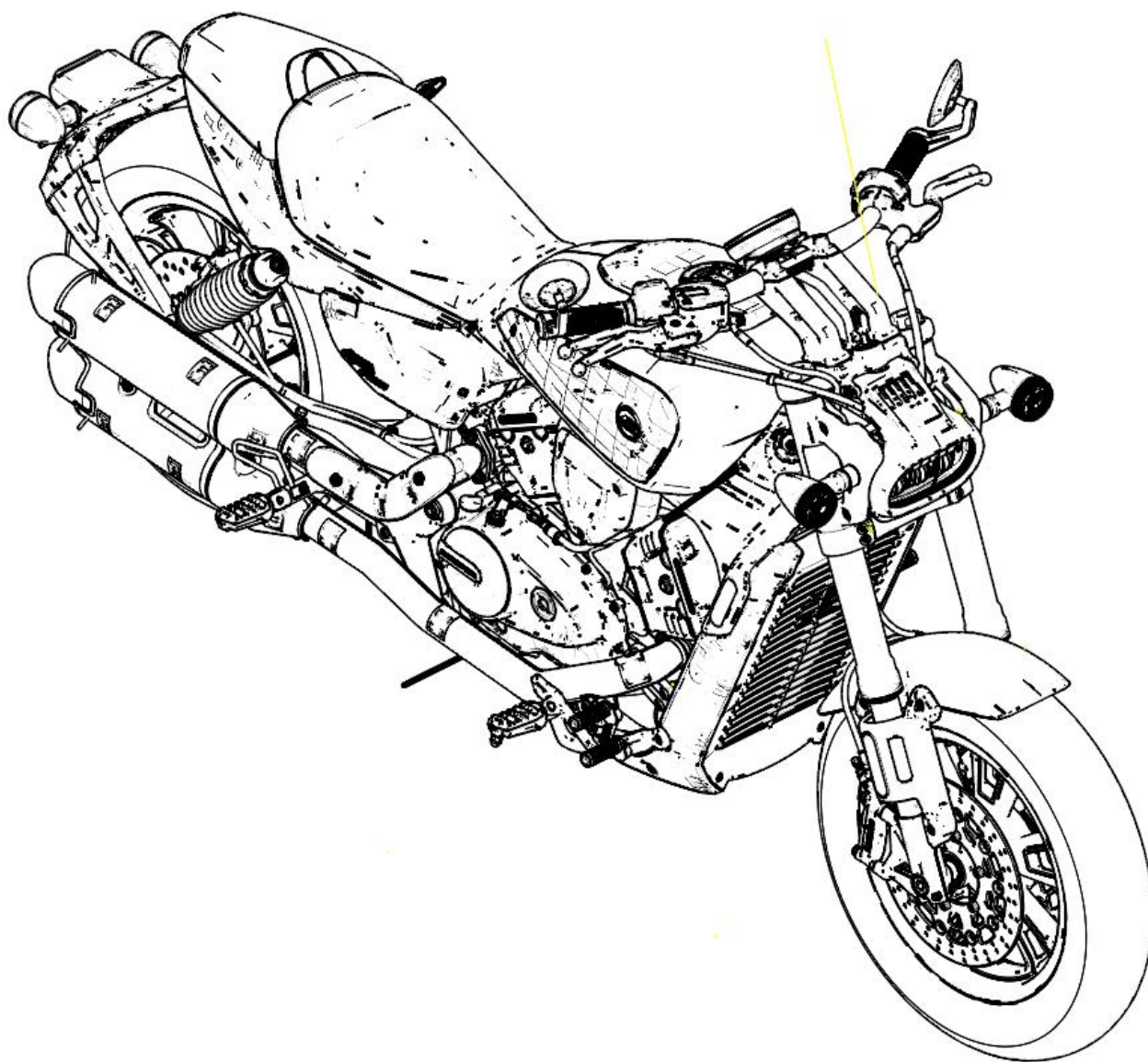




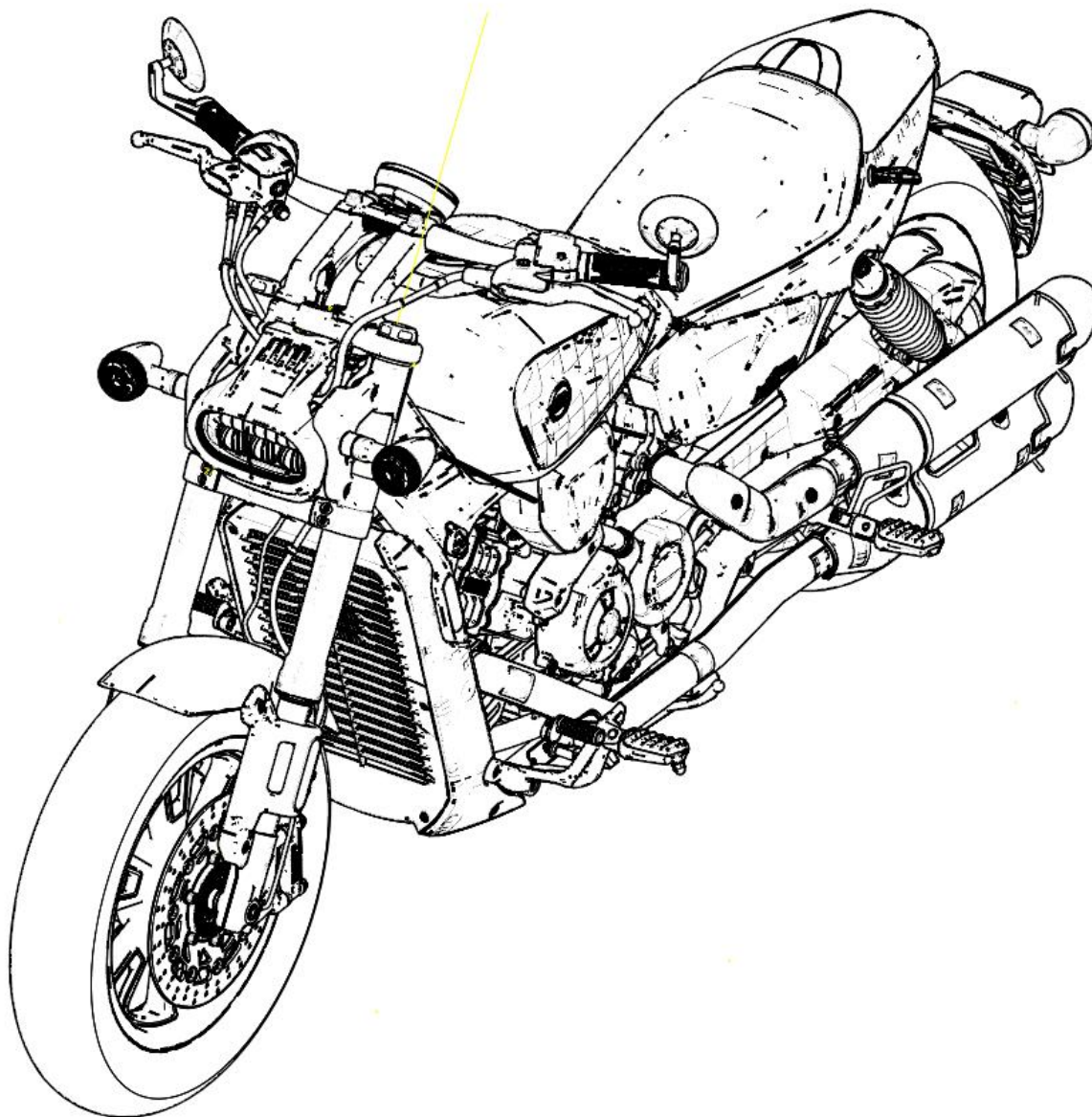
QJ600-12B
SRV 600 V



Manuale di manutenzione



QJ600-12B
SRV 600 V



Manuale di manutenzione

Tutti i diritti riservati! Senza il consenso scritto da Zhejiang Motociclo di Qianjiang S.p.A, non dovrebbe copiare alcun contenuto del manuale di manutenzione, salvare alcun contenuto del manuale di manutenzione, o diffondere alcun contenuto del manuale di manutenzione in qualsiasi forma (in forma elettronica, copia meccanica o registrazione ecc.).

Abbiamo fatto ogni sforzo per garantire che il contenuto del manuale di manutenzione sia completo e accurato la nostra azienda. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per eventuali imprecisioni o omissioni che potrebbero esistere.

Abbiamo il diritto di modificare il manuale senza ulteriore avviso. Non abbiamo alcun obbligo di apportare modifiche corrispondenti al prodotto in passato. Per le ultime informazioni sulla perfezione del prodotto scritte dopo la pubblicazione di questo manuale, Potrebbe consultare il tuo rivenditore di motociclette.

Realizzazione del manuale si è basato sulle informazioni più recenti al momento della stesura. Le illustrazioni e le immagini del manuale sono solo a fini di riferimento, è possibile che possa differire dalla situazione reale.

Lista delle abbreviazioni

A	Ampere	lb	libbra
ABDC	Dopo il centro morto inferiore	m	metro
AC	Corrente alternata	min	Minuto
ATDC	Dopo il centro morto superiore	N	Newton
BBDC	Prima del centro morto inferiore	Pa	Pascal
BDC	Centro morto inferiore	PS	Cavallo vapore britannico
BTDC	Prima del centro morto superiore	psi	libbra/pollice quadrato
°C	Gradi Celsius	r	turno
DC	Corrente continua	rpm	turno/min
F	Farad	TDC	Centro morto superiore
°F	Gradi Fahrenheit	TIR	lettura totale
ft	piede	V	Volt
g	Gramma	W	Watt
h	Ora	Ω	Ohm
L	Litro		

Informazioni sul Controllo delle Emissioni di Scarico

Al fine di attuare la Legge sulla Protezione Ambientale dell'Unione Europea (UE) e la Legge dell'UE sulla Prevenzione e il Controllo dell'Inquinamento Atmosferico e per proteggere il nostro ambiente comune, Zhejiang Qianjiang Motorcycle Co., Ltd. ha introdotto sistemi conformi al regolamento UE n. 134/2014 e al regolamento UE n. 168/2013, Disposizioni Supplementari sui Requisiti di Protezione Ambientale dei Veicoli e Prestazioni dell'Unità di Potenza, oltre a un sistema di filtrazione dei gas di blow-by del basamento (1) e un sistema di controllo delle emissioni di scarico (2) in conformità con i Limiti e i Metodi di Misurazione per le Emissioni delle Motociclette, regolamento applicabile del Ministero della Protezione Ambientale e dell'Amministrazione Generale per il Controllo della Qualità, l'Ispezione e la Quarantena dell'UE. Inoltre, per le motociclette è stato installato un sistema di recupero dei vapori di carburante (3) conforme ai regolamenti applicabili del Ministero della Protezione Ambientale.

1. Sistema di filtrazione dei gas di blow-by del basamento

Questo sistema impedisce che i gas del basamento vengano scaricati nell'atmosfera. I gas del basamento attraversano il separatore dell'olio e vengono convogliati nel lato di aspirazione del motore. Quando il motore è in funzione, i gas vengono inviati alla camera di combustione e quindi bruciati con il carburante e l'aria inviati dal sistema di iniezione.

2. Sistema di controllo delle emissioni di scarico

Questo sistema riduce la quantità di inquinanti emessi dallo scarico di questa motocicletta nell'atmosfera. Il sistema di iniezione del carburante, il sistema di accensione e il sistema di scarico di questa motocicletta sono stati accuratamente progettati e assemblati per garantire un'elevata efficienza del motore e basse emissioni di inquinanti.

Il sistema di scarico di questa motocicletta contiene un sistema catalitico.

3. Sistema di recupero dei vapori di carburante

Il vapore di carburante nel sistema di iniezione del carburante non viene scaricato nell'atmosfera, ma convogliato nel motore in funzione e quindi bruciato. Se il motore non viene avviato, il vapore viene immagazzinato nel serbatoio. Se si tratta di carburante liquido, viene aspirato nel separatore dell'olio e quindi reimpresso nel serbatoio del carburante.

Requisiti per l'utilizzo di misure anti-manomissione del gruppo motopropulsore (antimanomissione) in conformità con l'Allegato II del regolamento UE n. 44/2014 e del regolamento UE n. 168/2013, Disposizioni Supplementari sui Requisiti Strutturali e di Omologazione Generale dei Veicoli di Categoria L.

È vietato eseguire o agevolare quanto segue:

(3) (A) Prima che l'acquirente finale acquisti o riceva una motocicletta o un motore per motocicletta, nessuno può smontare o danneggiare parti montate sulla motocicletta o sul motore in conformità con le disposizioni di questo Manuale; qualsiasi produttore o concessionario non deve intenzionalmente smontare o danneggiare parti dopo la vendita o la consegna di una motocicletta o di un motore a un acquirente finale.

(3) (B) Dopo la vendita o la consegna di una motocicletta o di un motore a un acquirente finale, chiunque si occupi di riparazione, manutenzione, vendita, noleggio o commercio di motociclette o motori, o chiunque gestisca una flotta di motociclette, non può smontare o danneggiare parti montate sulla motocicletta o sul motore in conformità con le disposizioni di questo Manuale...

Osservazioni

Il significato di "smontare o danneggiare qualsiasi componente" è generalmente considerato come segue:

1. La rimozione temporanea di parti per manutenzione o guasti temporanei non rientra nella definizione di "modifica".
2. I seguenti casi rientrano nella definizione di "modifica":
 - a. Regolazione errata dei componenti del veicolo, che causa l'eccedenza dei limiti di emissione dei gas di scarico.
 - b. Utilizzo di parti di ricambio o accessori che influenzano le prestazioni o la durata della motocicletta.
 - c. Aggiunta di parti o accessori che rendono la motocicletta non conforme agli standard.
 - d. Smontaggio, disassemblaggio o danneggiamento permanente di parti del sistema di controllo delle emissioni di scarico.

Si consiglia a tutti i concessionari di attenersi alle disposizioni sopra citate della legislazione nazionale dell'Unione Europea e qualsiasi trasgressore sarà soggetto a sanzioni civili.

È severamente severo modificare il sistema di controllo del rumore

Secondo le leggi nazionali locali, è severamente vietato compiere o incitare altri a compiere i seguenti atti :
(1) Non dovrebbe mai rimuovere o danneggiare alcuna parte installata sulla motocicletta o sul motore prima di acquistato e ricevuto dell'acquirente finale o durante l'uso della motocicletta, a meno che tali parti non debbano essere ispezionate, riparate o sostituite;(2) Non dovrebbe mai continuare a utilizzare la motocicletta dopo aver rimosso le parti o le ha rese inoperative.

Si qualifica come "motocicli modificati" le situazioni seguenti:

- Sostituire il sistema di scarico o il silenziatore originale con parti che non rispettano le normative nazionali locali.
- Rimuovere il silenziatore o qualsiasi elemento interno del silenziatore.
- Rimuovere il filtro d'aria o il coperchio del filtro d'aria.
- Modifica il silenziatore o il sistema di aspirazione tra tagliare, perforare o altrimenti modi per aumentare il livello di rumore.

Indice

Informazioni sul Controllo delle Emissioni di Scarico	IV
È severamente severo modificare il sistema di controllo del rumore	V
Prefazione	1
Capitolo I Informazioni di base	2
Istruzioni prima della riparazione	3
Installazione della batteria	3
Spigoli vivi delle parti	3
Solvente	4
Dovrebbe pulire la motocicletta prima di smontarla	4
Organizzare e pulire delle parti rimosse	4
Conservare le parti smontate	5
Controllo	5
Parti di ricambio	5
Ordine di assemblaggio	6
Ordine di fissaggio	6
Coppia di serraggio	6
Forza	7
Anello di tenuta a forma di O	7
Applicare adesivo di serraggio del filo	7
Montaggio a pressa	8
Cuscinetti a sfere e cuscinetti a ago	8
Tenuta olio, tenuta olio grasso	8
Anello di ritenzione elastico, perno aperto	9
Lubrificazione	9
Direzione di rotazione del motore	10
Fili	10
Controllo del connettore del cavo	10
Disposizione del cavo	13
Attrezzi	13
Informazioni sul modello	14
Cina (QJ600-12B)	14
Cina (QJ600-12D)	15
Euro V	16
Identificazione importante	17
Specifiche di base (QJ600-12B)	18
Specifiche di base (QJ600-12D)	19
Specifiche di base (QJ600-12B Euro V)	20
Parametri tecnici generali	21
Tabella di conversione delle unità	30
Capitolo II Manutenzione regolare	31
Tabella di manutenzione periodica	32
Coppia e agente di blocco	35
Specifiche principali della coppia di blocco	35

Sede dell'iniettore	35
Dadi, bulloni, coppia di fissaggio delle viti e i relativi parametri	39
Parametri tecnici	40
Attrezzi speciali	42
Procedura di manutenzione regolare	43
Sistema di iniezione carburante (EFI)	43
Sistema di raffreddamento	49
Testa del cilindro del motore e coperchio della testa del cilindro	50
Frizione	60
Ruote/Pneumatici	61
Meccanismo di azionamento finale	64
Freno	70
Sistema di sospensione	74
Sistema di sterzo	77
Sistema elettrico	80
Altro	88
Parti di ricambio	92
Capitolo III Sistemi di iniezione del carburante (EFI)	118
Introduzione EFI	125
Sistemi EFI	125
Numero del connettore per ECU	126
Posizione dei pezzi EFI	127
Parametri tecnici	130
Attrezzi dedicati e colla di fissaggio	131
Precauzioni di manutenzione EFI	132
Precauzioni di manutenzione EFI	132
ECU	134
Controllore del motore (MT05. C ECU)	134
Aspetto esteriore dell'ECU	134
Smontamento ECU	135
Installazione ECU	135
ECU Nota	135
Requisiti per l'alimentazione elettrica dell'ECU	136
Requisiti di temperatura per ECU	136
Pompe di carburante	137
Principio di funzionamento della pompa di carburante	137
Aspetto esteriore della pompa per carburante	138
Composizione della pompa per carburante	138
Etichetta e identificazione della pompa di carburante	138
Ambiente di lavoro della pompa di carburante	139
Processo di manutenzione della pompa di carburante:	139
Precauzioni per l'uso:	142
Corpo della valvola del gas	144
Principio di funzionamento del corpo dell'acceleratore:	144
Aspetto esteriore del corpo dell'acceleratore:	144
Parametri tecnici dell'acceleratore	145

Ambiente di lavoro dell'acceleratore	145
Rimozione del corpo dell'acceleratore	145
Corpo della valvola dell'acceleratore diviso	147
Assemblaggio del corpo della valvola dell'acceleratore	151
Motore passo-passo	152
Metodo di pulizia dell'acceleratore	153
Installazione del corpo dell'acceleratore	154
Precauzioni per l'installazione dell'acceleratore	155
Precauzioni per l'uso della valvola dell'acceleratore	156
Iniettori di carburante	157
Principio di funzionamento dell'iniettore	157
Aspetto dell'iniettore	157
Sigillo dell'iniettore	158
Effetto della sovratensione dell'iniettore	159
Intervallo di temperatura dell'iniettore:	159
Inquinanti del carburante dell'iniettore	159
Disposizione del cablaggio dell'iniettore	159
Precauzioni per l'uso degli iniettori di carburante	160
Requisiti di installazione dell'iniettore	161
Metodo di sostituzione dell'iniettore	161
Rilevamento del segnale dell'iniettore	162
Controllo la resistenza dell'iniettore	163
Prova unitaria dell'iniettore	163
Sostituibilità dell'iniettore	163
Blocco dell'iniettore	164
Controllare il tubo del carburante dell'iniettore	165
Sensore di temperatura dell'acqua	166
Principio di funzionamento del sensore di temperatura dell'acqua	166
Aspetto del sensore di temperatura dell'acqua	166
Requisiti di installazione del sensore di temperatura dell'acqua	166
Ambiente di lavoro del sensore di temperatura dell'acqua	166
Sensore di temperatura dell'acqua Ambiente elettrico	167
Smontamento del sensore di temperatura dell'acqua	167
Pulizia del sensore di temperatura dell'acqua	167
Installazione del sensore di temperatura dell'acqua	167
Sensore di temperatura di aspirazione	168
Principio di funzionamento del sensore di temperatura dell'aspirazione	168
Aspetto del sensore di temperatura dell'aspirazione	168
Parametri tecnici	168
Definizione del piede e diagramma funzionale	169
Posizione di installazione del sensore di temperatura dell'aspirazione	169
Pulizia	169
Sensore di pressione di aspirazione	170
Principio di funzionamento del sensore di pressione di aspirazione	170
Aspetto del sensore di pressione di aspirazione	170
Ambiente di lavoro	170

Ambiente di archiviazione	170
Ambiente elettrico	170
Definizione della posizione del piede	171
Posizione	171
Pulizia	171
Sensore di ossigeno	172
Principi di funzionamento del sensore di ossigeno	172
Aspetto del sensore di ossigeno	172
Parametri tecnici del sensore di ossigeno	172
Requisiti di installazione del sensore di ossigeno	173
Definizione del piede del sensore di ossigeno:	173
Curva caratteristica del sensore di ossigeno	174
Requisiti di qualità del carburante	174
Smontamento e installazione del sensore di ossigeno	174
Motore passo-passo al rallentamento	175
Principio di funzionamento del motore passo-passo al riduzione	175
Aspetto del motore passo-passo al riduzione	175
Definizione del perno del motore passo-passo al rallentamento	175
Parametri caratteristici del motore passo-passo al rallentamento:	176
Smontamento e installazione del motore passo-passo al rallentamento	176
Pulizia del motore passo-passo al riduzione	176
Elettrovalvola del serbatoio di carbonio (ECP)	177
Panoramica del principio di funzionamento	177
Aspetto	177
Pin per elettrovalvola ECP	177
Parametri tecnici	178
Requisiti di installazione	178
Smontamento e installazione della valvola elettromagnetica del serbatoio di carbonio	178
Metodi di riparazione e diagnosi dei guasti del sistema EFI	179
Diagnosi diretta con il lampeggio delle spie di guasto sullo strumento	179
Diagnosticare i guasti con strumenti diagnostici	188
Metodi comuni di risoluzione dei problemi per sistemi EFI	189
Serbatoio di carburante	193
Diagramma di scomposizione del serbatoio d'olio	193
Serbatoio di carburante	195
Sistema di recupero evaporativo di olio e gas	203
Ispezione dei tubi flessibili	203
Controllare il contenitore di carbonio	203
Controlla il filtro d'aria	203
Diagramma di decomposizione del sistema di recupero di petrolio e gas evaporativo	204
Capitolo IV Sistemi di raffreddamento	206
Vista esplosa del tubo dell'acqua di raffreddamento	207
Diagramma di scomposizione del termostato	209
Vista esplosa della pompa dell'acqua	210
Grafico di flusso dell'antigelo	212
Parametri tecnici	214

antigelo	215
Controllare se l'antigelo si è deteriorato	215
Controllare il livello di antigelo	215
antigelo di scarico	215
aggiungere antigelo	215
Rilevamento della pressione	215
Sistema di raffreddamento per il lavaggio	216
Smontaggio/installazione del bollitore di espansione	216
pompa dell'acqua	217
Smontaggio della pompa dell'acqua	217
Installazione della pompa dell'acqua	218
Ispezione della pompa dell'acqua	219
Smontaggio del corpo pompa dell'acqua	220
Installazione gruppo pompa acqua	222
Ispezione girante pompa acqua	224
Radiatore	225
Rimuovere il radiatore e la ventola del radiatore	225
Installazione radiatore e ventola	228
Ispezione radiatore	232
Controlla il tappo del radiatore	232
Ispezione bocchettone di rabbocco radiatore	233
Termostato	234
Rimuovere il termostato	234
Installazione del termostato	235
Controlla il termostato	235
Tubi e tubazioni	237
Installazione di tubi flessibili	237
Controllo del tubo	237
Sensore di temperatura dell'acqua	238
Rimozione/installazione del sensore di temperatura dell'acqua	238
Controlla il sensore di temperatura dell'acqua	238
Capitolo V Motori	239
Sistema di lubrificazione	241
Diagramma di scomposizione del sistema di lubrificazione	241
Diagramma flusso olio motore	243
Parametri tecnici	244
Attrezzi dedicati e colla di fissaggio	245
Olio e filtri olio	246
Vaso per olio	247
Valvola sfogo olio motore	249
Pompa olio	249
Misurare la pressione dell'olio	253
Interruttore pressione olio	253
Coperchi teste cilindri e testate	255
Vista esplosa del coperchio anteriore del cilindro	255
Vista esplosa del coperchio posteriore del cilindro	257

Vista esplosa testata cilindri anteriore	259
Vista esplosa testata cilindri posteriore	261
Diagramma esplosa del meccanismo di distribuzione della valvola anteriore	263
Diagramma esplosa del meccanismo di distribuzione della valvola posteriore	265
Diagramma di decomposizione del meccanismo di temporizzazione	267
Parametri tecnici	268
Utensili speciali e sigillanti	269
Copertura della testa del cilindro	271
Regolatore della catena di distribuzione del gas	274
Aalberialba, catena distribuzione	276
Testa cilindro	285
Valvola	288
Gruppo tubi di aspirazione dell'aria	298
Frizione	299
Vista esplosa del frizione	299
Vista esplosa della copertina destra	301
Parametri tecnici	303
Attrezzi dedicati e colla di fissaggio	304
Coperchio frizione(copertura destra)	305
Frizione	311
Albero motore/trasmissione	315
Vista esplosa della copertura sinistra	315
Vista esplosa del magnete	317
Vista esplosa del avviamento elettrico	318
Vista esplosa della biella del pistone e dell'albero motore	320
Vista esplosa del carter	322
Diagramma esplosa dell'ingranaggio di trasmissione/meccanismo di cambio di velocità variabile ...	325
Parametri tecnici	329
Attrezzi dedicati e colla di fissaggio	332
Catalogo a motore	333
Blee dell'albero motore	337
pistone	348
Frizione d'avviamento e ruota libera d'avviamento elettrico	354
Ingranaggi trasmissione/meccanismo cambio	359
Capitolo VI Veicolo intero	374
Ruote/Pneumatici	376
Ruote anteriori/pneumatici	376
Ruote posteriori/pneumatici	377
Parametri tecnici	378
Attrezzi speciali	379
Ruota (cerchio)	380
Cuscinetti del mozzo	393
Meccanismo di azionamento	395
Diagramma di scomposizione del meccanismo di trasmissione	395
Parametri tecnici	396
Attrezzi speciali	397

Cinghia di trasmissione	398
Pulegge, boccole, cuscinetti delle boccole	401
Freno	405
Vista esplosa del freno	405
Diagramma di smontaggio del pedale del freno	407
Parametri tecnici	408
Attrezzi speciali	409
Leva del freno, pedale del freno	410
Calibra di caricatura	413
Pastiglie freno	420
Pompa superiore	423
Dischi freno	430
Liquido freno	433
Tubo freno	435
Sistema frenante antibloccaggio	436
Sistema di sospensione	463
Diagramma di scomposizione del sistema di sospensione anteriore	463
Diagramma di scomposizione del sistema di sospensione posteriore	465
Parametri tecnici	467
Attrezzi speciali	468
Ammortizzatore anteriore	470
Ammortizzatore posteriore	482
Braccio oscillante posteriore	485
Sistema di controllo	489
Diagramma di scomposizione del sistema di controllo	489
Diagramma di scomposizione della direzione	491
Attrezzi speciali	493
Parametri tecnici	494
Sistema di controllo	495
Maniglie di direzione	496
Levante di sterzo	502
Cornice	508
Schema di smontaggio del telaio anteriore	508
Diagramma di smontaggio del pedale sinistro	510
Diagramma di smontaggio del pedale destro	512
Vista esplosa del supporto singolo	513
Vista esplosa del Filtro dell'Aria	515
Vista esplosa del silenziatore	516
Diagramma di scomposizione del parafango anteriore	518
Vista esplosa del parafango posteriore	520
Schema esplosa del deflettore	522
Schema esplosa del pannello decorativo del Serbatoio d'acqua	523
Diagramma esplosa della piastra protettiva(QJ600-12B)	524
Diagramma esplosa della piastra protettiva(QJ600-12D)	526
Vista esplosa della scatola della batteria	528
Vista esplosa del pannello decorativo del motore	530

Attrezzi speciali	531
Parametri tecnici	532
Cuscino sedile	533
Cavalletto laterale	537
Pedale e supporto del pedale	540
Assemblea leva di cambio	549
Filtro dell'Aria	551
Silenziatore	556
Parafango anteriore	570
Supporto del parafango posteriore e parafango posteriore	575
Deflettore d'aria	581
Piastra Decorativa del Serbatoio e del Telaio Sinistro	587
Plastiche protettive	595
Pannello decorativo del motore	597
Copertura della coda	601
Cornice	612
Rimozione/Installazione motore	614
Capitolo VII Sistema elettrico	624
Precauzioni	626
Parametri tecnici	627
Attrezzi speciali	629
Cablaggio elettrico	630
Controllare il cablaggio	630
Sistema di ricarica	631
Schema del circuito del sistema ABS	631
Batteria	632
Motore magnetico	640
Raddrizzatore	642
Sistema di accensione	645
Schema del circuito del sistema ABS	645
Precauzioni operative	646
Sistema di accensione:	647
Bobina di accensione	648
Grilletto	649
Candela	650
ECU	651
Sistema di avviamento	652
Schema del circuito del sistema ABS	652
Smontare il motore di avviamento	653
Relè di avvio	655
Sistema di illuminazione	659
Sistema di illuminazione:	659
Faro anteriore	660
Segnale di direzione	661
Fanale posteriore	663
Luce targa	664

Strumento	665
Diagramma della posizione degli strumenti	665
Smontare il strumento	666
Installazione di strumenti	670
Componenti come interruttori e sensori	671
Diagramma della posizione degli interruttori e dei sensori	671
Blocco Alimentazione (Interruttore Generale)	672
Interruttore Manubrio Sinistro	674
Controllare i tempi di accensione delle luci dei freni.	677
Regolazione della temporizzazione delle luci dei freni	677
Ispezione dell'interruttore	677
Unità di controllo centrale	678
Sensore di ossigeno	682
Sensore di livello dell'olio	683
Corno	684
Ventilatore	685
Relè di avvio	686
Scatola dei fusibili	688
Capitolo VIII Allegato	690
Disposizione di cavi, fili e tubi flessibili	691
Guida alla risoluzione dei problemi	701
Motore non può avviarsi	701
Funzionamento anomalo a bassa velocità:	702
Funzionamento anomalo o mancanza di potenza durante la guida ad alta velocità:	703
Temperatura è troppo alta:	704
Raffreddamento eccessivo:	705
Frizione	705
Problemi con il cambio:	705
Rumore anomalo del motore:	706
Il sistema di trazione emette un rumore anomalo:	707
Rumore anomalo dal telaio:	707
Scarico eccessivo:	707
Scarse prestazioni e/o stabilità:	707
Difetto motorino di avviamento;	708
Schema elettrico	709

Prefazione

Questo manuale è stato progettato per meccanici addestrati in negozi ben attrezzati. Tuttavia, il contenuto del manuale di manutenzione e dell'informazioni di base è completo, i proprietari di motociclette potrebbero utilizzare il manuale per lavori di manutenzione e riparazioni di base. Per mantenere o riparare la motocicletta bene, l'operatore dovrebbe avere conoscenze basiche del meccanico e come utilizzare correttamente gli strumenti di riparazione e i processi dell'officina. Se il proprietario della motocicletta sia inesperto o non potesse assicurarsi di regolare, mantenere o riparare la motocicletta, dovrebbe chiedere al meccanico qualificato per le operazioni di cui sopra.

Per eseguire le operazioni di cui sopra efficientemente ed evitare gravi errori, dovrebbe leggere il manuale prima dell'operazione per familiarizzare con le operazioni, e dovrebbe operare in un'area pulita. Non utilizzare altri sostituti temporanei se hai strumenti o attrezzature speciali specificati nel manuale. Solo utilizzando gli strumenti giusti è possibile garantire misurazioni accurate. Inoltre, è possibile influire sulla sicurezza dell'operazione se si usano strumenti alternativi.

Nel periodo di garanzia, si consiglia di seguire rigorosamente le istruzioni nel manuale di manutenzione durante riparazioni e manutenzioni. La motocicletta non è garantita se il proprietario della motocicletta non esegue manutenzione o riparazione secondo il manuale.

Per ottenere la durata della motocicletta al massimo, dovrebbe seguire i punti seguenti:

- Si dovrebbe rispettare la "Tabella di manutenzione periodica" nel manuale di manutenzione;
- Dovrebbe osservare attentamente e prestare attenzione regolarmente alla manutenzione;
- Dovrebbe utilizzare gli strumenti giusti e le parti originali della motocicletta QJMOTOR. Questo manuale di manutenzione descrive gli strumenti, gli strumenti e i dispositivi di prova specifici necessari per riparare la motocicletta QJMOTOR. Per i pezzi originali utilizzati come pezzi di ricambio, potrebbe consultare "il catalogo delle parti".
- Dovrebbe seguire le procedure nel manuale rigorosamente e non saltare nessun passaggio.
- Dovrebbe ricordare di registrare i dettagli di manutenzione e riparazione, che includono informazioni delle date e delle nuove parti installate.

Come si utilizza il manuale

Il manuale è suddiviso in più capitoli in base ai sistemi principali di motocicletta, introducendo ciascun sistema

separatamente. Con la "guida rapida" potrebbe conoscere i sistemi vari della motocicletta chiaramente e trovare rapidamente il capitolo corrispondente. Ogni capitolo ha un indice completo.

Come esempio, se volesse conoscere la bobina di accensione, potrebbe trovare il capitolo di "sistema elettrico" tra "guida rapida", poi trovare piccolo capitolo della "bobina di accensione".

Dovrebbe assicurarsi di prestare attenzione se vedesse i seguenti segni di avvertimento e avviso! Ricorda di operare in sicurezza!

⚠ Avvertenza

Il segnale di avvertimento è utilizzato per ricordare agli operatori di seguire istruzioni o procedure specifiche, altrimenti causerà lesioni personali o morte.

Nota

Il segnale di attenzione è utilizzato per ricordare agli operatori di seguire istruzioni o procedure specifiche, altrimenti l'apparecchiatura sarà danneggiata o distrutta.

Oltre a "avvertimento" e "attenzione", il manuale contiene altri 4 segni per aiutarti a distinguere tra informazioni diverse.

Nota

○ *Questo segno significa che c'è il consiglio operativo per l'operazione conveniente e efficiente di più.*

● Questo segno significa un passaggio specifico o un lavoro da completare.

○ Questo segno significa un sotto-passaggio, o metodo di completare il lavoro per questo passaggio. Questo segno può anche essere posizionato davanti a qualche "nota".

★ Questo segno significa le azioni intraprese sulla base dei risultati del risultato di un test o di un'ispezione nei passaggi precedenti.

La maggior parte dei capitoli è seguita da una vista esplosa dei componenti del sistema. Queste illustrazioni descrivono parti che richiedono un particolare momento di serraggio, olio, grasso o fissaggio filettato durante l'installazione.

Capitolo I Informazioni di base

Indice

Instruzioni prima della riparazione	3
Installazione della batteria	3
Spigoli vivi delle parti	3
Solvente	4
Dovrebbe pulire la motocicletta prima di smontarla	4
Organizzare e pulire delle parti rimosse	4
Conservare le parti smontate	5
Controllo:	5
Parti di ricambio	5
Ordine di assemblaggio	6
Ordine di fissaggio	6
Coppia di serraggio	6
Forza	7
Anello di tenuta a forma di O	7
Applicare adesivo di serraggio del filo	7
Montaggio a pressa	8
Cuscinetti a sfere e cuscinetti a ago	8
Tenuta olio, tenuta olio grasso	8
Anello di ritenzione elastico, perno aperto	9
Lubrificazione	9
Direzione di rotazione del motore	10
Fili	10
Controllo del connettore del cavo	10
Disposizione del cavo	13
Attrezzi	13
Informazioni sul modello	14
Cina (QJ600-12B)	14
Cina (QJ600-12D)	15
Euro V	16
Identificazione importante	17
Specifiche di base (QJ600-12B)	18
Specifiche di base (QJ600-12D)	19
Specifiche di base (QJ600-12B Euro V)	20
Parametri tecnici generali	21
Tabella di conversione delle unità	30

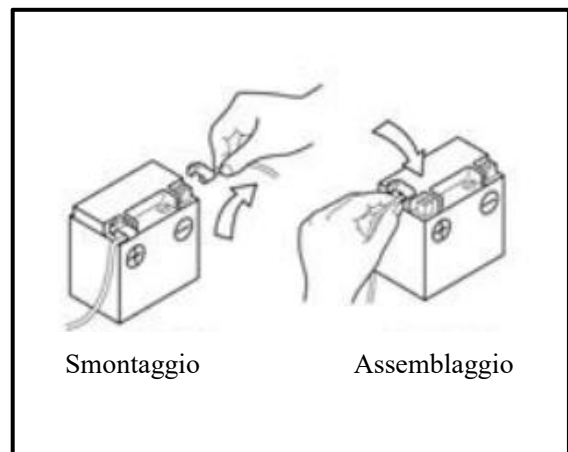
Instruzioni prima della riparazione

Leggi le seguenti precauzioni prima di controllare, smontare o montare la moto. Per il funzionamento pratico più facile, ci sono osservazioni, illustrazioni, immagini, precauzioni e istruzioni dettagliate con ogni capitolo secondo necessità. Questo capitolo introduce questioni che richiedono particolare attenzione durante il processo smontaggio e rimontaggio o Smontaggio e rimontaggio parti comuni.

In particolare, si deve prestare attenzione ai seguenti punti:

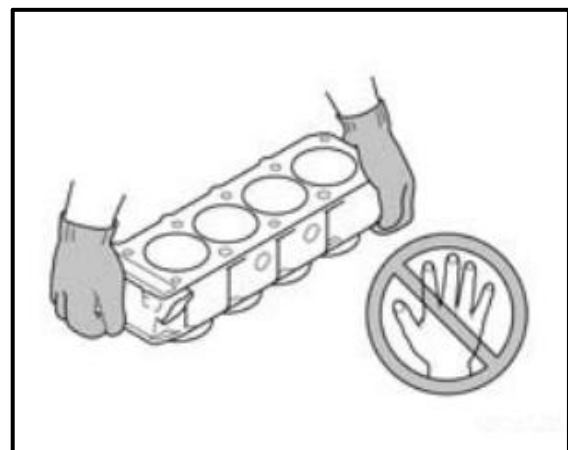
Installazione della batteria

Dovrebbe scollegare il cavo della batteria e spengere la batteria prima della operazione sulla motocicletta per evitare l'avvio accidentale della motocicletta. Dovrebbe scollegare prima il filo della piastra negativa (-), quindi scollegare il filo positivo (+). Dopo aver completato l'operazione, dovrebbe collegare prima il filo positivo (+) all'estremità positiva (+) della batteria, quindi collegare il filo negativo (-) all'estremità negativa (-).



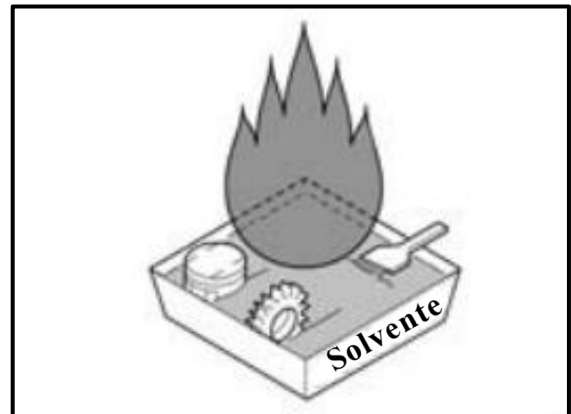
Spigoli vivi delle parti

Per evitare che spigoli vivi delle parti graffino la mano, dovrebbe indossare guanti quando si muovono parti di dimensioni o pesi più pesanti.



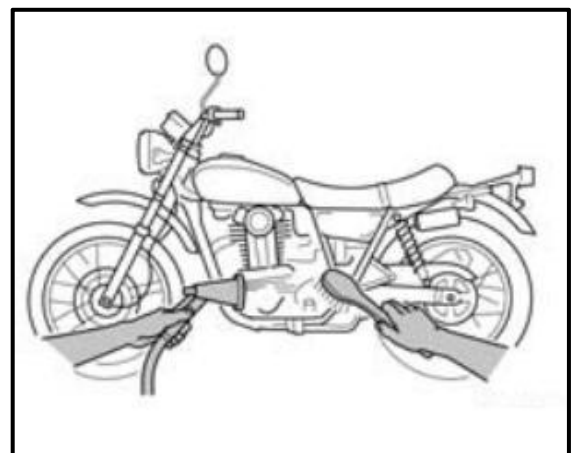
Solvente

Dovrebbe usare il solvente con un alto punto di infiammabilità quando pulire la parte. Dovrebbe usare i solventi un alto punto di infiammabilità secondo le istruzioni dal produttore del solvente.



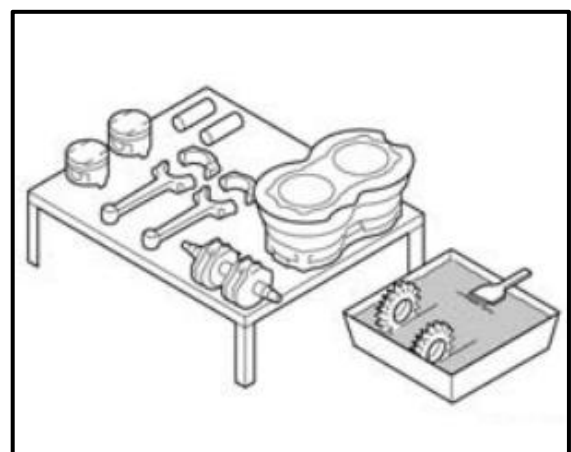
Dovrebbe pulire la motocicletta prima di smontarla

Dovrebbe pulire la motocicletta accuratamente prima di smontarla. Se la polvere o altri corpi estranei entrassero nella parte di sigillatura, potrebbe causare l'usura eccessiva e ridurre le prestazioni della motocicletta.



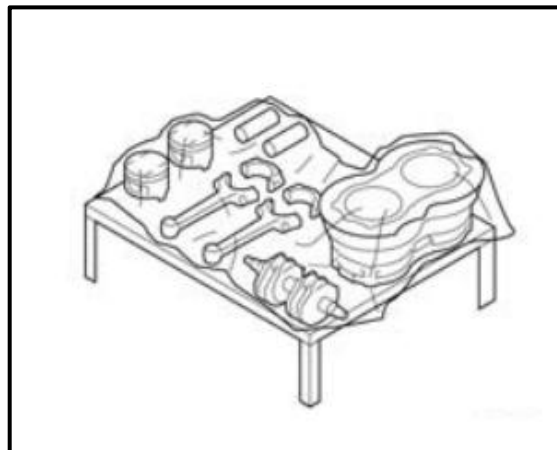
Organizzare e pulire delle parti rimosse

È facile confondersi tra le parti smontate. Pertanto, dovrebbe organizzare le parti smontate nell'ordine di smontaggio, anche pulire ciascuna parte e reinstallarla.



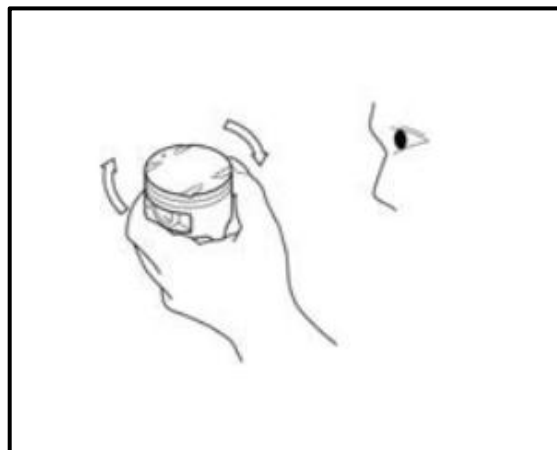
Conservare le parti smontate

Dopo aver pulito tutte le parti (compresi i sottocomponenti), dovrebbe conservare le parti nell'area pulita. Potrebbe coprire le parti con un panno pulito o un film di plastica per evitare i oggetti caduti estranei prima del rimassemblaggio.



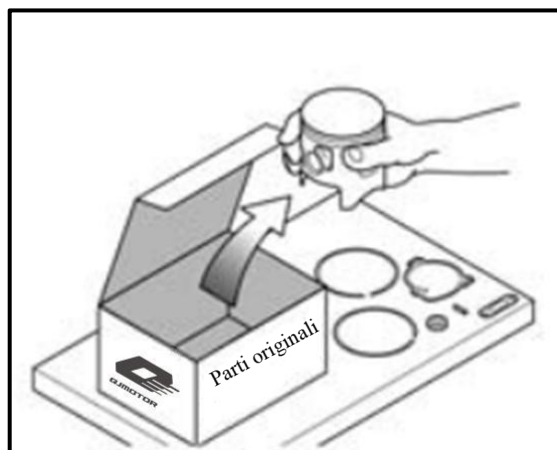
Controllo

Se si usa parti usurate o danneggiate, è possibile causare incidenti gravi. Potrebbe controllare ad occhio nudo se c'è corrosione, scolorimento, o altro danno sulle parti smontate. Potrebbe vedere rispettive sezioni del manuale per i limiti di utilizzo delle ogni parte. Dovrebbe sostituire le parti se si trova danno o se la parte ha superato il limite di utilizzo.



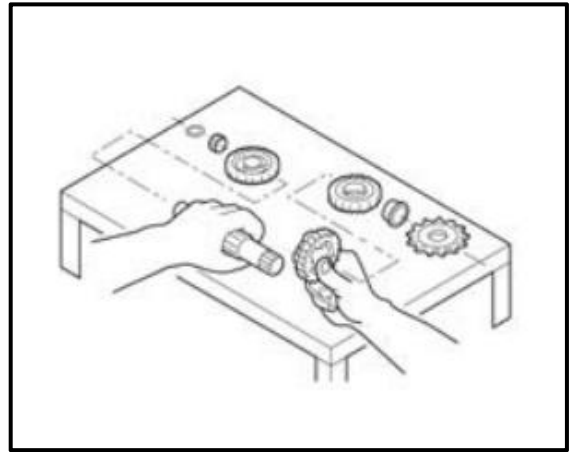
Parti di ricambio

Dovrebbe sostituirle con le parti originali QJMOTOR o parti raccomandate da QJMOTOR. Dovrebbe sostituire con le parti nuove una volta di rimuovere queste parti seguenti: rondelle, guarnizioni a forma di O, tenuta olio, tenuta olio con grasso, anelli a molla aperto o perno aperto.



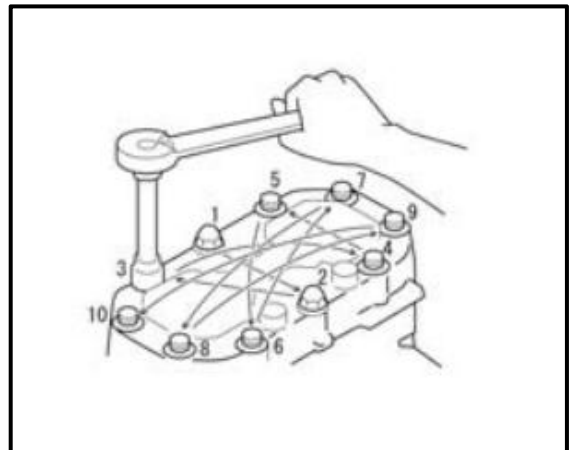
Ordine di assemblaggio

Nella maggior parte dei casi, l'ordine di assemblaggio è opposto all'ordine di smontaggio, ma se questo manuale di manutenzione descrive l'ordine di assemblaggio, dovrebbe assemblare nell'ordine fornito.



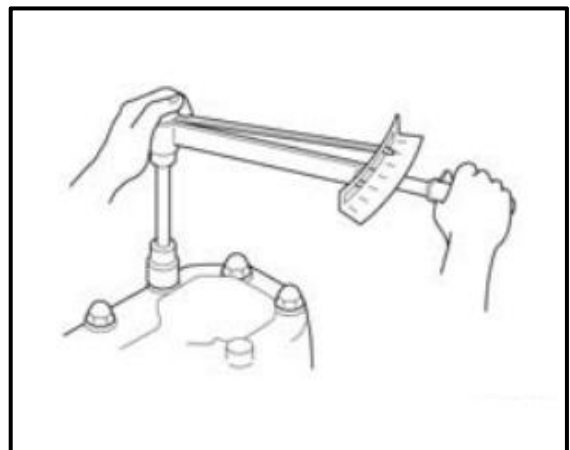
Ordine di fissaggio

In generale, quando si fissano parti con diversi bulloni, dadi o viti, dovrebbe posizionare le parti nel foro corrispondente, poi avvitarle senza coppia e serrarle nell'ordine specificato per evitare deformazioni o deformazioni che causano guasti delle parti. Al contrario, se si desidera rimuovere il bullone, il dado o la vite, dovrebbe avvitare prima un quarto di giro, allentarlo e quindi continuare a rimuoverlo. Se non c'è l'ordine di fissaggio specificata, potrebbe fissare gli elementi in modo alternato diagonale.



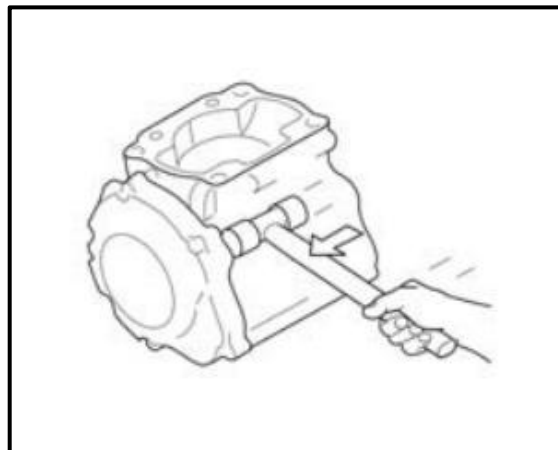
Coppia di serraggio

Se si applica la coppia sbagliata a un bullone, dado o vite, è possibile causare gravi danni. Pertanto, dovrebbe serrare il fissaggio alla coppia corretta con chiave di coppia di buona qualità con.



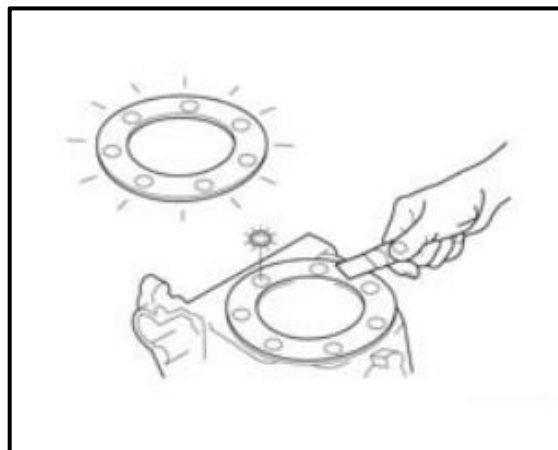
Forza

L'operatore dovrebbe avere un buon senso e capacità di giudizio di base durante il processo di rimozione o installazione delle parti per prevenire forze eccessive, che è possibile causare difficoltà di manutenzione o costi di manutenzione eccessivi. Se necessario, potrebbe rimuovere la vite con la colla di fissaggio filettata con una chiave pneumatica. Dovrebbe colpire il fissaggio con un martello a legno.



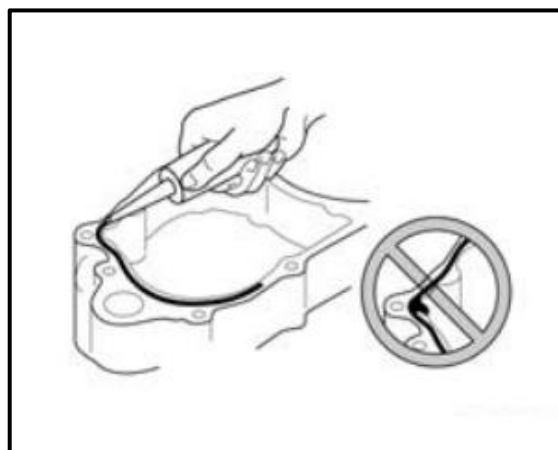
Anello di tenuta a forma di O

Se le rondelle, le guarnizioni a forma di O vengano indurite, strette, danneggiate, le loro prestazioni di tenuta potrebbero essere ridotte. Dovrebbe pulire accuratamente la superficie di tenuta dopo rimuovere la vecchia guarnizione per evitare che qualsiasi materiale della guarnizione o altro materiale rimanga sulla superficie di tenuta. Durante la reinstallazione, dovrebbe usare una rondella nuova e sostituire le guarnizioni a forma di O usate.



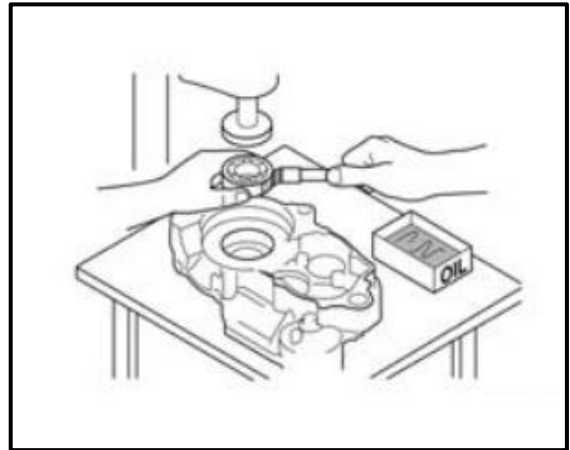
Applicare adesivo di serraggio del filo

Nel caso dell'uso della colla per scatola o della colla per fissaggio, dovrebbe pulire la superficie di contatto prima di usare la colla per scatola o la colla per fissaggio filettatura per evitare macchie d'olio sulla superficie di contatto. Non dovrebbe usare la colla per scatola o la colla per fissaggio filettatura eccessivamente, perché è possibile colla eccessiva blocca il canale dell'olio e causa gravi danni.



Montaggio a pressa

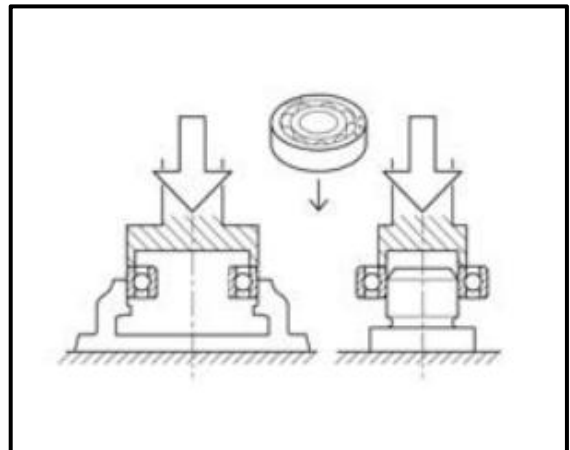
Le installazioni delle parti come cuscinetti e tenute olio bisognano il montaggio a pressa, quindi, dovrebbe applicare una piccola quantità di olio sulla parte di contatto. Dovrebbe allineare la parte di contatto durante l'installazione, e premere nella parte lentamente.



Cuscinetti a sfere e cuscinetti a ago

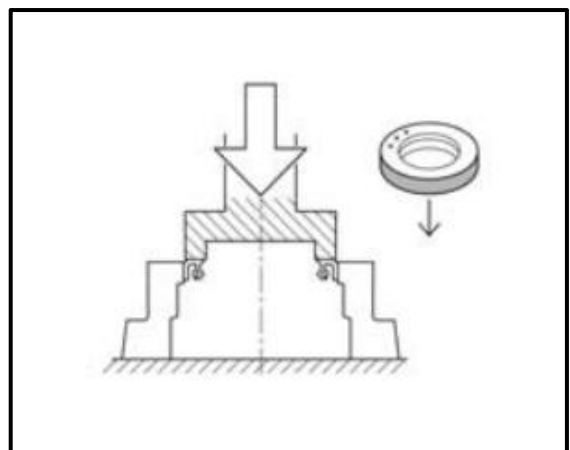
Non dovrebbe mai rimuovere l'elemento ruotante e il cuscinetto a rullini se non necessario. Una volta rimossi, devono essere sostituiti con altri nuovi. Si dovrebbe fare attenzione a tenere il segno di dimensioni e del produttore verso l'esterno, quando si premere i cuscinetti. Applicare la forza alla gara dei cuscinetto corretto (come foto) e premere il cuscinetto in posizione.

Se viene applicata una forza sulla gara del cuscinetto sbagliato, è possibile causare sollecitazione sulla gara interna e esterna, e causare il danneggiato del cuscinetto.

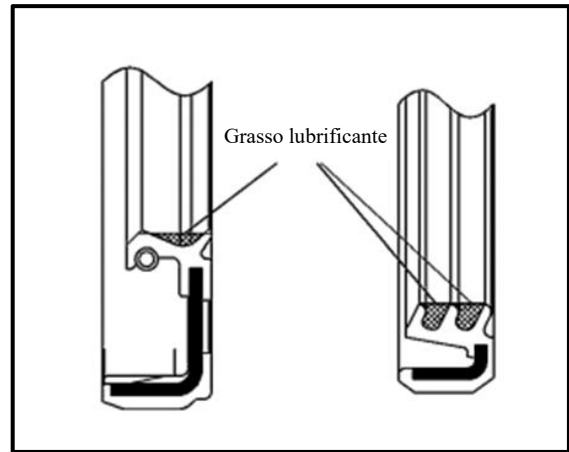


Tenuta olio, tenuta olio grasso

Non dovrebbe mai rimuovere la tenuta olio o la tenuta olio grasso che è compressa già se non necessario. Una volta rimossi, devono essere sostituiti con altri nuovi. Si dovrebbe fare attenzione a tenere il segno di dimensioni e del produttore verso l'esterno, quando si premere la tenuta olio nuova. Dovrebbe assicurarsi posizione accurata della tenuta olio durante l'installazione.

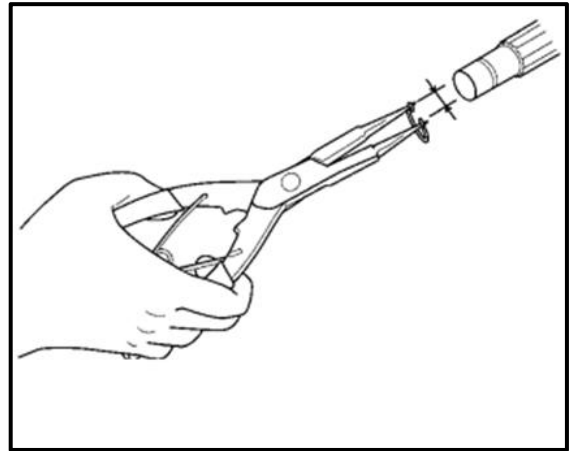


Prima di installare la tenuta olio, dovrebbe applicare il grasso con quantità specificata sui suoi bordi.



Anello di ritenzione elastico, perno aperto

Dovrebbe sostituire il perno aperto e il collare elastico rimosso con il perno aperto e il collare elastico nuovo. Dovrebbe fare attenzione dell'apertura del perno aperto e il collare elastico con dimensione no grande troppo per prevenire la deformazione.



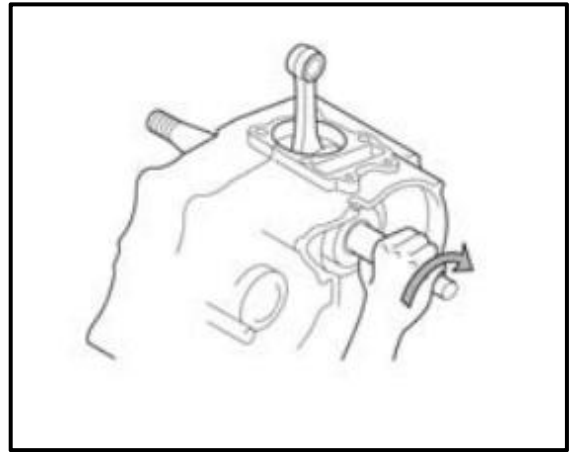
Lubrificazione

Al fine di ridurre al minimo l'usura durante il rotamento, dovrebbe applicare olio lubrificante alle parti rotanti o scorrevoli. Iniettare la giusta quantità di lubrificante o grasso come richiesto, questo manuale fornirà ciascun punto di lubrificazione.



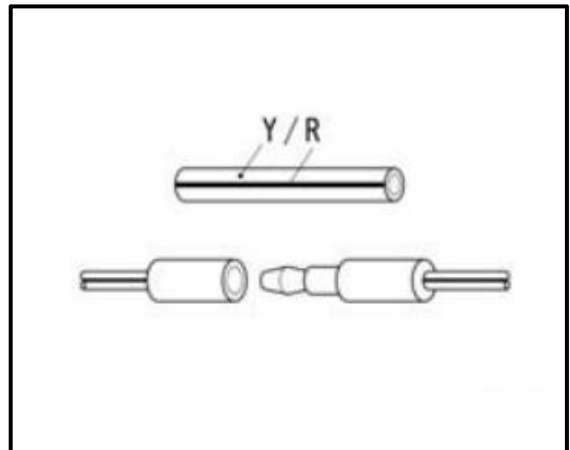
Direzione di rotazione del motore

Quando si gira l'albero a gomiti, se la direzione è sbagliata, è possibile causa valutazione errata della relativa regolazione del gap. Quindi dovrebbe ruotare l'albero a gomiti in direzione avanti (in senso orario dal lato di uscita).



Fili

Linea bicolore: prima il colore di base, quindi il colore della striscia. Salvo diversamente indicato, sono consentiti solo i cavi dello stesso colore.



Controllo del connettore del cavo

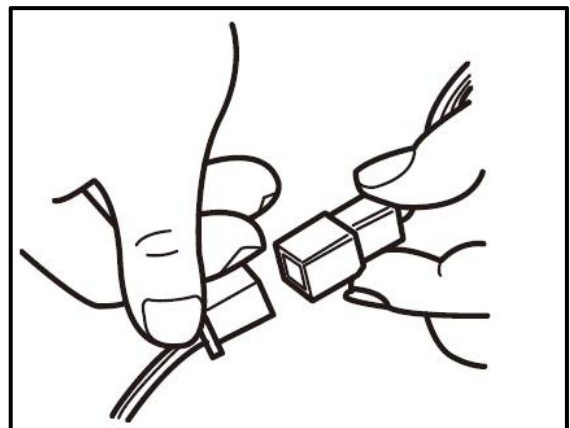
Assicurarsi che non ci sia ruggine, umidità, ecc. sul connettore.

Passo 1. Disconnettere

Fili

Connettori

Connettori



Passo 2. Controllo

Fili

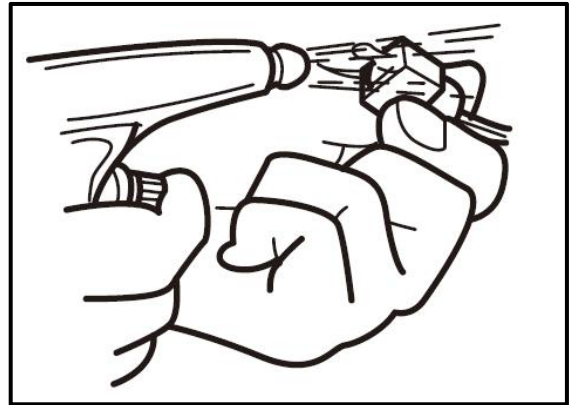
Connettori

Connettori

Se ci sono tracce di umidità, usare aria compressa per asciugare.

Se c'è ruggine corrosione, ripetere la parte di collegamento per collegare più volte o utilizzare un rimotore della ruggine.

Sostituzione tempestiva in caso grave.

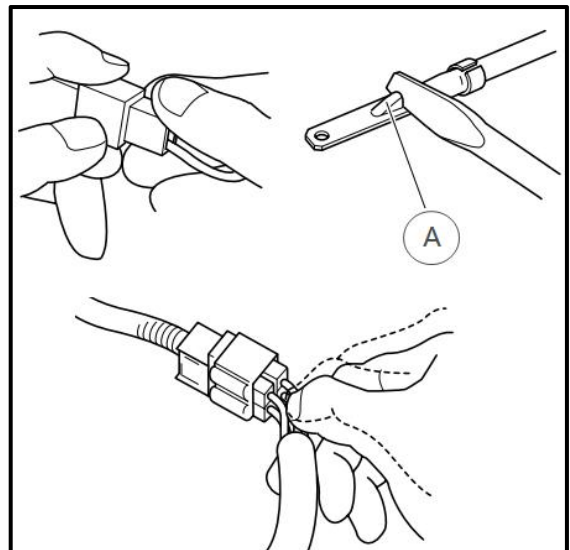


Passo 3. Controllo

Tutti i collegamenti

Dovrebbe ricollegare correttamente se ci sia allentamento delli connettori.

Nota
Dovrebbe piegarlo se il piede "A" sul terminale sia appiatto.



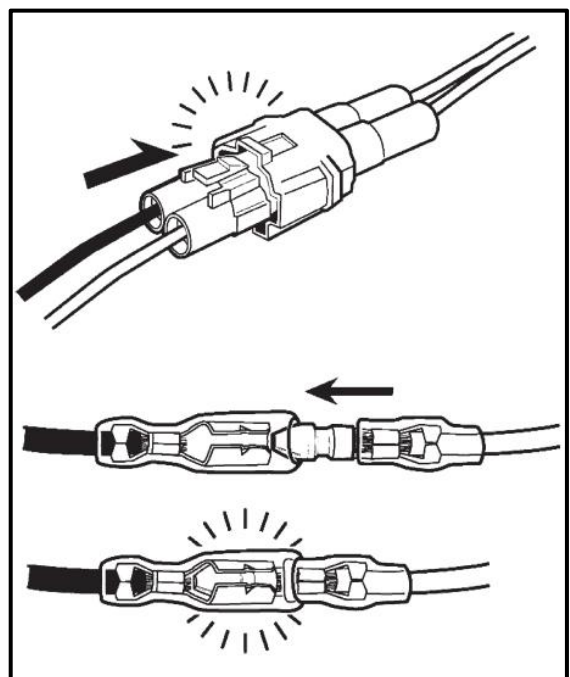
Passo 4. Controllo

Fili

Connettori

Connettori

Nota
Dovrebbe assicurarsi che tutti i giunti con assemblaggi robusti.



Passo 5. Controllo

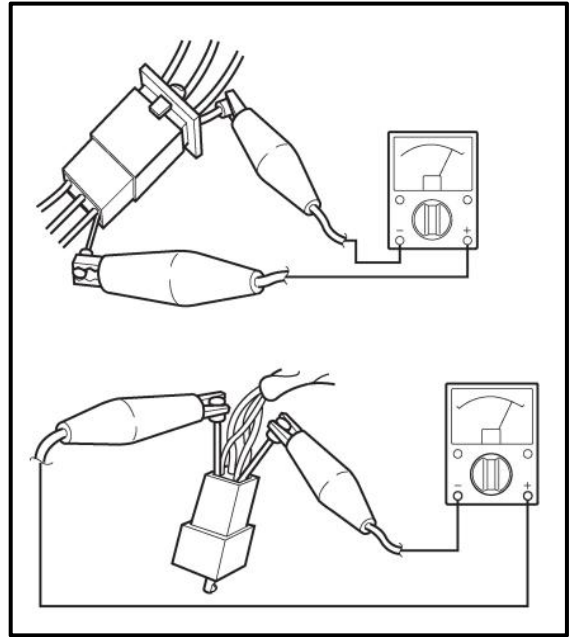
Conducibilità (con multimetro)

Nota

Dovrebbe pulire i terminali se non ci sono elementi da controllare continuamente.

Quando si controlla la guaina del filo, dovrebbe seguire i passaggi da 1 a 3.

Per una correzione rapida, potrebbe usare [Solvente detergente per contatti] disponibile nella maggior parte dei negozi di ricambi.



Disposizione del cavo

I cavi sciolti sono un pericolo nascosto per la sicurezza elettrica. Dopo che il cavo è serrato, controlla il cavo per garantire la sicurezza elettrica;

Non è consentito che il clip del filo sia piegato verso il giunto di saldatura;

Dovrebbe legare il cavo alla posizione specificata;

Non dovrebbe disporre i cavi all'estremità del telaio della motocicletta o in angoli affilati;

Non dovrebbe disporre i cavi all'estremità del bullone o della vite;

Dovrebbe disporre i cavi nella posizione senza fonti di calore o senza posizioni in cui il cavo può essere preso durante il movimento;

Dovrebbe evitare fare i cavi stretto troppo stretto o troppo allentato o interferire con parti adiacenti in qualsiasi posizione di sterzo quando disporre i cavi lungo la maniglia della forcella della motocicletta.

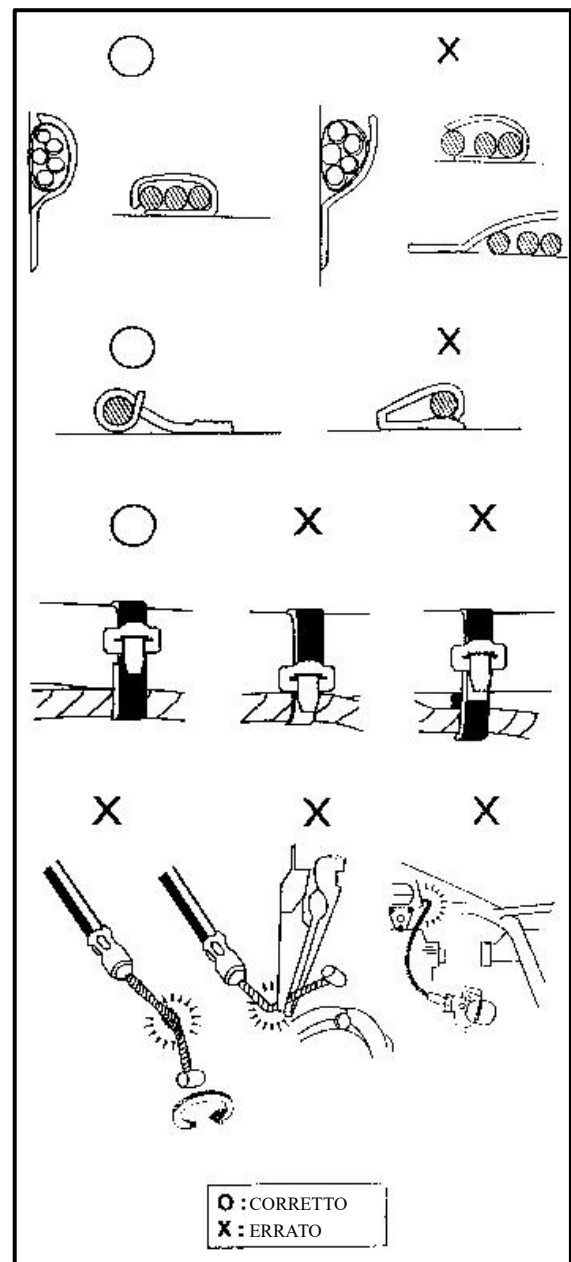
La disposizione del cavo deve essere liscia e non contorta o noddita;

Dovrebbe confermare se la guaina del connettore è danneggiata e se il connettore è troppo aperto prima dell'attracco del connettore.

Se il cavo è disposto in un angolo affilato o in un angolo, dovrebbe proteggerlo con nastro o tubo;

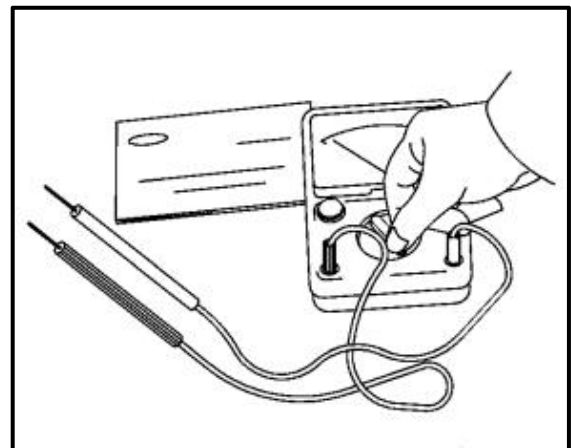
Dopo la riparazione del cavo, il nastro viene utilizzato per avvolgere in modo affidabile la zona esposta;

I cavi di manovra non devono essere piegati o torti. Se il filo di controllo è danneggiato, causerà un controllo inflessibile;



Attrezzi

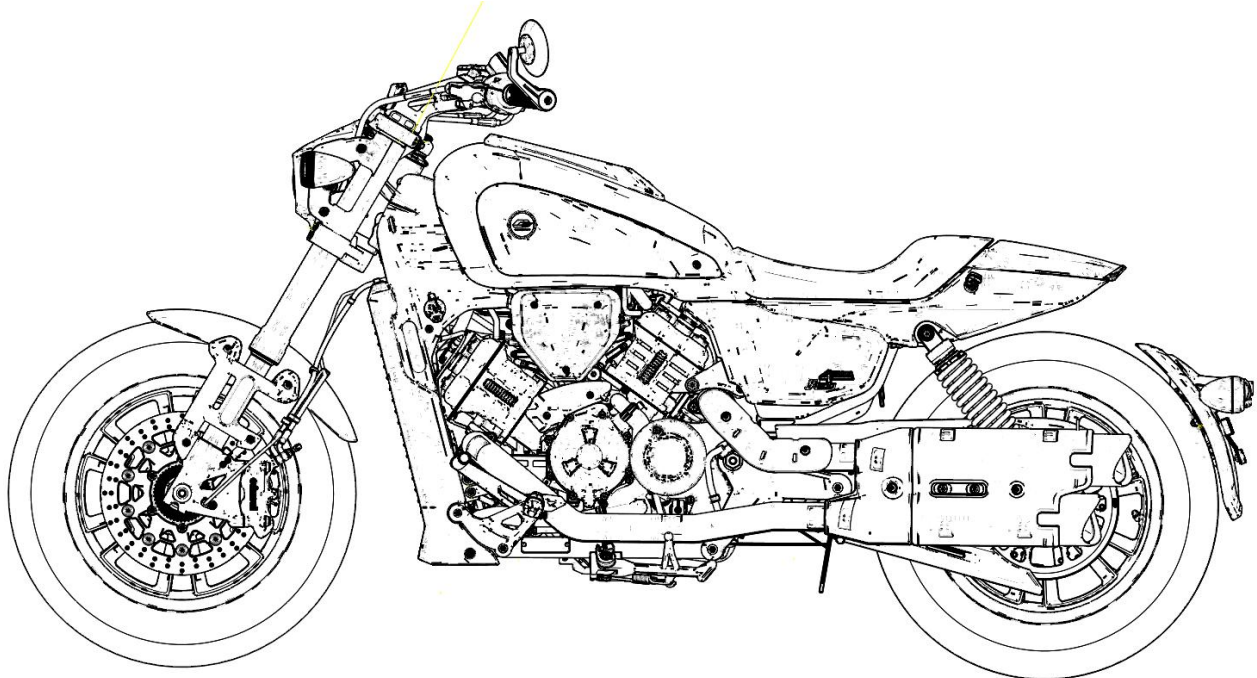
Per rendere accurate le misurazioni, è necessario utilizzare un strumento con una scala accurata. Leggere attentamente le istruzioni fornite dal produttore prima di utilizzare il contatore. Misurazioni imprecise influenzano i risultati delle regolazioni.



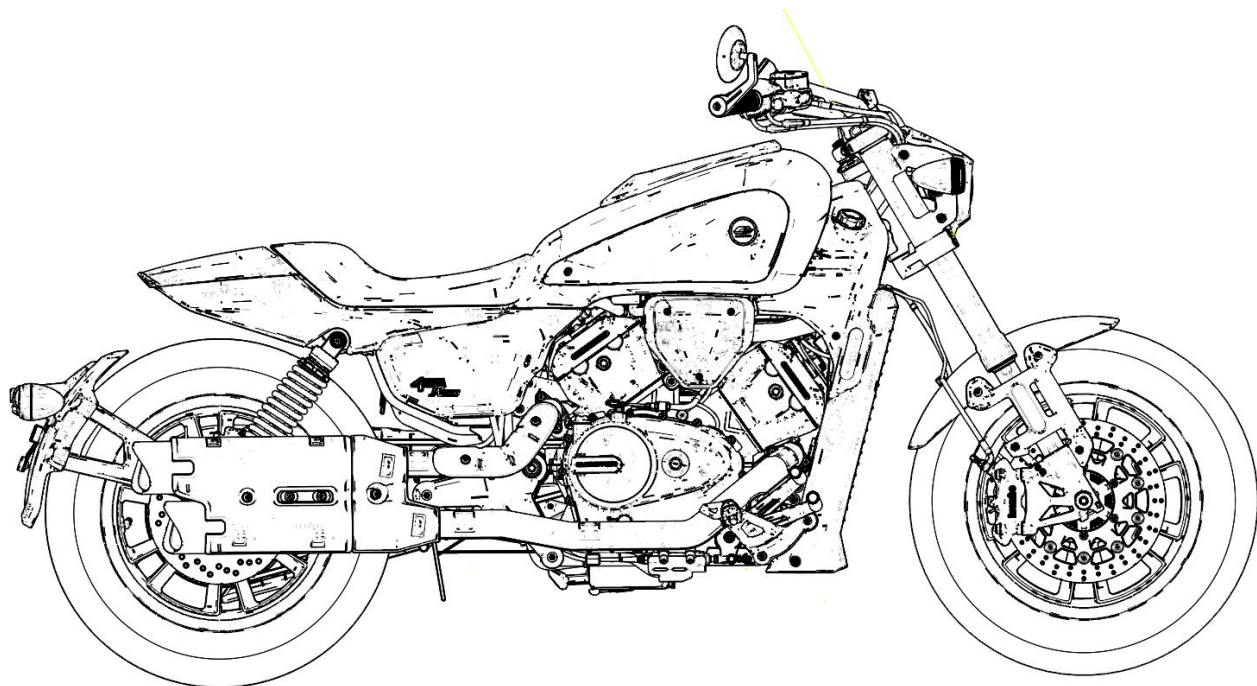
Informazioni sul modello

Cina (QJ600-12B)

Vista sinistra

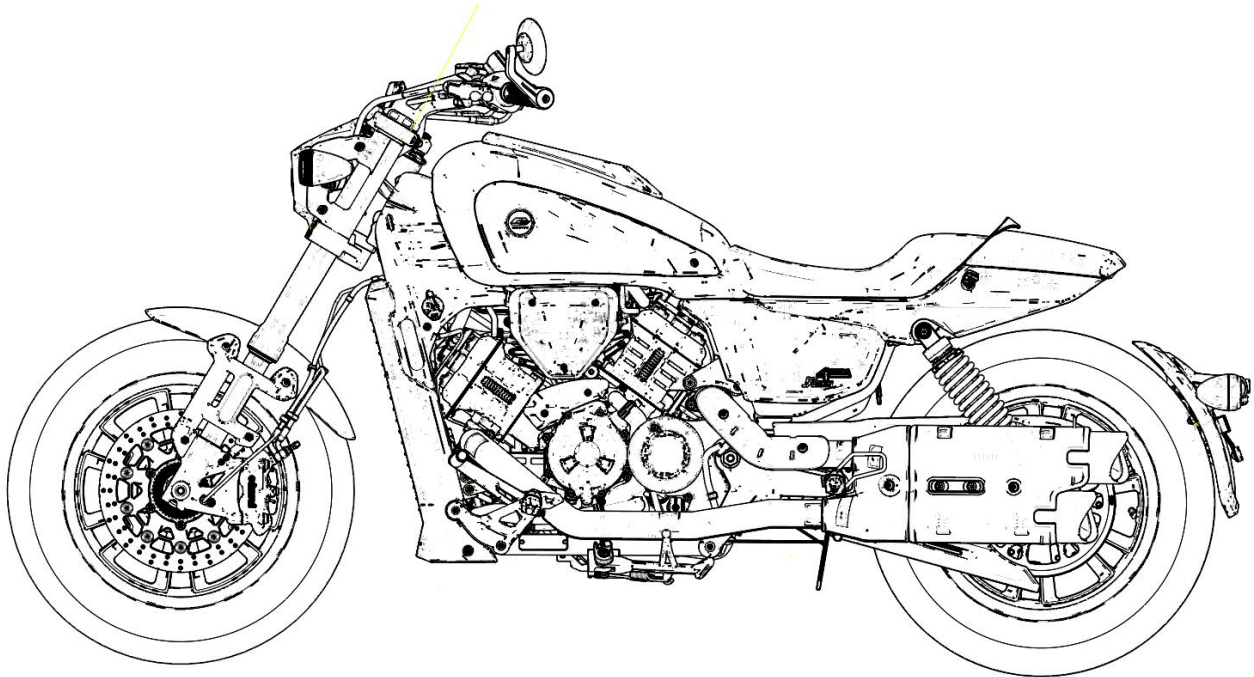


Vista destra

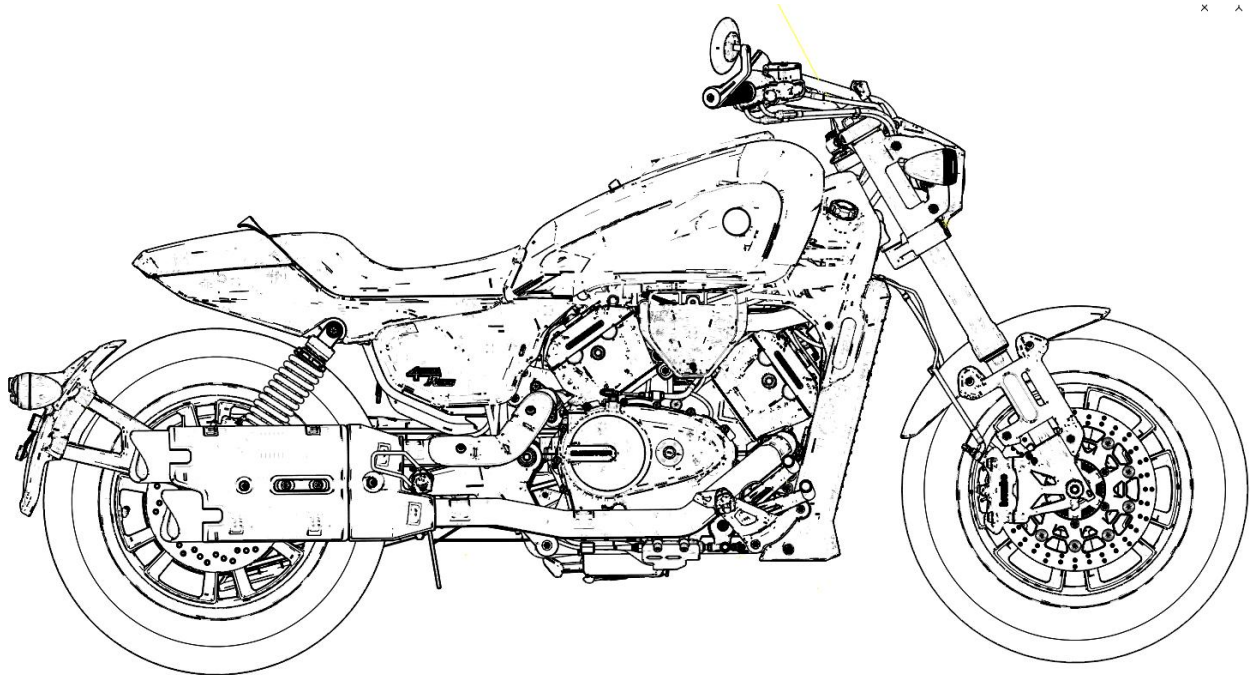


Cina (QJ600-12D)

Vista sinistra

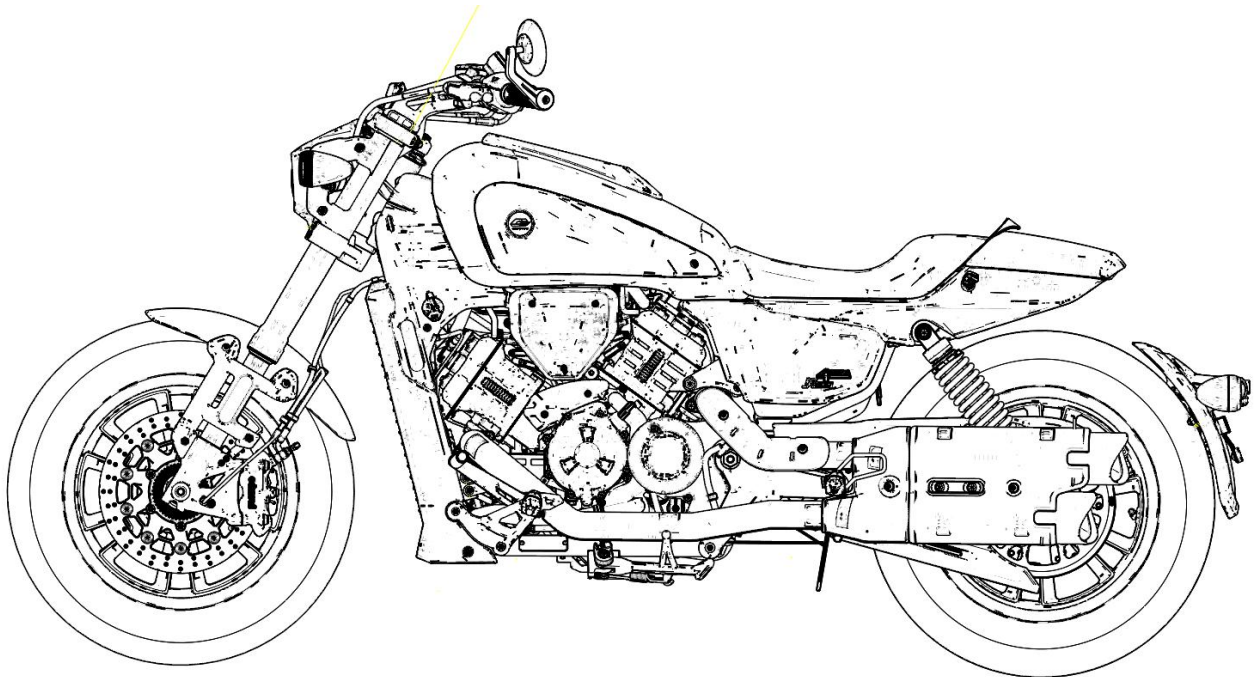


Vista destra

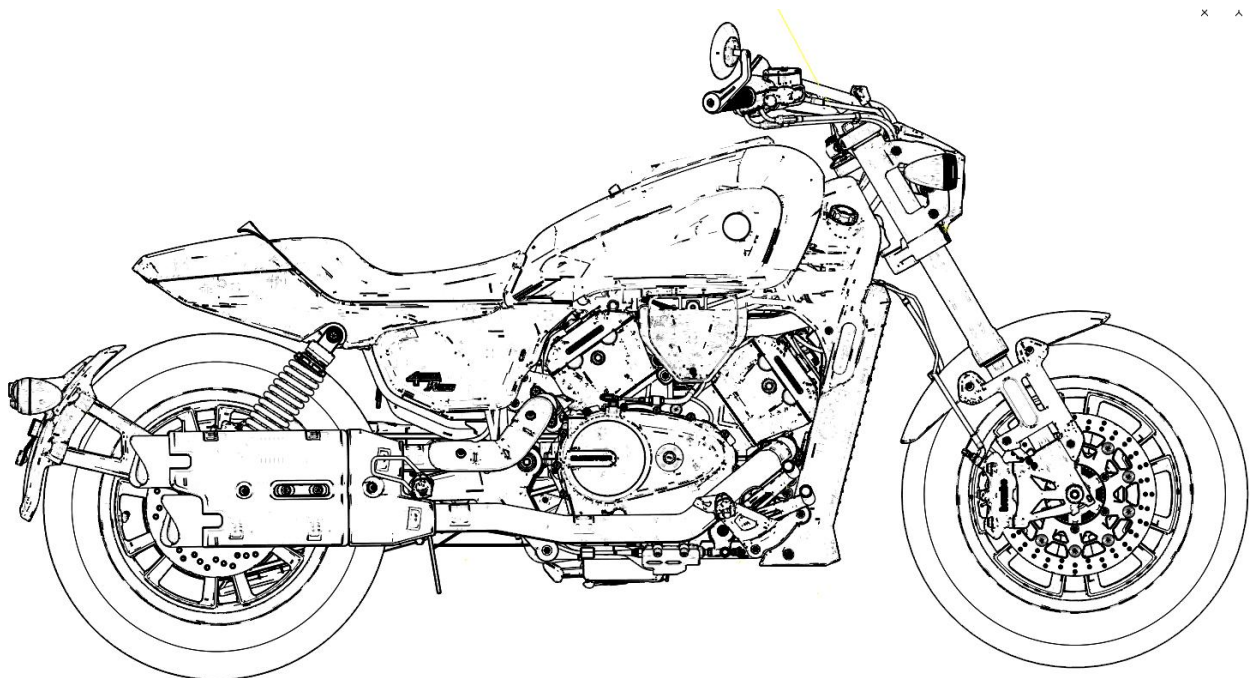


Euro V

Vista sinistra



Vista destra

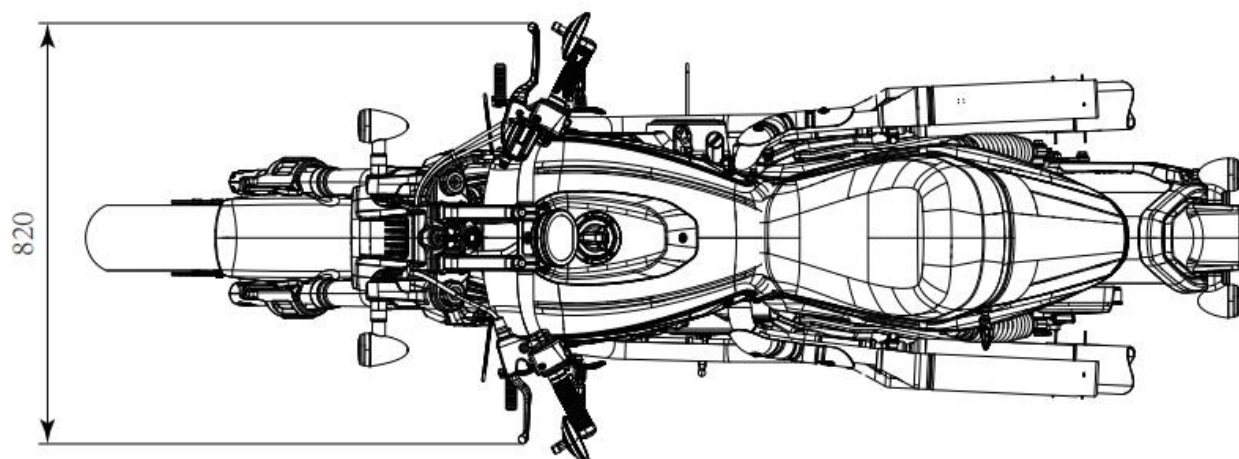
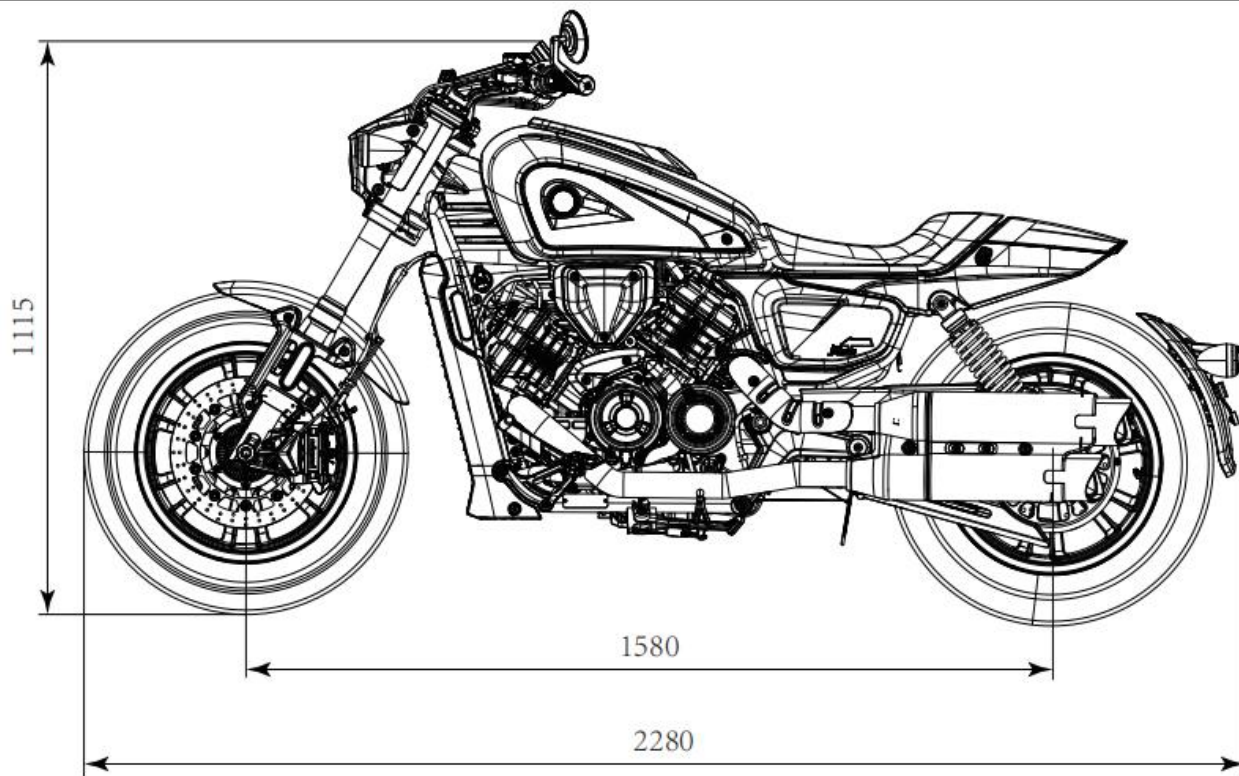


Identificazione importante

<p>Numero di telaio: Cina: QJ600-12B: ☆LBBPHRCB????????☆ QJ600-12D: ☆LBBPHRCD????????☆ Euro V: La 10°cifra del codice di identificazione del veicolo è l'anno, la 11°cifra è il codice dello stabilimento di produzione e un segno "☆" è aggiunto all'inizio e alla fine del numero del telaio.</p>	<p>Numero di motore: Cina: QJ600-12B:QJ4V61MS-D *□□□□□□□□* QJ600-12D:QJ4V61MS-D *□□□□□□□□* Euro V:</p>
<p>Targa del telaio rivettata :</p>	<p>Targa nominale del telaio QJ600-12B</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <p>ZHEJIANG QIANJIANG MOTORCYCLE CO., LTD. L3e-A3 e13*168/2013*????? *LBBPC2????????????* ??dB(A)-????min⁻¹ max ???kg</p> <hr/> <p>L3e-A2 e13*168/2013*????? ??dB(A)-????min⁻¹ 35kW</p> </div>

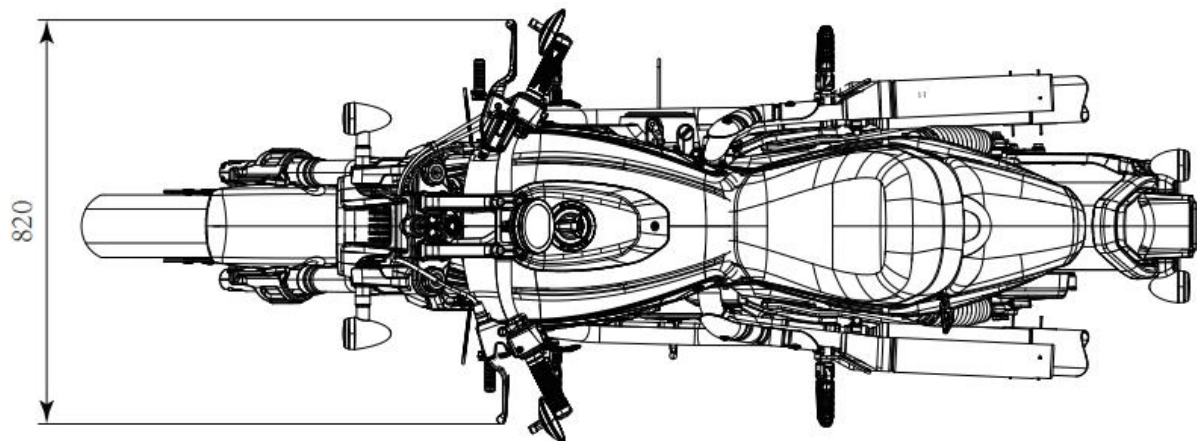
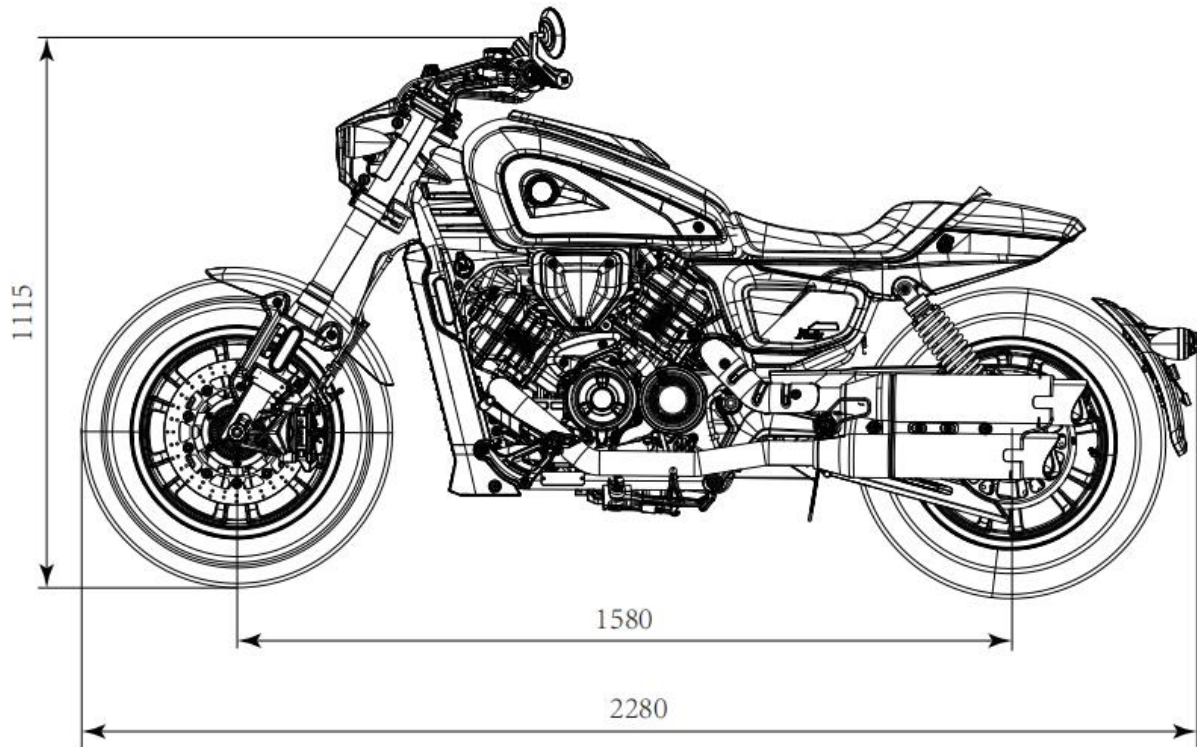
Specifiche di base (QJ600-12B)

Dimensioni	Standard
Lunghezza totale	2280mm
Larghezza totale	820mm
Altezza totale	1115mm
Passo	1580mm



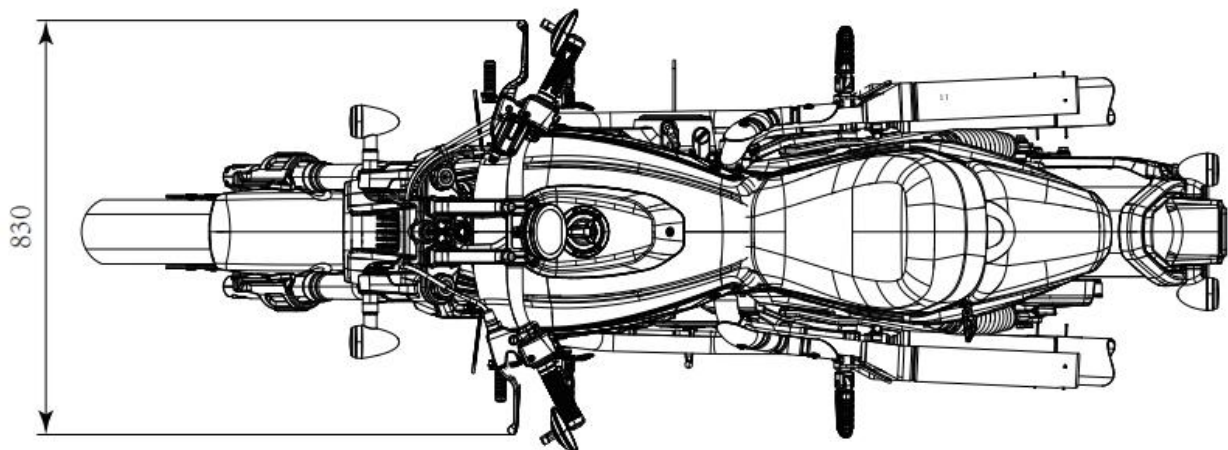
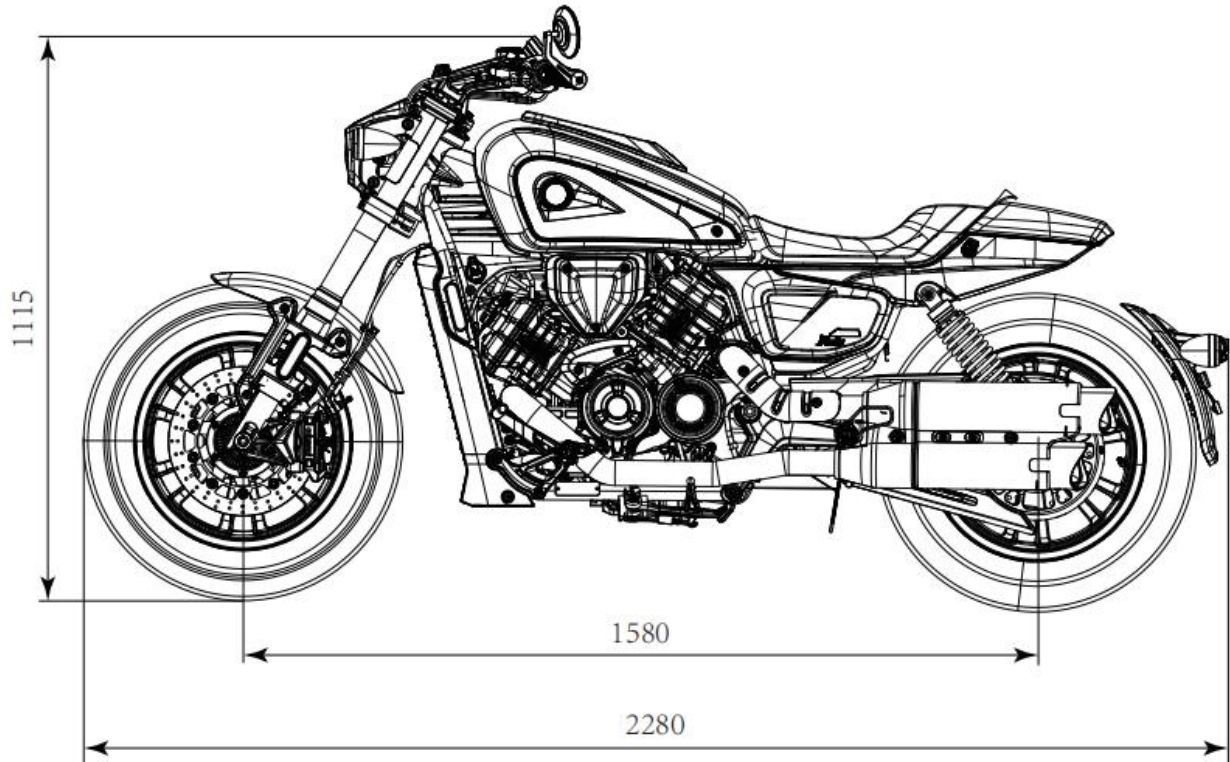
Specifiche di base (QJ600-12D)

Dimensioni	Standard
Lunghezza totale	2280mm
Larghezza totale	820mm
Altezza totale	1115mm
Passo	1580mm



Specifiche di base (QJ600-12B Euro V)

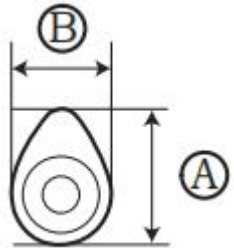
Dimensioni	Standard
Lunghezza totale	2280mm
Larghezza totale	830mm
Altezza totale	1115mm
Passo	1580mm



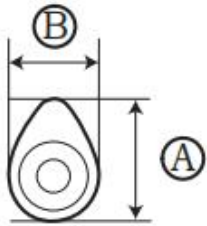
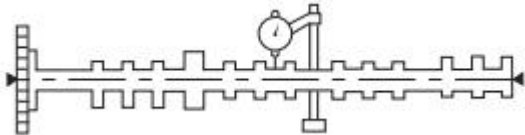
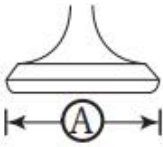
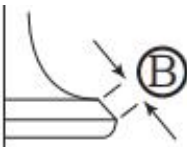
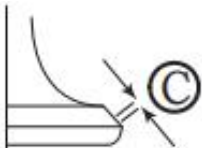
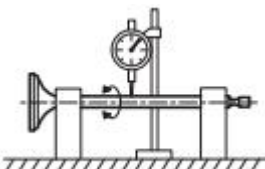
Parametri tecnici generali

Progetto	Standard
Regolare	
Lunghezza totale	
QJ600-12B:	2280mm
QJ600-12D:	2280mm
Euro V:	2280mm
Larghezza totale	
QJ600-12B:	820mm
QJ600-12D:	820mm
Euro V:	830mm
Altezza totale	
QJ600-12B:	1115mm
QJ600-12D:	1115mm
Euro V:	1115mm
Passo	
QJ600-12B:	1580mm
QJ600-12D:	1580mm
Euro V:	1580mm
Altezza sopra il terreno	140mm
Altezza del sedile	
Qualità complessiva del dispositivo:	
QJ600-12B:	219kg
QJ600-12D:	221kg
Euro V:	228kg
Distribuzione della massa di maneggio del veicolo sugli assi anteriori:	
QJ600-12B:	105kg
QJ600-12D:	105kg
Euro V:	108kg
Distribuzione della massa di maneggio del veicolo nell'asse posteriore	
QJ600-12B:	114kg
QJ600-12D:	116kg
Euro V:	120kg
Capacità di partenza massima della rampa con massa totale massima	41 %
Capacità del serbatoio di carburante	16.5L
Massa massima nominale	160kg
Prestazioni	
Raggio di girazione minima	5m
Motore	
Tipo	Quattro tempi, quattro alberi a camme sopra, quattro cilindri a forma di V
Sistema di raffreddamento	Raffreddamento liquido
Disposizione del cilindro	V-tipo
Sequenza di accensione del cilindro	1-3-2-4
Diametro × corsa del cilindro	61.0×48 mm

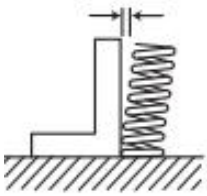
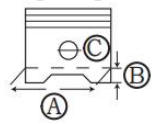
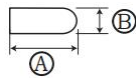
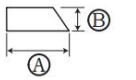
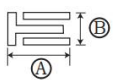
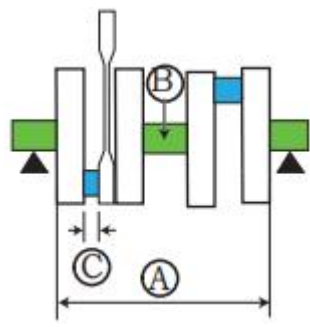
Continua da sopra

Progetto	Standard
Cilindrata del motore	561,1ml
Rapporto di compressione	11.5:1
Potenza massima	
QJ600-12B:	50.0kW/10500rpm
QJ600-12D:	50.0kW/10500rpm
Euro V:	50.5kW/10500rpm
Coppia massima	
QJ600-12B:	54.0N·m/8000rpm
QJ600-12D:	54.0N·m/8000rpm
Euro V:	53.0N·m/8500rpm
Giri al minuto a vuoto (rpm)	1500±100r/min
Pressione del cilindro	1.25MPa/1500rpm
Sistema di vaporizzazione del carburante	EFI (iniezione di carburante)
Sistema di avviamento	Avviatore elettrico
Sistema di accensione	Batteria e bobina (sistema di accensione a cristallo completo)
Controllo dell'angolo di avanzamento dell'accensione	Controllo elettronico dell'angolo di avanzamento (accensione elettronica nell'ECU)
Temporamento dell'accensione	da 10°BTDC@1 100 r/min (rpm)
Candela	NGK CR8E
Gap di contatto della candela	0.7 ~ 0.8mm
Tempo della valvola:	
Aspirazione dell'aria:	
Valvola aperta	357°
Valvola chiusa	577°
Tempistica totale	220°
Scarico:	
Valvola aperta	144°
Valvola chiusa	364°
Tempistica totale	220°
Corsa massima di aspirazione e scarico	IN: 7,1 mm EX: 7,0 mm
Giornale dell'albero a camme:	Φ22.957~Φ22.972
Sistema di controllo	Trasmissione a catena
Diametro del foro del supporto dell'albero a camme	Φ23 ~ Φ23.021mm
Gap tra il supporto e il seguatore dell'albero a camme	0,028 ~ 0,064 mm
aspirazione d'aria, dimensione della camma	
	"A"=32,064 a 32,164 mm "B"=24,98~25,02 mm

Continua da sopra

Progetto	Standard
<p>Scarico d'aria, dimensione della camma</p> 	<p>"A"=31.964~ 32.064mm "B"=24.98~25.02 mm</p>
<p>Rallentamento dell'albero a camme</p> 	<p>0.02mm</p>
<p>Catena di temporizzazione Sistema di tensione Valvola, sede della valvola e guida della valvola Distanza dalla valvola dell'aria ingresso Scarico</p>	<p>120 sezioni Sistema 0.10 ~ 0.15 mm 0.20~0.25mm</p>
<p>Dimensioni della valvola: Diametro della testa "A"</p> 	<p>IN: Φ23.5 EX: Φ20.5</p>
<p>Lunghezza della superficie di contatto "B"</p> 	<p>IN:1.98mm EX:1.98mm</p>
<p>Larghezza del sedile "C"</p> 	<p>IN:1.1~1.3mm EX:1.1~1.3mm</p>
<p>Diametro dello stelo della valvola ingresso Scarico Gap tra lo stelo della valvola e la guida della valvola ingresso Scarico</p>	<p>3.975-3.990mm 3.955-3.970mm 0.010-0.037mm 0.030-0.057mm</p>
<p>Scavo della valvola</p> 	<p>0.005mm</p>

Continua da sopra

Progetto	Standard
Molla valvola: Lunghezza effettiva di aspirazione/scarico Lunghezza di montaggio di aspirazione/scarico (chiusura della valvola) Verticalità di aspirazione/scarico 	37.2mm 33.8mm/151N 0.9mm
Cilindri di aria Cilindricità massima pistone Gap tra pistone e cilindro  Diametro del pistone "A" Altezza del pistone "B" Diametro del foro del perno del pistone "C"	/O/ 0.005 0.035 ~ 0.045 mm $\Phi 61_{-0.03}^{0.02}$ mm 6mm $\Phi 16_{+0.002}^{+0.008}$ mm $\Phi 16_{-0.008}^0$ mm
Diametro esterno della punta del pistone Anello superiore  Tipo di anello Dimensioni "A" x "B"	Elastico 2.1×0.8 mm
Secondo anello  Tipo di anello Dimensioni "A" x "B"	Elastico 2.1×0.8 mm
Anello di raschio olio  Dimensioni "A" x "B"	2.24×1.5 mm
Bella di biella Codice colore del cuscinetto Albero motore  Larghezza A Eccentricità massima Gioco laterale C all'estremità grande C dell'asta di collegamento	Yellow=Giallo, Green=Verde, Blue=Blu 150 ± 0.2 mm 24 ± 0.01 mm 0.1 ~ 0.3 mm
Meccanismo di trasmissione Sistema di riduzione primaria: Tipo Rapporto di riduzione	Giraggio a denti dritti 2.139

Continua da sopra

Progetto	Standard
Tipo di frizione	Frizione a multi-disco bagnato
Metodo di rilascio della frizione	Cavi e molle
Azione di traduzione della frizione	Azione del cavo
Azione	Utilizzare la maniglia sinistra
Gioco della linea frizione (all'estremità della leva frizione)	2 ~ 3 mm
Spessore della piastra di attrito	2.8/3.0mm
Numero di piastre di attrito	8
Numero di lamiere di acciaio	7
Spessore della lamiera di acciaio	1.6mm
curvatura massima	0.15mm
Lunghezza effettiva della molla di attrito	39mm
Numero di molle di attrito	3
Trasmissione:	
Tipo	6 velocità, mesh costante, cambio alternativo
Tipo (automatico/manuale)	Manuale:
Modalità di gestione della trasmissione (manuale/movimento del piede)	Movimento dei piedi
Rapporto di velocità degli ingranaggi:	
1a marcia	2.929
2a marcia	2.056
3a marcia	1.619
4a marcia	1.333
5 marce	1.154
6a marcia	1.037
Sistema di trasmissione finale:	
Tipo:	Trasmissione a cinghia
Rapporto di riduzione	3.071
Velocità massima di progetto	
QJ600-12B:	178km/h
QJ600-12D:	178km/h
Euro V:	180km/h
Capacità di arrampicata	≥20°
Cinture di trasmissione	
Modello (marca)	Cancelli
Modello	Cinghia sincrona
Allentamento della cinghia di trasmissione	67~73 HZ(Nuovo)
Sistema di lubrificazione	Schiatto di pressione combinato
Olio motore:	
Tipo	API SN (o JASO MA2)
Viscosità	SAE 15W-50 o SAE 10W-50
Capacità	3.2L (al cambio olio e senza rimuovere il filtro dell'olio); 3.5L (al cambio olio e con filtro olio rimosso); 3.9L (con smontaggio completo del motore).
Filtro dell'olio motore	Carta
Filtro dell'Aria	

Continua da sopra

Progetto	Standard
Tipo Elemento filtrante Resistenza all'aspirazione	Tipo secco Tipo di nucleo di carta 1.2±0.12KPa
Silenziatore Tipo Convertitore catalitico (con/senza) Tipo	Composite di impedenza (dotato di materiale fonoassorbente in fibra) Con Prototipo di riduzione dell'ossidazione
Cornice Tipo Angolo della ruota Coda Pneumatico anteriore Tipo: Dimensioni: Pressione degli pneumatici Tipo di ruota Dimensione del cerchio Materiale della ruota Pneumatico posteriore Tipo Dimensioni Pressione degli pneumatici Tipo di ruota Dimensione del cerchio Materiale della ruota	Stile culla 5.7° 767mm Pneumatici radiali 130/90-16 M/C 67H 220 ± 10 kPa Tipo di piastra radiale 16 × MT3.0 Lega di alluminio Pneumatici radiali 180/65-16 M/C 81S 250 ± 10 kPa Tipo di piastra radiale 16×MT5.0 Lega di alluminio
Sistema frenante Freni anteriori: Tipo Metodo di manipolazione Liquido dei Freni Disco freno anteriore Dimensioni (diametro esterno x spessore) Spessore ultimo Massima deformazione Spessore della pastiglia freno Diametro interno del cilindro della pompa anteriore Diametro interno del cilindro anteriore Freni posteriori: Tipo Metodo di manipolazione Liquido dei Freni Disco freno posteriore Dimensioni (diametro esterno x spessore) Spessore ultimo	Freno a disco a doppio disco semi-galleggiante controllo con la mano destra DOT4 φ300 × 5mm 4.5mm 0.15mm 4.5mm 16mm 32mm Freno a disco galleggiante a disco singolo controllo con con il piede destro DOT4 Φ260×5mm 4.5mm

Continua da sopra

Progetto	Standard
Massima deformazione	0.15mm
Spessore della pastiglia freno	4.6mm
Diametro interno del cilindro posteriore della pompa	12mm
Diametro interno del cilindro posteriore	34mm
Sistema di sospensione	
Sistema di sospensione anteriore:	
Tipo	Manicotto telescopico invertito, assorbimento degli urti di smorzamento dell'olio
Totale viaggi	120mm
Molla ammortizzante anteriore	
Lunghezza libera	310~312mm
Lunghezza del spacciatore	55mm
Elasticità (K1)	7.5N/mm
Corsa a molla (K1)	0 ~ 120mm
Olio ammortizzante	32#
Quantità di olio	370±5ml
Orizzontale (dalla parte superiore del tubo esterno, senza molla forchetta, tubo completamente compresso)	
Sistema di sospensione posteriore:	
Tipo	Tipo molla
Totale viaggi	71.5 mm (ferro che tocca il ferro); 64 mm (corsa di lavoro)
Molla posteriore	
Lunghezza libera	201.5mm
Lunghezza di montaggio	188.5mm
Elasticità (K1)	30 N/mm
Corsa a molla (K1)	34mm
Precarico della molla pressione standard gas/aria	1000 Kpa (10 bar)
Posizione di regolazione del precarico della molla minimo	7
Standard	13
Massimo	19
Meccanismo di sterzo	
Tipo di dispositivo di trasmissione	Meccanico
Metodo di controllo del meccanismo di sterzo	Maniglia direzionale
Tipo di cuscinetto di controllo	Cuscinetti a sfera
Attrezzature elettriche	
Sistema di accensione:	
Tensione di sistema	12 V
Bobina di accensione:	
Resistenza della bobina primaria	0.6Ω
Resistenza della bobina secondaria	10kΩ
Bobina primaria Induttanza	2.5 mH (1KHz 0.3 V)
Bobina secondaria Induttanza	23.5 mh (1 kHz)
Il valore corrente massimo che può essere resistito	7.6A
Sistema di ricarica:	
Tipo generatore CA	Generatore trifase CA

Continua da sopra

Progetto	Standard
Uscita nominale	13.5 V 48 A/5000 rpm
Regolatore di tensione	Semiconduttori, controllo del campo magnetico
Stabilità della tensione	14.5±0.3 V (5000 rpm/10A/25°C)
Sistema di avvio elettrico:	
Motore di avviamento:	
Lunghezza della spazzola in carbonio	12.5 mm (durata: 8.5 mm)
Diametro del commutatore	28 mm (durata: 27 mm)
Relè di avvio:	
Corrente	150A
Resistenza alla bobina	3.5±0.4Ω (20°C)
Batteria:	
Tipo	Batteria senza manutenzione
Modello	YTZ14S
Tensione di capacità della batteria	12 V/11.2 ah
CCA corrente di invasione	120A
Costruzione, misuratore, dispositivo di indicazione:	
Tensione di alimentazione del sensore di velocità	Circa 12 V
Corno:	
Tipo di altoparlante	Basso
Corrente massima	3A
Prestazioni	105~118 db (A)
Sistema di illuminazione:	
Proiettori:	
Tipo	Tipo di fascio riflettente semichiuso
Lampadina:	
Luci abbaglianti	12 V/LED
Luce abbagliante	12 V/LED
Fanali posteriori/luci dei freni	12 V/LED
Segnale di direzione	12 V/LED
Luce posteriore della targa	12 V/LED
Relè flash:	
Tipo di relè	Elettronica
Frequenza lampeggiante del segnale di direzione	80-160 cicli/minuto
Potenza	130mA x 4
Interruttori e sensori:	
Spazio di attivazione dell'interruttore della luce del freno posteriore	Dopo una pedalata di circa 20 mm, ON
Connettore interruttore di pressione dell'olio motore	Arresto motore: ON
Sensore di livello dell'olio:	Motore in funzione: OFF
Livello pieno dell'olio	7±3 Ω
Livello dell'olio vuoto	95±3 Ω
Fusibile:	
Fusibile della pompa del carburante	15A (blu) x 1
Fusibile del ventilatore del radiatore	15A (blu) x 1

Continua da sopra

Fusibile del faro	15A (blu) x 1
Fusibile ECU	15A (blu) x 1
Fusibile di blocco dell'alimentazione	15A (blu) x 1
Fusibile a filo vivo (installato sul relè di avviamento)	40A (arancione) x 1
Fusibile ABS 1	25A (bianco) x 1
Fusibile ABS 2	15A (blu) x 1
Fusibili di riserva	15A (blu) x 3, 40A (arancione) x 1, 25A (bianco) x 1
Interruttore di sicurezza:	
Interruttore di attesa	CE75A
Interruttore del riduzione	20.00.057 (MONT.EL)
Inclinazione	YE69A (alimentato)
ECU:	
Modello	MT05.C
Tensione di funzionamento	12 V
Adattabilità	Programma può essere riscritto attraverso un'interfaccia di comunicazione esterna

Soggetto a modifiche senza preavviso e non applicabile in tutti i Paesi.

Tabella di conversione delle unità

Prefisso dell'unità:

Prefisso:	Simbolo	Potenza moltiplicata
mega	M	× 1 000 000
kilo	k	× 1 000
centi	c	× 0.01
milli	m	× 0.001
micro	μ	× 0.000001

Unità di massa:

kg	×	2.205	=	lb
g	×	0.03527	=	oz

Unità di volume:

L	×	0.2642	=	gal (US)
L	×	0.2200	=	gal (imp)
L	×	1.057	=	qt (US)
L	×	0.8799	=	qt (imp)
L	×	2.113	=	Pint (US)
L	×	1.816	=	Pint (imp)
mL	×	0.03381	=	oz (US)
mL	×	0.02816	=	oz (imp)
mL	×	0.06102	=	cu in

Unità meccaniche:

N	×	0.1020	=	kg
N	×	0.2248	=	lb
kg	×	9.807	=	N
kg	×	2.205	=	lb

Unità di lunghezza:

km	×	0.6214	=	mile
m	×	3.281	=	ft
Mm	×	0.03937	=	in

Unità di coppia:

N·m	×	0.1020	=	kgf·m
N·m	×	0.7376	=	ft·lb
N·m	×	8.851	=	in·lb

kgf·m	×	9.807	=	N·m
kgf·m	×	7.233	=	ft·lb
kgf·m	×	86.80	=	in·lb

Unità di pressione:

kPa	×	0.01020	=	kgf/cm ²
kPa	×	0.1450	=	psi
kPa	×	0.7501	=	cmHg

kgf/cm ²	×	98.07	=	kPa
kgf/cm ²	×	14.22	=	psi
cmHg	×	1.333	=	kPa

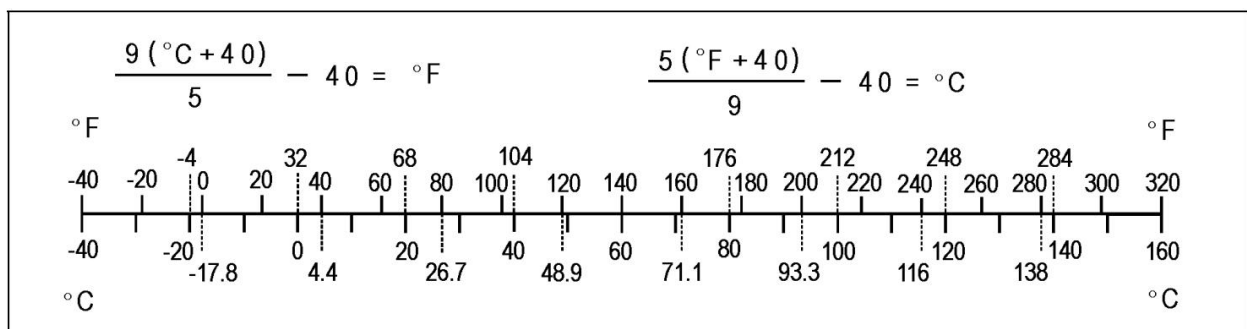
Unità di velocità:

km/h	×	0.6214	=	mph
------	---	--------	---	-----

Unità di potenza:

kW	×	1.360	=	PS
kW	×	1.341	=	HP
PS	×	0.7355	=	kW
PS	×	0.9863	=	HP

Unità di temperatura:



Capitolo II Manutenzione regolare

Indice

Tabella di manutenzione periodica	32
Coppia e agente di blocco	35
Specifiche principali della coppia di blocco	35
Sede dell'iniettore	35
Dadi, bulloni, coppia di fissaggio delle viti e i relativi parametri	39
Parametri tecnici	40
Attrezzi speciali	42
Procedura di manutenzione regolare	43
Sistema di iniezione carburante (EFI)	43
Sistema di raffreddamento	49
Testa del cilindro del motore e coperchio della testa del cilindro	50
Frizione	60
Ruote/Pneumatici	61
Meccanismo di azionamento finale	64
Freno	70
Sistema di sospensione	74
Sistema di sterzo	77
Sistema elettrico	80
Altro	88
Parti di ricambio	92

Tabella di manutenzione periodica

Dovrebbe mantenere la motocicletta regolarmente secondo la tabella seguente per mantenerla in buone condizioni. **La prima manutenzione è molto importante, quindi non dovrebbe mai ignorarla.**

I: controllo, pulizia, regolazione, lubrificazione o sostituzione se necessario.

C: Pulire.

R: Sostituzione.

A: Regolazione.

L: lubrificazione.

Elenco di controllo periodico

Progetto	Frequenza	Da condizione raggiunta per primo ➡ Lettura del contachilometri ↓ × 1 000 km (× 600mile)							Numero di pagina
		Intervallo	1 (0.6)	6 (4)	12 (7.5)	18 (12)	24 (15)	30 (19)	
Sistema di iniezione carburante (EFI)									
Sistema di controllo dell'acceleratore (funzionamento, ritorno regolare, nessun resistenza)-controllo									
Velocità al ridotto-controllo									
Perdite di carburante (tubo flessibile di carburante e tubo di carburante)-controllo									
danno al tubo flessibile di carburante e del tubo di carburante-controllo									
Stato di installazione del tubo flessibile di carburante e del tubo del carburante-controllo									
Funzione del sistema di controllo delle emissioni evaporative-ispezione									
Sistema di raffreddamento									
Livello antigelo-controllo									
Perdita antigelo (tubo del radiatore e tubo del radiatore)-controllo									
danno al tubo flessibile del radiatore-controllo									
Stato di installazione del tubo flessibile del radiatore-controllo									
Testa del cilindro del motore e coperchio della testa del cilindro									
Distanza dalla valvola dell'aria									
-Controllo									
-Adeguamento									
danno al sistema di introduzione dell'aria-controllo									
Frizione									
Meccanismo di controllo della frizione (funzionamento, disattivazione, chiusura)-controllo									
Cursa libera della maniglia frizione									
Ruote e pneumatici									
Pressione dei pneumatici-controllo									
danno alle ruote o dei pneumatici-controllo									
Usura del battistrada del pneumatico, usura anomala-controllo									
danno al cuscinetto della ruota-controllo									
Meccanismo di azionamento finale									
Cintura di trasmissione allentata-controllo #									
Rilevamento e regolazione della tensione della nastra di trasmissione#									
Usura della cinghia di trasmissione-controllo #									
Usura della puleggia-controllo #									
Freni									
Perdita di liquido freno (tubo freno)-controllo									
Droggio del tubo flessibile del freno-controllo									
Stato di installazione del tubo flessibile del freno-controllo									
Funzionamento del freno (efficacia, funzionamento, nessun resistenza)-controllo									

Proseguendo dalla tabella precedente

Progetto	Frequenza	Da condizione raggiunta per primo → Lettura del contachilometri ↓ × 1 000 km (× 600mile)							Numero di pagina	
		Intervallo	1	6	12	18	24	30		36
			(0.6)	(4)	(7.5)	(12)	(15)	(19)		(23)
Livello del liquido freno-controllo	6 mesi	I	I	I	I	I	I	I		
Usura delle pastiglie dei freni- controllo #			I	I	I	I	I	I		
Funzionamento dell'interruttore della luce freno-controllo		I	I	I	I	I	I	I		
Sistema di sospensione									Pagine 2-43	
Funzionamento dell'ammortizzatore frontale/posteriore (smorzamento e corsa liscia)-controllo				I		I		I		
Perdita di olio dell'ammortizzatore forchetta anteriore/posteriore-controllo	1 anno			I		I		I		
Albero del braccio oscillante posteriore-lubrificazione						L				
Sistema di sterzo									Pagine 2-46	
Controllo di libertà di sterzo	1 anno	I		I		I		I		
Cuscinetto dell'asta dello sterzo-lubrificazione	2 anno					L				
Sistema elettrico									Pagine 2-49	
Funzionamento di luci e interruttori-controllo	1 anno			I		I		I		
Accuratezza dei fari-controllo	1 anno			I		I		I		
Funzionamento dell'interruttore a supporto singolo-controllo	1 anno			I		I		I		
Funzionamento dell'interruttore di spegnimento di emergenza-controllo	1 anno			I		I		I		
Altro									Pagine 2-56	
Parte del telaio-lubrificazione	1 anno			L		L		L		
Terezza di bulloni e dadi-controllo		I		I		I		I		

Elenco delle parti di sostituzione periodica

Progetto	Frequenza	Da condizione raggiunta per primo ➡ Lettura del contachilometri ↓ × 1 000 km										Numero di pagina
		Intervallo	1 (0.6)	6 (4)	12 (7.5)	18 (12)	24 (15)	30 (19)	36 (23)	42 (26)	48 (30)	
Parti di ricambio											Pagine 2-60	
Elemento filtrante	-Pulire#			C		C		C		C		
cassa filtro aria	-Sostituzione#				R		R		R		R	
tubo flessibile di carburante-sostituzione	4 anno										R	
Antigelo-sostituzione	3 anno								R			
Tubo flessibile del radiatore-sostituzione	3 anno								R			
Olio-cambio #			R	R	R	R	R	R	R	R	R	
Filtro olio-sostituzione			R	R	R	R	R	R	R	R	R	
Tubo flessibile del freno-sostituzione	4 anno										R	
Sostituire il tubo del freno posteriore-sostituzione	3 anno								R			
Liquido freno-sostituzione	2 anno						R				R	
Pezzi in gomma della pompa superiore-sostituzione	4 anno										R	
Pezzi in gomma pinza-sostituzione	4 anno										R	
Buglia-sostituzione	2 anno				R		R		R		R	

#: Dovrebbe aumentare la frequenza di manutenzione se si usa la motocicletta in ambienti difficili come polvere, umido e fangoso, o se si guida spesso ad alta velocità o si inizia o si ferma.

*: Dovrebbe ripetere la manutenzione secondo l'intervallo di frequenza specificato nel manuale se la lettura del contachilometri supera la tabella presente.

Coppia e agente di blocco

Specifiche principali della coppia di blocco

La tabella seguente elenca i momenti di blocco dei principali elementi di fissaggio che richiedono un colle di fissaggio filettato o sigillante in silicone.

Le lettere nella colonna "Nota" hanno il seguente significato:

AL: Serrare i bulloni di fissaggio in due occasioni alternate secondo un momento di blocco più elevato.

G: Applicare grasso lubrificante.

HG: Applicare grasso lubrificante ad alta temperatura.

Cu: rivestito con grasso a base di rame.

L: Applicare adesivo frenafili.

M: Applicare grasso lubrificante contenente disolfuro di molibdeno.

MO: rivestito con solvente olio contenente disolfuro di molibdeno. (Miscela di olio e grasso contenente disolfuro di molibdeno, preparata in un rapporto di peso di 10:1)

R: Sostituire la parte.

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

Si: Applicare grasso siliconico.

SS: Applicare sigillante al silicone.

Elementi di fissaggio	Coppia di serraggio		Nota
	N·m	kgf · m	
Sistema di iniezione carburante (EFI)			
Bulloni ECU	10	1.0	L
Bullone di fissaggio per montaggio del gruppo della pompa olio	3~4	0.3~0.4	S
Sede dell'iniettore	5	0.5	
Viti di fissaggio	2	0.2	
Bullone di blocco del fissatore dell'assemblaggio completo della valvola di accelerazione	2	0.2	
Bullone di fissaggio del tubo di aspirazione	10	1.0	
Bullone di fissaggio del serbatoio del carburante	6	0.6	
Bullone del sensore di livello dell'olio	6	0.6	
Viti di serbatoio	25	2.5	
Sensore di ossigeno	10	1.0	L
Bullone del sensore di velocità			
Sistema di raffreddamento			
Bullone fissato del radiatore (inferiore)	10	1.0	
Bullone fissato del radiatore (superiore)	10	1.0	
Bullone fissato del bollitore di espansione	10	1.0	
Bullone di scarico antigelo	10	1.0	
Bullone fissato del coperchio del termostato	10	1.0	
Bulloni di copertura della pompa dell'acqua [D]	10	1.0	
Girante per pompe	10	1.0	
Bullone fissato della pompa dell'acqua	10	1.0	
Bullone di fissaggio del ventilatore del radiatore	10	1.0	
Vite di fissaggio della piastra decorativa posteriore del serbatoio d'acqua	10	1.0	
Sensore di temperatura dell'acqua	25	2.5	
Sistema di lubrificazione motore			
Bullone di scarico dell'olio M12	25	2.5	
Tappo per l'apertura di rifornimento	-	-	Stringere a mano
Bullone del vaso olio	10~12	1.0~1.2	
Viti per copertura della pompa olio	5~7	0.5~0.7	L
Valvola di rilascio della pressione	27	2.7	
Viti per copertura filtro	10	1.0	L
Tappo passaggio olio M14	25	2.5	

Proseguendo dalla tabella precedente

Elementi di fissaggio	Coppia di serraggio		Nota
	N·m	kgf·m	
Tappo passaggio olio M12	15	1.5	
Interruttore pressione olio	25	2.5	SS
Bullone di collegamento del filtro	35	3.5	L
Filtro dell'olio motore	16~20	1.6~2.0	
Bullone della piastra di pressione di ritorno dell'olio	10~12	1.0~1.2	L
Testa del cilindro del motore e coperchio della testa del cilindro			
Bullone di clip di posizionamento del pacchetto ad alta tensione	10~12	1.0~1.2	
Viti per copertura	5	0.5	S
Bulloni coperchio testa cilindro	10~12	1.0~1.2	S
Bullone fissato del regolatore della catena di distribuzione dell'aria	10~12	1.0~1.2	
Bullone fissato del foro di regolazione del regolatore della catena di distribuzione dell'aria	10~12	1.0~1.2	
Bullone del coperchio dell'albero a camme	10~12	1.0~1.2	S
Bullone pignone dell'albero a camme	19~21	1.9~2.1	L
Bulloni coperchio destro	10~12	1.0~1.2	
Candele di accensione	10~12	1.0~1.2	
Bulloni coperchio testa cilindro (M10)	Fase 1: 10±1 Parte 2: 20±2 Passo 3 Angolo di rotazione: 105°±5°	1.0±0.1 2.0±0.2 105°±5°	MO, S
Bulloni coperchio testa cilindro (M6)	9.8~10.8	0.98~1.08	S
Bullone del gruppo del tubo di aspirazione	10~14	1.0~1.4	
Vite di blocco del gruppo di clip	2	0.2	
Frizione			
Bullone del coperchio frizione	10	1.0	L, S
Bullone della piastra di pressione	10~12	1.0~1.2	
Dado del mozzo del disco condotto della frizione	90~95	9.0~9.5	
Albero motore/trasmisssione			
Viti per la piastra di posizione del cuscinetto	5	0.5	
Bulloni per cartello (M8) classe 12,9	32	3.2	MO, S
Bulloni carter motore (M8)	23	2.3	MO, S
Bulloni carter motore (M6)	10~12	1.0~1.2	MO, S
Bulloni sulla piastra di pressione del tubo di iniezione (M6)	10~12	1.0~1.2	
Bulloni sul coperchio del filtro (M6)	10~12	1.0~1.2	
Bulloni di biella	Serrare prima a 5 poi a 15 e infine a 32	Serrare prima a 0,5 poi a 1,5 e infine a 3,2	MO
Bullone di blocco dell'ingranaggio motore	70	7.0	
Bulloni coperchio destro	10	1.0	L, S
Bullone del sensore di fase	10	1.0	
Bullone di serraggio del volano	90~100	9.0~10.0	S, EO
Rimozione/Installazione motore			
Albero fisso del motore	90	9.0	L, S
Bullone fissato superiore posteriore del motore (M10)	45	4.5	L, S
Bullone fissato inferiore posteriore del motore (M10)	45	4.5	L, S
Ruote/Pneumatici			
Perno ruota anteriore	85	8.5	
Coppia di serraggio bullone perno ruota anteriore	12	1.2	AL, L
Dado per asse posteriore	325	32.5	
Meccanismo di azionamento finale			

Proseguendo dalla tabella precedente

Elementi di fissaggio	Coppia di serraggio		Nota
	N·m	kgf · m	
Dado pignone posteriore	45	4.5	S
Bullone del coperchio del pignone del motore	10	1.0	
Dado a puleggia del motore	125	12.5	MO
Freni			
Dado di blocco dell'asta di spinta della pompa superiore posteriore	7	0.7	
Bullone del pedale del freno	22	2.2	
Bulloni per la testa del giunto di fissaggio M6	12	1.2	
Valvola di scarico	7.8	0.80	
Bullone fissato della pinza anteriore	50	5.0	
Bullone fissato della pinza posteriore	22	2.2	
Coppia raccordo a gomito tubo freno	25	2.5	
Maniglia del freno Fissarebulloni	1	0.1	
Maniglia fissa Dado di blocco del bullone	6	0.6	
Bullone di fissaggio della pompa superiore anteriore	12	1.2	
Bullone fissato della pompa superiore posteriore	12	1.2	
Sensore interruttore luce freno posteriore	25	2.5	
Bullone fissato del disco freno anteriore	22	2.2	L, S
Bullone fissato del disco del freno posteriore	12	1.2	L, S
Bullone per tubi d'olio ABS M10	28	2.8	
Sistema di sospensione			
Bullone anteriore con ammortizzatore di urti (lato inferiore)	22	2.2	L, S
Bullone anteriore con ammortizzatore di urti (lato superiore)	22	2.2	L, S
Dado per asta del pistone	20	2.0	
Dado di copertura	20	2.0	
Viti di montaggio anteriore	23	2.3	L
Bullone di fissaggio sull'ammortizzatore posteriore	50	5.0	L, S
Bullone di fissaggio sotto l'ammortizzatore posteriore	50	5.0	L, S
Dado di fissaggio dell'albero di montaggio del braccio oscillante	240	24	
Bullone di fissaggio della biella a blocco di collegamento a quattro collegamenti	90	9.0	
Sistema di sterzo			
Bullone di sede superiore a maniglia direzionale	22	2.2	S
Vite di fissaggio dell'interruttore combinato	3.5	0.35	
Bullone di fissaggio del coperchio posteriore della maniglia sinistra	10	1.0	S
Contrappeso	12	1.2	
Montaggio del blocco di bilanciamento	12	1.2	
Vite fissata dell'asta di supporto della copertura della maniglia	10	1.0	
Dado di compressione della barra dello sterzo	2.5	0.25	
Dadi fissaggio piastre forcellone	23	2.3	
Bullone di blocco della piastra superiore	34	3.4	
Cornice			
Vite fissata del bracciolo posteriore	45	4.5	
Bullone fissato della targa posteriore	10	1.0	
Parafango posteriore Vulci di fissaggio	22	2.2	
Bullone fissato della piastra di montaggio della luce della targa posteriore	0.9	0.09	

Proseguendo dalla tabella precedente

Elementi di fissaggio	Coppia di serraggio		Nota
	N·m	kgf · m	
Bullone fissato del supporto della piastra di fango anteriore	6	0.6	
Vite di fissaggio della piastra decorativa anteriore in fango	1.5	0.15	
Viti di montaggio della piastra di montaggio della piastra di fango anteriore	10	1.0	
Bullone di fissaggio del gruppo saldato del supporto del fare	22	2.2	
Bullone fissato della copertura decorativa del fare	10	1.0	
Vite di fissaggio del fari	1.5	0.15	
Bullone fissato del telaio posteriore	50	5.0	
Bullone ammortizzatore di sterzo	45	4.5	
Viti di montaggio per interruttore di fiamma a monoparco	10	1.0	
Dado di regolazione della leva di cambio	10	1.0	
Bullone per teste di giunzione	10	1.0	
Vite di montaggio del pedale a cambio	22	2.2	
Viti di montaggio per la staffa del pedale anteriore sinistro	22	2.2	
Viti fissaggio pedana posteriore sinistra	22	2.2	
Viti di montaggio per la staffa del pedale anteriore destro	22	2.2	
Viti fissaggio pedana posteriore sinistra	22	2.2	
Vite del serraggio del filtro d'aria	1.0	0.1	
Bullone di fissaggio del filtro d'aria	10	1.0	
Trasmittore di ossigeno	25	2.5	Cu
Bullone di fissaggio del tubo anteriore di scarico	22	2.2	
Viti di serraggio fascetta silenziatore	17	1.7	
Bullone di fissaggio per il montaggio del cilindro del silenziatore	22	2.2	
Sistema elettrico			
Bullone a bobina dello statore	10	1.0	
Bullone del supporto della bobina dello statore	5	0.5	
Bullone di montaggio del raddrizzatore	10	1.0	
Motore di avvio Bullone di montaggio	10	1.0	
Dado del connettore del filo motore	6	0.6	
Dado di bloccaggio del terminale del motore del relè di avviamento	6	0.6	
Bullone per filo di ferro	10	1.0	
Bullone di messa a terra del motore	10	1.0	
Vite dell'interruttore del freno anteriore	1.2	0.12	
Dado di fissaggio del segnale di girazione anteriore	6	0.6	
Vite di fissaggio della luce della targa	3	0.3	
Dado di fissaggio del segnale di girazione posteriore	6	0.6	
Meter & Metro Fissare dadi di nuovo	10	1.0	
Staffa di montaggio dello strumento Bullone di fissaggio	10	1.0	
Serratura di alimentazione viti di fissaggio	22	2.2	
Clacson Bullone di fissaggio	10	1.0	
Ventilatore Bullone di fissaggio	1.5	0.15	

Dadi, bulloni, coppia di fissaggio delle viti e i relativi parametri

La tabella seguente elenca i momenti di base di bulloni e dadi (diversi diametri di filettatura corrispondono a diversi momenti di serraggio). Questa tabella è disponibile solo per bulloni e dadi senza valori di coppia specifici. Tutti i valori della tabella seguente si applicano ai filetti puliti con solventi anidri.

Momento di fissaggio del dado e i relativi parametri

Dadi	Coppia di fissaggio di base	
	N·m	kgf·m
4	2.3	0.2
5	4.5	0.4
6	10	1.0
8	25	2.5
10	45	4.5
12	80	8.0
14	130	13.0
16	200	20.0
18	240	24.0
20	325	32.5

Bulloni, coppia di fissaggio delle viti e parametri correlati

Bulloni/viti	Momento di fissaggio di base					
	Classe 8.8		Classe 10.9		Classe 12.9	
	N.m	Kg.f•m	N.m	Kg.f•m	N.m	Kg.f•m
M4×0.7	3	0.3	4.2	0.4	5.2	0.5
M5×0.8	6	0.6	7.5	0.8	9	0.9
M6×1	10	1.0	13	1.3	16	1.6
M8×1.25	22	2.2	30	3.0	40	4.0
M8×1(*)	25	2.5	36	3.6	45	4.5
M10×1.5	45	4.5	65	6.5	80	8.0
M10×1.25(*)	50	5.0	70	7.0	85	8.5
M12×1.75	80	8.0	110	11.0	135	13.5
M12×1.5(*)	85	8.5	120	12.0	145	14.5
M12×1.25(*)	90	9.0	130	13.0	150	15.0
M14×2	130	13.0	185	18.5	220	22.0
M14×1.5(*)	150	15.0	205	20.5	245	24.5
M16×2	200	20.0	280	28.0	335	33.5
M16×1.5(*)	225	22.5	310	31.0	360	36.0
M18×2.5	265	26.5	370	37.0	450	45.0
M18×1.5(*)	320	32.0	450	45.0	550	55.0
M20×2.5	390	39.0	550	55.0	650	65.0
M20×1.5(*)	440	44.0	630	63.0	750	75.0
M22×2.5	540	54.0	750	75.0	900	90.0
M22×1.5(*)	600	60.0	850	85.0	1000	100.0
M24×3	670	67.0	950	95.0	1130	113.0
M24×2(*)	750	75.0	1050	105.0	1250	125.0

*: per denti sottili

Parametri tecnici


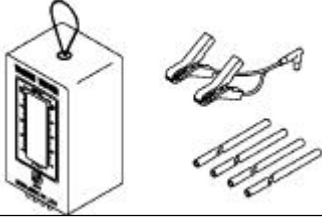


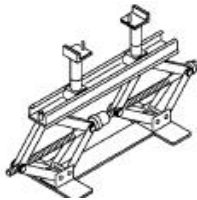
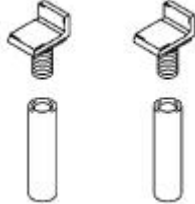
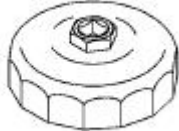
Progetto	Standard	Limite di usura
Sistema di iniezione carburante (EFI) Gioco leva acceleratore Giri al minimo Depressione corpo acceleratore Elemento filtrante cassa filtro aria	2 ~ 6mm 1500 ±100 r/min 50 ± 3 kPa (in condizioni di riduzione) Tipo di nucleo di carta	— — — —
Sistema di raffreddamento Antigelo: Tipo raccomandato Colore Proporzione di miscelazione Punto di congelamento Punto di ebollizione Capacità totale	Antigelo di tipo permanente FD-2 Verde 50% acqua dolce, 50% antigelo -35°C 107°C 2.6 L (pieno livello di bollitore di espansione, compreso radiatore e motore)	— — — — —
Testa del cilindro del motore e coperchio della testa del cilindro Gioco valvola: Valvola di scarico Valvola di aspirazione	0.20 ~ 0.25 mm 0.10 ~ 0.15 mm	— —
Crippe: Gioco libero della leva di controllo della frizione	10 ~ 20mm	—
Sistema di lubrificazione motore Olio motore: Tipo Viscosità Capacità Livello del liquido	API SN (o JASO MA2) SAE 15W-50 o SAE 10W-50 3.2L (al cambio olio e senza rimuovere il filtro dell'olio); 3.5L (al cambio olio e con filtro olio rimosso); 3.9L (con smontaggio completo del motore). Tra la linea di livello superiore e la linea di livello inferiore (lasciare fermo per 2-3 minuti dopo la riduzione o il funzionamento)	— — — —
Ruote/Pneumatici Profondità battistrada Pneumatico anteriore Pneumatico posteriore Pressione dei pneumatici (dopo il raffreddamento dei pneumatici): Pneumatico anteriore Pneumatico posteriore	3.8mm 4.8mm 220 ± 10 kPa 250 ± 10 kPa	1.6mm 2.0mm — —
Meccanismo di azionamento finale Cinghia di trasmissione Allentamento della cinghia di trasmissione Cinghia nuova Usato Produttore	67~73 HZ 63~67 HZ Cancelli	— — —

Proseguendo dalla tabella precedente

Progetto	Standard	Limite di usura
Modello	Cinghia sincrona	—
Puleggia condotta		
Deformazione puleggia condotta posteriore	≤TIR 0.4 mm	TIR 0.5 mm
Freno		
Liquido dei Freni:		
Grado	DOT4	—
Spessore della lastra di attrito del freno		
Pastiglie freno anteriore	4.5mm	1mm
Pastiglie freno posteriore	4.6mm	1mm
Impostazione del tempo del freno:		
Freno anteriore	Si illumina con un tiro	—
Freno posteriore	La spia si accende dopo circa 10 mm di corsa del pedale.	—
Sistema elettrico		
Candela:		
Modello	NGK CR8E	—
Distanza	0.7~ 0.8mm	—

Attrezzi speciali

I seguenti strumenti speciali sono necessari per eseguire regolazioni e assemblaggi completi e corretti, utilizzando gli strumenti speciali giusti per evitare danni causati da strumenti impropri o da tecniche non professionali. Gli strumenti speciali necessari possono variare in diversi paesi. Quando si ordinano strumenti, si prega di fare riferimento alle seguenti informazioni per evitare errori.

<p>Pinza per anelli elastici interni:</p> 	<p>Vacuometro:</p> 
<p>Chiave per dadi di bloccaggio steli forcella: F02040010613</p> 	<p>Chiave per dadi di regolazione steli forcella: F02040010612</p> 
<p>Cricco:</p> 	<p>Accessori per cricco:</p> 
<p>Chiave filtro olio motore:</p> 	

Procedura di manutenzione regolare

Sistema di iniezione carburante (EFI)

Controlla il sistema di controllo dell'acceleratore

- Controllare la griglia dell'acceleratore [A] libero gioco.

Gioco leva acceleratore

Standard: 2 ~ 6mm

★ Se il gioco non è accurato, regolare il cavo dell'acceleratore.

- Controllare che la maniglia dell'acceleratore si muova agevolmente da completamente aperta a chiusa e che la molla di ripristino consenta la chiusura completa e rapida dell'acceleratore, indipendentemente dalla posizione dello sterzo.

★ Se la manopola dell'acceleratore non può essere ripristinata normalmente, controllare il modo in cui è avvolto il cavo di trazione dell'acceleratore, il gioco della manopola e l'assenza di danni al cavo. Quindi lubrificare il cavo dell'acceleratore.

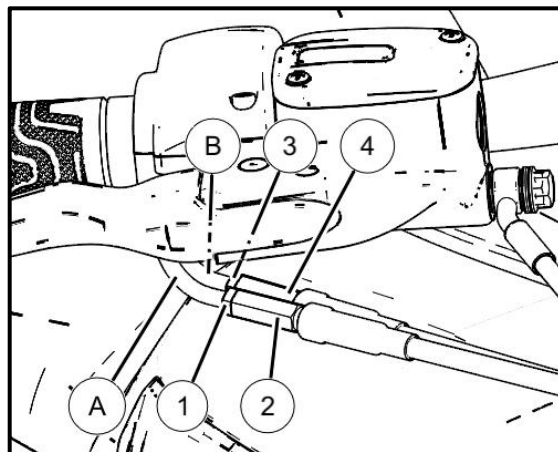
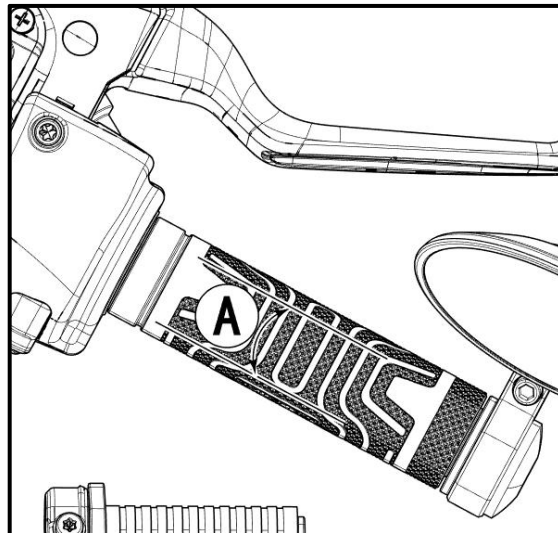
- Lascia che il motore si sposti al ralenti, ruotare la manopola dello sterzo a destra e a sinistra per verificare che non vi siano variazioni nel numero di giri al rallento.

★ Se la velocità al rallento aumenta, controllare il gioco e il metodo di avvolgimento del cavo dell'acceleratore.

★ Questo modello di moto è dotato di un cavo dell'acceleratore a doppia linea A, con un cavo per l'apertura B e uno per la chiusura dell'acceleratore. Si prega di seguire i seguenti passaggi per regolare la corsa libera dell'acceleratore:

- (1) Rimuovere il coperchio antipolvere del cavo dell'acceleratore.
- (2) Allentare il dado di bloccaggio ③.
- (3) Avvitare completamente il dado di regolazione ④.
- (4) Allentare il dado di bloccaggio ①.
- (5) Ruotare il dado di regolazione ② per impostare il gioco libero della manopola dell'acceleratore tra 10° e 15°.
- (6) Serrare il dado di bloccaggio ①.
- (7) Regolare il dado ④ per assicurare la fluidità di rotazione della manopola dell'acceleratore.
- (8) Serrare il dado di bloccaggio ③.

Dopo aver regolato la corsa libera, è necessario ruotare l'impugnatura dello sterzo a destra o a sinistra per verificare che il regime minimo del motore non sia cambiato.



★ Se la regolazione dell'estremità superiore della linea dell'acceleratore non può soddisfare il gioco della presa dell'acceleratore, regolare l'estremità inferiore della linea dell'acceleratore [A] e regolare il cavo dell'acceleratore seguendo le seguenti fasi:

(1) Allentare il controdamo [C].

(2) Girare il dado di regolazione [B] in modo che il gioco della presa dell'acceleratore sia sufficientemente grande fino a quando il gioco della presa dell'acceleratore non sia **3 ~ 5 mm**.

(3) Serrare il dado di bloccaggio [C].

(4) Dopo aver regolato la corsa libera, girare a destra e a sinistra per confermare che il motore non sia cambiato al rallentamento.

★ Se non è possibile regolare il gioco con il regolatore, sostituire il cavo.

Controlla la velocità al ridotto

- Avvia il motore e lascialo riscaldare completamente.
- Quando il motore è al rallentamento, ruotare il manubrio verso i due lati.

★ Se la velocità al ridotto può essere modificata durante la ruotazione del manubrio, significa che il cavo dell'acceleratore non è regolato correttamente o il metodo di avvolgimento è errato o danneggiato. Prima di guidare, è necessario assicurarsi che i problemi sopra menzionati siano risolti (vedere la sezione "Allegato": "Controllo del sistema di controllo dell'acceleratore").

Avvertenza

Se il cavo non è regolato, danneggiato o avvolto in modo errato, potrà causare incidenti di sicurezza.

- Controlla la velocità al ridotto

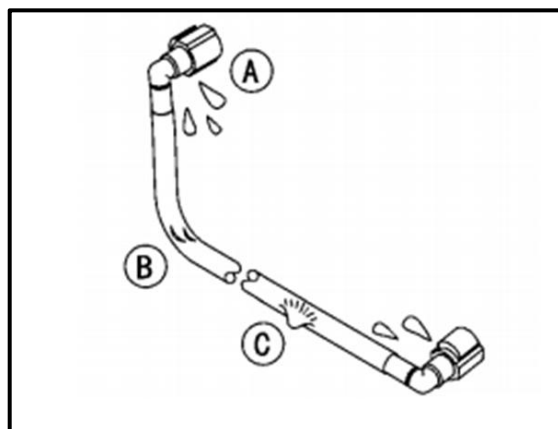
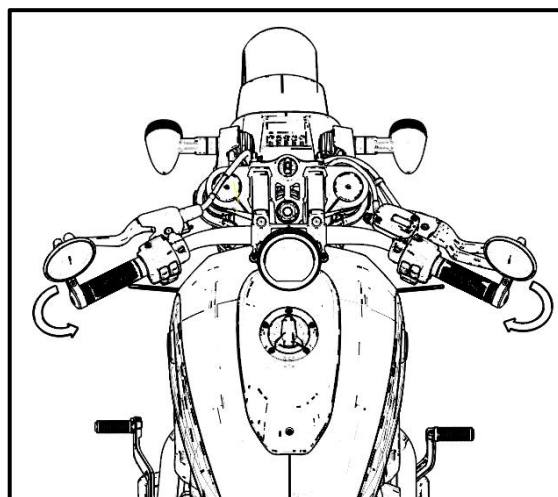
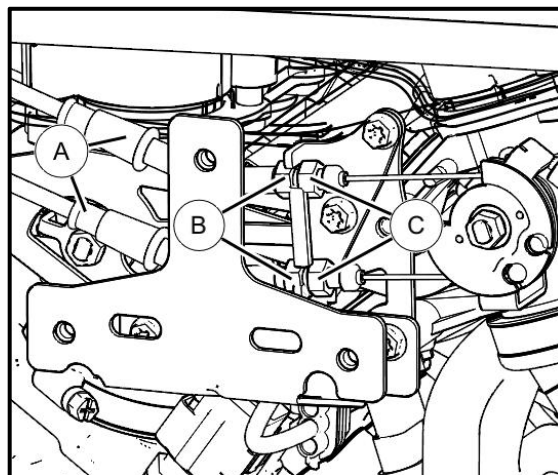
Giri al minimo

Standard: 1500 ± 100 r/min

Controllare il tubo del carburante (perdita di carburante, rottura del tubo, installazione del tubo)

○ Se la motocicletta non viene gestita correttamente, l'alta pressione all'interno del tubo del carburante può causare perdite di carburante [A] o rotture del tubo del carburante. Rimuovere il serbatoio del carburante (vedere "Rimozione del serbatoio del carburante" nella sezione "Sistema di iniezione del carburante (EFI)") e controllare il tubo del carburante.

★ Se si trovano usure, crepe [B] o espansioni [C], il tubo di carburante deve essere sostituito.

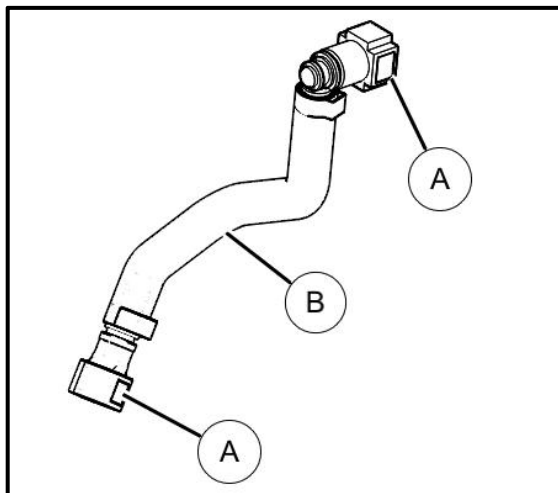


- Controllare se il metodo di avvolgimento del tubo è conforme alle normative pertinenti.

- ★ Se il tubo è gravemente piegato o rotto, deve essere sostituito.

Connetto per tubo [A]

Tubo di carburante [B]



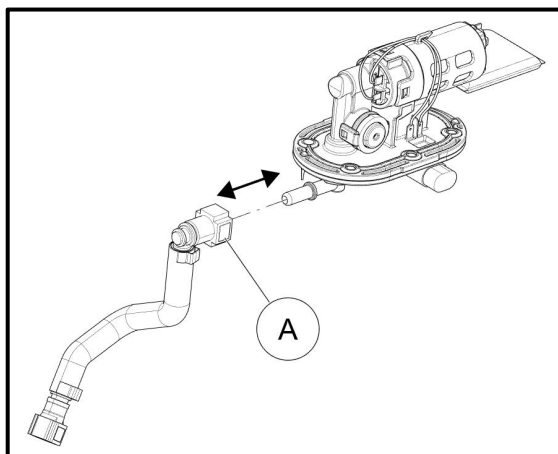
- Controllare che i raccordi dei tubi flessibili siano collegati saldamente.

- spingere e tirare il giunto del tubo [A] avanti e indietro più di due volte per assicurarsi che il giunto del tubo sia saldamente fissato.

- ★ Se non è saldo, reinstallare i raccordi dei tubi.

⚠ Avvertenza

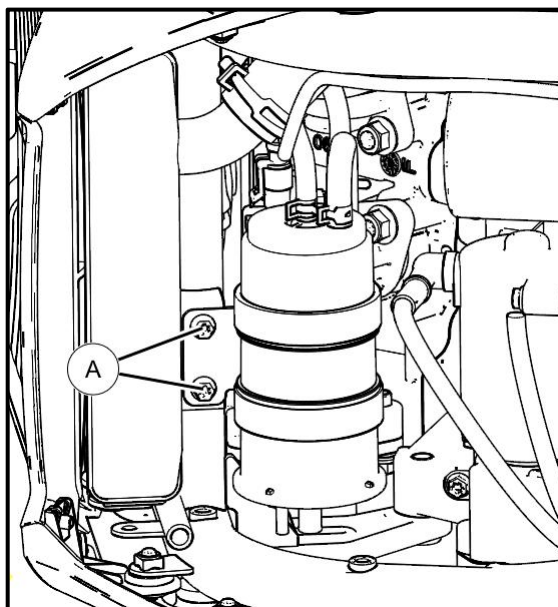
Scorrendo il giunto per assicurarsi che il giunto del tubo sia correttamente montato sul tubo di alimentazione, altrimenti il carburante può fuoriuscire.



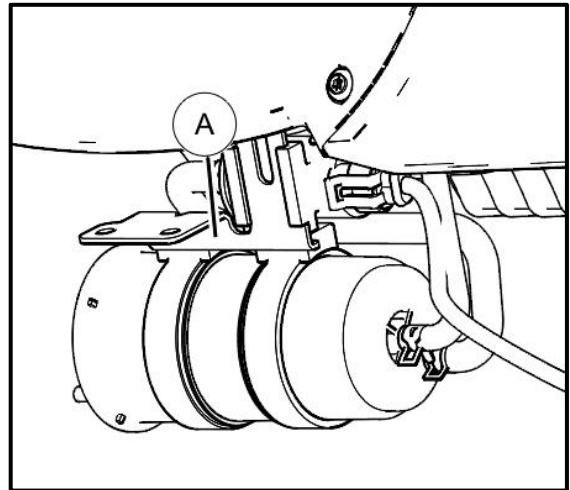
Controlla il sistema di recupero dell'evaporazione del carburante (modelli in Cina, Europa e Stati Uniti)

- Controllare l'elettrovalvola del serbatoio del carbonio seguendo i passaggi seguenti.

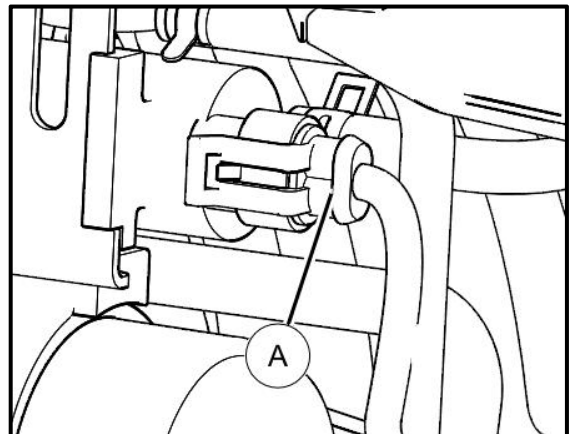
- Rimuovere i bulloni della piastra di montaggio del serbatoio del carbonio [A].



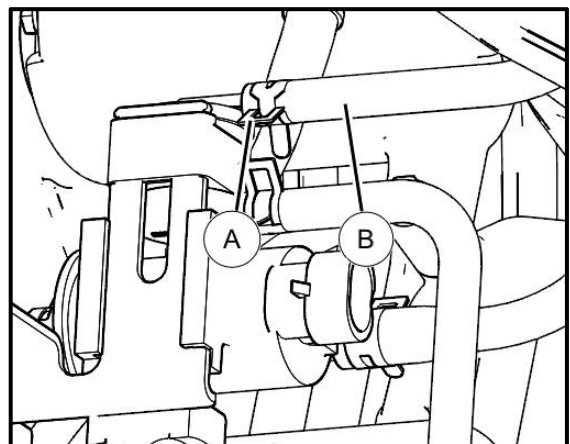
○ Tirare la piastra di montaggio del serbatoio del carbonio [A] e il serbatoio del carbonio, l'elettrovalvola del serbatoio del carbonio, la valvola di scarico.



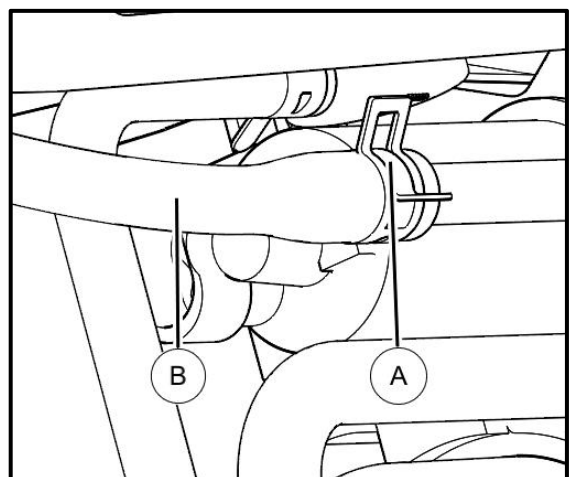
○ Scolgere il connettore del cavo per l'elettrovalvola del serbatoio del carbonio [A].



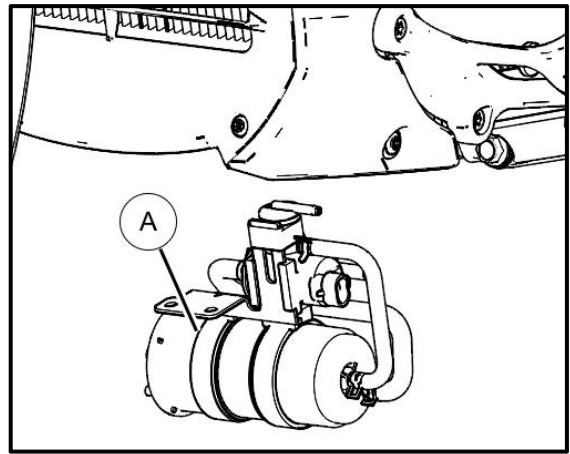
○ Aprire la fascetta a staffa [A] con le pinze.
○ Scolgere la valvola di scarico e il tubo di collegamento del serbatoio [B]



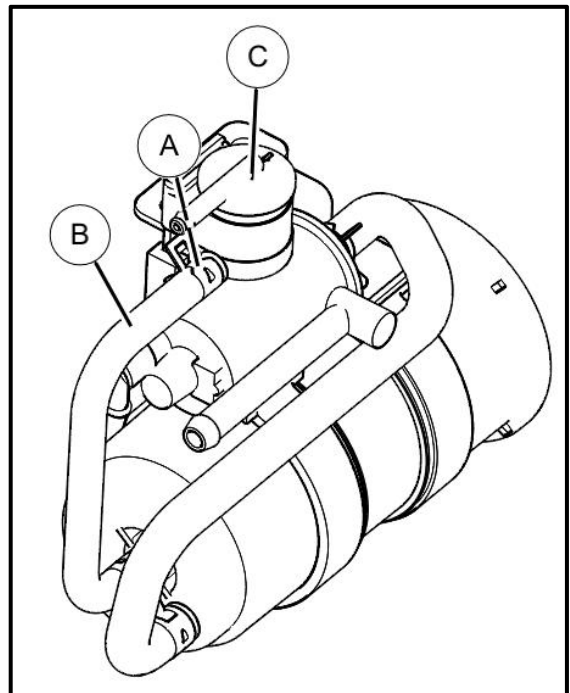
○ Aprire la fascetta a staffa [A] con le pinze.
○ Scolgere il tubo di collegamento dell'elettrovalvola del serbatoio del carbonio dalla valvola dell'acceleratore [B]



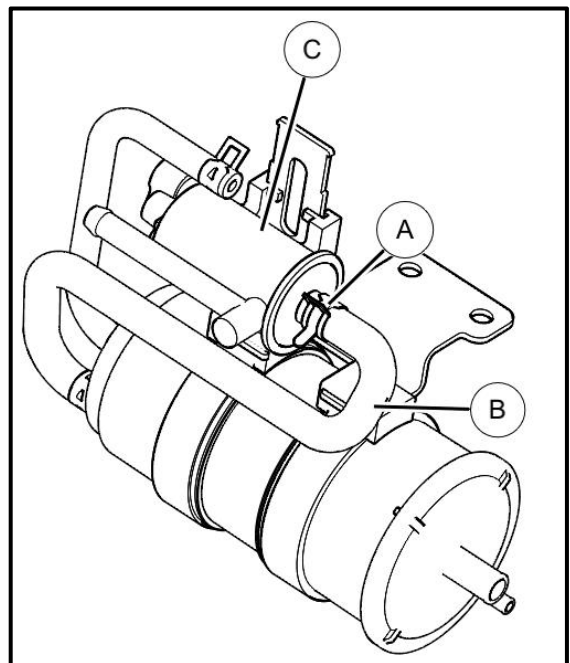
○ Rimuovere la piastra di montaggio del serbatoio, il serbatoio di carbonio, l'elettrovalvola del serbatoio di carbonio e il gruppo della valvola di scarico [A] dal telaio.



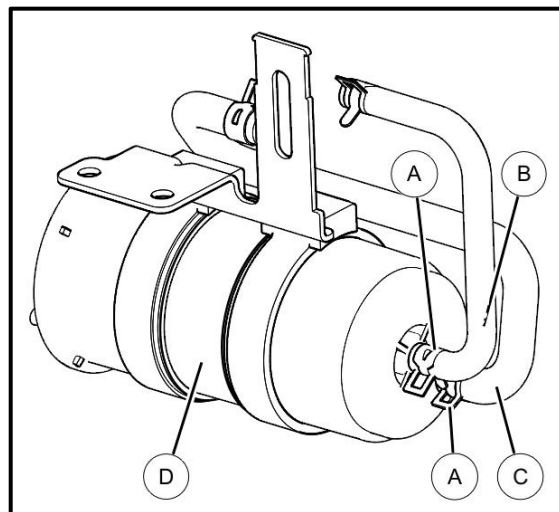
○ Aprire la fascetta a staffa [A] con le pinze.
 ○ Disconnettere la valvola di scarico inferiore dal tubo di collegamento [B] della valvola di scarico.
 ○ Rimuovere la valvola di scarico [C] dalla piastra di montaggio del serbatoio del carbonio .



○ Aprire la fascetta a staffa [A] con le pinze.
 ○ Disconnettere la connessione tra l'elettrovalvola inferiore del serbatoio e l'elettrovalvola del serbatoio del carbonio e il tubo di collegamento del serbatoio [B].
 ○ Rimuovere l'elettrovalvola della serbatoioia da una piastra di montaggio della serbatoioia [C].
 ○ Controllare se sono presenti crepe o altri danni sull'elettrovalvola del serbatoio del carbonio
 ★ Se c'è, deve essere sostituito.
 ★ Controllare l'elettrovalvola del serbatoio del carbonio (vedere "Elettrovalvola del serbatoio del carbonio" nella sezione "Sistema di iniezione di carburante (EFI)")



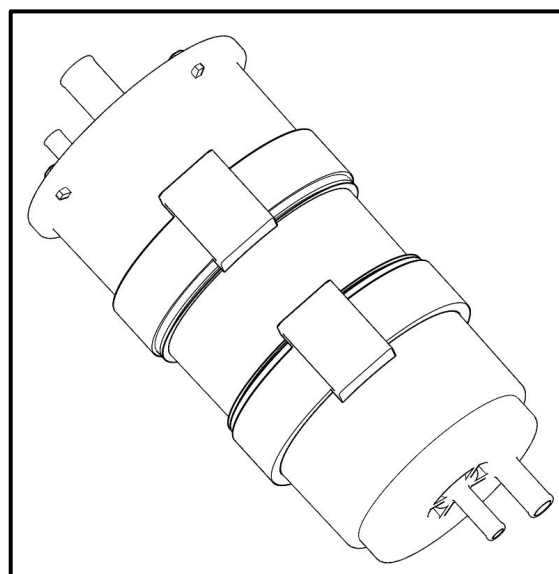
- Controllare il serbatoio del carbonio seguendo i passaggi seguenti.
 - Aprire la fascetta a staffa [A] con le pinze.
 - Disconnettere il serbatoio inferiore dal tubo di collegamento del serbatoio e della valvola di scarico [B].
 - Disconnettere il serbatoio inferiore dall'elettrovalvola del serbatoio di carbonio e il tubo di collegamento del serbatoio[C].
 - Rimuovere la serbatoia da una piastra di montaggio della serbatoia [D].



- Controllare la serbatoia per crepe o altri danni.
- ★ Se c'è, sostituire con uno nuovo.

Nota

○ Se il serbatoio di carbonio viene utilizzato in condizioni normali, funzionerà correttamente per tutta la durata della moto senza bisogno di manutenzione.



- Controllare il tubo del sistema di recupero dell'evaporazione del carburante seguendo le seguenti procedure.
 - Controllare che il tubo sia collegato saldamente e che i clip siano posizionate correttamente.
 - Sostituire il tubo rotto, corrosivo o danneggiato.
 - Installare il tubo a pressione negativa.
 - Quando si installa il tubo, evitare di piegare, contorcere o torcere il tubo in modo significativo e cercare di non piegare il tubo per evitare di bloccare le emissioni evaporative.

Sistema di raffreddamento

Controllare il livello antigelo

Nota

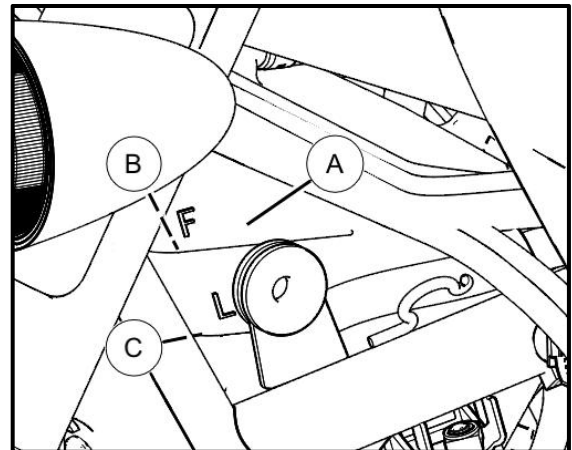
○ Controllare il livello del liquido quando il motore si raffredda (temperatura interna o temperatura ambiente).

● Posizionare la motocicletta verticalmente (non utilizzare un supporto singolo) e controllare il livello dell'antigelo nel bollitore di espansione [A].

★ Se il livello di antigelo è inferiore alla linea di livello "L" [C], svitare il coperchio del bollitore di espansione e aggiungere l'antigelo fino a quando il livello non raggiunge la linea di livello "F" [B].

"F": pieno

"L": basso



Nota

Quando si aggiunge antigelo, è necessario aggiungere una miscela specificata di antigelo e acqua morbida. Se l'acqua viene aggiunta separatamente, diluisce l'antigelo e riduce la protezione dalla corrosione. L'antigelo diluito corrode le parti del motore in alluminio. In caso di emergenza, l'acqua dolce può essere aggiunta separatamente. Ma il rapporto di miscelazione corretto deve essere ripristinato entro pochi giorni.

Se l'antigelo deve essere aggiunto frequentemente o il bollitore di espansione si asciuga completamente, il sistema di raffreddamento può avere problemi di perdita. Controllare che il sistema di raffreddamento non ci siano perdite perché l'antigelo corrode la superficie della verniciatura. Se l'antigelo viene schizzato sul telaio, sul motore, sulle ruote o su altre parti verniciate, risciacquare immediatamente con acqua.

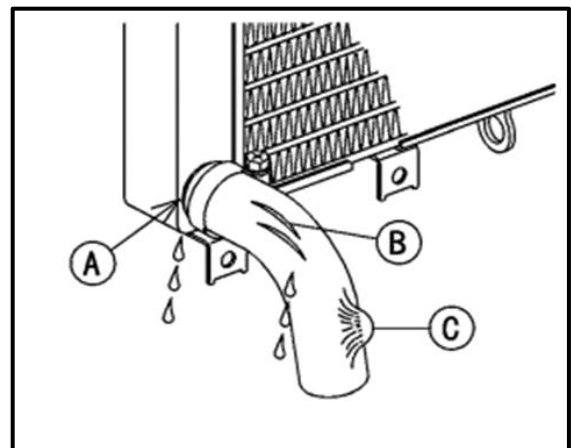
Controllare il tubo del radiatore (perdita di antigelo, danno al tubo del radiatore, stato di installazione del tubo del radiatore)

○ Se il tubo del radiatore non è correttamente riparato, l'alta pressione all'interno del tubo dell'acqua può causare la perdita di antigelo [A] o la rottura del tubo dell'acqua.

● Controllare se il tubo è corroso. Stringere il tubo, se il tubo diventa duro, fragile, morbido o si gonfia, significa che è corroso.

★ Se si trovano usure, crepe [B] o espansioni [C], il tubo deve essere sostituito.

● Controllare che il tubo sia collegato saldamente e che il clip sia stato serrato correttamente.

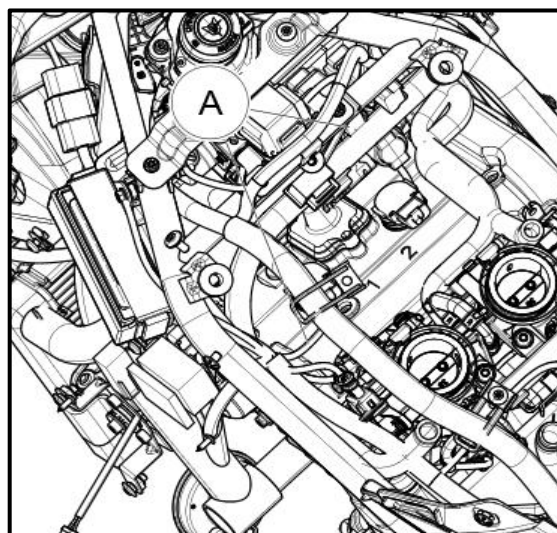


Testa del cilindro del motore e coperchio della testa del cilindro

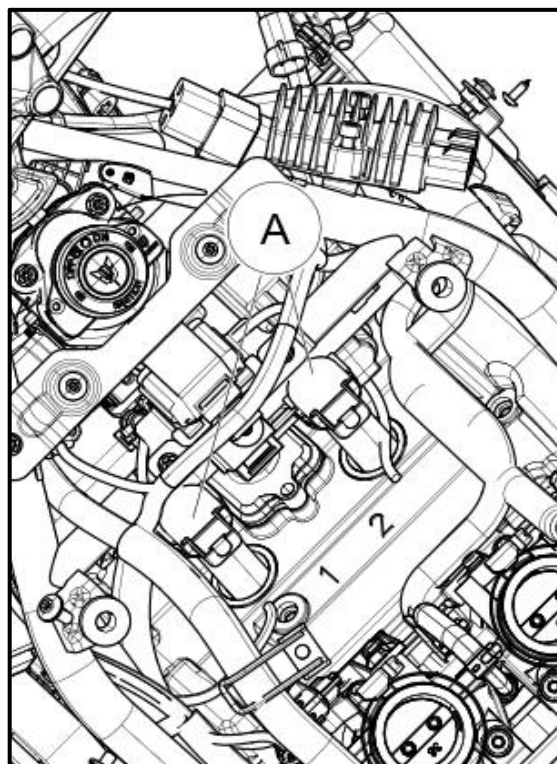
Controllare il gioco valvole

Nota

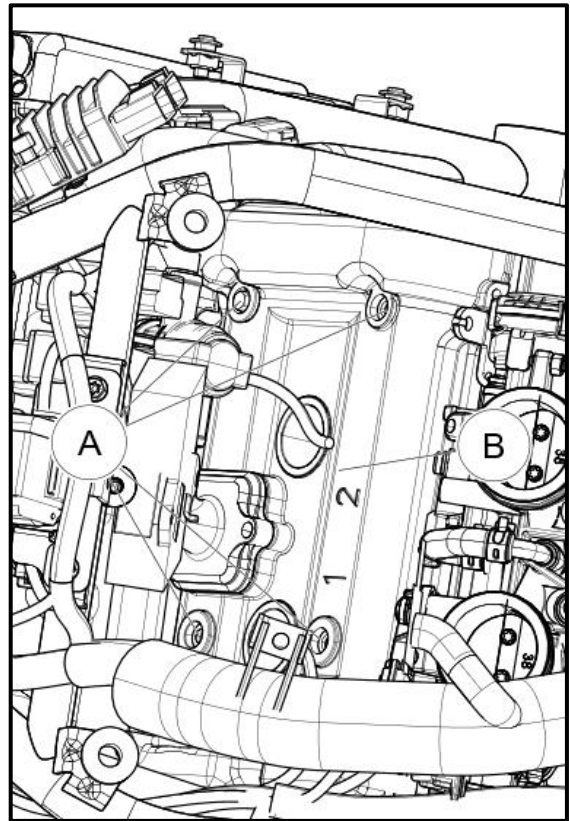
- | |
|--|
| <ul style="list-style-type: none">○ Controllare e regolare il gioco delle valvole solo a motore freddo (temperatura ambiente). |
|--|
- Rimuovere:
 - Rimuovere la sella (vedere la sezione "Telaio" del capitolo "Rimozione sella")
 - Rimuovere il serbatoio carburante (vedere la sezione "Sistema di iniezione carburante (EFI)" del capitolo "Rimozione serbatoio carburante")
 - rimuovere il filtro d'aria(vedere per dettagli il capitolo "Rimozione del filtro d'aria dell'olio" nella sezione "telaio"),
 - Rimuovere il filo primario della bobina di accensione.



- Rimuovere la bobina di accensione [A].

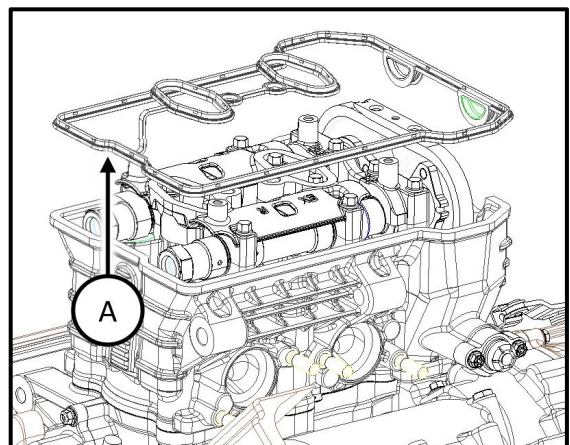


- Rimuovere le viti di fissaggio [A] e il coperchio testa cilindro [B].

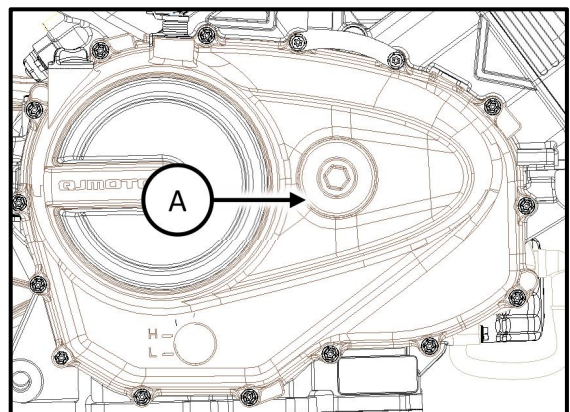


Nota

Controllare i cuscinetti in gomma danneggiati o deformati [A] . In particolare intorno alle candele. Se danneggiata, sostituire la guarnizione in gomma.

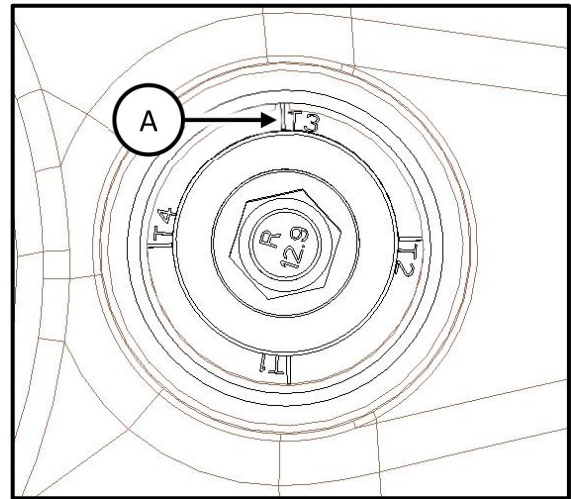


- Rimuovere:
 - Coperchio del foro di osservazione dell'albero motore [A]

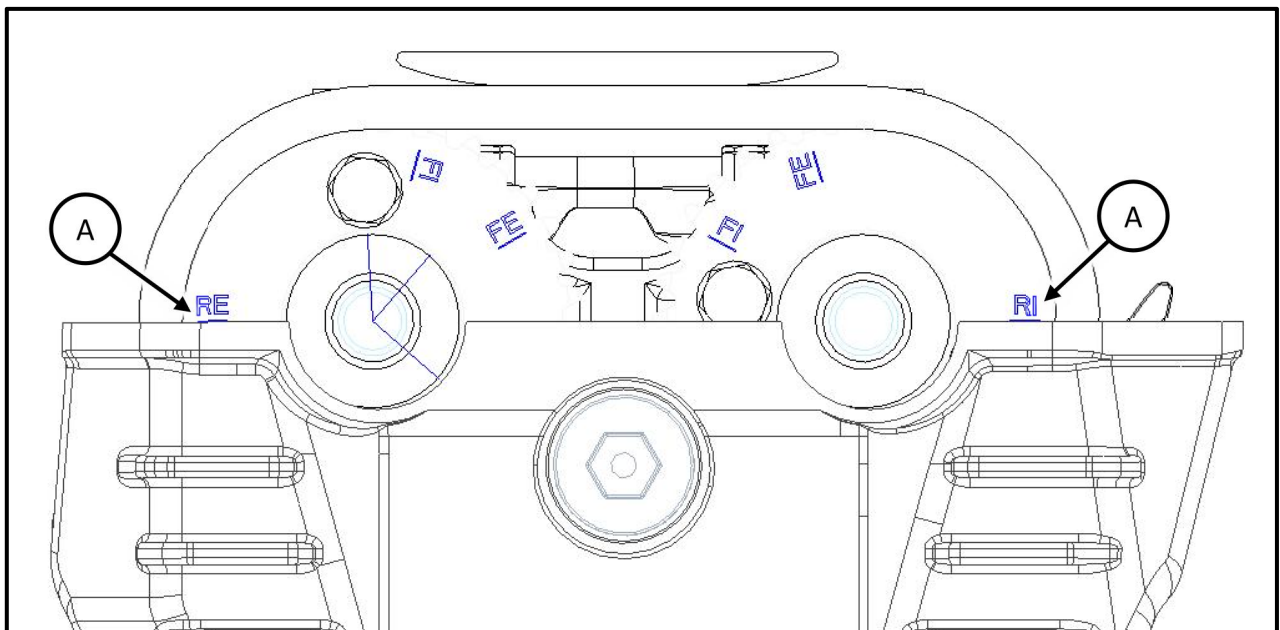


● **Installazione del cilindro posteriore**

Dalla finestrella di ispezione fasatura, allineare il riferimento di fasatura T3 [A] con la tacca sul coperchio destro.

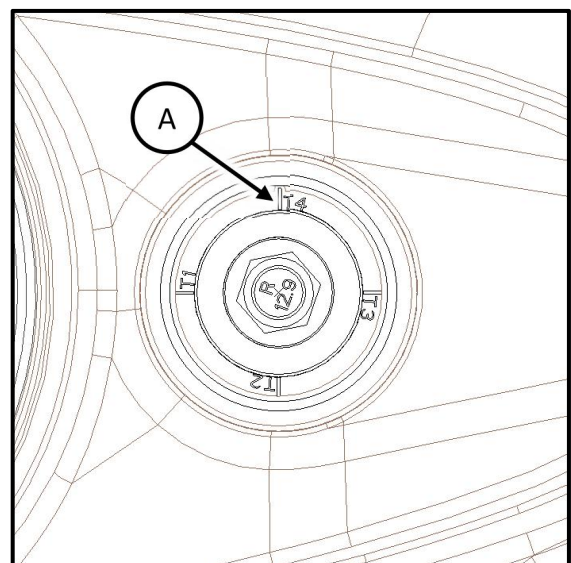


○ **Segno di fasatura del cilindro posteriore [A] (superfici di accoppiamento della metà del carter)**

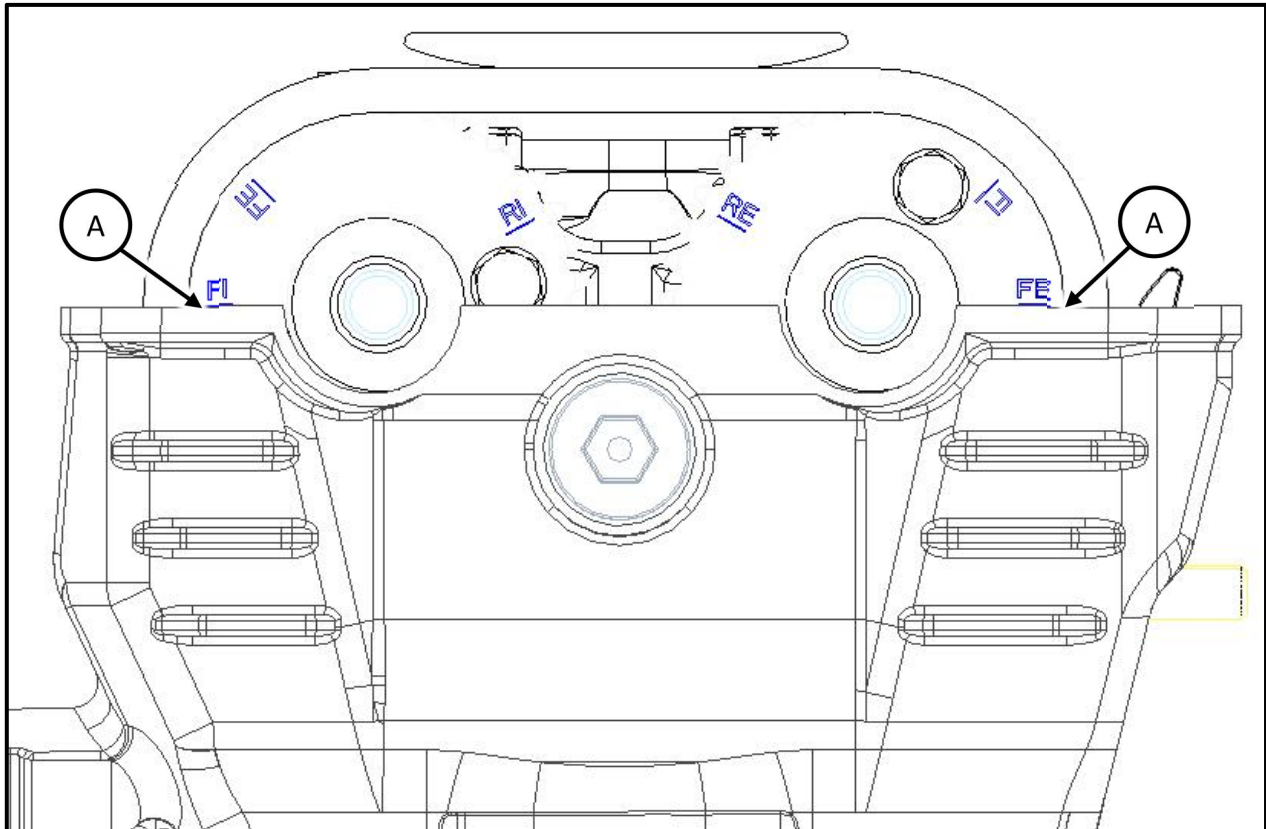


● **Installazione del cilindro anteriore**

Dalla finestrella di ispezione fasatura, allineare il riferimento di fasatura T4 [A] con la tacca sul coperchio destro.



○ Segno di fasatura del cilindro anteriore: [A] (superfici di accoppiamento della metà del carter)



- Quando si trova in posizione TDC, misurare il gioco della valvola tra la camma e il rimpianto della valvola con il misuratore di spessore [A].

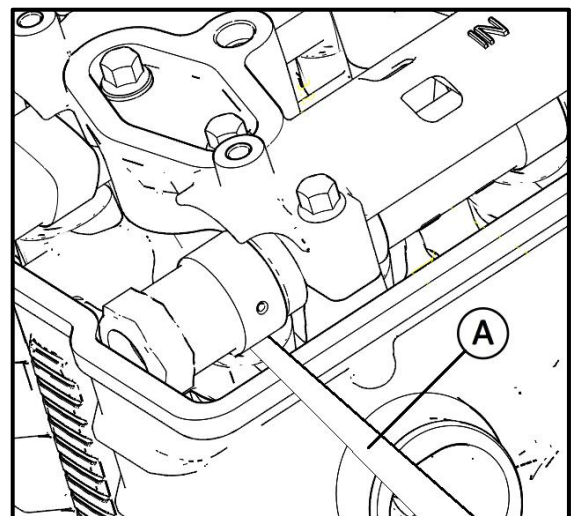
Nota
Si prega di mantenere il livello di spessimetro per evitare sbagliati incastramenti

Distanza dalla valvola dell'aria

Standard:

Valvola di aspirazione: 0.10 ~ 0.15 mm

Valvola di scarico: 0.20 ~ 0.25 mm



Nota
○ Spessimetro inserito orizzontalmente sulla punteria della valvola.

Appropriato: [A]

Inappropriato: [B]

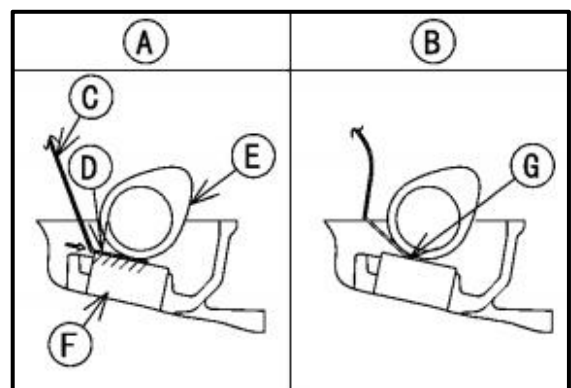
Spessimetro: [C]

Inserzione orizzontale: [D]

Camma: [E]

Stelo della valvola: [F]

L'estremità anteriore dello spessimetro è bloccata sulla punteria della valvola in modo sbagliato: [G]



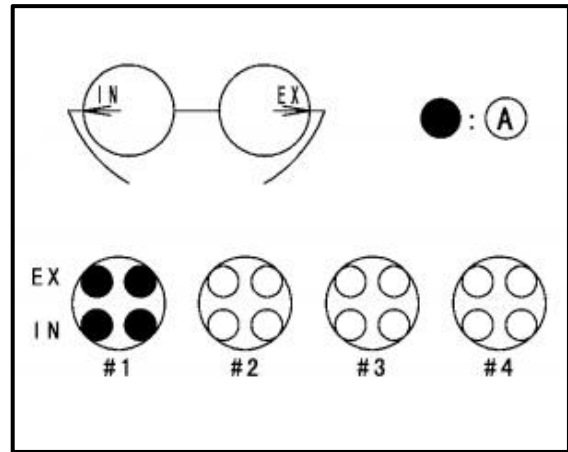
★ Se la valvola gioco non è nell'intervallo specificato, registrare prima la valvola gioco e poi regolare.

○ Il pistone n.1 è fermo al punto morto superiore della corsa di compressione:

È possibile misurare il gioco valvola di aspirazione del cilindro n.1

È possibile misurare il gioco valvola di scarico del cilindro n.1

È possibile misurare la valvola [A]



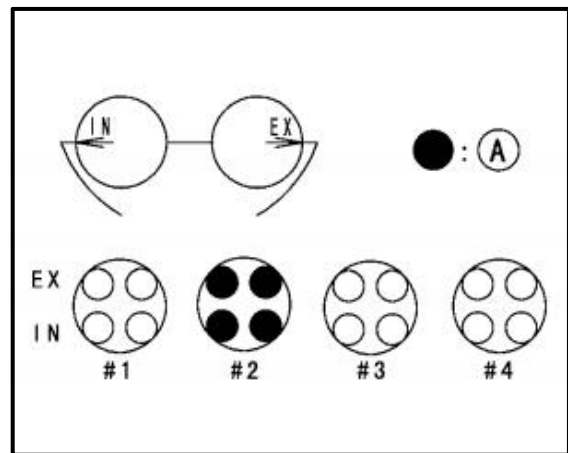
○ Il pistone n.2 è fermo al punto morto superiore della corsa di compressione:

È possibile misurare il gioco valvola di aspirazione del cilindro n.2

È possibile misurare il gioco valvola di scarico del cilindro n.2

È possibile misurare la valvola [A]

★ Se il gioco valvole non rientra nei valori specificati, annotare il gioco valvole misurato prima di regolarlo.

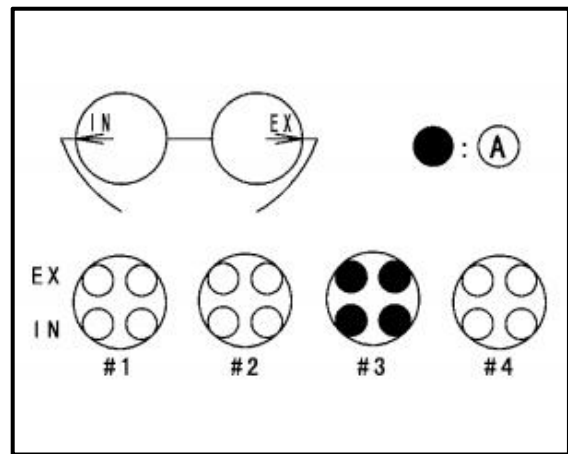


○ Il pistone n.3 è fermo al punto morto superiore della corsa di compressione

È possibile misurare il gioco valvola di aspirazione del cilindro n.3

È possibile misurare il gioco valvola di scarico del cilindro n.3

È possibile misurare la valvola [A]



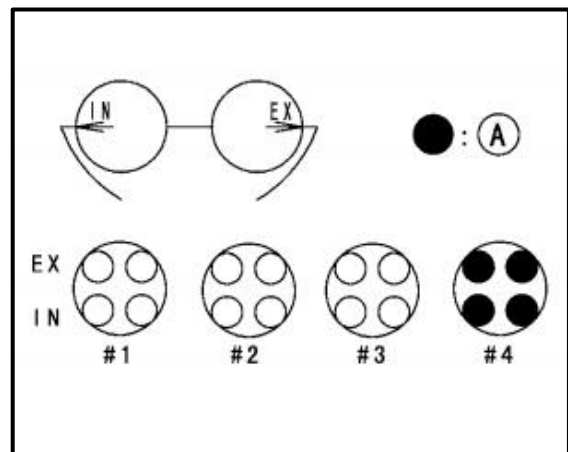
○ Il pistone n.4 è fermo al punto morto superiore della corsa di compressione

È possibile misurare il gioco valvola di aspirazione del cilindro n.4

È possibile misurare il gioco valvola di scarico del cilindro n.4

È possibile misurare la valvola [A]

★ Se il gioco valvole non rientra nei valori specificati, annotare il gioco valvole misurato prima di regolarlo.

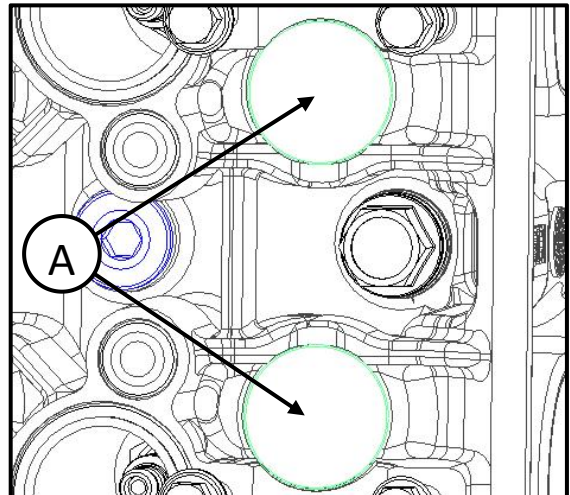


Regolazione gioco valvole

- Per modificare il gioco della valvola, rimuovere il serratore dell'albero a camme e la punteria della valvola. Sostituire la punteria [A] con un spessore diverso.

Nota

- Per installare la punteria della valvola nella posizione originale, contrassegnare la loro posizione prima di rimuoverle.



- Oltre agli spessori di regolazione della valvola standard riportati nella tabella di regolazione del gioco delle valvole, è possibile utilizzare i seguenti spessori di regolazione della valvola.

Codice	Simbolo
120506030400	400
120506030404	404
120506030408	408
120506030412	412
120506030416	416
120506030420	420
120506030424	424
120506030428	428
120506030432	432
120506030436	436
120506030440	440
120506030444	444
120506030448	448
120506030452	452
120506030456	456
120506030460	460
120506030464	464
120506030468	468
120506030472	472
120506030476	476
120506030480	480

- Pulire la polvere o l'olio sulla guarnizione di regolazione della valvola.
- Misurare lo spessore della guarnizione di regolazione della valvola rimossa [A].

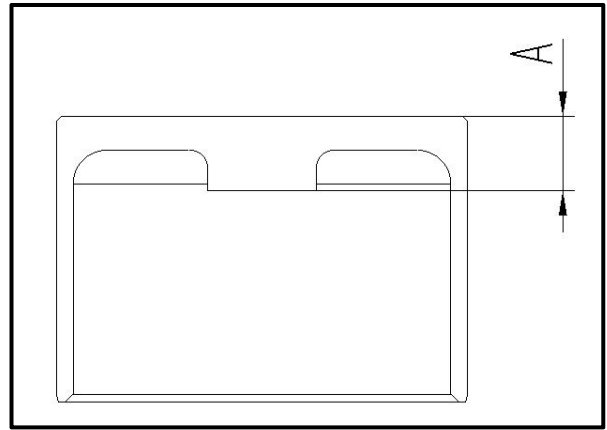


Tabella di regolazione del gioco della valvola di scarico

Valvola di scarico

Gioco misurato	Installato (punteria della valvola)															
	400	404	408	412	416	420	424	428	432	436	440	444	448	452	456	460
0.01-0.03	/	/	/	/	/	400	404	408	412	416	420	424	428	432	436	440
0.04-0.07	/	/	/	/	400	404	408	412	416	420	424	428	432	436	440	444
0.08-0.11	/	/	/	400	404	408	412	416	420	424	428	432	436	440	444	448
0.12-0.15	/	/	400	404	408	412	416	420	424	428	432	436	440	444	448	452
0.16-0.19	/	400	404	408	412	416	420	424	428	432	436	440	444	448	452	456
0.2-0.25	GIOCO STANDARD															
0.26-0.29	404	408	412	416	420	424	428	432	436	440	444	448	452	456	460	
0.30-0.33	408	412	416	420	424	428	432	436	440	444	448	452	456	460		
0.34-0.37	412	416	420	424	428	432	436	440	444	448	452	456	460			
0.38-0.41	416	420	424	428	432	436	440	444	448	452	456	460				
0.42-0.45	420	424	428	432	436	440	444	448	452	456	460					
0.46-0.49	424	428	432	436	440	444	448	452	456	460						
0.50-0.53	428	432	436	440	444	448	452	456	460							
0.54-0.57	432	436	440	444	448	452	456	460								
0.58-0.61	436	440	444	448	452	456	460									
0.62-0.65	440	444	448	452	456	460										
0.66-0.69	444	448	452	456	460											
0.70-0.73	448	452	456	460												
0.74-0.77	452	456	460													
0.78-0.81	456	460														
0.82-0.85	460															

Esempio: gioco della valvola (a freddo): 0.30-0.33mm
 Installato (punteria:424)
 Sostituire (Tappetino:424) con (Tappetino:432)
 Punteria (esempio)
 Tappet:424=4.24mm
 Tappet:432=4.32mm

- Misurare il gioco valvole (a motore freddo).
- Controllare lo spessore attuale della piastrina di registro valvola.
- Il gioco valvole è riportato verticalmente in corrispondenza dello spessore attuale della piastrina.
- Il valore nell'intersezione tra riga e colonna indica lo spessore specificato della piastrina di registro. Quando lo spessore della piastrina corrisponde al valore in quella cella, il gioco valvole è corretto.
 Esempio: Lo spessore attuale della piastrina è **4.24 mm**.
 Il gioco della valvola misurata è **0.30~0.33mm**.
 Sostituire la piastrina da **4.24mm** con una da **4.32mm**.
- Rimisurare il gioco valvole e regolarlo nuovamente se necessario.

Tabella di regolazione del gioco della valvola di aspirazione

Valvola di aspirazione

Gioco misurato	Installato (punteria della valvola)															
	400	404	408	412	416	420	424	428	432	436	440	444	448	452	456	460
0.02-0.05	/	/	400	404	408	412	416	420	424	428	432	436	440	444	448	452
0.06-0.09	/	400	404	408	412	416	420	424	428	432	436	440	444	448	452	456
0.10-0.15	GIOCO STANDARD															
0.16-0.19	404	408	412	416	420	424	428	432	436	440	444	448	452	456	460	
0.20-0.23	408	412	416	420	424	428	432	436	440	444	448	452	456	460		
0.24-0.27	412	416	420	424	428	432	436	440	444	448	452	456	460			
0.28-0.31	416	420	424	428	432	436	440	444	448	452	456	460				
0.32-0.35	420	424	428	432	436	440	444	448	452	456	460					
0.36-0.39	424	428	432	436	440	444	448	452	456	460						
0.40-0.43	428	432	436	440	444	448	452	456	460							
0.44-0.47	432	436	440	444	448	452	456	460								
0.48-0.51	436	440	444	448	452	456	460									
0.52-0.55	440	444	448	452	456	460	gioco della valvola (a freddo): 0.20-0.23									
0.56-0.59	444	448	452	456	460	Esempio: Installato (punteria:424)										
0.60-0.63	448	452	456	460	Sostituire (Tappetino:424) con (Tappetino:432)											
0.64-0.67	452	456	460	Punteria (esempio)												
0.68-0.71	456	460	Tappet:424=4.24mm													
0.72-0.75	460	Tappet:432=4.32mm														

- Misurare il gioco valvole (a motore freddo).
- Controllare lo spessore attuale della piastrina di registro valvola.
- Il gioco valvole è riportato verticalmente in corrispondenza dello spessore attuale della piastrina.
- Il valore nell'intersezione tra riga e colonna indica lo spessore specificato della piastrina di registro. Quando lo spessore della piastrina corrisponde al valore in quella cella, il gioco valvole è corretto.
Esempio: Lo spessore attuale della piastrina è **4.24 mm**.
Il gioco della valvola misurata è **0.20~0.23mm**.
Sostituire la piastrina da **4.24mm** con una da **4.32mm**.
- Rimisurare il gioco valvole e regolarlo nuovamente se necessario.

Nota

Assicurarsi di misurare nuovamente il gioco della valvola dopo aver selezionato altre guarnizioni di regolazione della valvola in base alla tabella precedente. Se il gioco della valvola supera l'intervallo specificato, utilizzare una guarnizione supplementare.

○ Se non esiste un gioco della valvola, utilizzare una guarnizione di regolazione della valvola più piccola e misurare nuovamente il gioco della valvola.

● Quando si installa la punteria della valvola, applicare un po' di olio sulla punteria della valvola in modo che la punteria della valvola sia in posizione appropriata durante l'installazione dell'albero a camme.

Nota

Non tentare di lavorare uno spessore ridotto dello spessore di regolazione della valvola! Evitare di rompere gli spessori di regolazione delle valvole e di danneggiare gravemente il motore

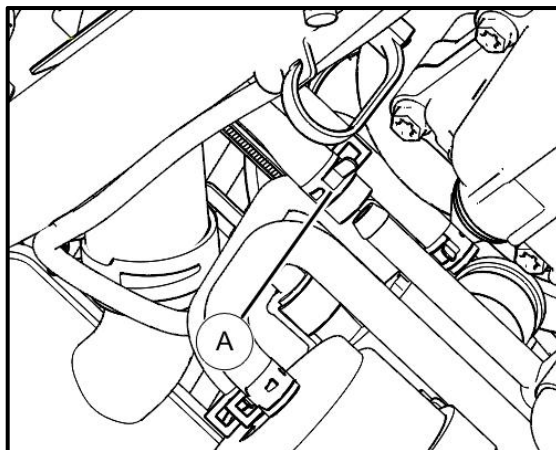
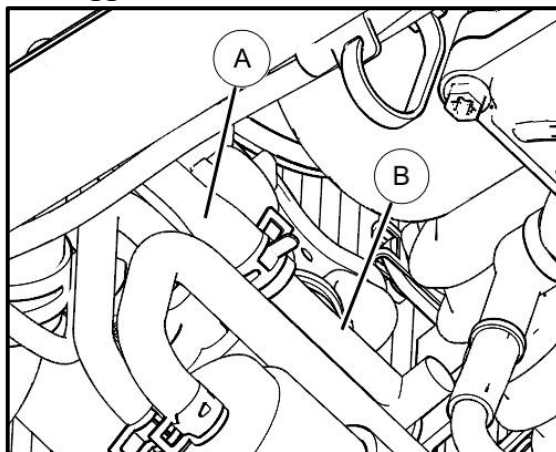
● Per l'installazione dell'albero a camme (vedere "Installazione dell'albero a camme" nella sezione "Testa del motore e corperchio delle testate").

● Controlla nuovamente il gioco della valvola e regolare nuovamente se necessario.

● **Reinstallare le parti rimosse precedentemente (vedere le relative sezioni).**

Controllare che il dispositivo di aspirazione non sia danneggiato

● Estrarre l'elettrovalvola del serbatoio di carbonio e il tubo di collegamento dell'aspirazione del motore [A] dall'elettrovalvola del serbatoio di carbonio [B].



● Avviare il motore e lasciarlo al ridotto.

● Premere con le dita l'estremità [A] del tubo di collegamento dell'elettrovalvola del serbatoio di carbonio e dell'aspirazione del motore e sentite l'impulso di pressione negativa nell'aspirazione del motore.

★ Se non si percepiscono impulsi di pressione negativa, controllare se nel dispositivo di aspirazione non presenti perdite d'aria.

Frizione

Controllare che il sistema di controllo della frizione sia corretto

- Avviare il motore per assicurarsi che la frizione non scivoli e si scolpisca normalmente.
- ★ Se la frizione non è normale, controllare il sistema frizione.

⚠ Avvertenza

Se è necessario gestire una motocicletta durante l'ispezione, assicurarsi che sia effettuata in un luogo in cui le condizioni del traffico sicuro.

Controllare il gioco della leva della frizione

Standard: 10 ~ 20mm.

- ★ Se libero e non esatto, regolare il filo.

- Controllo Maniglia frizione si muove senza intoppi da un rilascio completo a una presa, e in qualsiasi posizione di sterzo la molla di ritorno consente frizione rapidamente e completamente chiuso.

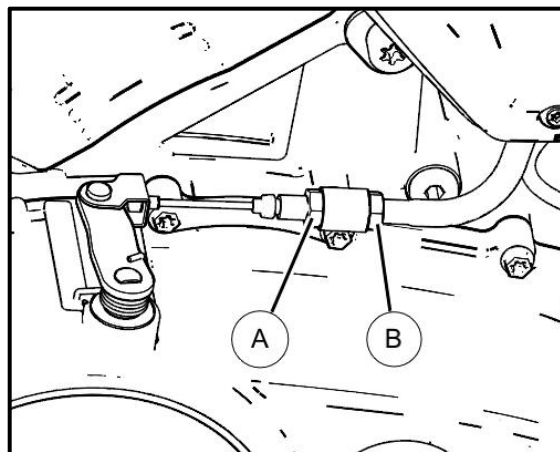
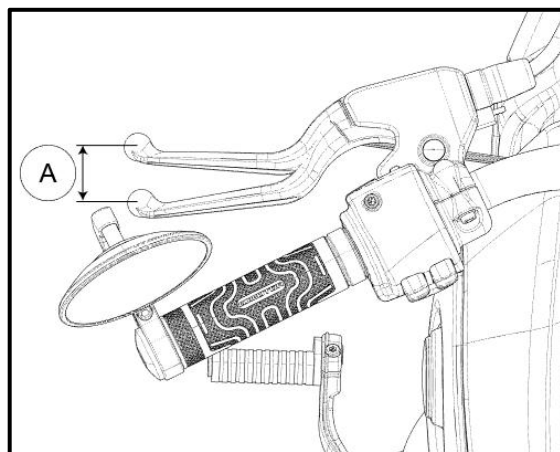
- ★ Se maniglia frizione non è possibile ripristinare correttamente, controlla frizione modo in cui il cavo è avvolto, il gioco libero della maniglia e se il cavo è danneggiato. E poi da frizione lubrificare il cavo.

- Girare la maniglia a destra e a sinistra, assicurandosi che funzionamento della frizione nessun cambiamento, marcia fluida.

- ★ Se la marcia non è regolare, controlla frizione gap libero e modalità di avvolgimento del filo.

- ★ Se necessario, regolare il cavo della frizione seguendo le seguenti procedure:

- (1) Allentare prima il dado di serratura [A].
- (2) Vitare o riavvistare il dado di regolazione [B] fino a quando maniglia frizione la corsa libera non rispetta il valore specificato **10 ~ 20mm**.
- (3) Infine, serrare il dado di bloccaggio [A].



Ruote/Pneumatici

Controlla la pressione dei pneumatici

- Rimuovere il cappuccio della valvola.
- Quando i pneumatici sono raffreddati (cioè il chilometraggio percorso dalla motocicletta nelle prime 3 ore non supera i 2 km), misurare la pressione dei pneumatici con un barometro [A].
- Riporta il cappuccio della valvola.
- ★ Se necessario, regolare la pressione dei pneumatici secondo le norme pertinenti.

Pressione (quando i pneumatici sono reffredati)

Ruota anteriore: 220±10kPa

Ruota posteriore: 250±10kPa

Controlla la ruota/pneumatici per rottura

- Pulire pietre [A] o altri corpi estranei incastrati nel battistrada
- Controllare visivamente i pneumatici per verificare se sono presenti crepe [B], tagli [C] e chiodi [D] e, se necessario, sostituire il pneumatico. Se il pneumatico si gonfia o sorge, significa che all'interno è danneggiato e deve essere sostituito.
- Controllare visivamente le ruote per verificare se sono presenti crepe, tagli e ammaccature.
- ★ Se si trovano danni, sostituire le ruote secondo le circostanze.

Controlla l'usura del patto

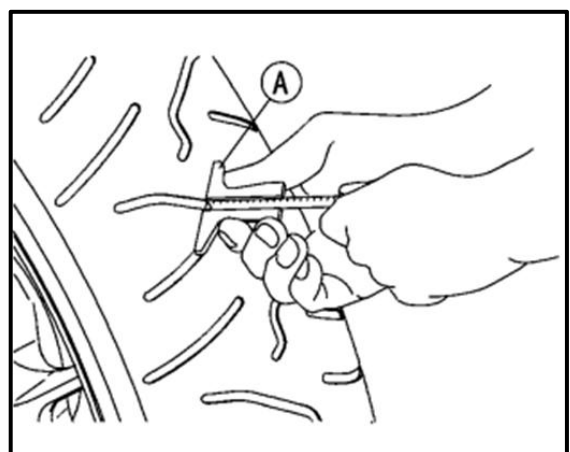
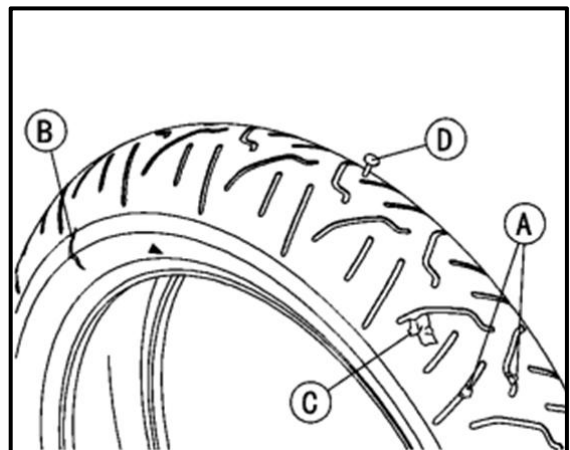
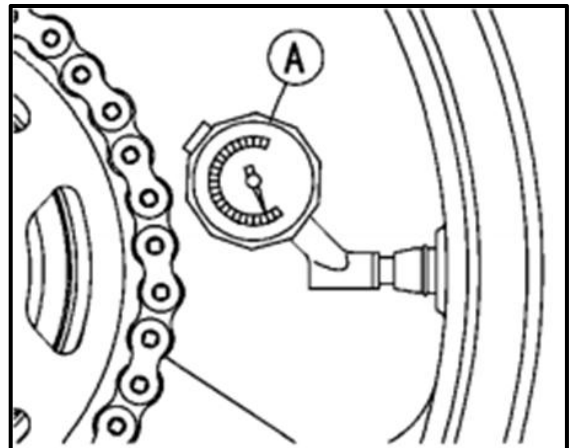
- Man mano che l'usura del battistrada diventa sempre più grave, il pneumatico è più probabile che scoppi. Si stima che il 90% dei pneumatici sia danneggiato durante l'ultimo 10%(90% di usura) della durata del pneumatico. Quindi utilizzare il pneumatico fino a quando non è levigato non risparmierà soldi, ma causerà problemi di sicurezza.
- Misurare la profondità del battistrada con un profonditometro [A] nel mezzo del battistrada. A causa dell'usura irregolare dei pneumatici, è necessario effettuare misurazioni in diverse parti.
- ★ Se qualsiasi valore misurato è inferiore al limite di utilizzo, il pneumatico deve essere sostituito (vedere "Rimozione/installazione del pneumatico" nella sezione "Ruote/pneumatici" per i dettagli).

Profondità battistrada

Standard:

Anteriore: 3.8 mm

Posteriore: 4.8 mm



Limite di usura:

Anteriore: 1.6 mm

Posteriore: 2.0 mm

⚠ Avvertenza

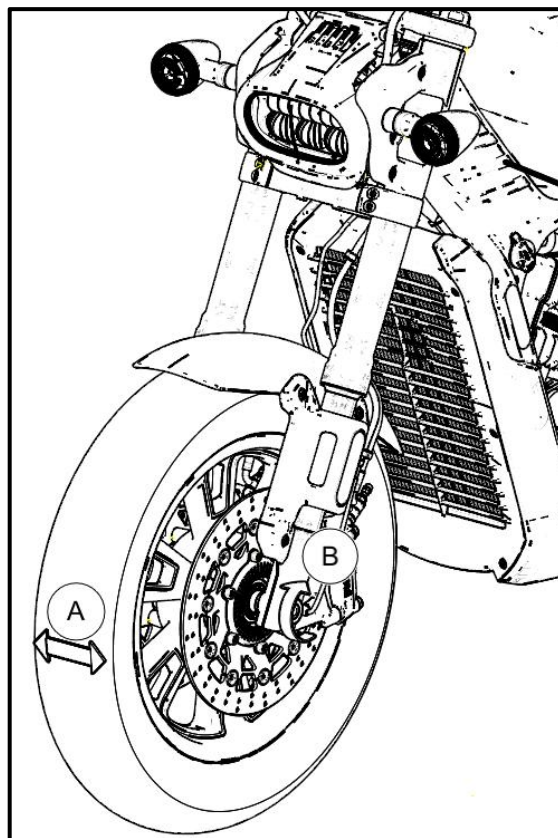
Per garantire la sicurezza e la stabilità dei pneumatici, i pneumatici esistenti devono essere sostituiti con i pneumatici standard raccomandati e i pneumatici devono essere gonfiati secondo la pressione standard.

Nota

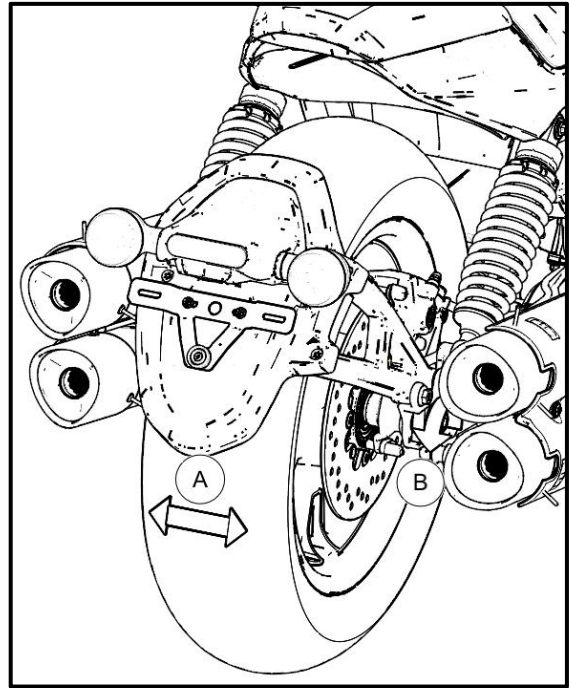
- La maggior parte dei paesi ha una profondità minima per il motivo di strada: assicurarsi di rispettarlo!
- Controllare le ruote sostituite siano in equilibrio.

Controllare che i cuscinetti delle ruote non siano danneggiati

- Sollevare la ruota anteriore dal suolo con un martino (vedere "Rimozione/montaggio dei pneumatici" nella sezione "Ruote/pneumatici" per dettagli).
 - Girare la maniglia fino all'estrema destra o sinistra.
 - Usa entrambe le mani per agitare il telaio della ruota verso i lati [A] per verificare che i cuscinetti della ruota anteriore presentino un gioco assiale.
 - Ruota delicatamente la ruota anteriore [B] per osservare se la ruota può ruotare senza intoppi, se è difficile ruotare o che vi sia resistenza e rumore anormali.
- ★ Se la ruota è difficile da ruotare, resistenza o rumore, rimuovere la ruota anteriore e controllare i cuscinetti della ruota (vedere "Rimuovere la ruota anteriore e controllare i cuscinetti del mozzo" nella sezione "Ruote/pneumatici" per dettagli).



- Sollevare la ruota posteriore dal suolo con un supporto (vedere "Rimozione della ruota posteriore" nella sezione "Ruote/pneumatici" per dettagli).
 - Usa entrambe le mani per agitare il telaio della ruota verso i lati [A] per verificare che i cuscinetti posteriori presentino un gioco assiale.
 - Girare delicatamente la ruota posteriore [B] per osservare se la ruota può ruotare senza intoppi, se è difficile ruotare o che vi sia resistenza e rumore anormali.
- ★ Se le ruote risultano difficili da girare, resistenti o rumorose, smontare le ruote posteriori e controllare i cuscinetti delle ruote (vedere "Smontaggio delle ruote posteriori e controllo dei cuscinetti delle ruote" nella sezione "Ruote/pneumatici") e le boccole (vedere "Trasmissione finale" nella sezione "Trasmissione finale"). (vedere "Controllo delle boccole e dei cuscinetti" nella sezione "Meccanismo di trasmissione finale").



Meccanismo di azionamento finale

Controlla se la cinghia di trasmissione è rilassata

Osservazioni:

- Utilizzare il supporto medio per sostenere la motocicletta e controllare che la cinghia di trasmissione non sia allentata; oppure sostenere la moto con un cavalletto e controllare che la cinghia di trasmissione non sia allentata.
- Se la cinghia di trasmissione è macchiata, pulirla e asciugarla prima di eseguire il controllo

- Controlla l'allineamento delle ruote (vedi "Controlla l'allineamento delle ruote" per i dettagli).
- Girare la ruota posteriore per trovare la posizione più stretta della cinghia di trasmissione.
- Misurare in base alla posizione [A] con l'allentamento della cinghia di trasmissione.
- ★ Se l'allentamento della cinghia di trasmissione supera lo standard, regolare!

Allentamento della cinghia di trasmissione

Cinghia nuova

Standard:67~73 HZ

Usato:

Standard:63~67 HZ

- Giro del pneumatico posteriore ¼ giro (90°)-controllare la frequenza della cinghia
- Ripetere i passaggi sopra per le posizioni dei pneumatici 180°e 270°per confermare che la frequenza o la tensione target della cinghia in tutte e 4 le posizioni rientrino nell'intervallo media.

Nota

- Se supera l'intervallo di frequenza specificato, riregolare la cinghia posteriore e ripetere i due passaggi precedenti.

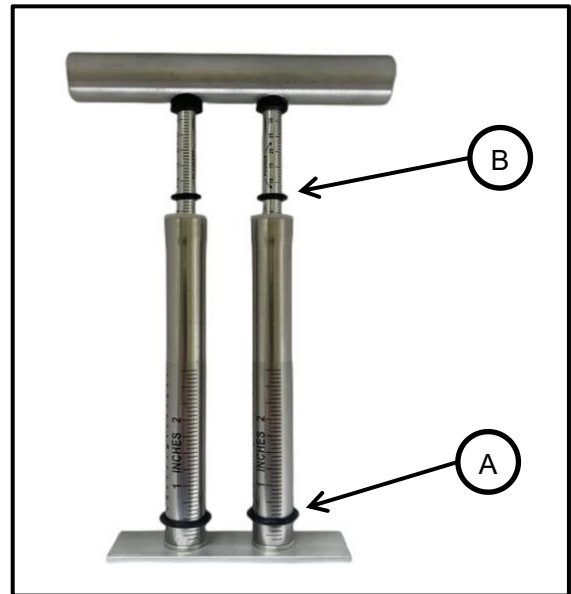
- Rilevatore di nastro sincronizzato:



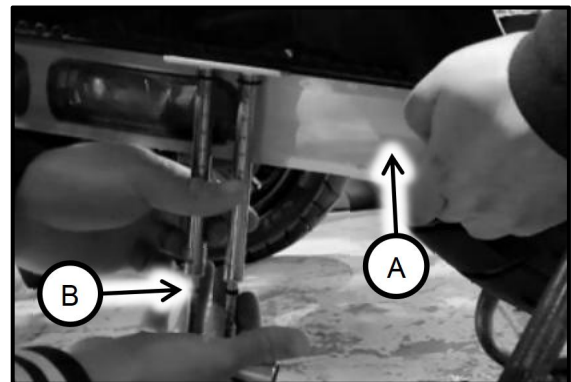
● Tensimetro scritto:

Tessimetro scritto Lunghezza unità Scala [A]

Test scritto Tensimetro Forza Unità Scala [B]



1. Sospendere completamente il veicolo con il telaio e rimuovere la protezione inferiore in modo che la cintura sia completamente esposta.
2. Utilizzare una livella (lungo 600 mm) o simile come riferimento per la parte posteriore del nastro e tenerla in posizione.
3. Impostare la scala unitaria di lunghezza del tensiometro scritto a 10 mm
4. Spingere il tensiometro scritto [B] dal basso verso l'alto nel mezzo della cinghia e aspettare che la scala dell'anello di gomma raggiunga la parte superiore del righello orizzontale, l'altezza effettiva è 9-12 mm
5. Leggere i dati della forza sotto:
 - ★ Se i dati sono 110-120kg, significa che la tensione è adeguata
 - ★ Se i dati sono maggiori di 110-120kg, la tensione deve essere ridotta in modo appropriato
 - ★ Se i dati sono minori di 110-120kg, la tensione deve essere adeguatamente aumentata

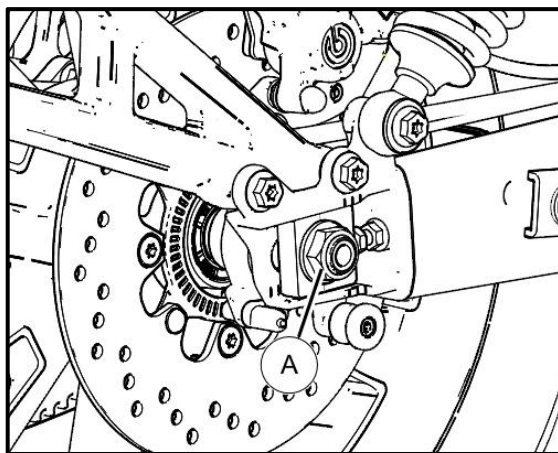


Regolare il rilassamento della cinghia di trasmissione

- Sollevare la ruota posteriore dal terreno utilizzando un cavalletto di sostegno.
- Smontare i cilindri del silenziatore su entrambi i lati del veicolo (vedere "Smontare i cilindri del silenziatore" nella sezione "Struttura").



- Allentare il dado dell'asse posteriore [A].

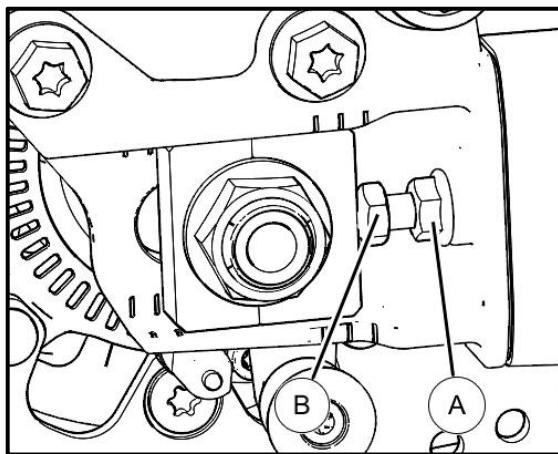
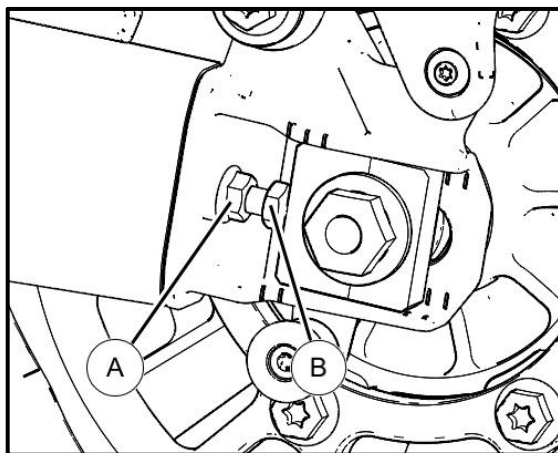


- Allentare i dadi di blocco del regolatore della catena sinistra e destra [A].

- Girare uniformemente i due regolatori della catena sinistra e destra per regolare i bulloni [B] fino a quando l'allentamento della cinghia di trasmissione non è adeguato. Per allineare la cinghia di trasmissione e le ruote, la tacca sull'indicatore di allineamento della ruota a destra dovrebbe corrispondere al segno o alla posizione del braccio oscillante allineato dalla tacca dell'indicatore di allineamento della ruota a sinistra.

★ Se la cinghia di trasmissione è troppo allentata, regolare il regolatore della catena a destra e il regolatore della catena a sinistra in senso antiorario dall'angolo di visione posteriore del veicolo e renderli uniforme da un lato all'altro

★ Se la cinghia di trasmissione è troppo stretta, regolare il regolatore della catena a destra e il regolatore della catena a sinistra dall'angolo di visione posteriore del veicolo in senso orario per renderli uniforme da un lato all'altro, poi calciare la ruota in avanti.



Vitare	Allentamento aumento
Svitare	Allentamento ridotto

⚠ Avvertenza

Se la posizione della ruota non è allineata, può causare un'usura anormale sulla ruota e può essere pericoloso durante la guida.

- Assicurarsi di serrare i bulloni di blocco del regolatore della catena sinistra e destra [B].
- Serrare il dado dell'asse.

Coppia di serraggio del dado dell'asse posteriore: 130N·m (13.0 kgf·m)

- Girare la ruota, misurare nuovamente il rilassamento della cinghia di trasmissione nella posizione più stretta della cinghia di trasmissione e regolare di nuovo se necessario.

⚠ Avvertenza

Se il dado dell'asse posteriore non è serrato, può essere pericoloso durante la guida.

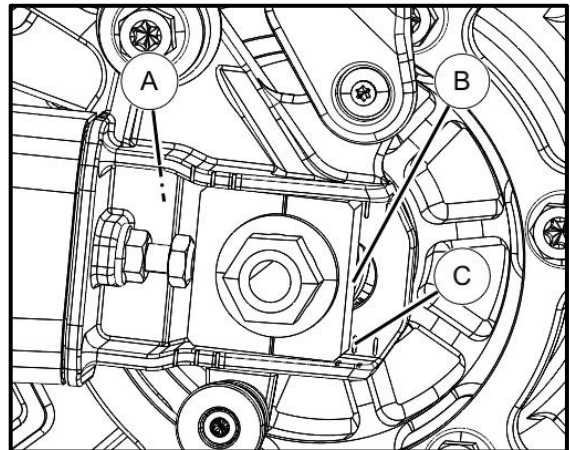
Controllare l'allineamento delle ruote

● Verificare che la posizione del blocco di regolazione della catena [B] a sinistra corrisponda alla scala concava [C] sul braccio oscillante posteriore [A] in linea con la posizione del blocco di regolazione della catena a destra corrispondente alla scala concava sul braccio oscillante posteriore.

★ In caso di errore, regolare il rilassamento della cinghia di trasmissione e allineare l'allineamento delle ruote (vedere "Regolazione dell'allentamento della cinghia di trasmissione" per i dettagli).

Nota

- Puoi anche utilizzare una riga o una corda per controllare se l'allineamento delle ruote è corretto.



⚠ Avvertenza

Se la posizione della ruota non è allineata, può causare un'usura anormale sulla ruota e può essere pericoloso durante la guida.

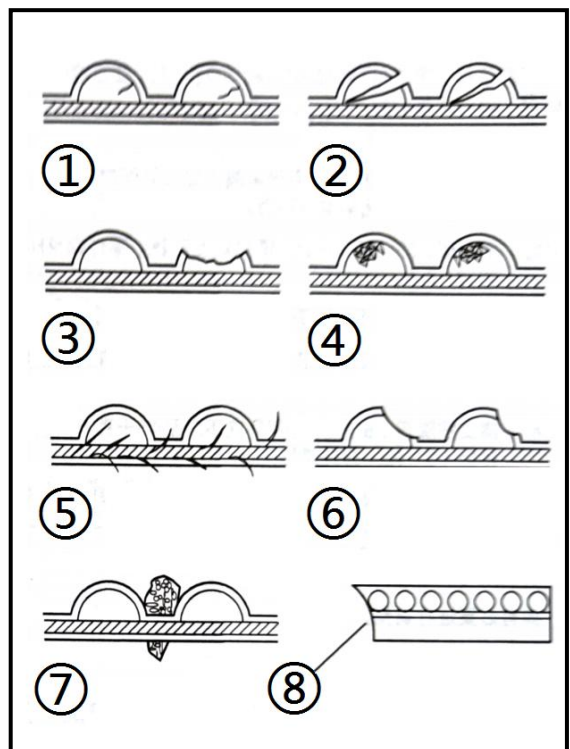
Controlla l'usura della cinghia di trasmissione

● Rimuovere la copertura della catena (vedere "Rimuovere la cinghia di trasmissione" nella sezione "Trasmissione finale").

● Girare la ruota posteriore per controllare se ci sono danni sulla cinghia di trasmissione.

★ Vedi l'immagine a destra. Controllare che la cinghia di trasmissione abbia:

- Intagli o usura insolita.
- Se c'è un angolo inclinato all'esterno ⑧. Alcuni angoli inclinati sono molto comuni, ma indicano che la ruota dentata non è allineata.
- Se ci sono tracce di colpi di pietra sulla superficie esterna scanalata ⑦. Se ci sono crepe o altri danni al bordo della cinghia, deve essere sostituita immediatamente. Danno al centro della cinghia richiede una sostituzione finale della cinghia. Tuttavia, quando la crepa si espande al bordo della cinghia, può verificarsi rapidamente un guasto della cinghia.
- L'interno della cintura (parte dentata) esporta la cavo di trazione (di solito coperto da uno strato di nylon e uno strato di polietilene). Questa condizione può portare alla rottura della cinghia e indica lo stato di usura dei denti del pignone del cambio. Sostituire la cinghia e la pignone del cambio.



Analisi dell'usura della nastra di trasmissione

Numero*	Situazione	Misure necessarie
①	Rottura della cremagliera interna (fessura sottile)	È possibile continuare a viaggiare, ma monitorare l'evolversi della situazione.
②	Rottura della cremagliera esterna	Sostituire la cinghia.
③	Denti mancanti	Sostituire la cinghia.

- Segni di forature o crepe nella parte inferiore del portacinture. La cinghia deve essere sostituita in caso di una delle condizioni sopra descritte.
- In caso di condizioni ②, ③, ⑥ o ⑦ (sul bordo della cinghia), la cinghia deve essere sostituita.

Nota
<p>○ Situazione ① si svilupperà in situazione ②, ③. Situazione ① non è necessario sostituire la cinghia, ma dovrebbe essere prestata molta attenzione prima di svilupparsi nella situazione ②, la situazione ② richiede la sostituzione della cinghia.</p>

Numero*	Situazione	Misure necessarie
④	Frammenti (non gravi)	È possibile continuare a viaggiare, ma monitorare l'evolversi della situazione.
⑤	Corde con bordo grezzo	È possibile continuare a viaggiare, ma monitorare l'evolversi della situazione.
⑥	Usure del gancio	Sostituire la cinghia e la ruota pignone.
⑦	Pietre danneggiate	Se il danno si verifica sui bordi, la cinghia deve essere sostituita.
⑧	Usura agli angoli inclinati (bordo esterno)	È possibile continuare a viaggiare, ma monitorare l'evolversi della situazione.
Fare riferimento alla figura sopra		

★ Se qualsiasi valore misurato supera il limite di utilizzo, la cinghia di trasmissione deve essere sostituita. Allo stesso tempo, sostituire la ruota anteriore e la ruota posteriore.

⚠ Avvertenza

Se l'usura della cinghia di trasmissione supera il limite d'uso, la cinghia di trasmissione deve essere sostituita, altrimenti può essere pericoloso durante la guida. Se la cinghia di trasmissione si rompe o cade dalla ruota, bloccherà la ruota del motore o bloccherà la ruota posteriore, danneggiando gravemente la motocicletta e lasciandola fuori controllo.

Per garantire la sicurezza, è necessario utilizzare una cinghia di trasmissione standard.

- Installazione e conservazione delle cinghie
 - Non piegare mai una cinghia di dimensioni maggiori di quella della ruota dentata più piccola del sistema.
 - Non torcere troppo o piegare la cintura all'indietro.
 - Non invertire o avvolgere la cinghia.
 - Non premere la cingia. (provocando una piegatura eccessiva al di là della ruota pignonata minima del sistema)



Controllare l'usura delle pulegge

● Controllare visivamente l'usura dei denti della puleggia azionata e dei denti della puleggia azionata del motore.

★ Se l'usura dei denti della puleggia è come mostrata nella figura, sostituire la puleggia e controllare l'usura della cinghia di trasmissione (vedere "Controlla l'usura della cinghia di trasmissione" per i dettagli).

Denti di puleggia usurati (puleggia azionata dal motore) [A],

Denti di puleggia usati (puleggia guidata) [B]

Direzione di rotazione [C]

Nota
○ Se è necessario sostituire le pulegge, probabilmente andrà sostituita anche la cinghia di trasmissione. Pertanto, quando si sostituiscono le pulegge, controllare la cinghia di trasmissione.
Nota
○ Se la cromatura del pignone posteriore presenta una scheggiatura o un'incisione sufficientemente grande da provocare un impatto, lascerà dei segni sulla superficie della cinghia.

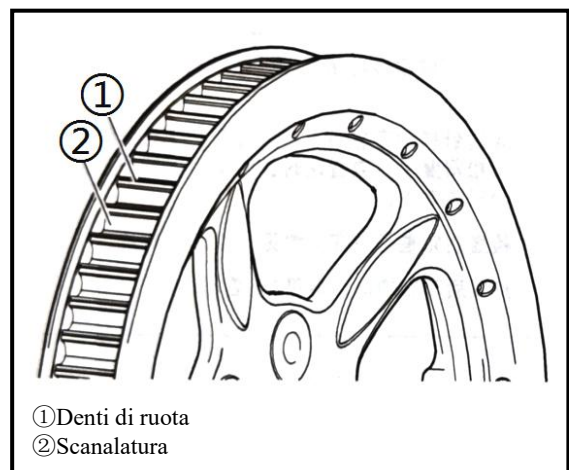
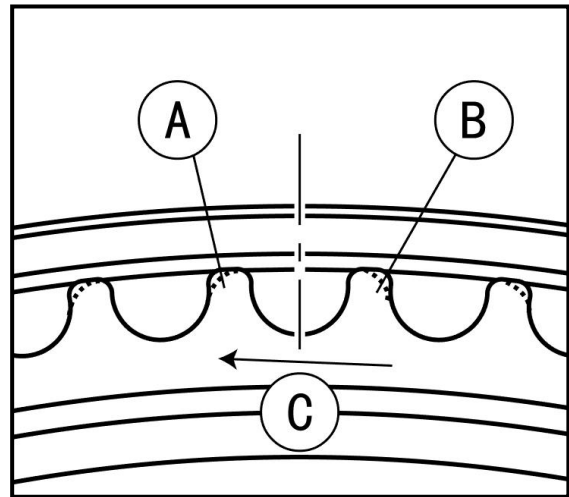
1. Vedi l'immagine a destra. Controllare che ogni dente ① della ruota pignone posteriore disponga di:

- Gravi danni
- Grandi bocche cromate con bordi appuntiti
- scanalatura
- Eccessiva perdita di cromatura

2. Per verificare la perdita di cromatura, trascinare la punta di una paletta o di un coltello sul fondo della scanalatura ② (tra i due denti) con una pressione media.

- a. Se la punta di una paletta o di un coltello passa sulla scanalatura senza incidere o lasciare un segno visibile, la cromatura è ancora intatta.
- b. Se la paletta o la punta del coltello incide e lascia un segno, significa che ha tagliato lo strato di alluminio esposto. La punta del coltello non può entrare nello strato cromato.

3. Se c'è un grave danno al dente o lo strato cromato si cade, la pignone posteriore deve essere sostituita



Freno

Controllare i tubi e i tubi dei freni per danni e il loro stato di installazione

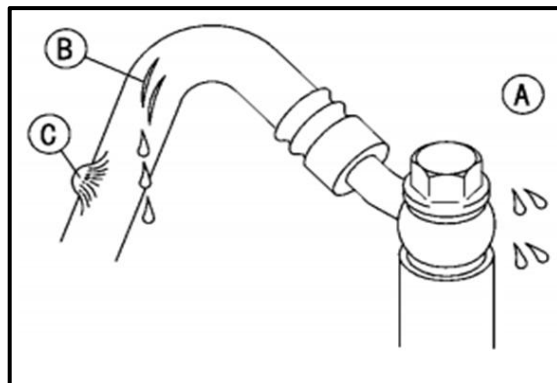
- Controllare i tubi dei freni, i tubi dei freni e i raccordi per corrosione, crepe o perdite.

- Se il tubo flessibile dei freni e il tubo dei freni non sono sottoposti a una manutenzione adeguata, l'alta pressione all'interno del tubo dei freni può causare la perdita di liquido dei freni [A] o la rottura del tubo flessibile dei freni o del tubo di formatura dei freni. Piegarlo e torcere il tubo durante l'ispezione del tubo in gomma.

- ★ Se si trovano crepe [B], espansioni [C] o perdite sul tubo del freno o sul tubo di formatura del freno, devono essere sostituite.

- Serrare tutti i bulloni cavi del tubo del freno.

Coppia di serraggio del bullone cavo del tubo freno: 25 N·m



- Controllare il modo in cui il tubo del freno è avvolto.

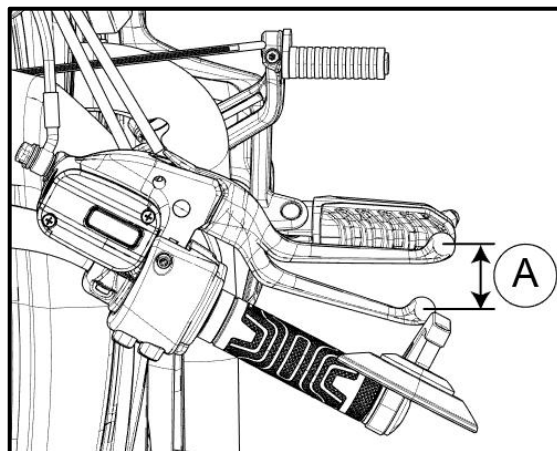
- ★ Se il tubo e il tubo del freno sono avvolti in modo errato, allineare il tubo e il tubo del freno.

Curso libero del freno anteriore

- Misurare [A] alla punta della maniglia del freno anteriore.

Curso libero per la maniglia del freno anteriore.

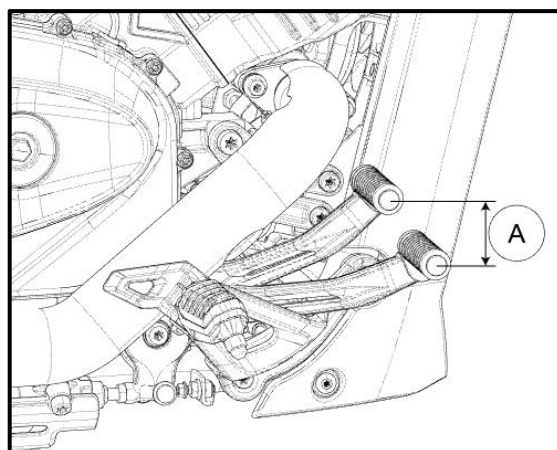
Curso libero: 10 ~ 20mm



Curso libero del freno posteriore

- Misurare la corsa libera del pedale del freno [A].

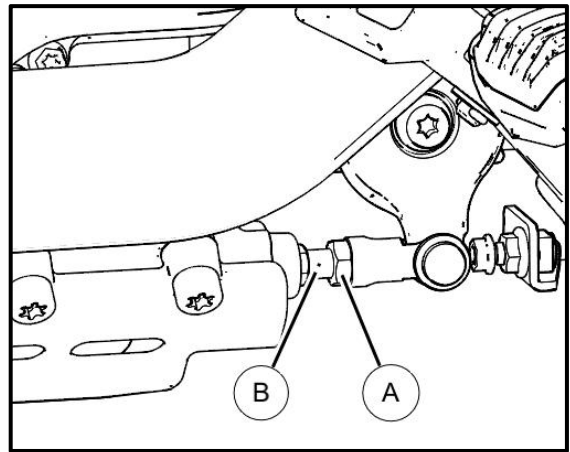
Corsa libera: 5 ~ 15mm.



★ Se questo valore specificato non è rispettato, deve essere adeguato.

○ **Regolazione del pedale del freno per la corsa libera.**

1. Allentare prima il dado [A] sopra la testa della sezione.
2. Ruota la barra di regolazione [B] per regolare la corsa libera del pedale del freno.
 - Vitare nell'asta di gettazione [B] e ridurre la corsa libera;
 - Vitare l'asta di getto [B] e aumentare la corsa libera.
3. Fino a quando la corsa libera non rispetta il valore specificato, serrare il dado [A] per serrare.
4. Dopo la regolazione, il freno non deve essere rimasto.

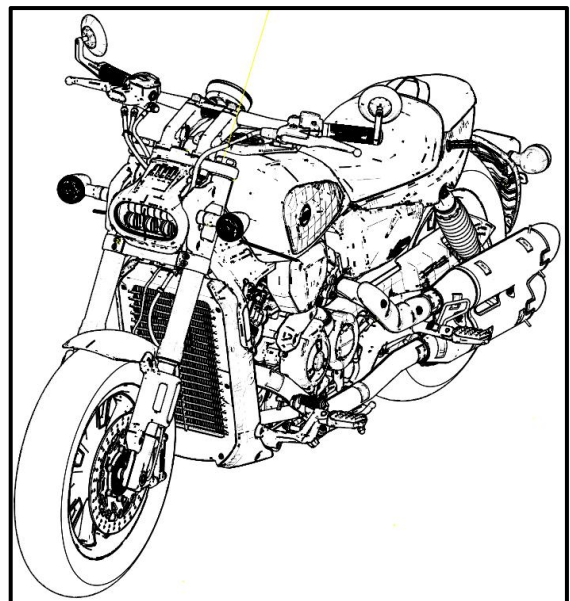


Controlla i freni

- Guidare la moto su una strada asciutta e controllare se i freni anteriore e posteriore sono normali.
- ★ Se i freni non sono normali, controllare il sistema di freni.

⚠ Avvertenza

Se è necessario provare una motocicletta durante l'ispezione, assicurarsi di eseguirla in un luogo in cui le condizioni del traffico siano sicure.

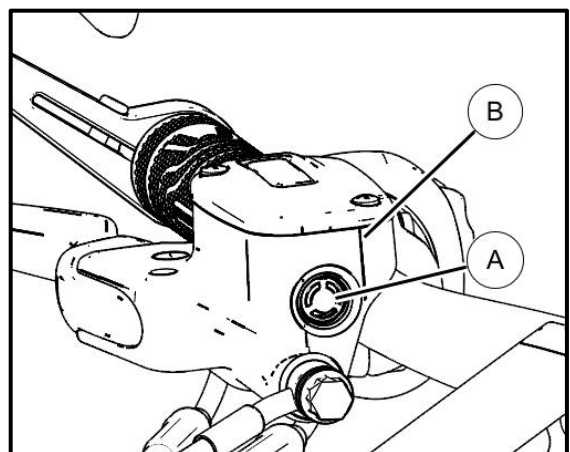


Controllare il livello del liquido del freno

- Controllare il liquido dei freni anteriori e che il livello del liquido dei freni all'interno della coppa del liquido [B] sia superiore a quello dello specchio limite inferiore [A].

Nota

○ Quando si controlla il livello del liquido freno, girare la maniglia e posizionare la coppa d'olio in orizzontale.



★ Se il livello del liquido è inferiore al limite inferiore, aggiungere il liquido freno alla coppa d'olio fino a quando il livello del liquido non raggiunge la linea di livello elevato [A].

Nota

○ Il fluido freno può danneggiare la superficie verniciata o le parti di plastica. Perchì, avvolgere la carta assorbente attorno alla pompa dell'olio e pulire immediatamente il fluido freno in versamento.

● Controllare il diaframma del cilindro del fluido dei freni sul coperchio [B]. In caso di danni/usura, sostituire il diaframma del cilindro del fluido freno.

● Controllare se il livello del liquido freno nel bicchiere di olio del liquido freno posteriore [A] è tra il limite superiore e il limite inferiore.

★ Se il livello del liquido è inferiore al limite inferiore, rimuovere il coperchio del bicchiere d'olio [A] e il diaframma del liquido freno [B] e aggiungere il liquido freno al bicchiere d'olio fino a quando il livello del liquido non raggiunge la linea di livello elevato.

● Controlla il diaframma del fluido freno sulla coppa d'olio [C].

★ In caso di danni/usura, sostituire il diaframma del liquido freno.

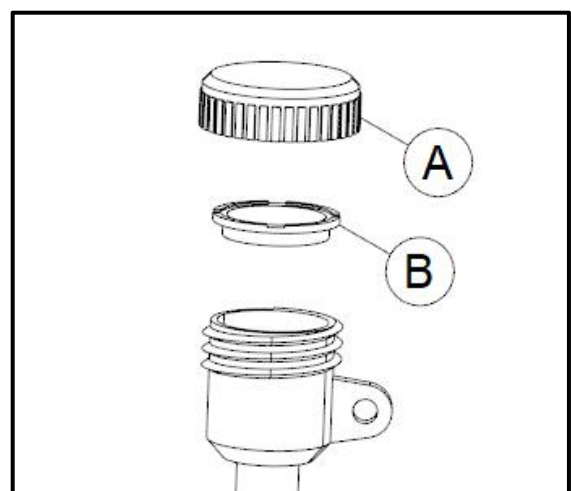
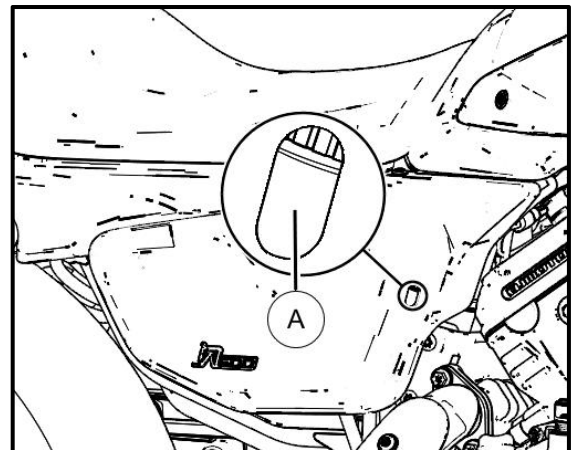
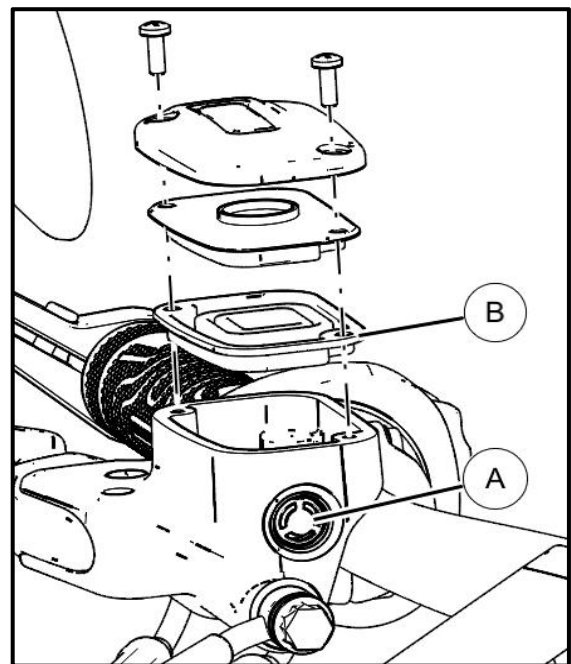
⚠ Avvertenza

Se è necessario aggiungere del liquido per freni, ma non è sicuro del tipo e del marchio del liquido per freni nella coppa del liquido freno, è necessario sostituire tutto il liquido freno nel tubo del liquido per freni. Dopo aver sostituito il liquido per freni, utilizzare solo lo stesso tipo e marca del liquido per freni.

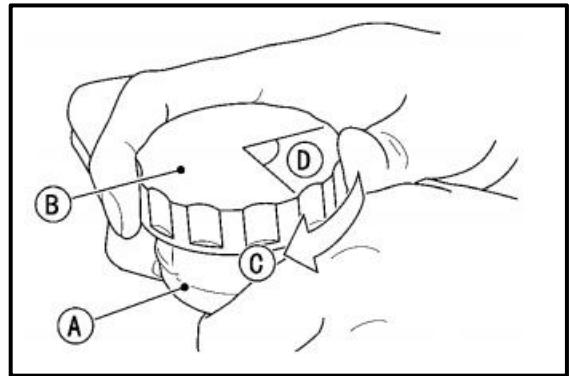
Quando si aggiunge il liquido per freno, fare attenzione a non lasciare che l'acqua entri nella coppa d'olio. L'acqua abbassa significativamente il punto di ebollizione del liquido freni e può causare la formazione di bolle di vapore quando si riscalda, riducendo le prestazioni del sistema frenante.

Liquido per freni a disco raccomandato

Classe: DOT4



- Montare correttamente il coperchio della coppa d'olio del liquido per freni secondo la procedura seguente
 - Innanzitutto, serrare con la mano in senso orario il coperchio [B] della coppa d'olio del liquido per freni posteriore [C] fino a quando non si sente un po' di resistenza, che significa che il coperchio è stato fissato alla coppa d'olio, quindi tenere la coppa d'olio [A] e girare 1/6 giri [D].



Controlla l'usura delle pastiglie dei freni

- Rimuovere le pastiglie dei freni (vedere "Rimuovere le pastiglie dei freni anteriore/posteriore" nella sezione "Freni").
- Controllare lo spessore delle pastiglie di attrito della pastiglie del freno all'interno della pinza [A].
- ★ Se lo spessore delle pastiglie di attrito di una qualsiasi pastiglia del freno è inferiore al limite di utilizzo [B], sostituire contemporaneamente le due pastiglie del freno all'interno della pinza.

Spessore della pastella di attrito della pastella del freno Standard:

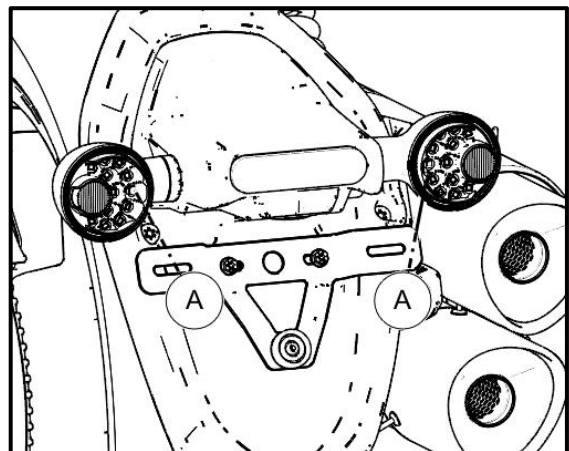
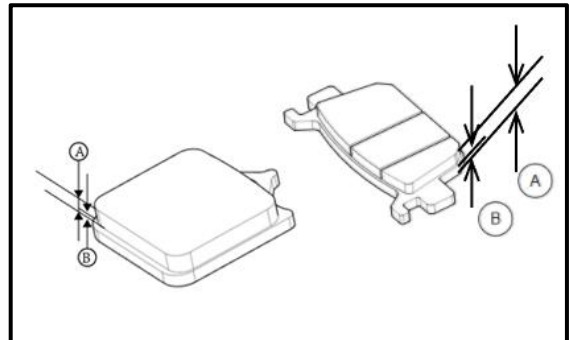
Passaggi freni anteriori: 4.5 mm

Passaggi per freni posteriori: 4.6 mm

Limite di usura: 1mm

Controlla l'interruttore della luce dei freni

- Sbloccare la chiave d'accensione.
- La spia dei freni [A] dovrebbe accendersi dopo aver girato la maniglia del freno o dopo aver premuto il pedale del freno di circa 10 mm.



- ★ Se la spia dei freni non si accendono, controllare o sostituire le seguenti parti:

Batteria (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo carica batteria");

Fari freno (vedere "Rimozione del fanale posteriore/freno" nella sezione "Sistemi elettrici");

Fusibile principale da 40 A e fusibile da 10 A per chiave d'accensione (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo fusibili");

Interruttore del freno anteriore (vedere "Interruttore di controllo" nella sezione "Sistemi elettrici" per dettagli);

Interruttore del luce freno posteriore (vedere "Interruttore di controllo" nella sezione "Sistemi elettrici" per dettagli);

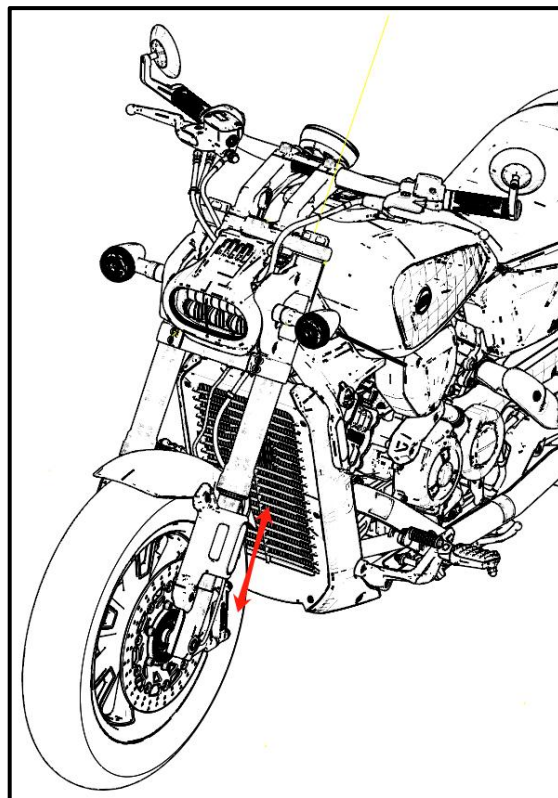
Cablaggio (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo cablaggio").

Sistema di sospensione

Controlla la forchetta anteriore/ammortizzatore posteriore

- Alzare e abbassare le forcelle quattro o cinque volte per verificare che la corsa dell'ammortizzatore sia regolare.

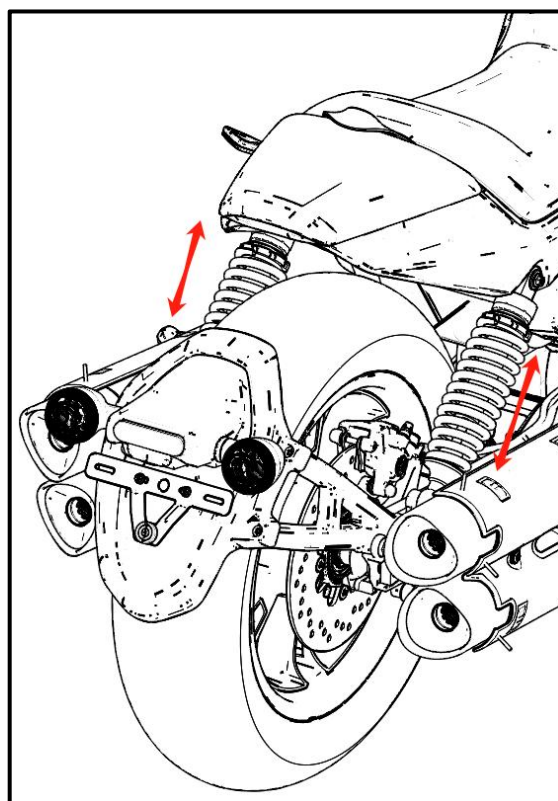
- ★ Se le forcelle anteriori non si muovono agevolmente o sono rumorose, controllare il livello dell'olio dell'ammortizzatore della forcella o i morsetti della forcella (vedere "Sostituzione dell'olio dell'ammortizzatore della forcella" nella sezione "Sistema di sospensione").



- Scuotere il cuscino del sedile su e giù quattro o cinque volte, controllare se la corsa dell'ammortizzatore è liscia, e controllare se il braccio oscillante posteriore scorre senza intoppi.

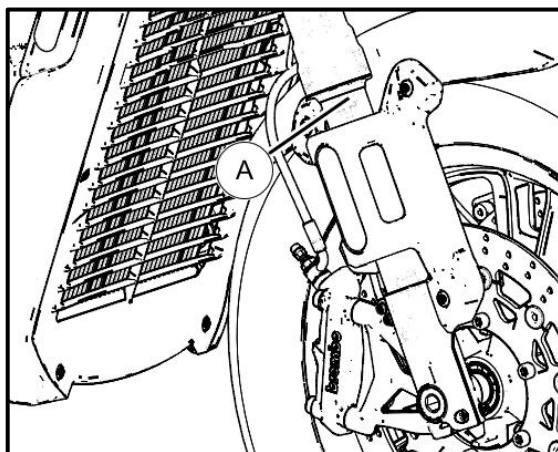
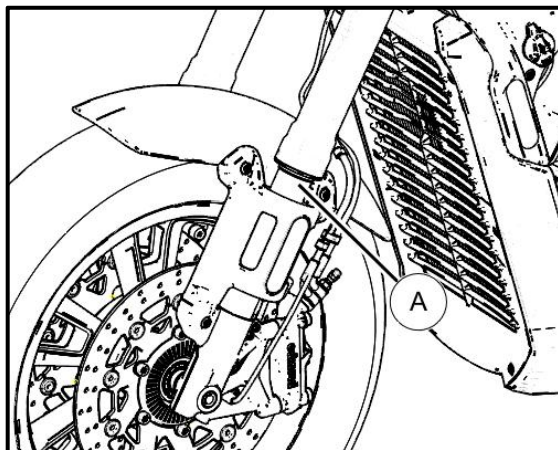
- ★ Se l'ammortizzatore non si muove in modo fluido o è rumoroso, controllare se l'olio dell'ammortizzatore perde (vedere "Controllo della perdita di olio dell'ammortizzatore posteriore" per i dettagli).

- ★ Se il braccio oscillante posteriore non scorre regolarmente o emette rumori, controllare il fissaggio e il manicotto del braccio oscillante posteriore.



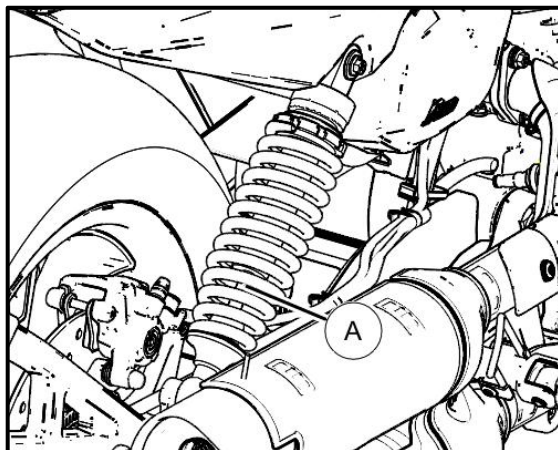
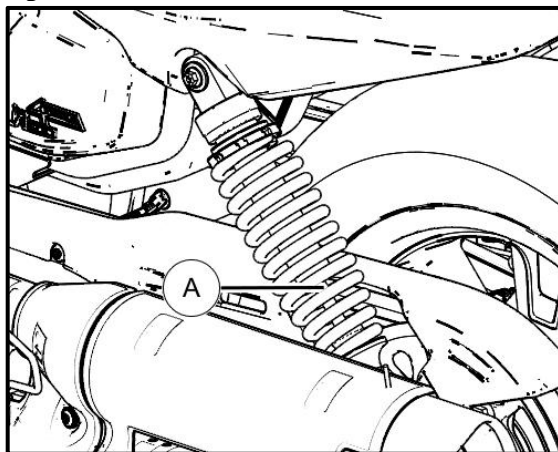
Controllare se l'olio dell'ammortizzatore della forcella anteriore è fuoriuscito

- Controllare visivamente l'olio dell'ammortizzatore della forcella anteriore [A] per perdite.
- ★ Se necessario, sostituire o riparare qualsiasi parte difettosa.



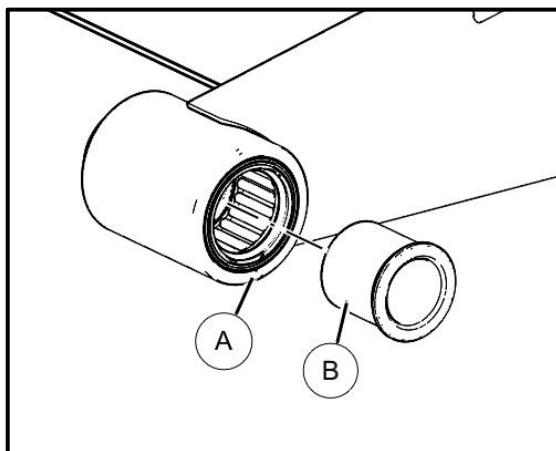
Controllare l'olio dell'ammortizzatore posteriore per perdite

- Controllare visivamente l'olio dell'ammortizzatore [A] posteriore per perdite.
- ★ Se si trova una perdita di olio, sostituire gli ammortizzatori.

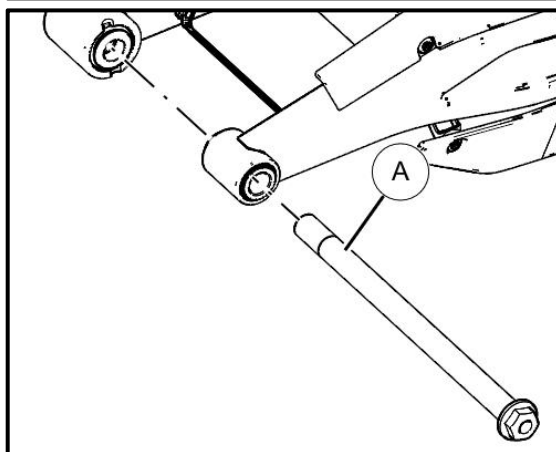


Lubrificazione dell'albero del braccio oscillante posteriore

- Smontamento del braccio oscillante posteriore (vedere "Smontamento del braccio oscillante posteriore" nella sezione "Sistema di sospensione")
- Applicare una quantità adeguata di grasso sulle labbra del bordo dell'anello parapolvere[A].
- Applicare la quantità adeguata di grasso al bordo della boccola [B].



- Applicare una quantità adeguata di grasso sulla superficie dell'albero [A] di montaggio del braccio oscillante posteriore.



- Installazione del braccio oscillante posteriore (vedere "Installazione del braccio oscillante posteriore" nella sezione "Sistema di sospensione")

Sistema di sterzo

Controllare il gioco dello sterzo

- Sollevare la ruota anteriore dal terreno con un cricco.

Attrezzo speciale - Cricco:

- Quando le ruote anteriori sono rivolte in avanti e le ruote anteriori sono sollevate da terra, l'intera impugnatura deve poter scorrere liberamente per gravità fino al limite superiore dello sterzo a sinistra e a destra con una leggera spinta sull'impugnatura sinistra o destra [A].

★ Se l'intera maniglia non può scorrere liberamente fino al limite superiore dello sterzo sinistro e destro, significa che il sistema di sterzo è troppo stretto.

- Pussi e tirare la forcella anteriore per sentire se il sistema di sterzo ha un gioco eccessivo.

★ Se si sente troppo allentato, significa che il sistema di sterzo è troppo allentato.

Nota

- La connessione di cavi, fili devono essere considerate, poiché influenzano anche il movimento della forcella anteriore.
- Assicurarsi che i fili e i cavi siano avvolti correttamente.
- Il cuscinetto deve essere in buone condizioni e lubrificato correttamente, altrimenti i risultati del test non saranno validi.

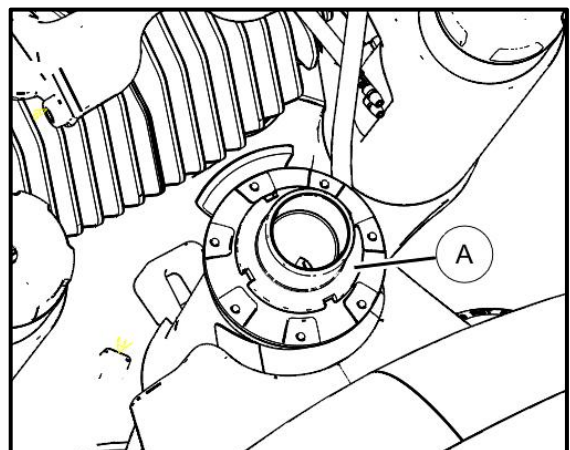
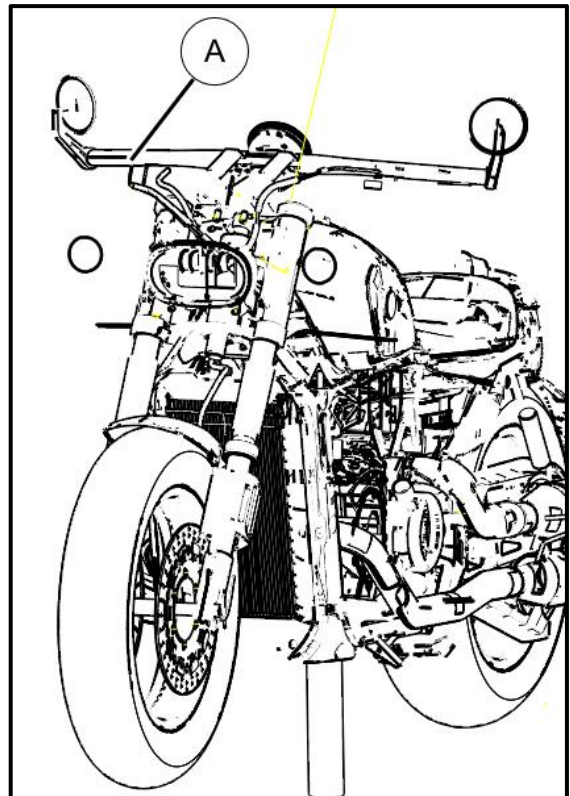
Regolare la serratura del sedile dello sterzo

- Rimuovere:
 - Rimuovere la maniglia direzionale (vedere "Rimozione della maniglia direzionale nella sezione" Straio ").
 - Rimuovere la piastra superiore (vedere "Rimozione della leva dello sterzo" nella sezione "Sistema di controllo" per dettagli);
- Rimuovere il dado della barra dell'albero dello sterzo [A].

Attrezzo speciale -

Chiave per dadi bloccaggio steli forcella:

Sigua F02040010613



- Regolazione del dado [A].
- ★ Fissare il dado [A] fino a **60N·m (6.0 kgf·m)**.
- ★ Ruotare la colonna dello sterzo a sinistra e destra per 2~3 volte. Durante la rotazione, non può essere bloccato e la pista del cuscinetto non è allentata;
- ★ Dopo aver allentato il dado di regolazione [A] per un giro, serrare il dado di regolazione.

Utensili speciali-

utensili per dadi di compressione a sette angoli per forchetta anteriore:

Sette artiglie F02040010612

- ★ Fissare il dado di blocco [A] al seguente momento: **40N·m (4.0kgf·m)**

- Installare il dado di blocco della colonna dello sterzo [A].

Attrezzo speciale -

Chiave per dadi bloccaggio steli forcella:

Sigua F02040010613

- ★ Dado di serraggio per fissare [A] fino al seguente momento: **40N·m (4.0 kgf·m)**

⚠ Avvertenza:

Non serrare troppo il dado di bloccaggio [A]

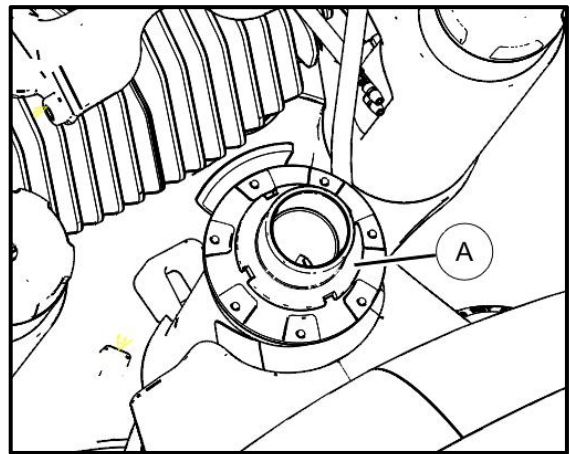
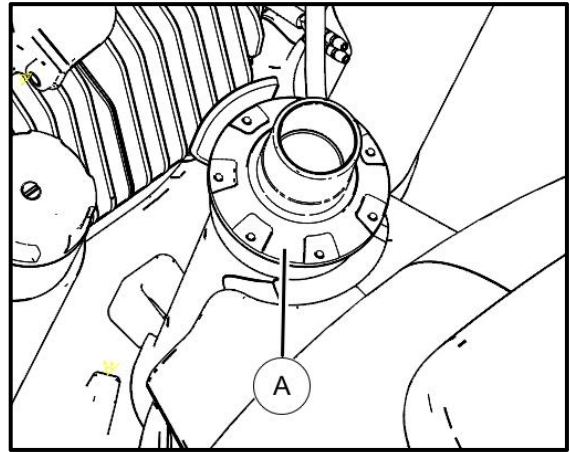
- Controllo Tessità del sedile dello sterzo:
 - ★ Assicurarsi che il pilastro non allenti e ruoti la forcella anteriore a sinistra e destra fino alla fine della corsa per garantire che non vi siano punti di blocco. Se ci sono punti di blocco, rimuovere il gruppo della piastra inferiore e controllare i cuscinetti dello sterzo superiore e inferiore.
- Installazione della piastra di collegamento superiore.
- Installare il bullone di blocco della piastra di collegamento superiore.
- Serrare il bullone del cerchio di ammortizzazione anteriore (lato superiore).
- Maniglia direzionale di installazione.
- Momento di blocco:

Piastra superiore, bullone di serraggio: 60 N·m (6.0 kgf·m)

Bullone anteriore con ammortizzatore di urti (lato superiore): 22 N·m (2.2 kgf·m)

Vite delle sede superiore dell'impugnatura dello sterzo: 22 N·m (2.2 kgf·m)

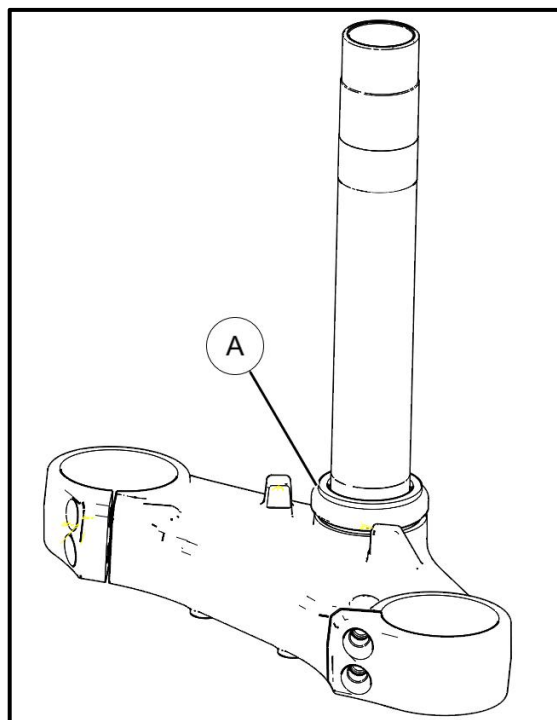
- Controllare nuovamente lo sterzo.
- ★ Regolare se il cambio di sterzo è ancora troppo stretto o troppo allentato.
- Installare il manubrio (vedere "Installare il manubrio



direzionale" nella sezione "Sistema di controllo").

Lubrificare i cuscinetti della colonna dello sterzo

- Rimuovere la colonna dello sterzo (vedere la sezione "Sistema di manovra" per dettagli "Rimuovere la colonna dello sterzo, cuscinetti della colonna dello sterzo").
- Pulire i cuscinetti a sfere nelle gabbie superiore e inferiore con un solvente con un alto punto di infiammazione e pulire gli anelli esterni superiore e inferiore. L'anello esterno viene premuto nella colonna dello sterzo della sezione della testa. Pulire il grasso e la polvere.
- Controllo visivo dell'anello esterno e della sfera.
- ★ Se il gruppo del cuscinetto sembra usurato o danneggiato, deve essere sostituito.
- Avvolgere le sfere superiore e inferiore [A] all'interno della gabbia con grasso, quindi applicare un sottile strato di grasso sugli anelli esterni superiore e inferiore.
- Installazione della colonna dello sterzo (vedere "Installazione della colonna dello sterzo" nella sezione "Sistema di controllo").
- Regolare lo sterzo (vedere "Regolazione del gioco libero dello sterzo" per i dettagli).



Sistema elettrico

Controllo le luci e gli interruttori

Fase 1

- Sbloccare la chiave d'accensione.
- Le varie spie saranno illuminate nell'ordine della tabella seguente.

Lampade di posizione (LED) [A]	Acceso
Fari posteriori (LED) [B]	Acceso
Lampade per targa (LED) [C]	Acceso
Tachimetro del motore (TFT) [D]	Acceso
Indicatore di direzione sinistro (TFT) [E]	Acceso
Orologio (TFT) [F]	Acceso
Indicatori di direzione destra (TFT) [G]	Acceso
Indicatore di allarme del termosilometro dell'acqua (TFT) [H]	Acceso
Contachilometri (TFT) [I]	Acceso
Temperatura e pressione dell'aria del pneumatico posteriore (TFT) [J]	Acceso
Spia di allarme pressione pneumatici (TFT) [K]	Acceso
Spia di guasto del veicolo (TFT) [L]	Acceso
Indicatore di allarme del contatore carburante (TFT) [M]	Acceso
Indicatore di avviso di guasto (TFT) [N]	Acceso
Indicatore di allarme olio (TFT) [O]	Acceso
Lampo di allarme della batteria(TFT) [P]	Acceso
Indicatore del raggio alto (TFT) [Q]	Acceso
Indicatori di direzione (TFT) [R]	Acceso
Allarme ABS (TFT) [S]	Acceso
Indicatore TCS (TFT) [T]	Acceso
Temperatura e pressione dell'aria del pneumatico anteriore (TFT) [U]	Acceso
Indicatore di marcia (TFT) [V]	Acceso
Tachimetro (TFT) [W]	Acceso

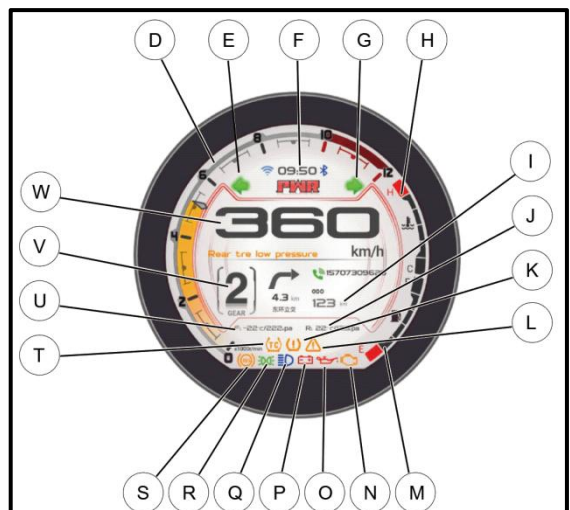
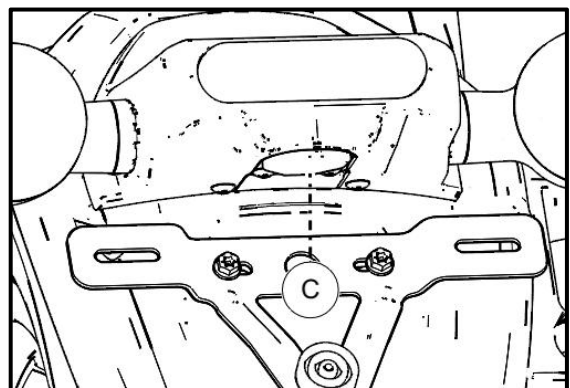
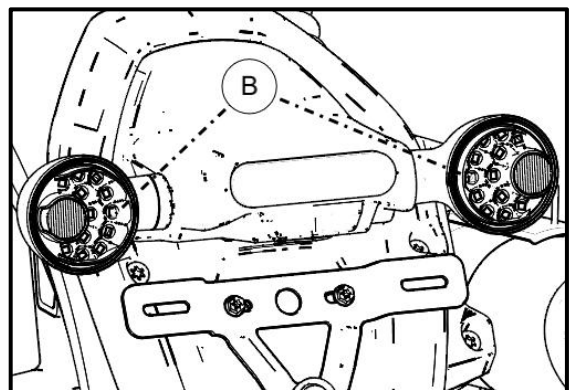
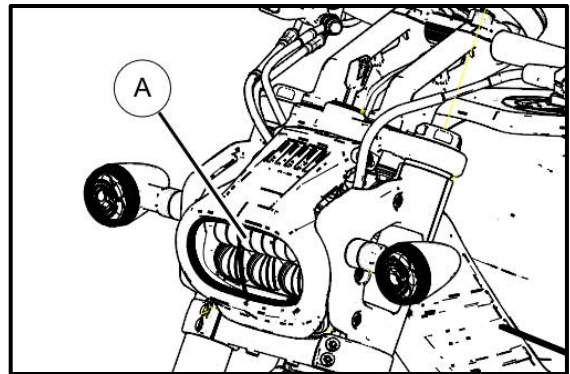
★ Se la luce non è accesa, controllare o sostituire le seguenti parti:

Batteria (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo carica batteria");

Fusibile principale da 40 A e fusibile da 10 A per chiave d'accensione (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo fusibili");

Lampadine applicabili (vedere "Schema di cablaggio" nella sezione "Sistemi elettrici" per dettagli);

Componenti della testata del cruscotto a cristalli liquidi (LCD);



Componenti della testa del tavolo dell'indicatore di neutralità (LED);

Componenti della testa del tavolo dell'indicatore di allarme di guasto (LED);

Componenti della testa del contatore dell'indicatore di allarme del carburante (LED);

Elemento di testa del tavolo per indicatore di sinistro destro (LED);

Elemento di testa del tavolo dell'indicatore di sinistra (LED);

Componenti della testa del metro dell'indicatore abbagliante (LED);

ECU;

Serratura di alimentazione (vedere "Controlla serratura di alimentazione" nella sezione "Sistemi elettrici" per dettagli);

Interruttore di posizione dell'ingranaggio;

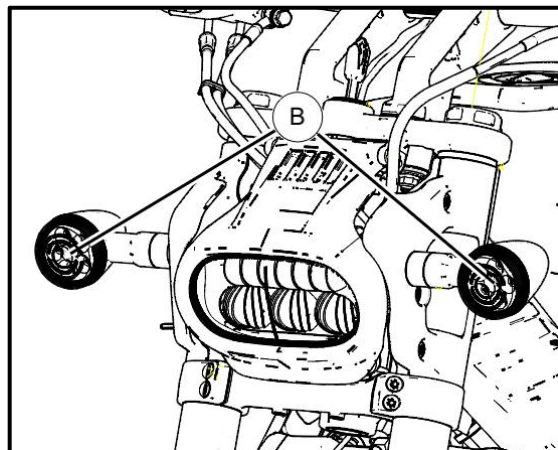
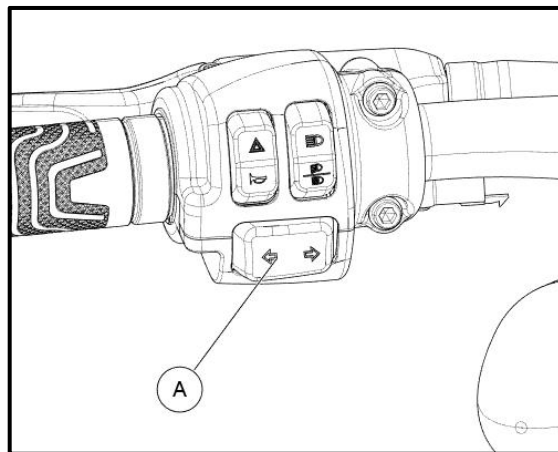
Cablaggio (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo cablaggio").

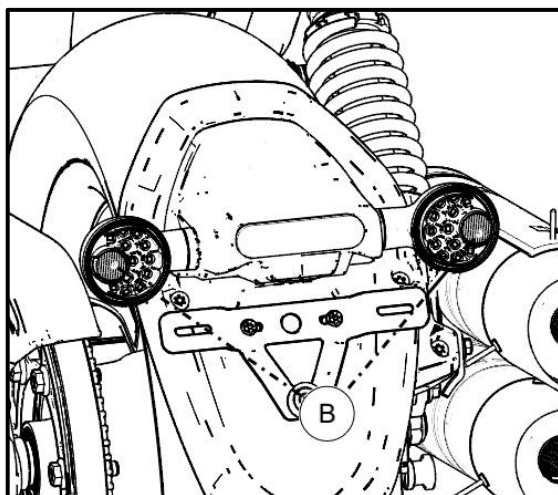
- Portare la chiave su OFF.
- A questo punto, tutte le luci devono essere spente.
- ★ Se le luci non si spegnono, sostituire la serratura della porta elettrica.

Fase 2

- Sbloccare la chiave d'accensione.
- Accendere l'interruttore degli indicatori di direzione. [A] (sinistra o destra).

- Il segnale sinistro o il segnale destro (LED) (corrispondente alla posizione dell'interruttore) (anteriore [B] e posteriore [B]) lampeggiano.





- L'indicatore dello sterzo sinistra/destra (LED) [C] nel cruscotto lampeggia.

★ Se il segnale di sinistra o destra non è acceso, controllare o sostituire le seguenti parti:

Segnali di girazione (LED) (vedere "Sostituzione dei segnali di girazione" nella sezione "Impianti elettrici");
 Testa del tavolo dell'indicatore di sterzo (LED) (vedere "Testa del tavolo di controllo" nella sezione "Sistemi elettrici" per dettagli);

Interruttore indicatori di direzione (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo interruttori");
 Cablaggio (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo cablaggio").

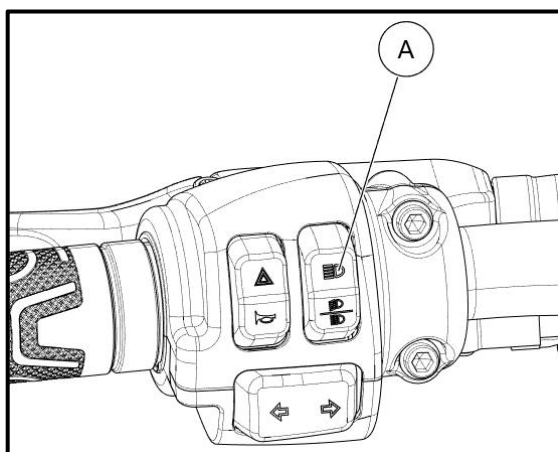
- Spinga indietro l'interruttore del segnale di svolta.
- Il segnale di cambio e l'indicatore del segnale di cambio (LED) dovrebbero diventare scuro.

★ Se la luce non si attenua, controllare o sostituire i seguenti componenti:

Interruttore indicatori di direzione (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo interruttori");

Fase 3

- Portare il commutatore variabile [A] in posizione anabbagliante.
- Avvia il motore.



- Fari anabbaglianti [B] dovrebbe accendersi.

★ Se i fari anabbaglianti non sono accesi, controllare o sostituire le seguenti parti:

Lampadina anabbagliante (vedere "Sostituzione delle lampadine dei fari" nella sezione "Sistemi elettrici" per i dettagli);

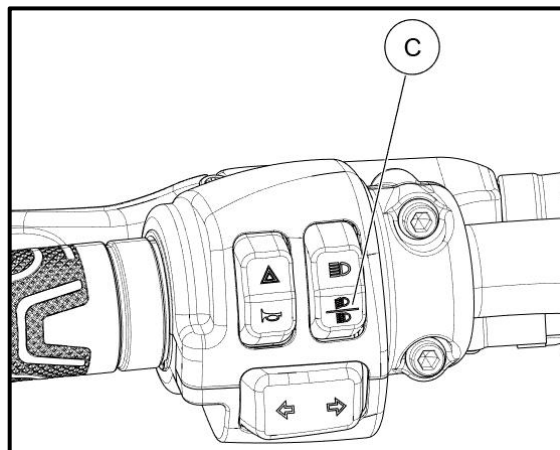
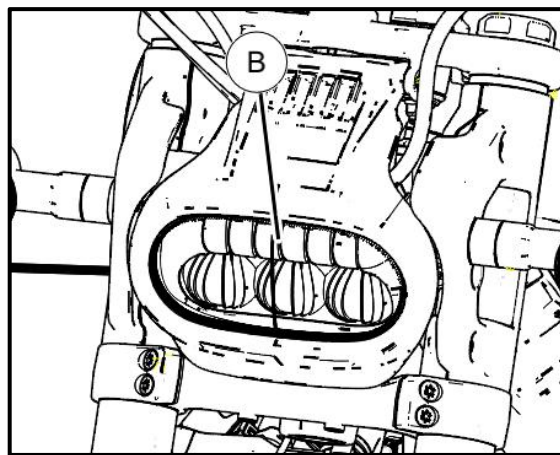
Fusibile 15A (raggio basso) (vedere "Controllo del fusibile" nella sezione "Sistemi elettrici" per i dettagli);

Relè del circuito dei fari nell'interno della scatola del relè (vedere "Controllo del circuito del relè" nella sezione "Sistemi elettrici" per i dettagli);

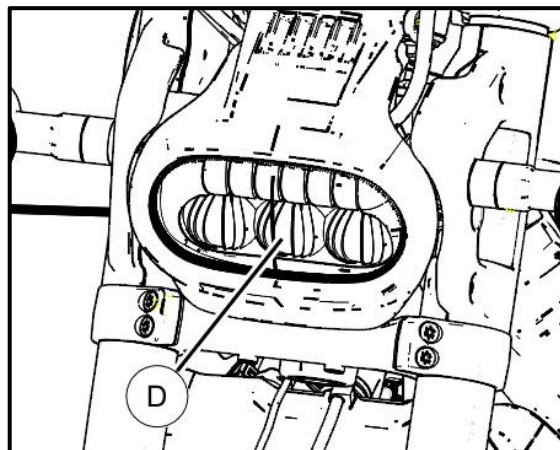
Relè dei fari (anabbaglianti)(vedere "Controllo del relè dei fari" nella sezione "Sistemi elettrici" per i dettagli);

Cablaggio (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo cablaggio").

- Premere l'interruttore della luce di sorpasso [C] (modello con interruttore della luce di sorpasso) o portare l'interruttore del cambio luci sulla posizione degli abbaglianti.



- Fari abbaglianti [D] dovrebbe accendersi.



- La spia degli abbaglianti (LED) [E] dovrebbe accendersi.

★ Se i fari abbaglianti e/o la spia degli abbaglianti(LED) non sono accesi, controllare o sostituire le seguenti parti:

Fari abbaglianti anteriori (vedere "Sostituzione delle lampadine dei fari" nella sezione "Sistemi elettrici" per i dettagli);

Fusibili per fari 15 A (raggi alti) (vedere "Controllo dei fusibili" nella sezione "Impianti elettrici" per i dettagli);

Pulsante dell'interruttore della luce supera (modello dotato di pulsante dell'interruttore della luce supera) (vedere "Interruttore di controllo" nella sezione "Sistemi elettrici" per i dettagli);

Interruttore di dimluenza (vedere "Interruttore di controllo" nella sezione "Sistemi elettrici" per i dettagli);

Relè del circuito dei fari nella scatola del relè (vedere "Controllo del circuito del relè" nella sezione "Sistemi elettrici" per i dettagli);

Cablaggio (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo cablaggio").

- Spegnere l'interruttore di emergenza.
- I fari anabbaglianti e i fari abbaglianti devono rimanere accesi.

★ Se i fari e le spie degli abbaglianti (LED) sono spenti, controllare o sostituire le seguenti parti:

Relè del circuito dei fari nella scatola del relè (vedere "Controllo del circuito del relè" nella sezione "Sistemi elettrici" per i dettagli).

- Spegnere la chiave d'accensione.
- I fari e le spie degli abbaglianti (LED) dovrebbero spegnersi

Controlla l'accuratezza dei fari

- Controllare la precisione del fascio luminoso dei fari.

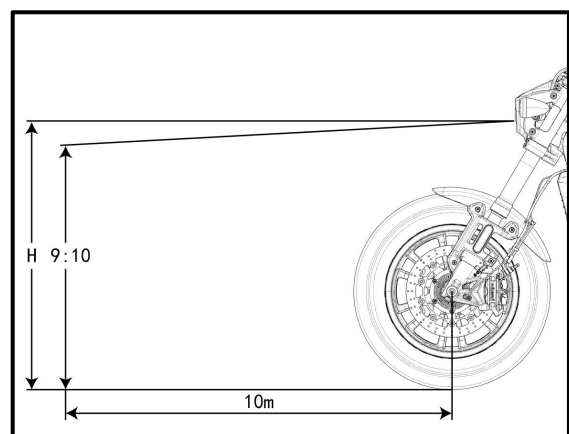
★ Regolare il fascio di luce dei fari se è rivolto verso un lato anziché in avanti.

Regolare correttamente il fascio dei fari come segue:
 Parcheggiare il veicolo a circa 10 metri di fronte alla parete verticale e parcheggiare su un terreno completamente piatto.

Entrare in macchina e sedersi nella posizione del guidatore

Assicurarsi che il punto più alto del fascio di luce, se si illumina una parete, sia al di sotto di 1/10 dell'asse orizzontale del proiettore.

Se il fascio non è entro questi intervalli, regolare in modo che sia nella posizione giusta.

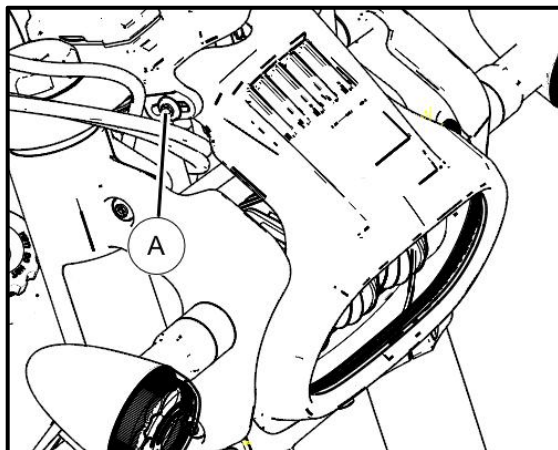


Regolazione del fascio dei fari

- Allentare le viti per la regolazione del raggio lontano e basso [A] su entrambi i lati del deflettore anteriore, ruotare il fari in avanti o indietro fino a quando il raggio non illumina direttamente davanti e serrare le viti per la regolazione del raggio lontano e basso.
- Momento di blocco:

**Regolazione del raggio lontano e vicino viti: 10 N·m
(1.0 kgf·m)**

All'indietro Girare i fari, il raggio alzato
In avanti Girare i fari, il raggio ridotto

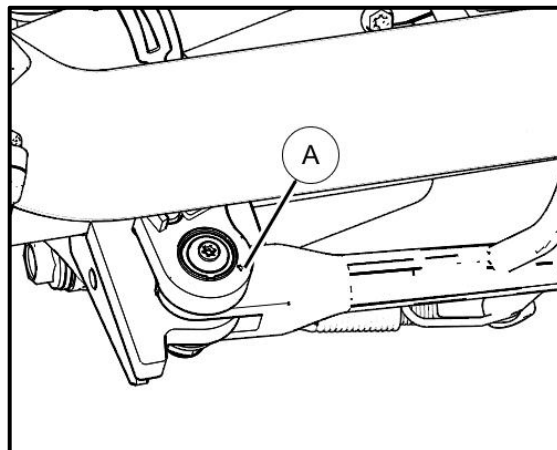


Nota

- *Quando la moto è sostenuta dalle ruote e c'è qualcuno che la guida, accendete gli abbaglianti e il punto più luminoso deve trovarsi leggermente sotto la linea orizzontale. Regolare l'angolo dei fari secondo le normative locali.*

Controlla l'interruttore di fuoco

- Controllare l'interruttore di sostegno singolo [A] secondo la tabella seguente.



Interruttore d'arresto cavalletto laterale

Cavalletto laterale	Posizione di marcia	Leva di controllo frizione	Interruttore di avvio del motore	Motore in funzione
Su	Folle	Rilasciato	Avviamento	Funzionamento in corso
Su	Folle	Serrato	Avviamento	Funzionamento in corso
Su	Ingranaggio superiore	Rilasciato	Giù	Funzionamento in corso
Su	Ingranaggio superiore	Serrato	Avviamento	Funzionamento in corso
Giù	Folle	Rilasciato	Avviamento	Funzionamento in corso
Giù	Folle	Serrato	Avviamento	Funzionamento in corso
Giù	Ingranaggio superiore	Rilasciato	Giù	Arresto
Giù	Ingranaggio superiore	Serrato	Giù	Arresto

★ Se l'interruttore di sostegno singolo non funziona correttamente, controllare o sostituire le seguenti parti:
Batteria (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo carica batteria");

30 A fusibili principali (vedere i dettagli "Controllo dei fusibili" nella sezione "Impianti elettrici");

30 ECU fusibili (vedere i dettagli "Controllo dei fusibili" nella sezione "Impianti elettrici");

10 A fusibili di accensione (vedere i dettagli nel capitolo «Controllo dei fusibili» nel capitolo «Impianti elettrici»);

Serratura elettrica della porta (vedere "Interruttore di controllo" nella sezione "Sistemi elettrici" per dettagli);

Interruttore di fuoco a supporto singolo (vedere "Interruttore di ispezione" nella sezione "Sistemi elettrici" per dettagli);

Interruttore d'arresto d'emergenza (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo interruttori");

Avviare il pulsante dell'interruttore (vedere "Controllo dell'interruttore" nella sezione "Sistemi elettrici" per dettagli);

Interruttore di posizione della marcia (vedere "Controlla l'interruttore di posizione della marcia" nella sezione "Sistemi elettrici" per dettagli);

Relè di avvio (vedere "Controllo del relè di avvio" nella sezione "Sistemi elettrici" per dettagli);
 Scatola di relè (vedere "Controllo del circuito di relè" nella sezione "Sistemi elettrici" per dettagli);
 Relè del circuito di avvio (vedere "Controllo del circuito del relè" nella sezione "Sistemi elettrici" per i dettagli);
 Cablaggio (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo cablaggio").

★ Se le parti sopra menzionate sono tutte normali, sostituire l'ECU.

Controlla l'interruttore di spegnimento di emergenza

Fase 1

- Sbloccare la chiave d'accensione.
- Portare la trasmissione in folle.
- Portare l'interruttore di emergenza in posizione di arresto. [A].
- Premere il pulsante di avvio.
- A questo punto, il motore non dovrebbe essere avviato.

★ Se il motore è attivato, controllare o sostituire le seguenti parti:

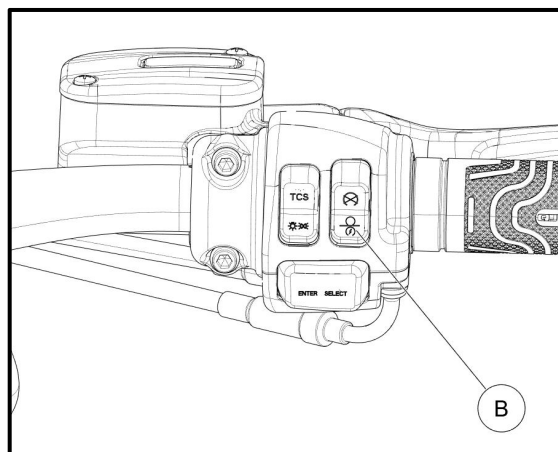
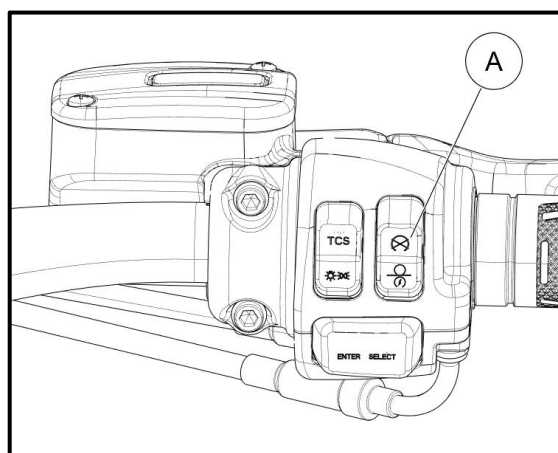
Interruttore d'arresto d'emergenza (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo interruttori").

Fase 2

- Sbloccare la chiave d'accensione.
- Portare la trasmissione in folle.
- Portare l'interruttore di emergenza in posizione di alimentazione [B].
- Premere il pulsante di avvio per avviare il motore.
- Portare l'interruttore di emergenza in posizione di spegnimento.
- Il motore dovrebbe interrompere immediatamente il funzionamento.

★ Se il motore non si ferma, controllare o sostituire le seguenti parti:

Interruttore d'arresto d'emergenza (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo interruttori").



Altro

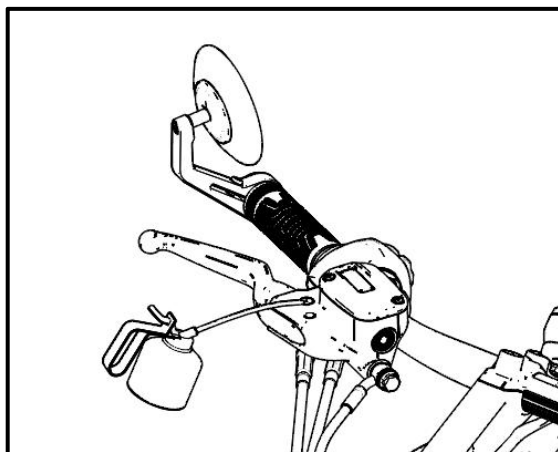
Lubrificare le parti del telaio

- Le macchie di ruggine devono essere rimosse dalle parti con un antiruggine e il grasso, l'olio, lo sporco o la sporcizia devono essere eliminati prima di lubrificare qualsiasi parte.
- Lubrificare le seguenti posizioni con il lubrificante specificato.

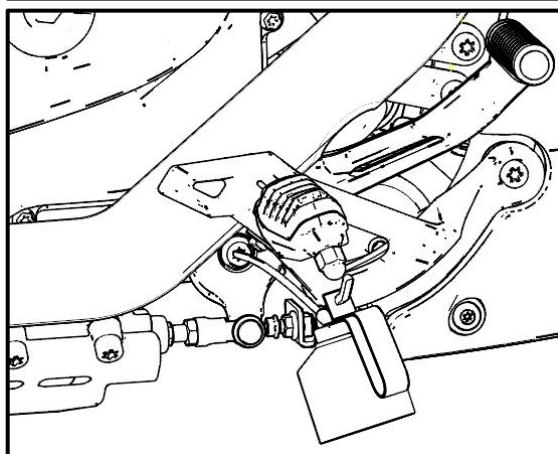
Nota
<p>○ Se la moto è stata utilizzata in un ambiente umido o in una giornata di pioggia, in particolare se è stata lavata con getti d'acqua ad alta pressione, le parti interessate devono essere lubrificate secondo le seguenti disposizioni.</p>

Albero di rotazione: lubrificare con il grasso

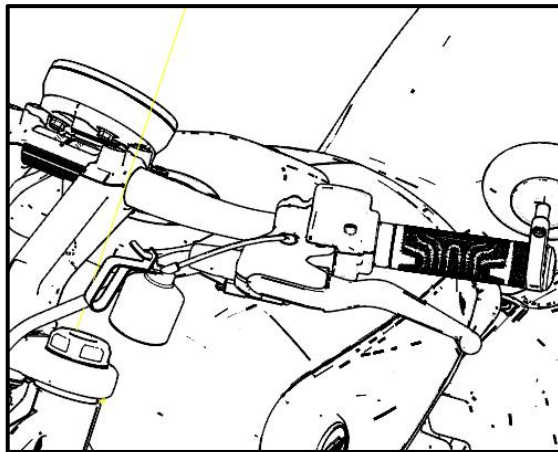
- Maniglia del freno



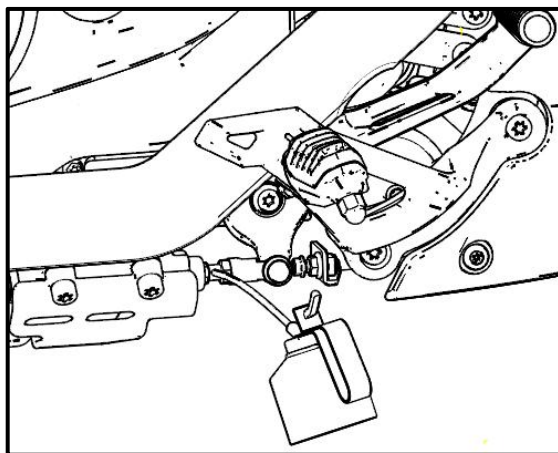
- Pedale del freno



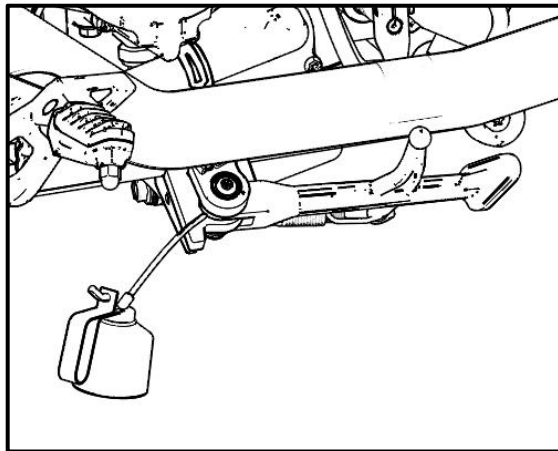
○ Leva della frizione



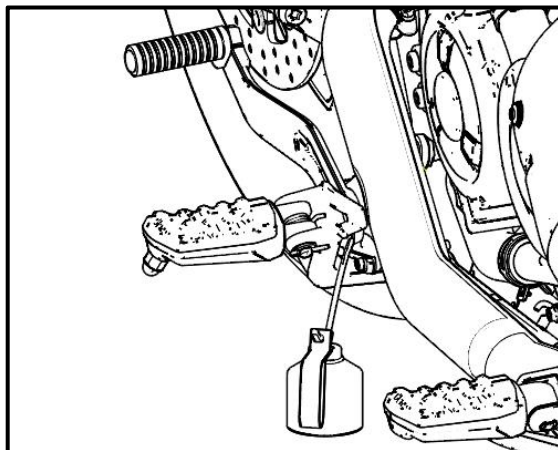
○ Perno di collegamento della pompa superiore del freno posteriore



○ Cavalletto laterale

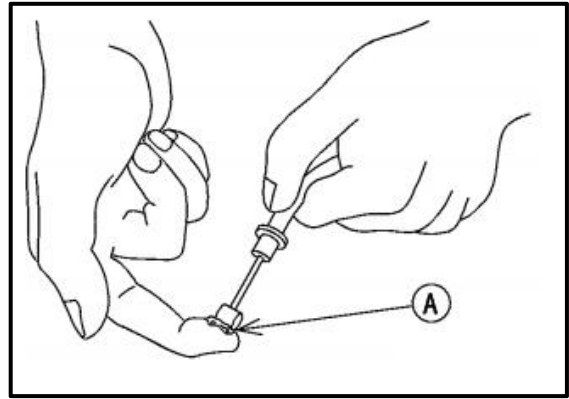


○ Pedale di cambio



Punta del filo: lubrificare con il grasso

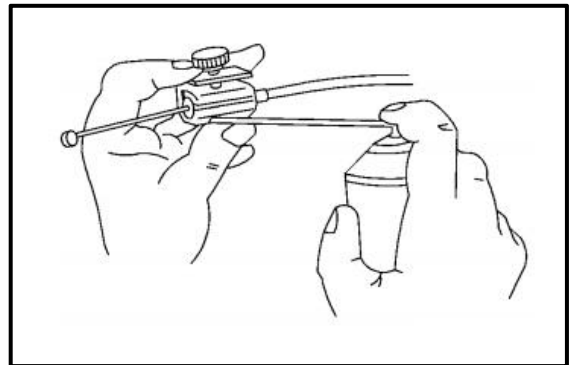
Testa del cavo acciaio per linea acceleratore [A]



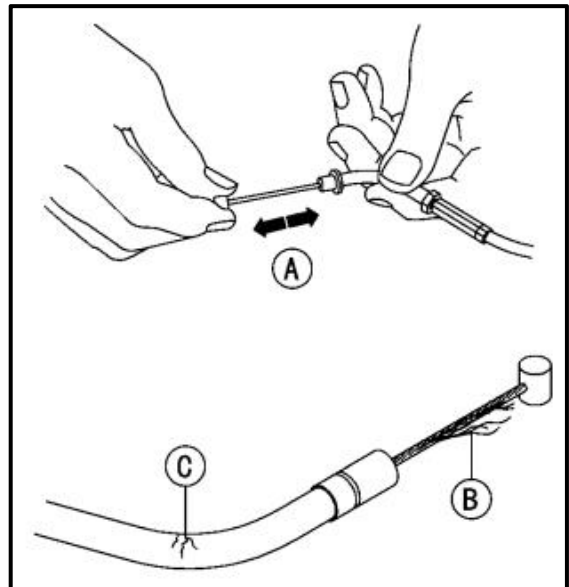
Cavo: lubrificare con l'antiruggine

Cavo acciaio per linea acceleratore

- Lubrificare il cavo iniettando un antiruggine tra il cavo e il serbatoio.
- È possibile acquistare anche lubrificanti spray disponibili in commercio da utilizzare sui cavi del cavo dell'acceleratore.



- Dopo aver scollegato le due estremità del cavo del cavo dell'acceleratore, il cavo all'interno dovrebbe essere in grado di muoversi liberamente [A].
- ★ Il cavo dell'acceleratore deve essere sostituito se non si muove agevolmente anche dopo aver aggiunto del lubrificante, se il cavo è usurato [B] o se l'alloggiamento del cavo dell'acceleratore è rotto [C].



Controllare il serraggio dei bulloni, dadi e elementi di fissaggio

- Controllare il serraggio dei bulloni e dei dadi elencati di seguito. Inoltre, verificare se tutti i perni sono in posizione corretta e in buone condizioni.

Nota
○ Il controllo della serratezza dei fissaggi del motore deve essere effettuato a motore freddo (temperatura interna).

- ★ Se il fissaggio è allentato, serrarlo secondo la sequenza di serraggio e il momento di serraggio

specificati. Per quanto riguarda le regole sulla coppia, vedere la sezione corrispondente. Se la coppia di serraggio non è descritta nella sezione corrispondente, fare riferimento al "Tabella coppie standard". Quando si serra qualsiasi elemento di fissaggio, avvitare 1/2 giri e poi continuare a serrare.

★ Se il perno di apertura è rotto, deve essere sostituito con un nuovo.

Controllare i bulloni, dadi e elementi di fissaggio

Motore:

Dado di bloccaggio del perno dell'albero di comando della frizione,

Bulloni e dadi di fissaggio del motore,

Bulloni di fissaggio del tubo di scarico,

Bulloni di fissaggio del cilindro del silenziatore,

Bullone di fissaggio del braccio del bilanciere del cambio,

Ruote:

Perno ruota anteriore,

Bulloni di tenuta dell'asse anteriore,

Asse ruota posteriore,

Dadi per asse posteriore,

Freno:

Dado di bloccaggio del perno dell'albero della maniglia del freno,

Bulloni del pedale del freno,

Bulloni di fissaggio delle pinze,

Bulloni di fissaggio della pompa superiore anteriore,

Bullone di fissaggio della testa della giunzione della pompa superiore posteriore,

Bullone di fissaggio della pompa superiore posteriore;

Sistema di sospensione:

Bullone di tenuta della piastra superiore dell'ammortizzatore anteriore,

Bullone di tenuta della piastra inferiore dell'ammortizzatore anteriore,

Bulloni di superiore dell'ammortizzatore posteriore,

Bulloni di inferiore dell'ammortizzatore posteriore,

Albero posteriore del braccio oscillante,

Dado dell'albero del braccio oscillante posteriore,

Sterzo:

Bullone di fissaggio del sedile superiore,

Dado di fissaggio del perno di posizionamento

Viti di fissaggio della piastra superiore;

Altro:

Bullone per supporto per piedi

Bullone ammortizzatore di sterzo

Parti di ricambio

Sostituire l'elemento filtrante del filtro d'aria

Osservazioni:

- Se la moto viene utilizzata in condizioni polverose, sostituire l'elemento del filtro dell'aria a intervalli inferiori a quello consigliato.
- Dopo aver guidato in giornate piovose o su strade fangose, sostituire immediatamente l'elemento del filtro d'aria.

Avvertenza

Se lo sporco o la polvere entrano nel corpo dell'acceleratore, può bloccare l'acceleratore e causare incidenti di sicurezza.

Nota

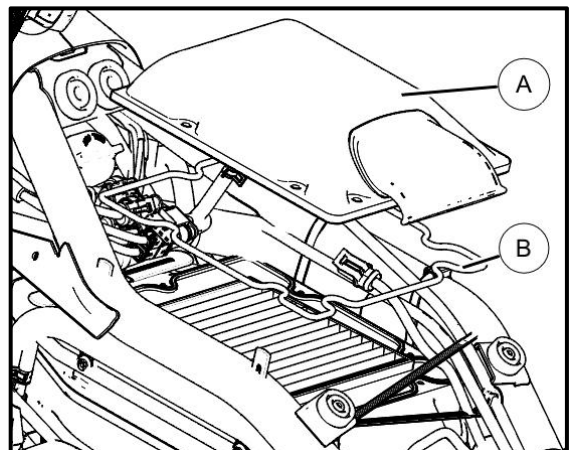
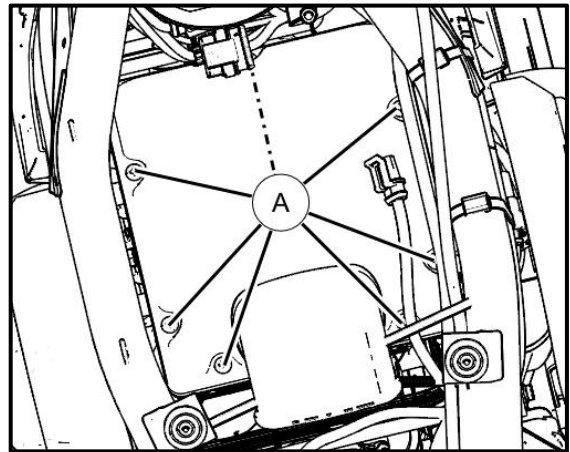
Se lo sporco entra nel motore, causerà un'usura eccessiva del motore e può persino danneggiare il motore.

- Seguire le seguenti procedure per sostituire il filtro d'aria elemento filtrante .
- Rimuovere la sella (vedere la sezione "Telaio" del capitolo "Rimozione sella").
- Rimuovere il serbatoio carburante (vedere la sezione "Sistema di iniezione carburante (EFI)" del capitolo "Rimozione serbatoio carburante").
- Rimuovere le viti di fissaggio [A] e il coperchio dell'elemento filtrante [B].

- Piegare il coperchio superiore del filtro vuoto inferiore [A] e la striscia di tenuta [B].

- Controllare la striscia di tenuta [B].

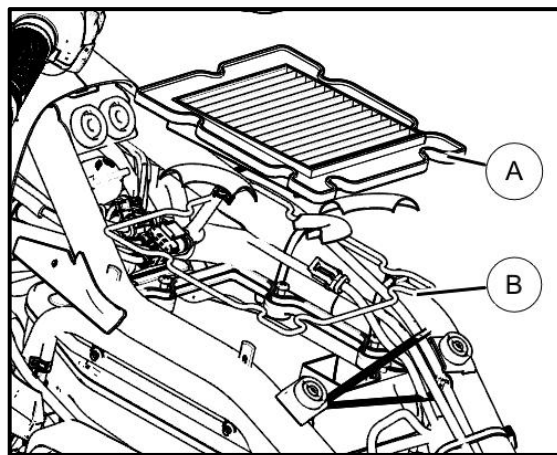
- ★ Se c'è qualsiasi danno/usura, si prega di sostituire la striscia di tenuta.



○ Piegare l'elemento filtrante [A] e la striscia di tenuta [B].

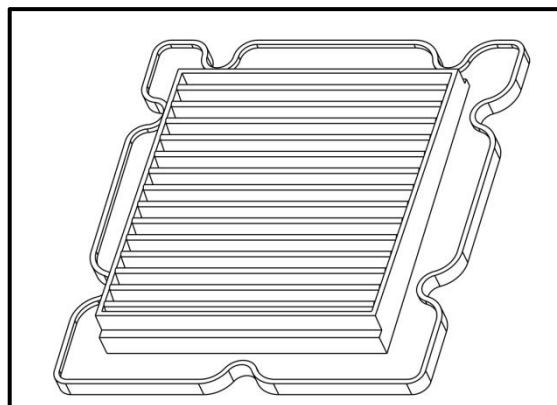
● Controllare la striscia di tenuta [B].

★ Se c'è qualsiasi danno/usura, si prega di sostituire la striscia di tenuta.



○ Installare un nuovo elemento filtrante.

Nota
<p>È necessario utilizzare il filtro per il filtro d'aria consigliato (QJMOTOR Codice: 49200PC20000). L'uso di altre cartucce del filtro dell'aria può usurare prematuramente il motore o ridurne le prestazioni.</p>



○ L'installazione e lo smontaggio si eseguono in senso inverso.

● Coppia di serraggio:

Vite di fissaggio del coperchio del filtro: 0.9 N·m (0.09 Kg. f·m)

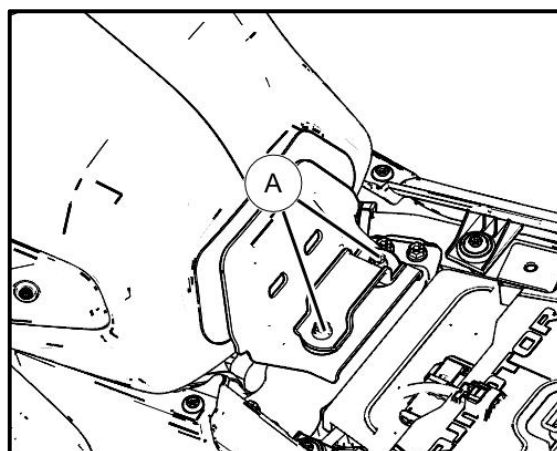
○ Rimontare le parti smontate.

Sostituzione del tubo di carburante

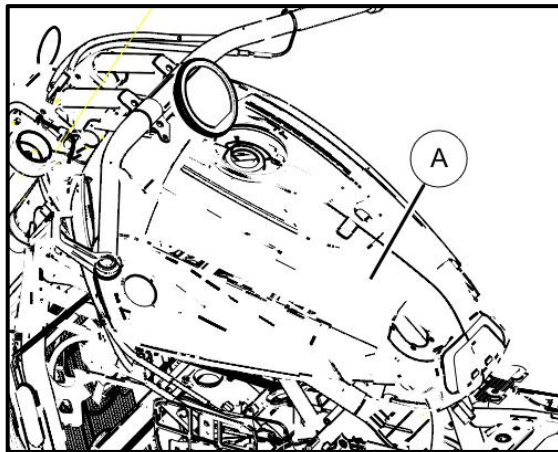
● Seguire le seguenti procedure per sostituire il tubo di carburante.

○ Rimuovere la sella (vedere la sezione "Telaio" del capitolo "Rimozione sella").

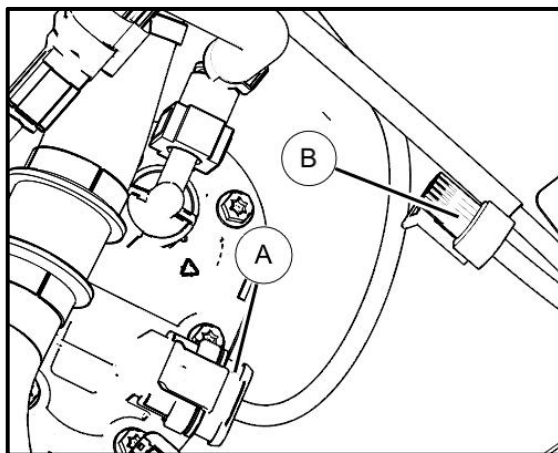
○ Rimuovere il bullone di fissaggio posteriore [A] del serbatoio del carburante.



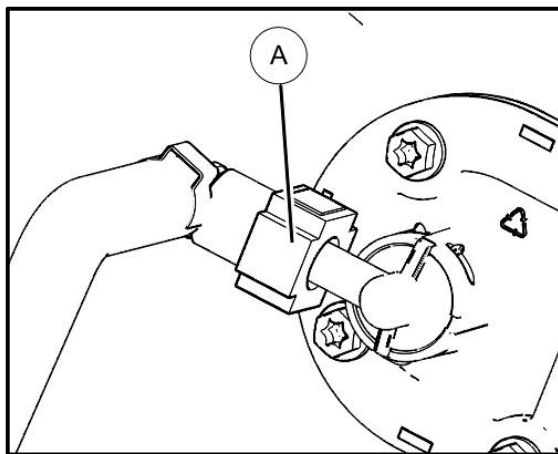
○ Sollevare delicatamente il gruppo del serbatoio [A].



○ Disconnettere il connettore della pompa di carburante [A] e il connettore del sensore di livello dell'olio [B].



○ Ricordare di avvolgere il giunto del tubo con un panno [A].

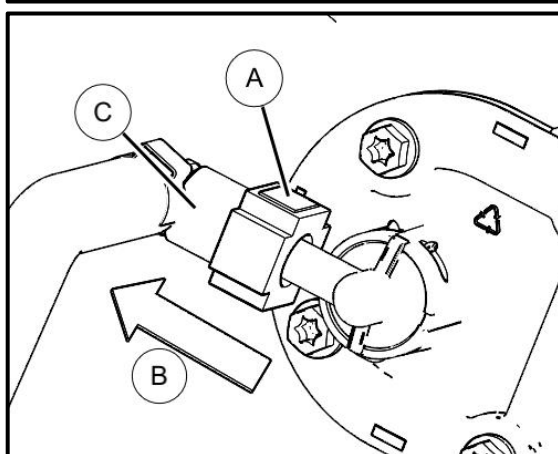


- Premere la linguetta di bloccaggio [A] del raccordo.
- Tirare il giunto [B] [C] nella direzione illustrata.
- Rimuovere il gruppo tubo carburante dal serbatoio.

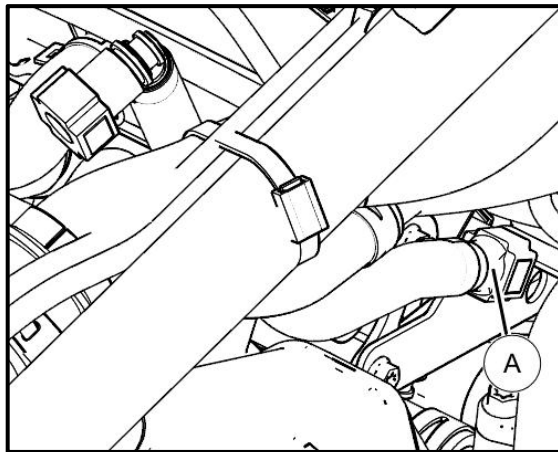
⚠ Avvertenza

In caso di fuoriuscita di carburante, è necessario pulirlo immediatamente e accuratamente.

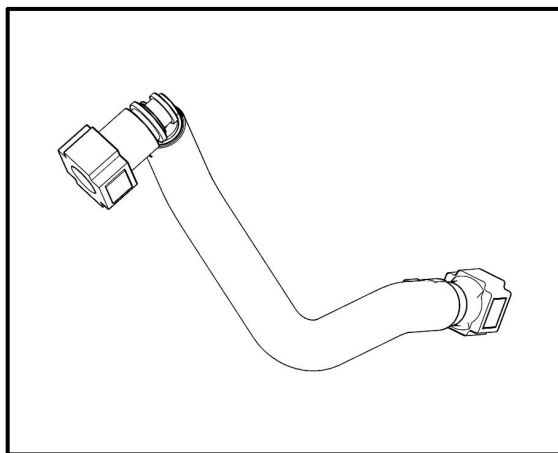
Il carburante fuoriesce dal tubo di alimentazione quando viene scollegato. Pertanto, è necessario coprire il giunto del tubo con uno straccio pulito per prevenire il fuoriuscito di carburante.



- Rimuovere il giunto del gruppo del tubo di carburante dalla valvola di acceleratore [A]



- Rimuovi il gruppo del tubo di carburante.



- Disposizione corretta del tubo di carburante quando si installa una nuova tubazione di carburante.
- Inserire il giunto del tubo di carburante [A] direttamente nel tubo di alimentazione della pompa fino a quando il giunto del tubo non fa clic.
- Spingere e tirare il giunto del tubo di carburante avanti e indietro più di due volte per assicurarsi che sia stato bloccato e non cadere.

⚠ Avvertenza

Assicurarsi di installare correttamente il raccordo del tubo del carburante sul tubo di alimentazione, altrimenti il carburante fuoriesce.

- ★ Se il raccordo del tubo del carburante si stacca, reinstallarlo.

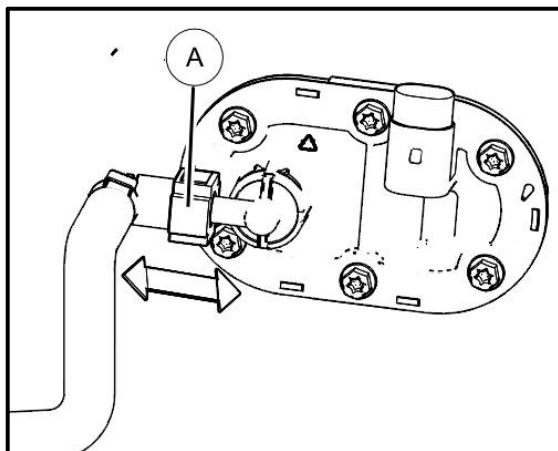
- Avvia il motore e controllare che il tubo del carburante non presenti perdite.

- L'installazione e lo smontaggio si eseguono in senso inverso.

- Coppia di serraggio:

Bullone di fissaggio posteriore del serbatoio: 10 N·m (1.0 Kg.f·m)

- Rimontare le parti smontate.



Sostituzione antigelo

Avvertenza

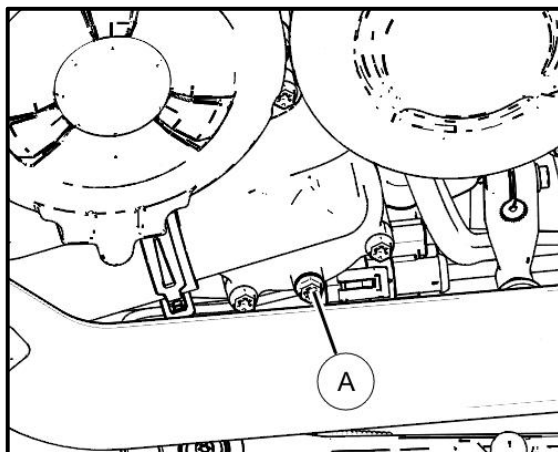
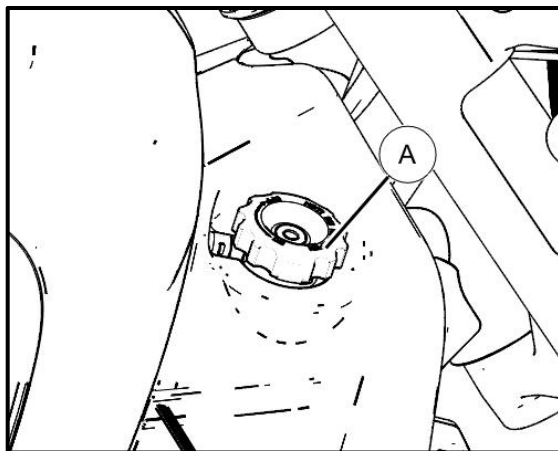
Non rimuovere il tappo del radiatore o cambiare l'antigelo quando il motore è ancora caldo per evitare ustioni. Aspetta che il motore si raffreddi prima di eseguire l'operazione sopra. Se l'antigelo si spruzza sul pneumatico, lo scivolerà e può causare incidenti d'auto o lesioni personali. Pertanto, una volta che qualsiasi antigelo sia schizzato sul telaio, sul motore o su altre parti verniciate, pulire/lavare immediatamente.

È vietato bere antigelo perché è dannoso per il corpo umano!

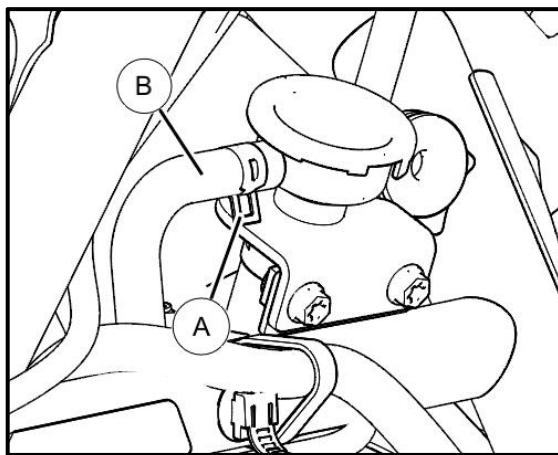
- Rimuovere il coperchio del radiatore [A] .
 - Rimuovere il coperchio del radiatore in due passaggi: per prima, gira il coperchio del radiatore in senso antiorario al primo punto di arresto, poi continuare a girare nella stessa direzione e spinge per rimuovere il coperchio.

- Mettere un contenitore sotto il bullone di scarico [A] nella parte inferiore del coperchio della pompa.
- Rimuovere il bullone di scarico [A] per scaricare l'antigelo nel radiatore e nel motore.

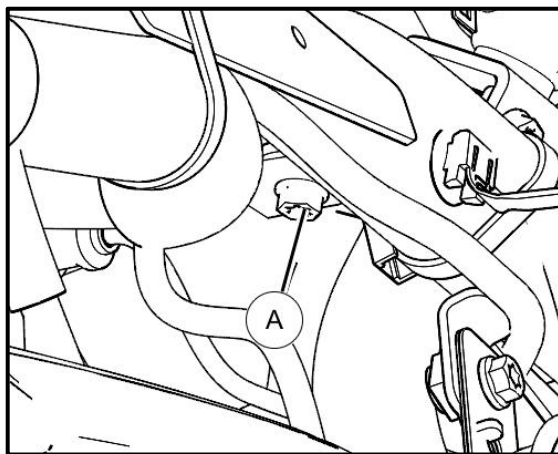
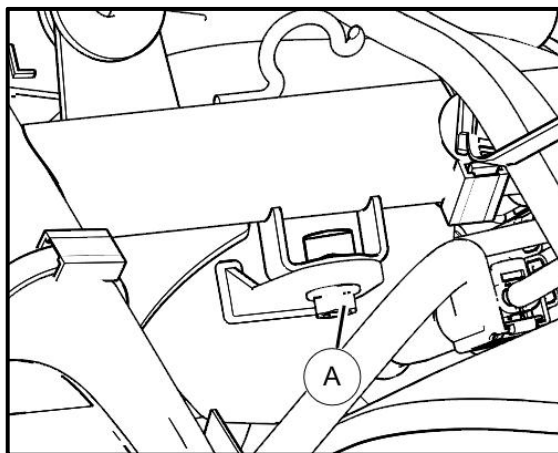
- Rimuovere la sella (vedere la sezione "Telaio" del capitolo "Rimozione sella").
- Rimuovere il serbatoio carburante (vedere la sezione "Sistema di iniezione carburante (EFI)" del capitolo "Rimozione serbatoio carburante").
- Rimuovere la cassa filtro aria (vedere la sezione "Rimozione della cassa filtro aria" nel capitolo "Telaio")
- Rimuovere il pannello di rifinitura sinistro del telaio (per i dettagli, vedere "Rimozione del pannello di rifinitura sinistro del telaio" nella sezione "Telaio").
- Rimuovere il pannello di rivestimento del telaio destro (per i dettagli, vedere "Rimozione del pannello di rivestimento del telaio destro" nella sezione "Telaio").



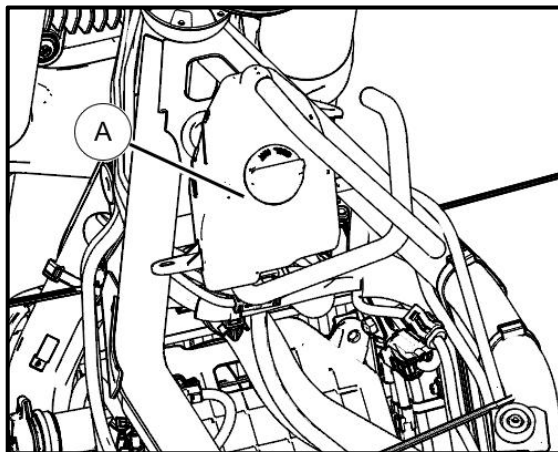
- Utilizzare una pinza per chiudere la piastra [A] e rimuovere il tubo di ingresso del bollitore di espansione [B] dal gruppo del sedile dell'uscita.



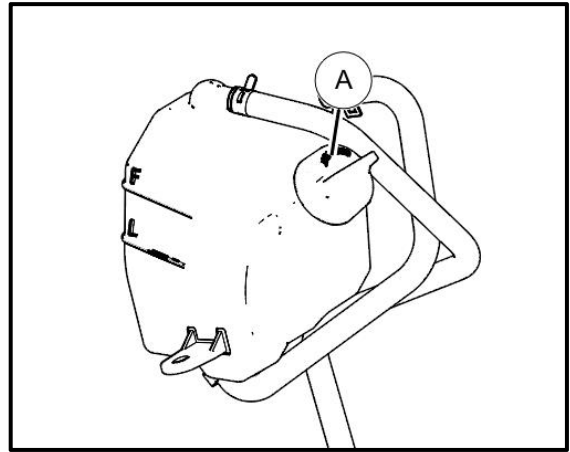
- Rimuovere i bulloni di fissaggio del bollitore di espansione [A].



- Rimuovere il bollitore di espansione [A].



- Rimuovere il coperchio del bollitore [A].
- Versare il liquido del campo freddo dal bollitore di espansione in un contenitore.



○ L'installazione e lo smontaggio si eseguono in senso inverso.

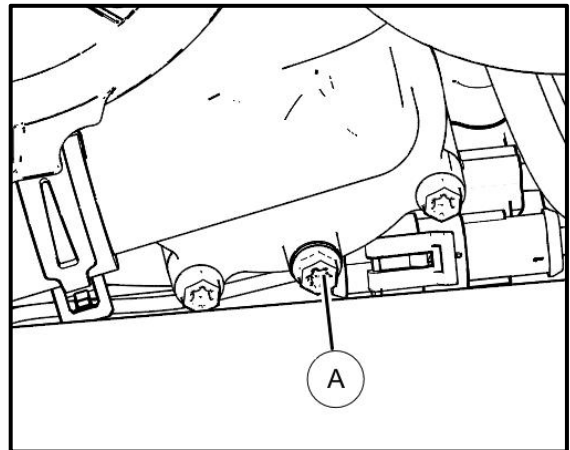
- Coppia di serraggio:

Bullone per bollitore di espansione: 10 N·m (1.0 Kg.f·m)

○ Rimontare le parti smontate.

- Serrare il bullone di scarico [A] (con rondelle).
- Sostituire la guarnizione per il bullone di scarico.
- Coppia di serraggio:

Bullone di scarico antigelo: 10 N·m (1.0 Kg.f·m)

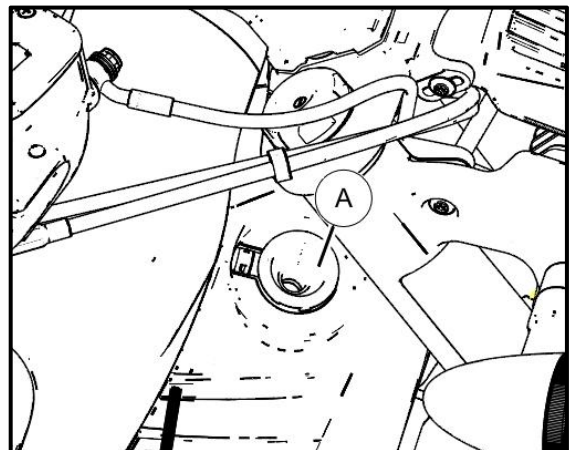


- Aggiungere l'antigelo al radiatore fino a quando il livello del liquido non raggiunge alla bocca dell'aggiunta del radiatore [A], poi coprire il coperchio del radiatore.

Nota
○ Versare lentamente l'antigelo per scaricare l'aria dal motore e dal radiatore.

- Versare l'antigelo fino a quando il livello del liquido non raggiunge la linea di livello del serbatoio di stoccaggio, poi coprire il coperchio.

Nota
Utilizzare preferibilmente l'antigelo consigliato (QJMOTOR Codice: A01041410016). L'uso di altri antigeli può danneggiare il motore o ridurre la funzionalità del motore.



Nota
L'antigelo nel sistema di raffreddamento deve essere in acqua dolce o distillata.
L'utilizzo di acqua dura nel sistema di raffreddamento provoca la formazione di depositi di calcare nei tubi dell'acqua, riducendo notevolmente l'efficienza del sistema di raffreddamento.

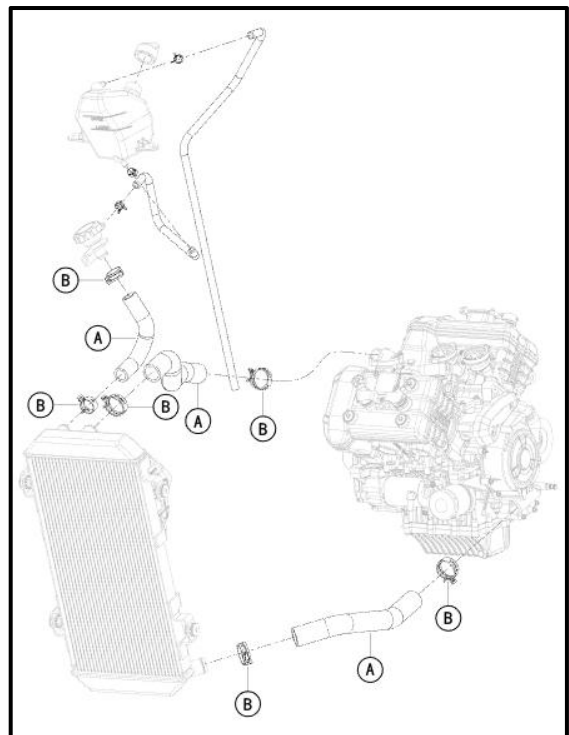
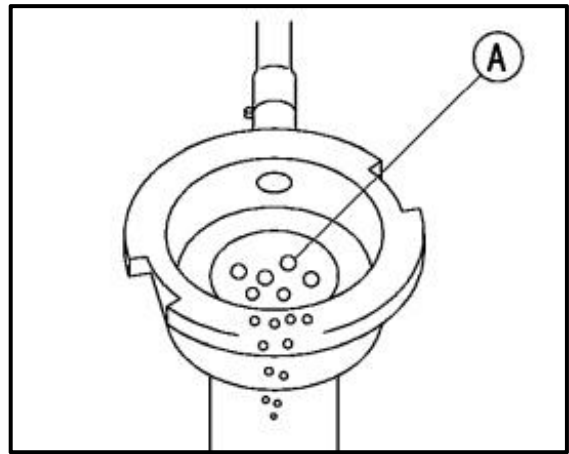
- Per scaricare l'aria dal radiatore, procedere come segue:
 - Avviare il motore (il coperchio del radiatore già rimosso) e mantenere la velocità del motore tra 3000 RPM e 4000 RPM fino a quando non si vedono più le bolle nell'antigelo [A].
 - Picchiettare il tubo del radiatore per eliminare eventuali bolle d'aria presenti nel tubo.
 - Spegner il motore e aggiungere antigelo fino a quando il livello del liquido non raggiunge il bocchettone di riempimento del radiatore.
- Serrare il coperchio del radiatore.
- Avviare il motore e lasciarlo riscaldare a fondo finché la ventola del radiatore non gira, quindi spegnere il motore.
- Dopo il raffreddamento del motore, controllare il livello dell'antigelo nel serbatoio di espansione.
- ★ Se il livello dell'antigelo è inferiore alla linea di livello basso, aggiungere antigelo fino a raggiungere la linea di livello massimo.

Nota

Non superare la linea di livello massimo quando si aggiunge l'antigelo.

Sostituire il tubo del radiatore

- Scaricare l'antigelo (vedere "Sostituzione dell'antigelo" per i dettagli).
- Rimuovere:
 - Cuscino del sedile (vedere "Rimozione del cuscino del sedile" nella sezione "Telaio"),
 - Serbatoio carburante (vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)",
 - Rimuovere il pannello di rifinitura sinistro del telaio (per i dettagli, vedere "Rimozione del pannello di rifinitura sinistro del telaio" nella sezione "Telaio"),
 - Rimuovere il pannello di rivestimento del telaio destro (per i dettagli, vedere "Rimozione del pannello di rivestimento del telaio destro" nella sezione "Telaio"),
- Morsetto [A]
- Tubo d'acqua [B]
- Installare un nuovo tubo e serrare il clip.
- Aggiungere l'antigelo (vedere "Sostituzione dell'antigelo" per i dettagli).
- Controllare che l'impianto di raffreddamento non presenti perdite.

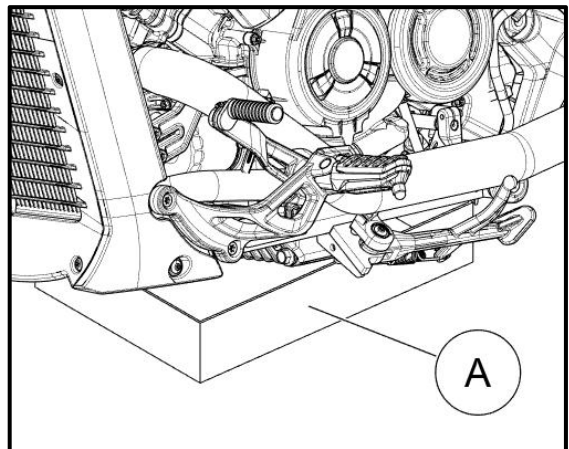


Cambia il petrolio

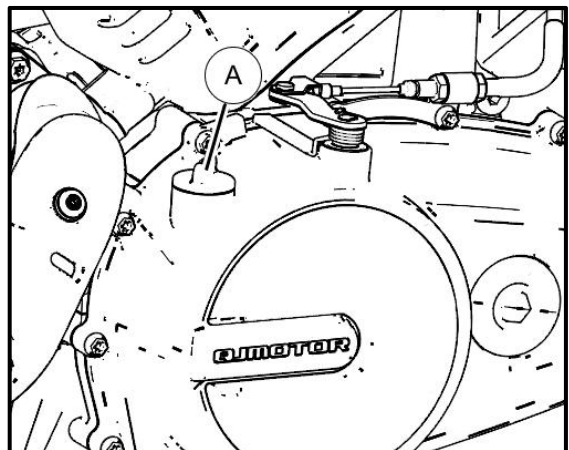
- Dopo che il motore si è riscaldato, spegnere.
- Sollevare la ruota posteriore dal terreno utilizzando un cavalletto di sostegno.



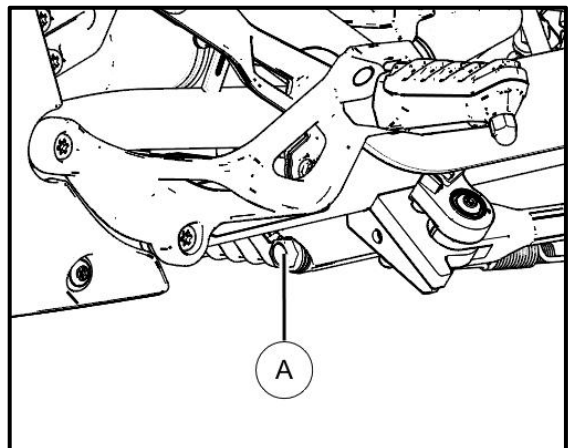
- Posizionare un contenitore adatto [A] sotto il bullone di scarico dell'olio per raccogliere l'olio.



- Rimuovere il tappo a vite del bocchettone di riempimento [A].



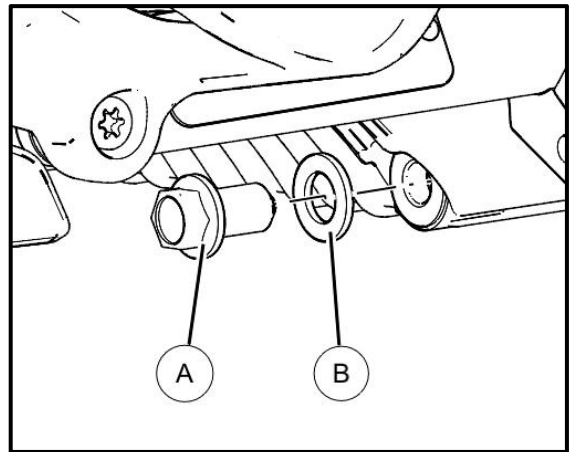
- Rimuovere il bullone di scarico dell'olio [A] e scaricare l'olio.



○ L'olio dell'olio filtro può essere scaricato dopo aver rimosso il filtro (vedere "Sostituzione del filtro dell'olio" per i dettagli).

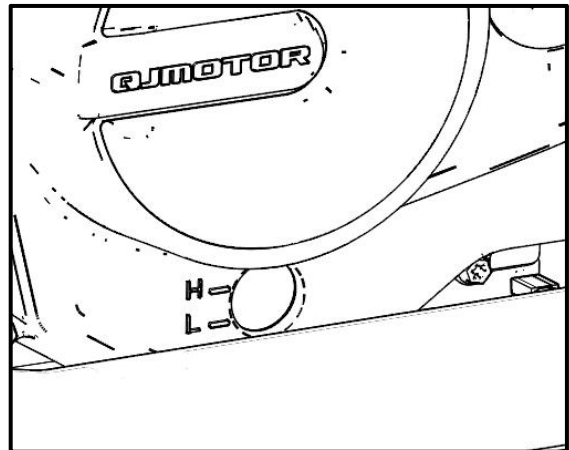
- Sostituire una nuova rondella per bulloni di scarico [B].
- Serrare il bullone di scarico [A].
- Coppia di serraggio:

Bulloni di scarico dell'olio: 20~25 N·m (2.0~2.5 kgf·m)



- Versare la quantità specificata con l'olio specificato.

Nota
Assicurarsi sempre che il livello dell'olio sia compreso tra "H" e "L" sull'indicatore.



Oli consigliati

Modello: API SN (o JASO MA2)

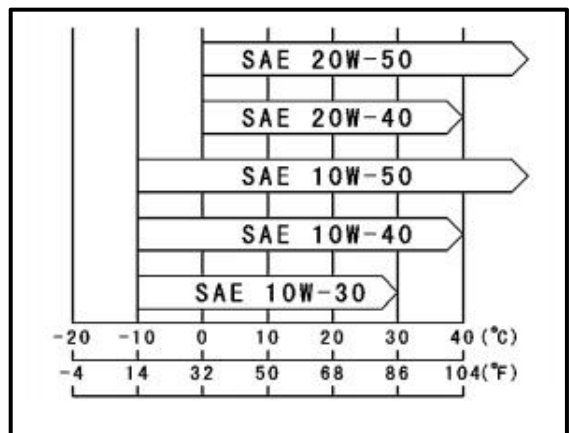
Viscosità: SAE 15W-50 o SAE 10W-50

Capacità: 3,2 (durante il cambio dell'olio e senza rimuovere il filtro dell'olio);

3,5L (durante il cambio dell'olio e con il filtro dell'olio rimosso);

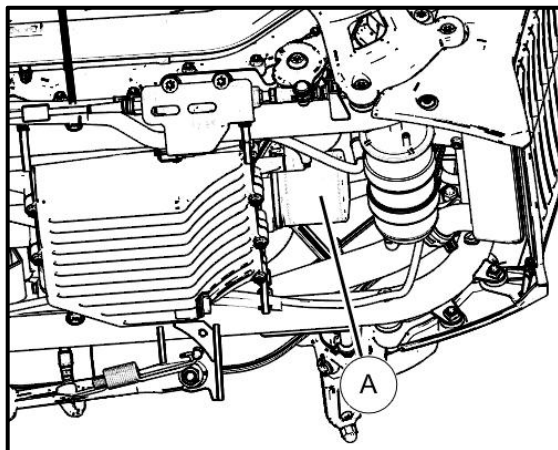
3,9L (con smontaggio completo del motore).

Nota
○ È vietato aggiungere additivi chimici all'olio! Gli oli che soddisfano questi requisiti sono formulati con cura per fornire una lubrificazione adeguata al motore e alla frizione.
○ Sebbene per la maggior parte delle condizioni sia consigliata una viscosità di 15W-50, l'olio deve essere variato in base alle condizioni atmosferiche dell'area in cui deve essere utilizzato.

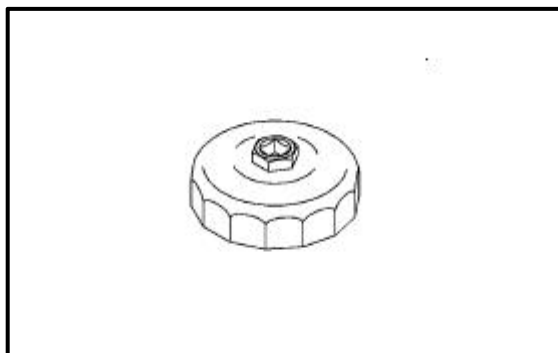


Sostituire il filtro dell'olio

- Scaricare l'olio (vedere "Sostituzione dell'olio" per i dettagli).
- Usare il filtro d'olio per rimuovere il filtro d'olio con la chiave [A].



Attrezzo dedicato - Chiave filtro olio motore:



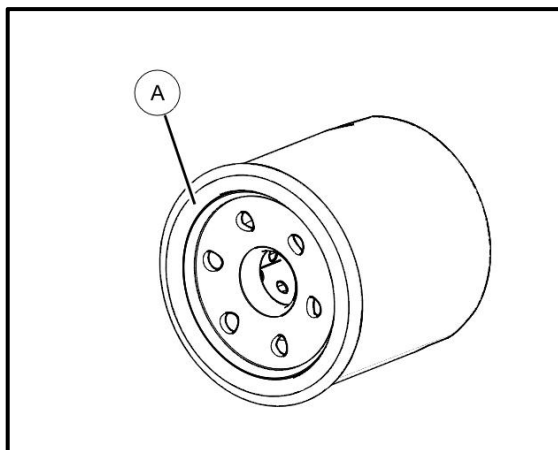
- Sostituire il filtro dell'olio con uno nuovo.
- Applicare del grasso prima di installare la guarnizione [A].
- Serrare il filtro d'olio con la chiave filtro dell'olio.
- Coppia di serraggio:

Filtro olio: 16 ~ 20 N·m (1.6 ~ 2.0 kgf·m)

Nota

○ Non serrare manualmente il filtro dell'olio perché non è possibile raggiungere la coppia di blocco specificata.

- Versare la quantità specificata con l'olio specificato. (vedere "Cambio dell'olio" per i dettagli).

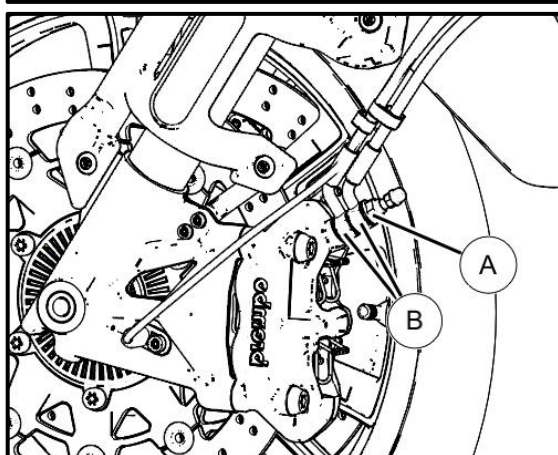
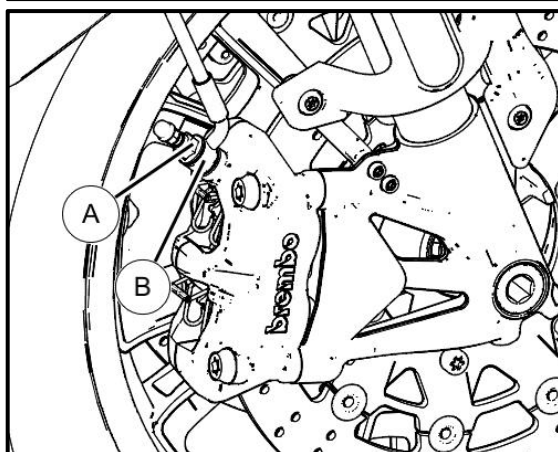
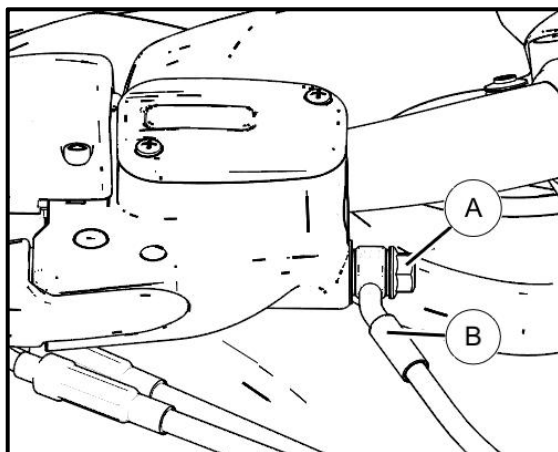


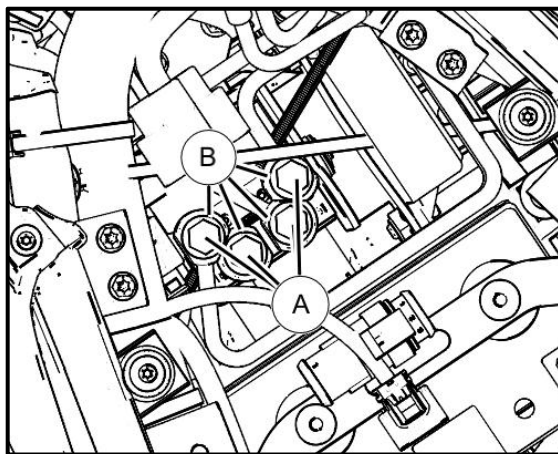
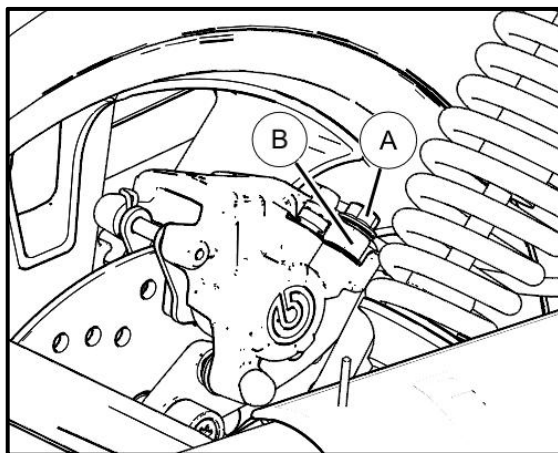
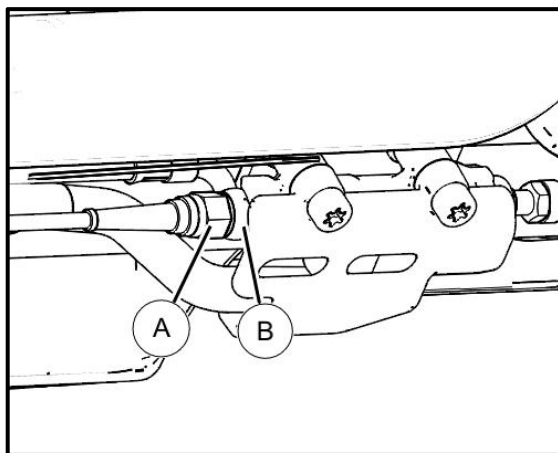
Sostituzione del tubo del freno

Nota

Il liquido dei freni corroderà rapidamente le superfici verniciate, quindi se il liquido dei freni viene versato su qualsiasi componente in plastica, deve essere immediatamente e accuratamente risciacquato.

- Rimuovere il bullone della cavità del tubo del freno [A].
- Quando si rimuove il tubo del freno, fare attenzione a non spruzzare il liquido dei freni su qualsiasi parte verniciata.
- Quando si rimuove il tubo del freno [B], fissare temporaneamente l'estremità del tubo del freno in un luogo più alto per ridurre al minimo la perdita di fluido del freno.
- Se si versa del liquido dei freni, pulirlo immediatamente.





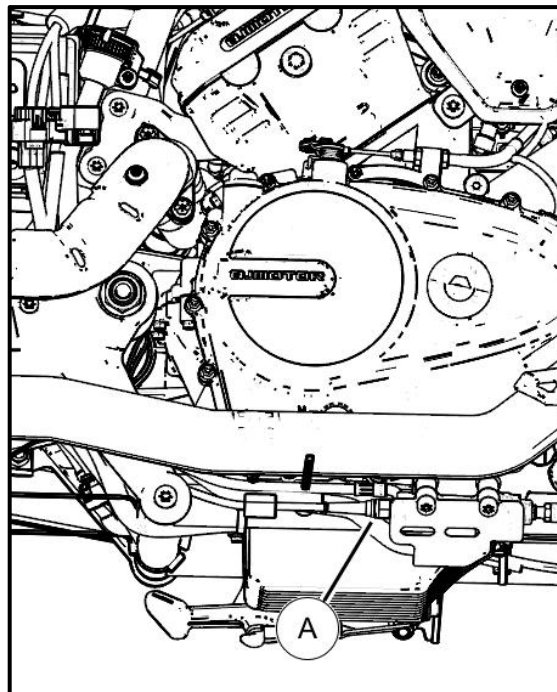
- Il raccordo del tubo del freno ha una ronda su ogni lato. È necessario sostituirlo con un nuovo durante l'installazione.
- Coppia di serraggio:
Bullone cavo del tubo del freno: 25 N·m (2.5 kgf·m)
- Evitare grandi pieghe, contorzioni, compressioni o torsioni durante l'installazione del tubo del freno, posizionare fianco a fianco.
- Riempire il tubo del freno con il liquido dei freni dopo aver installato il tubo del freno. (Fare riferimento alla sezione "Sostituzione del liquido dei freni").

Sostituire il tubo del freno posteriore

Nota

Il liquido dei freni corroderà rapidamente le superfici verniciate, quindi se il liquido dei freni viene versato su qualsiasi componente in plastica, deve essere immediatamente e accuratamente risciacquato.

- Rimuovere la serratura del tubo del freno posteriore.
- Quando si rimuove il tubo del freno posteriore, fare attenzione a non spruzzare il liquido del freno su qualsiasi parte verniciata.
- Quando si rimuove il tubo del freno posteriore [A], fissare temporaneamente l'estremità del tubo del freno in un luogo più alto per ridurre al minimo la perdita di liquido dei freni.
- Se si versa del liquido dei freni, pulirlo immediatamente.



- Il tubo del freno posteriore deve essere sostituito con un nuovo serraggio quando è installato.
- Evitare grandi pieghe, contorti, spremiture o torsioni durante l'installazione del tubo del freno posteriore, posizionare fianco a fianco.
- Riempire il tubo del freno posteriore dopo l'installazione del tubo del freno posteriore con il liquido dei freni. (Fare riferimento alla sezione "Sostituzione del liquido dei freni").

Sostituzione del liquido dei freni

- Parcheggiare il veicolo su una superficie piana e solida.

Nota

○ *Sostenere la moto sul cavalletto e assicurarsi che sia in posizione verticale.*

Nota

○ *Le fasi per sostituire il liquido dei freni anteriore sono le seguenti. La sostituzione del liquido freno posteriore è la stessa delle fasi per sostituire il liquido dei freni anteriore.*

- Mettere la coppa d'olio del freno.
- Togliere il coperchio e il diaframma della coppa d'olio di stoccaggio.
- Controllare il diaframma del cilindro del liquido dei freni sul cilindro.
- ★ In caso di danni/usura, sostituire il diaframma del cilindro del fluido freno
- Togliere il coperchio di gomma dall'ugello di sfiato [A] sulla pinza.
- Collegare un tubo di plastica trasparente alla vite di sfiaggio e mettere l'altra estremità del tubo in un contenitore.
- Aggiungere alla coppa d'olio il nuovo liquido dei freni specificato.

Nota

Il liquido dei freni corroderà rapidamente le superfici verniciate, quindi se il liquido dei freni viene versato su qualsiasi componente in plastica, deve essere immediatamente e accuratamente risciacquato.

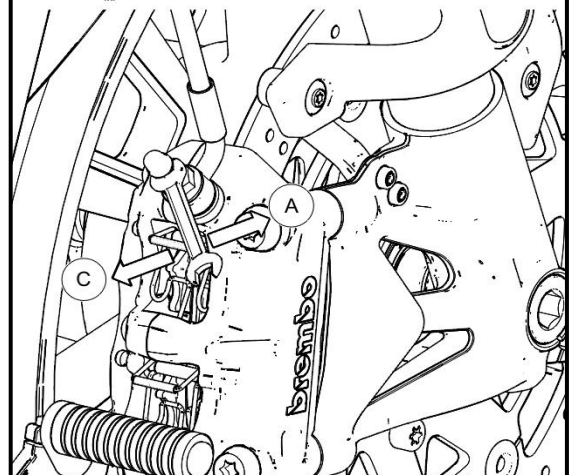
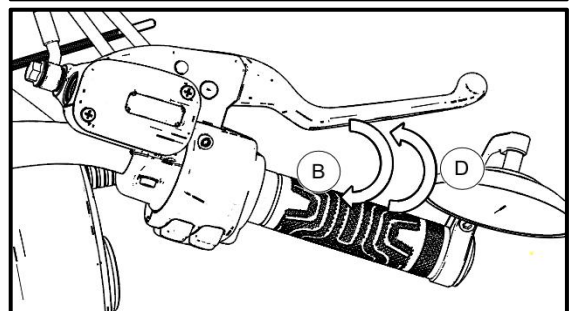
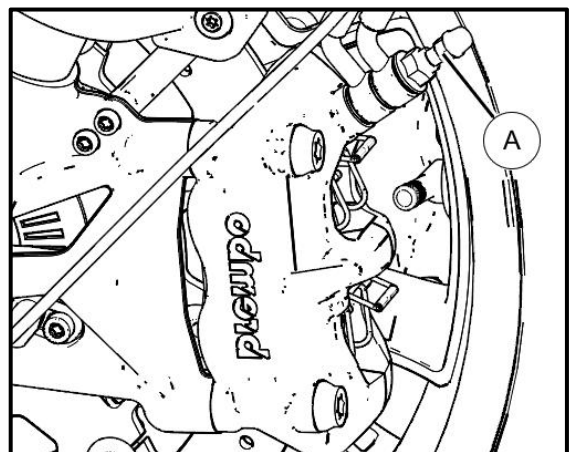
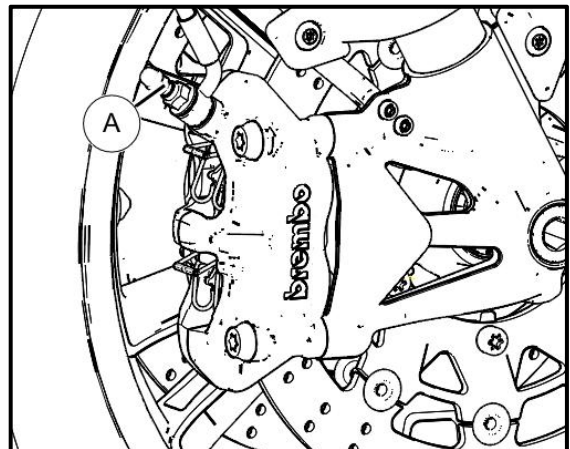
- Sostituire il liquido freno.
- Ripetere l'operazione sopra fino a quando il nuovo liquido dei freni non scorre dal tubo di plastica o il colore del liquido dei freni cambia.
- 1. Aprire la vite dell'aria [A].
- 2. Tenere premuto il freno [B].
- 3. Chiudere la vite di sfiatazione [C].
- 4. Lasciare il freno [D].

Nota

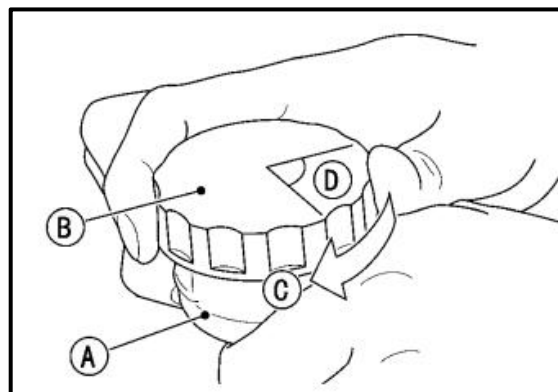
○ *Controlla frequentemente il livello del liquido frenante nella coppa d'olio e riempiere con il nuovo liquido dei freni se necessario. Se il liquido dei freni nella coppa d'olio è esaurito durante la sostituzione del liquido dei freni, l'aria nel tubo dei freni deve essere scaricata.*

○ *Freno anteriore: ripetere le operazioni sopra descritte per rimuovere la pinza.*

- Rimuovere il tubo di plastica trasparente.
- Installazione del diaframma e della coppa d'olio.



- Seguire le seguenti procedure per installare correttamente il coperchio della coppa d'olio del freno anteriore.
 - Innanzitutto, stringere il coperchio della coppa del liquido dei freni anteriore/posteriore [B] a mano in senso orario [C] fino a quando si avverte una piccola resistenza, a indicare che il coperchio è fissato alla coppa della pompa sul serbatoio, quindi tenere il coperchio della coppa del liquido dei freni [A] e ruotarlo di un ulteriore 1/6 di giro [D].



⚠ Avvertenza

È possibile utilizzare solo il liquido dei freni prescritto. Altri liquidi per freni possono causare il deterioramento della rondelle in gomma, causando perdite e un funzionamento improprio del sistema frenante.

Utilizzare lo stesso liquido dei freni già presente nel sistema quando si aggiunge il liquido dei freni. Diverse miscele di liquidi frenati possono causare reazioni chimiche dannose che possono causare una riduzione sistematica della frenata.

Quando si aggiunge il liquido dei freni, fare attenzione a non lasciare che l'acqua entri nel bicchiere. L'acqua abbassa significativamente il punto di ebollizione del liquido freni e può causare la formazione di bolle di vapore quando si riscalda, riducendo le prestazioni del sistema frenante.

- Serrare:

Vite di fissaggio del coperchio della coppa d'olio del liquido dei freni anteriore: 1.2 N·m (0.12 kgf·m)

- Serrare la vite di sfiatazione e installare il coperchio di gomma.

- Coppia di serraggio:

Viti di sfiatazione: 7.8 N·m (0.78 kgf·m)

- Dopo aver sostituito il liquido dei freni, verificare che i freni frenino bene, che non siano bloccati e che il liquido dei freni non perda.

- ★ Se necessario, scaricare l'aria dal tubo dei freni.

Sostituire le parti in gomma della pompa superiore

Spurgo della pompa prima dello smontaggio

- Rimuovere la pompa superiore anteriore (vedere "Rimozione della pompa superiore anteriore" nella sezione "Freni").
- Rimuovere la vite di fissaggio del coperchio della coppa d'olio [A], il coperchio della coppa d'olio [B], [C] e il sotto coppa dell'olio [D].
- Rimuovere il fermo elastico dell'albero $\varnothing 8$ e il perno di collegamento maniglia destra [E], quindi rimuovere la maniglia del freno [F].
- Rimuovere il manicotto di gomma a prova di polvere [G].
- Rimuovere la molla di clip [H].

Attrezzo dedicato - Pinza per anelli elastici interni:

- Estrarre il gruppo pistone [J] e la molla di ritorno [K].

Nota
È vietato rimuovere la ciotola [I] dal pistone, altrimenti può essere danneggiata

- Sostituzione:

Poggia coppa d'olio: [D],

Molla di clamp: [H],

Manicotta in gomma a prova di polvere: [G],

Gruppo pistone: [J].

Smontare la pompa posteriore superiore

- Pompa su dopo rimozione (vedere "Pompa su dopo rimozione" nella sezione "Freni").
- Rimuovere il connettore [H] e l'anello di tenuta [H].
- Scorrere fuori il coperchio polvere [A]
- Rimuovere la molla di clip [B].

Attrezzo dedicato - Pinza per anelli elastici interni:

- Rimuovere il gruppo pistone [D] e la molla di ritorno [F].

Nota
È vietato rimuovere la ciotola di pelle [C] e la ciotola di pelle [E] dal pistone, altrimenti può essere danneggiata

- Sostituzione:

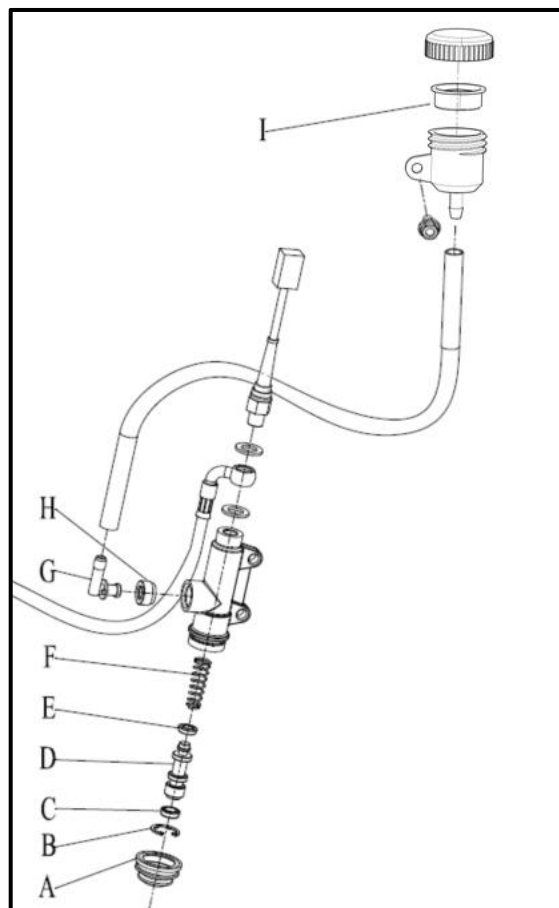
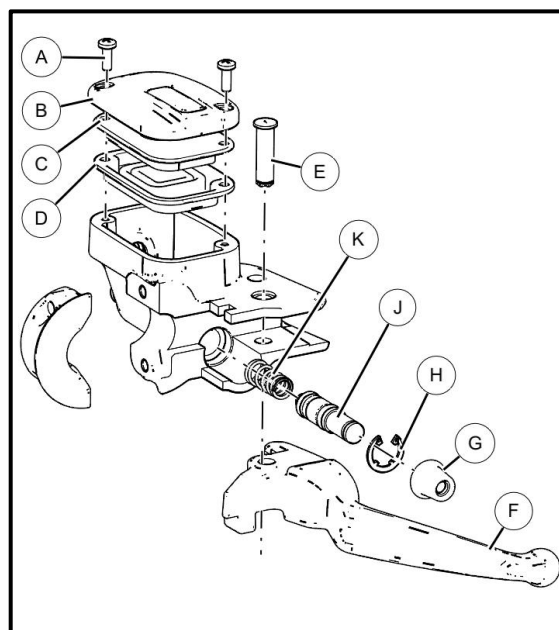
Copertura polvere [A]

Molla di clamp: [B],

Gruppo pistone [D],

Anello di tenuta [H],

Diaframma: [I].



Montare la pompa superiore

- Prima dell'assemblaggio, pulire tutte le parti, compresa la pompa superiore, con il liquido dei freni o alcool.

Nota
<p>Oltre alle pastiglie dei freni e ai dischi dei freni a disco, altre parti dei freni possono essere pulite solo con fluido freno a disco, alcool isopropanico o etanolo. È vietato pulire le parti sopra menzionate con qualsiasi altro liquido. Benzina, olio o qualsiasi altro distillato di petrolio corrode parti in gomma. Se l'olio si spruzza su qualsiasi parte, sarà difficile pulire a fondo e alla fine corroderà le parti in gomma all'interno del freno a disco.</p>

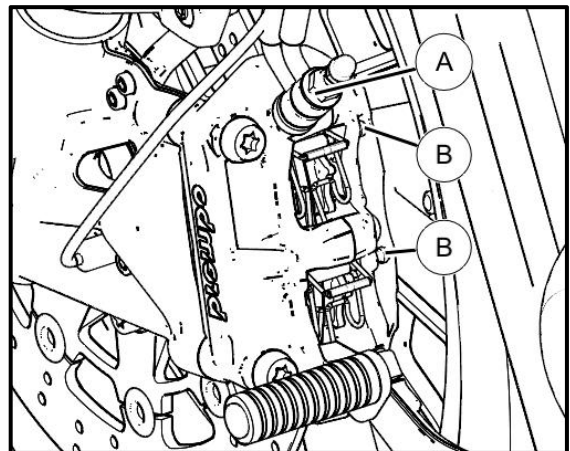
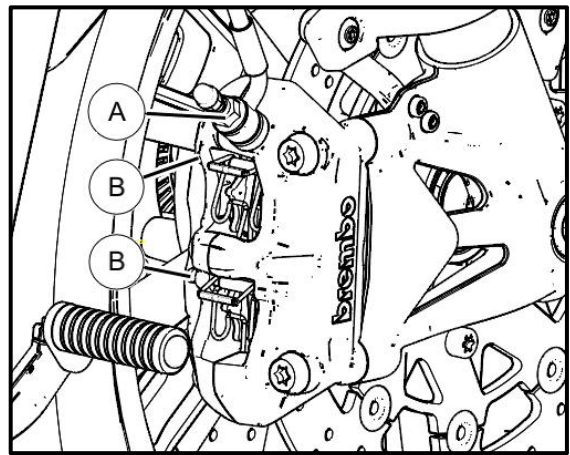
- Applicare il liquido dei freno a nuove parti e pareti interne del cilindro di freno.
- Fare attenzione a non graffiare la parete interna del pistone o del cilindro di freno.
- frenata versoasse del fulcro della manigliarivestito con grasso siliconico.
- Momento di blocco:

Vite di fissaggio del coperchio del bicchiere di olio del liquido freno anteriore: 1.2 N · m (0.10 kgf · m)

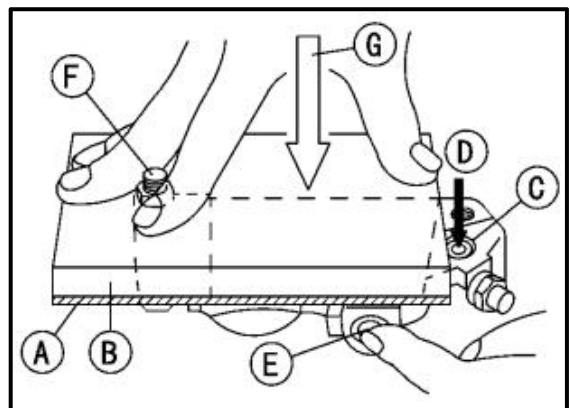
Sostituzione delle parti in gomma delle pinze

Smontare la pinza anteriore

- Prima di rimuovere la pinza freno, spugarla completamente dal liquido freni.
- Allentare il bullone a testa cava [A] e il perno pistone pinza freno [B], quindi sviarli leggermente (non rimuoverli completamente).
- Rimuovere:
 - Pinza anteriore (vedere i dettagli nella sezione "Smontaggio delle pinze anteriori" nella sezione "Freni"),
 - Pastiglie dei freni anteriori (vedere la sezione "Rimozione delle pastiglie del freno anteriore" per i dettagli),



- Rimuovere il pistone con aria compressa. Un metodo per rimuovere il pistone è illustrato di seguito:
 - Installare un distanziale in gomma [A] e una tavoletta [B] di almeno 10 mm (0.4 in.) di spessore al centro della pinza, come mostrato in figura, e fissare insieme il distanziale in gomma e la tavoletta con bulloni e dadi adatti. Aprire una delle porte dell'olio [C].
 - Inserire lentamente l'aria compressa [D] nell'apertura dell'olio fino a quando il pistone non tocca la guarnizione in gomma. Se la pinza è a mezzo aperto, il giunto del tubo [E], il bullone [F] e il dado devono essere bloccati durante il funzionamento, premere: [G].

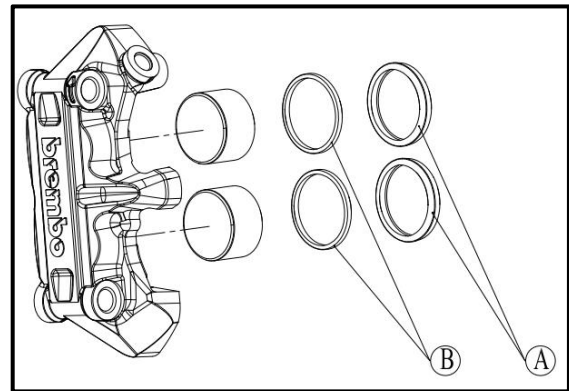


⚠ Avvertenza

Per evitare gravi lesioni, è vietato mettere le dita o il palmo della mano davanti al pistone! In caso contrario, quando viene applicata aria compressa nella pinza, il pistone potrebbe fuoriuscire violentemente causando lesioni alle mani o alle dita.

- Tirare fuori il pistone con la mano.
- Rimuovere la tenuta antipolvere [A] e la tenuta d'olio [B].
- Ripetere i passaggi sopra per rimuovere il pistone dall'altro lato del corpo della pinza.

Nota
<ul style="list-style-type: none"> ○ Se non è possibile utilizzare l'aria compressa, rimuovere il pistone (il tubo del freno è collegato alla pinza) dalle due pinze come segue. ○ Preparare un contenitore per raccogliere il liquido freni. ○ Rimuovere le molle e le pastiglie dei freni (vedere "Smontaggio delle pastiglie per freni anteriori" nella sezione "Freni" per i dettagli). ○ Premere la leva del freno fino a quando il pistone non viene spinto fuori dal cilindro del freno, e poi rimuovere le pinze.

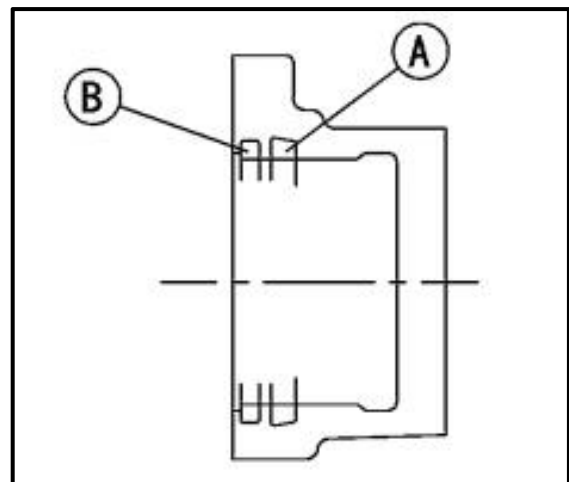


Rimontaggio pinza freno

- Pulire i componenti della pinza (escluse le pastiglie freno).

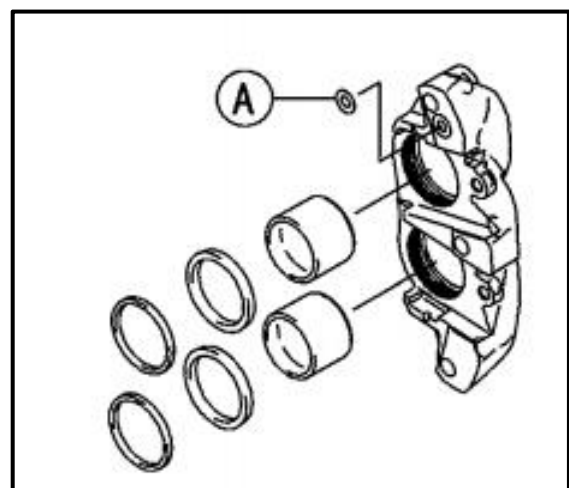
Nota
<p>Utilizzare solo liquido freni a disco, alcool isopropilico o etilico per la pulizia dei componenti!</p>

- Sostituire la tenuta d'olio nuova [A].
- Applicare grasso al silicone sulle guarnizioni e installarle manualmente nei cilindri freno.
- Se il sigillone antipolvere [B] è rotto, sostituire con un nuovo!
- Aggiungere grasso di silicone al sigillone antipolvere e installarlo a mano nel cilindro di freno.



- Sostituire l'anello di tenuta a forma di O[A].
- Applicare il liquido dei freni all'esterno del pistone e premerlo con la mano nel cilindro del freno.
- Ricorda di installare le guarnizioni a O
- Applicare un po' di adesivo per la filettatura sulle filettature dei bulloni del gruppo pinza anteriore e serrare i bulloni.
- Coppia di serraggio:

Bullone di montaggio anteriore: 27 N·m



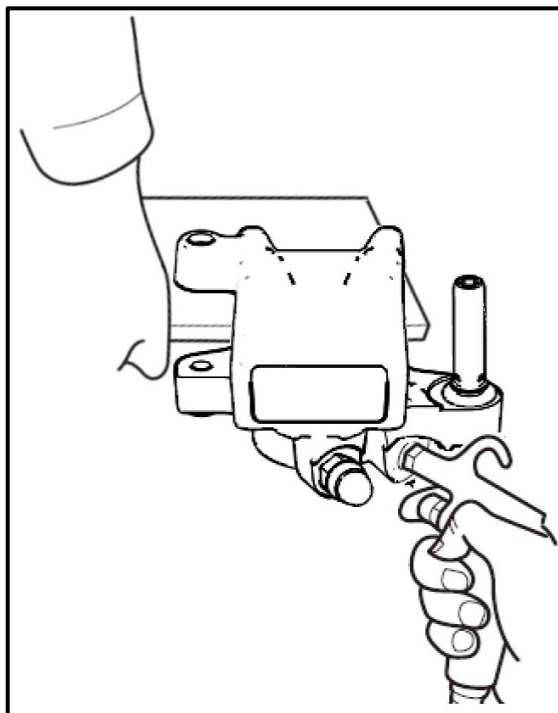
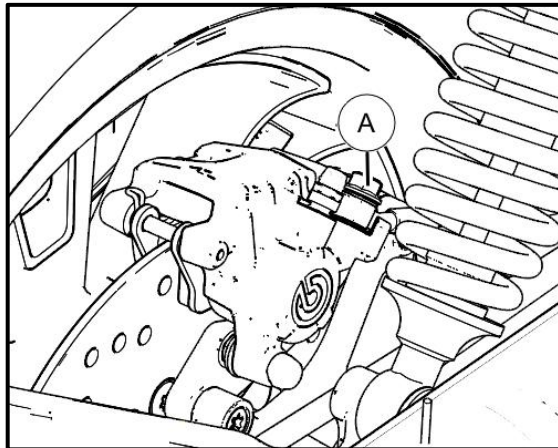
- Installare pastiglie per freno (vedere "Installazione pastiglie freniche anteriori" nella sezione "Freni" per i dettagli).
- Rimuovere eventuali residui di liquido freni sulla pinza con un panno umido.

Rimuovere la pinza posteriore

- Allentare il bullone a testa cava [A], quindi svitarlo leggermente (non rimuoverlo completamente).
- Rimuovere:
 - Pinza posteriore (vedere la sezione "Smontaggio delle pinze posteriori" nella sezione "Freni" per i dettagli),
 - Pastiglie per freni (vedere la sezione "Freni", "Smontaggio delle pastiglie per freni posteriori" per i dettagli),
- Rimuovere il pistone sulla pinza come segue.
- Il metodo per rimuovere il pistone sulla pinza è lo stesso di quello per rimuovere la pinza anteriore.
- Immettere dell'aria compressa nel raccordo del tubo del freno tenendo un pezzo di legno contro il pistone del calibro per spremere il pistone del calibro.

⚠ Avvertenza

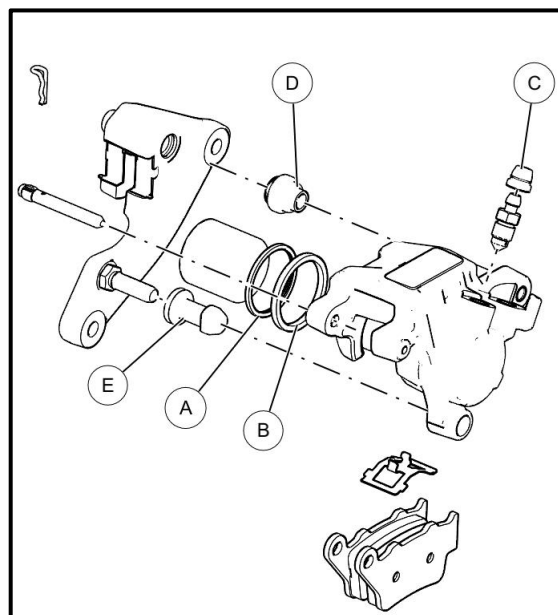
Per evitare gravi lesioni, è vietato mettere le dita o il palmo della mano dietro il pistone! In caso contrario, quando viene applicata aria compressa nella pinza, il pistone potrebbe fuoriuscire violentemente causando lesioni alle mani o alle dita.



- Rimuovere:
 - Guarnizione d'olio [A],
 - Coperchio antipolvere [B],
 - Copertura antipolvere per ugelli di sfiata [C],
 - Copertura antipolvere per colonne di guida [D],
 - Copertura antipolvere per pilastro di guida [E]

Nota

- Se non esiste aria compressa, rimuovere il pistone (il tubo del freno è collegato alla pinza) da entrambe le pinze come segue.
- Preparare un contenitore per raccogliere il liquido freni.
- Rimuovere le molle e le pastiglie dei freni (vedere "Smontaggio delle pastiglie posteriori" nella sezione "Freni" per i dettagli).
- Premere il pedale del freno e rimuovere il pistone della pinza.



Rimontaggio pinza freno

- Pulire i componenti della pinza (escluse le pastiglie freno).

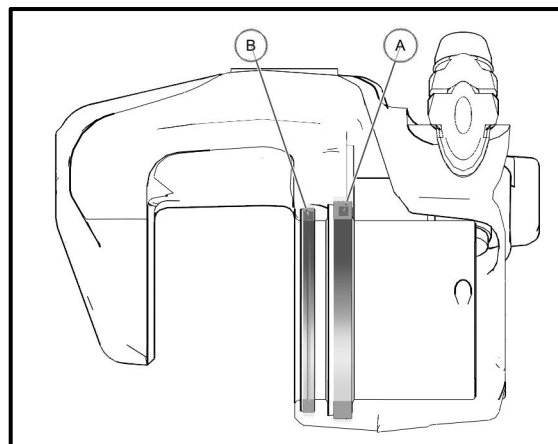
Nota

Utilizzare solo liquido freni a disco, alcool isopropilico o etilico per la pulizia dei componenti!

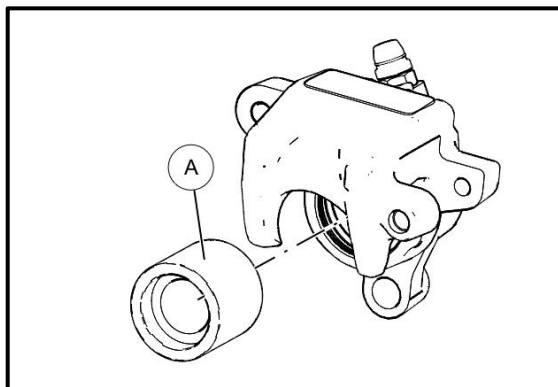
- Installare la vite di sfiata e la copertura antipolvere dell'ugello di sfiata.

Viti di sfiatazione: 7.8 N·m

- Verificare la parete interna del cilindro di freno con fluido di freno.
- Sostituire una nuova sigillatura d'olio [A].
- Applicare grasso al silicone sulle guarnizioni e installarle manualmente nei cilindri freno.
- Sostituire un nuovo coperchio antipolvere [B].



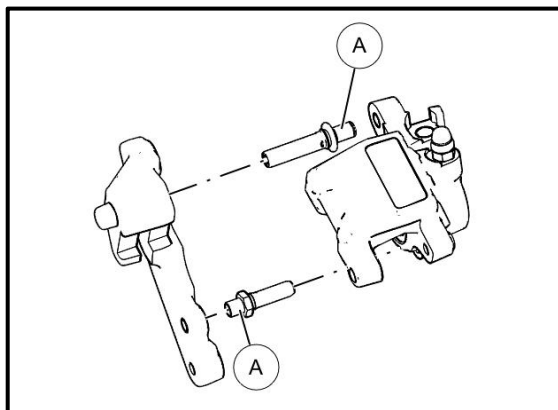
- Applicare il liquido dei freni all'esterno del pistone e premerlo con la mano nel cilindro freno.



- Applicare un po' di adesivo per il serraggio delle filettature sulle filettature [A] del pilastro di guida del gruppo pinza posteriore e serrare il pilastro.

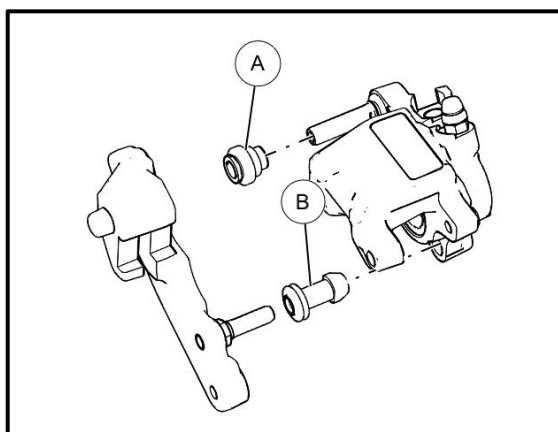
- Coppia di serraggio:

Pilastro di guida: 22 N·m



- Sostituire la copertura antipolvere del pilastro di guida [A] e la copertura antipolvere del pilastro di guida [B] con nuovi.

- Applicare il grasso nella copertura antipolvere del pilastro di guida [A] e nella copertura antipolvere del pilastro di guida [B] e montarla a mano sulle pinze.

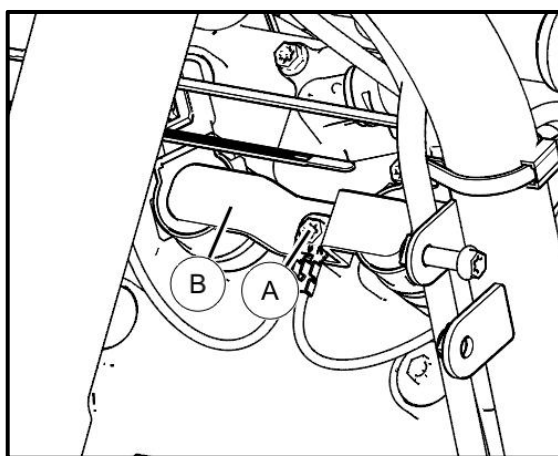


- Installare le pastiglie per freni (vedere "Installazione delle pastiglie per freni posteriori" nella sezione "Freni" per i dettagli).

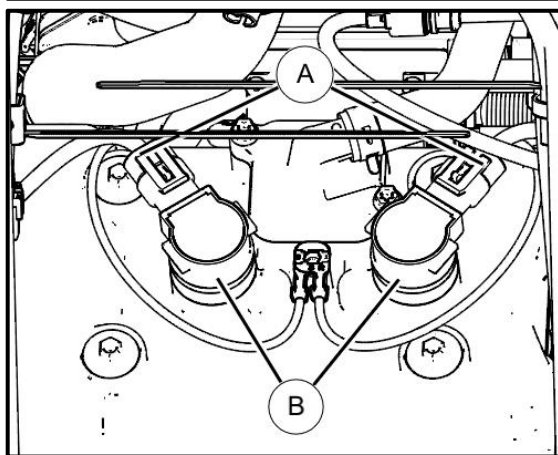
- Rimuovere eventuali residui di liquido freni sulla pinza con un panno umido.

Sostituzione delle candele

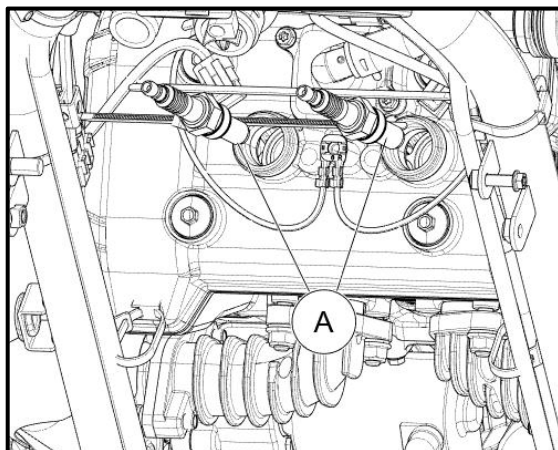
- Rimuovere la sella (vedere la sezione "Telaio" del capitolo "Rimozione sella")
- Rimuovere il serbatoio carburante (vedere la sezione "Sistema di iniezione carburante (EFI)" del capitolo "Rimozione serbatoio carburante")
- Rimuovere la cassa filtro aria (vedere la sezione "Rimozione della cassa filtro aria" nel capitolo "Telaio"),
- Rimuovere i bulloni di montaggio del radiatore (vedere "Smontaggio del radiatore" nella sezione "Sistemi di raffreddamento" per i dettagli)
- Rimuovere i bulloni di montaggio del bollitore di espansione (vedere "Sostituzione del liquido di refrigerazione" per i dettagli)
- Rimuovere le viti [A] della piastra premicandele e rimuovere la piastra premicandele [B].



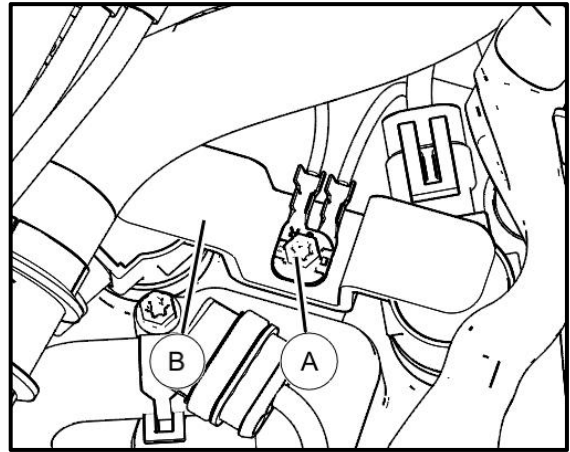
- Scollegare il connettore [A] della bobina di accensione.
- Rimuovere la bobina di accensione [B].



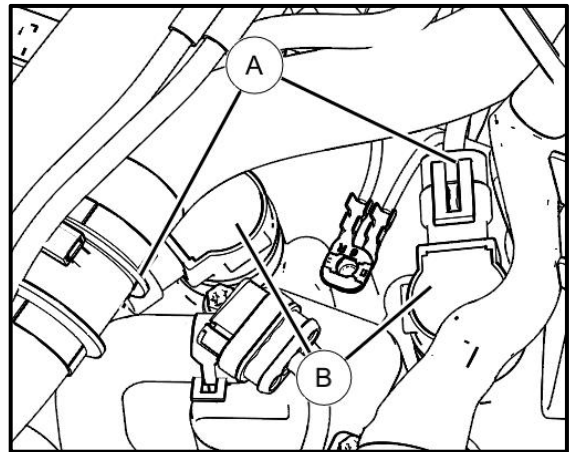
- Rimuovere verticalmente la candela con una chiave speciale per la candela [A].



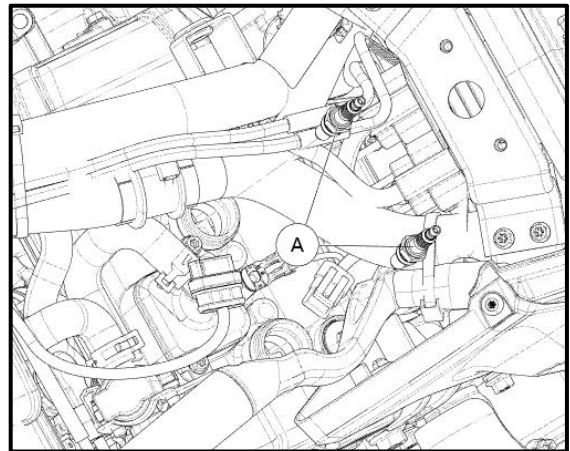
- Rimuovere le viti [A] della piastra premicandele e rimuovere la piastra premicandele [B].



- Scollegare il connettore [A] della bobina di accensione.
- Rimuovere la bobina di accensione [B].



- Rimuovere verticalmente la candela con una chiave speciale per la candela [A].



- Sostituire una nuova candela.

Candele di accensione standard

Modello: NGK CPR8EA

- Inserire una nuova candela nel foro della candela e premere la candela con le dita.
- Serrare la candela verticalmente con l'apposita chiave per candela.

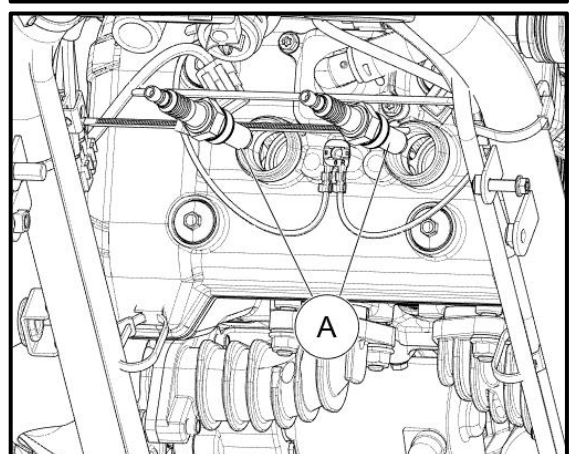
Nota

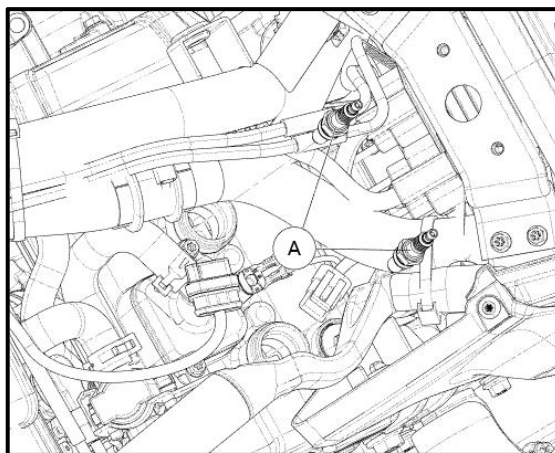
Se la chiave è inclinata durante il serramento della candela, l'isolante della candela si rompe.

- Momento di blocco:

Candela: 13 N·m

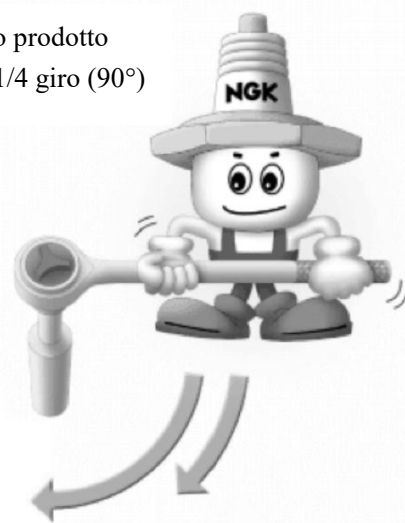
- Fissare saldamente il pacchetto ad alta tensione.
 - Assicurarsi che il pacchetto ad alta tensione fisso non si stacchi facilmente.



**Nota**

Se non è possibile utilizzare la chiave di coppia o se non esiste una chiave di coppia, fare come mostra nella figura a destra per serrare la candela.

- Nuovo prodotto
ruotare 1/4 giro (90°)



- Riutilizzo ruotare 1/12 giro (30°)

○ Rimontare le parti smontate.

Capitolo III Sistemi di iniezione del carburante (EFI)

Indice

Introduzione EFI	125
Sistemi EFI	125
Numero del connettore per ECU	126
Posizione dei pezzi EFI	127
Parametri tecnici	130
Attrezzi dedicati e colla di fissaggio	131
Precauzioni di manutenzione EFI	132
Precauzioni di manutenzione EFI	132
ECU	134
Controllore del motore (MT05. C ECU)	134
Aspetto esteriore dell'ECU	134
Smontamento ECU	135
Installazione ECU	135
ECU Nota	135
Requisiti per l'alimentazione elettrica dell'ECU	136
Requisiti di temperatura per ECU	136
Pompe di carburante	137
Principio di funzionamento della pompa di carburante	137
Aspetto esteriore della pompa per carburante	138
Composizione della pompa per carburante	138
Etichetta e identificazione della pompa di carburante	138
Ambiente di lavoro della pompa di carburante	139
Processo di manutenzione della pompa di carburante:	139
Precauzioni per l'uso:	142
Corpo della valvola del gas	144
Principio di funzionamento del corpo dell'acceleratore:	144
Aspetto esteriore del corpo dell'acceleratore:	144
Parametri tecnici dell'acceleratore	145
Ambiente di lavoro dell'acceleratore	145
Rimozione del corpo dell'acceleratore	145
Corpo della valvola dell'acceleratore diviso	147
Assemblaggio del corpo della valvola dell'acceleratore	151
Motore passo-passo	152
Metodo di pulizia dell'acceleratore	153
Installazione del corpo dell'acceleratore	154
Precauzioni per l'installazione dell'acceleratore	155
Precauzioni per l'uso della valvola dell'acceleratore	156

Iniettori di carburante	157
Principio di funzionamento dell'iniettore	157
Aspetto dell'iniettore	157
Sigillo dell'iniettore	158
Effetto della sovratensione dell'iniettore	159
Intervallo di temperatura dell'iniettore:	159
Inquinanti del carburante dell'iniettore	159
Disposizione del cablaggio dell'iniettore	159
Precauzioni per l'uso degli iniettori di carburante	160
Requisiti di installazione dell'iniettor	161
Metodo di sostituzione dell'iniettore	161
Rilevamento del segnale dell'iniettore	162
Controllo la resistenza dell'iniettore	163
Prova unitaria dell'iniettore	163
Sostituibilità dell'iniettore	163
Blocco dell'iniettore	164
Controllare il tubo del carburante dell'iniettore	165
Sensore di temperatura dell'acqua	166
Principio di funzionamento del sensore di temperatura dell'acqua	166
Aspetto del sensore di temperatura dell'acqua	166
Requisiti di installazione del sensore di temperatura dell'acqua	166
Ambiente di lavoro del sensore di temperatura dell'acqua	166
Sensore di temperatura dell'acqua Ambiente elettrico	167
Smontamento del sensore di temperatura dell'acqua	167
Pulizia del sensore di temperatura dell'acqua	167
Installazione del sensore di temperatura dell'acqua	167
Sensore di temperatura di aspirazione	168
Principio di funzionamento del sensore di temperatura dell'aspirazione	168
Aspetto del sensore di temperatura dell'aspirazione	168
Parametri tecnici	168
Definizione del piede e diagramma funzionale	169
Posizione di installazione del sensore di temperatura dell'aspirazione	169
Pulizia	169
Sensore di pressione di aspirazione	170
Principio di funzionamento del sensore di pressione di aspirazione	170
Aspetto del sensore di pressione di aspirazione	170
Ambiente di lavoro	170
Ambiente di archiviazione	170
Ambiente elettrico	170
Definizione della posizione del piede	171
Posizione	171
Pulizia	171
Sensore di ossigeno	172
Principi di funzionamento del sensore di ossigeno	172
Aspetto del sensore di ossigeno	172
Parametri tecnici del sensore di ossigeno	172

Requisiti di installazione del sensore di ossigeno	173
Definizione del piede del sensore di ossigeno:	173
Curva caratteristica del sensore di ossigeno	174
Requisiti di qualità del carburante	174
Smontamento e installazione del sensore di ossigeno	174
Motore passo-passo al ralentamento	175
Principio di funzionamento del motore passo-passo al riduzione	175
Aspetto del motore passo-passo al riduzione	175
Definizione del perno del motore passo-passo al ralentamento	175
Parametri caratteristici del motore passo-passo al ralentamento:	176
Smontamento e installazione del motore passo-passo al ralentamento	176
Pulizia del motore passo-passo al riduzione	176
Elettrovalvola del serbatoio di carbonio (ECP)	177
Panoramica del principio di funzionamento	177
Aspetto	177
Pin per elettrovalvola ECP	177
Parametri tecnici	178
Requisiti di installazione	178
Smontamento e installazione della valvola elettromagnetica del serbatoio di carbonio	178
Metodi di riparazione e diagnosi dei guasti del sistema EFI	179
Diagnosi diretta con il lampeggio delle spie di guasto sullo strumento	179
Diagnosticare i guasti con strumenti diagnostici	188
Metodi comuni di risoluzione dei problemi per sistemi EFI	189
Serbatoio di carburante	193
Diagramma di scomposizione del serbatoio d'olio	193
Serbatoio di carburante	195
Sistema di recupero evaporativo di olio e gas	203
Ispezione dei tubi flessibili	203
Controllare il contenitore di carbonio	203
Controlla il filtro d'aria	203
Diagramma di decomposizione del sistema di recupero di petrolio e gas evaporativo	204
Capitolo IV Sistemi di raffreddamento	206
Vista esplosa del tubo dell'acqua di raffreddamento	207
Diagramma di scomposizione del termostato	209
Vista esplosa della pompa dell'acqua	210
Grafico di flusso dell'antigelo	212
Parametri tecnici	214
antigelo	215
Controllare se l'antigelo si è deteriorato	215
Controllare il livello di antigelo	215
antigelo di scarico	215
aggiungere antigelo	215
Rilevamento della pressione	215
Sistema di raffreddamento per il lavaggio	216
Smontaggio/installazione del bollitore di espansione	216
pompa dell'acqua	217

Smontaggio della pompa dell'acqua	217
Installazione della pompa dell'acqua	218
Ispezione della pompa dell'acqua	219
Smontaggio del corpo pompa dell'acqua	220
Installazione gruppo pompa acqua	222
Ispezione girante pompa acqua	224
Radiatore	225
Rimuovere il radiatore e la ventola del radiatore	225
Installazione radiatore e ventola	228
Ispezione radiatore	232
Controlla il tappo del radiatore	232
Ispezione bocchettone di rabbocco radiatore	233
Termostato	234
Rimuovere il termostato	234
Installazione del termostato	235
Controlla il termostato	235
Tubi e tubazioni	237
Installazione di tubi flessibili	237
Controllo del tubo	237
Sensore di temperatura dell'acqua	238
Rimozione/installazione del sensore di temperatura dell'acqua	238
Controlla il sensore di temperatura dell'acqua	238
Capitolo V Motori	239
Sistema di lubrificazione	241
Diagramma di scomposizione del sistema di lubrificazione	241
Diagramma flusso olio motore	243
Parametri tecnici	244
Attrezzi dedicati e colla di fissaggio	245
Olio e filtri olio	246
Vaso per olio	247
Valvola sfogo olio motore	249
Pompa olio	249
Misurare la pressione dell'olio	253
Interruttore pressione olio	253
Coperchi teste cilindri e testate	255
Vista esplosa del coperchio anteriore del cilindro	255
Vista esplosa del coperchio posteriore del cilindro	257
Vista esplosa testata cilindri anteriore	259
Vista esplosa testata cilindri posteriore	261
Diagramma esplosa del meccanismo di distribuzione della valvola anteriore	263
Diagramma esplosa del meccanismo di distribuzione della valvola posteriore	265
Diagramma di decomposizione del meccanismo di temporizzazione	267
Parametri tecnici	268
Utensili speciali e sigillanti	269
Copertura della testa del cilindro	271
Regolatore della catena di distribuzione del gas	274

Aalberialba, catena distribuzione	276
Testa cilindro	285
Valvola	288
Gruppo tubi di aspirazione dell'aria	298
Frizione	299
Vista esplosa del frizione	299
Vista esplosa della copertina destra	301
Parametri tecnici	303
Attrezzi dedicati e colla di fissaggio	304
Coperchio frizione(copertura destra)	305
Frizione	311
Albero motore/trasmissione	315
Vista esplosa della copertura sinistra	315
Vista esplosa del magnete	317
Vista esplosa del avviamento elettrico	318
Vista esplosa della biella del pistone e dell'albero motore	320
Vista esplosa del carter	322
Diagramma esplosa dell'ingranaggio di trasmissione/meccanismo di cambio di velocità variabile ...	325
Parametri tecnici	329
Attrezzi dedicati e colla di fissaggio	332
Catalogo a motore	333
Blee dell'albero motore	337
pistone	348
Frizione d'avviamento e ruota libera d'avviamento elettrico	354
Ingranaggi trasmissione/meccanismo cambio	359
Capitolo VI Veicolo intero	374
Ruote/Pneumatici	376
Ruote anteriori/pneumatici	376
Ruote posteriori/pneumatici	377
Parametri tecnici	378
Attrezzi speciali	379
Ruota (cerchio)	380
Cuscinetti del mozzo	393
Meccanismo di azionamento	395
Diagramma di scomposizione del meccanismo di trasmissione	395
Parametri tecnici	396
Attrezzi speciali	397
Cinghia di trasmissione	398
Pulegge, boccole, cuscinetti delle boccole	401
Freno	405
Vista esplosa del freno	405
Diagramma di smontaggio del pedale del freno	407
Parametri tecnici	408
Attrezzi speciali	409
Leva del freno, pedale del freno	410
Calibra di caricatura	413

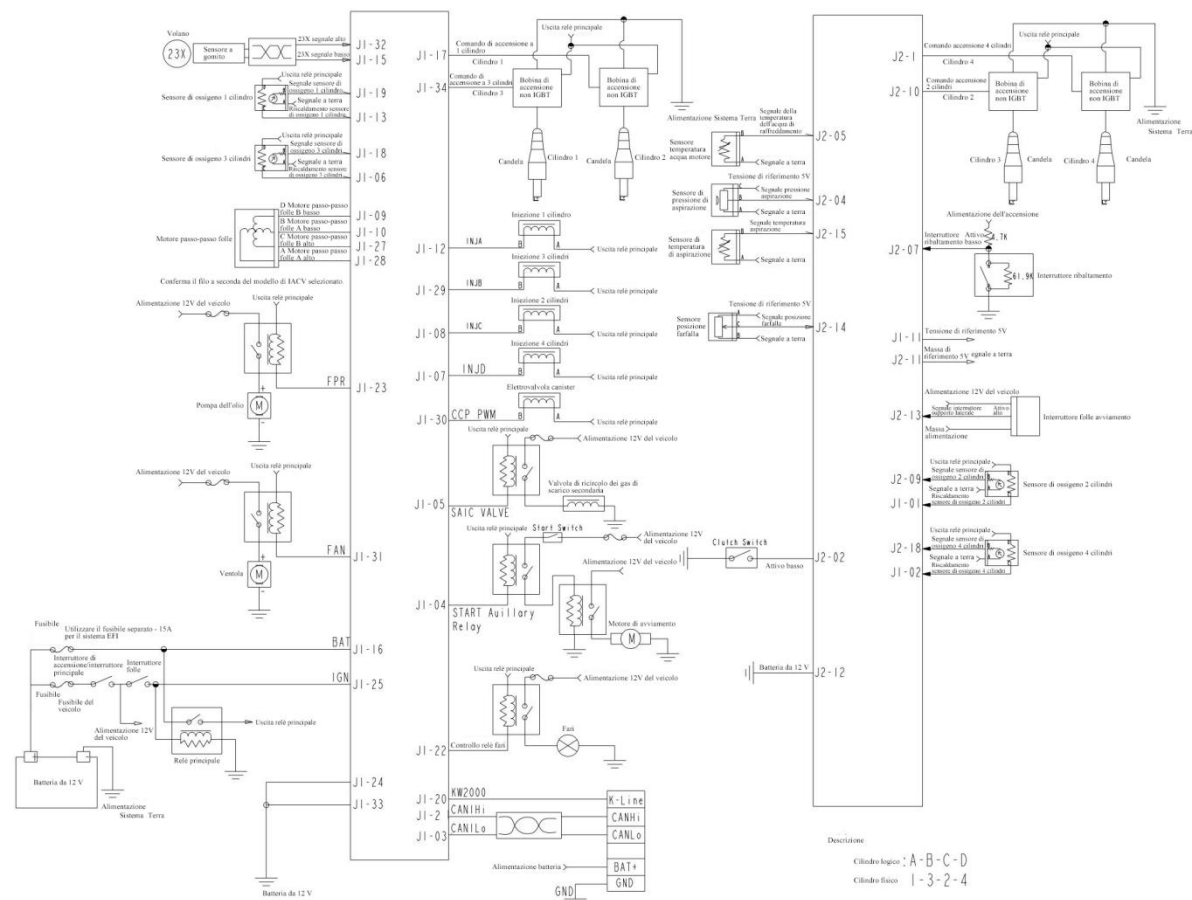
Pastiglie freno	420
Pompa superiore	423
Dischi freno	430
Liquido freno	433
Tubo freno	435
Sistema frenante antibloccaggio	436
Sistema di sospensione	463
Diagramma di scomposizione del sistema di sospensione anteriore	463
Diagramma di scomposizione del sistema di sospensione posteriore	465
Parametri tecnici	467
Attrezzi speciali	468
Ammortizzatore anteriore	470
Ammortizzatore posteriore	482
Braccio oscillante posteriore	485
Sistema di controllo	489
Diagramma di scomposizione del sistema di controllo	489
Diagramma di scomposizione della direzione	491
Attrezzi speciali	493
Parametri tecnici	494
Sistema di controllo	495
Maniglie di direzione	496
Levante di sterzo	502
Cornice	508
Schema di smontaggio del telaio anteriore	508
Diagramma di smontaggio del pedale sinistro	510
Diagramma di smontaggio del pedale destro	512
Vista esplosa del supporto singolo	513
Vista esplosa del Filtro dell'Aria	515
Vista esplosa del silenziatore	516
Diagramma di scomposizione del parafango anteriore	518
Vista esplosa del parafango posteriore	520
Schema esplosa del deflettore	522
Schema esplosa del pannello decorativo del Serbatoio d'acqua	523
Diagramma esplosa della piastra protettiva(QJ600-12B)	524
Diagramma esplosa della piastra protettiva(QJ600-12D)	526
Vista esplosa della scatola della batteria	528
Vista esplosa del pannello decorativo del motore	530
Attrezzi speciali	531
Parametri tecnici	532
Cuscino sedile	533
Cavalletto laterale	537
Pedale e supporto del pedale	540
Assemblea leva di cambio	549
Filtro dell'Aria	551
Silenziatore	556
Parafango anteriore	570

Supporto del parafango posteriore e parafango posteriore	575
Deflettore d'aria	581
Piastra Decorativa del Serbatoio e del Telaio Sinistro	587
Plastiche protettive	595
Pannello decorativo del motore	597
Copertura della coda	601
Cornice	612
Rimozione/Installazione motore	614

Introduzione EFI

Questo veicolo utilizza un sistema EFI per piccoli motori della Zhejiang Yizhong Intelligent Electric Co, Ltd. Questo sistema è un controllo ad anello chiuso attraverso il sensore di ossigeno, l'iniezione di carburante e il controllo dell'accensione. Un convertitore catalitico a tre vie viene utilizzato per post-trattare i gas di combustione del motore in modo da trasformarli in gas innocui da scaricare nell'atmosfera. Questo sistema adotta un sistema di controllo ad anello chiuso ad autoapprendimento, in grado di eliminare efficacemente le differenze di produzione del sistema e delle relative parti meccaniche e di migliorare la coerenza complessiva dell'intero veicolo, nonché di eliminare gli errori causati dall'usura e da altri motivi dopo l'uso effettivo del veicolo.

Sistemi EFI



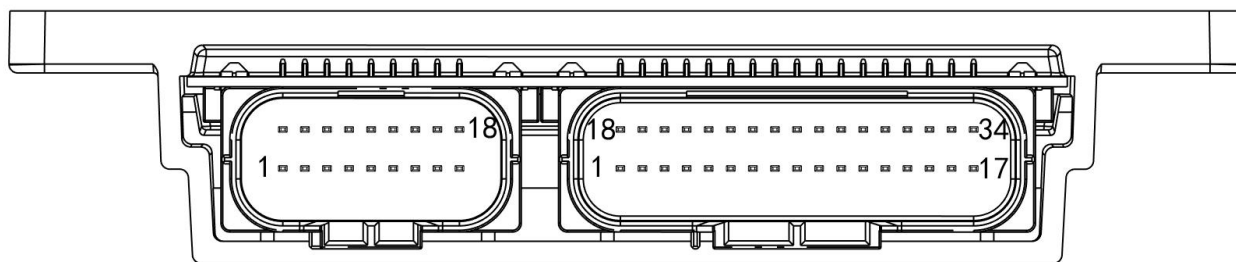
Precauzioni:

- Non posizionare l'ECU in una zona ad alta temperatura, come un silenziatore o un motore;
- Non posizionare l'ECU vicino alle gocce d'acqua, all'olio o a qualsiasi liquido;
- Non lasciare che il fango o altri contaminanti coprano l'ECU e influenzino la dissipazione del calore dell'ECU;
- Utilizzare i bulloni M8 per il collegamento e assicurarsi che la coppia di serraggio sia di circa 3.9Nm; la superficie di montaggio deve essere piana per evitare che l'ECU pieghi la scheda di circuito a causa di forze esterne.
- L'intervallo di tensione di alimentazione CC per il normale funzionamento dell'ECU è da 9 a 16 V. Il funzionamento dell'ECU per un minuto con una tensione CC non superiore a 24 V non causerà danni permanenti all'ECU, né il funzionamento dell'ECU per un minuto con una tensione CC non superiore a 13 V in direzione inversa causerà danni permanenti all'ECU.

Numero del connettore per ECU

J2

J1



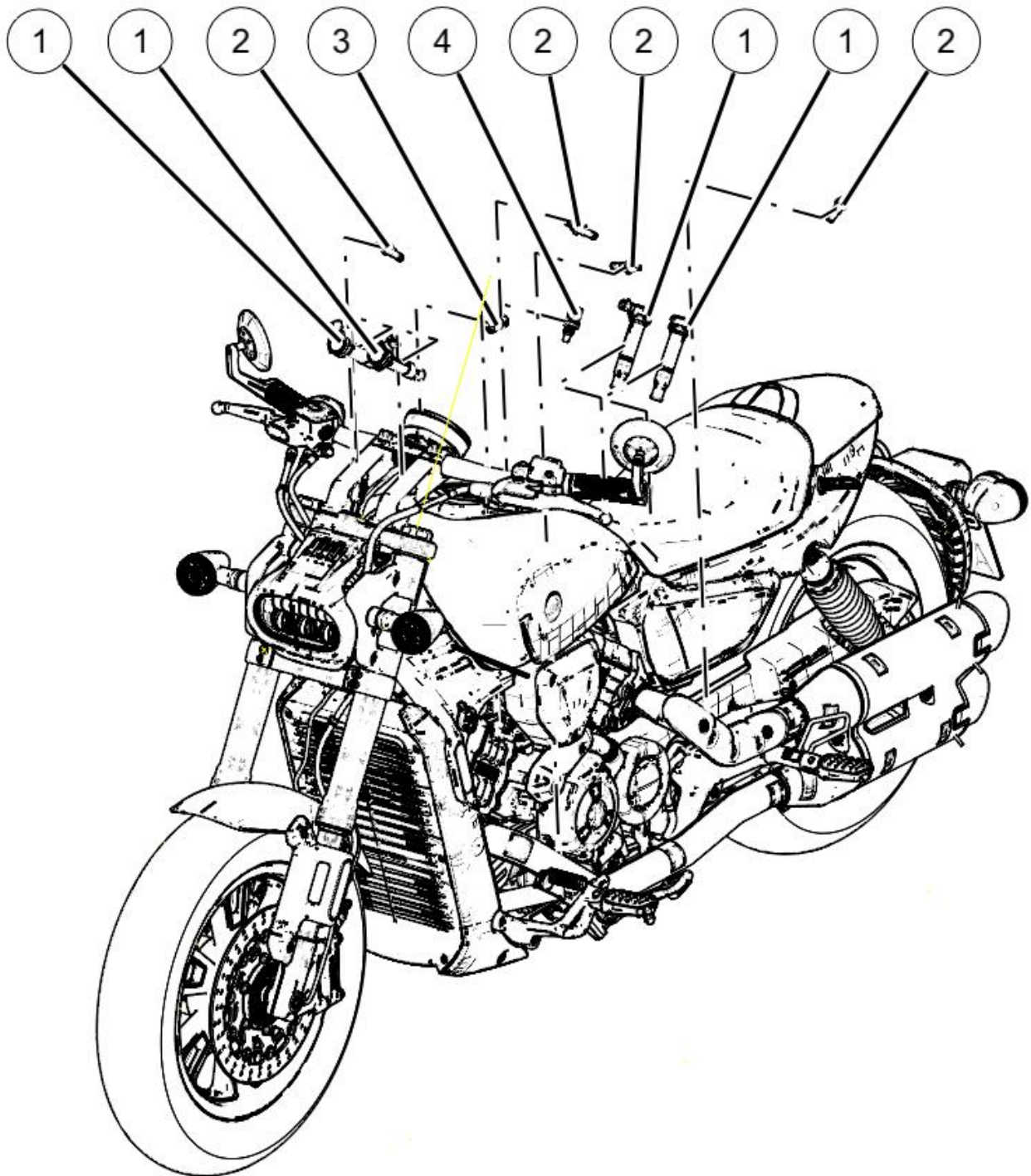
ECU

PIN	Definizione
J1 - 01	Riscaldamento sensore di ossigeno 2 cilindri
J1 - 02	Riscaldamento sensore di ossigeno 4 cilindri
J1 - 03	CAN basso
J1 - 04	Relè di avviamento ausiliario
J1 - 05	Valvola di ricircolo dei gas di scarico secondaria
J1 - 06	Riscaldamento sensore di ossigeno 3 cilindri
J1 - 07	Iniezione 4 cilindri
J1 - 08	Iniezione 2 cilindri
J1 - 09	Motore passo-passo B basso
J1 - 10	Motore passo-passo A basso
J1 - 11	Positivo alimentazione 5V
J1 - 12	Iniezione 1 cilindro
J1 - 13	Riscaldamento sensore di ossigeno 1 cilindro
J1 - 14	/
J1 - 15	Segnale 23 denti basso
J1 - 16	Alimentazione batteria
J1 - 17	Accensione 1 cilindro
J1 - 18	Segnale sensore di ossigeno 3 cilindri
J1 - 19	Segnale sensore di ossigeno 1 cilindro
J1 - 20	KW2000
J1 - 21	CAN alto
J1 - 22	Relè controllo fari
J1 - 23	Relè pompa olio
J1 - 24	Massa alimentazione 12V
J1 - 25	Interruttore chiave
J1 - 26	/
J1 - 27	Motore passo-passo B alto

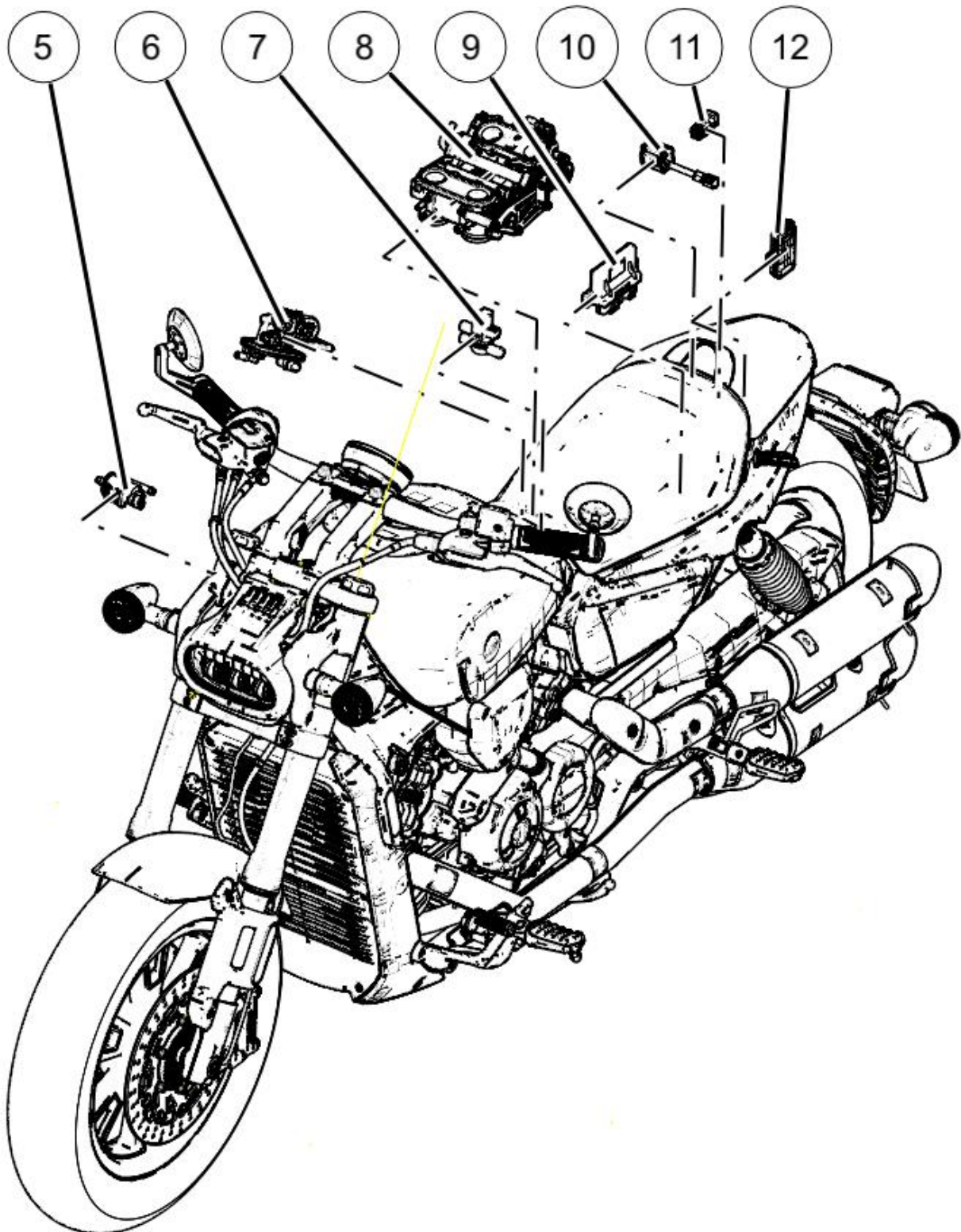
PIN	Definizione
J1 - 28	Motore passo-passo A alto
J1 - 29	Iniezione 3 cilindri
J1 - 30	Elettrovalvola canister
J1 - 31	Controllo ventola
J1 - 32	Segnale 23 denti alto
J1 - 33	Massa alimentazione 12V
J1 - 34	Accensione 3 cilindri

PIN	Definizione
J1 - 01	Accensione 4 cilindri
J1 - 02	Segnale frizione
J1 - 03	/
J1 - 04	Segnale pressione aspirazione
J1 - 05	Temperatura cilindri / Temperatura acqua
J1 - 06	
J1 - 07	Interruttore ribaltamento
J1 - 08	
J1 - 09	Segnale sensore di ossigeno 2 cilindri
J1 - 10	Accensione 2 cilindri
J1 - 11	Massa segnale 5V
J1 - 12	Massa alimentazione 12V
J1 - 13	Segnale interruttore supporto laterale
J1 - 14	Segnale posizione farfalla
J1 - 15	Segnale temperatura aspirazione
J1 - 16	
J1 - 17	Interruttore avviamento (riservato)
J1 - 18	Segnale sensore di ossigeno 4 cilindri

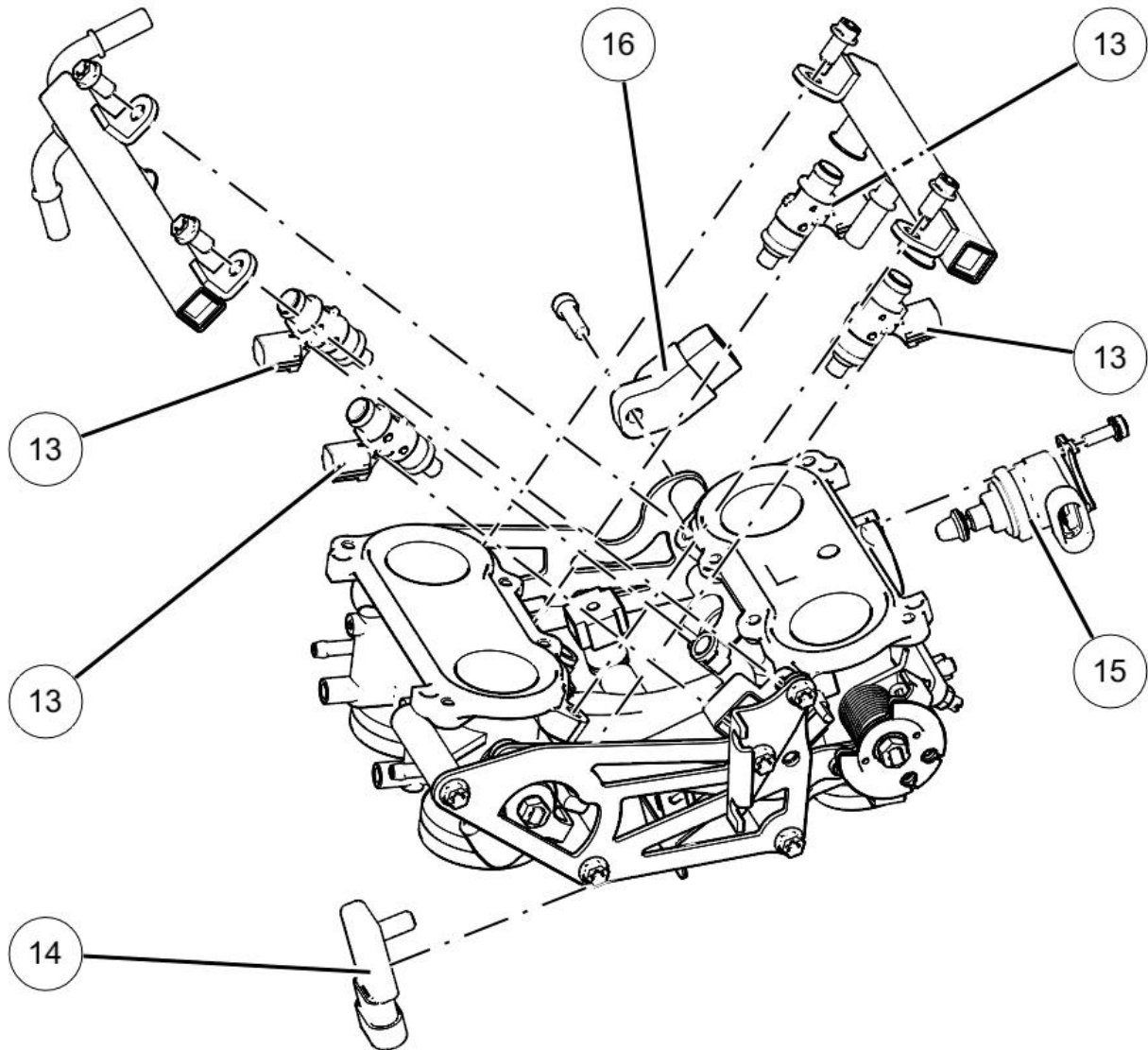
Posizione dei pezzi EFI



- ① Pacchetti ad alta tensione
- ② Sensore di ossigeno
- ③ Sensore di temperatura di aspirazione
- ④ Sensore di temperatura dell'acqua



- ⑤ Elettrovalvola del serbatoio di carbonio
- ⑥ Pompa di carburante
- ⑦ Valvola di rifornimento dell'aria controllata elettronicamente
- ⑧ Valvola
- ⑨ ECU
- ⑩ Schiudere e aperto laterale
- ⑪ Interfaccia di diagnostica OBD
- ⑫ Controllore intelligente


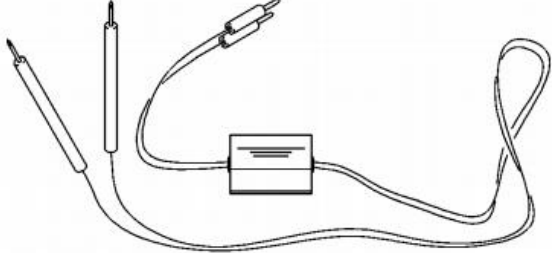
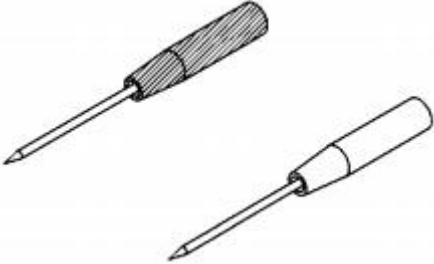
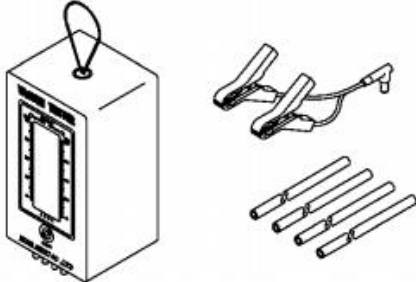
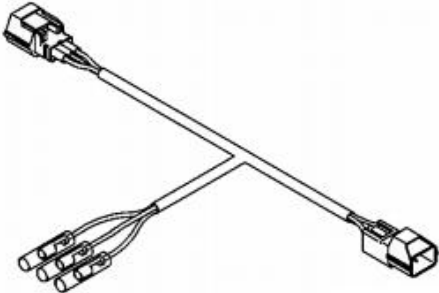
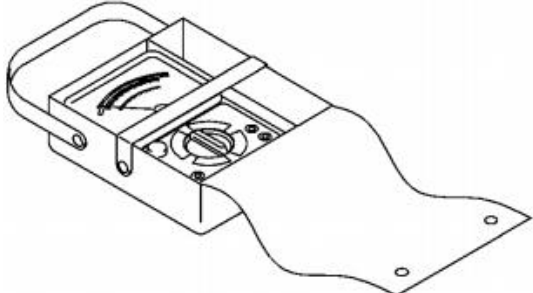
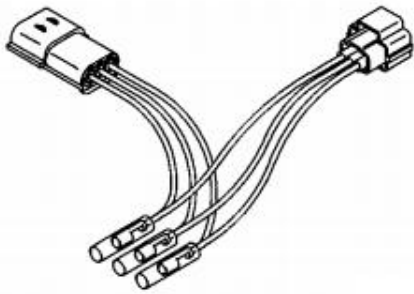
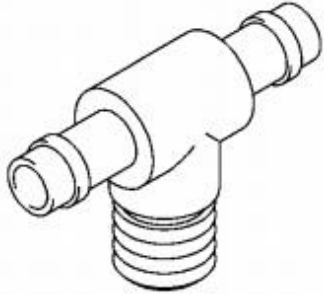
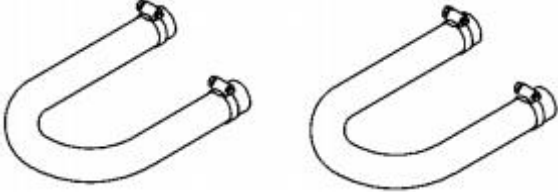
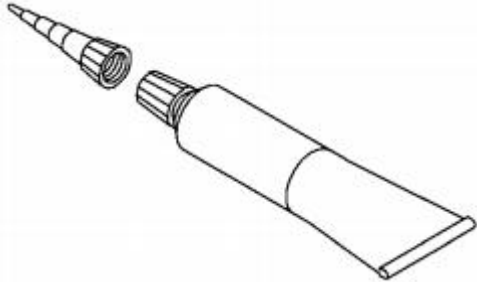


- ⑬ Iniettori di carburante
- ⑭ Sensore di pressione di aspirazione
- ⑮ Motore passo-passo al ralentamento
- ⑯ Sensore di posizione del corpo dell'acceleratore

Parametri tecnici

Progetto	Standard
Sistema di iniezione elettronica di carburante	
Velocità inattivi	1500 ± 100 r/min (rpm)-motore termico
Corpo della valvola dell'acceleratore è totale:	
Tipo	Tipo cilindrico
Diametro	Φ30 mm
Depressione corpo acceleratore	—
Viti di bypass	—
ECU:	
Produttore	Zhejiang Yizhong Intelligent Electric Co,ltd
Tipo	Tipo di memoria elettronica
Intervallo di velocità del motore disponibile	—
Pressione del carburante (tubo ad alta pressione):	300 kPa
Pompa di carburante:	
Tipo	Pompa di attrito integrata nel serbatoio d'olio
Volume di produzione di olio	≥ 67 mL (2.3 US oz.) ogni 3 secondi
Iniettori di carburante:	
Stile di ugello	Tipo di atomizzazione fine,
Resistenza:	≈ 11.7~12.3Ω a temperatura di 20°C (68°F)
Sensore principale della valvola di accelerazione:	
Tensione di alimentazione in ingresso	DC 4.75~5.25 V
Tensione di alimentazione in uscita	DC 0.63~3.91 V (L'apertura dell'acceleratore va dal minimo all'apertura totale)
Resistenza	3 ~ 12kΩ
Sensore di pressione di aspirazione/sensore di pressione atmosferica	
Tensione di alimentazione in ingresso	DC 4.75 ~ 5.25 V
Tensione di alimentazione in uscita	DC 3.80 ~ 4.20 V [pressione atmosferica standard]
Sensore di temperatura e pressione dell'aspirazione:	
Tensione di uscita dell'ECU	Ad una temperatura di 20°C (68°F) ≈ 2.80 a 2.97 V
Resistenza	A temperatura di 20 °C (68 °F): 2.21 ~ 2.69 kΩ; A temperatura di 80°C(176°F): ≈ 0.322 kΩ
Sensore di temperatura dell'acqua:	
Tensione di uscita dell'ECU	Ad una temperatura di 20°C (68°F) ≈ 2.80 a 2.97 V
Sensore di velocità:	
Tensione di alimentazione in ingresso	DC 4.75 ~ 5.25 V
Tensione di alimentazione in uscita	Serratura della porta elettrica aperta, circa DC 0.05 ~ 0.09 V o DC 4.5 ~ 4.9 V quando il veicolo è fermo
Sensori di ribaltamento per motociclette:	
Modalità di attivazione	Trigger di rilevamento del flusso magnetico
Angolo di attivazione	Quando il rotolo sinistro e destro supera > 60 ~ 70°
Tensione di uscita	Freccia del sensore verso l'alto: 3.5 ~ 4.45 V Angolo di inclinazione del sensore ≥ 60 ~ 70°: 0.65 ~1.35V

Attrezzi dedicati e colla di fissaggio

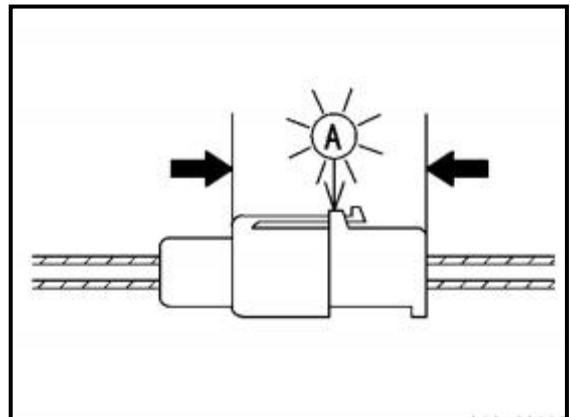
<p>Manometro di olio 5 kgf/cm²:</p> 	<p>Adattatore di misurazione della tensione di picco:</p> 
<p>Sonde di misura a pin:</p> 	<p>Vacuometro:</p> 
<p>Adattatore del sensore dell'acceleratore:</p> 	<p>Multimetro:</p> 
<p>Cavo di adattamento del sensore:</p> 	<p>Connettore del manometro carburante:</p> 
<p>Tubi:</p> 	<p>Colla di fissaggio al silicone</p> 

Precauzioni di manutenzione EFI

Precauzioni di manutenzione EFI

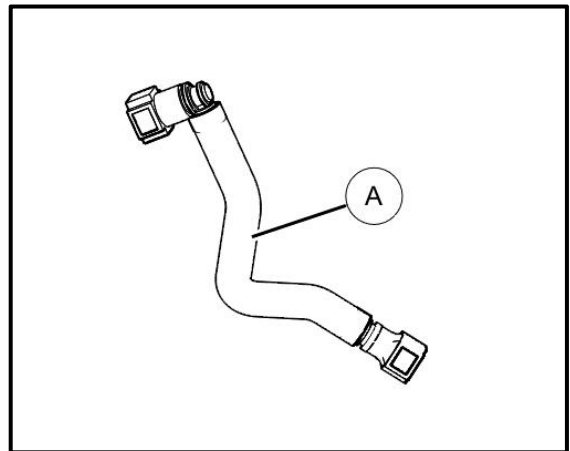
Considerazioni importanti per la revisione del sistema EFI.

- Questo sistema EFI deve essere alimentato da una batteria a 12 V. È vietato utilizzare qualsiasi altra batteria come fonte di alimentazione per il sistema EFI.
- Non collegare il cavo di alimentazione sbagliato, altrimenti l'ECU sarà danneggiata.
- Per evitare danni alle parti EFI, aprireserratura elettrica della portao quando il motore è in funzione, non disconnettere il cavo di batteria o qualsiasi altro connessione elettrica.
- Fare attenzione a non collegare direttamente l'estremità positiva (+) della batteriaae telaiocavo di terra cortocircuito.
- La batteria e il cavo di connessione della motocicletta devono essere disconnessi durante la carica per evitare che la tensione sia eccessiva e danneggi l'ECU.
- Prima di disconnettere la connessione elettrica EFI, la serratura della porta deve essere chiusa, il pin della batteria (-) deve essere disconnetto. Si prega di non tirare il filo, è sufficiente tirare solo il connettore. Al contrario, assicurarsi che i singoli connettori elettrici EFI siano collegati prima di avviare il motore.
- L'adattatore plug-in collega l'alimentazione e collegare correttamente.



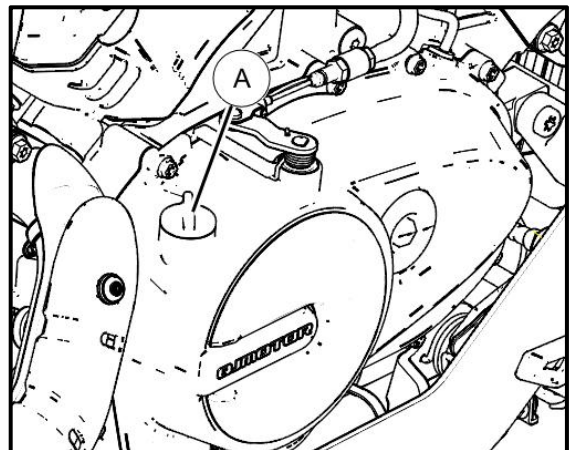
- Se non sono collegati connettori elettrici EFI, non è possibile aprire la serratura della porta elettrica. L'ECU ricorderà il codice errato.
- Non spargere acqua su parti elettriche, parti EFI, connettori, contuddoti e cavi elettrici.
- Se la motocicletta è dotata di un ricetrasmittitore, assicurarsi che le onde radio emesse dall'antenna non interferiscano con il funzionamento del sistema EFI. Fare funzionare il motore al minimo e controllare le condizioni operative del sistema. Le antenne deve essere il più lontano possibile dall'ECU.

- Non aprire la serratura elettrica della porta quando si disconnette qualsiasi tubo. Altrimenti, la pompa del carburante funzionerà, causando l'espulsione del carburante dal tubo.
- È vietato funzionare quando la pompa del carburante è completamente secca per evitare che la pompa del carburante si blocchi.
- Prima di rimuovere le parti del sistema di iniezione del carburante, soffiare la sporcizia o la polvere dall'esterno delle parti con aria compressa.
- Quando si disconnette da qualsiasi tubo, il carburante verrà spruzzato a causa della pressione residua nel tubo. Pertanto, coprire il giunto del tubo con un panno pulito per evitare la fuoriuscita del carburante.
- Quando si installa il tubo, evitare di piegare, contorcere, spremere o torcere il tubo in modo significativo e cercare di non piegare il tubo per evitare di bloccare il circuito dell'olio.
- Allineare i tubi del carburante.
- È vietato aggiungere qualsiasi sostanze chimiche antigelo che potrebbero corrodere il sistema di iniezione del carburante o causare la formazione di depositi nel sistema di iniezione del carburante.
- Se il metodo di funzionamento non è corretto, l'alta pressione all'interno del tubo può causare una perdita di carburante o far scoppiare il tubo [A]. Per controllare i tubi del carburante sono necessarie curve e pieghe.
- ★ Se si trova che il tubo di olio è rotto o gonfiato, deve essere sostituito!



- Al fine di mantenere il rapporto di miscelazione corretto tra carburante e aria (F/A), non deve verificarsi perdita di aria nel sistema EFI. Assicurati di avvitare il tappo di rifornimento [A] dopo aver aggiunto l'olio.

Coppia di bloccaggio del tappo di riempimento: stringere a mano.



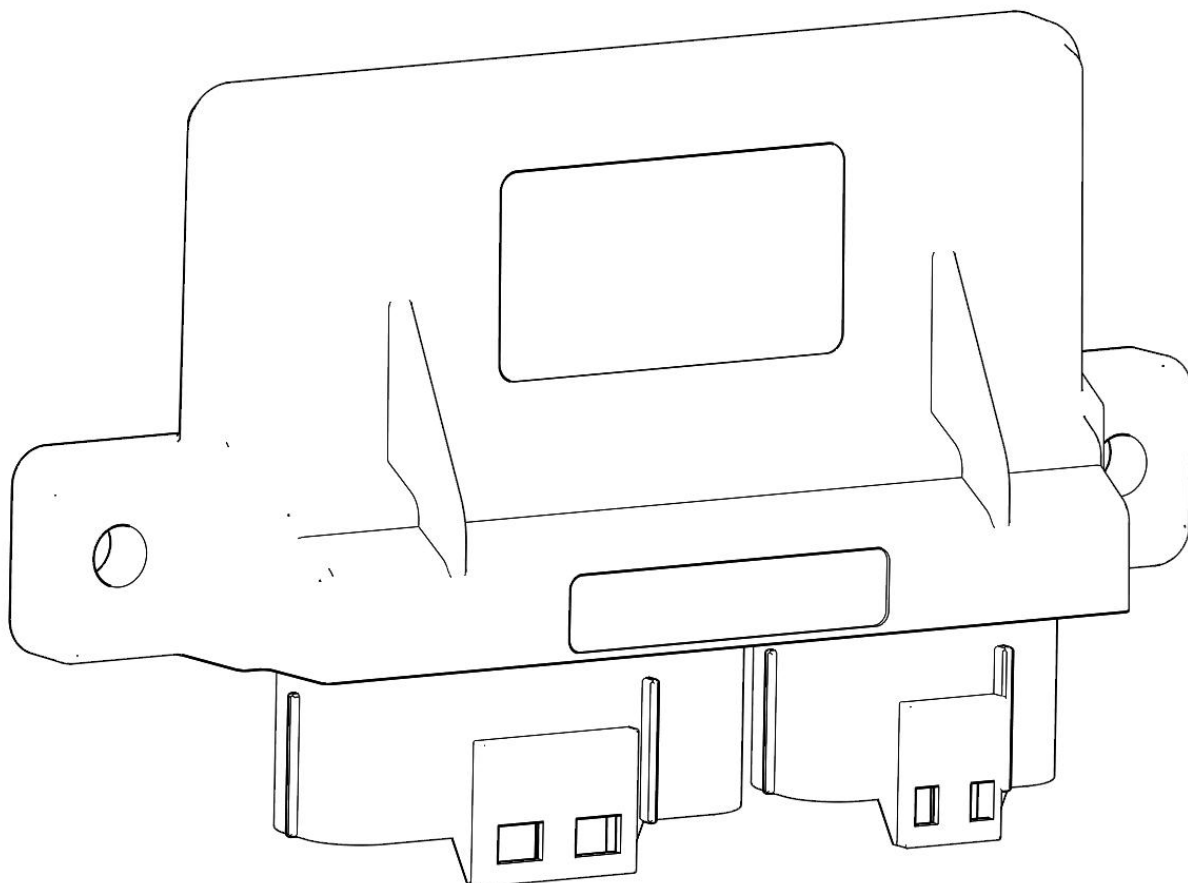
ECU

Controllore del motore (MT05. C ECU)

- Il controllore del motore rileva lo stato di funzionamento del motore in tempo reale attraverso vari sensori. Attraverso calcoli razionali e uscite di controllo ad autoapprendimento, ottimizza la guidabilità del veicolo in tutte le condizioni operative, garantendo al contempo le emissioni originali e il risparmio di carburante. Il controllore del motore può anche eseguire autodiagnosi quando il sistema è in guasto.

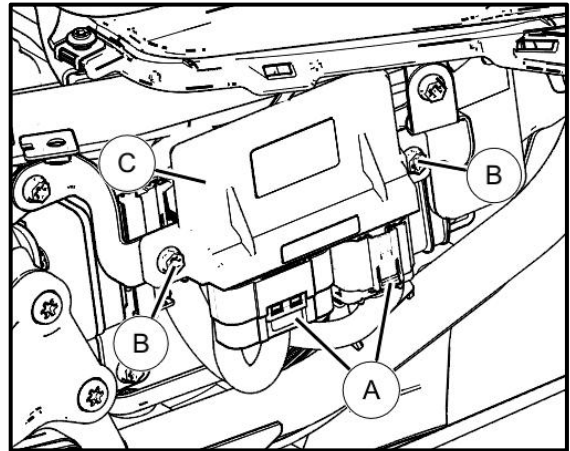
Aspetto esteriore dell'ECU

- La parte superiore del contenitore del controllore del motore è in plastica.



Smontamento ECU

- Rimuovere il parafrangente sinistro (vedere "Rimozione parafrangente sinistro" nel capitolo "Telaio").
- Disconnettere l'ECU dal connettore del cavo [A].
- Rimuovere il bullone di montaggio dell'ECU [B], rimuovere l'ECU [C].



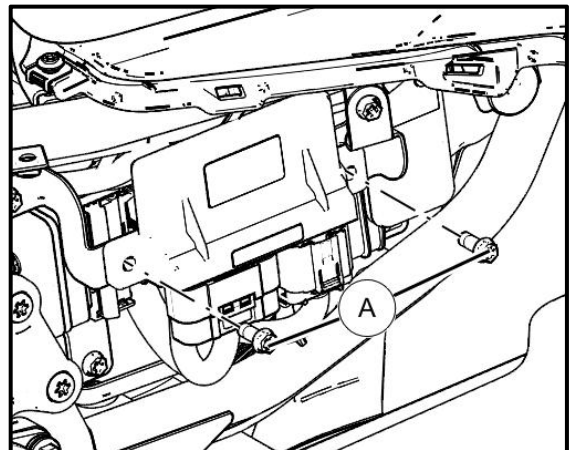
Installazione ECU

- Il processo opposto alla smontazione è effettuato.
- Momento di blocco:

ECU: Bullone di fissaggio [A] Coppia: 10 N•m (1.0kgf•m)

⚠ Avvertenza

La superficie di montaggio deve essere piana per evitare che le sollecitazioni esterne sul controllore possano piegare la scheda del controllore.



ECU Nota

Precauzioni	Motivo
Vietato: Posizionare l'ECU vicino al tubo di scarico o al motore	Le alte temperature riducono la durata dell'ECU e persino danneggiano direttamente l'ECU
Vietato: Posizionare l'ECU vicino a gocce d'acqua, olio o qualsiasi liquido	I liquidi può causare danni all'ECU
Vietato: Lasciare che la superficie dell'ECU sia coperta da fango o da altri contaminanti	Coprire l'ECU con fango o altri contaminanti può influenzare il suo calore
Vietato: Caricamento di tensione supplementare sull'ECU	Può causare problemi con le prestazioni dell'ECU e persino danneggiare l'ECU
Vietato: Pulizia dell'ECU con liquidi dissolventi o corrosivi	Può causare danni all'alloggio dell'ECU
Si dovrebbe: Garantire che l'acqua o una grande quantità di vapore d'acqua non gocciolino o si attaccino al connettore dell'ECU	Il connettore ECU può essere cortocircuitato per questo, che a sua volta causerà danni all'ECU
Si dovrebbe: Lavare l'ECU con un panno bagnato e asciugare	Evitare danni all'ECU

Requisiti per l'alimentazione elettrica dell'ECU

- ✧ Alimentazione: Se la tensione della batteria è superiore a 6.3 volt, il modulo di alimentazione dell'ECU può avviare il chip di controllo e questo è controllato automaticamente dall'ECU.
- ✧ Gamma di alimentazione: l'ECU può funzionare normalmente nella batteria e nella tensione di accensione da 9 a 16 volt.
- ✧ Spegnerne: l'ECU spegnerà l'ECU quando la tensione di accensione è inferiore a 6.2 volt. L'ECU entrerà nel programma di spegnimento e memorizzerà informazioni importanti nella memoria dell'ECU.
- ✧ Riavvio: tutte le output vengono impostate nello stato preimpostato durante il processo di riavvio. L'ECU si monitora in tempo reale e si riavvia automaticamente quando rileva un errore interno. Quando il riavvio è terminato, l'ECU verrà eseguita secondo la normale procedura.
- ✧ Sovrorensione: l'ECU non provoca danni permanenti durante 1 minuto di funzionamento a tensione CC non superiore a 26 volt
- ✧ Tensione inversa: l'ECU non provoca danni permanenti durante 1 minuto di funzionamento a una tensione CC inversa non superiore a 13 volt.

Requisiti di temperatura per ECU

- Temperatura operativa: l'ECU può funzionare normalmente tra la temperatura ambiente di 20 gradi Celsius e 85 gradi Celsius sopra lo zero.

Pompe di carburante

Principio di funzionamento della pompa di carburante

- Il gruppo pompa alimenta il motore con carburante che soddisfa i requisiti del sistema alla pressione della benzina di 250Kpa. Montato sul fondo del serbatoio del carburante per rifornire il motore di carburante attraverso un tubo di collegamento.

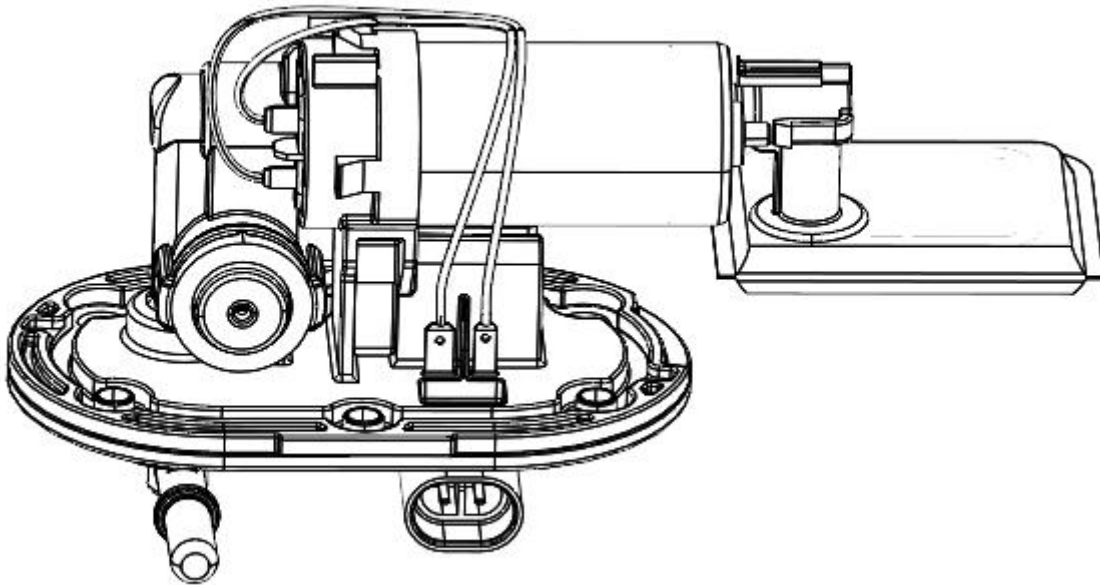
- **Pompa di carburante:**

- Il principio elettrico della pompa elettrica del carburante è che quando il motore a corrente continua aziona la struttura a turbina della pompa del carburante, il carburante presente nella scanalatura intorno al rotore della turbina segue il rotore della turbina con un movimento ad alta velocità. Grazie al ruolo della forza centrifuga ad alta velocità, in modo che il carburante all'uscita della pressione del carburante aumenti, e allo stesso tempo, la rotazione ad alta velocità della turbina all'ingresso della pompa per produrre un certo vuoto, in modo che il carburante dall'ingresso sia risucchiato nelle pale della turbina all'interno dello spazio. La differenza di pressione tra l'uscita e l'ingresso del carburante può far sì che il carburante venga continuamente pompato verso il lato dell'uscita e consegnato alla linea di carburante del sistema. La pompa di carburante produce pressioni di consegna del carburante fino a 250 ~ 400 kPa .

- **Dispositivo di regolazione della pressione:**

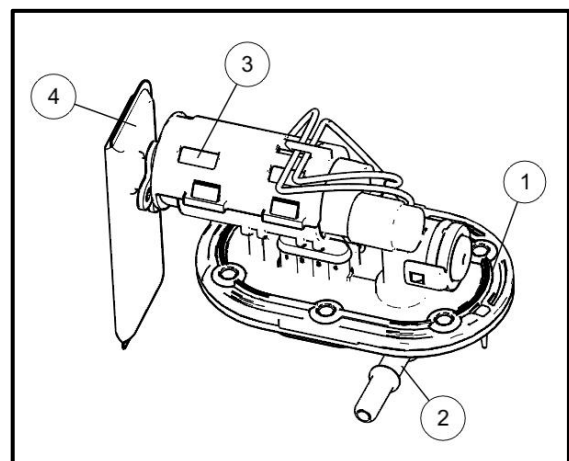
- Tipo di diaframma meccanica che regola la pressione del carburante fornito all'unità di pompaggio per ottenere la pressione costante del carburante richiesta dal sistema.

Aspetto esteriore della pompa per carburante



Composizione della pompa per carburante

1. Filtro
2. Pompe olio
3. Corpo della pompa olio
4. Lasciature di tenuta

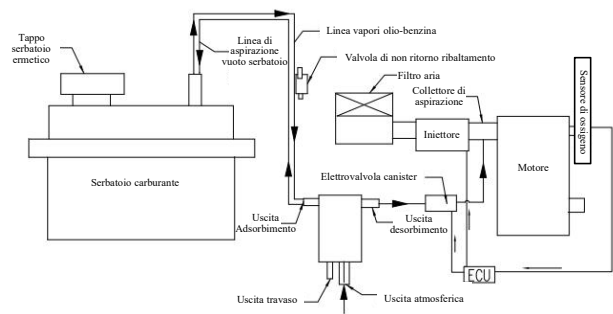


Etichetta e identificazione della pompa di carburante

- Pompa dell'olio assemblato:
 - Il lotto di produzione e la data sono indicati per l'unità di pompa dell'olio e per il dispositivo di regolazione della pressione.
 - Etichettatura sotto forma di etichetta sulla copertura di montaggio della pompa dell'olio assemblata.
 - Pompa dell'olio: indicazione incisa sul corpo della pompa.
 - Regolatore della pressione idrolitica: indicazione di incisione alloggiata.

Ambiente di lavoro della pompa di carburante

- La pompa dell'olio assemblata deve essere installato nella parte inferiore del serbatoio secondo i requisiti di installazione.
- Il design del serbatoio generale è generalmente adatto solo per il carburante a benzina; se il carburante contiene etanolo, si prega di contattare il produttore del veicolo per verificare se può essere utilizzato.
- Quando la pompa dell'olio assemblata funziona per la prima volta, assicurarsi che ci sia sufficiente carburante nel serbatoio e non funzionare senza carburante.



Processo di manutenzione della pompa di carburante:

Prevenzioni di sicurezza:

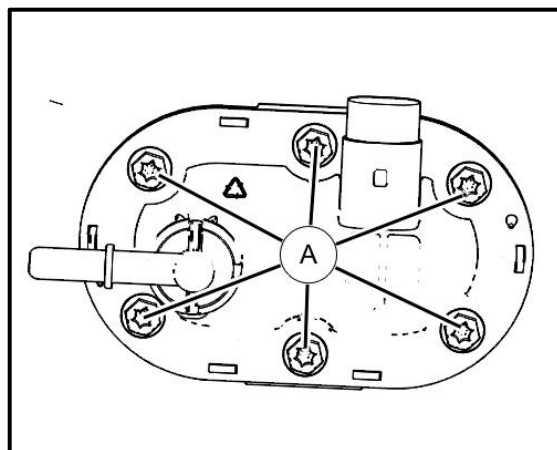
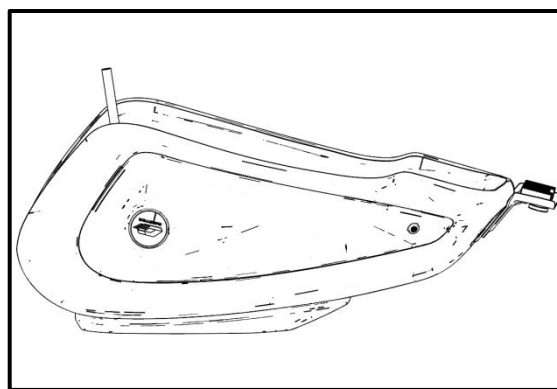
- Nel mantenere il sistema di carburante, bisogna fare attenzione per garantire la sicurezza personale.
 - Disconnettere il polo negativo della batteria del veicolo.
 - Il fumo è severamente vietato e il segno "Non fumare" è posizionato vicino all'area operativa.
 - Assicurarsi che ci sia un estintore.
 - Ambiente operativo ben ventilato e lontano dalla fiamma aperta.
 - Indossare occhiali protettivi di sicurezza.
 - Per rilasciare il vapore del carburante nel serbatoio, il coperchio del serbatoio deve essere aperto e reinstallato.
 - Quando il motore smette di funzionare c'è ancora un'alta pressione nel condotto del carburante; quando si smonta o si allenta il condotto del carburante, il carburante fuoriesce. Si prega di fare riferimento a questa sezione, "Processo di rilascio della pressione del carburante" per eseguire le operazioni
 - Dopo lo smontaggio del circuito dell'olio, una piccola quantità di carburante scorre. Al fine di evitare pericoli, utilizzare oggetti adeguati e puliti per bloccare la tubazione.
 - Una volta completata la manutenzione, assicurarsi che la linea di carburante e il clip siano installati secondo le specifiche del manuale di installazione del veicolo.
 - Dopo il completamento della manutenzione, eseguire il controllo delle perdite di carburante del sistema secondo le disposizioni del "Procedura di controllo delle perdite di carburante".
 - Dopo la manutenzione, assicurarsi che vi sia sufficiente carburante nel serbatoio durante il funzionamento della pompa.

Risoluzione dei guasti della pompa dell'olio assemblata:

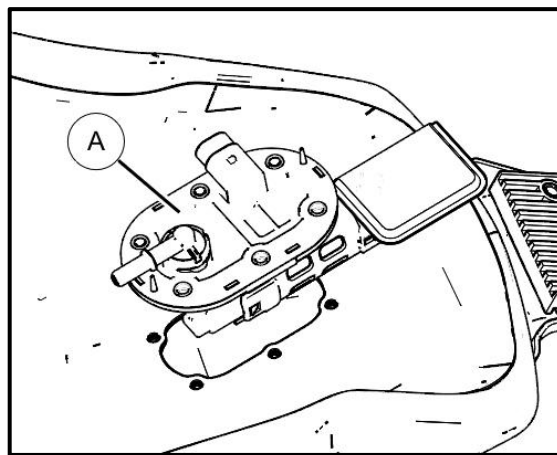
Passo	Operazione	Sì	No
1	Dopo che la chiave di accensione è accesa, la pompa dell'olio funzionerà per 3 secondi.	Se si riesce a sentire il funzionamento della pompa dell'olio, si prega di andare direttamente al quarto passaggio.	Se non si riesce a sentire il funzionamento della pompa dell'olio, procedere al secondo passaggio.
2	Disconnettere il connettore della pompa dell'olio e verificare che la tensione di alimentazione della pompa dell'olio si trovi nell'intervallo 10-14 V	Eseguire il terzo passaggio	Controllare il circuito di alimentazione della pompa dell'olio
3	Alimentare la pompa dell'olio con 12V CC. Assicurarsi che ci sia abbastanza olio nel serbatoio per impedire che la pompa dell'olio giri secca La pompa dell'olio funziona?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controlla il circuito della pompa dell'olio all'ECU 2. Controllo dell'ECU 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controlla il cablaggio della pompa dell'olio 2. Controlla la pompa dell'olio
4	Controllare che la pressione di alimentazione dell'olio all'estremità anteriore dell'ugello si trovi nell'intervallo di 220-270 kpa quando il motore è in funzione al caldo.	pompa dell'olio assemblata funziona normalmente	Passo 5
5	Utilizzare un manometro per verificare se la pressione della tubazione dell'olio è inferiore a 220kpa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controllare se sono presenti perdite al giunto del tubo 2. Controllare il dispositivo della pompa dell'olio 3. Controllare il regolatore di pressione 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Filtro d carburante bloccato 2. Curve e pieghe del tubo di alimentazione 3. Controllare il regolatore di pressione

Smontaggio della pompa dell'olio assemblata:

- Si prega di fare riferimento al "Processo di rilascio della pressione del carburante" per rilasciare la pressione del carburante nel circuito dell'olio.
- Disconnettere il cavo negativo della batteria.
- Disconnettere il connettore del fascio del gruppo della pompa dell'olio.
- Estrarre il combustibile rimanente dal serbatoio del carburante e conservarlo in contenitori appropriati per garantire la sicurezza e ridurre l'inquinamento.
- Rimuovere il serbatoio del carburante dal veicolo. (vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)")
- Capovolgere il serbatoio di carburante, fare attenzione ad evitare graffi e urti sul serbatoio del carburante.
- Rimuovere i bulloni di montaggio della pompa dell'olio assemblata [A].

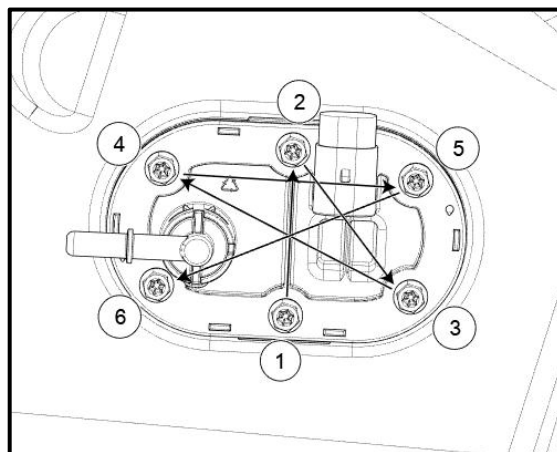


- Rimuovere attentamente la pompa dell'olio assemblata [A] dal serbatoio del carburante.
- Fare attenzione a non tagliare lo schermo della pompa dell'olio quando lo si rimuove.



Montaggio della pompa dell'olio:

- Sostituire la guarnizione di tenuta del gruppo della pompa dell'olio. (La guarnizione usata può causare perdite di carburante)
- Appoggiare leggermente il filtro della pompa dell'olio e mettere attentamente il gruppo della pompa dell'olio nel serbatoio del carburante. Evitare danni al filtro della pompa dell'olio.
 - Direzione di installazione del gruppo della pompa dell'olio: I fori a vite di installazione del gruppo della pompa dell'olio sono disposti in modo asimmetrico e possono essere installati solo nella direzione specificata. La superficie del regolatore di pressione deve essere rivolta alla parte posteriore del serbatoio.
 - Assicurarsi che la superficie di installazione del serbatoio di carburante sia pulita e piatta.
- Installare bulloni di fissaggio sul gruppo della pompa dell'olio e stringerli uniformemente secondo l'ordine indicato nella figura seguente. Coppia di montaggio della vite: **3~4N·m(3~0.4kgf·m)**.
 - Il gruppo della pompa dell'olio deve essere fissato con appositi bulloni. L'installazione deve essere serrata secondo la sequenza di serraggio e la coppia specificate. La coppia eccessiva e la sequenza di serraggio errata possono causare la deformazione della ronda e la perdita.
- Montare il serbatoio del carburante sul veicolo.
- Collegare il tubo e serrare con un clip adatto.
- Connettere il connettore del cablaggio della pompa dell'olio.
- Controlla le perdite secondo il "Processo di controllo delle perdite di carburante" prima di far funzionare il motore.



Sequenza di serraggio delle viti di montaggio

Processo di rilascio della pressione del carburante:

● Nota: è severamente vietato eseguire questa operazione quando il motore è riscaldato.

Dopo che il motore si è raffreddato, eseguire le seguenti operazioni di rilascio della pressione del carburante:

- Mettere il veicolo è in stato "folle".
- Scollegare il cablaggio del gruppo pompa carburante dalle spine di collegamento del cablaggio del veicolo.
- Avviare il motore con il motore fino allo spegnimento automatico del motore. Poi inserire e disinserire la chiave di accensione 2-3 volte consecutivamente, ogni volta a un intervallo di 3 secondi.
- Dopo aver completato quanto sopra, collegare la spina del cablaggio del gruppo pompa dell'olio.

Processo di controllo delle perdite di carburante:

● Una volta completato la manutenzione di qualsiasi sistema di carburante, si prega di eseguire un test di controllo delle perdite di carburante.

- Riempire il serbatoio con una quantità sufficiente di carburante
- Accendere la chiave di accensione per 3 secondi, poi spegnerla per 15 secondi e ripetere l'operazione per 3-4 volte per aumentare la pressione dell'olio nel condotto di alimentazione.
- Controllare se ci sono perdite in vari componenti del sistema di carburante (serbatoio, tubo di collegamento, giunto del tubo d'olio, ecc.).

Precauzioni per l'uso:

Precauzioni	Motivo
Vietato: lasciare cadere la pompa dell'olio	Provoca danni interni alla pompa dell'olio
Vietato: "funzionamento a secco" della pompa dell'olio (senza olio all'ingresso della pompa dell'olio e all'uscita del filtro) Assicurarsi che ci sia abbastanza carburante nel serbatoio	Provoca danni interni alla pompa dell'olio
Vietato: danni al filtro durante la manutenzione	Le impurità possono entrare nella pompa dell'olio attraverso un filtro danneggiato e danneggiare il corpo della pompa.
Vietato: smontaggio del corpo della pompa e delle parti interne del regolatore di pressione Vietato: regolazione della pompa dell'olio e del regolatore della pressione (tranne la sostituzione)	Dopo lo smontaggio privato, non ci sono i "tre pacchetti"
Vietato: sollevamento del gruppo della pompa dell'olio tramite il cablaggio del gruppo della pompa dell'olio Vietato: sollevamento del cablaggio della pompa dell'olio in direzione verticale della piastra di copertura della pompa dell'olio	Cablaggio danneggiato/ alimentazione della pompa dell'olio scollegata
Vietato: utilizzo di serraggi per tubi danneggiati	Perdita di pressione/perdita di carburante
Vietato: assemblaggi per pompe dell'olio gravemente danneggiati o tagliati con filtri per pompe dell'olio	Le impurità possono entrare nella pompa dell'olio attraverso un filtro danneggiato e danneggiare il corpo della pompa.

Precauzioni	Motivo
Vietato: pompaggio dell'olio dal serbatoio con una pompa dell'olio	La pompa dell'olio non è progettata per questo scopo
Vietato: fissaggio di altri componenti con viti di montaggio per il gruppo della pompa dell'olio	Influenza sull'installazione del gruppo della pompa dell'olio
Vietato: danni al cablaggio della pompa dell'olio durante la manutenzione del gruppo della pompa dell'olio	I terminali danneggiati possono causare cattivo contatto/disconnessione dell'alimentazione della pompa dell'olio
Vietato: contatto con il gruppo della pompa dell'olio quando la pompa manuale pompa dall'interno del serbatoio	Evitare danni al gruppo della pompa dell'olio
Si dovrebbe: assicurare che i tubi non siano danneggiati durante la manutenzione	Evitare perdite di carburante
Si dovrebbe: utilizzare solo la guarnizione "originale" per il gruppo pompa dell'olio	FI falsificati possono causare perdite di carburante
Si dovrebbe: utilizzare la serraglia per il tubo specificato	Assicurarsi che non vi siano fuoriuscite o perdite di carburante nei raccordi della linea di alimentazione
Si dovrebbe: cablaggio della pompa dell'olio sia fissato al veicolo	Riduzione delle vibrazioni
Si dovrebbe: utilizzare carburante standard	Il carburante inferiore può causare danni prematuri alla pompa dell'olio
Si dovrebbe: sostituire il filtro di carburante entro un periodo di tempo specificato	Un filtro bloccato può portare a una riduzione dell'alimentazione di carburante
Si dovrebbe: utilizzare un filtro di carburante specificato e conformi ai requisiti	I filtri non conformi possono danneggiare l'ugello, il regolatore della pressione dell'olio e la pompa dell'olio
Si dovrebbe: assicurarsi che la direzione del tubo sia correttamente disposta e che non vi siano interferenze con altre parti	La direzione errata, l'interferenza può danneggiare il tubo
Dovrebbe essere: assicurarsi che vi sia carburante sufficiente nel serbatoio (filtro della pompa dell'olio sommerso)	Evitare la pompa dell'olio "rotazione secca"
Si dovrebbe: sostituire entrambi gli anelli a O contemporaneamente durante la manutenzione del regolatore di pressione	Garantire la corretta curva di regolazione della pressione del regolatore della pressione
Si dovrebbe: essere attenti a collegare il connettore del cablaggio del gruppo della pompa dell'olio	Evitare danni ai terminali del connettore
Si dovrebbe: restituire qualsiasi parte caduta, danneggiata e sospetta e descrivere il problema	Assicurarsi che la causa principale del problema sia trovata rapidamente e correttamente

Avvertenza

L'auto nuova non contiene benzina nel serbatoio all'inizio, dopo l'aggiunta di benzina, c'è un sacco di aria sul tubo del carburante, è necessario avviare un paio di volte per esaurire l'aria nel tubo del carburante, il motore può funzionare normalmente, questo è un fenomeno normale, l'avvio futuro non apparirà un lungo periodo di tempo non può avviare il problema.

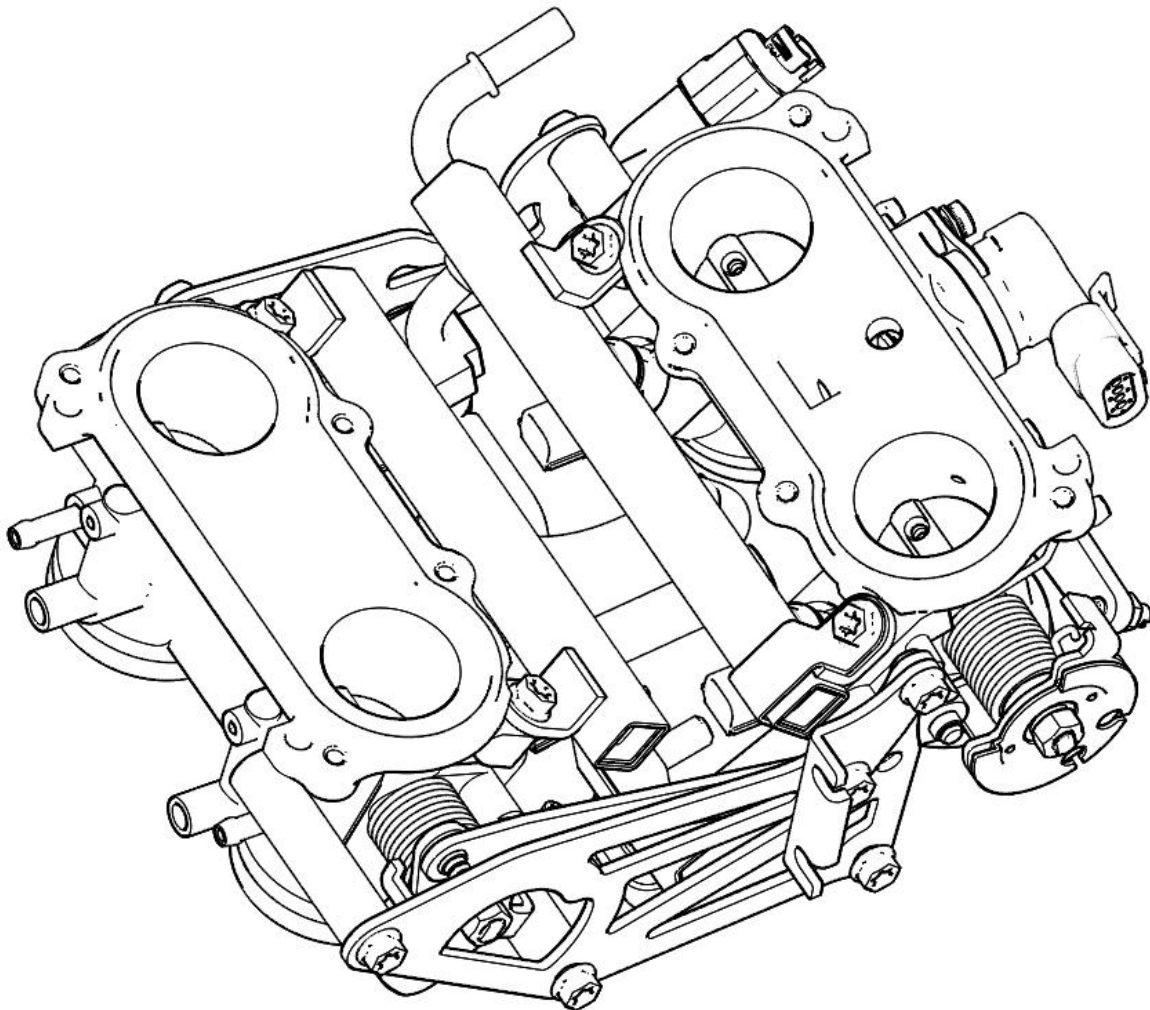
Poiché la benzina raffredda la pompa del carburante, non lasciate che la pompa funzioni con poca o nessuna benzina, perché si brucia la pompa del carburante.

Corpo della valvola del gas

Principio di funzionamento del corpo dell'acceleratore:

- È composto principalmente dal corpo valvola principale, dalla molla di ritorno, dal cavo di comando dell'acceleratore, dal sensore di posizione del corpo farfallato e dalla vite di regolazione del minimo.
- Il sensore di posizione del corpo dell'acceleratore fornisce l'apertura dell'acceleratore all'ECU; la vite di regolazione del minimo è in grado di controllare il regime del minimo e la sua stabilità. In senso orario diminuisce il volume dell'aria di bypass e riduce il regime del minimo, in senso antiorario aumenta il volume dell'aria di bypass e aumenta il regime del minimo.

Aspetto esteriore del corpo dell'acceleratore:



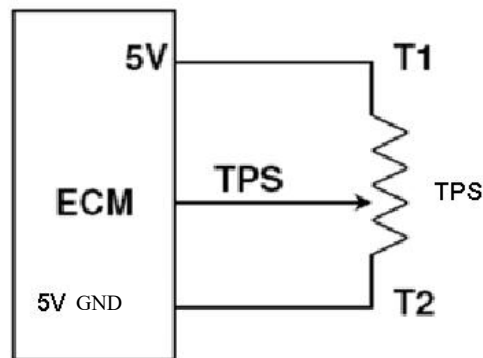
Parametri tecnici dell'acceleratore

Corpo dell'acceleratore:

- ◇ 30mm diametro interno: flusso massimo: $\geq 50\text{g/s}@2.7\text{ kPa}$ grado di vuoto
- ◇ Coppia di apertura del corpo dell'acceleratore:
Stato di rallentamento: $0.12 \pm 0.03\text{ Nm}$
Apertura totale : $0.32 \pm 0.05\text{ Nm}$

Sensore di posizione dell'acceleratore:

- ◇ Tensione di riferimento: $5 \pm 0.1\text{ VDC}$
- ◇ Resistenza tra T1 e T2: $3\text{k}\sim 12\text{k}\Omega$



Ambiente di lavoro dell'acceleratore

Temperatura normale di funzionamento: $-30\sim 120^{\circ}\text{C}$

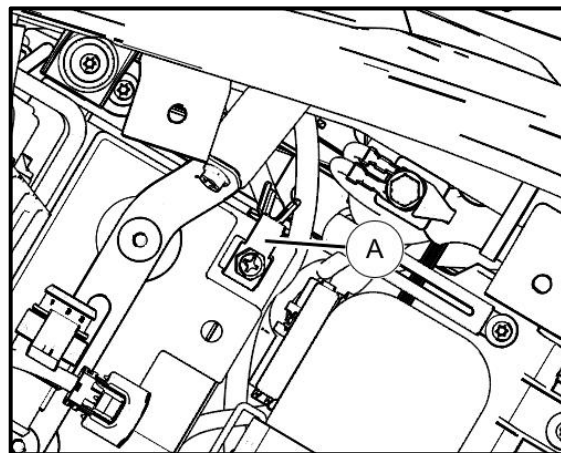
Rimozione del corpo dell'acceleratore

⚠ Avvertenza

La benzina è estremamente infiammabile e in alcuni casi può persino esplodere. Pertanto, è necessario chiudere l'interruttore di accensione! Scollegare il cavo negativo (-) della batteria. Non fumare! Assicurarsi di operare in un'area ben ventilata e tenere lontane fiamme libere o scintille, comprese quelle provenienti da dispositivi con indicatori luminosi.

In caso di fuoriuscita di carburante, è necessario pulirlo immediatamente e accuratamente.

- Rimuovere il cuscino del sedile. (vedere la sezione "Rimozione della sella" nel capitolo "Telaio")
- Rimuovere il coperchio batteria. (Vedere "Smontamento della batterie" nella sezione "Struttura")
- Disconnettere la batteria negativa [A].



- Rimuovere il serbatoio (vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)").
- Rimuovere i coperchi decorativi destro e sinistro del motore (vedere le sezioni "Rimozione del coperchio decorativo sinistro del motore" e "Rimozione del coperchio

decorativo destro del motore" nel capitolo "Telaio").

- Rimozione filtro aria. (vedere "Rimozione filtro aria" nel capitolo "Telaio")
- Rimuovere il cavo dell'acceleratore [A].

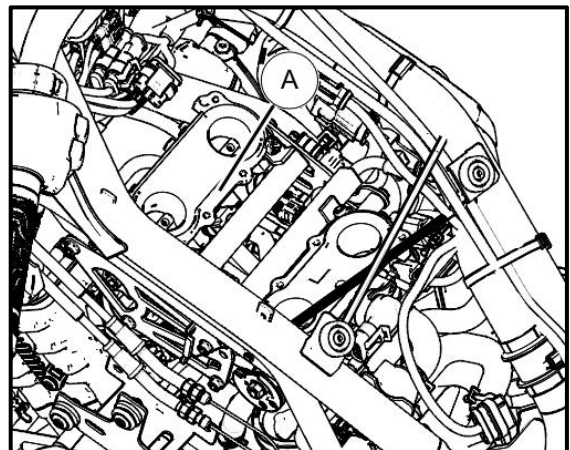
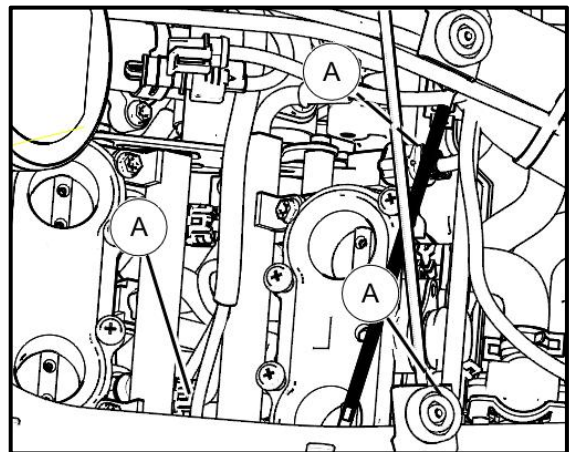
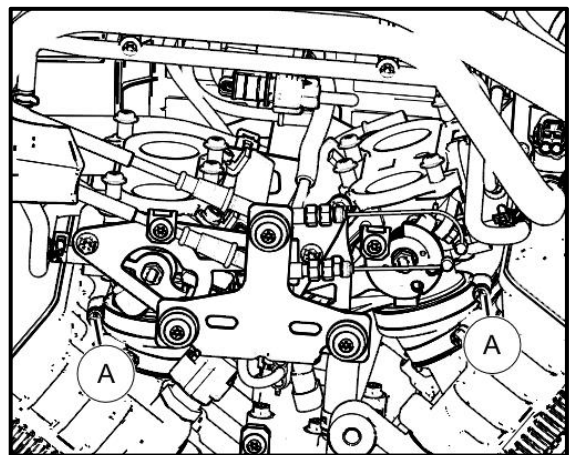
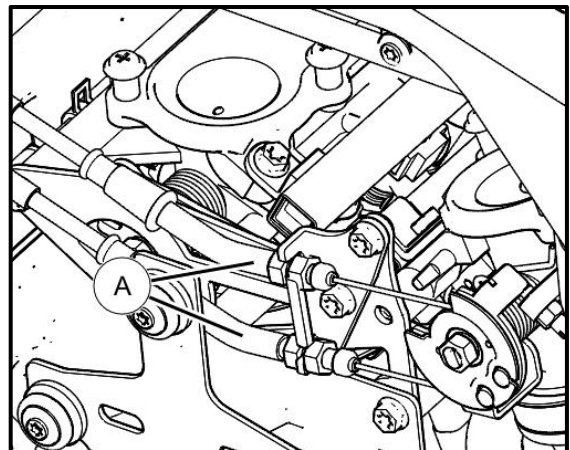
- Allentare la vite di serraggio di tensione [A] che è collegata al collettore di aspirazione.

- Scollegare i connettori [A] del sensore di posizione dell'acceleratore, del motore passo-passo, dell'iniettore e del sensore di temperatura/pressione dell'aria di aspirazione (se presente sul gruppo corpo farfallato).

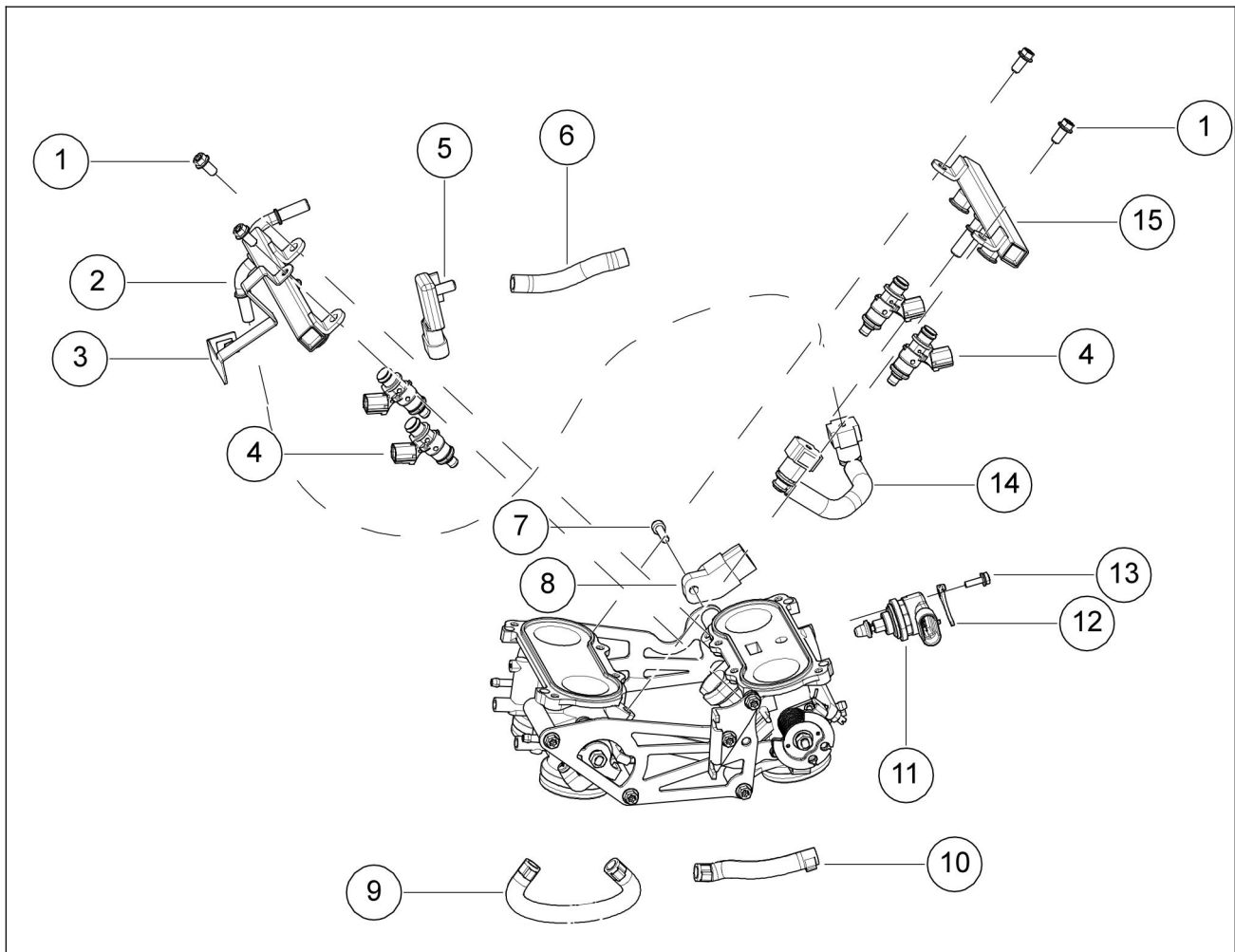
- Rimuovere il corpo dell'acceleratore dal motore è sempre [A].
- Dopo aver rimosso il corpo della valvola dell'acceleratore, inserire un panno pulito che non lasci residui all'interno del fermo del gruppo del corpo farfallato.

Nota

Se la polvere entra nel motore, può causare usura al motore e danneggiare il motore.



Corpo della valvola dell'acceleratore diviso



Numero di serie	Lavori/parti	Quantità	Nota
	Rimuovere il corpo della valvola dell'acceleratore		Smontare questa parte in sequenza
1	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 16	4	
2	Rotaia anteriore di olio	1	
3	Porta del sensore di pressione di aspirazione	1	
4	Iniettori di carburante	4	
5	Sensore di pressione di aspirazione	1	
6	Tubo di gomma	1	
7	Vite M5 × 18	1	
8	Sensore di posizione dell'acceleratore	1	
9	Tubo di desorbimento I	1	
10	Tubo di desorbimento II	1	
11	Motore passo-passo	1	
12	Piastra di pressione del motore passo-passo	1	
13	Vite M5 × 10	1	
14	Gruppo tubi oleodinamici ad alta pressione	1	
15	Rotaia posteriore	1	
			Durante l'assemblaggio, eseguire con l'ordine inverso di smontaggio.

Nota

Poiché il sensore di posizione della valvola di acceleratore, il meccanismo di collegamento della valvola di acceleratore e l'unità dell'iniettore sono stati regolati e impostati con precisione prima della consegna dalla fabbrica, è severamente vietato smontare, smontare o regolare tali componenti, in caso contrario si potrebbe compromettere le prestazioni dei suddetti componenti, rendendo necessaria la sostituzione dell'unità dell'iniettore.

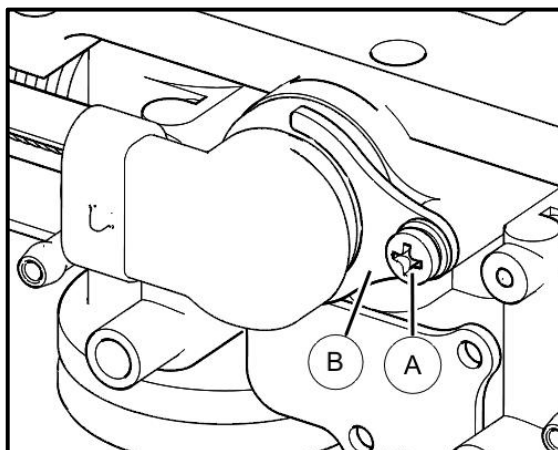
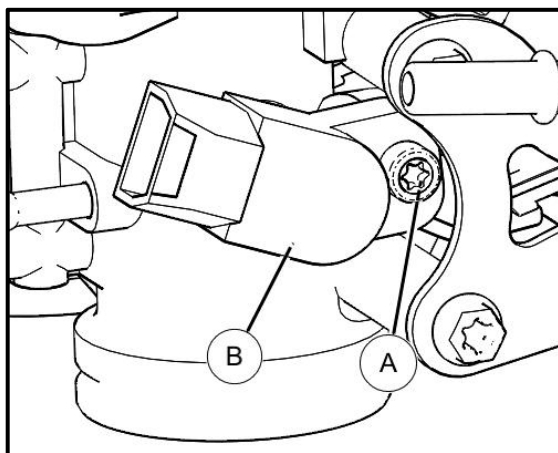
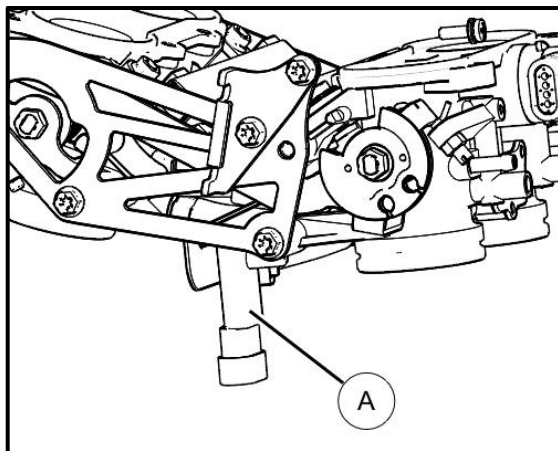
- Rimuovere il corpo dell'acceleratore (vedere "Rimozione del corpo dell'acceleratore").
- Rimuovere il sensore di pressione di aspirazione [A].

- Rimuovere il sensore di posizione dell'acceleratore Viti di fissaggio [A], rimuovere il sensore di posizione dell'acceleratore [B] dal corpo dell'acceleratore.

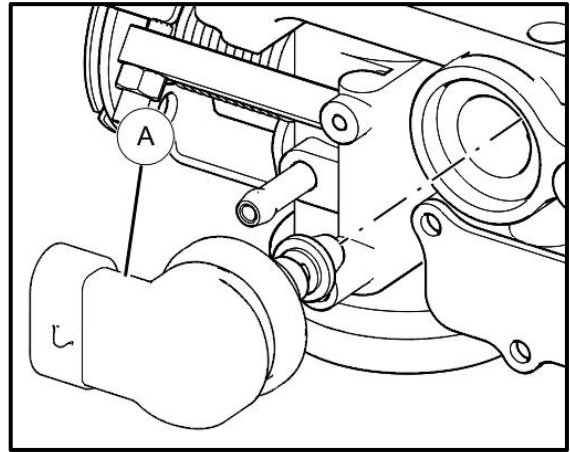
Nota:

La posizione della valvola a farfalla deve essere ricalibrata dopo la rimozione e la reinstallazione del sensore di posizione.

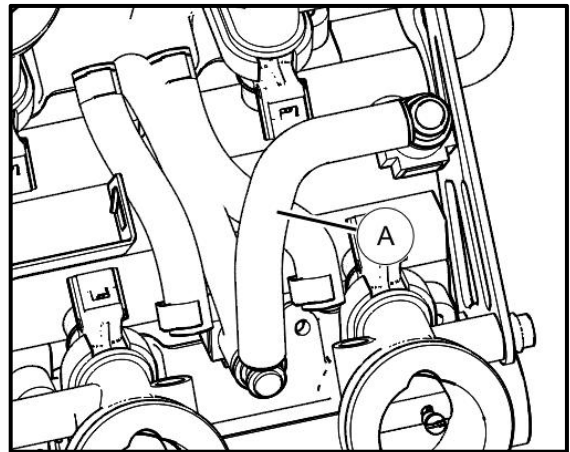
- Smontare la piastra del motore passo-passo fissare bullone [A] e rimuoverela piastra del motore passo-passo [B].



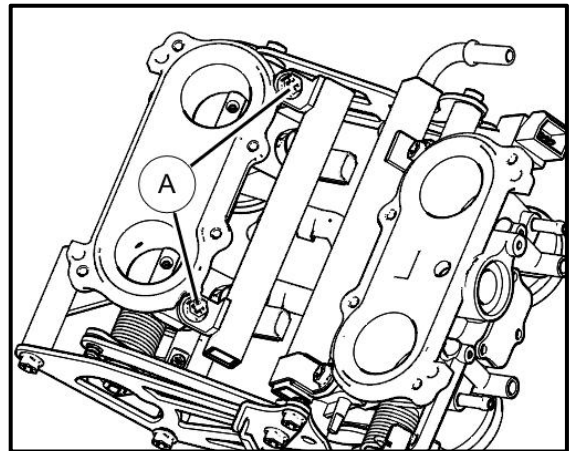
- Smontare motore passo [A].



- Smontare il tubo di olio ad alta pressione è collegato alla ruota anteriore inferiore di olio e alla ruota posteriore di olio e [A].



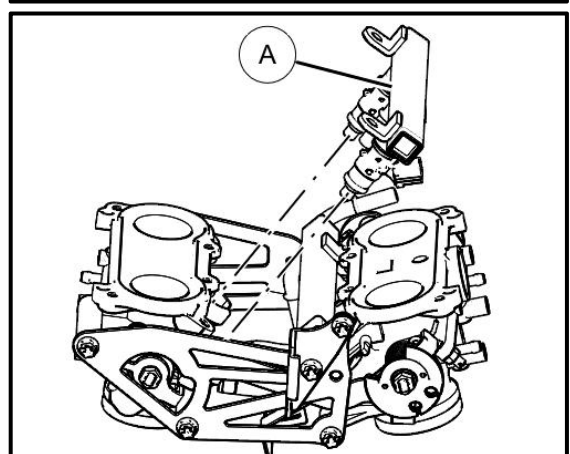
- Demolizione Vite di fissaggio della ruota anteriore inferiore [A].



- Estrarre dal corpo della valvola di acceleratore il collegamento dell'iniettore Rail anteriore dell'olio [A].

Osservazioni:

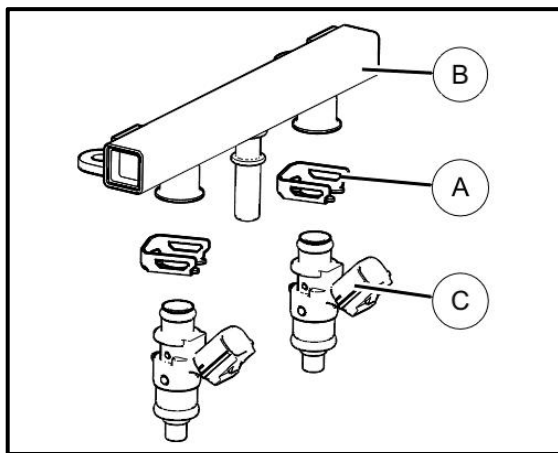
- Evitare di danneggiare le porzioni di inserimento degli iniettori quando li si estrae dal corpo dell'acceleratore.



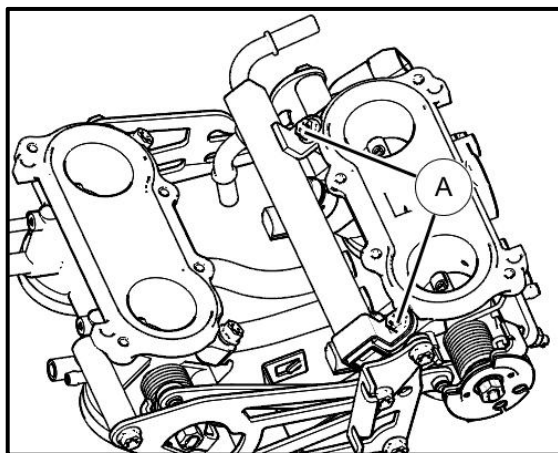
- Rimuovere la linguetta [A].
- Da Rail anteriore dell'olio[B] Estrarre l'iniettore [C].

Osservazioni:

○ *Da Sede dell'iniettore Evitare danni alla parte inserita dell'iniettore quando si estrae verso l'alto.*



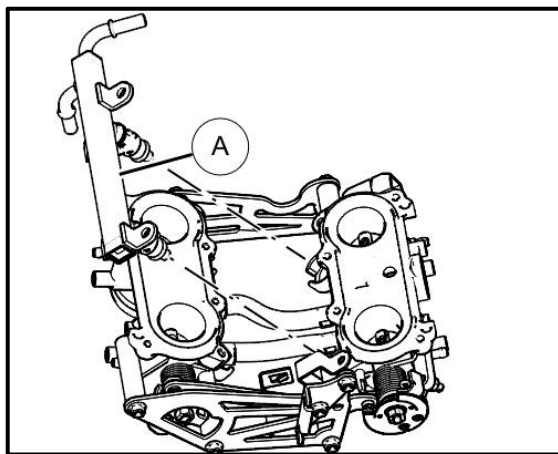
- Demolizione Vite di fissaggio della rotaia dell'olio posteriore inferiore [A].



- Estrarre dal corpo della valvola di acceleratore il collegamento dell'iniettore Rail posteriore [A].

Osservazioni:

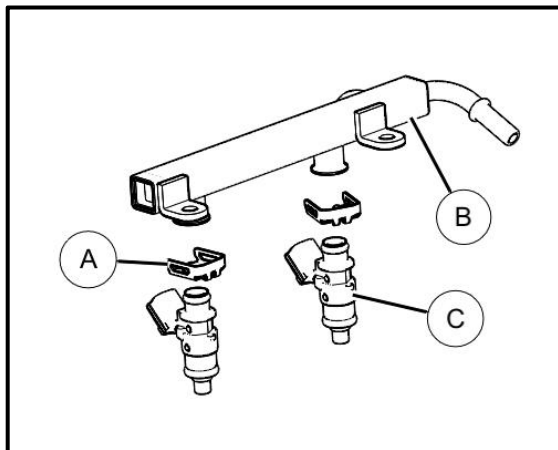
○ *Evitare di danneggiare le porzioni di inserimento degli iniettori quando li si estrae dal corpo dell'acceleratore.*



- Rimuovere la linguetta [A].
- Da Rail posteriore[B] Estrarre l'iniettore [C].

Osservazioni:

○ *Da Sede dell'iniettore Evitare danni alla parte inserita dell'iniettore quando si estrae verso l'alto.*



Assemblaggio del corpo della valvola dell'acceleratore

- Prima dell'assemblaggio, utilizzare l'aria compressa per soffiare via il corpo della valvola di acceleratore e Sede dell'iniettore Sporco o polvere.
- Applicare l'olio di lauro O l'olio di olio sull'anello O[A] di ciascun iniettore e inserire l'iniettore in Sede dell'iniettore[B] su, quindi confermare che l'iniettore può ruotare senza intoppi.

Osservazioni:

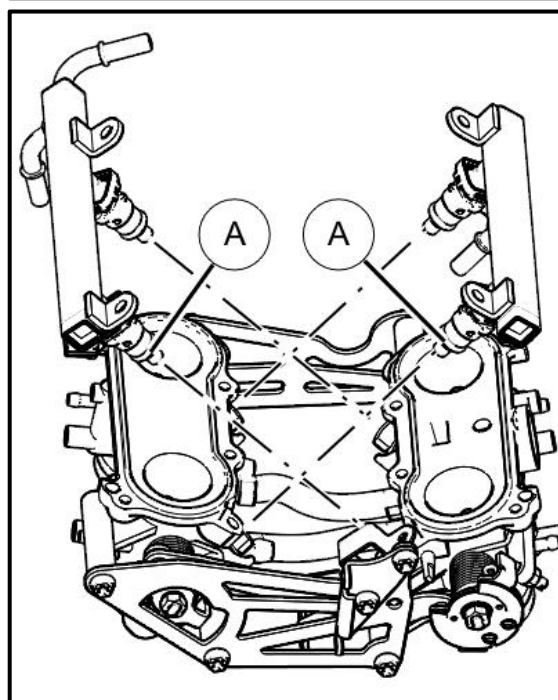
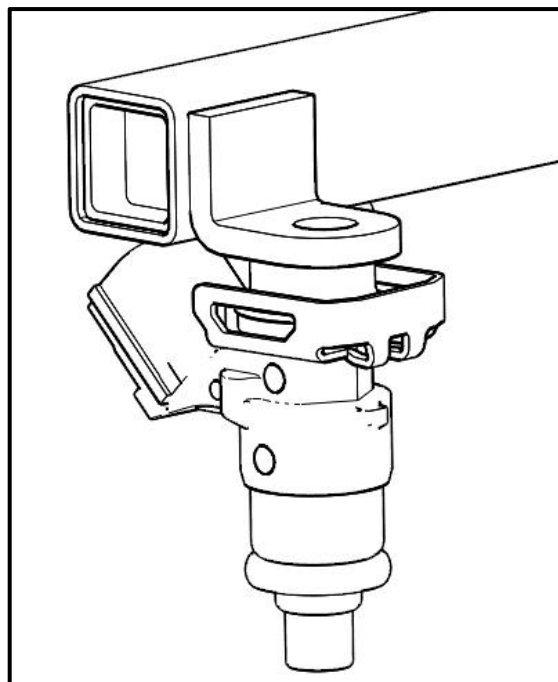
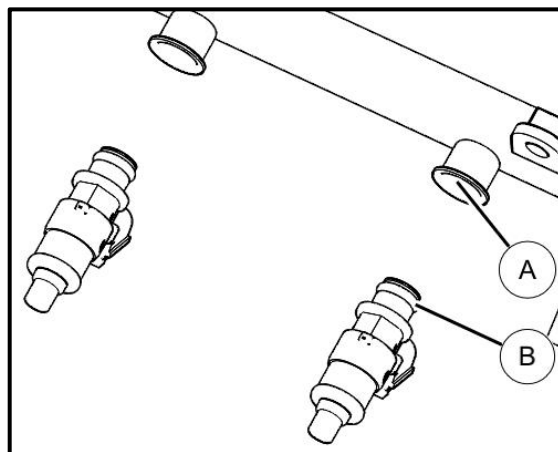
- *Sostituire l'iniettore con un nuovo anello a O.*

- Installare la scheda [A] e confermare che l'iniettore non può essere estratto dal sede dell'iniettore.

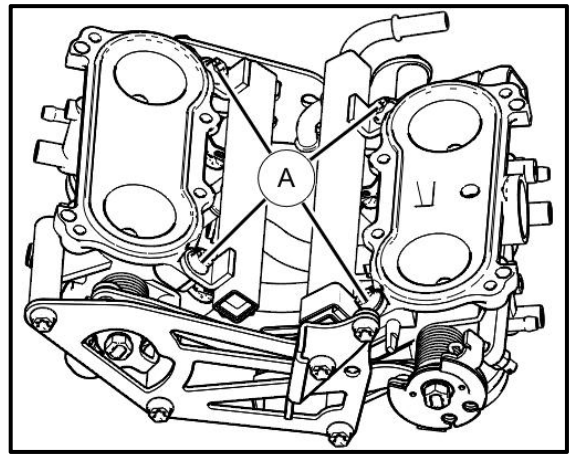
- Applicare olio di lauro o olio sul nuovo anello di polvere [A] e inserire l'iniettore nel corpo della valvola dell'acceleratore.

Nota

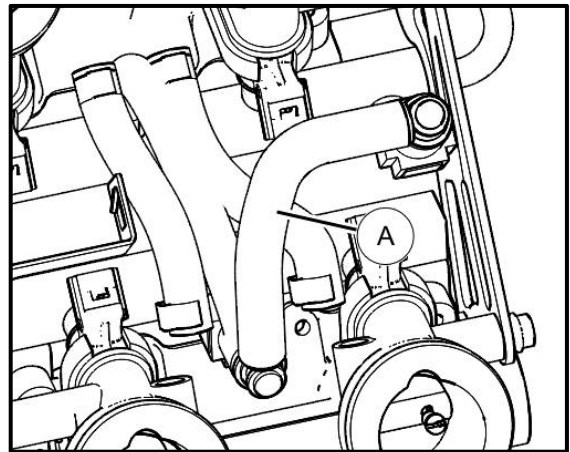
- *Sostituire il corpo della valvola dell'acceleratore con un nuovo anello di polvere.*



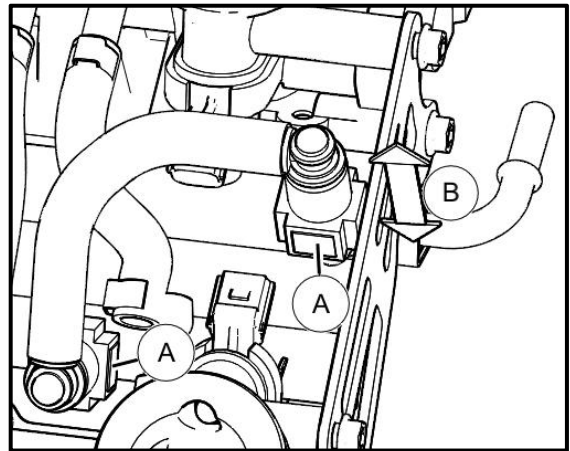
- Installare le rotaie anteriori e posteriori di olio sulla valvola di acceleratore.
- Fissare la vite di fissaggio della rotaia di olio [A].
- Momento di blocco:
Viti per rotaia olio: 3.0 N·m (0.3 kgf·m)



- Installare la rotaia anteriore e la rotaia posteriore di olio sono collegate al tubo ad alta pressione [A].
- Inserire il giunto del tubo di carburante direttamente nella tubazione fino a quando il giunto del tubo non fa clic.



- Spingere avanti e indietro il raccordo del tubo del carburante [A] per almeno due volte [B] per assicurarsi che sia ben fissato e non cada.

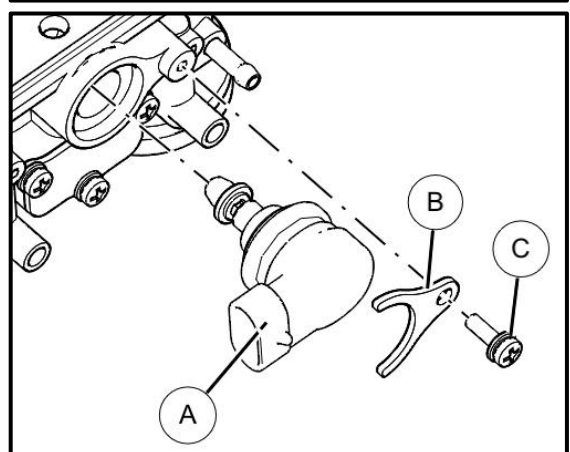


⚠ Avvertenza

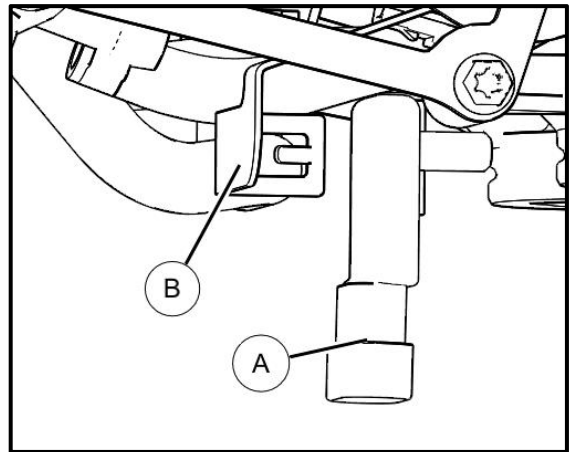
Assicurarsi di installare correttamente il raccordo del tubo del carburante sul tubo di alimentazione, altrimenti il carburante fuoriesce.

- ★ Se il raccordo del tubo del carburante si stacca, reinstallarlo.

- Installazione Motore passo-passo [A] Sulla valvola del corpo del controllo E' stato un po'.
- Installazione della piastra di pressione del motore passo [B] Al motore passo-passo Su, Viti di fissaggio [C].
- Momento di blocco:
Motore passo-passo Viti per piastra di pressione: 10 N·m (1.0 kgf·m)



- Installazione del sensore di pressione di aspirazione [A] sulla staffa del sensore di pressione di aspirazione del corpo della valvola dell'acceleratore [B].



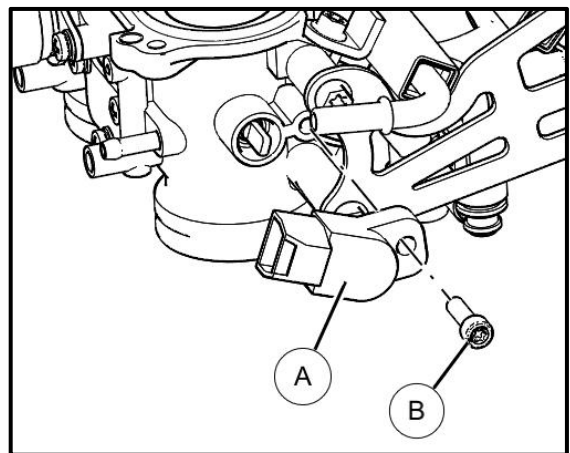
- Installazione del sensore di posizione dell'acceleratore [A] sulla valvola del corpo del controllo, viti di fissaggio [B].

- Momento di blocco:

Viti del sensore di posizione dell'acceleratore: 7 N·m (0.7 kgf·m)

Nota:

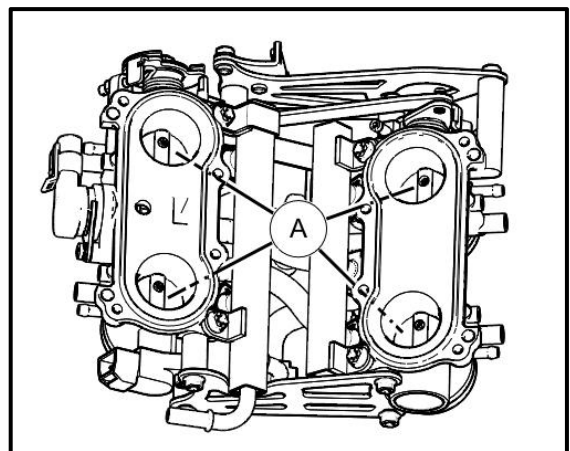
La posizione della valvola a farfalla deve essere ricalibrata dopo la rimozione e la reinstallazione del sensore di posizione.



- Connettersi al plugin.
- Collegare ogni tubo e il raccordo del corpo della valvola dell'acceleratore e il sensore di temperatura e pressione dell'aspirazione.
- Legare il fascio del cavo e il tubo con un clip.
- Installare il corpo dell'acceleratore (vedere "Installazione del corpo dell'acceleratore").

Metodo di pulizia dell'acceleratore

- Controllare se l'aspirazione del corpo della valvola di acceleratore è pulita secondo il seguente metodo.
 - Rimuovere il corpo dell'acceleratore (vedere "Rimozione del corpo dell'acceleratore").
 - Aprire la valvola principale dell'acceleratore, e controllare se ci sono depositi di carbonio nella valvola principale dell'acceleratore e nell'ingresso [A] del corpo dell'acceleratore.
 - ★ In caso di depositi di carbonio, utilizzare il detergente per carburatore (prodotto consigliato per 3M) per pulire il corpo dell'acceleratore. Spruzzare il detergente sulla parete interna dell'acceleratore e spazzolare delicatamente la polvere, i depositi di carbonio, ecc. Fai attenzione a non lasciare che lo sporco blocchi il viaggio aereo di bypass.

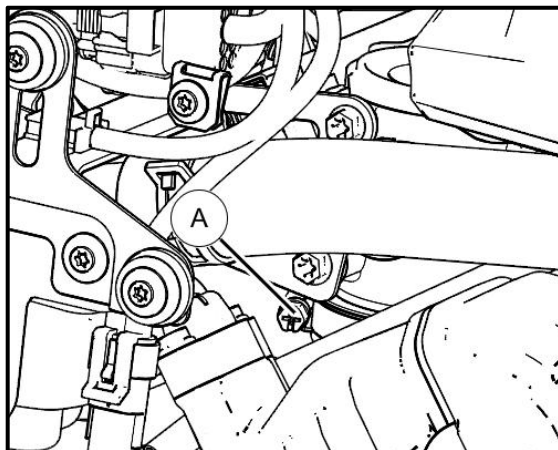
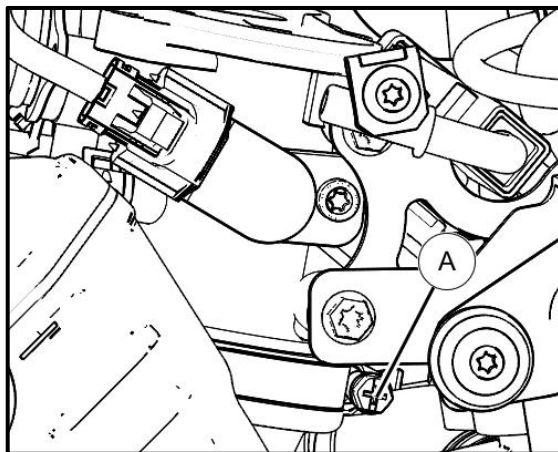
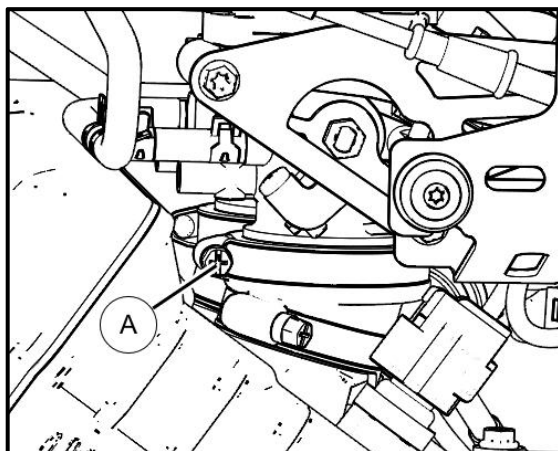
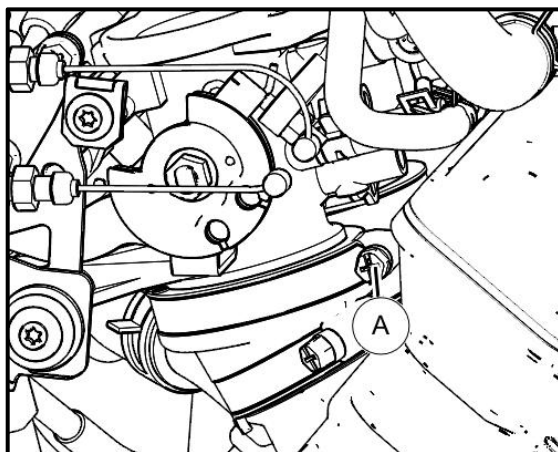


Installazione del corpo dell'acceleratore

- Serrare il bullone di blocco del fissatore [A].
- Condotti di olio che collegano il giunto della tubazione del carburante e il corpo della valvola dell'acceleratore (vedere "Sostituzione della tubazione del carburante" nella sezione "Manutenzione periodica" per dettagli).

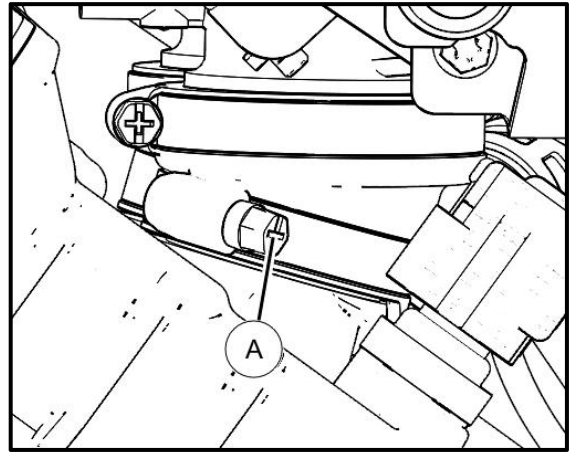
- Momento di blocco:

Bullone di blocco del fissatore dell'assemblaggio completo della valvola di accelerazione: 2.0 N·m (0.2 kgf·m)



- Serrare i bulloni di fissaggio del tubo di aspirazione [A].
- Momento di blocco:

**Bullone di fissaggio del tubo di aspirazione: 2.0
N · m(0.2)kgf · m)**



- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).
- Disporre correttamente cavi e tubi flessibili.
- Regolazione:
Gap libero per maniglia dell'acceleratore. (Vedere "Controllo del sistema di controllo dell'acceleratore" nella sezione "Manutenzione periodica" per i dettagli)

Precauzioni per l'installazione dell'acceleratore

- Non immergere il sensore di posizione dell'acceleratore nel liquido.
- Utilizzare sempre il cavo dell'acceleratore per aprire la piastra della valvola.
- Non infilare strumenti o altri oggetti all'interno del corpo dell'acceleratore per mantenere aperto il disco della valvola. Può causare la deformazione della piastra della valvola o il graffio della parete interna del corpo dell'acceleratore. Questo danno può rendere la valvola troppo facile da aprire o troppo difficile da aprire.

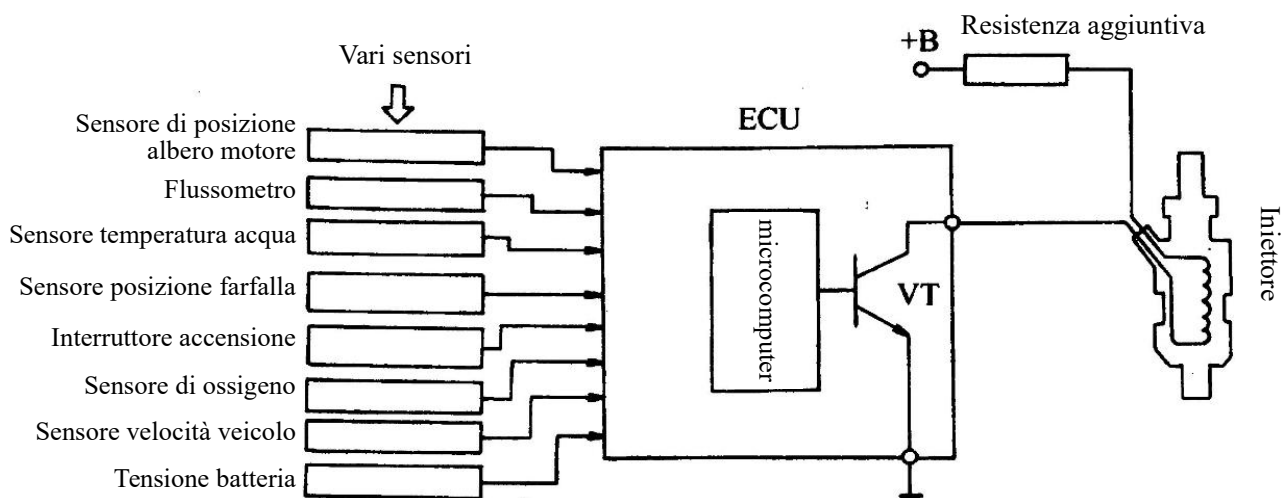
Precauzioni per l'uso della valvola dell'acceleratore

Precauzioni	Motivo
Dovrebbe: installare con cura tutti i connettori del corpo dell'acceleratore	Evitare danni al terminale.
Dovrebbe: evitare l'entrata di liquidi nel corpo dell'acceleratore	Assicurarsi che funzionino correttamente
Dovrebbe: togliere e installare solo un corpo di acceleratore dalla vassoia dei componenti alla volta	Evitare danni ai componenti critici
Dovrebbe: Restituire parti cadute, danneggiate o sospettate di essere problematiche con un'etichetta indicativa del problema (solo per i componenti a tre pacchetti)	Identifica rapidamente la causa del problema
Vietato: Utilizzare qualsiasi componente caduto o spremuto	Può causare danni all'interno delle parti
Vietato: conservazione o trasporto in condizione non protette vicino ad acqua salata	La corrosione può influenzare l'uso normale
Vietato: esposizione all'ambiente (ad esempio ambienti umidi) prima del completamento del montaggio	La corrosione può influenzare l'uso normale
Vietato: prova con tensioni di funzionamento non sistematiche	Può causare danni
Vietato: utilizzo di dispositivi aggiuntivi	Può causare danni
Vietato: rimuovere l'imballaggio in modo che le parti possano entrare in contatto l'uno con l'altro	Può influire sulla perdita minima di aria o causare altri danni
Vietato: rilascio improvviso e completo dell'acceleratore da qualsiasi posizione	Può causare danni
Vietato: canale laterale bloccato da polvere o piccole particelle	Potrebbe influenzare sulla stabilità del ridotto
Vietato: Raccogliere, conservare o tenere parti in modo che possano toccare altre parti	Può causare danni

Iniettori di carburante

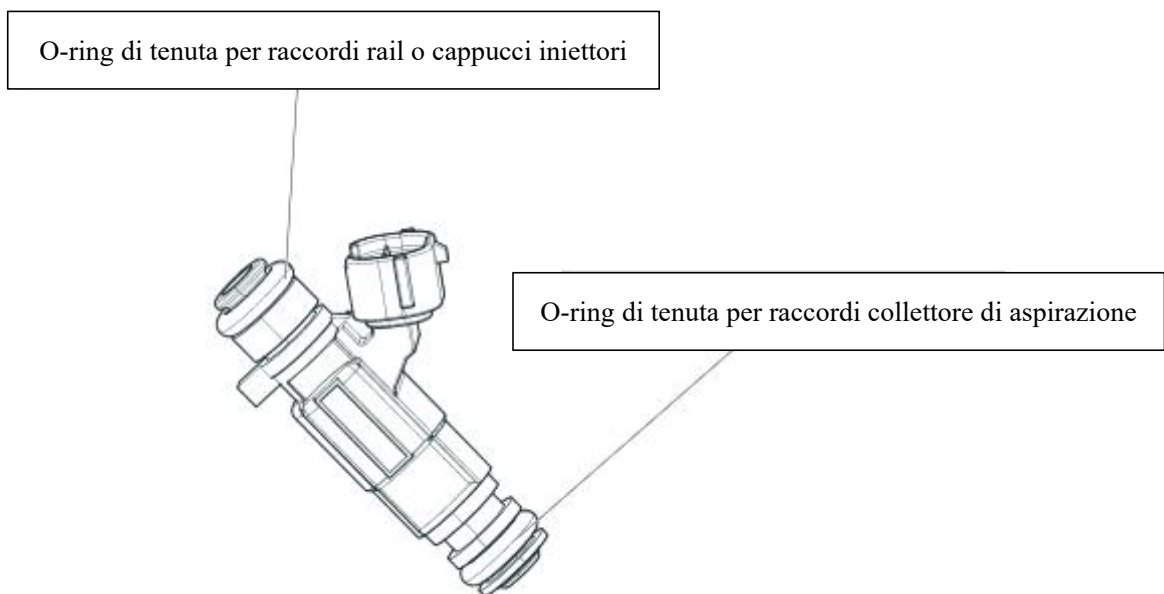
Principio di funzionamento dell'iniettore

- L'iniettore è un attuatore che inietta in modo tempestivo e preciso il carburante appropriato nell'aspirazione del motore attraverso l'ECU e quindi aspira la camera di combustione e miscela l'ossigeno nell'aria fresca riempita per combustione.
- Può sostituire solitamente con iniettori dello stesso numero di componenti.



Aspetto dell'iniettore

- La figura in sotto è l'aspetto dell'iniettore.



Sigillo dell'iniettore

• L'anello di tenuta a forma di O come mostrato nella figura sopra può garantire che l'iniettore funziona nell'intervallo di -40 °C a 150 °C (-40 a 302 °F) senza perdite, e può resistere a vari additivi di carburante (ad esempio: etanolo, ecc.) I seguenti dati sono per l'attuale progettazione dell'anello di tenuta.

Anello di tenuta a O che collega la rotaia O il cappuccio di iniezione

- Dimensioni:
 - Diametro interno: 6.35 mm
 - Diametro esterno: 14.85 mm
 - Spessore sezione: 4.25 mm
- Materiali
 - Viton GLT (blu): applicazione a basse temperature
 - Viton A (nero): applicazioni diverse da basse temperature

Sigillo a forma di O collegato all'estremità del tubo di aspirazione

- Dimensioni:
 - Diametro interno: 9.61 mm
 - Diametro esterno: 14.49 mm
 - Spessore sezione: 2.44 mm
- Materiale:
 - Viton A (blu o marrone.)

Lubrificanti raccomandati

• Per facilitare l'installazione dell'iniettore, il lubrificante deve essere applicato sull'anello di O. La tabella seguente è un elenco di lubrificanti verificati che possono essere utilizzati. Gli esperimenti hanno dimostrato che i seguenti lubrificanti non hanno alcun effetto sulle prestazioni dell'iniettore.

Tabella dei lubrificanti raccomandati		
Nome del lubrificante	Produttore	Viscosità (cSt)@40 °C
Spindura 10	Equilon	10
Spindura 22	Equilon	21
DTE-24	Mobil	32
DTE-25	Mobil	46
DTE-26	Mobil	68
Norpar 15	Exxon / Mobil	<1
Drawsol 60	DA Stewart	1-2
Nocolube AW 46	NOCO Energy	46
Nocolube AW 32	NOCO Energy	32
Advantage Spindle Oil	Advantage Lubrication Specialties	10

Effetto della sovratensione dell'iniettore

- L'iniettore può funzionare al massimo 1 minuto (funzionamento con olio) a una tensione di 26V, con larghezza di impulso di 100ms e un ciclo di funzionamento di 200ms, senza influire sul flusso e non causare danni permanenti alla bobina elettromagnetica, né indebolisce le prestazioni elettromagnetiche.

Intervallo di temperatura dell'iniettore:

- L'intervallo di temperatura di funzionamento dell'iniettore standard è come il seguente. Nell'intervallo di temperatura funzionata qualificata, il flusso dell'iniettore rientra nell'intervallo di tolleranza e non si verifica guasto. Allo stesso tempo, nell'ambiente di funzionamento ragionevole, l'iniettore non perderà, degrada e ridurrà la vita.

- Intervallo di temperatura di

funzionamento:-30~125°C

- Intervallo di funzionamento estremo (può causare alcuni degradi funzionali):-40~150°C

- Temperatura di conservazione:-60~60°C

Inquinanti del carburante dell'iniettore

- Sebbene l'iniettore ha funzione di auto-pulizia, non è un componente riparabile perché è progettato per rimuovere semplicemente le impurità di diametro più piccolo che si accumulano tra il filtro di carburante e l'iniettore nel circuito dell'olio. Tuttavia, le impurità di diametro maggiore possono causare guasti come adesione dell'iniettore, offset del flusso e perdite, quindi il sistema di filtrazione del carburante è molto importante.

Disposizione del cablaggio dell'iniettore

- Il fascio del cavo dell'iniettore deve essere disposto lontano dalla fonte di calore, e proteggere il fascio del cavo dal consumo o danno esterno.

- Non collegare e scollegare il connettore dell'iniettore nel caso non necessario.

- Il plug-in elettrico dell'iniettore non ha una distinzione tra livelli positivi e negativi.

Precauzioni per l'uso degli iniettori di carburante

Precauzioni	Motivo
Vietato: riutilizzo degli anelli di tenuta. Nel caso in cui sia necessario riutilizzare l'anello di tenuta per forza maggiore, controllare attentamente l'anello di tenuta per eventuali danni prima dell'uso.	Evitare perdite
Vietato: immersione dell'estremità del genco nel lubrificante	Provocare blocco del foro di iniezione del carburante
Vietato: funzionamento vuoto senza pressione dell'olio	Drogazione dei componenti meccanici interni
Vietato: acqua entra nel circuito dell'olio durante il controllo della perdita.	Può causare danni dell'iniettore
Vietato: forza sulla testa dell'iniettore durante l'installazione	Quando è installato il tubo di aspirazione in nylon, è consentito applicare una forza a 45 gradi per l'installazione.
Vietato: Impatta sull'iniettore quando montare l'iniettore sul tubo di aspirazione.	Può danneggiare l'iniettore e la tenuta
Vietato: applicare una forza di trazione sul connettore.	Causare alimentazione intermittente.
Vietato: utilizzo di iniettori caduti	Potrebbe essere danneggiato
Vietato: conservare l'iniettore, la rotaia o il motore con l'iniettore nell'ambiente non protetto.	L'ambiente esterno può distruggere componenti elettronici e meccanici dell'iniettore.
Vietato: utilizzare l'iniettore come maniglia quando si solleva i componenti di assemblaggio completo.	Danneggerà l'iniettore di carburante.
Vietato: contatto tra i componenti durante la conservazione.	Danneggerà l'iniettore di carburante
Vietato: contatto tra i componenti durante il trasporto.	Possibile collisione che provoca danni all'iniettore.
Vietato: scatta l'iniettore per risolvere problemi in caso di guasto	Danneggerà l'iniettore di carburante.
Vietato: utilizza altri iniettori non raccomandati al posto dell'iniettore originale	Può influenzare gravemente le prestazioni del genco
Dovrebbe: fa attenzione particolare all'anello di tenuta non tagliato dalla seduta di montaggio durante l'installazione dell'iniettore.	Proteggere l'anello di tenuta.
Dovrebbe: installa con il lubrificante corretto e installare il foro di montaggio immediatamente dopo aver applicato l'olio lubrificante.	Proteggere l'anello di tenuta e ridurre l'inquinamento.
Dovrebbe: aggiungere un punto di prova sull'iniettore in cui la valvola dell'ago è attaccata o la valvola dell'ago non può essere seduta. (Aggiungere impulsi per meno di 5 secondi sull'iniettore utilizzando la tensione da 9 a 15 V).	Confermare la forma di guasto dell'iniettore
Dovrebbe: Prima dell'assemblaggio dell'iniettore, eseguire un test senza perdite di olio per confermare che la valvola dell'ago dell'iniettore è seduta.	Durante il trasporto, la valvola dell'ago dell'iniettore può non tornare in posizione durante il processo di trasporto, causando perdite di carburante
Dovrebbe: evitare la contaminazione dell'iniettore da liquidi	Causare un cortocircuito della bobina elettromagnetica
Dovrebbe: smontare e montare con cura il fascio del cavo	Può causare danni dei terminali
Dovrebbe: utilizzare lubrificanti raccomandati per installare il connettore	Corrosione ai terminali
Dovrebbe: Per i componenti caduti, danneggiati o materiali problematici, è vietato l'uso dei componenti e il problema deve essere indicato in etichette.	Assicurarsi che la fonte del guasto possa essere rapidamente identificata

Requisiti di installazione dell'iniettor

- Durante l'installazione e la rimozione, si prega di seguire rigorosamente i seguenti metodi per evitare danni al corpo dell'iniettore e ai componenti elettronici.
 - Lubrificazione: utilizzare poca lubrificante sul lato inferiore dell'anello di tenuta. Si consiglia di utilizzare olio minerale leggero ISO 10 o prodotti equivalenti.
 - Quando possibile, l'utilizzo del lubrificante sulla seduta dell'iniettore è migliore che sull'anello di tenuta. Ciò potrebbe ridurre al minimo la probabilità di contaminazione dell'iniettore.
 - Non mettere in contatto la piastra di foro con il lubrificante-influenzare la quantità di iniezione di carburante. Non utilizzare mai la parte superiore dell'iniettore per immergere il lubrificante.
 - Tutti gli anelli di tenuta dell'iniettore sono assemblati quando escono dalla fabbrica. In linea di principio, non è permesso riutilizzare gli anelli di tenuta. Nel caso in cui sia necessario riutilizzare l'anello di tenuta per forza maggiore, controllare attentamente l'anello di tenuta per eventuali danni prima dell'uso. Anche i danni più piccoli possono causare perdite. Inserire con particolare attenzione l'anello di tenuta nel sedile di fissaggio durante l'installazione.
 - Attenta a non distruggere il connettore quando si installa il connettore dell'iniettore, puoi sentire un clic indicando che è installato completamente.
 - Evitare la smontatura e l'assemblaggio inutili dei connettori.
 - Non stringere troppo fascio del cavo, un serraggio eccessivo potrebbe causare un corto circuito.
 - Durante l'installazione dei connettori del getto del carburante, evitare di ruotare il getto del carburante, altrimenti il bersaglio del getto potrebbe deviare.

Metodo di sostituzione dell'iniettore

Nota
L'iniettore e gli oggetti circostanti in temperatura alta.

- Metodo di rimozione e sostituzione dell'iniettore. (Vedere "Spargimento del corpo della valvola di accelerazione" e "Montaggio del corpo della valvola di accelerazione" per i dettagli)

Osservazioni:
○ <i>Dopo aver installato l'iniettore, accendere la chiave per accendere il sistema elettrico senza attivare il motore, controllare se l'iniettore ha perdite.</i>
○ <i>Avviare il controllo del funzionamento del motore.</i>

Rilevamento del segnale dell'iniettore

- Come mostrato nella figura, preparare due set di lampadine per il test (con pin).

Potenza nominale della lampadina [A] : 12 V×3~3.4 W

Pin (larghezza x spessore) [B] : 1.8 x 0.8 mm

Nota

Non utilizzare pin più grandi delle specifiche indicate sopra, altrimenti il connettore del cavo principale dell'iniettore sarà danneggiato, causando riparazioni o sostituzioni del fascio del cavo.

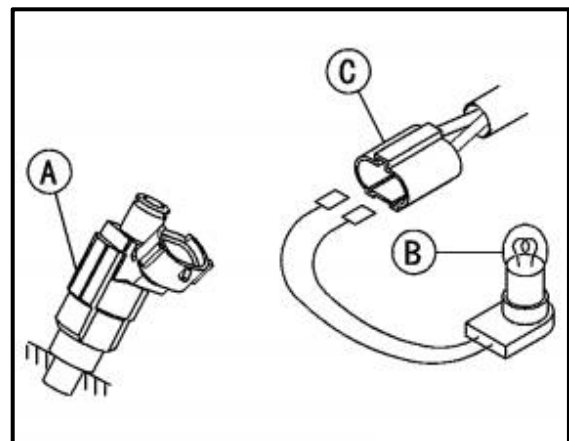
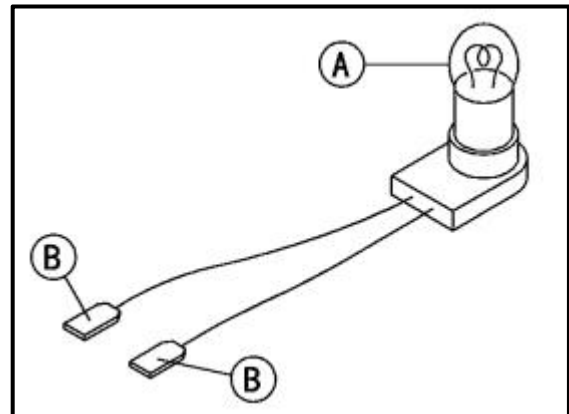
La lampadina deve essere collegata in serie. La lampadina funziona come un limitatore di corrente, che protegge la bobina all'interno dell'iniettore da correnti eccessive.

- Disconnettere il connettore dell'iniettore [A].
- Collegare ogni set di lampadine [B] per il test e il connettore di fascio del cavo doi ausiliario dell'iniettore [C].
- Sbloccare la chiave d'accensione.
- Osservare la lampadina attraverso il motore viene avviato con la manovella attraverso il motore di avviamento.
- ★ Se l'intervallo di lampeggio delle lampadine è normale, il circuito elettronico dell'iniettore e i collegamenti dell'ECU sono entrambi funzionanti correttamente, quindi controllare la resistenza dell'iniettore.

○ È anche possibile collegare un multimetro (AC×10 V)(anziché una lampadina per il rilevamento) e un connettore del cavo principale dell'iniettore per rilevare il segnale dell'iniettore. Avviare il motore con avvio elettrico, e controllare se l'intervallo di vibrazione del puntatore del multimetro è normale.

Attrezzo dedicato - multimetro:

- ★ Se la lampadina di test non lampeggia (o il puntatore del multimetro non vibra), controllare nuovamente il circuito e il connettore.
- ★ Se il circuito è corretto, cambiare l'ECU (vedere "Rimozione/installazione dell'ECU" per dettagli).



Controllo la resistenza dell'iniettore

- Rimuovere il corpo dell'acceleratore (vedere "Rimozione del corpo dell'acceleratore").
- Disconnettere l'iniettore [A] e il connettore (vedere "Rimuovere/installare il corpo della valvola di acceleratore" per dettagli).
- Misurare la resistenza dell'iniettore con il multimetro.



Resistenza dell'iniettore

Collegare l'iniettore:

Contatore elettrico (+)		Contatore elettrico (-)
Numero 1: W/R	↔	BL/R pin
Numero 2: W/R	↔	BL/G pin
Numero 3: W/R	↔	BL/BK pin
Numero 4: W/R	↔	BL/Y pin

Standard: $\approx 11.7\sim 12.3\Omega$ a temperatura di 20°C (68°F)

★ Se la lettura supera l'intervallo sopra, eseguire "test unitario dell'iniettore".

★ Se la lettura è normale, eseguire il "test dell'unità dell'iniettore", per ulteriore conferma.

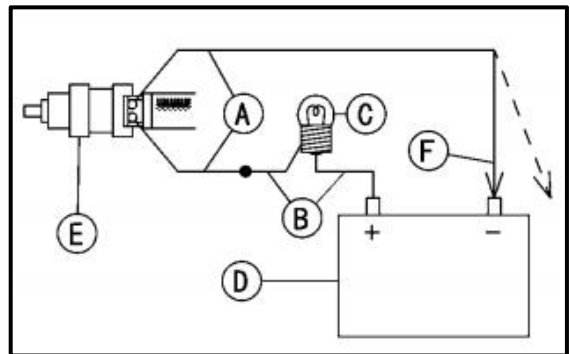
Prova unitaria dell'iniettore

- Lampadina e due cavi [A] utilizzati per "rilevamento del segnale dell'iniettore".

Potenza nominale della lampadina [C]: $12V \times (3\sim 3.4) W$

Batteria sigillata da 12 V [D]

Nota
La lampadina deve essere collegata in serie. La lampadina funziona come un limitatore di corrente, che potrebbe proteggere il solenoide all'interno dell'iniettore dall'eccessiva corrente.



- Collegare la lampadina e l'iniettore di carburante [E] come mostrato.

- Disconnettere e collegare ripetutamente l'estremità del cavo [F] e il polo negativo della batteria (-), e l'iniettore deve emettere un suono di ticking.

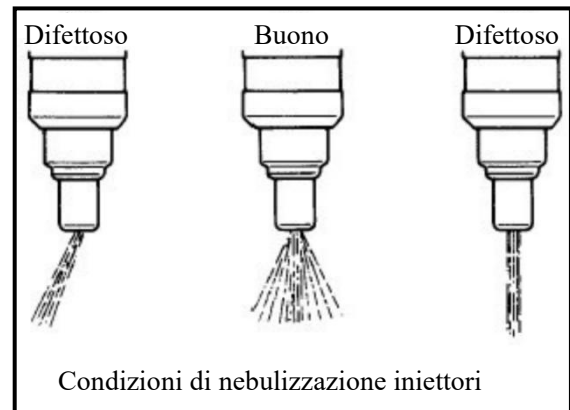
★ Se l'iniettore non fa il suono di ticking, sostituisce l'iniettore.

Sostituibilità dell'iniettore

- Può sostituire solitamente con iniettori dello stesso numero di componenti.

Blocco dell'iniettore

- L'accumulo di impurità del carburante può causare un offset del flusso e ridurre la vita dell'iniettore. Quando il motore è stato lasciato fermo, il calore del motore causerà la precipitazione del carburante attraverso la testa dell'iniettore e la precipitazione si accumula nel foro di iniezione del carburante per causare lo spostamento del flusso.
 - L'ostruzione causerà il piccolo flusso, l'aumento dell'attrito, e l'accumulo di impurità. Incidere in ultima analisi sulle emissioni e sulla durata.
 - Il carburante e i fattori ambientali possono causare cristallizzazione del carburante o corrosione dell'iniettore, nonché lo spostamento del flusso.
 - La scarsa stabilità ossidativa del carburante causerà precipitazioni, quindi si prega di utilizzare benzina di alta qualità.
 - Aggiungere una quantità adeguata di detergente per carburante può evitare la formazione di sedimenti.
 - Quando si trova che l'iniettore è bloccato, si prega di pulire l'iniettore secondo il metodo di pulizia seguente.



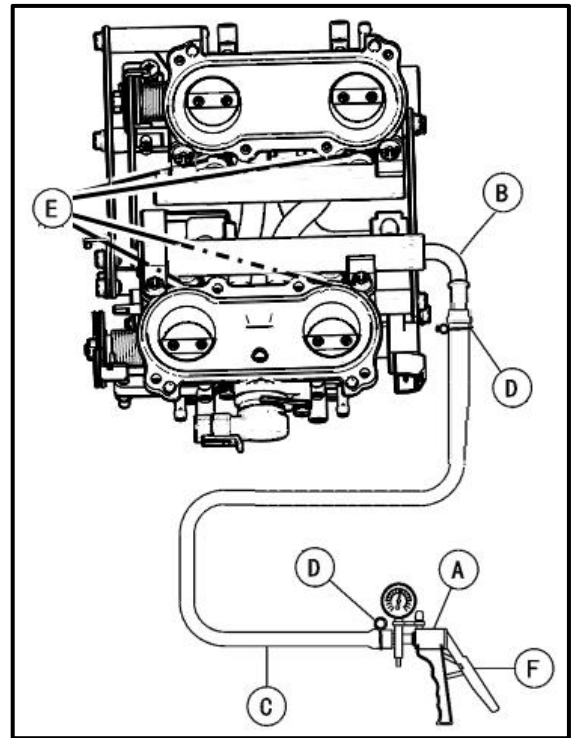
Avvertenza

L'iniettore è progettato con un filtro all'interno, ma non è un componente riparabile, perché è progettato solo per filtrare le impurità accumulate tra il filtro di carburante e l'iniettore nel circuito dell'olio, che possono causare guasti come adesione dell'iniettore, offset del flusso e perdite, quindi il filtro di carburante è molto importante.

Può sostituire solarmente con iniettori dello stesso numero di componenti.

Controllare il tubo del carburante dell'iniettore

- Rimuovere il corpo dell'acceleratore (vedere "Rimozione del corpo dell'acceleratore").
- Controllare il tubo del carburante dell'iniettore per perdite come i seguenti.
 - Acquistare una pompa per vuoto/pompa a pressione [A] e, come mostrato nella figura, collegare la pompa per vuoto/pompa a pressione e il supporto dell'iniettore [B] e il tubo di carburante [C] della tubazione di carburante (entrambe le estremità del tubo di carburante sono serrate con serraggio [D]).
 - Utilizzare il liquido di sapone sulla parte indicata come "E" sulla figura.
 - Osservare il manometro, e spremere la leva di controllo della pompa di carburante [F], per aumentare la pressione, fino a quando non viene raggiunto il valore di pressione massima.



Pressione massima del tubo di carburante
Standard: 300 kPa (3.06 kgf/cm², 43 psi)

Nota

Non superare la pressione massima di progetto del sistema durante il test di pressione.

- Osservare il manometro per almeno 6 s.
- ★ Se la pressione rimane stabile, il sistema è regolare.
- ★ Se la pressione diminuisce immediatamente, o ci sono bolle di aria che continuano a emergere dalla parte utilizzata con liquido sapone, significa che il tubo del carburante è in perdita di aria. Sostituire tubo, iniettore e componenti correlati.
- Ripetere il controllo di perdita di aria, per verificare se il tubo del carburante è in perdita di aria o no.
- Installare il corpo dell'acceleratore (vedere "Installazione del corpo dell'acceleratore").
- Disporre correttamente i tubi del carburante.

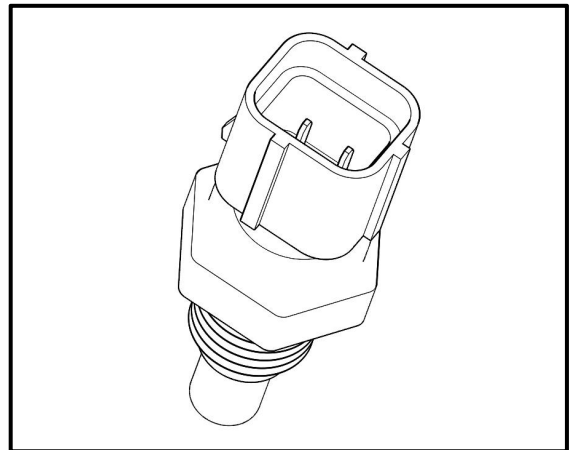
Sensore di temperatura dell'acqua

Principio di funzionamento del sensore di temperatura dell'acqua

- Il presente sensore viene utilizzato per motore raffreddato ad acqua, misura la temperatura sul canale del motore, e viene montato sul blocco del motore. Nell'intervallo di temperatura del presente sensore, la sua resistenza cambia con la temperatura del motore. La sua caratteristica è la caratteristica di resistenza a coefficiente di temperatura negativo. Non è un componente riparabile.

Aspetto del sensore di temperatura dell'acqua

- L'aspetto del sensore di temperatura dell'acqua è mostrato come la figura in seguente



Requisiti di installazione del sensore di temperatura dell'acqua

- Requisiti di coppia dinamica: deve essere assemblato manualmente, per far entrare correttamente il filo, e serrato manualmente con una chiave alla coppia specificata.
- Requisiti di coppia statica: la coppia richiesta per rimuovere il sensore dal motore non deve superare il 200% della coppia di montaggio.

Ambiente di lavoro del sensore di temperatura dell'acqua

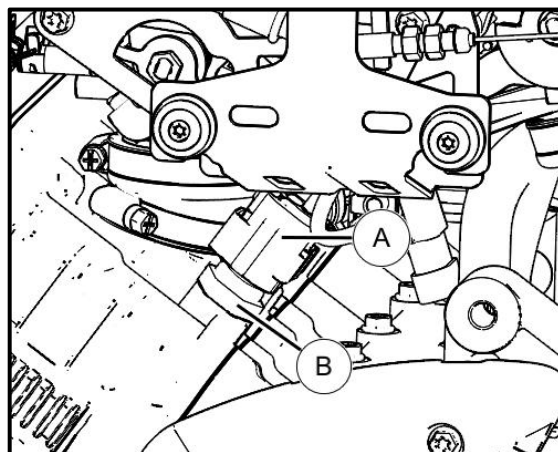
- Questo sensore viene utilizzato principalmente per motori raffreddati ad acqua
- Intervallo di temperatura di funzionamento normale: -40~135 °C (funzionamento continuo)
- Umidità relativa dell'ambiente di funzionamento: 0~100%
- Pressione di funzionamento tipica: con la coppia di installazione minima, il sensore può ottenere la sigillatura del refrigerante del motore a pressioni effettive fino a 206.8 kPa (30 psi) e 135 °C.
- Ambiente di funzionamento estremo: 1 ora sotto la temperatura massima di 150°C

Sensore di temperatura dell'acqua Ambiente elettrico

- Tensione di funzionamento tipica: tensione di riferimento 5 ± 0.1 VDC

Smontamento del sensore di temperatura dell'acqua

- Scaricare il liquido refrigerante (vedere la sezione "Sostituzione del liquido refrigerante" nel capitolo "Manutenzione periodica").
- Rimuovere il pannello decorativo sinistro del motore. (Vedere "Rimozione del pannello decorativo sinistro del motore" nella sezione "Struttura")
- Disconnettere il sensore di temperatura dell'acqua dal connettore del cavo [A] e rimuovere il sensore di temperatura dell'acqua [B].



Pulizia del sensore di temperatura dell'acqua

- Se necessario, il sensore può essere pulito immergendolo in alcool isopropilico e asciugandolo con aria compressa. Non immergerlo in alcool isopropilico per più di 1 minuto e installare i connettori sigillati per evitare l'ingresso del liquido detergente all'interno del sensore durante la pulizia.

Installazione del sensore di temperatura dell'acqua

- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).
- Disporre correttamente cavi e tubi flessibili.
- Momento di blocco:

Coppia di serraggio sensore temperatura acqua:
20~25 N·m (2.0~2.5 kgf·m)

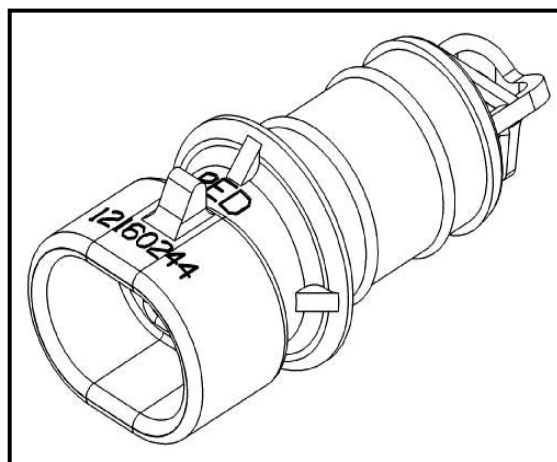
Sensore di temperatura di aspirazione

Principio di funzionamento del sensore di temperatura dell'aspirazione

- Durante intervallo di temperatura del sensore, la sua resistenza cambierà con la temperatura del motore, la sua caratteristica è una caratteristica di resistenza del coefficiente di temperatura negativa. Non è un componente riparabile.

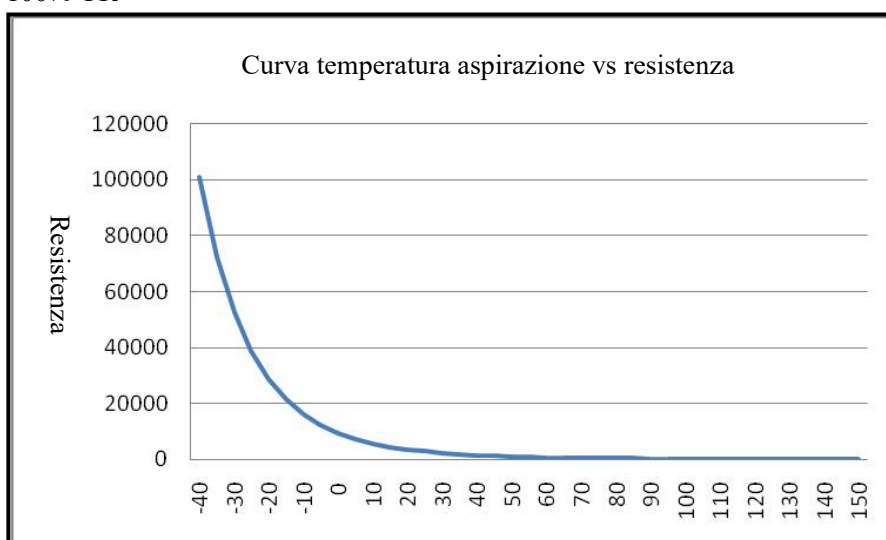
Aspetto del sensore di temperatura dell'aspirazione

- L'aspetto del sensore di temperatura dell'aspirazione è mostrato nella figura seguente

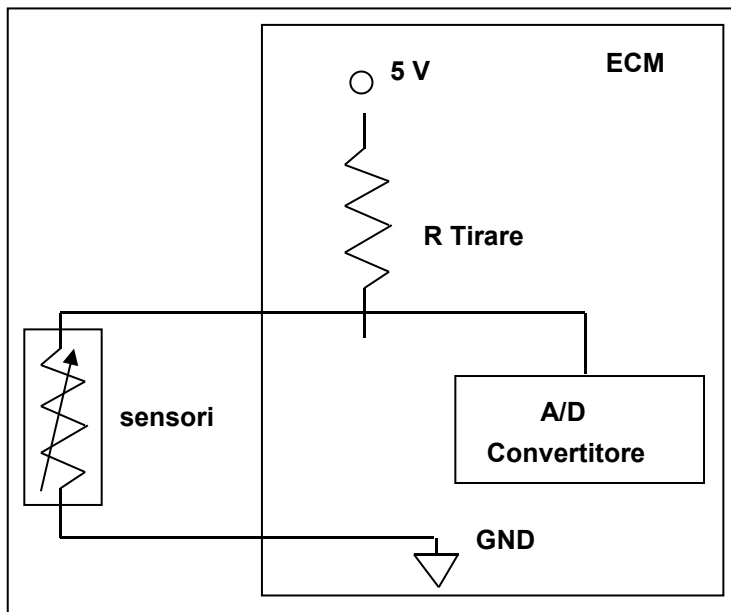


Parametri tecnici

- ◇ Tensione di funzionamento: 5VDC
 - ◇ Tempo di risposta: <15s
 - ◇ Temperatura di funzionamento: -40 ~ 150°C
 - ◇ Umidità relativa: Da 0 a 100% UR
- Resistenza misurata e curva di temperatura:



Definizione del piede e diagramma funzionale

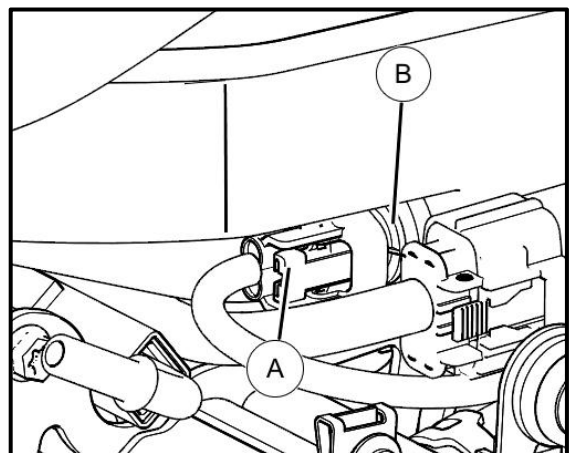


- Utilizzare un multimetro per misurare la resistenza tra i due pin del sensore. la tabella specifica della corrispondenza tra temperatura e resistenza è la seguente:

Temperatura misurata (gradi Celsius)	Valore di resistenza (ohm)
0	9.399
5	7.263
10	5.658
15	4.441
20	3.511
25	2.795
30	2.240

Posizione di installazione del sensore di temperatura dell'aspirazione

- Il sensore di temperatura dell'aspirazione [B] è situato sul filtro d'aria, scolga il connettore del sensore di temperatura dell'aspirazione [A] e può essere estratto con i guanti.



Pulizia

- Se necessario, il sensore può essere pulito immergendolo in alcool isopropilico e asciugandolo con aria compressa. Non immergerlo in alcool isopropilico per più di 1 minuto e installare i connettori sigillati per evitare l'ingresso del liquido detergente all'interno del sensore durante la pulizia.

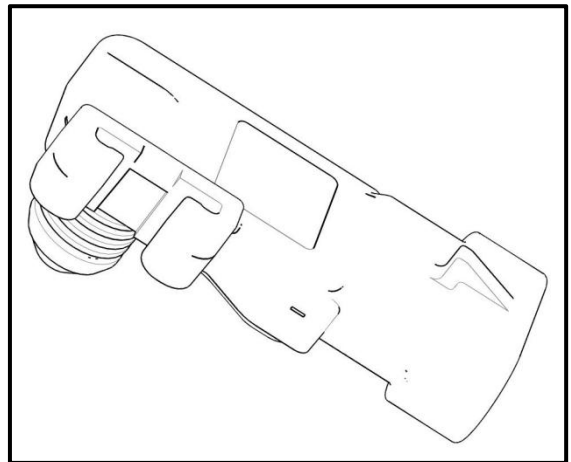
Sensore di pressione di aspirazione

Principio di funzionamento del sensore di pressione di aspirazione

- Il presente sensore viene utilizzato per misurare la pressione assoluta del gomito di aspirazione, e riflette la pressione di aspirazione in base ai valori di resistenza diversi, in modo da convertire indirettamente il calcolo della quantità di aspirazione che entrata nella camera di combustione del motore, è anche componente non riparabile.

Aspetto del sensore di pressione di aspirazione

- L'aspetto del sensore di pressione di aspirazione è mostrato



Ambiente di lavoro

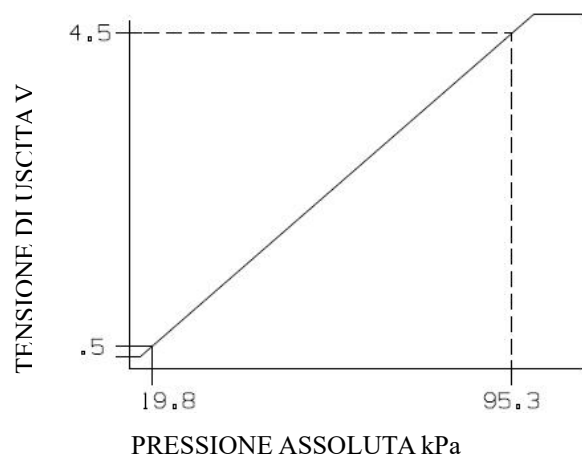
- ◇ Intervallo di pressione di funzionamento: 20~102kPa
- ◇ Intervallo di temperatura di funzionamento: -40~105°C
- ◇ Umidità relativa: Da 0 a 100% UR
- ◇ Contesto di funzionamento estremo: 2 ore di funzionamento a temperatura massima di 125°C

Ambiente di archiviazione

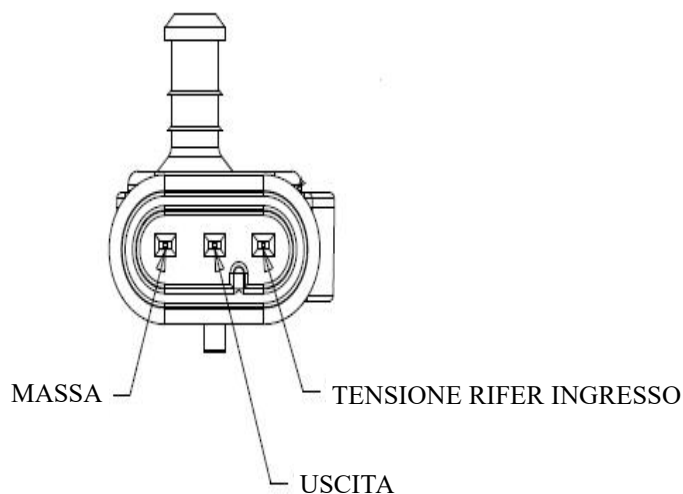
- ◇ Temperatura di conservazione: da -50°C a 150°C

Ambiente elettrico

- Tensione tipica: la tensione di riferimento CC del circuito del sensore funziona è di 5 ± 0.1 V.
- Curva caratteristica

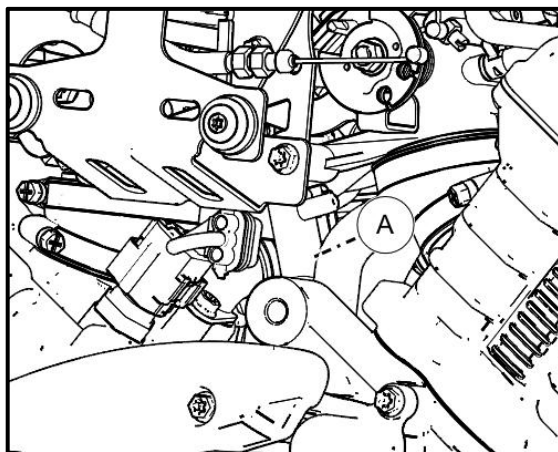


Definizione della posizione del piede



Posizione

- Il sensore di pressione di aspirazione è montato sulla valvola di acceleratore
- Sensore di pressione di aspirazione [A]



Pulizia

- Se necessario, il sensore può essere pulito immergendolo in alcool isopropilico e asciugandolo con aria compressa. Non immergerlo in alcool isopropilico per più di 1 minuto e installare i connettori sigillati per evitare l'ingresso del liquido detergente all'interno del sensore durante la pulizia.

Sensore di ossigeno

Principi di funzionamento del sensore di ossigeno

- Il sensore di ossigeno può rilevare il contenuto di ossigeno nei gas di scarico nel tubo di scarico del motore, e viene utilizzato per il controllo a circuito chiuso del carburante all'interno dell'ECU, in modo che la combustione del motore sia sempre mantenuta nel rapporto aria e benzina più ragionevole (14.7).

Aspetto del sensore di ossigeno

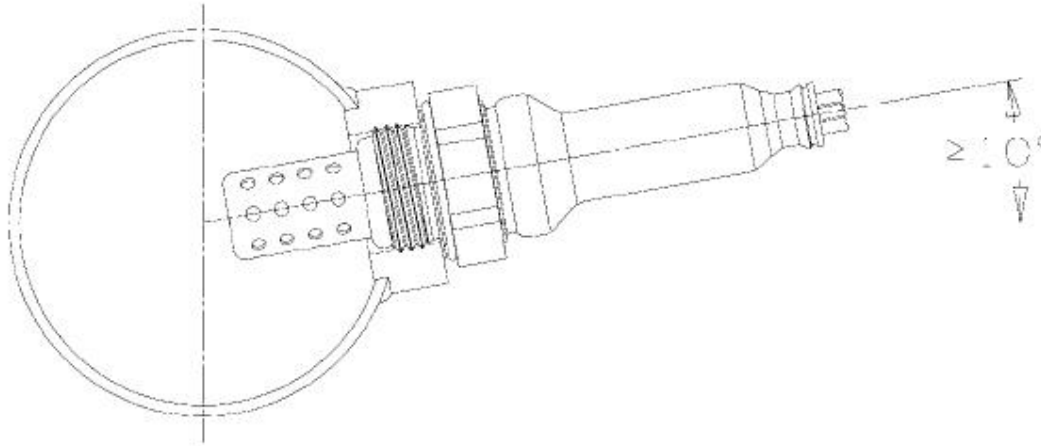


Parametri tecnici del sensore di ossigeno

- Limite di concentrazione del rapporto aria-carburante: > 750 mVDC
- Limite di sottilità del rapporto aria-carburante: <120 mVDC
- Potenza del riscaldatore del sensore di ossigeno: 7.0 W
(I parametri sopra indicati sono misurati sul banco del motore, le condizioni operative sono di 450°C temperatura di scarico, ciclo di funzionamento del 70%, 10Hz, tensione 13.5 V).
- La resistenza del riscaldatore è: $9.6 \pm 1.5\Omega$ (misurata a 21°C)
- Intervallo di temperatura di funzionamento: 260-850°C

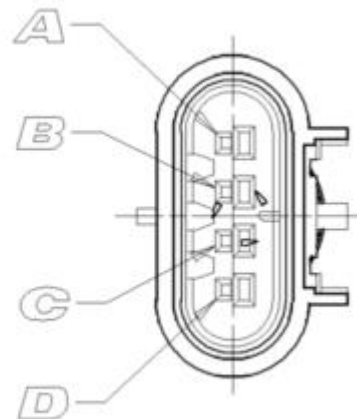
Requisiti di installazione del sensore di ossigeno

- Angolo di installazione (angolo rispetto al piano orizzontale): ≥ 10 gradi

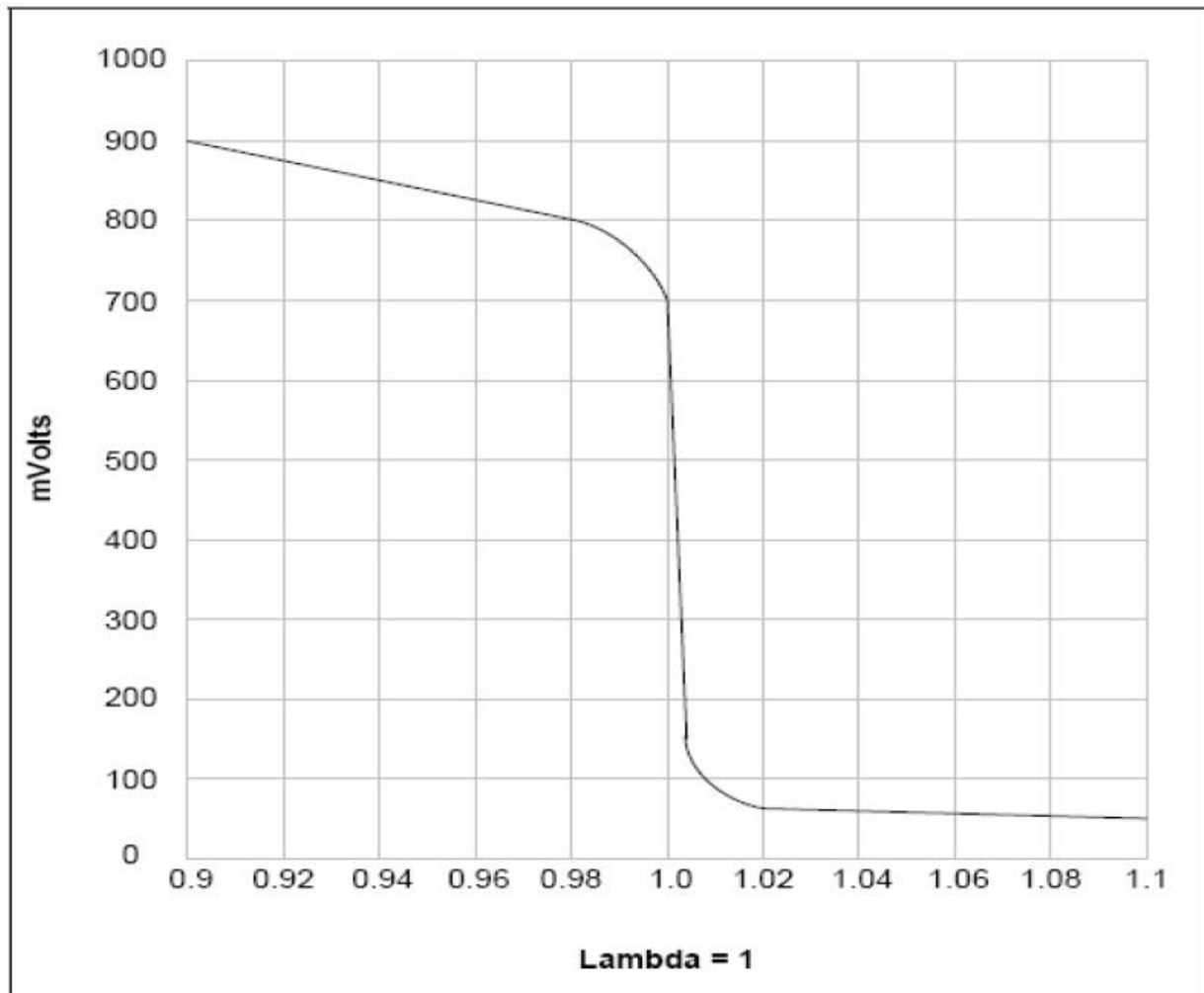


Definizione del piede del sensore di ossigeno:

PIN CONNETTORE	COLORE CAVO	CONNESSIONE PIN E CAVO
A	PORPORA	RISCALDAMENTO +
B	BIANCO	RISCALDAMENTO -
C	GRIGIO	SENSORE (USCITA)
D	Nero	SENSORE (MASSA)



Curva caratteristica del sensore di ossigeno



Requisiti di qualità del carburante

- $Pb \leq 0,005g/L$
- $P \leq 0,0002g/L$
- $S \leq 0.04\%$ (proporzione in peso) x
- $MMT \leq 0.0085g/L$
- $Si \leq 4ppm$

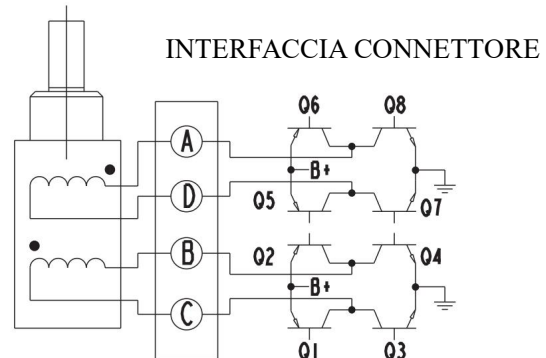
Smontamento e installazione del sensore di ossigeno

- Smontare e installare il sensore di ossigeno. (Vedi il capitolo "Silenziatore" del capitolo "Struttura" per i dettagli)

Motore passo-passo al ralentamento

Principio di funzionamento del motore passo-passo al riduzione

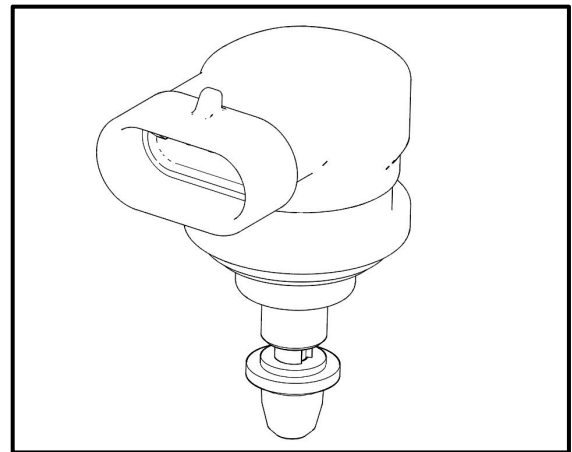
- La funzione della valvola di controllo del ralentamento è di controllare l'area di flusso del conduttore d'aria accanto al corpo della valvola dell'acceleratore per regolare la quantità di aria che entra nel motore e ottenere il controllo del ralentamento del motore.



- INDICA INIZIO SCHEMA CIRCUITO BOBINA

Aspetto del motore passo-passo al riduzione

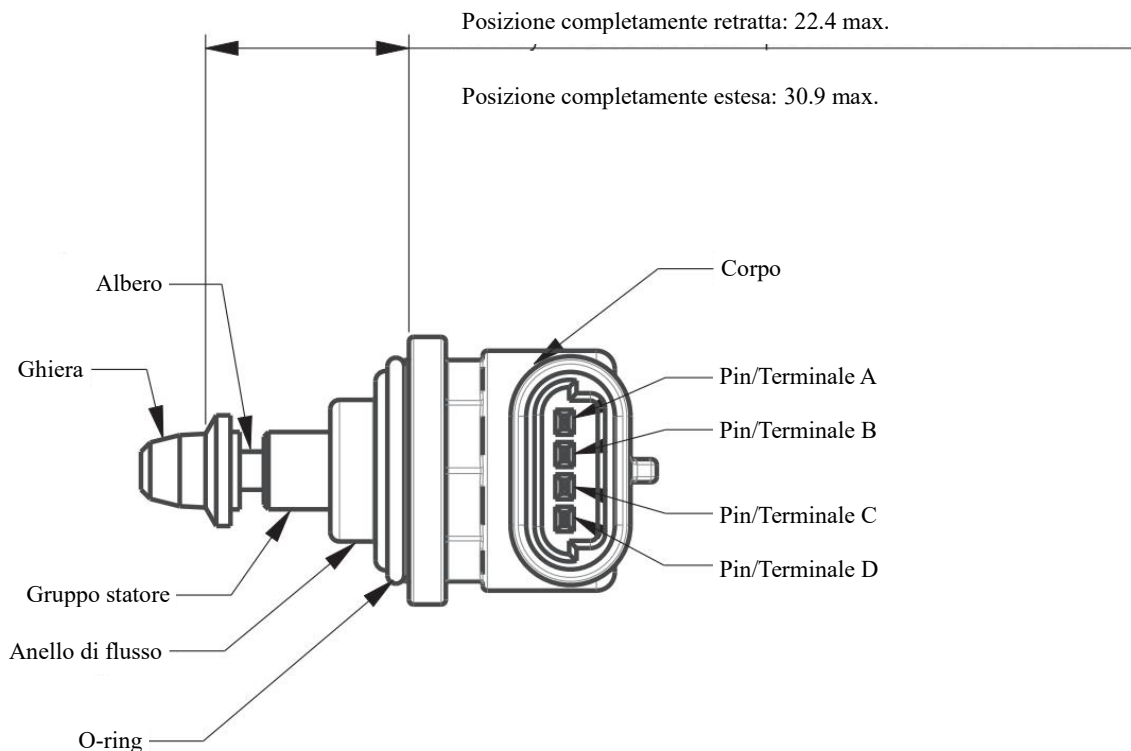
- L'aspetto esterno del motore passo-passo al riduzione è mostrato nella figura



Definizione del perno del motore passo-passo al ralentamento

						PIN					
ESTENSIONE	STEP	Q6-Q7	Q5-Q8	Q1-Q4	Q2-Q3	STEP	A	D	C	B	RETRAZIONE
	1	ON	OFF	ON	OFF	1	+	-	+	-	
	2	ON	OFF	OFF	ON	2	+	-	-	+	
	3	OFF	ON	OFF	ON	3	-	+	-	+	
	4	OFF	ON	ON	OFF	4	-	+	+	-	
1	ON	OFF	ON	OFF	1	+	-	+	-		

TABELLA ATTUAZIONE MOTORE SEQUENZA NORMALE 4 STEP



Parametri caratteristici del motore passo-passo al rallentamento:

Tensione nominale:	12Vdc
Tensione di funzionamento massima/minima:	14Vdc/7.5Vdc
Resistenza per ogni rotolo (@27°C):	53Ω±5.3
Resistenza minima (@-40°C):	35Ω
Induttanza per ogni rotolo (@25°C):	33.5mH±6(1kHz)
Distanza di passo (passo):	0.04167mm
Corsa massima:	8.5mm
Intervallo di temperatura di funzionamento:	-30°Cto110°C

Smontamento e installazione del motore passo-passo al rallentamento

- Smontare e installare il motore passo-passo. (Vedere la sezione "Corpo dell'acceleratore" della sezione "Sistemi di iniezione di carburante (EFI)")

Pulizia del motore passo-passo al riduzione

- Il assemblaggio completo del motore passo-passo è integrato sul corpo della valvola dell'acceleratore. Quando si può, rimuovi prima il motore passo-passo e può usare uno straccio pulito

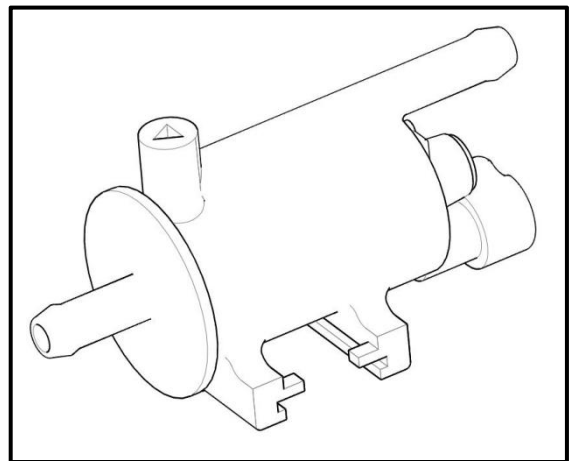
Elettrovalvola del serbatoio di carbonio (ECP)

Panoramica del principio di funzionamento

- L'elettrovalvola del serbatoio di carbonio controlla il vapore del carburante nella serbatoio di carbone per entrare al sistema di aspirazione del motore per bruciare nel motore. Che consente di ridurre le emissioni di evaporazione del carburante.

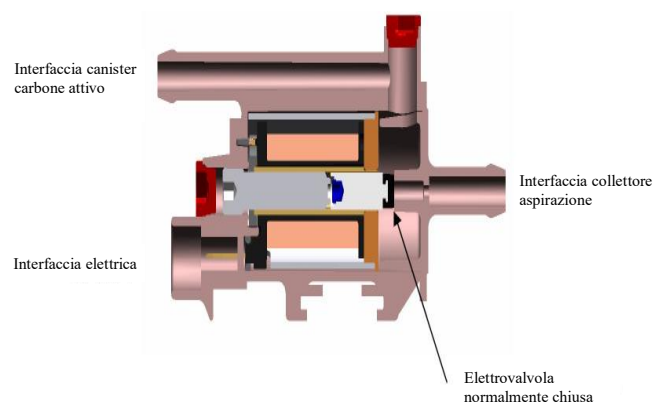
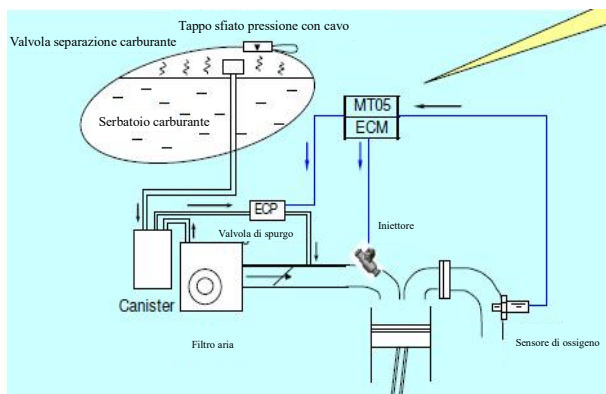
Aspetto

- L'aspetto della valvola elettromagnetica del serbatoio di carbonio è mostrato nella figura:



Pin per elettrovalvola ECP

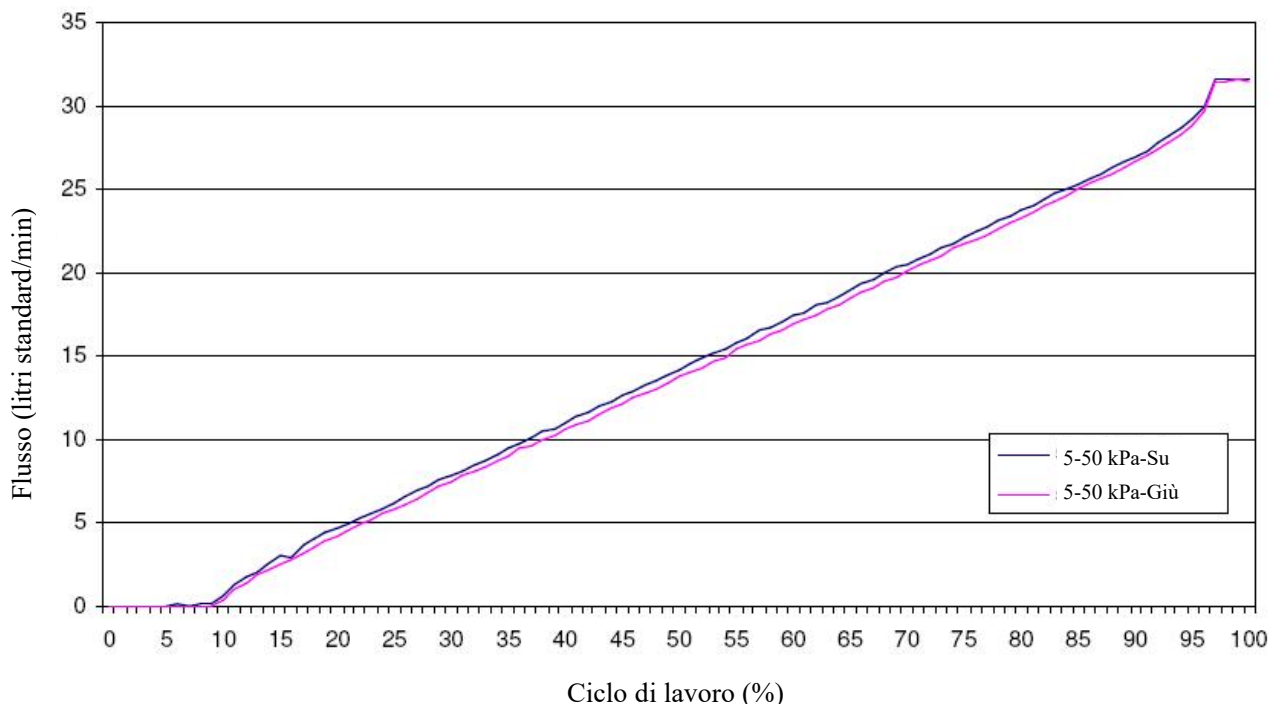
- Non c'è distinzione tra polo positivo e negativo per Pin della valvola elettromagnetica, il metodo di connessione è come mostrato nel diagramma



Parametri tecnici

- ◇ Tensione di funzionamento: 8~16V VDC
- ◇ Temperatura di funzionamento: -40 ~ 120°C
- ◇ Frequenza di funzionamento: 16 Hz
- ◇ Flusso massimo: 25-35L/min

La curva di flusso è mostrata nella figura seguente:



Requisiti di installazione

- ◇ La valvola elettromagnetica del serbatoio di carbonio deve essere installata orizzontalmente sulla motocicletta
- ◇ La valvola elettromagnetica del serbatoio di carbonio deve essere installata vicino all'albero centrale dell'albero motore per ridurre le vibrazioni

Smontamento e installazione della valvola elettromagnetica del serbatoio di carbonio

- Smontare e installare la valvola elettromagnetica del serbatoio di carbonio (Vedere la sezione "Controllo del sistema di recupero dell'evaporazione del carburante" nella sezione "Procedure di manutenzione periodica")

Metodi di riparazione e diagnosi dei guasti del sistema EFI

Diagnosi diretta con il lampeggio delle spie di guasto sullo strumento

La luce di guasto [A] si trova sul cruscotto, con un segno sotto. In condizioni normali, accendendo la chiave, il segnale di errore sarà acceso fisso, indicando che il sistema di iniezione è alimentato, pronto per funzionare. Se il segnale di errore non si accende, significa che il circuito di iniezione non è alimentato e non funzionerà, è necessario controllare il fusibile e la connessione dei terminali positivi e negativi della batteria. Dopo aver avviato il motore, la luce di guasto si spegne, indicando che non esiste alcun guasto; Al contrario, se la luce di guasto è ancora accesa dopo l'avvio del motore, significa che il sistema EFI non funziona correttamente, ci sono i guasti e devono essere risolti.

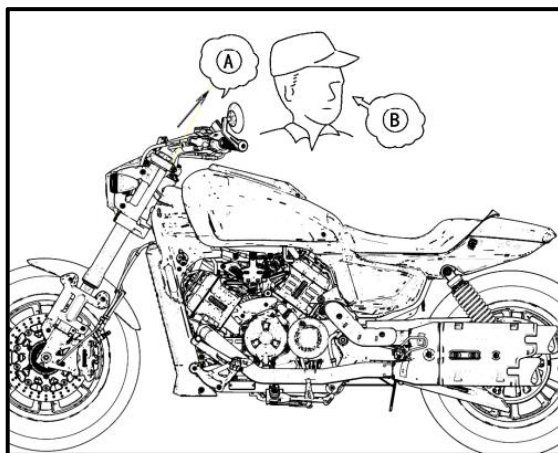
In caso di guasto confermato, è possibile visualizzare il codice lampeggiando il segnale di errore dopo aver girato la chiave 3 volte in sequenza: aprire - chiudere - aprire - chiudere - aprire. Successivamente trovare il guasto corrispondente attraverso la tabella dei codici di guasto.

Quando si legge il metodo di guasto con la luce guasto, l'esempio della regola del codice di lampeggia è il seguente: ad esempio, il guasto è che il sensore di pressione di aspirazione è aperto o il perno dell'estremità del segnale è cortocircuito al polo negativo della batteria, allora la luce di guasto lampeggerà 10 volte dopo l'interruttore chiave tre volte per rappresentare 0, 1 volta dopo un intervallo di 1.2 secondi per rappresentare 1, poi 10 volte per intervallo di 1.2 secondi per rappresentare 0, poi 7 volte per intervallo di 1.2 secondi per rappresentare 7, ovvero P0107. Si può vedere che, ad eccezione del numero 0 rappresentato da 10 volte, gli altri numeri da 1 a 9 sono numerici che lampeggiano diverse volte. Se ci sono altri codici di guasto, come il guasto P0201, cioè l'iniettore di carburante a 1 cilindro è guasto. Dopo aver completato lampeggia P0107, aspetta 3.2 secondi per continuare a lampeggia il codice di guasto P0201. Se non ci sono altri guasti, lampeggia P0107, P0201 sarà ciclico. Quindi potrebbe verificare i guasti correlati in base alla tabella dei codici di guasto.

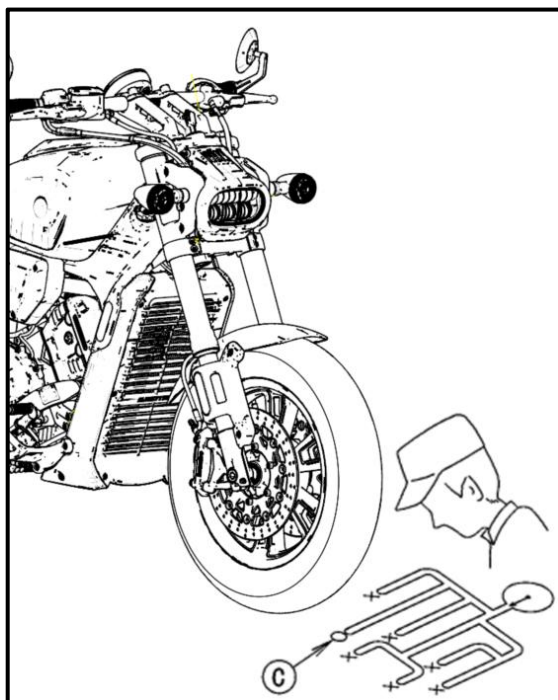
Quando si utilizza il software PCHUD, il software segnalerà il codice di errore con un numero decimale. Nella tabella dei codici di errore, il decimale e l'esadecimale precedente sono corrispondenti uno a uno e il guasto corrispondente può essere trovato in base alla corrispondenza. Se MULFCURR (guasto corrente)=263 nel software, corrisponde a P0107 nella tabella dei codici di guasto, che è un guasto del sensore di pressione di aspirazione.



Se il codice di guasto [A] viene visualizzato sul misuratore, chiedi prima al ciclista la situazione del guasto [B], poi inizia a cercare la causa del guasto [C].



Prima della diagnosi, controlla se il cavo di terra e l'alimentazione dell'ECU sono collegati, se il tubo dell'olio perdite e se la pressione dell'olio nel tubo è normale o no. Poiché nessuno dei problemi di cui sopra si riflette dall'indicatore di allarme (LED), dal messaggio di avvertimento FI o dal segnale di avvertimento FI.



Anche se il sistema EFI funziona normalmente, l'indicatore di allarme (LED) si accese a causa di forti interferenze elettromagnetiche e sul strumento vengono visualizzati messaggi di avvertimento FI e segnale di avvertimento FI. Non sono necessarie altre misure in questo momento. Basta spegnere la serratura della porta elettrica per spegnere l'indicatore, il messaggio di avvertimento e il segnale di avvertimento.

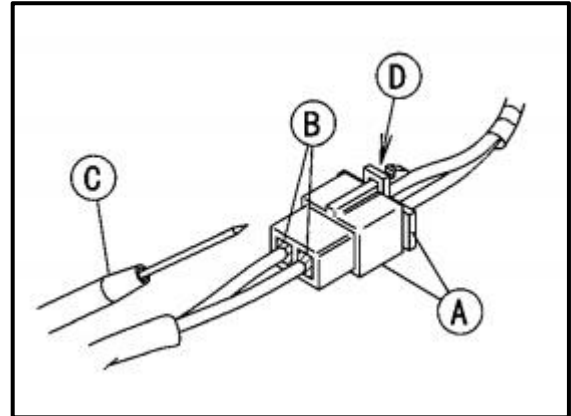
Se l'indicatore di allarme (LED) della motocicletta è ancora acceso durante la riparazione, controllare il codice di errore.

Dopo la riparazione, l'indicatore di allarme (LED) si spegnerà e il messaggio di avvertimento FI e il segnale di avvertimento FI non vengono più visualizzati sullo strumento. Tuttavia, poiché l'ECU salva la cronologia dei guasti, il codice di guasto memorizzato nell'ECU non è stato eliminato. Quando si risolve il problema dell'instabilità, è possibile utilizzare KDS (sistema diagnostico) per visualizzare la cronologia dei guasti.

Il funzionamento di risoluzione dei problemi del sistema EFI comincia con determinare se i cavi sono collegati in posizione. Poiché i componenti EFI sono accuratamente assemblati e regolati, non possono essere smontate o riparate.

- Quando si controlla i componenti EFI, è necessario utilizzare un multimetro che legga la tensione o la resistenza di due cifre decimali.

- Il connettore EFI [A] (compresa l'ECU) ha un anello di tenuta impermeabile [B] alla coda del plug-in. Se si misura la tensione di ingresso o di uscita con l'adattatore plug-in collegando l'alimentazione, è necessario utilizzare la sonda del contatore a forma di ago [C]. Inserire la sonda del contatore a forma di ago nell'anello di tenuta impermeabile alla coda del plug-in fino a quando non tocca il perno.



Attrezzo dedicato - Sonde di misura a pin:

Nota
Inserire la sonda del contatore a forma di ago direttamente nei perni del connettore per evitare cortocircuiti tra i perni.

- Assicurarsi che i punti di misurazione all'interno del connettore siano corretti, segnare la posizione del blocco [D] e il colore del cavo prima della misurazione. Non invertire il connettore del multimetro!

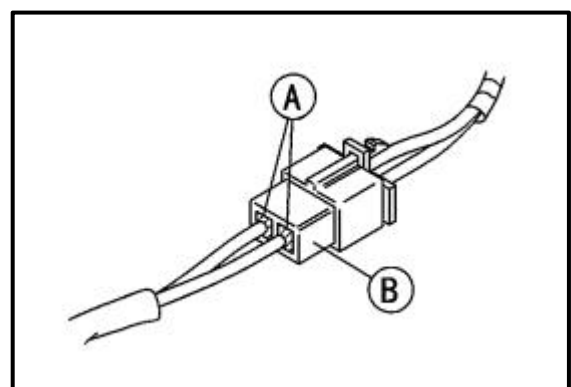
- Attenzione al contatto tra i connettori che causano cortocircuiti del cavo per componenti di EFI o sistema elettrico.

- Se l'adattatore plug-in collega la fonte di alimentazione, aprire la serratura della porta elettrica e misurare la tensione.

Nota
Collegamento errato o inverso di cavo con una sonda di contatore a ago o causare cortocircuiti possono danneggiare le parti dell'EFI o del sistema elettrico.

- Dopo la misurazione, rimuovere la sonda del contatore a forma di ago e passare al connettore [B] anello di tenuta impermeabile alla coda del plug-in [A] divertimentosilicone:colla di fissaggio per essere impermeabile.

Fastener - Adesivo (Fastener Silicone):



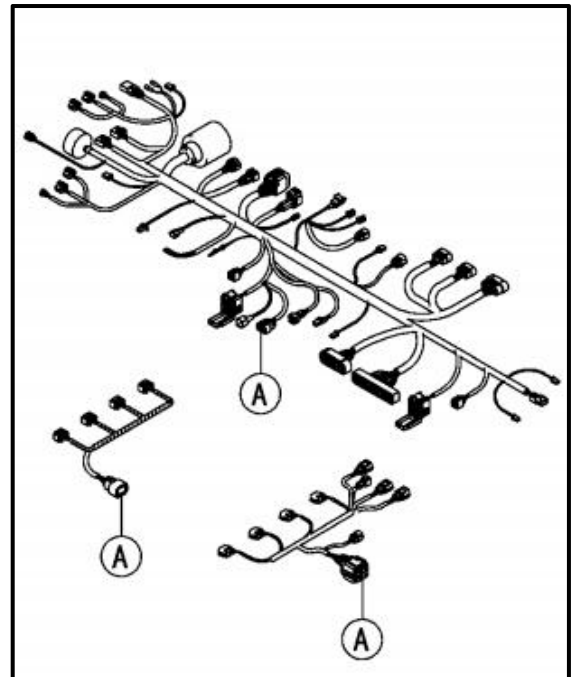
- Lo stato della batteria deve essere controllato prima di sostituire le parti EFI. La piena carica della batteria è un prerequisito per il rilevamento accurato del sistema EFI.
- A volte il guasto coinvolge solo un componente, in alcuni casi anche tutte le parti. È vietato sostituire le parti difettose fino a quando non è stata determinata la causa del guasto. Se il guasto è causato da una o più altre parti, le parti difettose devono essere sostituite contemporaneamente, altrimenti le parti appena sostituite falliranno rapidamente.
- Misurare la resistenza di avvolgimento della bobina quando i componenti EFI si raffredda (temperatura interna).
- Non è vietato regolare o smontare acceleratore di acceleratore sensore o acceleratore secondario sensore.
- Il collegamento diretto della batteria 12V e dell'iniettore è vietato. È necessario collegare una resistenza ($5\sim 7\Omega$) o una lampadina ($12V\times 3\sim 3.4W$) in serie tra la batteria e l'iniettore.
- Le parti EFI sono state regolate e impostate con precisione. Pertanto, le parti EFI devono essere gestite con cura e non colpire mai le parti EFI con un martello o gettarle su una superficie dura, altrimenti le parti saranno danneggiate.
- Controllare la corretta connessione e i collegamenti tra il connettore ECU e i componenti EFI sospettata di essere guasta con un contatore analogico a puntatore (strumento speciale, tester analogico anziché un multimetro).

Attrezzo dedicato - Multimetro:

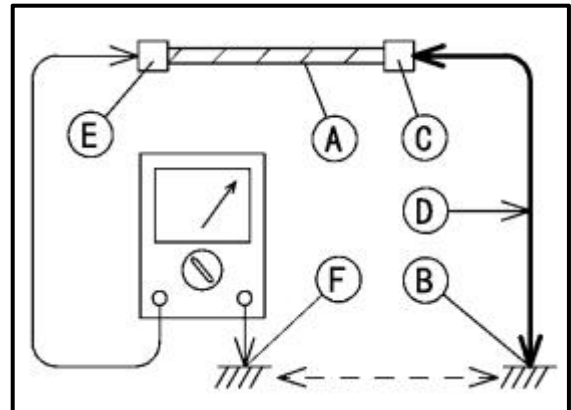
- Assicurarsi che tutti i connettori nel circuito siano puliti e ben fissati, controlla se i cavi sono bruciati, usurati, ecc. I cavi e i connettori danneggiati possono causare guasti intermittenti e il sistema EFI funziona instabilmente.

★ Se qualsiasi cavo si rotta, deve essere sostituito!

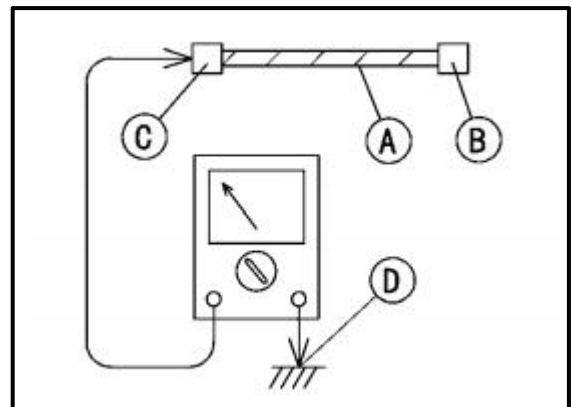
- Apri ogni connettore [A] e controlla se è corroso, danneggiato o sporco.
- ★ Se il connettore è corroso o sporco, pulire accuratamente il connettore. Se il connettore è rotto, sostituisilo.. Poi collegare saldamente tutti i connettori.
- Controllare la continuità del cablaggio.
 - Utilizzare lo schema di circuito per trovare l'estremità del cavo sospettato di guasto.
 - Collegare il multicontatore tra le estremità del cavo.
 - Impostare l'intervallo del multicontatore su $\times 1\Omega$ e leggi le letture.
 - ★ Se l'indicazione sul multicontatore non è $0\ \Omega$, il cavo è rotto. Sostituire il cavo, il cavo principale o secondario.



- Se le due estremità di un cavo [A] sono molto distanti, collega un'estremità [C] a terra [B] e controlla la continuità tra l'estremità del cavo [E] e il cavo di terra [F] con un cavo di bridge [D]. Questo metodo consente di controllare la conduttività dei cavi più lunghi. Se il cavo è disconnesso, riparare o sostituire il cavo.



- Per verificare fascio del cavo [A] in corto circuito, apri un'estremità [B] e controlla la continuità tra l'altra estremità [C] e il cavo di terra [D]. Se la conduzione è corretta, il problema è che c'è un cortocircuito tra il fascio del cavo e il cavo di terra, e deve essere riparato o sostituito.

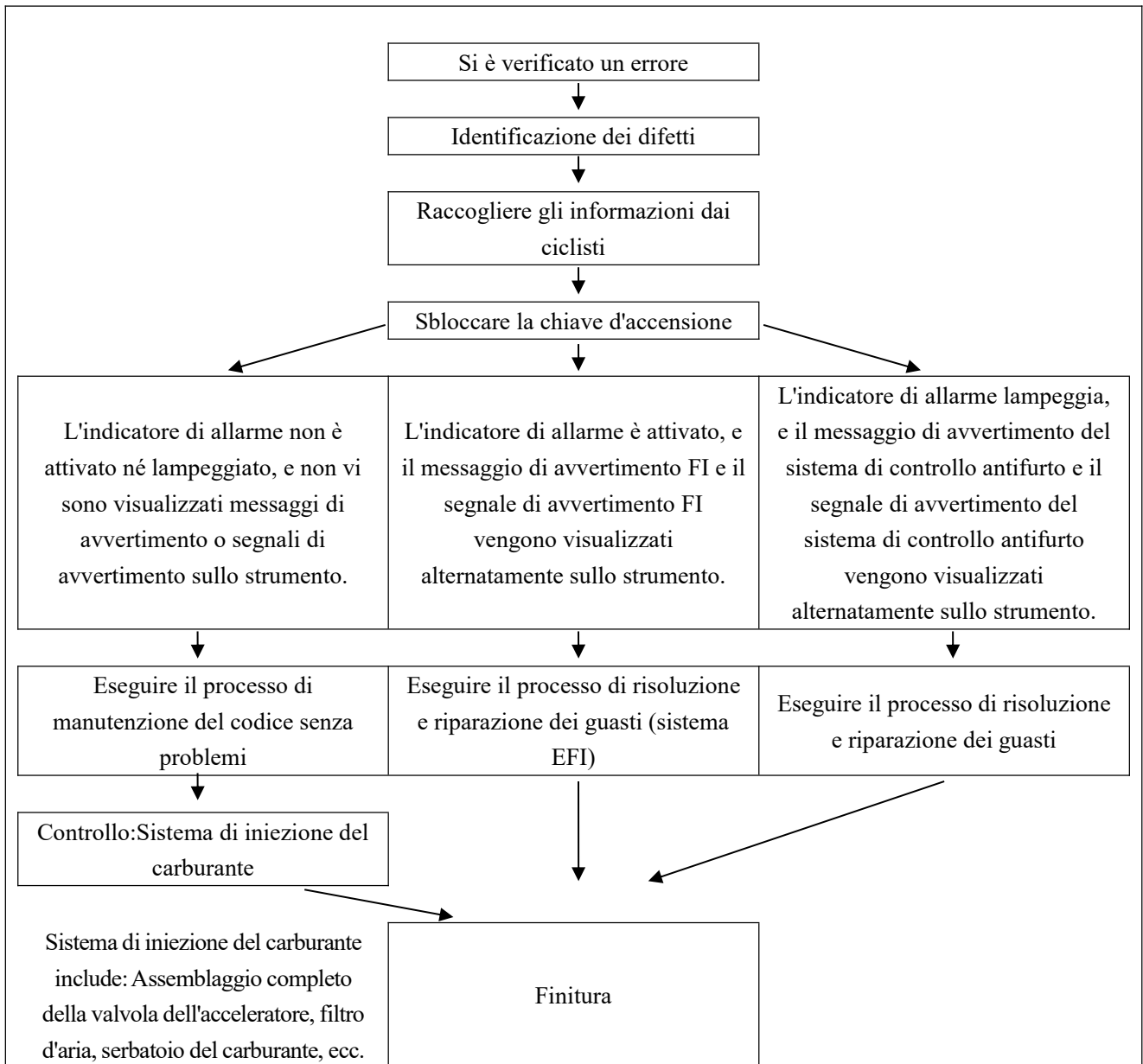


- Ripetere il test di conduttività del connettore ECU per restringere il campo di sospetto di guasto.
- ★ Se non vi sono anomalie nel cablaggio e nei connessi, il prossimo passo da controllare è componente EFI. Controllare prima la tensione di ingresso e la tensione di uscita dei componenti. Tuttavia, non è possibile controllare direttamente l'ECU stessa.
- ★ Se si trova un'anomalia dei componenti EFI, devono essere sostituite!

★ Sostituire l'ECU se non vi sono problemi con il cablaggio, i connettori e i componenti EFI.

○ Una volta completato il controllo, assicurarsi di collegare tutti i connettori elettrici EFI. Non aprire la serratura della porta elettrica fino a quando il connettore elettrico EFI e il connettore del sistema di accensione non sono collegati! Altrimenti l'ECU scriverà il codice di errore nella memoria "Aperto".

Diagramma di flusso diagnostico EFI



Dovrebbe fare le domande al ciclista

- Ogni ciclista risponde in modo diverso al guasto, quindi è necessario confermare quale tipo di problema che il ciclista ha incontrato.
- Assicurarsi di confermare con il pilota l'ambiente in cui si è verificato il problema e altre condizioni, in modo che il guasto possa riprodursi.
- Il modulo standard del processo di diagnosi dei guasti può rilevare ogni fonte di guasto, prevenire l'omissione di guasto e può giudicare se si tratta di un guasto EFI o di un guasto meccanico del motore.

Campione della tabella diagnostica

Nome del ciclista:	Numero di registrazione (numero di targa):	Primo anno di registrazione:
Modello:	Numero di motore:	Numero di telaio:
Data del malfunzionamento:		Chilometraggio:
Ambiente in caso di guasto		
Meteo:	<input type="checkbox"/> Soleggiato <input type="checkbox"/> Nuvoloso <input type="checkbox"/> Piovoso <input type="checkbox"/> Neve <input type="checkbox"/> Normale <input type="checkbox"/> Altro:	
Temperatura	<input type="checkbox"/> Caldo <input type="checkbox"/> Tiepido <input type="checkbox"/> Freddo <input type="checkbox"/> Molto freddo <input type="checkbox"/> Normale <input type="checkbox"/> altro:	
Frequenza dei guasti	<input type="checkbox"/> Appare a lungo termine <input type="checkbox"/> Appare frequentemente <input type="checkbox"/> Appare solo una volta	
Condizioni stradali	<input type="checkbox"/> Strada <input type="checkbox"/> Autostrada <input type="checkbox"/> Strada di montagna (<input type="checkbox"/> Salendo, <input type="checkbox"/> Scendendo) <input type="checkbox"/> Strada accidentata <input type="checkbox"/> Strada sterrata	
Altitudine	<input type="checkbox"/> Normale <input type="checkbox"/> Alta quota (circa 1000 m o più)	
Lo stato della motocicletta in caso di guasto		
Indicatore di allarme (LED)	<input type="checkbox"/> per circa 3 secondi dall'apertura della serratura della porta elettrica e il messaggio di avvertimento FI e il segnale di avvertimento FI sono visualizzati alternatamente sul strumento (guasto del sistema EFI).	
	<input type="checkbox"/> Dopo 3 secondi dopo l'apertura della serratura della porta elettrica, il messaggio di avvertimento del sistema antifurto FI e il segno sono visualizzati sullo schermo LCD (guasto del sistema di controllo antifurto).	
	<input type="checkbox"/> Dopo 3 secondi di apertura della serratura elettrica, indicatore di allarme si spegne.	
Difficoltà di avvio	<input type="checkbox"/> Il motore di avviamento non funziona.	
	<input type="checkbox"/> Il motore di avviamento ruota, ma il motore non è attivato.	
	<input type="checkbox"/> Né il motore di avviamento né il motore sono attivati.	
	<input type="checkbox"/> Non è possibile fornire carburante (<input type="checkbox"/> nessun carburante nel serbatoio del carburante, <input type="checkbox"/> nessun suono di funzionamento della pompa del carburante).	
	<input type="checkbox"/> Alludimento del cilindro (non aprire la valvola dell'acceleratore durante l'avvio per evitare l'alludimento del cilindro).	
	<input type="checkbox"/> La candela non si accende.	
Motore arresto	<input type="checkbox"/> Altri:	
	<input type="checkbox"/> Spegne appena si attiva.	
	<input type="checkbox"/> Spingere l'acceleratore quando si apre.	
	<input type="checkbox"/> Spegne quando l'acceleratore è chiuso.	
	<input type="checkbox"/> Spegne quando si muove.	
	<input type="checkbox"/> Spegne quando la moto si ferma.	
Non funziona correttamente a bassa velocità	<input type="checkbox"/> Spegne durante la guida a velocità fissa.	
	<input type="checkbox"/> Altri:	
	<input type="checkbox"/> Bassa velocità al rallentamento, <input type="checkbox"/> Alta velocità al rallentamento, <input type="checkbox"/> Rallentamento instabile.	
	<input type="checkbox"/> La tensione della batteria è bassa (test dopo la carica).	
	<input type="checkbox"/> Candela allentata (serrare la candela).	
	<input type="checkbox"/> La candela è sporca, rotta o gioco non corretto (corretto).	
	<input type="checkbox"/> Ricendi.	
	<input type="checkbox"/> Sparare.	
	<input type="checkbox"/> Safia quando accelera.	
	<input type="checkbox"/> Viscosità dell'olio motore troppo alta.	
	<input type="checkbox"/> Freno.	
Impotenza quando accelera	<input type="checkbox"/> Surriscaldamento motore.	
	<input type="checkbox"/> Frizione scivolata.	
	<input type="checkbox"/> Altri:	
	<input type="checkbox"/> Candela allentata (serrare la candela).	
	<input type="checkbox"/> La candela è sporca, danneggiata o con distanza non corretta (correggere).	
	<input type="checkbox"/> Candele di accensione modello sbagliato (Sostituzione).	
	<input type="checkbox"/> deflagrazione (olio scarso o errato, sostituire con la benzina ad alto ottano).	
	Freno	
	<input type="checkbox"/> Frizione scivolata.	
<input type="checkbox"/> Surriscaldamento motore.		
<input type="checkbox"/> C'è troppo olio di motore.		
<input type="checkbox"/> Viscosità dell'olio motore troppo alta.		
<input type="checkbox"/> Altri:		

● Tabella dei codici di errore MT05

Codice di errore	Description of DTC	Tipo di guasto Class	Se accendere la luce Mil o no Active MIL
P 0118	Engine Coolant Temperature Sensor Circuit High / Open Circuit	1	√
P 0117	Engine Coolant Temperature Sensor Circuit Low	1	√
P 0116	Engine Coolant Temperature Sensor signal stuck	2	√
P 1116	Engine Coolant Temperature Sensor Out of Range	2	√
P 0335	Crankshaft Position Sensor "A" Circuit	1	√
P 2300	Ignition Coil "A" Primary Control Circuit Low / Open Circuit	1	√
P 2303	Ignition Coil "B" Primary Control Circuit Low / Open Circuit	1	√
P 2306	Ignition Coil "C" Primary Control Circuit Low / Open Circuit	1	√
P 2309	Ignition Coil "D" Primary Control Circuit Low / Open Circuit	1	√
P 0123	Throttle Position Sensor/Switch "A" Circuit High	1	√
P 0122	Throttle Position Sensor/Switch "A" Circuit Low / Open Circuit	1	√
P 0232	Fuel Pump circuit Circuit High	1	√
P 0231	Fuel Pump circuit Circuit Low / Open Circuit	1	√
P 0601	Internal Control Module Memory Checksum Error	1	√
P 0262	Cylinder 1 Fuel Injector "A" Circuit High	1	√
P 0261	Cylinder 1 Fuel Injector "A" Circuito Basso/Circuito aperto	1	√
P 0265	Cylinder 2 Fuel Injector "B" Circuit High	1	√
P 0264	Cylinder 2 Fuel Injector "B" Circuito Basso/Circuito aperto	1	√
P 0268	Cylinder 3 Fuel Injector "C" Circuit High	1	√
P 0267	Cylinder 3 Fuel Injector "C" Circuito Basso/Circuito aperto	1	√
P 0271	Cylinder 4 Fuel Injector "D" Circuit High	1	√
P 0270	Cylinder 4 Fuel Injector "D" Circuito Basso/Circuito aperto	1	√
P 0108	Manifold Absolute Pressure Sensor Circuit High	1	√
P 0107	Manifold Absolute Pressure Sensor Circuit Low / Open Circuit	1	√
P 3106	Manifold Absolute Pressure Sensor Performance	2	√
P 0105	Manifold Absolute Pressure Sensor signal stuck	2	√
P 0113	Intake Air Temperature Sensor Circuit Alto/Circuito aperto	1	√
P 0112	Intake Air Temperature Sensor Circuit Low	1	√
P 0111	Intake Air Temperature Sensor signal stuck	2	√
P 0114	Intake Air Temperature Sensor Performance	2	√
P 0132	Circuito sensore O2 alta tensione bancata 1 sensore 1	1	√
P 0131	Circuito sensore O2 bassa tensione banco 1 sensore 1 / Circuito aperto	1	√
P 2195	Segnale del sensore O2 sbilanciato/insufficiente Sensore 1 banco 1	2	√
P 014D	Risposta lenta sensore O2 - da magro a ricco Sensore 1 della bancata 1	3	√
P 014C	Risposta lenta sensore O2 - da ricco a magro Sensore 1 della bancata 1	3	√
P 0031	Sensore O2 Circuito di controllo del riscaldatore Basso Banca 1 Sensore 1 / Circuito aperto	1	√
P 0032	Sensore O2 Circuito di controllo del riscaldatore Alto Banca 1 Sensore 1	1	√
P 00D1	Circuito di controllo del riscaldatore HO2S Intervallo/Performance Banco 1 Sensore 1	2	√
P 0138	Circuito sensore O2 alta tensione bancata 2 sensore 1	1	√

Codice di errore	Description of DTC	Tipo di guasto Class	Se accendere la luce Mil o no Active MIL
P 0137	Circuito sensore O2 bassa tensione banco 2 sensore 1 / Circuito aperto	1	√
P 2197	Segnale del sensore O2 sbilanciato/insufficiente Sensore 2 banco 1	2	√
P 014F	Risposta lenta sensore O2 - da magro a ricco Sensore 1 della bancata 2	3	√
P 014E	Risposta lenta sensore O2 - da ricco a magro Sensore 1 della bancata 2	3	√
P 0037	Sensore O2 Circuito di controllo del riscaldatore Basso Banca 2 Sensore 1 / Circuito aperto	1	√
P 0038	Sensore O2 Circuito di controllo del riscaldatore Alto Banca 2 Sensore 1	1	√
P 00D3	Circuito di controllo del riscaldatore HO2S Intervallo/Performance Banco 2 Sensore 1	2	√
P 0152	Circuito sensore O2 alta tensione bancata 3 sensore 1	1	√
P 0151	Circuito sensore O2 bassa tensione banco 3 sensore 1 / Circuito aperto	1	√
P 1199	Segnale del sensore O2 sbilanciato/insufficiente Sensore 3 banco 1	2	√
P 1151	Risposta lenta sensore O2 - da magro a ricco Sensore 1 della bancata 3	3	√
P 1150	Risposta lenta sensore O2 - da ricco a magro Sensore 1 della bancata 3	3	√
P 0051	Sensore O2 Circuito di controllo del riscaldatore Basso Banca 3 Sensore 1 / Circuito aperto	1	√
P 0052	Sensore O2 Circuito di controllo del riscaldatore Alto Banca 3 Sensore 1	1	√
P 10D5	Circuito di controllo del riscaldatore HO2S Intervallo/Performance Banco 3 Sensore 1	2	√
P 0158	Circuito sensore O2 alta tensione bancata 4 sensore 1	1	√
P 0157	Circuito sensore O2 bassa tensione banco 4 sensore 1 / Circuito aperto	1	√
P 119B	Segnale del sensore O2 sbilanciato/insufficiente Sensore 4 banco 1	2	√
P 1153	Risposta lenta sensore O2 - da magro a ricco Sensore 1 della bancata 4	3	√
P 1152	Risposta lenta sensore O2 - da ricco a magro Sensore 1 della bancata 4	3	√
P 0057	Sensore O2 Circuito di controllo del riscaldatore Basso Banca 4 Sensore 1 / Circuito aperto	1	√
P 0058	Sensore O2 Circuito di controllo del riscaldatore Alto Banca 4 Sensore 1	1	√
P 10D7	Circuito di controllo del riscaldatore HO2S Intervallo/Performance Banco 4 Sensore 1	2	√
P 0300	Random/Multiple Cylinder Misfire Detected	3	√
P 0301	Cilindro 1 Rilevato errore di fuoco	3	√
P 0302	Cilindro 2 Rilevato errore di fuoco	3	√
P 0303	Cilindro 3 Rilevato errore di fuoco	3	√
P 0304	Cilindro 4 Rilevato errore di fuoco	3	√
P 0505	Idle air control system error	2	√
P 0459	EVAP System Purge Control Valve "A" Circuit Hig	1	√
P 0458	EVAP System Purge Control Valve "A" Circuit Low / Open Circuit	1	√
P 2258	Secondary Air Injection System Circuit High	1	√
P 2257	Secondary Air Injection System Circuit Low / Open Circuit	1	√

Diagnosticare i guasti con strumenti diagnostici

- Strumento diagnostico



- Metodo di funzionamento:

- Trovare l'interfaccia diagnostica a 6 fori sulla moto,
- Collegare il cavo di collegamento all'interfaccia diagnostica,
- Accendere la chiave per eseguire la diagnosi;
- Collegare il cavo di collegamento all'interfaccia diagnostica,
- Accendere la chiave per eseguire la diagnosi;

Avvertenza

- ◇ Lo strumento diagnostico XCM-PT100X è uno strumento di alta precisione che dovrebbe evitare shock e vibrazione;
- ◇ Se lo strumento non funziona correttamente o se lo schermo è instabile per la prima volta, scollegare il cavo di alimentazione e riprovare;
- ◇ Assicurarsi che il connettore sia sempre fissato all'interno del connettore diagnostico;
- ◇ È severamente vietato testare segnali elettrici che superano i valori limite;
- ◇ Il conducente è severamente vietato di utilizzare lo strumento durante la guida;
- ◇ Condizione di utilizzo e conservazione:
Temperatura ambientale: 0~50 gradi Celsius
Umidità relativa: inferiore al 90%

Metodi comuni di risoluzione dei problemi per sistemi EFI

Utensili di servizio

- a) Smontaggio e assemblaggio di componenti del sistema di controllo elettronico-strumenti comuni per lo smontaggio di parti meccaniche automobilistiche
- b) Circuito e segnale elettrico del sistema di controllo elettronico-multimetro digitale (con beep)
- c) Diagnosi dei guasti del sistema di controllo elettronico e monitoraggio delle condizioni operative del motore
 - Strumento di diagnosi dei guasti del sistema di controllo elettronico (raccomandato)
 - Software di risoluzione dei guasti (PCHUD) e connessione dell'interfaccia (disponibile condizionalmente)
- d) Tabella dei codici di guasto del sistema di controllo elettronico (uso di emergenza)
- e) Manometro della pressione del carburante, gamma 0~300kPa



Flusso di dati operativi del motore visualizzato dallo strumento diagnostico

- Utilizzare il flusso di dati di funzionamento del motore visualizzato dallo strumento diagnostico per analizzare e valutare i guasti del motore.

Fase 1

- Il fascio del cavo del motore e la tubazione del vuoto-possono influenzare il controllo del flusso d'aria e l'alimentazione del carburante del sistema
- Installazione del sensore di ossigeno - può influenzare la valutazione del sistema del rapporto aria-carburante
- Indicatore di guasto del motore-influenza l'allarme del sistema per guasto
- Tensione della batteria-determinare se la carica della batteria è sufficiente
- Valutare in base all'esperienza se i valori visualizzati del sensore di temperatura del liquido di raffreddamento, del sensore di temperatura e pressione dell'aspirazione, del sensore di pressione assoluta del collettore di aspirazione e del sensore di ossigeno sono normali
- Intervallo di funzionamento del sensore di posizione dell'acceleratore-non completamente aperto o chiuso può influenzare le prestazioni del motore e alcune funzionalità del sistema

Fase 2

- L'alimentazione dell'ECU è disattivata-dopo aver spento l'interruttore chiave, la comunicazione tra lo strumento diagnostico e il sistema è interrotta

Fase 3

- Temperatura del liquido di refrigerazione e circolazione della temperatura del liquido di refrigerazione-indica se il termostato funziona correttamente
- Tensione della batteria-indica se il generatore sta funzionando correttamente.
 - ★ Troppo alta: potrebbe indicare guasto del regolatore del generatore;
 - ★ Troppo bassa: potrebbe indicare un'impropria connessione del generatore o un guasto al generatore
- Pressione del collettore di aspirazione-può indicare la presenza di perdite d'aria e problemi di gioco delle valvole.

★ Lo spazio della valvola è troppo piccolo: questo valore troppo alto potrebbe influire sulle prestazioni del motore, causando un'apertura prematura delle valvole di scarico e un aumento della temperatura di scarico, riducendo notevolmente la durata del sensore di ossigeno e del catalizzatore a tre vie;

★ Gioco della valvola troppo grande: causerà una bassa pressione nel collettore di aspirazione, influenzando la valutazione del sistema sullo stato di funzionamento del motore e causando un'anomala velocità inattiva durante il riscaldamento dell'auto.

☆ Inoltre, se il sistema di scarico è bloccato, ad esempio: se ci sono corpi estranei nel condotto di scarico, se c'è un consumo eccessivo di olio che ostruisce il catalizzatore a tre vie e se il catalizzatore a tre vie è ostruito a causa di una rottura interna; questo valore sarà elevato.

○ Numero di cicli del valore del sensore di ossigeno-il numero di cicli è troppo basso, indicando un malfunzionamento del sensore di ossigeno.

Metodo di risoluzione dei problemi conciso

● Quando si ripara il sistema EFI, seguire le seguenti fasi. Se si ripara il problema in una fase, è possibile interrompere le fasi successive. Quindi utilizzare lo strumento diagnostico per controllare e accettare 14.4.2 e cancellare il codice di guasto.

● Quando si utilizza uno strumento diagnostico, la tensione della batteria non deve essere inferiore a 8,5 volt.

Uso quotidiano e manutenzione

○ La benzina deve essere una benzina senza piombo di alta qualità (92 o 95).

○ La centralina ha una funzione antiumidità, ma non si deve usare una pistola ad acqua ad alta pressione per lavare l'involucro.

○ Il filtro della benzina deve essere sostituito ogni 7.000-10.000 km.

○ In condizioni d'uso normali, pulire il corpo farfallato ogni 10.000 km o 1 anno.

Mancato avviamento

○ Se il commutatore di accensione viene portato su "ON", la spia di avaria motore è accesa?

Se non si accende:	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Controllare il fusibile e il filo di terra ◆ Verificare se la spina dell'ECU è collegata in modo sicuro ◆ È inoltre possibile utilizzare uno strumento diagnostico per controllare la funzione dell'attuatore per verificare se la luce e il circuito sono normali ◆ Controllare e riparare la lampadina e il suo cablaggio ◆ Utilizzare un altro ECU per determinare
Se può essere illuminato:	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Collegare lo strumento diagnostico alla presa diagnostica del sistema

○ Può il dispositivo diagnostico comunicare con il sistema

Se impossibile:	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Controllare il fusibile e il filo di terra ◆ Verificare se la spina dell'ECU è collegata in modo sicuro ◆ Verificare se lo strumento diagnostico funziona correttamente su un altro veicolo normale ◆ Utilizzare un altro ECU per determinare
Se possibile:	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Quindi risolvere i problemi in base al guasto indicato dallo strumento diagnostico

○ Controllare il malfunzionamento del sistema di accensione - se la candela si accende normalmente

Se impossibile:	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Controllare se il cavo ad alta tensione e la candela sono saldamente collegati o danneggiati ◆ Utilizzare un altro gruppo di bobine di accensione per giudicare ◆ Utilizzare un altro ECU per determinare
Se possibile:	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Verificare se il cavo ad alta tensione è collegato correttamente alla bobina di accensione e alla candela

○ Verificare il malfunzionamento del sistema di alimentazione del carburante

☆ La pompa del carburante funziona? Quando si avvia il motore, è possibile sentire il suono della pompa del carburante che lavora vicino al serbatoio del carburante

Non funziona:	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Controllare se il relè della pompa di carburante funziona correttamente ◆ Controllare se il collegamento e il funzionamento del sensore di posizione dell'albero motore sono normali ◆ Utilizzare un altro ECU per determinare ◆ Controllare il circuito della pompa del carburante
Può funzionare:	1) È la pressione di alimentazione del carburante superiore a 220Kpa
	2) Pressione insufficiente: <ul style="list-style-type: none"> ◆ Controllare che il serbatoio ha un carburante sufficiente ◆ Controllare se il filtro della benzina deve essere sostituito (nota: il filtro della benzina per l'iniezione elettronica di carburante deve essere sostituito ogni 7000 ~ 10000 km) ◆ I tubi di alimentazione e di ritorno sono danneggiati
	3) Pressione normale: <ul style="list-style-type: none"> ◆ Controllare eventuali anomalie nel circuito di controllo dell'ugello ◆ In caso di pulizia dell'ugello dell'olio

○ Determinare se il cilindro è allagato

Se sì:	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Aprire completamente l'acceleratore, accendere l'avviamento e dopo pochi secondi, il motore dovrebbe mostrare segni di funzionamento
--------	--

○ Il divario tra il sensore di posizione dell'albero motore è troppo grande

Fenomeno di guasto - incapace di avviare e accompagnato da temperamento

○ Controllare se il cavo ad alta tensione della bobina di accensione è allentato

○ Controllare se l'anello di temporizzazione è allentato

Fenomeno di guasto - regime minimo instabile

Sistema di controllo del ridotto:	Controllare se il bullone laterale inattivo è stretto troppo o troppo poco, di solito 2 giri
Sistema di alimentazione del carburante:	C'è qualche perdita di petrolio nel gasdotto?

Fenomeno di guasto - regime minimo alto o basso (regime minimo chiaramente non corrisponde al regime minimo previsto)

Velocità di inattività troppo elevata:	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Quando la temperatura dell'acqua scende sotto i 68 gradi, il sistema aumenterà la velocità di inattività per accelerare il processo di riscaldamento, che è un fenomeno normale. Inoltre, controllare secondo i seguenti passaggi ◆ Controllare se il foro di bypass inattivo è ruotato troppo ◆ È la distanza della valvola, specialmente la distanza della valvola di scarico, troppo grande
Regime minimo basso:	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Controllare il livello dell'olio del serbatoio del carburante, il filtro del carburante, la pressione del circuito dell'olio e l'ugello dell'olio ◆ Controllare se il foro di bypass inattivo è girato troppo piccolo ◆ Controlla il gioco della valvola, se il gioco è troppo piccolo

Fenomeno di guasto - inattività instabile accompagnata da decelerazione e stallo

- Controllare il gioco valvole
- Controllare se il foro di bypass inattivo e il corpo dell'acceleratore sono troppo sporchi

Fenomeno di guasto - accelerazione debole

- Se i parametri sono normali durante il minimo e l'alto minimo;
- Controllare il livello dell'olio del serbatoio del carburante e il filtro del carburante;
- Verificare se il sistema di scarico è bloccato, ad esempio se il convertitore catalitico a tre vie è bloccato a causa della combustione dell'olio o della rottura;

Controllare la pressione del circuito dell'olio e l'ugello

- Verificare se la spia di guasto è accesa e se è dovuta alla normale accensione di un solo cilindro

Fenomeno di guasto - fenomeno di lieve incendio

- Verificare se lo spazio della candela soddisfa le specifiche di **0,8-0,9mm**

Fenomeno di guasto - la luce di guasto è accesa, ma il codice di errore non corrisponde al guasto

- È possibile che il cavo di massa del sistema non sia collegato correttamente. Riconnettere il cavo di massa, scollegare il cavo di alimentazione della batteria per 3 minuti, quindi collegare e avviare il motore

Fenomeno di guasto - consumo di carburante anormalmente elevato

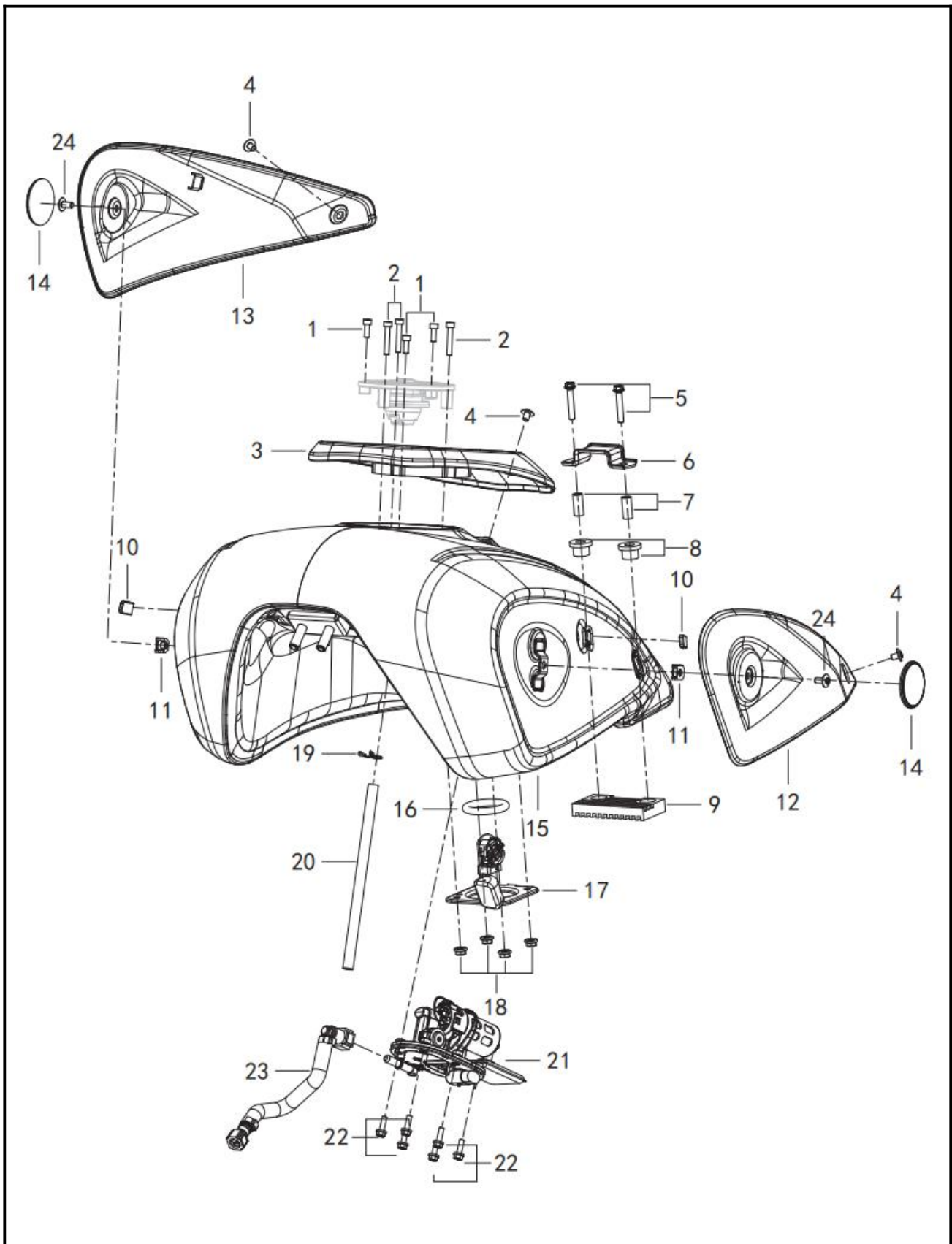
- Verificare se i sensori di ossigeno di entrambe le bombole sono installati correttamente. Se sono allentati, i sensori di ossigeno possono erroneamente determinare che la combustione nel cilindro è snella, portando ad un aumento del consumo di carburante e ad un consumo anormalmente elevato di carburante.
- Dopo aver confermato che i componenti meccanici e i sensori di ossigeno del motore sono in condizioni normali, eseguire il motore e osservare la lettura del sensore di ossigeno. a temperatura normale dell'acqua, se la lettura rimane superiore a 500 mV, controllare se l'iniettore di carburante perde olio

Precauzioni

- **La stragrande maggioranza delle parti elettroniche di iniezione del carburante sono irreparabili e dopo aver confermato il danno alle parti, vengono generalmente sostituite.**
- **Quando si avvia il motore, non azionare alcun meccanismo sul motore (compreso l'acceleratore, non tirare l'acceleratore per avviarlo).**
- **La spia di malfunzionamento del motore si accende durante il funzionamento del motore ed è importante identificare rapidamente la causa ed eliminarla.**
- **Non utilizzare benzina con piombo in quanto il piombo può danneggiare i sensori di ossigeno e i convertitori catalitici a tre vie.**
- **Quando c'è un consumo anormale di olio, dovrebbe essere risolto il prima possibile. alcune sostanze nell'olio possono anche danneggiare il sensore di ossigeno e il convertitore catalitico a tre vie.**
- **Lo spazio della valvola non deve essere troppo piccolo: se lo scarico non è chiuso saldamente, la temperatura dello scarico sarà troppo alta e ridurrà la durata del catalizzatore a tre vie.**
- **Quando la temperatura è inferiore a 10°C e il veicolo e il motore funzionano a bassa velocità per lungo tempo, ci possono essere depositi di carbonio e nero nei tubi di scarico, che è un fenomeno normale. Dopo aver eseguito ad alta velocità per un periodo di tempo, sarà eliminato o saranno adottate misure appropriate per mantenere la temperatura del liquido di raffreddamento del motore entro l'intervallo di temperatura specificato.**

Serbatoio di carburante

Diagramma di scomposizione del serbatoio d'olio



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Vite esagonale interna M5 × 14	3	6	0.6	
2	Vite esagonale interna M5 × 30	3	6	0.6	
3	Pannello decorativo di apertura del serbatoio del carburante	1	-	-	
4	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 8	3	10	1.0	
5	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 35	2	10	1.0	
6	Sedile di montaggio del cuscino del sedile anteriore	1	-	-	
7	Manicotto dell'albero di installazione del serbatoio dell'olio	2	-	-	
8	Manicotto di gomma	2	-	-	R
9	Tappetino di montaggio del serbatoio	1	-	-	R
10	Manicotta in gomma per serbatoio	2	-	-	R
11	Dado per carta M6	2	-	-	
12	Pannello decorativo sinistro del serbatoio del carburante	1	-	-	
13	Pannello decorativo destro del serbatoio del carburante	1	-	-	
14	Etichetta del serbatoio	2	-	-	
15	Componente del serbatoio dell'olio	1	-	-	
16	Tappo di gomma del sensore	1	-	-	R
17	Sensore di livello dell'olio	1	-	-	
18	Noce M6	4	6	0.6	S
19	Serraggio filo Φ10.5	1	-	-	
20	Tubo dell'olio 11 × 7	1	-	-	
21	Assemblea pompa olio	1	-	-	
22	Bullone a flangia esagonale concava interna M5 × 16	6	3~4	0.3~0.4	S
23	Gruppo tubi oleodinamici ad alta pressione	1	-	-	
24	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 12	2	10	1.0	

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

R: Sostituire parti

Serbatoio di carburante

Rimuovere il serbatoio

Avvertenza

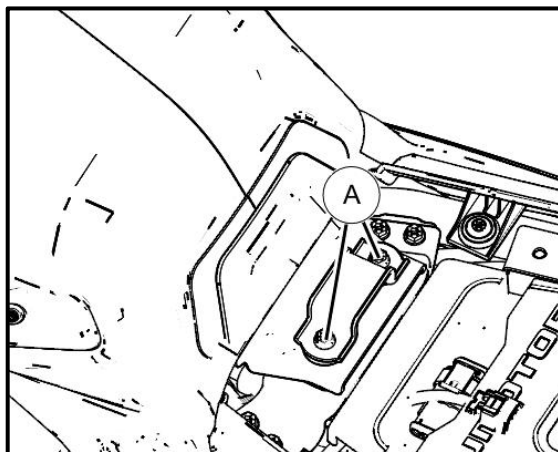
Il carburante è estremamente infiammabile e in alcuni casi può anche esplodere. Pertanto, è necessario garantire che le operazioni sopra descritte siano effettuate in un luogo ben ventilato e che qualsiasi fonte di incendio o scintilla, compresi qualsiasi dispositivo con luce indicatore, sia severamente vietato. Non fumare! Spegnerne la chiave d'accensione! Scollegare il cavo negativo (-) della batteria.

Per evitare scintille, il serbatoio del carburante non deve essere rimosso mentre il motore è ancora caldo, ma deve attendere che il motore si raffreddi prima della rimozione.

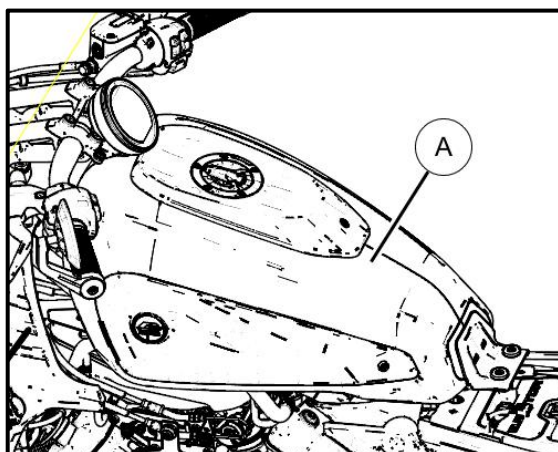
al fine di ridurre al minimo la quantità di carburante versato, il carburante nel serbatoio viene estratto quando il motore si raffredda.

In caso di fuoriuscita di carburante, è necessario pulirlo immediatamente e accuratamente.

- Spegnerne la chiave d'accensione.
- Rimuovere la sella (vedere la sezione "Rimozione della sella" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere il bullone di fissaggio posteriore [A] del serbatoio del carburante.



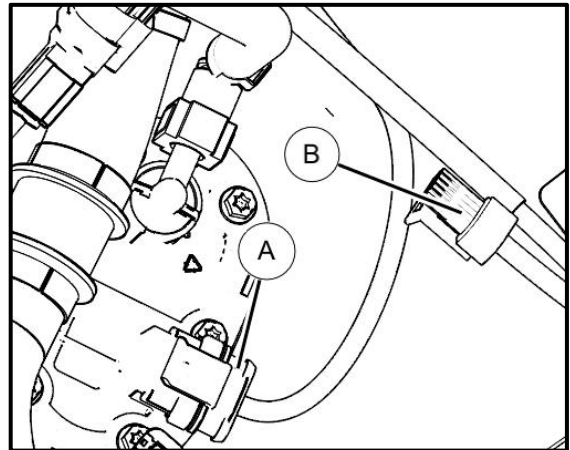
- Sollevare il gruppo del serbatoio del carburante [a].



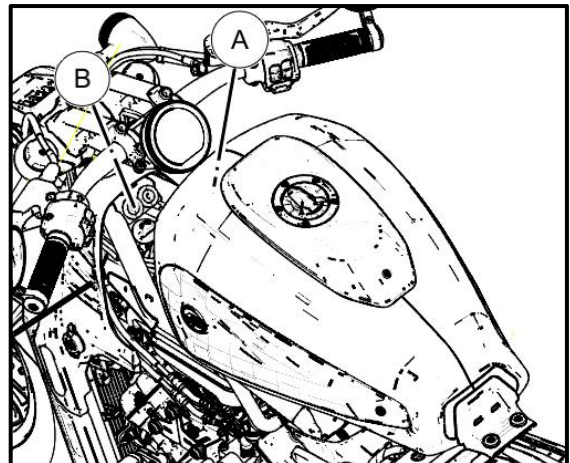
- Disconnettere:

Connettore della pompa di carburante [A]

Connettore del sensore di livello dell'olio [B]

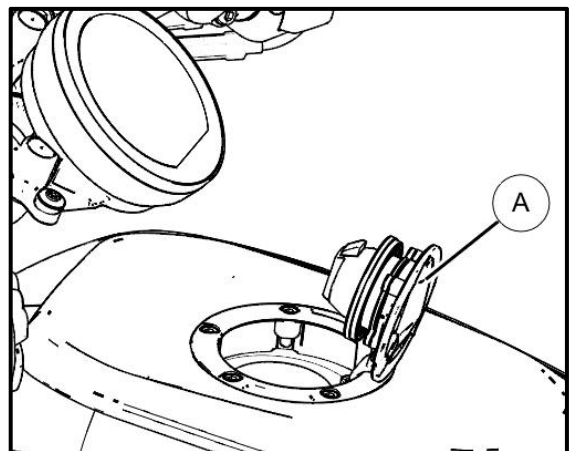


- Posizionare delicatamente il gruppo serbatoio [a] indietro e fissarlo al tampono [B].



- aprire il tappo del serbatoio [a] e ridurre la pressione dell'olio all'interno del serbatoio.

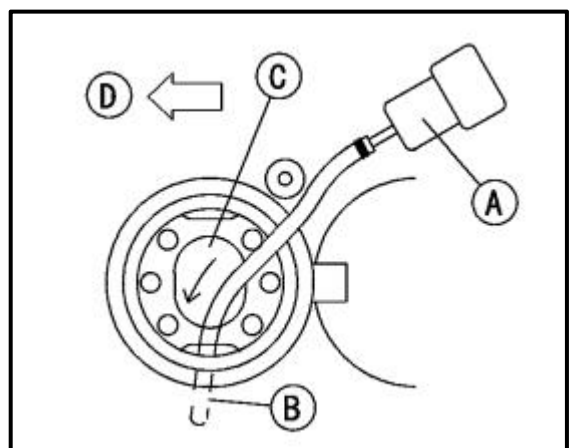
- Quando si smonta il serbatoio del carburante, tenere il coperchio del serbatoio del carburante aperto per ridurre la pressione dell'olio all'interno del serbatoio, riducendo così la quantità di eccesso di carburante.



- Utilizzare una pompa elettrica [a] disponibile in commercio per estrarre il carburante dal serbatoio del carburante.

- Per inserire senza problemi il tubo flessibile, utilizzare un tubo flessibile in plastica morbida [B] come tubo di interfaccia della pompa del carburante.

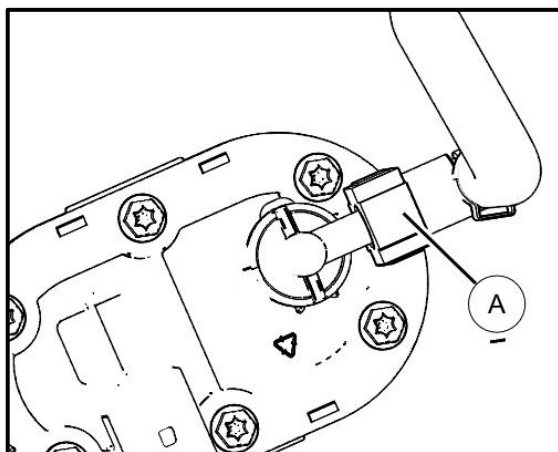
- Inserire il tubo nel serbatoio del carburante dalla porta di rifornimento ed estrarre il carburante. anteriore [D]



⚠ Avvertenza

Si prega di non drenare completamente il carburante nel serbatoio, poiché il carburante rimanente potrebbe traboccare!

- Sollevare il serbatoio del carburante.
- Ricordarsi di posizionare un panno intorno al giunto del tubo del carburante [a].

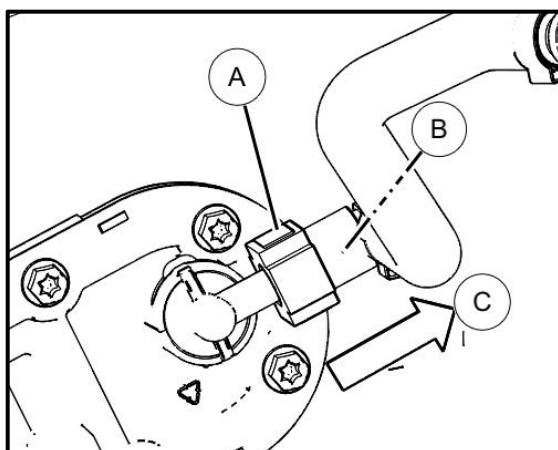


- Premere la linguetta di bloccaggio [A] del raccordo.
- Tirare il giunto [C] [B] nella direzione indicata nel diagramma.
- Rimuovere il gruppo tubo carburante dal serbatoio.

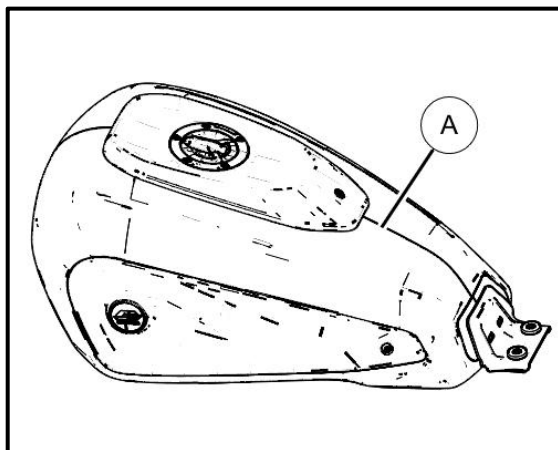
⚠ Avvertenza

In caso di fuoriuscita di carburante, è necessario pulirlo immediatamente e accuratamente.

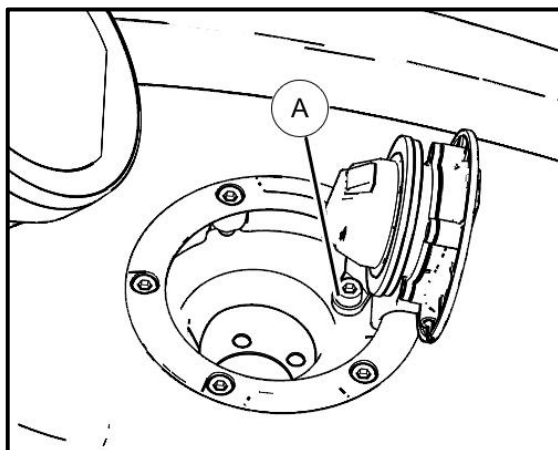
Il carburante fuoriesce dal tubo di alimentazione quando viene scollegato. Pertanto, è necessario coprire il giunto del tubo flessibile con un panno pulito per evitare il sovraccarico di carburante.



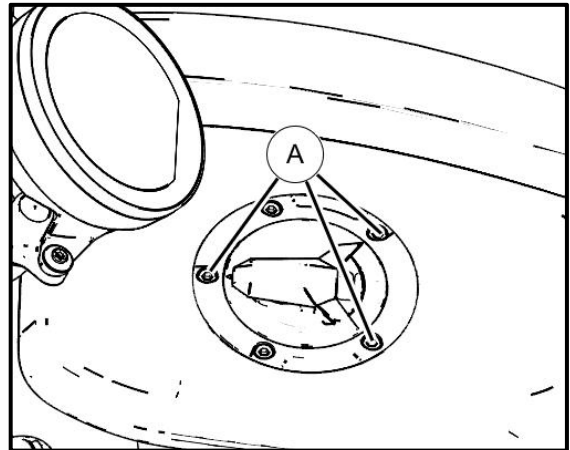
- Copri il tappo del serbatoio.
- Rimuovere il serbatoio del carburante [A] e posizionarlo su una superficie piana.
 - Non applicare un carico al tubo di erogazione del carburante della pompa del carburante.



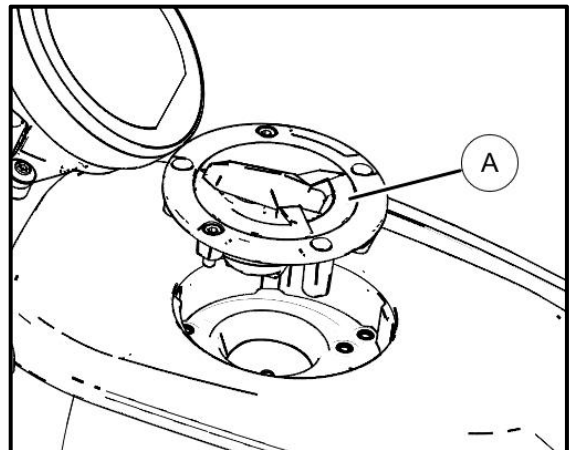
- Aprire la serratura del serbatoio e rimuovere la vite di fissaggio [A].



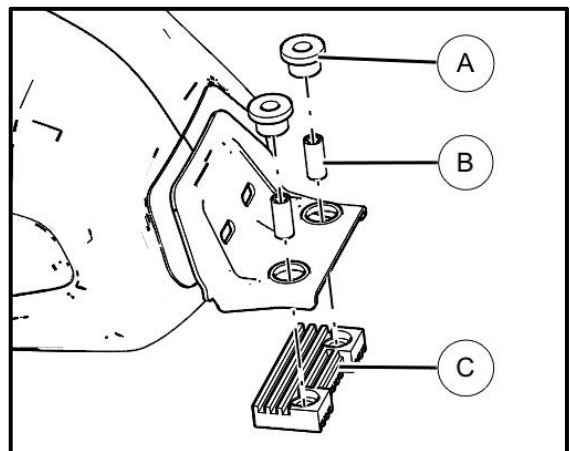
- Rimuovere le tre viti di fissaggio [A].



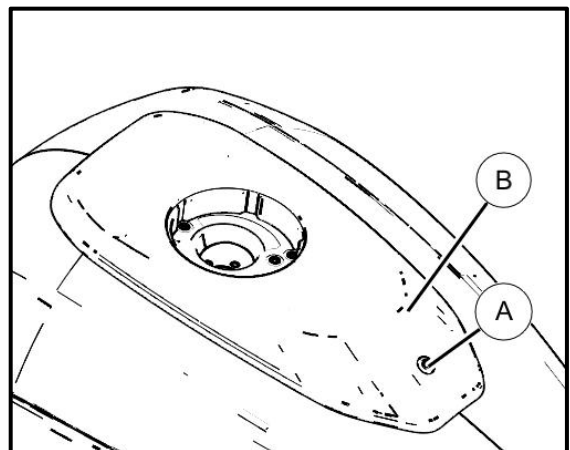
- Rimuovere la serratura del serbatoio [A].



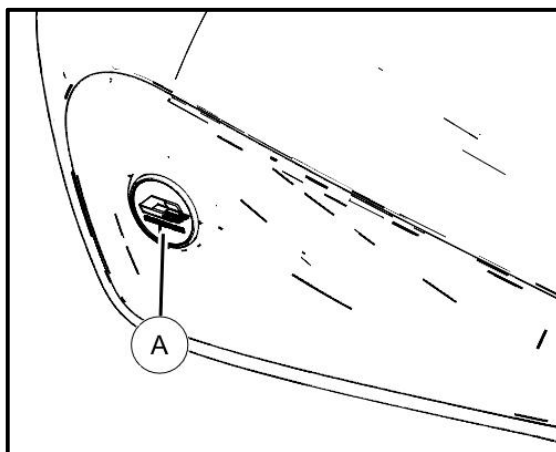
- Rimuovi
Manicotta in gomma[A],
Tappetini in gomma[B],
Guarnizione del serbatoio del carburante [C].
- Controllare la manicotta in gomma e la piastra del serbatoio.
- ★ Se si trova che il manicotto di gomma e il cuscinetto del serbatoio sono rotti o espansi, devono essere sostituiti!



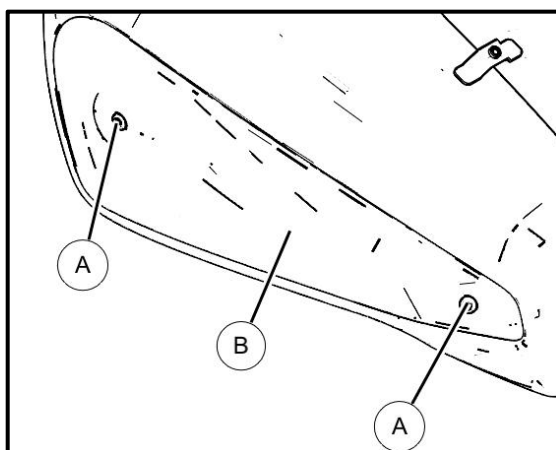
- Rimuovere le viti del pannello decorativo del serbatoio carburante [A] e rimuovere il pannello decorativo del serbatoio carburante [B].



- Rimuovere l'etichetta del serbatoio [A]. (Su entrambi i lati)



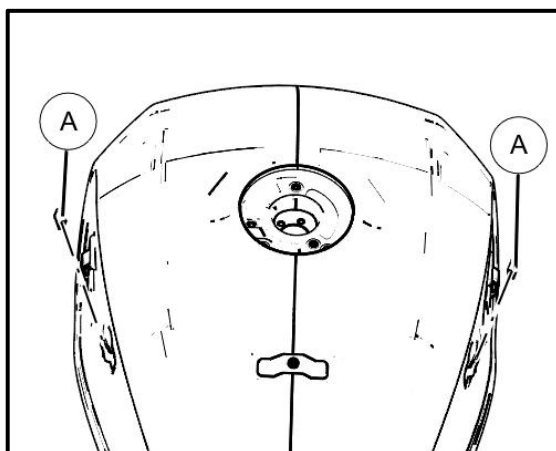
- Rimuovere le viti decorative del serbatoio carburante [A] e rimuovere il pannello decorativo del serbatoio carburante [B]. (Su entrambi i lati)



- Rimuovere il manicotto di gomma del serbatoio del carburante [A].

○ Controlla la manicotta di gomma del serbatoio.

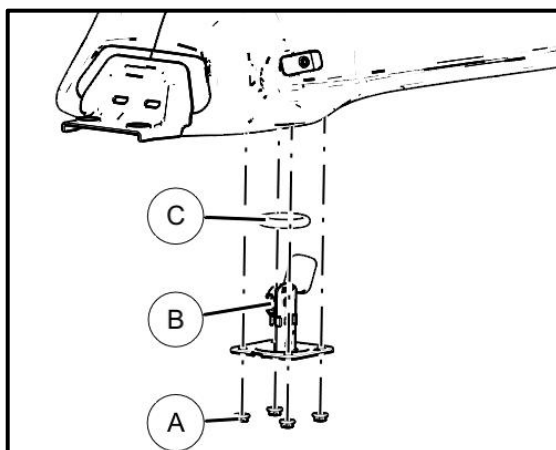
★ Se si trova che il manicotto di gomma del serbatoio di carburante è rotto o gonfiato, deve essere sostituito!



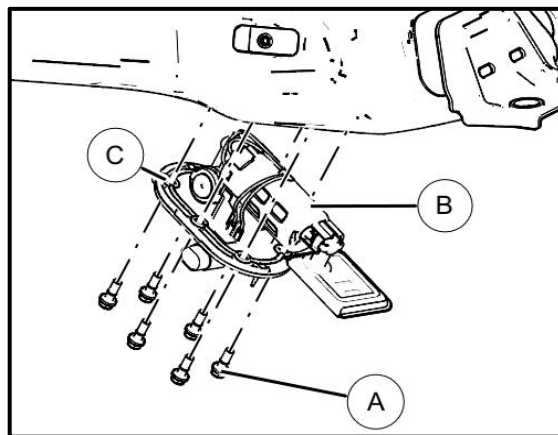
- Rimuovere i quattro dadi di fissaggio [A] e estrarre il sensore di livello dell'olio [B].

○ Controlla la guarnizione del sensore di livello dell'olio [C].

★ Se si trova che la guarnizione del sensore è rotta o gonfiata, deve essere sostituita!



- Rimuovere i sei bulloni di fissaggio [A] e rimuovere la pompa dell'olio [B].
- Controllare l'anello di tenuta della pompa dell'olio [C].
- ★ Se si trova che l'anello di tenuta della pompa dell'olio è rotto o espanso, deve essere sostituito!



- Ci sono le seguenti precauzioni:

Nota
<p>Se carburante, solventi, acqua o qualsiasi altro liquido entra nel contenitore di carbonio, la capacità di assorbimento del vapore acqueo del contenitore sarà notevolmente ridotta. Se il contenitore di carbonio è stato contaminato, deve essere sostituito con uno nuovo!</p>

- Prima di smontare il serbatoio del carburante, il tubo di ritorno del gas del carburante deve essere bloccato per evitare il sovraccarico di carburante.

⚠ Avvertenza

Fare attenzione alla fuoriuscita di carburante dal tubo di ritorno.

- ★ Se liquido o **carburante** scorre nel tubo di ventilazione, rimuovere il tubo e soffiare il liquido o il **carburante** all'interno con aria compressa.

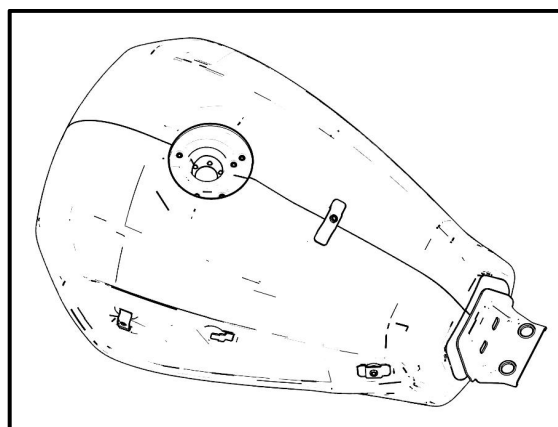
- a causa della possibilità che il carburante rimanga nel serbatoio del carburante e nella pompa del carburante, fare attenzione alla fuoriuscita del carburante dal serbatoio.

⚠ Avvertenza

Il serbatoio del carburante deve essere conservato in un'area ben ventilata senza fonti di accensione o scintille. Fumare è severamente vietato! Posizionare il serbatoio del carburante su una superficie piana e collegare i tubi del carburante per evitare perdite di carburante.

Controlla il serbatoio

- Controllare l'interno del serbatoio per la ruggine.
- ★ Se la ruggine è grave, sostituire il serbatoio del carburante.



- Ispezionare visivamente la guarnizione [A] del coperchio del serbatoio del carburante per eventuali danni.
- ★ Se la guarnizione è danneggiata, si prega di sostituirla!
- Verificare che i fori di drenaggio [B] e i fori di sfiato del carburante [C] nel serbatoio del carburante siano lisci e liberi. allo stesso tempo, controllare la valvola di sfiato del coperchio del serbatoio del carburante.
- ★ Se è bloccato, rimuovere il serbatoio del carburante, drenare il carburante e quindi soffiare pulito la valvola di sfiato con aria compressa.

Nota

Non introdurre aria compressa nel foro di ventilazione del tappo del serbatoio del carburante, altrimenti danneggerà o bloccherà la guarnizione del labirinto all'interno del tappo del serbatoio del carburante.

Pulire il serbatoio

Avvertenza

Il serbatoio del carburante deve essere pulito in un'area ben ventilata senza fonti di accensione o scintille! Non utilizzare carburante o solventi con punti di infiammabilità bassi per pulire il serbatoio del carburante, poiché questi liquidi sono estremamente infiammabili e presentano rischi significativi.

- Rimuovere:
Serbatoio (vedere "Smontare il serbatoio" per i dettagli)
- Versare un po' di solvente flash alto nel serbatoio del carburante, agitare il serbatoio per rimuovere sporcizia e depositi di carburante all'interno.
- Scolare il solvente dal serbatoio del carburante.
- asciugare il serbatoio dell'olio con aria compressa.

● Installazione:
Serbatoio carburante (vedi "Installazione del serbatoio carburante" per i dettagli)

Installazione del serbatoio

- Per il rimontaggio, seguire la procedura di smontaggio in ordine inverso.

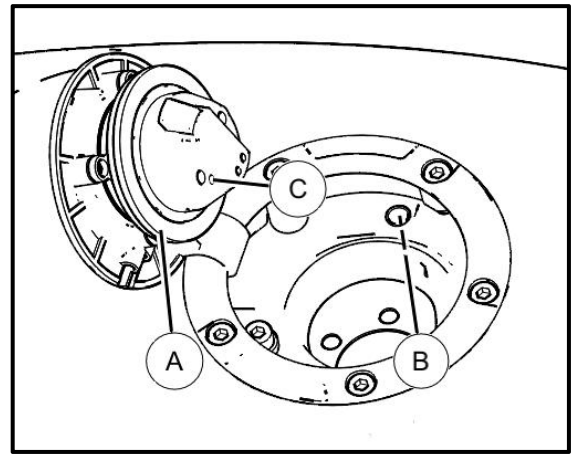
●Coppia di serraggio:

Bullone di fissaggio del sensore di livello dell'olio: 6 N • m

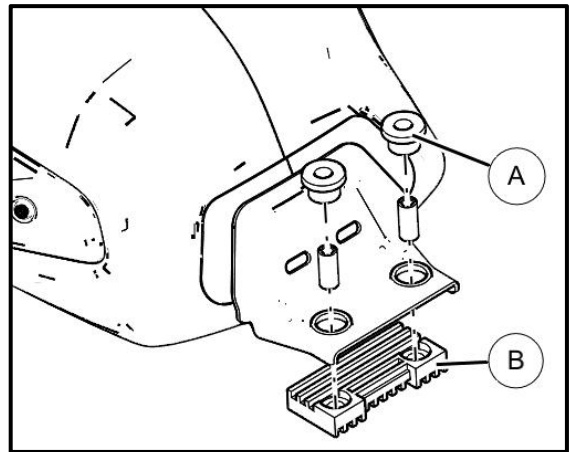
Bullone di fissaggio della pompa dell'olio: 4 N • m

Vite di installazione del blocco del serbatoio carburante: 6 N • m

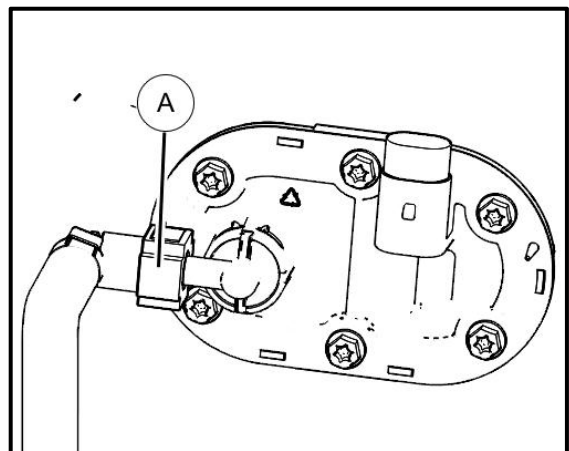
Bullone di fissaggio della pompa dell'olio: 10 N•m



- Prestare attenzione alle precauzioni di cui sopra (vedere "Smontaggio del serbatoio di carburante" per i dettagli).
- Disporre correttamente i tubi.
- Verificare se il manicotto di gomma [A] e la guarnizione del serbatoio del carburante [B] sono stati installati sul serbatoio del carburante.
- ★ Se il manicotto in gomma [A] e la guarnizione del serbatoio del carburante [B] sono danneggiati, sostituirli!



- Per l'installazione di serbatoi di carburante, ci sono le seguenti precauzioni:
 - Per evitare che il carburante fluisca dentro o fuori dal filtro dell'aria, tenere il separatore olio e gas perpendicolare al suolo.
 - Collegare i tubi flessibili secondo i disegni del sistema evaporativo di recupero di olio e gas. Non schiacciare o torcere i tubi flessibili!
 - Quando si installa il tubo flessibile, cercare di non piegarlo il più possibile per evitare di bloccare l'aria o il gas di scarico.
- Inserire il connettore del tubo del carburante [A] direttamente sul tubo del carburante finché il connettore del tubo non emette un clic.

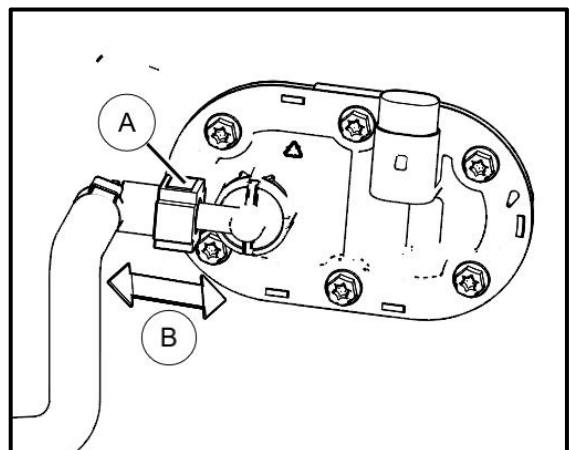


- Spingere avanti e indietro il raccordo del tubo del carburante [A] per almeno due volte [B] per assicurarsi che sia ben fissato e non cada.

⚠ Avvertenza

Assicurarsi di installare correttamente il raccordo del tubo del carburante sul tubo di alimentazione, altrimenti il carburante fuoriesce.

- ★ Se il raccordo del tubo del carburante si stacca, reinstallarlo.
- Collegare la pompa del carburante, il connettore del cavo del sensore di livello dell'olio e il terminale negativo della batteria (-) (vedere "Installazione della batteria" nella sezione "Sistemi elettrici" per i dettagli).



Sistema di recupero evaporativo di olio e gas

Quando il motore è in funzione, il sistema di recupero del vapore evaporativo invia vapore combustibile dal sistema di iniezione del carburante al motore e quando il motore si ferma, il vapore viene immagazzinato nel contenitore di carbonio. Sebbene non sia necessaria alcuna regolazione, un'ispezione visiva approfondita deve essere effettuata agli intervalli specificati nel programma di manutenzione regolare.

Rimozione/montaggio delle parti

Avvertenza

Il carburante è estremamente infiammabile e in alcuni casi può anche esplodere. Pertanto, è necessario chiudere l'interruttore di accensione! Fumare è severamente vietato! Assicurarsi di operare in un'area ben ventilata e tenere lontane fiamme libere o scintille, comprese quelle provenienti da dispositivi con indicatori luminosi.

Nota

Se carburante, solventi, acqua o qualsiasi altro liquido entra nel contenitore di carbonio, la capacità di assorbimento del vapore del contenitore sarà notevolmente ridotta. Se il contenitore di carbonio è stato contaminato, sostituisilo con uno nuovo!

- Per evitare che il **combustibile** fluisca dentro o fuori dalla bombola di carbonio, tenere il separatore di gas petrolifero perpendicolare al suolo.
- Collegare i tubi flessibili secondo i disegni del sistema evaporativo di recupero di olio e gas. Non schiacciare o torcere i tubi flessibili!

Ispezione dei tubi flessibili

- Fare riferimento alla sezione "Sistema di ricircolo dei vapori di carburante" nel capitolo "Manutenzione periodica".

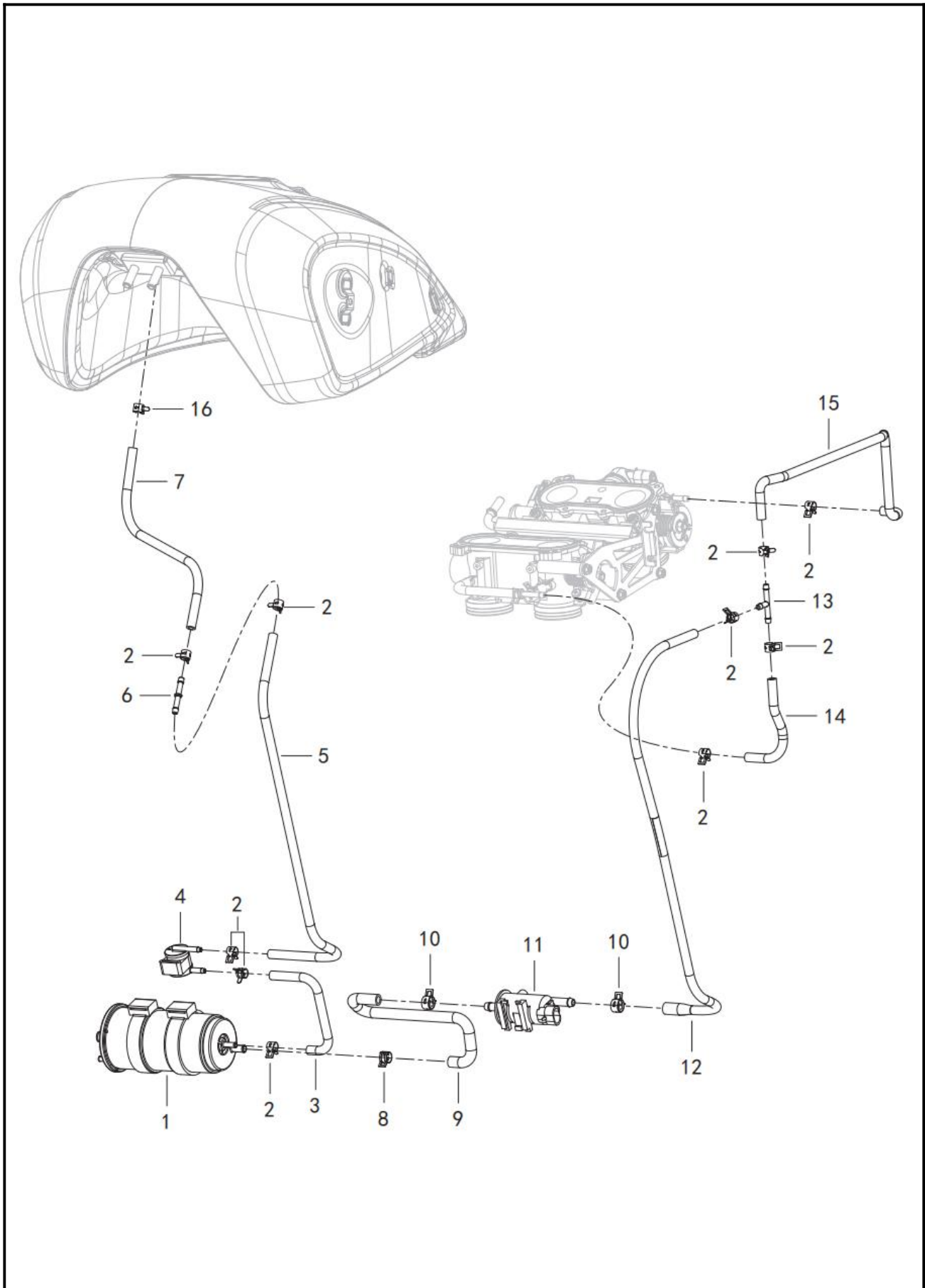
Controllare il contenitore di carbonio

- Fare riferimento alla sezione "Sistema di ricircolo dei vapori di carburante" nel capitolo "Manutenzione periodica".

Controlla il filtro d'aria

- Fare riferimento alla sezione "Sistema di ricircolo dei vapori di carburante" nel capitolo "Manutenzione periodica".

Diagramma di decomposizione del sistema di recupero di petrolio e gas evaporativo



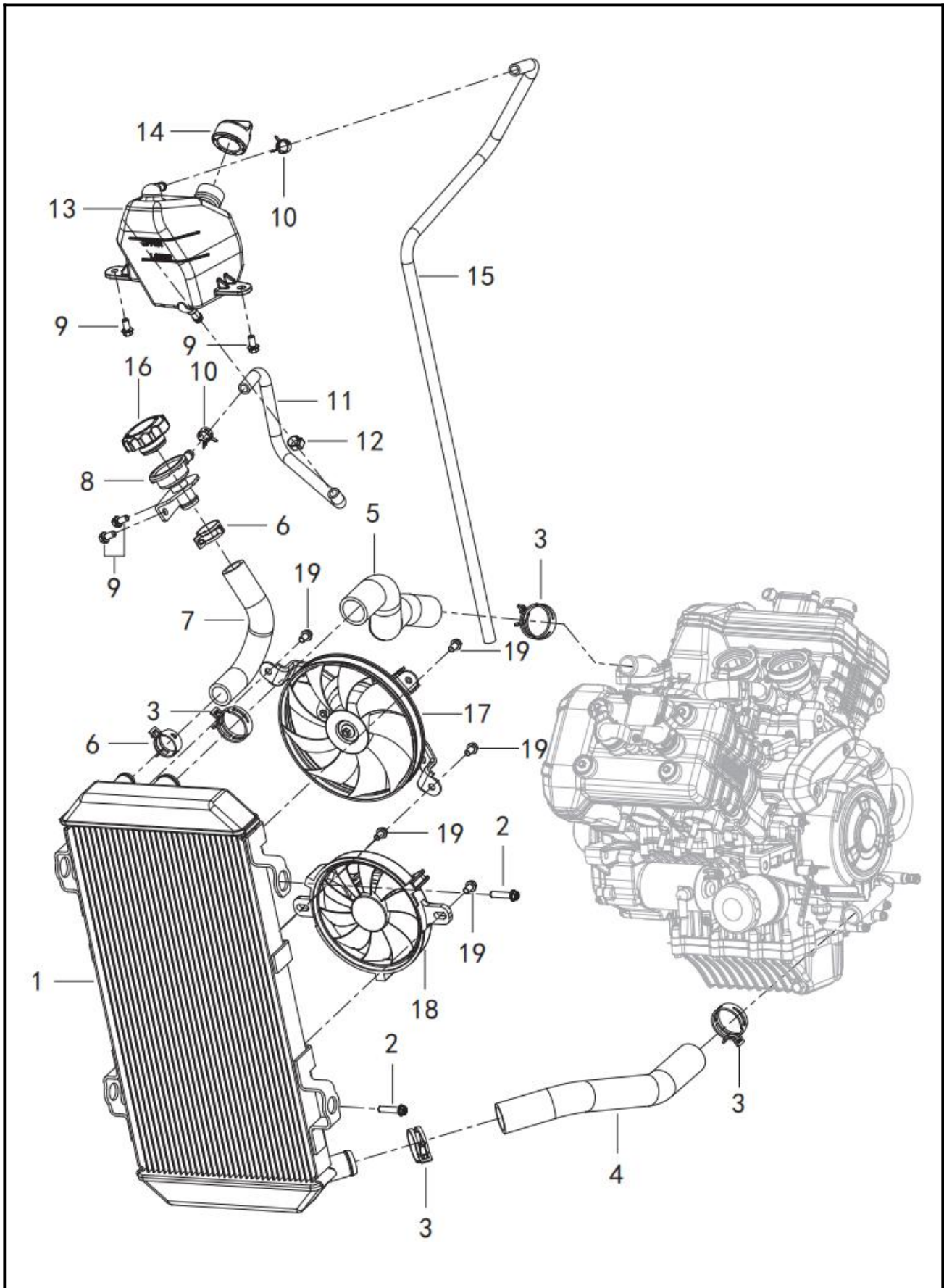
Numero di serie	Lavori/parti	Quantità	Nota
1	Combinazione di bombole di carbonio	1	
2	Morsetto a piastra $\Phi 8$	10	
3	Tubo di collegamento tra valvola unidirezionale e contenitore in carbonio	1	
4	Gruppo valvola di ritegno	1	
5	Tubo dell'olio 4.5×8.5	1	
6	Tubo bidirezionale	1	
7	Tubo dell'olio 4.5×8.5	1	
8	Morsetto a piastra $\Phi 10$	1	
9	Tubo di collegamento della bombola e dell'elettrovalvola in carbonio	1	
10	Morsetto a piastra $\phi 11$	2	
11	Elettrovalvola del contenitore di carbonio	1	
12	Elettrovalvola del contenitore di carbonio e tubo di collegamento del tubo a tre vie	1	
13	Tubo a tre vie	3	
14	Tubo di collegamento a tee e tee I	1	
15	Tubo di collegamento a tee e tee II	1	
16	Morsetto a piastra $\Phi 8.5 \times 8 \times 0.6$	1	

Capitolo IV Sistemi di raffreddamento

Indice

Vista esplosa del tubo dell'acqua di raffreddamento	207
Diagramma di scomposizione del termostato	209
Vista esplosa della pompa dell'acqua	210
Grafico di flusso dell'antigelo	212
Parametri tecnici	214
antigelo	215
Controllare se l'antigelo si è deteriorato	215
Controllare il livello di antigelo	215
antigelo di scarico	215
aggiungere antigelo	215
Rilevamento della pressione	215
Sistema di raffreddamento per il lavaggio	216
Smontaggio/installazione del bollitore di espansione	216
pompa dell'acqua	217
Smontaggio della pompa dell'acqua	217
Installazione della pompa dell'acqua	218
Ispezione della pompa dell'acqua	219
Smontaggio del corpo pompa dell'acqua	220
Installazione gruppo pompa acqua	222
Ispezione girante pompa acqua	224
Radiatore	225
Rimuovere il radiatore e la ventola del radiatore	225
Installazione radiatore e ventola	228
Ispezione radiatore	232
Controlla il tappo del radiatore	232
Ispezione bocchettone di rabbocco radiatore	233
Termostato	234
Rimuovere il termostato	234
Installazione del termostato	235
Controlla il termostato	235
Tubi e tubazioni	237
Installazione di tubi flessibili	237
Controllo del tubo	237
Sensore di temperatura dell'acqua	238
Rimozione/installazione del sensore di temperatura dell'acqua	238
Controlla il sensore di temperatura dell'acqua	238

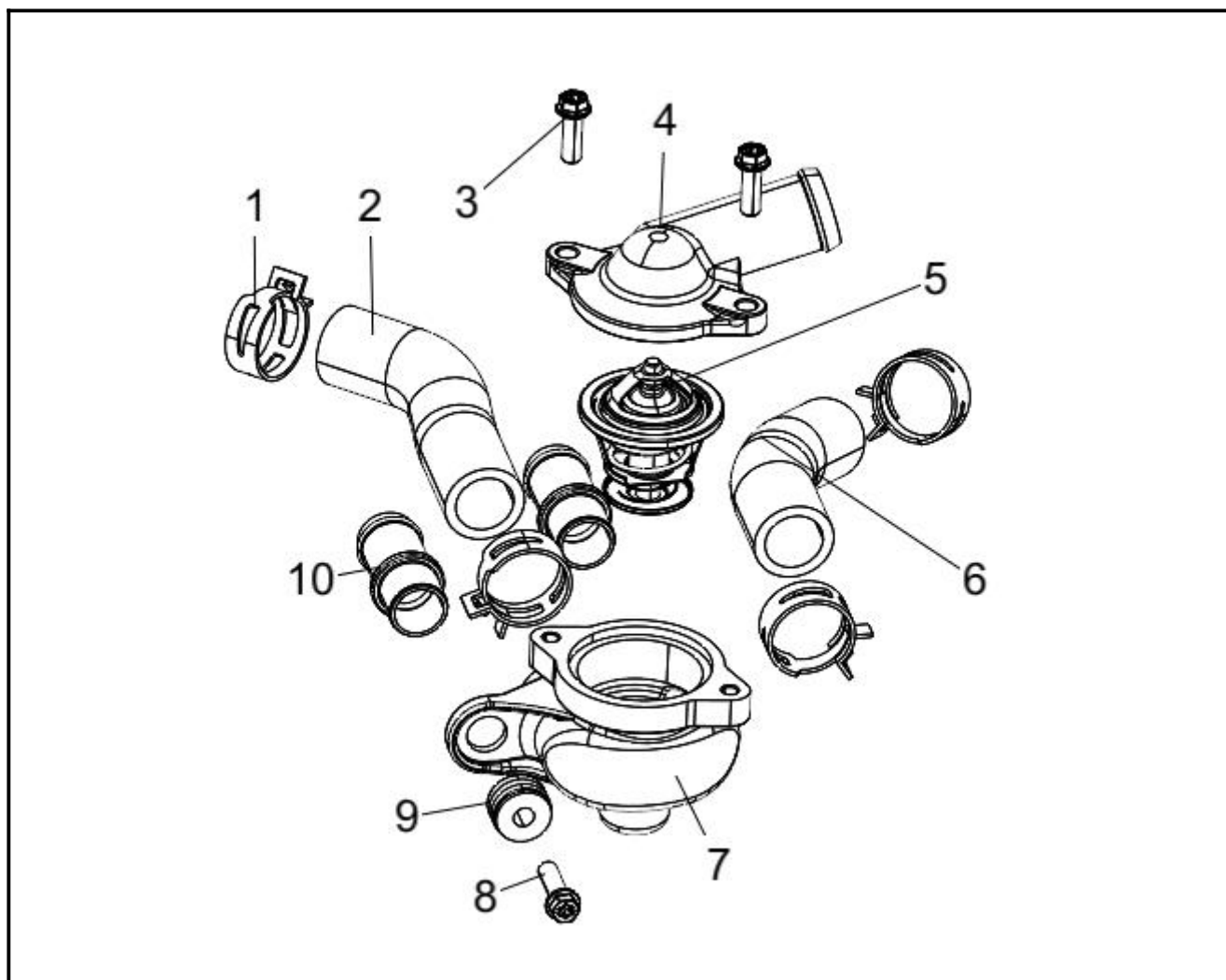
Vista esplosa del tubo dell'acqua di raffreddamento



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Componenti del serbatoio dell'acqua	1	-	-	
2	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 25	2	10	1.0	
3	Morsetto della piastra del tubo dell'acqua Φ32	4	-	-	
4	Tubo di ingresso del motore	1	-	-	R
5	Gruppo tubi di scarico dell'acqua del motore	1			R
6	Morsetto della piastra del tubo dell'acqua φ25	2	-	-	
7	Tubo di collegamento tra l'ingresso dell'acqua e il serbatoio dell'acqua	1	-	-	
8	Componente del sedile di ingresso dell'acqua	1	-	-	
9	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 12	4	10	1.0	R
10	Morsetto a piastra φ11	2	-	-	
11	Tubo di ingresso del bollitore di espansione	1	-	-	
12	Morsetto 13.3-706R	1	-	-	R
13	Bollitore di espansione	1	-	-	
14	Coperchio del bollitore di espansione	1	-	-	
15	Tubo dell'olio 11 × 7	1	-	-	
16	Sottogruppo del coperchio dell'ingresso dell'acqua	1	-	-	
17	Gruppo ventilatore 2	1	-	-	
18	Ventilatore	1	-	-	
22	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 16	5	10	1.0	

R: Sostituire parti

Diagramma di scomposizione del termostato



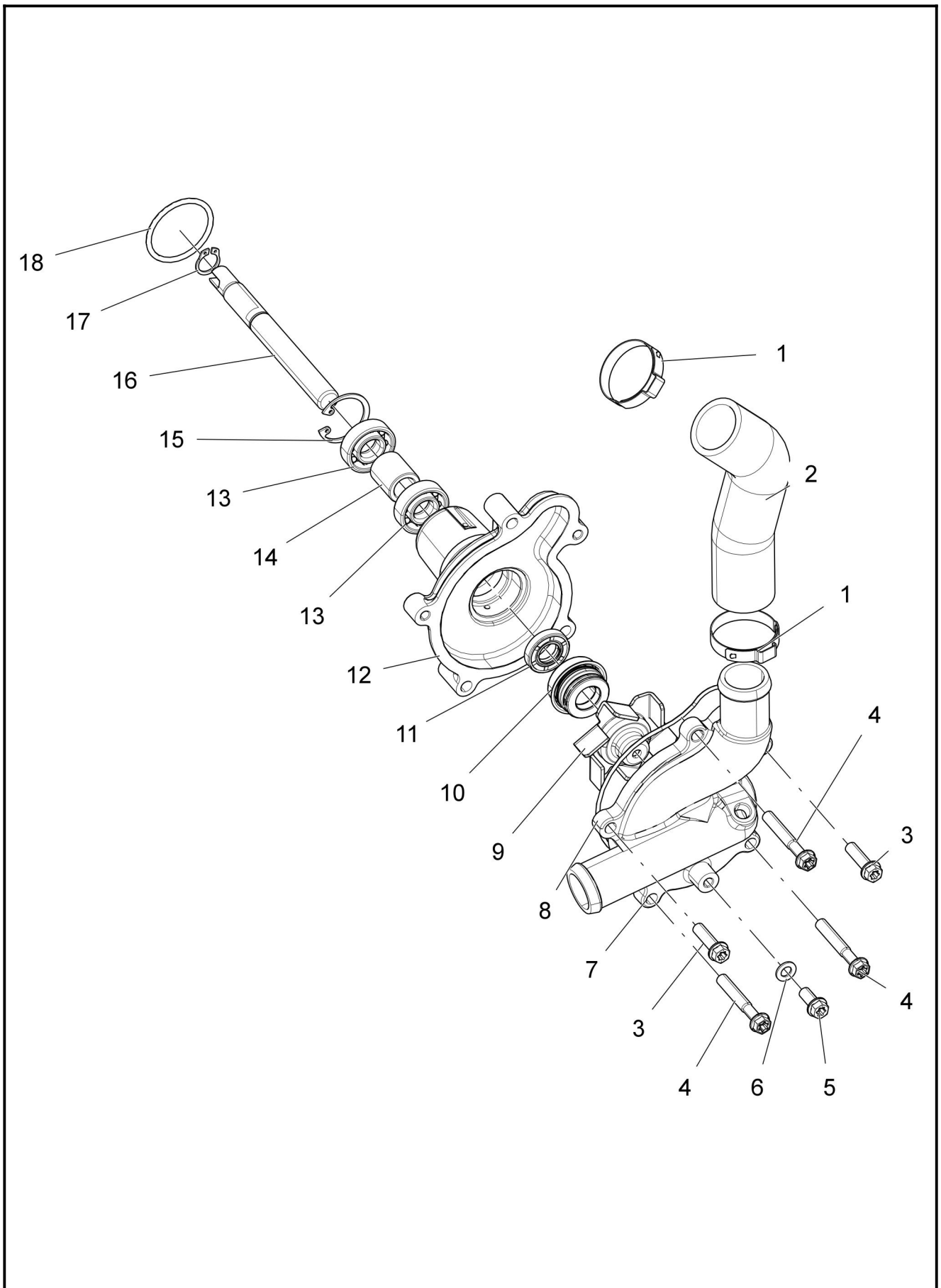
Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Morsetto 26	4	-	-	
2	Tubo di scarico del cilindro posteriore	1	-	-	
3	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 18	2	10	1.0	
4	Coperchio termostato	1	-	-	
5	Gruppo regolatore di temperatura dell'acqua	1	-	-	
6	Tubo di scarico del cilindro anteriore	1	-	-	
7	Corpo della pompa del termostato	1	-	-	
8	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 22	1	10	1.0	
9	Tampone di gomma per bordo protettivo	1	-	-	R
10	Cannula	2	-	-	

L: Applicare adesivo frenafiletto.

R: Sostituire parti

Si: Applicare grasso silconico.

Vista esplosa della pompa dell'acqua



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Morsetto 033.1-706R	2	-	-	R
2	Tubo di scarico dell'acqua	1	-	-	
3	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 22	2	12	1.2	
4	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 40	3	12	1.2	
5	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 14	1	12	1.2	
6	Shim	1	-	-	R
7	Coperchio della pompa dell'acqua	1	-	-	
8	Anello di tenuta per coperchio della pompa dell'acqua	1	-	-	R Si
9	Girante	1	-	-	
10	Componente di tenuta d'acqua	1	-	-	
11	Guarnizione d'olio	1	-	-	R Si
12	Corpo pompa acqua	1	-	-	
13	Cuscinetto a sfera profondo 6001 della scanalatura	2	-	-	
14	Bobina per pompa	1	-	-	
15	Anello di fissaggio elastico per fori 28	1	-	-	
16	albero della pompa dell'acqua	1	-	-	R Si
17	Anello di fissaggio elastico per albero 12	1	-	-	
18	O-ring 33.5	1	-	-	R Si

L: Applicare adesivo frenafiletto.

R: Sostituire parti

Si: Applicare grasso siliconico.

L'antigelo permanente viene utilizzato come antigelo per prevenire l'arrugginire o la corrosione del sistema di raffreddamento. Una volta avviato il motore, la pompa dell'acqua inizia a ruotare e l'antigelo inizia a circolare. Il sistema di raffreddamento adotta un termostato a base di paraffina, che si apre o si chiude man mano che la temperatura dell'antigelo cambia. Al fine di mantenere la temperatura appropriata dell'antigelo, il termostato cambia costantemente l'apertura della valvola. Se la temperatura dell'antigelo è inferiore a 75 ° C, il termostato si spegne per limitare il flusso di antigelo attraverso il foro di scarico, consentendo al motore di riscaldarsi più velocemente. Se la temperatura dell'antigelo è superiore a 75 ° C a 90 ° C, il termostato si apre e l'antigelo scorre.

Se la temperatura dell'antigelo supera i 98 ° C, l'interruttore della ventola del radiatore inizierà a funzionare, causando la rotazione della ventola del radiatore. Se il flusso d'aria è insufficiente (ad esempio quando la moto guida a bassa velocità), la ventola aspira aria attraverso le alette del radiatore, accelerando così l'effetto di raffreddamento del radiatore. Se la temperatura dell'antigelo è inferiore a 93 ° C, il relè della ventola del radiatore si scollega e la ventola del radiatore smetterà di ruotare.

attraverso questo metodo, il sistema di raffreddamento controlla la temperatura del motore entro un intervallo ristretto, consentendo al motore di funzionare in modo efficiente anche se il suo carico cambia.

Questo sistema di raffreddamento è pressurizzato attraverso il tappo del radiatore per evitare che il refrigerante bolle e produrre bolle, che possono causare il surriscaldamento del motore. Man mano che la temperatura del motore aumenta, l'antigelo nel radiatore e nel rivestimento dell'acqua si espanderà. L'antigelo in eccesso scorrerà attraverso il tappo e il tubo del radiatore, quindi al serbatoio del carburante ausiliario e temporaneamente immagazzinato nel bollitore di espansione. Al contrario, man mano che la temperatura del motore scende, l'antigelo nel radiatore e nella giacca dell'acqua si contrarrà e l'antigelo immagazzinato nel bollitore di espansione tornerà al radiatore.

Ci sono due valvole sul coperchio del radiatore. Uno è la valvola di pressione, che controlla la pressione nel sistema di raffreddamento durante il funzionamento del motore. Se la pressione supera 93-123 kPa, la valvola di pressione si apre per rilasciare la pressione dal bollitore di espansione. Dopo aver rilasciato la pressione, la valvola di pressione si chiude e mantiene la pressione a 93-123 kPa. Quando il motore si raffredda, si apre un'altra piccola valvola (valvola a pressione negativa) sul tappo del radiatore. Man mano che la temperatura dell'antigelo diminuisce, l'antigelo si contrae, creando un vuoto nel sistema. La pressione negativa si apre, permettendo all'antigelo di scorrere dal bollitore di espansione al radiatore.

Parametri tecnici

Progetto	Standard
Soluzione antigelo preparata durante la spedizione Tipo (raccomandato) Colore Rapporto di miscelazione Punto di congelamento Capacità totale	antigelo permanente [prodotti chimici per motori e radiatori in alluminio (compresi acqua dolce e glicole etilenico con anticorrosione e inibitore di ruggine)] Verde 50% acqua dolce, 50% antigelo -35°C 2,6 L (pieno livello di bollitore di espansione, compreso radiatore e motore)
Copertura del radiatore Pressione di rilascio	93 ~ 123 kPa
Termostato Temperatura di apertura della valvola Testa della valvola	75~90°C ≥ 7 mm a 75°C

antigelo

Controllare se l'antigelo si è deteriorato

- Ispezionare visivamente l'antigelo all'interno del serbatoio di stoccaggio.
- ★ Se si osservano detriti galleggianti come cotone bianco, indica che le parti in alluminio all'interno del sistema di raffreddamento sono state corrose. Se l'antigelo è marrone, indica ruggine su parti in ferro o acciaio. Indipendentemente dalla situazione di cui sopra, si prega di lavare il sistema di raffreddamento.
- ★ Se l'antigelo emette un odore, controllare se il sistema di raffreddamento perde aria. Perché potrebbero esserci gas di scarico che entrano nel sistema di raffreddamento.

Controllare il livello di antigelo

- Vedere il capitolo "Controllo del livello antigelo" nella sezione "Manutenzione regolare" per dettagli.

antigelo di scarico

- Fare riferimento alla sezione "Sostituzione del liquido refrigerante" nel capitolo "Manutenzione periodica".

aggiungere antigelo

- Fare riferimento alla sezione "Sostituzione del liquido refrigerante" nel capitolo "Manutenzione periodica".

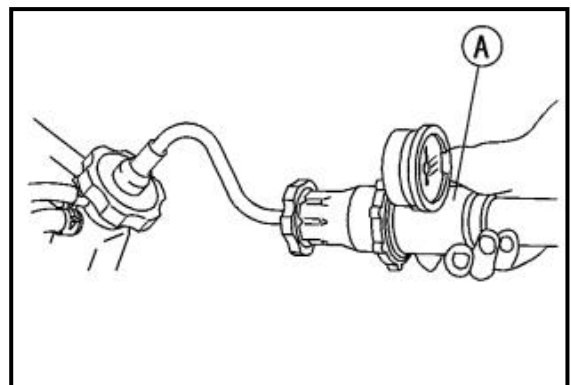
Rilevamento della pressione

- Rimuovere il coperchio del radiatore e installare il manometro del sistema di raffreddamento [A] sull'ingresso dell'acqua.

Nota
○ <i>Bagnare la superficie di tenuta del tappo del radiatore con acqua o liquido refrigerante per prevenire perdite di pressione.</i>

- aumentare gradualmente la pressione all'interno del sistema fino a raggiungere 123 kPa

Nota
Non superare la pressione massima di progetto del sistema durante il test di pressione. La pressione massima è pari a 123 kPa



- Osservare il manometro per almeno 6 s.
- ★ Se la pressione rimane stabile, il sistema è regolare.
- ★ Se la pressione scende e non si riscontrano problemi esterni, controllare la presenza di perdite d'aria interne. Se una piccola quantità di olio motore viene trovata mescolata con antigelo, indica perdite d'aria interne. Controllare la guarnizione della testa del cilindro e la pompa dell'acqua.
- Rimuovere il manometro, aggiungere antigelo e coprire il tappo del radiatore.

Sistema di raffreddamento per il lavaggio

- Ogni tanto ruggine, scaglie e ossido di calcio si accumulano nelle cavità della conduttura e nei radiatori del sistema di raffreddamento. Una volta trovati ruggine, scaglie e ossido di calcio, si prega di lavare il sistema di raffreddamento! altrimenti, il sedimento di cui sopra ostruirà il canale dell'acqua, riducendo notevolmente l'efficienza del sistema di raffreddamento.
- Sistema di raffreddamento per drenaggio (vedere "Sostituzione dell'antigelo" nella sezione "Manutenzione periodica" per dettagli).
- Riempire il sistema di raffreddamento con una miscela di acqua dolce e detergente.

Nota
Non utilizzare detersivi in grado di corrodere motori e radiatori in alluminio! Si prega di rispettare rigorosamente le normative pertinenti del manuale del prodotto di pulizia fornito dal produttore!

- Riscaldare il motore e lasciarlo funzionare per circa dieci minuti in normali condizioni di temperatura di esercizio.
- Spegnerne il motore e scaricare il sistema di raffreddamento.
- Riempire il sistema di raffreddamento con acqua dolce.
- Riscaldare il motore e quindi drenare il sistema di raffreddamento.
- Ripetere di nuovo i primi due passi.
- Aggiungere antigelo permanente al sistema di raffreddamento e scaricare l'aria dal sistema di raffreddamento (vedere "Sostituire antigelo" nella sezione "Manutenzione regolare" per dettagli).

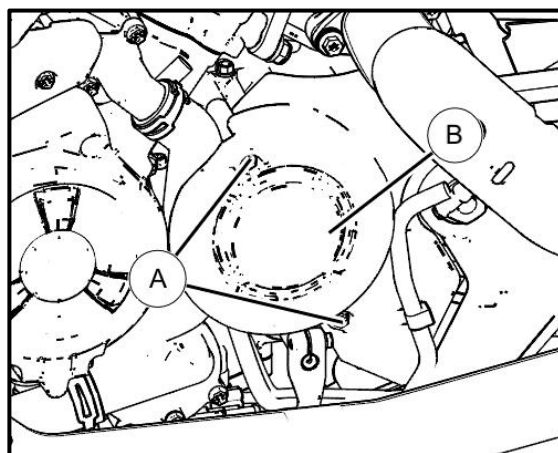
Smontaggio/installazione del bollitore di espansione

- Rimuovere il vaso di espansione prima di sostituire l'antigelo e reinserirlo dopo la sostituzione (per i dettagli, vedere "Sostituzione dell'antigelo" nella sezione "Manutenzione periodica").

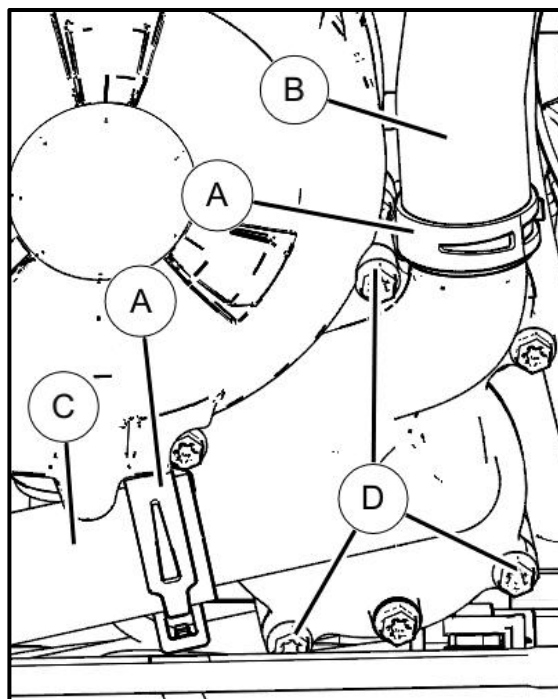
pompa dell'acqua

Smontaggio della pompa dell'acqua

- Scaricare il liquido refrigerante (vedere la sezione "Sostituzione del liquido refrigerante" nel capitolo "Manutenzione periodica").
- Scaricare l'olio motore (vedere "Cambio olio" nel capitolo "Manutenzione periodica");
- Smontare il tubo di scarico anteriore sinistro (vedere "Smontare il tubo di scarico anteriore sinistro" nella sezione "Struttura");
- Rimuovere:
 - Bullone posteriore sinistro del motore [A]
 - Coperchio posteriore sinistro del motore [B]



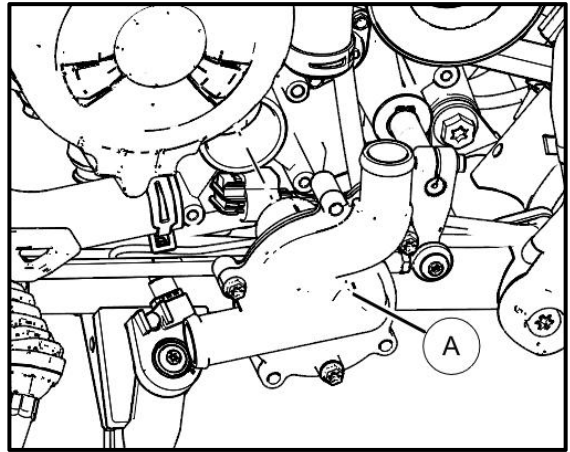
- Rimuovere:
 - Clamp per tubi d'acqua [A]
 - Bulloni di copertura della pompa dell'acqua [D]
 - Coperchio della pompa dell'acqua [E]



Nota:

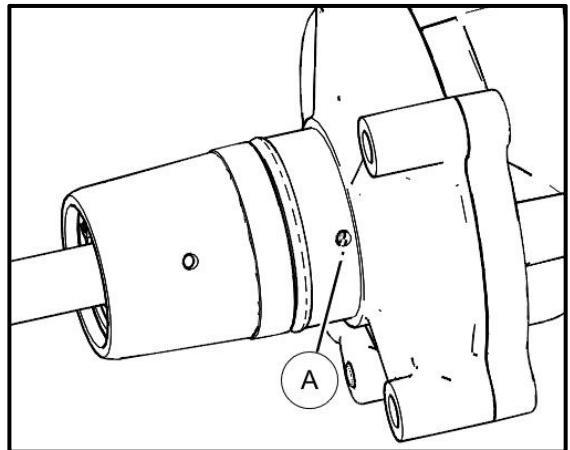
Deve essere fatto mentre la macchina è fredda
Quando si estrae il tubo dell'acqua, non spruzzare
antigelo sul personale

- Estrarre il gruppo pompa dell'acqua [A]



- Ispezionare visivamente il foro di perdita [A].

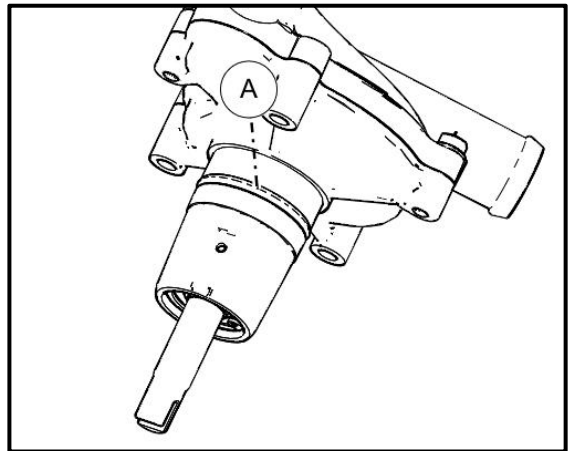
★ Se si vede gocciolare liquido di raffreddamento dal foro, indica che la guarnizione della pompa dell'acqua non è più sigillata e deve essere sostituita.



- Rimuovere l'O-ring [A] dal corpo della pompa dell'acqua.

○ Controlla l'O-ring.

★ Se l'O-ring è rotto o gonfiato, sostituirlo!

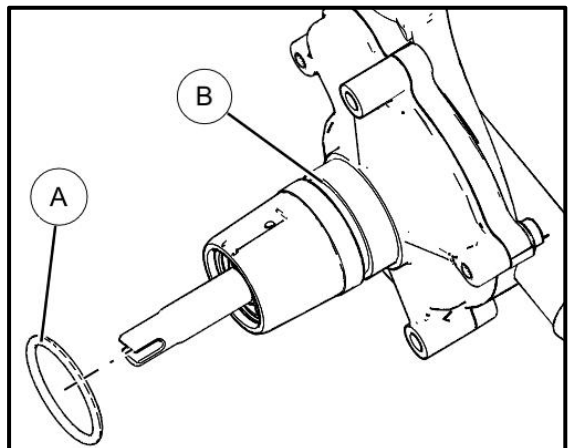


Installazione della pompa dell'acqua

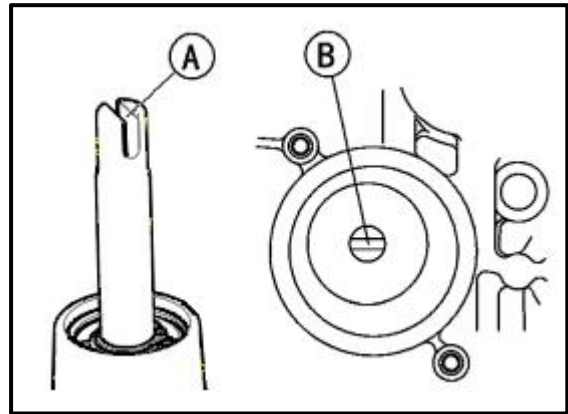
- Sostituire il nuovo O-ring [A] e applicare grasso lubrificante sul nuovo anello di tenuta.

● Pulire la scanalatura di installazione dell'O-ring del corpo della pompa dell'acqua [B].

● Installare il nuovo O-ring [A] nella scanalatura di installazione O-ring [B] del corpo pompa dell'acqua.

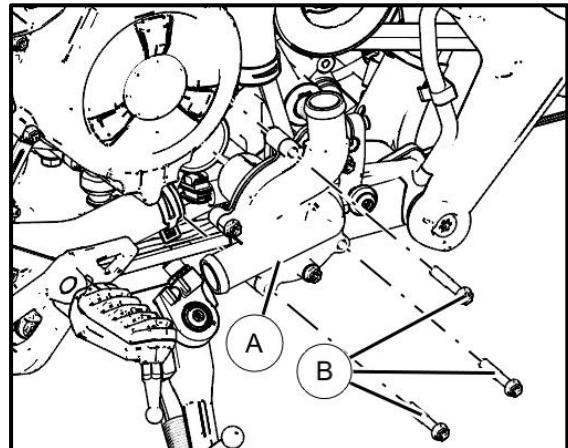


- Ruotare l'albero della pompa dell'acqua in modo che la scanalatura sull'albero [A] si allinea con la parte sporgente dell'albero dell'ingranaggio della pompa dell'olio [B].

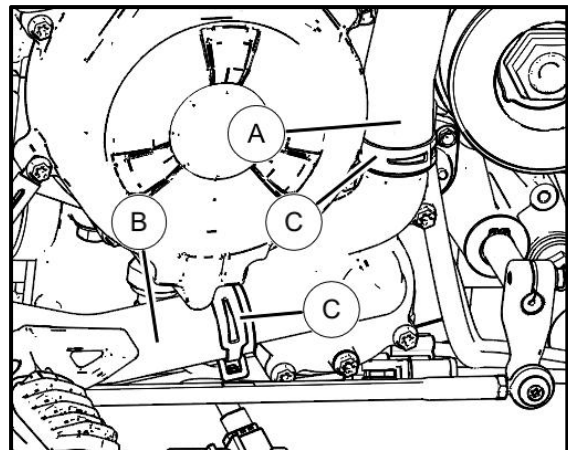


- Installazione della pompa dell'acqua [A].
- Stringere i bulloni della pompa dell'acqua [B].
- Momento di blocco:

Bulloni per pompa: 12 N·m (1.2 kgf·m)



- Sostituire il nuovo morsetto del tubo dell'acqua [C] e inserirlo nel tubo di uscita della pompa dell'acqua [A] e nel tubo di ingresso del motore [B].
- Installare il tubo di uscita della pompa dell'acqua [A] all'uscita della pompa dell'acqua.
- Installare il tubo di ingresso del motore [B] all'ingresso della pompa dell'acqua.
- Installare il nuovo morsetto per tubi dell'acqua [C] in posizione con pinze.
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni)

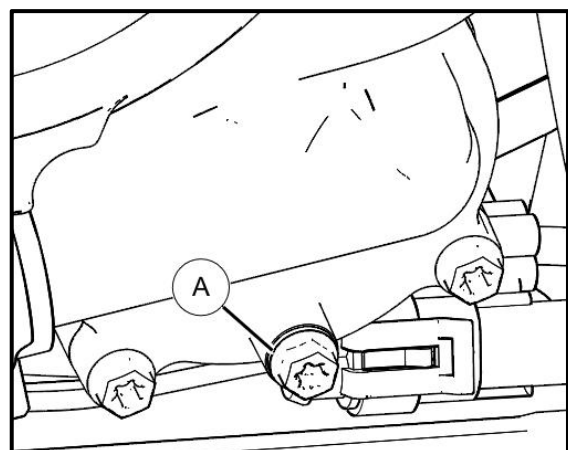


Ispezione della pompa dell'acqua

- Verificare la presenza di perdite di liquido refrigerante nel foro di scarico [A] sul fondo dell'alloggiamento della pompa dell'acqua.

- Se si riscontrano perdite o infiltrazioni di liquido refrigerante, avviare il motore e verificare se il liquido refrigerante continua a fuoriuscire.

- Quando non c'è perdita continua di liquido di raffreddamento, questo è normale.

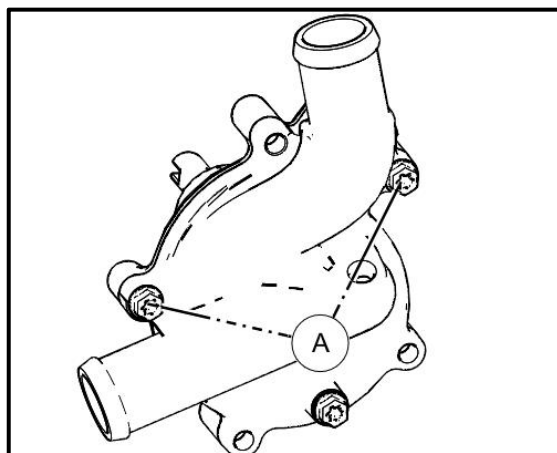


★ Se la guarnizione meccanica è danneggiata e il refrigerante perde continuamente attraverso il canale di uscita di scarico, sostituire il dispositivo di tenuta meccanico.

★ Se la guarnizione dell'olio è danneggiata e l'olio motore perde attraverso il passaggio dello scarico, sostituire la guarnizione dell'olio.

Smontaggio del corpo pompa dell'acqua

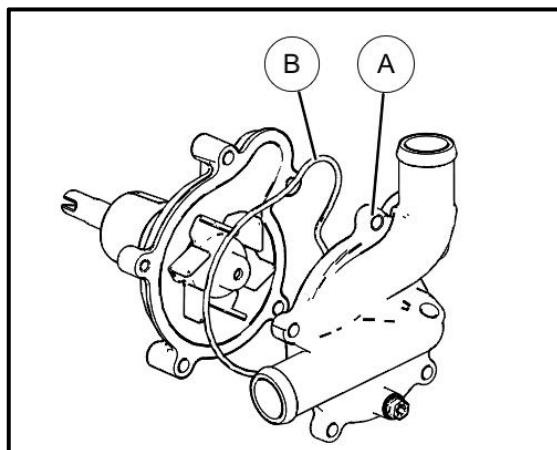
- Smontare la pompa dell'acqua (fare riferimento a "Smontare la pompa dell'acqua").
- Rimuovere il bullone di fissaggio del coperchio della pompa [A].



- Rimuovere il coperchio della pompa dell'acqua [A] e l'anello di tenuta [B].

○ Controlla la sigilla

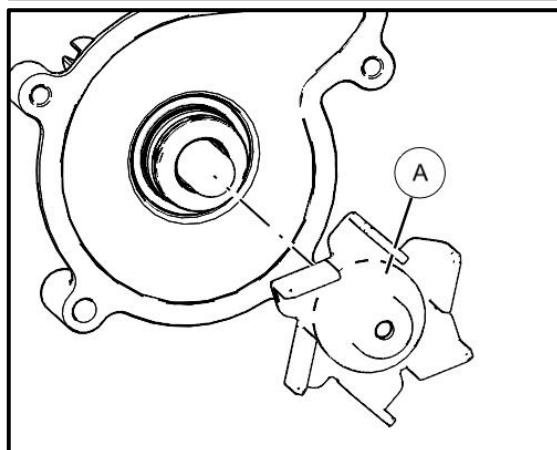
★ Se l'anello di tenuta è rotto o gonfiato, deve essere sostituito!



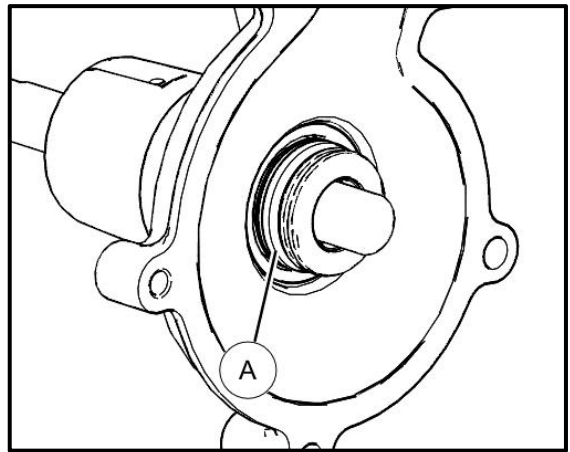
- Rimuovere la girante [A].

○ Ispezionare visivamente la girante della pompa dell'acqua.

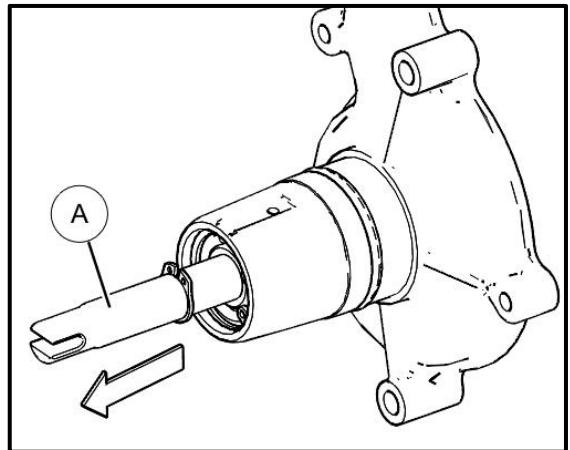
★ Se la superficie della girante è corrosa o le pale sono danneggiate, sostituire il gruppo pompa acqua.



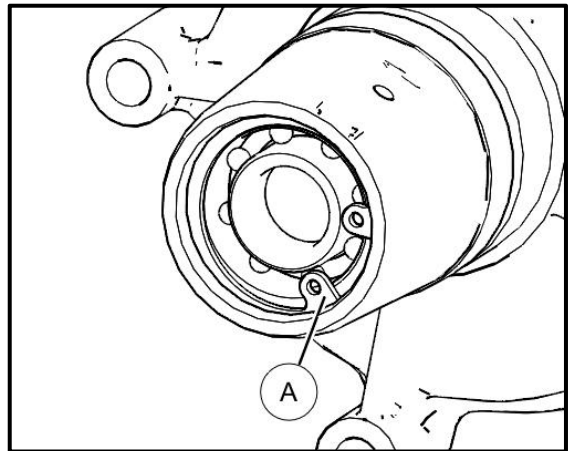
- Rimuovere il gruppo di sigillatura d'acqua [A].
 - Controllare le parti in gomma del componente di sigillatura d'acqua.
 - ★ Se si trova che le parti di gomma del componente di sigillatura d'acqua sono rotte o gonfiate, devono essere sostituite!



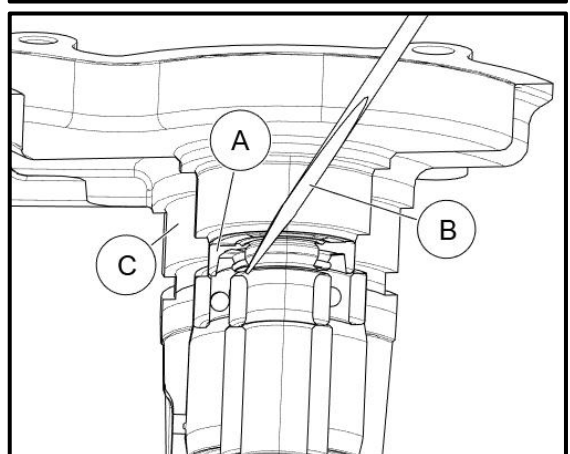
- Rimuovere l'albero della pompa [A].
 - Ispezionare visivamente l'albero della pompa acqua.
 - ★ Se la superficie dell'albero della tenuta è corrosa o eccessivamente usurata, deve essere sostituita!



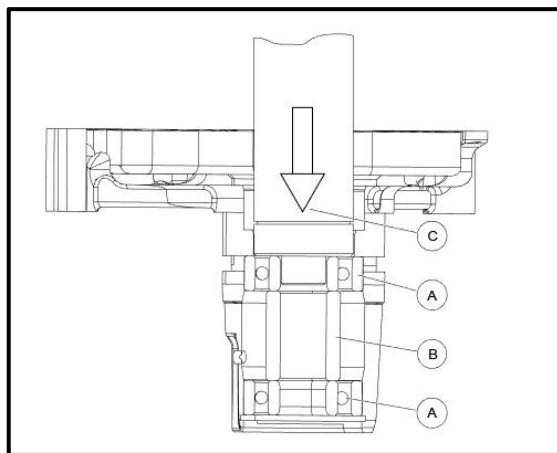
- Utilizzando delle pinze per anelli elastici, rimuovere l'anello elastico di fermo [A] dal corpo pompa.



- Utilizzando un gancio [B], estrarre la tenuta [A] dal corpo [C].
 - Ispezionare visivamente la tenuta.
 - ★ Se si trova che il sigillone d'olio è gravemente usurato, rotto o gonfiato, deve essere sostituito!

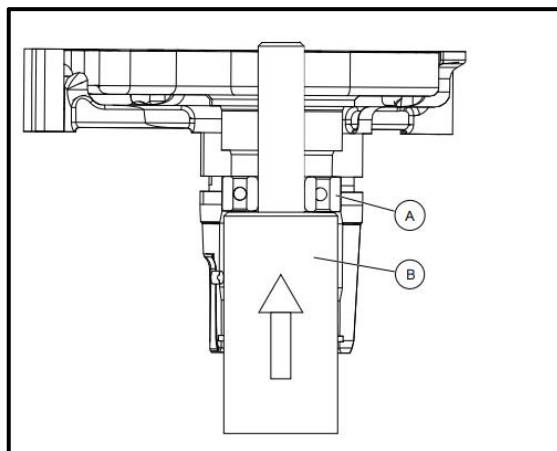


- Utilizzando un estrattore [C], rimuovere il cuscinetto [A] e la bussola [B] dal corpo.

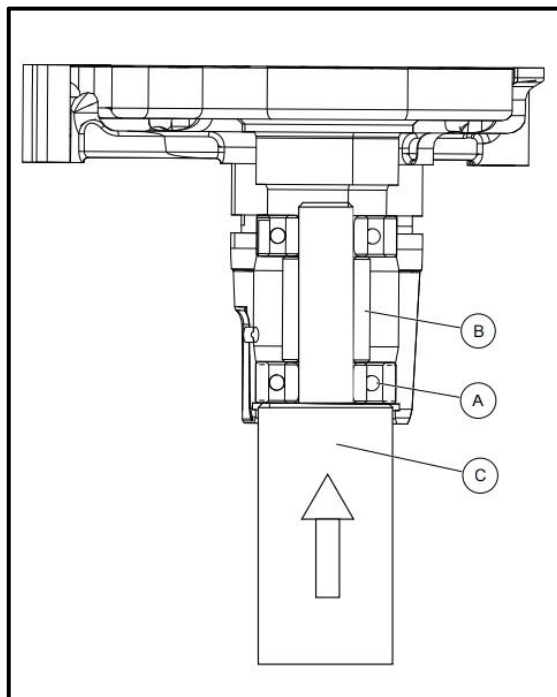


Installazione gruppo pompa acqua

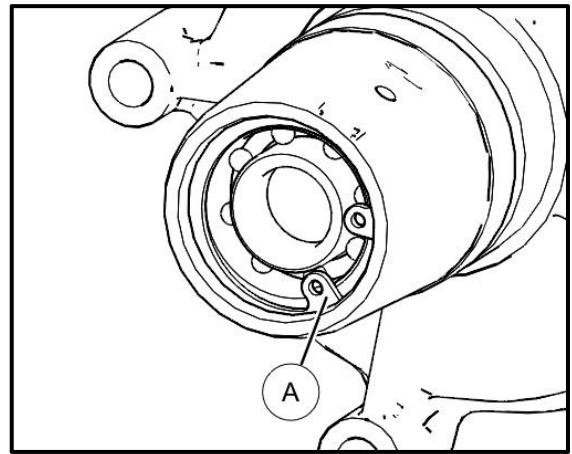
- Utilizzando un battitoio per cuscinetti [B], installare il cuscinetto [A] sul corpo pompa.
- Premere il cuscinetto [A] fino a farlo arrivare in fondo.



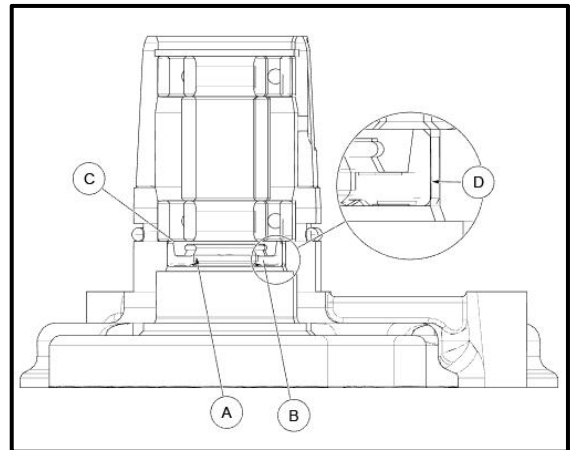
- Utilizzando un battitoio per cuscinetti [C], installare il cuscinetto [A] e la bussola [B] sul corpo pompa.



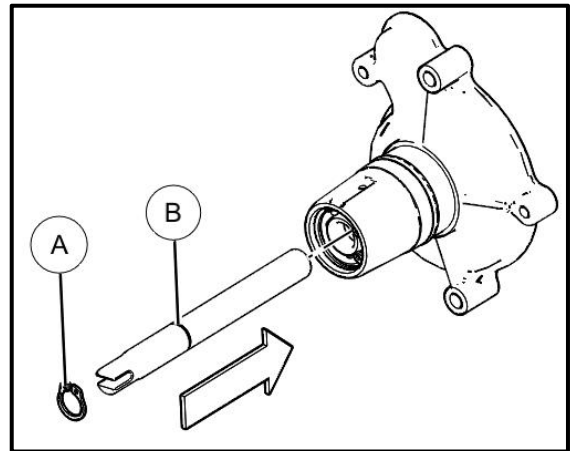
- Sostituire un nuovo anello di ritenuta elastico per fori [A].
- Utilizzando delle pinze per anelli elastici, installare il nuovo anello elastico di fermo [A] nella scanalatura del corpo pompa.



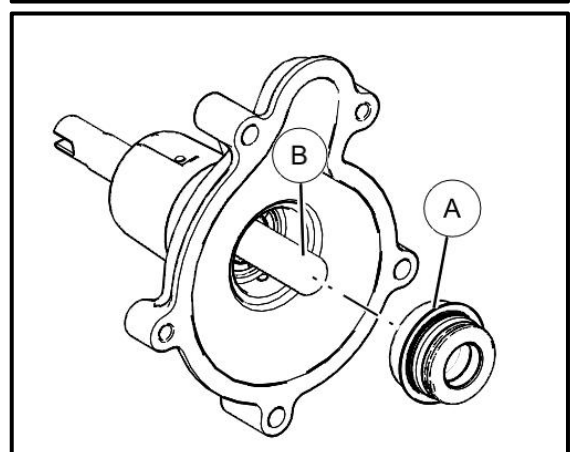
- Sostituire il sigillo dell'olio con nuovo.
- applicare del lubrificante ad alta temperatura [A] sulla nuova tenuta [B].
- Utilizzando un battitoio, premere la tenuta nel corpo, allineandola alla superficie del cuscinetto [C].
 - applicare una soluzione di acqua e sapone o lubrificante per gomma [D] sulla circonferenza esterna della tenuta per facilitarne il posizionamento.



- Sostituire un nuovo anello di ritenimento elastico per l'albero [A].
- Utilizzando delle pinze per anelli elastici, installare il nuovo anello elastico di fermo [A] nella scanalatura dell'albero [B] della pompa acqua.
- Applicare dell'olio lubrificante sulla superficie dell'albero [B] della pompa acqua.
- Installare l'albero [B] della pompa acqua nel foro del cuscinetto del corpo pompa.



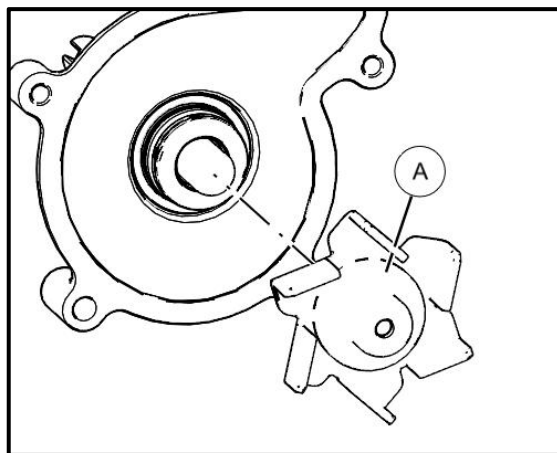
- Installare il gruppo tenuta [A] sull'albero [B] della pompa acqua.



- Installare la girante [A] della pompa acqua sull'albero.

- Momento di blocco:

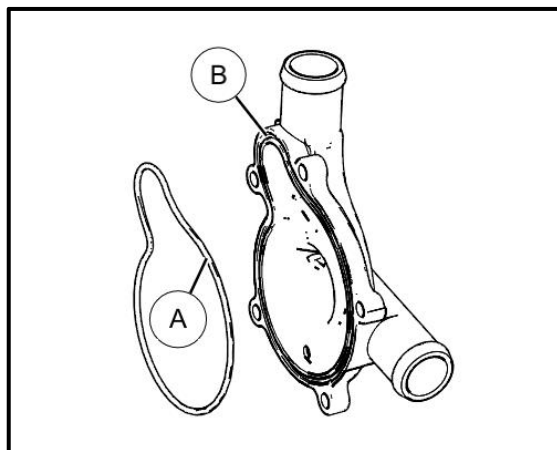
Girante della pompa: 9,8 N·m (1,0 kgf·m)



- Con una nuova guarnizione coperchio pompa [A], applicare del lubrificante sulla nuova guarnizione.

- Pulire la sede [B] della guarnizione coperchio pompa.

- Installare la nuova guarnizione [A] coperchio pompa nella sua sede [B].



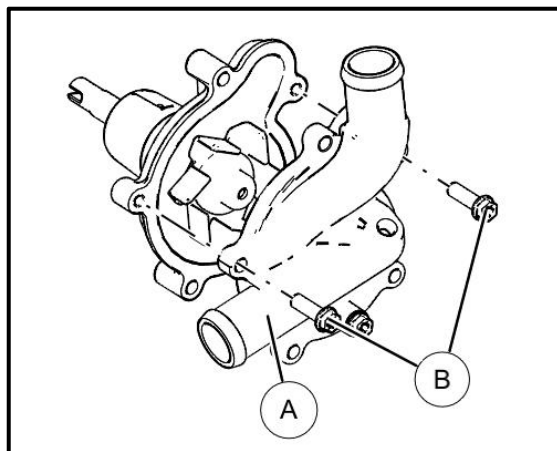
- Installare il coperchio della pompa dell'acqua [A].

- Serrare le viti [B] del coperchio pompa.

- Momento di blocco:

Bulloni per il coperchio della pompa: 12 N·m (1,2 kgf·m)

- Reinstallare le parti rimosse precedentemente (vedere le relative sezioni).

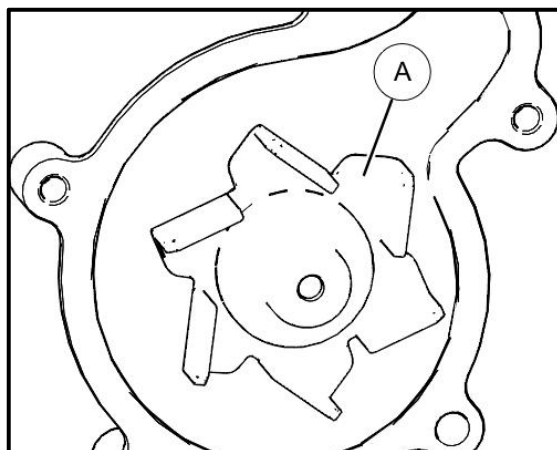


Ispezione girante pompa acqua

- Rimuovere il coperchio pompa (vedere rimozione pompa acqua)

- Ispezionare visivamente la girante [A]

★ Se la superficie è corrosa o le pale sono danneggiate, sostituire la girante (vedere rimozione pompa acqua)

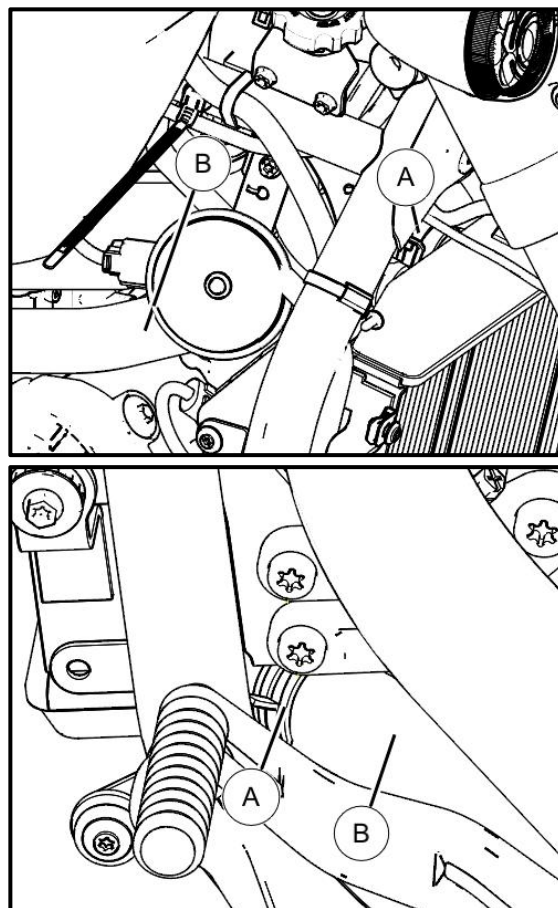


Radiatore

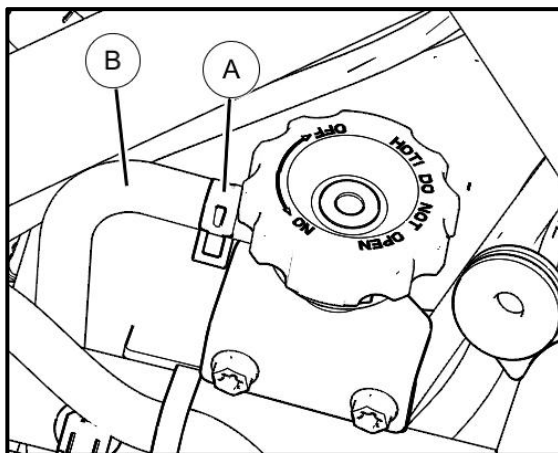
Rimuovere il radiatore e la ventola del radiatore

- Rimuovere il cuscino del sedile anteriore (vedere per dettagli il capitolo "Rimuovere il cuscino del sedile anteriore"),
- Rimuovere il serbatoio carburante (vedere la sezione "Sistema di iniezione carburante (EFI)" del capitolo "Rimozione serbatoio carburante"),
- Rimuovere la pannello decorativa sinistra/destra del telaio (vedere per dettagli la sezione "Rimuovere la pannello decorativa sinistra/destra del telaio" nella sezione "telaio"),
- Rimuovere la piastra decorativa sinistra/destra del serbatoio d'acqua (vedere la piastra decorativa sinistra/destra del serbatoio d'acqua nella sezione "telaio"),
- Rimuovere il pannello decorativo anteriore I del serbatoio d'acqua (vedere per dettagli il pannello decorativo anteriore I del serbatoio d'acqua nella sezione "telaio"),
- Sdrenare l'antigelo (vedere "Sostituire l'antigelo" nella sezione "Manutenzione regolare" per dettagli)
- Rimuovere:
 - Fascetta [A] del tubo di scarico motore,
 - Fascetta [B] del tubo di scarico motore,
 - Verificare se il tubo di scarico motore è corrosivo. Comprimerne il tubo di scarico motore, se diventa rigido, fragile, ammorbidito o gonfio, indica che è corrosivo.
- ★ Se si trova qualsiasi usura, crepe o gonfiamento, il tubo di uscita del motore deve essere sostituito.

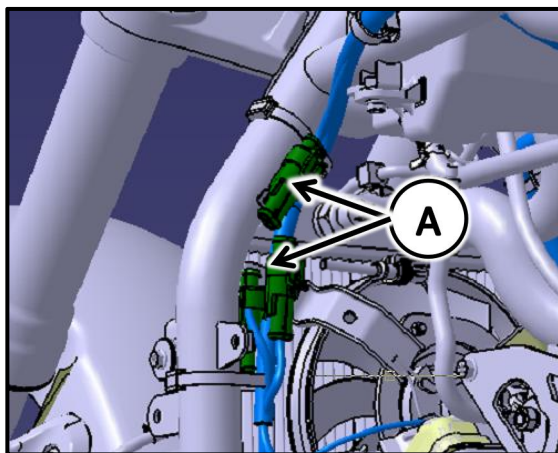
- Rimuovere:
 - Fascetta [A] del tubo di ingresso motore.
 - Tubo di ingresso dell'acqua del motore [B],
 - Verificare se il tubo di ingresso motore è corrosivo. Comprimerne il tubo di ingresso motore, se diventa rigido, fragile, ammorbidito o gonfio, indica che è corrosivo.
- ★ Se si trova qualsiasi usura, crepe o gonfiamento, il tubo di ingresso del motore deve essere sostituito.



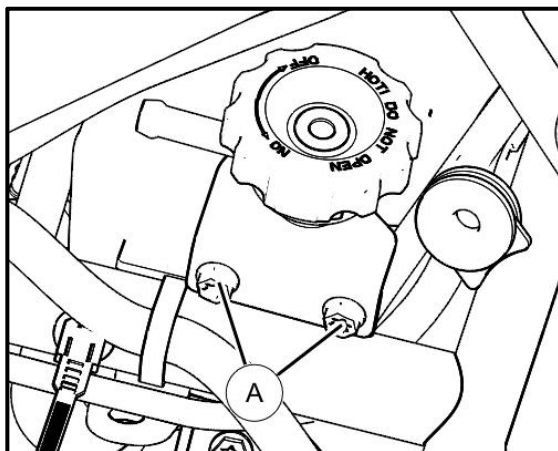
- Rimuovere la serratura del tubo di overflow del radiatore [A]
- Scollegare il tubo di troppopieno [B] del radiatore.
 - Controllare se il tubo di troppopieno del radiatore è corroso. Comprimere il tubo di troppopieno del radiatore, se diventa rigido, fragile, ammorbidito o gonfio, indica che è corroso.
 - ★ Se si trova qualsiasi usura, crepe o espansione, il tubo di overflow del radiatore deve essere sostituito.



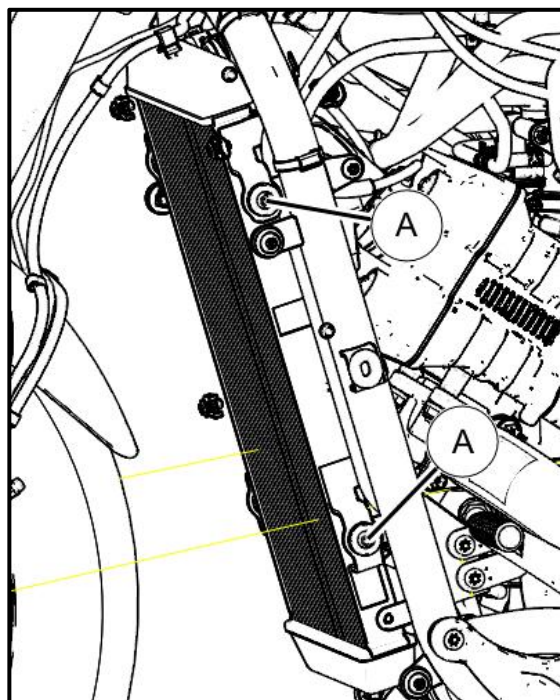
- Scollegare il connettore [A] del cavo della ventola del radiatore.



- Rimuovere le viti [A] del gruppo bocchettone di rabbocco.

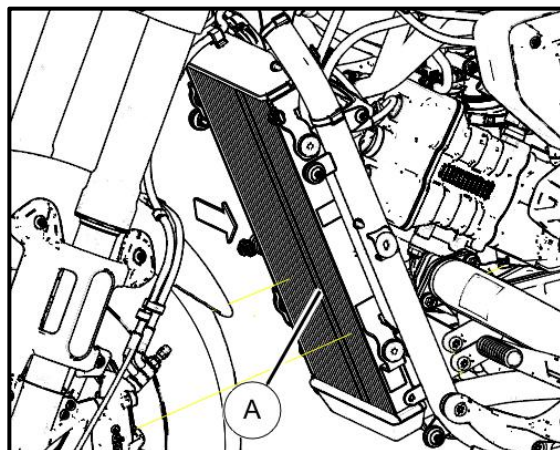


- Rimuovere i bulloni di fissaggio [A] sul lato sinistro del radiatore.

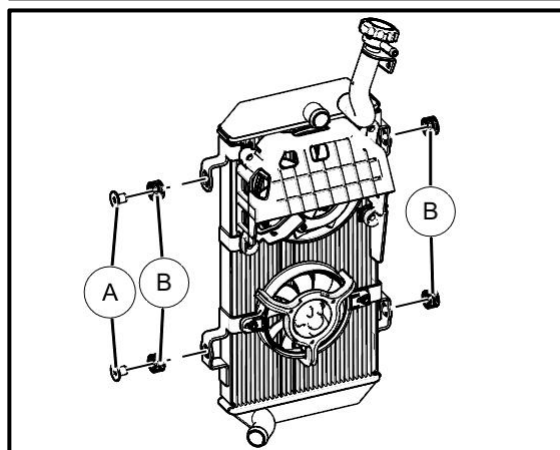


- Rimuovere il radiatore [A] nella direzione indicata dalla freccia.

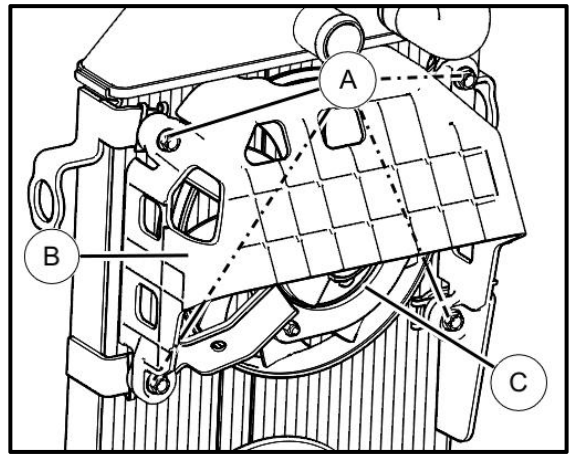
Nota
Non toccare le alette del radiatore per evitare danni che potrebbero ridurre l'efficienza di raffreddamento.



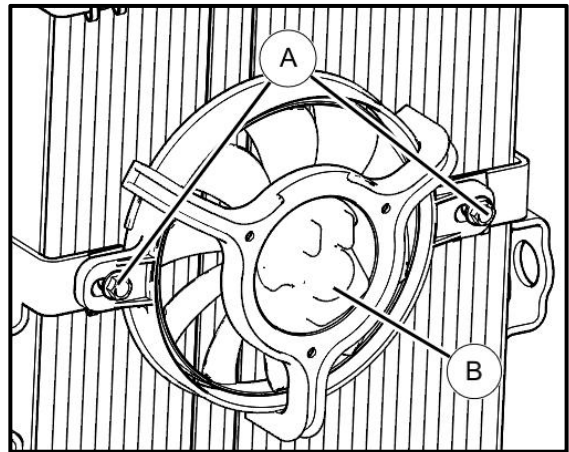
- Rimuovere la boccola di montaggio [A] del faro anteriore.
- Rimuovere il gommino [B] del radiatore.
- Controlla il blocco di gomma.
- ★ Se si trova che il blocco di gomma si rompe o si gonfia, deve essere sostituito!



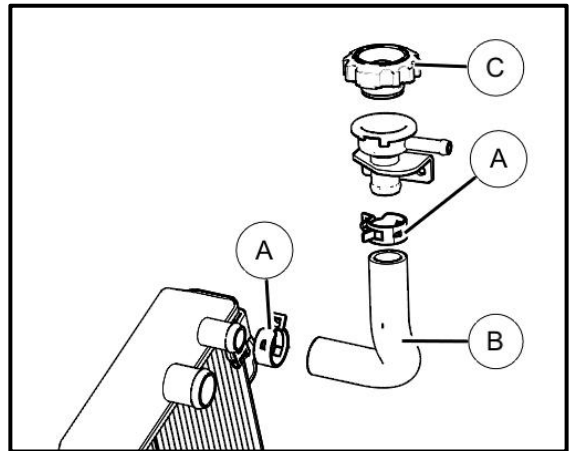
- Rimuovere la vite del cappuccio [A].
- Rimuovere la carenatura [B] e il gruppo ventola 2 [C].



- Rimuovere i bulloni [A] della ventola del radiatore e la ventola [B].

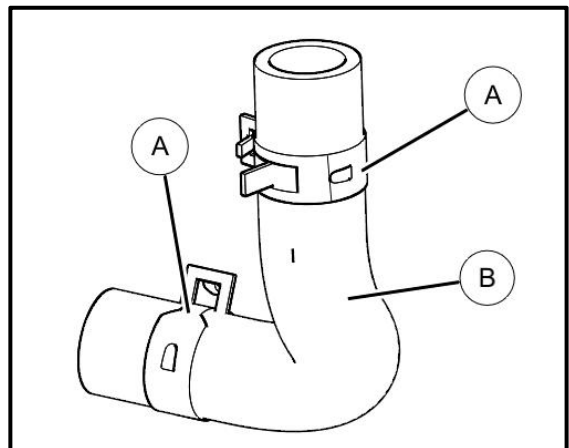


- Rimuovere la fascetta [A] del tubo di collegamento tra bocchettone e vaschetta.
- Rimuovere il tubo di collegamento [B] tra bocchettone e vaschetta.
- Rimuovere il tappo [C] del radiatore.

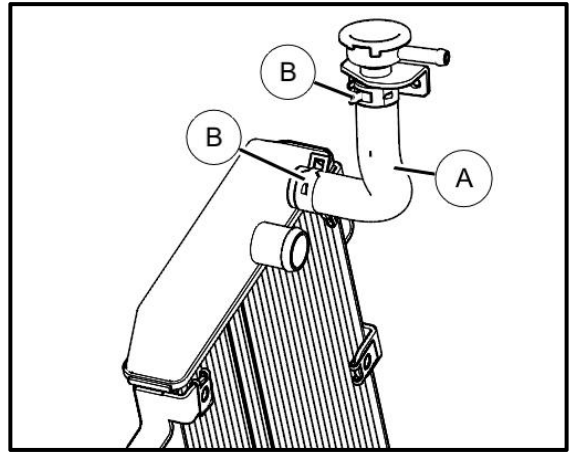


Installazione radiatore e ventola

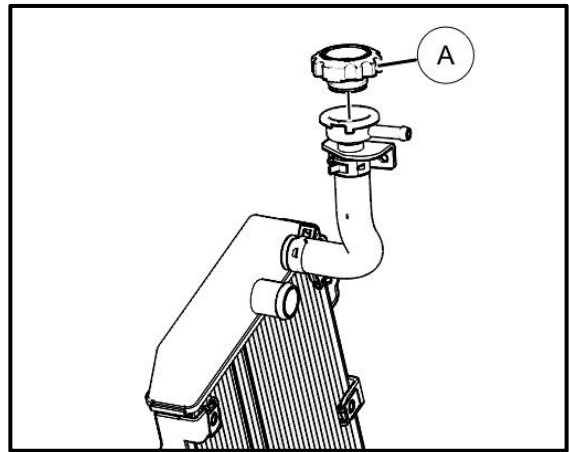
- Installare la fascetta [A] sul tubo di collegamento tra bocchettone e vaschetta.



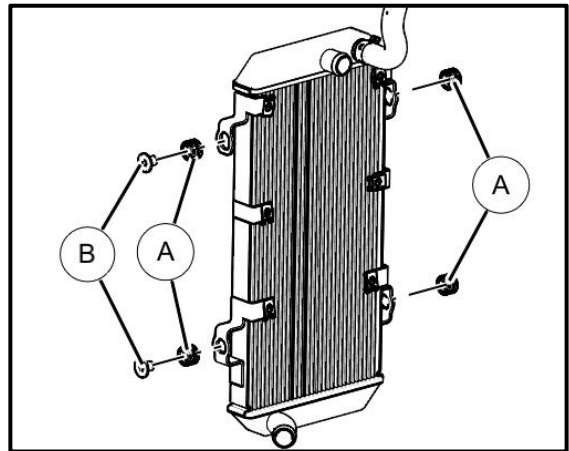
- Installare il tubo di collegamento [A] tra bocchettone e vaschetta.
- Installare la fascetta [B] nella posizione corretta.



- Installare il tappo [A] del radiatore.

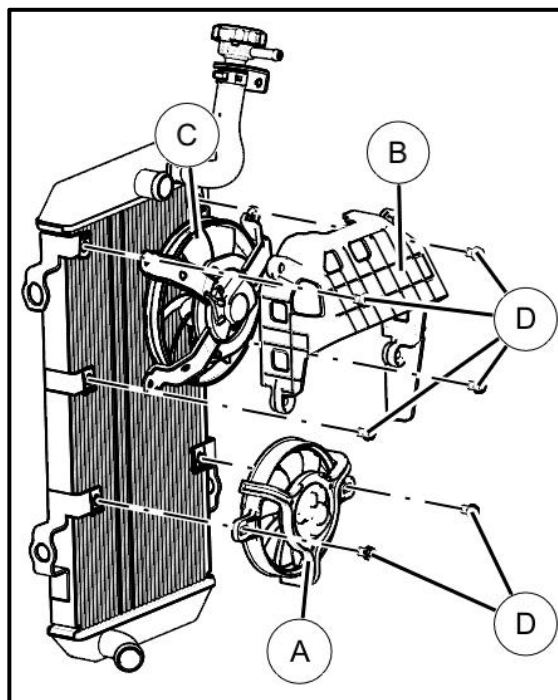


- Sostituire nuovi blocchi di gomma.
- Installare il gommino [A] sul radiatore.
- Installare la boccola di montaggio [B] del faro anteriore sul gommino.

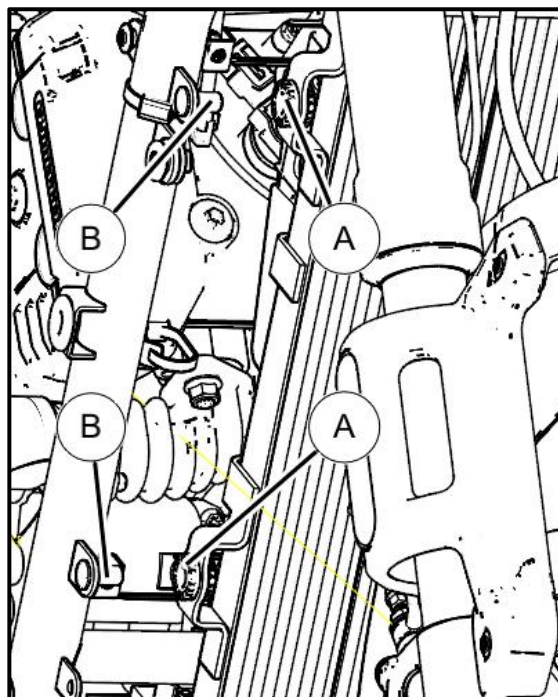


- Installare la ventola [A] del radiatore, la carenatura [B] e il gruppo ventola 2 [C].
- Serrare le viti [D] del coperchio pompa acqua.
- Momento di blocco:

Bulloni del ventilatore del radiatore: 10 N·m(1.0kgf · m)

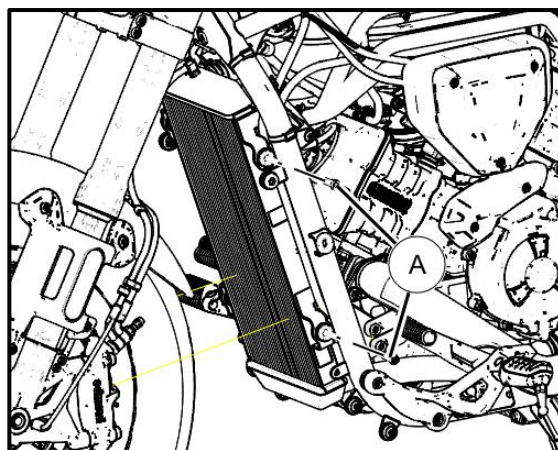


- Disposizione corretta del filo del motore del ventilatore del radiatore.
- allineare il gommino [A] sul lato destro del radiatore con il perno di posizionamento [B] sul telaio.
- Installare il gruppo radiatore assemblato sul telaio.



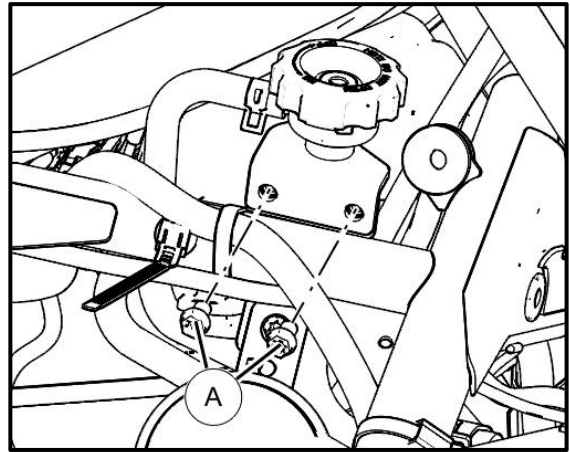
- Serrare i bulloni di fissaggio [A] sul lato sinistro del radiatore.
- Momento di blocco:

Bullone di fissaggio del radiatore: 10 N·m(1.0kgf · m)

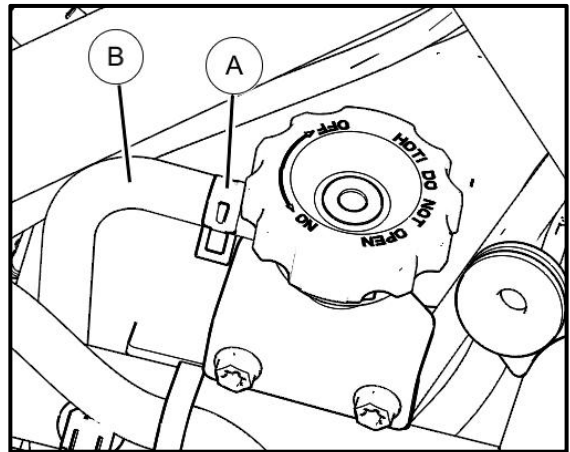


- Serrare le viti [A] del gruppo bocchettone di rabbocco.
- Momento di blocco:

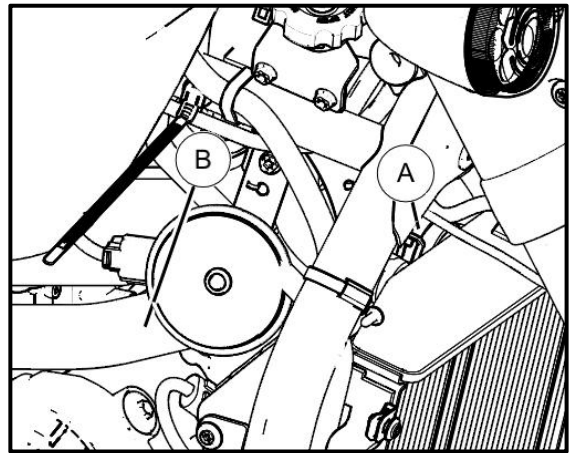
Bulloni del gruppo sede dell'ugello: 10 N·m(1.0kgf·m)



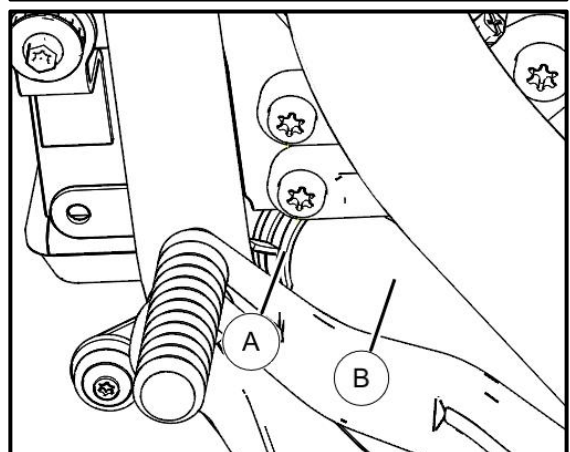
- Inserire il tubo di troppopieno [B] del radiatore.
- Installare il clip del tubo di overflow del radiatore [A].



- Inserire il tubo di scarico [B] motore.
- Installare la fascetta [A] del tubo di scarico motore.



- Inserire il tubo di ingresso [B] motore.
- Installare la fascetta [A] del tubo di ingresso motore.
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).
- Riempire il radiatore con il liquido refrigerante (vedere la sezione "Sostituzione del liquido refrigerante" nel capitolo "Manutenzione periodica").
- Controllare la presenza di perdite di refrigerante (vedere la sezione "Controllo tubi del radiatore (perdite di refrigerante, danni ai tubi, stato di montaggio dei tubi)" nel capitolo "Ispezioni periodiche").
- Scarico dell'aria dal radiatore (vedere "Sostituire l'antigelo" nella sezione "Manutenzione periodica" per dettagli).



Ispezione radiatore

- Ispezionare le alette del radiatore.
- ★ Se ci sono ostruzioni al flusso d'aria, rimuoverle!
- ★ Se le alette [A] del radiatore sono piegate, raddrizzarle con cautela.
- ★ Se ostruzioni non rimovibili o alette danneggiate bloccano oltre il 20% dei condotti d'aria del radiatore, sostituire con un radiatore nuovo.

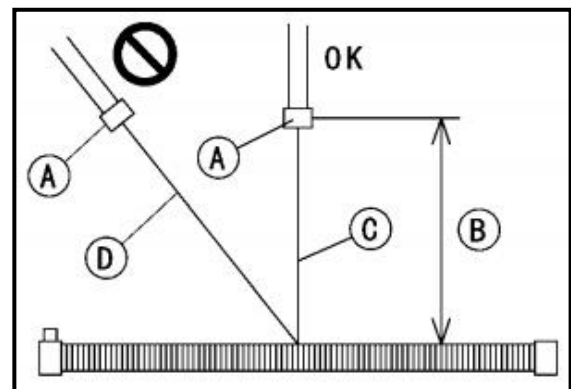
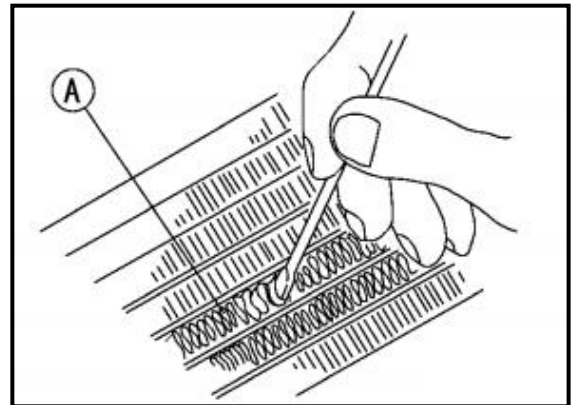
Nota

Per evitare di danneggiare il radiatore, si devono prendere le seguenti precauzioni quando si utilizza un dispositivo di pulizia a vapore per pulire il radiatore:

La distanza tra la pistola a vapore [A] e le alette del radiatore deve essere mantenuta almeno 0,5 m [B].

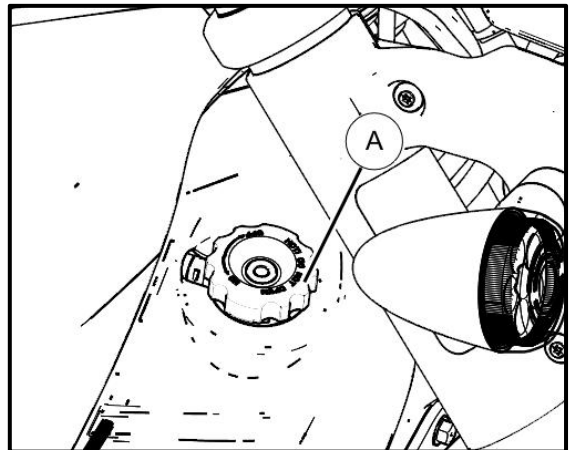
Quando si tiene la pistola a vapore, renderla verticale [C] (non inclinata [D]) sulla superficie delle alette del radiatore.

Utilizzare una pistola a vapore secondo la direzione delle alette del radiatore.



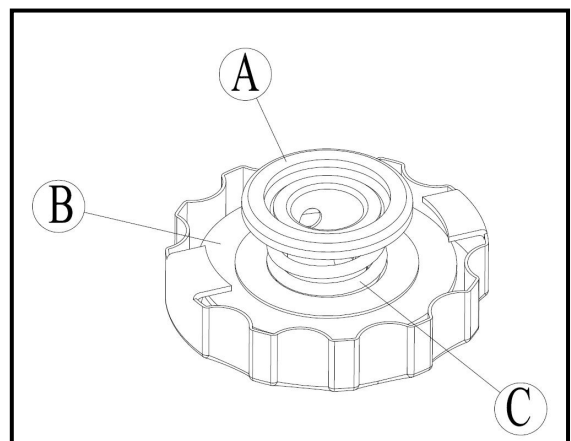
Controlla il tappo del radiatore

- Rimuovere il coperchio del radiatore [A].



- Ispezionare la base [A], la valvola superiore [B] e la molla della valvola [C] del tappo del radiatore.

- ★ Se uno di questi componenti è danneggiato, sostituire con un nuovo tappo radiatore.



- Installare il cappuccio [A] sul tester della pressione [B] del sistema di raffreddamento.

Nota

○ *Bagnare la superficie di tenuta del tappo del radiatore con acqua o liquido refrigerante per prevenire perdite di pressione.*

- Osservare il tester, insufflare aria nel tester aumentando la pressione fino all'apertura della valvola di sfiato: l'indicatore del tester si abbasserà. Smettere di insufflare aria e misurare immediatamente la pressione di perdita. La valvola di sfiato deve aprirsi entro l'intervallo specificato in tabella e l'indicatore deve rimanere in questo intervallo per almeno 6 secondi.

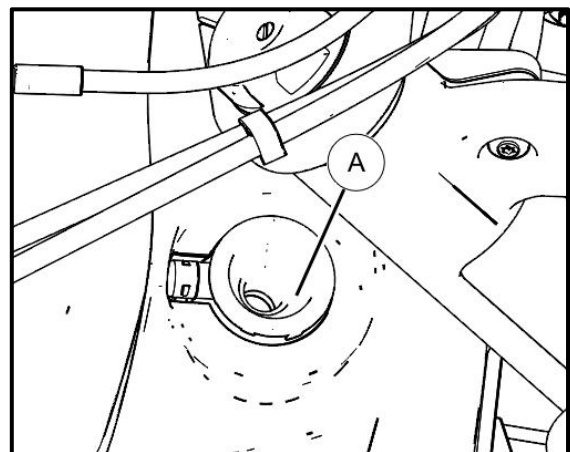
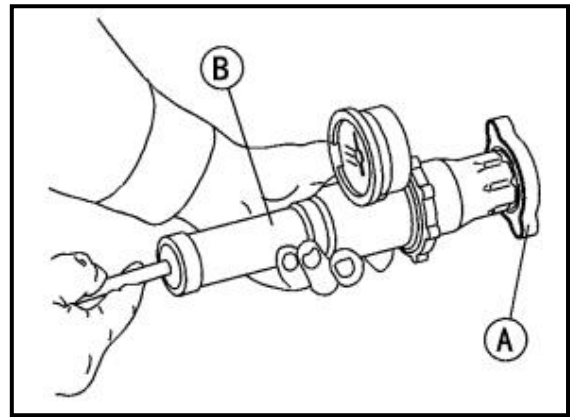
Rilascio pressione tappo radiatore

Standard: 93 ~ 123 kPa

- ★ Se il tappo radiatore non mantiene la pressione specificata o mantiene una pressione eccessiva, sostituirlo con uno nuovo.

Ispezione bocchettone di rabbocco radiatore

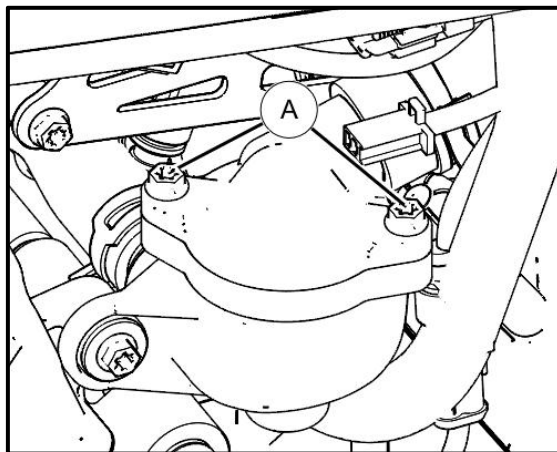
- Rimuovere il coperchio del radiatore.
- Ispezionare il bocchettone di rabbocco [A] del radiatore per verificare eventuali danni.
- Ispezionare la guarnizione superiore e inferiore all'interno del bocchettone. Le sedi della guarnizione superiore e inferiore devono essere lisce e pulite per garantire il corretto funzionamento del tappo radiatore.



Termostato

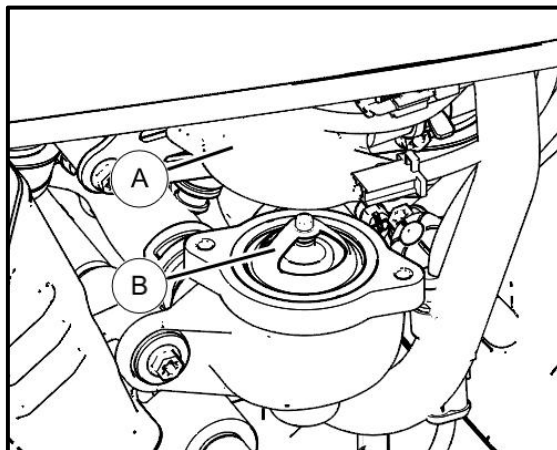
Rimuovere il termostato

- Rimuovere i coperchi decorativi del motore (vedere la sezione "Rimozione dei coperchi decorativi del motore" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere la piastra di rivestimento della piastra decorativa destra del motore (vedere per dettagli la sezione "Rimuovere la piastra di rivestimento della piastra decorativa destra del motore" nella sezione "telaio"),
- Scaricare il liquido refrigerante (vedere la sezione "Sostituzione del liquido refrigerante" nel capitolo "Manutenzione periodica").
- Rimuovere le viti [A] di fissaggio del coperchio termostato.



- Sollevare il coperchio [A] del termostato.
- Rimuovere il termostato [B].

Nota
Eeguire questi passaggi a motore freddo:

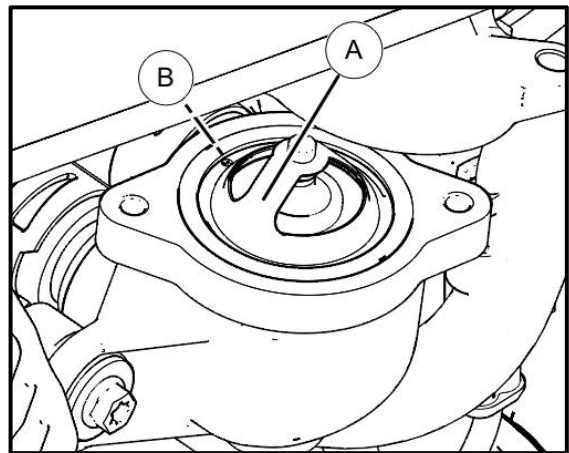


Installazione del termostato

- Installare il termostato [A] nell'alloggiamento con il foro della valvola di sfiato [B] rivolto verso l'alto.
- Installare una nuova guarnizione O-ring nell'alloggiamento.
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni)
- Momento di blocco:

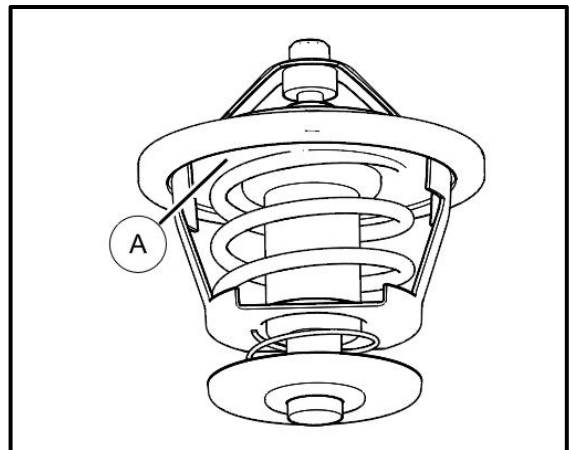
**Bullone di fissaggio del coperchio del termostato:
10 N·m(1.0kgf · m)**

- Riempire il radiatore con il liquido refrigerante (vedere la sezione "Sostituzione del liquido refrigerante" nel capitolo "Manutenzione periodica").

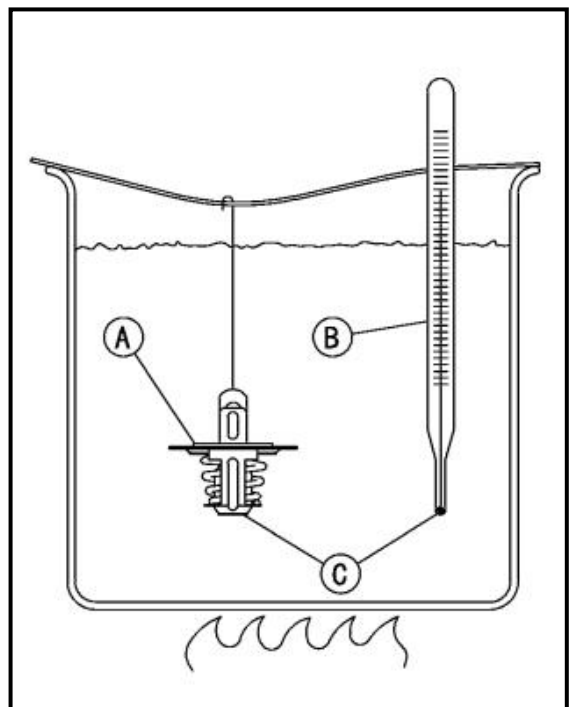


Controlla il termostato

- Rimuovere il termostato (vedi "Rimozione termostato") e ispezionare la valvola di controllo [A] a temperatura ambiente.
- ★ Se la valvola è aperta, sostituire con un nuovo termostato.



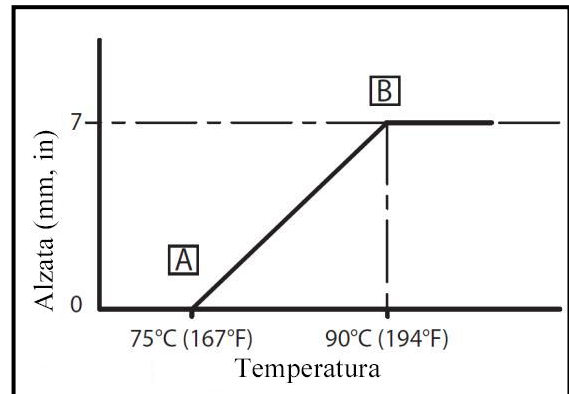
- Per misurare la temperatura di apertura della valvola, sospendere il termostato [A] in un recipiente pieno d'acqua e riscaldare l'acqua.
 - Il termostato deve essere completamente immerso e non toccare le pareti o il fondo del recipiente. Sospendere un termometro preciso [B] nel recipiente con l'acqua, con la parte sensibile [C] ad una profondità simile a quella del sensore del termostato. anche il termometro non deve toccare le pareti o il fondo.
 - ★ La valvola del termostato inizierà ad aprirsi a 75°C ed essere completamente aperta a 90°C. L'alzata della valvola deve essere di almeno 7 mm.
 - ★ Se la temperatura misurata non rientra nell'intervallo specificato, sostituire con un nuovo termostato.



**Temperatura di apertura della valvola termostatica:
75°~90°C**

- Grafico di accensione/spengimento del termostato a completamente chiuso
B completamente aperto

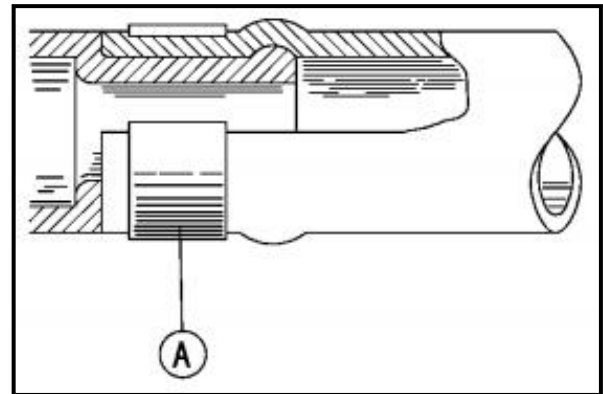
Nota
Un termostato difettoso può causare il surriscaldamento del motore o diventare eccessivamente freddo.



Tubi e tubazioni

Installazione di tubi flessibili

- Installare i tubi e i flessibili, facendo attenzione alla direzione delle curvature. Evitare pieghe eccessive, attorcigliamenti, schiacciamenti o torsioni.
- Disporre i flessibili in modo ordinato.
- Posizionare le fascette [A] il più vicino possibile ai flessibili per evitare che le estremità dei tubi si sollevino e per prevenire l'allentamento dei flessibili.
 - assicurarsi che le fascette siano posizionate correttamente per evitare il contatto con altri componenti.



Controllo del tubo

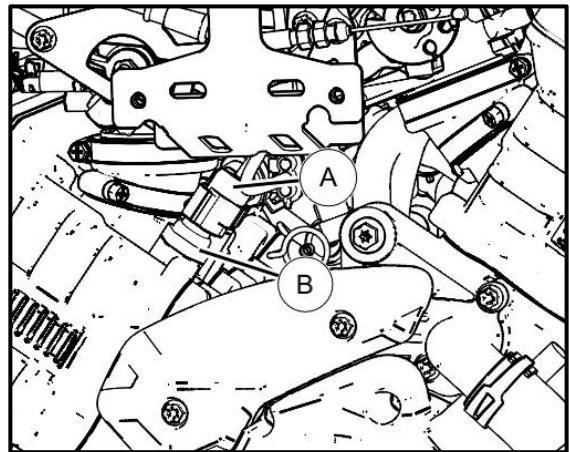
- Vedere "Controllo del tubo del radiatore" nella sezione "Manutenzione periodica" per dettagli.

Sensore di temperatura dell'acqua

Rimozione/installazione del sensore di temperatura dell'acqua

- Rimuovere i coperchi decorativi del motore (vedere la sezione "Rimozione dei coperchi decorativi del motore" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere la piastra di rivestimento della piastra decorativa sinistra del motore (vedere per dettagli la sezione "Rimuovere la piastra di rivestimento della piastra decorativa sinistra del motore" nella sezione "telaio"),
- Scaricare il liquido refrigerante (vedere la sezione "Sostituzione del liquido refrigerante" nel capitolo "Manutenzione periodica").
- Scollegare il connettore [A] del cavo del sensore temperatura acqua.
- Smontare il sensore di temperatura dell'acqua [B].

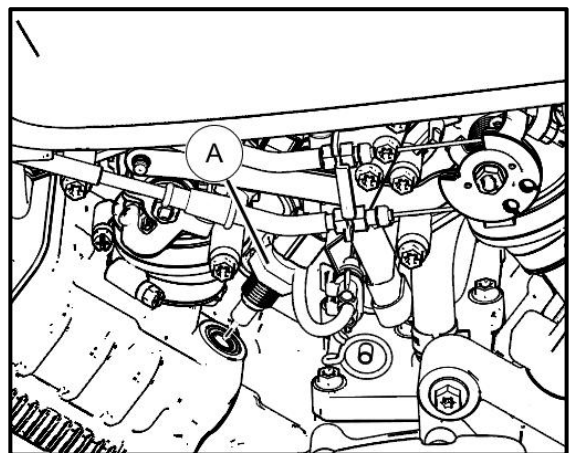
Nota
Fare attenzione a non far cadere il sensore temperatura acqua su superfici dure per evitare danni.



- Applicare la colla di fissaggio filettata alla parte filettata del sensore di temperatura dell'acqua.
- Installare il sensore della temperatura dell'acqua [A].
- Coppia di blocco:

**Coppia di serraggio sensore temperatura acqua:
20-25 N·m (2,0-2,5 kgf·m)**

- Reinstallare le parti rimosse precedentemente (vedere le relative sezioni).



Controlla il sensore di temperatura dell'acqua

- Vedere i dettagli nel capitolo "Sistemi di iniezione di carburante (EFI)".

Capitolo V Motori

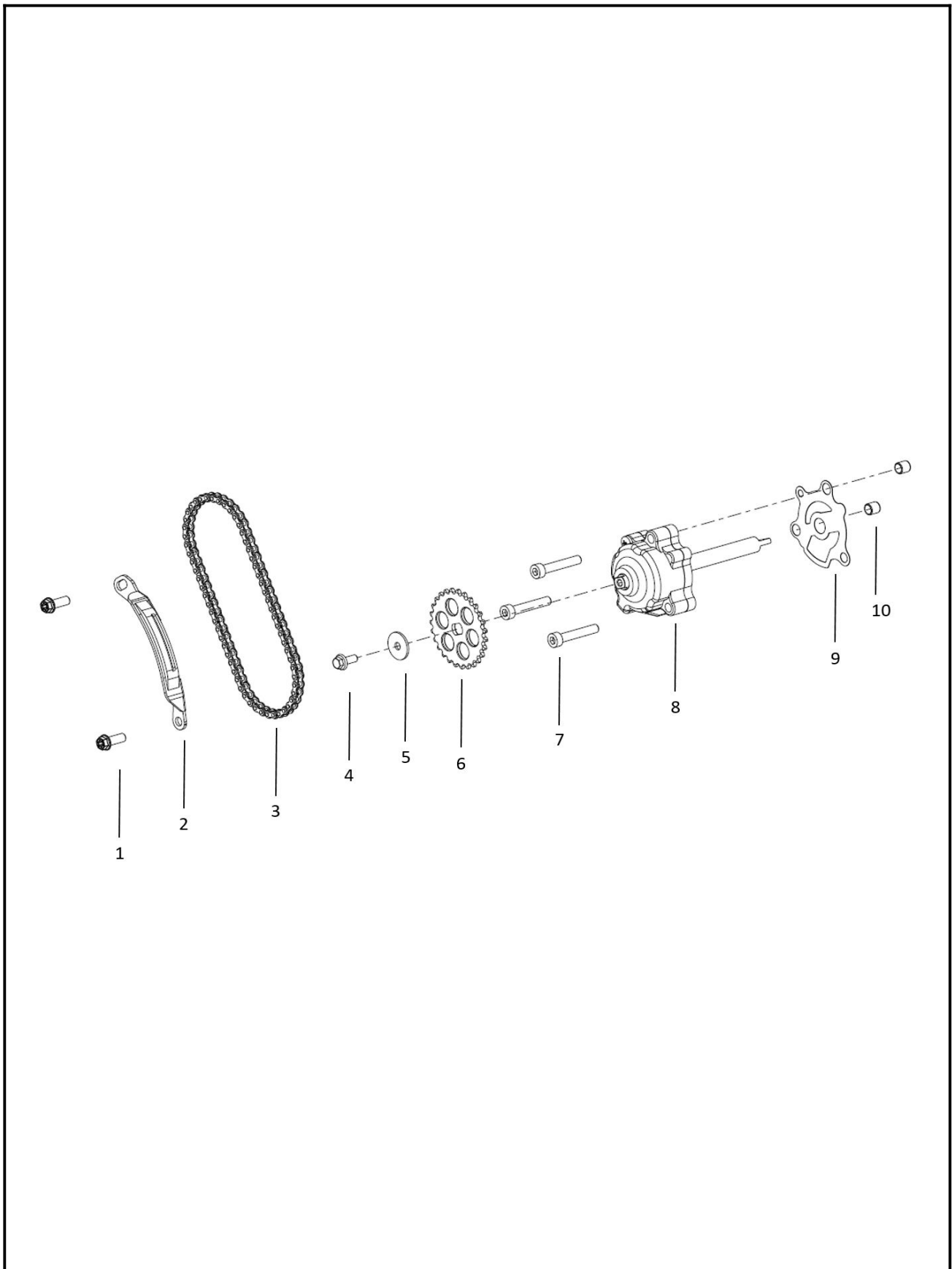
Indice

Sistema di lubrificazione	241
Diagramma di scomposizione del sistema di lubrificazione	241
Diagramma flusso olio motore	243
Parametri tecnici	244
Attrezzi dedicati e colla di fissaggio	245
Olio e filtri olio	246
Vaso per olio	247
Valvola sfogo olio motore	249
Pompa olio	249
Misurare la pressione dell'olio	253
Interruttore pressione olio	253
Coperchi teste cilindri e testate	255
Vista esplosa del coperchio anteriore del cilindro	255
Vista esplosa del coperchio posteriore del cilindro	257
Vista esplosa testata cilindri anteriore	259
Vista esplosa testata cilindri posteriore	261
Diagramma esplosa del meccanismo di distribuzione della valvola anteriore	263
Diagramma esplosa del meccanismo di distribuzione della valvola posteriore	265
Diagramma di decomposizione del meccanismo di temporizzazione	267
Parametri tecnici	268
Utensili speciali e sigillanti	269
Copertura della testa del cilindro	271
Regolatore della catena di distribuzione del gas	274
Aalberialba, catena distribuzione	276
Testa cilindro	285
Valvola	288
Gruppo tubi di aspirazione dell'aria	298
Frizione	299
Vista esplosa del frizione	299
Vista esplosa della copertina destra	301
Parametri tecnici	303
Attrezzi dedicati e colla di fissaggio	304
Coperchio frizione(copertura destra)	305
Frizione	311
Albero motore/trasmissione	315
Vista esplosa della copertura sinistra	315
Vista esplosa del magnete	317
Vista esplosa del avviamento elettrico	318
Vista esplosa della biella del pistone e dell'albero motore	320
Vista esplosa del carter	322

Diagramma esploso dell'ingranaggio di trasmissione/meccanismo di cambio di velocità variabile...	325
Parametri tecnici	329
Attrezzi dedicati e colla di fissaggio	332
Catalogo a motore	333
Blee dell'albero motore	337
pistone	348
Frizione d'avviamento e ruota libera d'avviamento elettrico	354
Ingranaggi trasmissione/meccanismo cambio	359

Sistema di lubrificazione

Diagramma di scomposizione del sistema di lubrificazione



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Bullone M6 × 16	2	8~12	0.8~1.2	
2	Montaggio della piastra di guida a catena	1	-	-	
3	Catena della pompa dell'olio	1	-	-	
4	Bullone a flangia esagonale M5 × 12	1	5~7	0.5~0.7	L
5	Rondelle 5 × 20 × 1.5	1	-	-	
6	Ruota pignone della pompa dell'olio	1	-	-	
7	Vite esagonale interna M6 × 35	3	8~12	0.8~1.2	
8	Componenti della pompa dell'olio	1	-	-	
9	Guardietto della pompa dell'olio	1	-	-	
10	Perno di posizionamento Φ8X8	2	-	-	

EO: Applicare olio motore.

G: Applicare grasso lubrificante.

L: Applicare adesivo frenafili.

MO: rivestito con soluzione di olio di disolfuro di molibdeno.

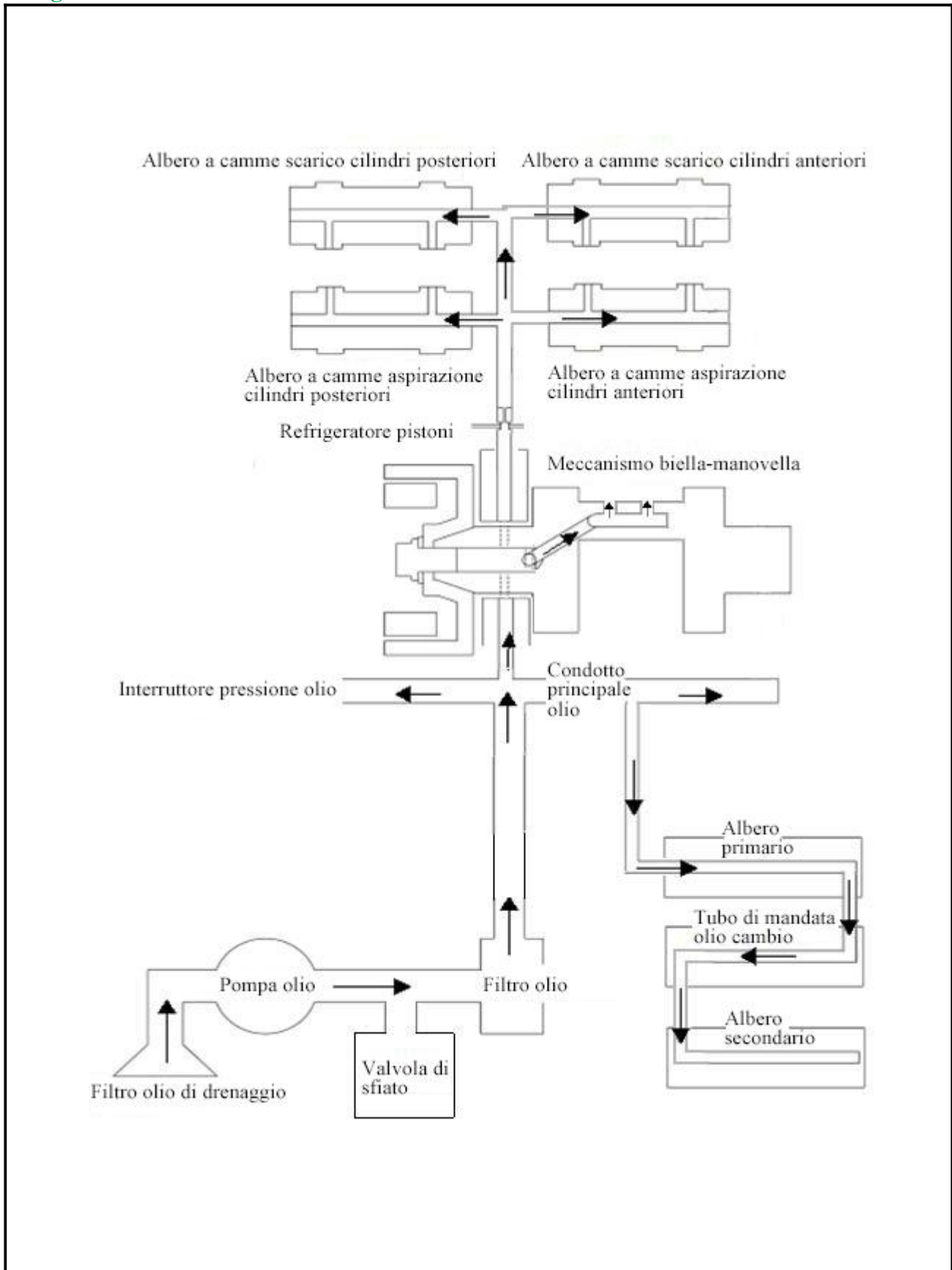
(Rapporto in peso tra olio e grasso disolfuro di molibdeno: 10:1)

R: Sostituire parti

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

SS: Applicare adesivo di fissaggio in silicone.

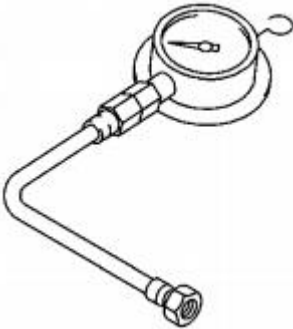
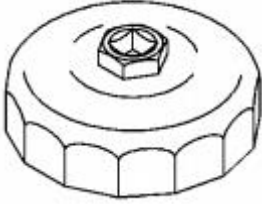
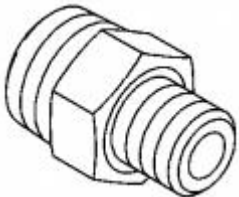
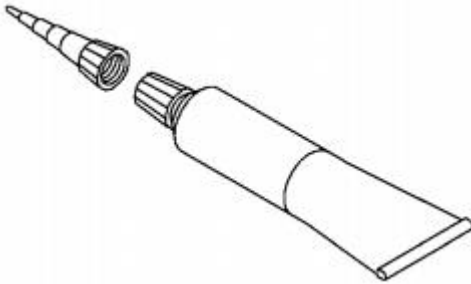
Diagramma flusso olio motore



Parametri tecnici

Progetto	Standard	Limite di utilizzo
Olio motore Tipo Viscosità Capacità Livello dell'olio	API SN (o JASO MA2) SAE 15W-50 o SAE 10W-50 3,2L (al cambio olio e senza rimuovere il filtro dell'olio); 3,5L (al cambio olio e con filtro olio rimosso); 3,9L (con smontaggio completo del motore). Tra i limiti superiori e inferiori (2-3 minuti dopo il minimo o il normale funzionamento)	
Misurare la pressione dell'olio Pressione dell'olio	180-300kPa [velocità pari a 4000r/min e temperatura dell'olio pari a 80 °C (176 °F)]	
Pompa olio Spazio radiale tra rotori interni ed esterni Gap tra rotore esterno e corpo pompa Distanza dalla faccia esterna dell'estremità del rotore Distanza dalla faccia interna dell'estremità del rotore	0.04-0.11mm 0.09-0.16mm 0.05-0.12mm 0.05-0.12mm	0.15mm 0.2mm 0.15mm 0.15mm
Filtro dell'olio motore	Carta	

Attrezzi dedicati e colla di fissaggio

Manometro 10 kgf/cm²:	Chiave filtro olio motore:
	
adattatore manometro olio	Adesivo (adesivo di fissaggio siliconico):
	

Olio e filtri olio

⚠ Avvertenza

Se l'olio motore è insufficiente, danneggiato o contaminato, accelererà l'usura della moto, il che può causare il morso del motore o dell'ingranaggio impostato e causare incidenti stradali, con conseguente lesioni personali.

Controllare il livello dell'olio

- Verificare che il livello dell'olio sia tra le tacche MaX e MIN sulla vaschetta.

Nota

- Parcheggiare la moto in piano.
- Se appena utilizzata, attendere qualche minuto per permettere il raffreddamento dell'olio.
- Se è stato rabboccato olio nuovo, avviare il motore e lasciarlo al minimo per qualche minuto per riempire il filtro olio. Spegnerne il motore e attendere qualche minuto per permettere all'olio di stabilizzarsi.

Nota

Far funzionare il motore ad alte rpm con livello olio basso può causare grippaggio.

Se il livello olio è molto basso, o in caso di ostruzione pompa/condotti olio, la spia pressione rimarrà accesa. Se la spia resta accesa oltre il minimo, spegnere immediatamente e individuare il problema.

- ★ Se il livello è troppo alto, rimuovere l'eccesso con una pompetta o attrezzo idoneo.
- ★ Se troppo basso, rabboccare dalla bocchetta di riempimento! Usare lo stesso tipo e marca di olio già presente nel motore.

Nota

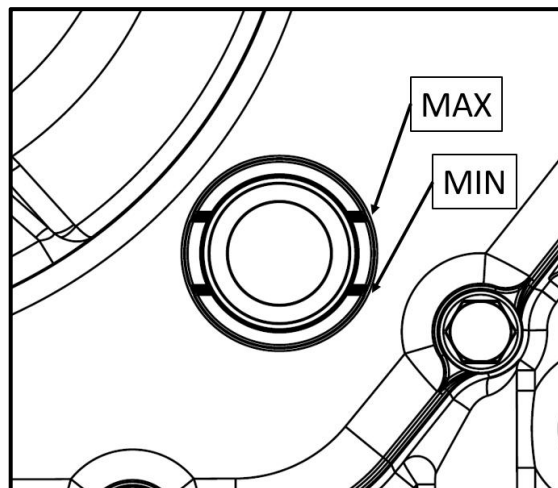
- Se incerto su tipo/marca, è possibile aggiungere qualsiasi olio approvato fino al MaX, ma sostituirlo completamente al più presto. Ma è necessario sostituire completamente l'olio all'interno del motore il prima possibile.

Cambia il petrolio

- Vedere "Cambio dell'olio" nella sezione "Manutenzione regolare" per dettagli.

Sostituire il filtro dell'olio

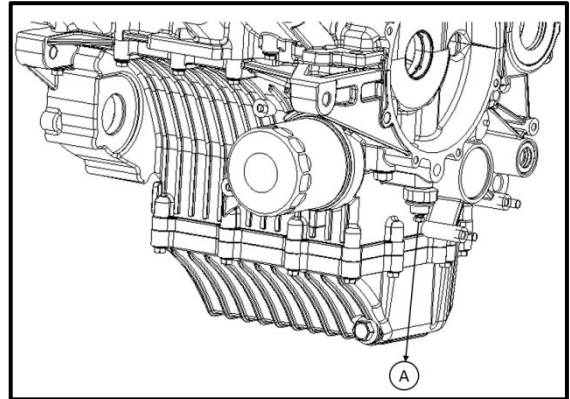
- Vedere "Sostituire il filtro olio" nella sezione "Manutenzione periodica" per dettagli.



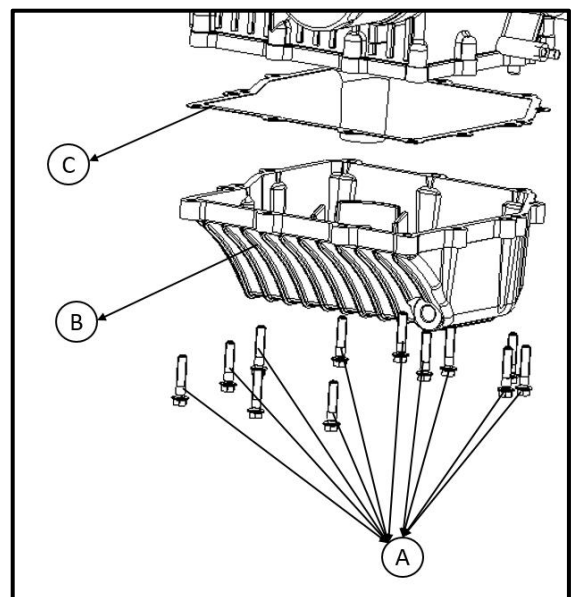
Vaso per olio

Rimuovere il vaso dell'olio

- Scaricare l'olio motore (vedere la sezione "Cambio olio motore" nel capitolo "Manutenzione periodica").
- Rimuovere:
 - Tubo di scarica(vedere per dettagli il capitolo "Rimozione/installazione del tubo di scarico"),
 - Scollegare il terminale cavo [A] dall'interruttore di pressione dell'olio.



- Rimuovere il filtro olio. (Vedere "Sostituzione del filtro olio" nella sezione "Manutenzione periodica" per i dettagli)
- Rimuovere:
 - Bulloni per la vasca dell'olio [A]
 - Vaso per olio [B]
 - Tasse [C]

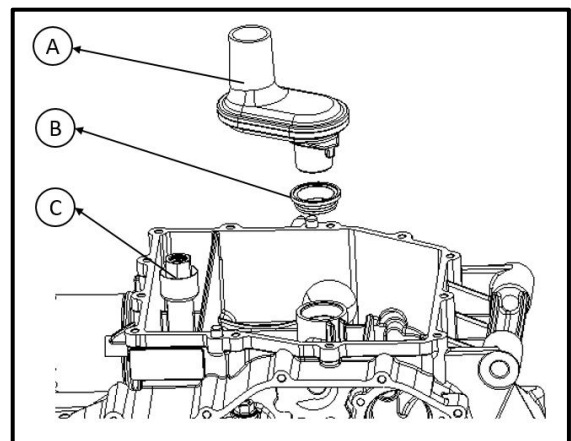


- Rimuovi
 - Gruppo filtro olio motore [A]
 - anello di tenuta del collettore filtro olio [B]
 - Valvola di overflow dell'olio [C] (se necessario)

Nota

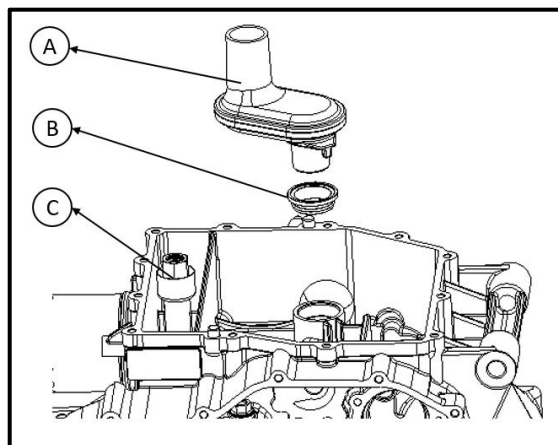
Se c'è sedimento o residuo nel gruppo filtro olio, pulire accuratamente l'area filtrante con solvente.

- Ispezionare il gruppo filtro olio a cestello.
- ★ Se si trova che il manicotto del filtro di raccolta olio è rotto o espanso, deve essere sostituito!

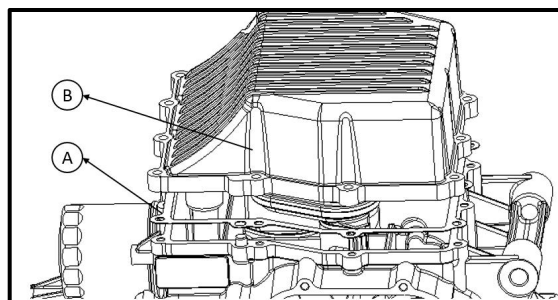


Installazione del vaso dell'olio

- Pulire la retina filtrante del gruppo.
- Sostituire la guarnizione [B] del gruppo filtro.
- Nell'installare il gruppo filtro, allineare la scanalatura [A] sulla tubazione con la sporgenza [C] sul basamento.
- ★ Se rimossa in precedenza, reinstallare la valvola di sfiato olio.
- Lubrificare la guarnizione O-ring e installare la valvola.



- Installare una nuova guarnizione [A] sulla coppa dell'olio.
- Coprire il vaso dell'olio [B]

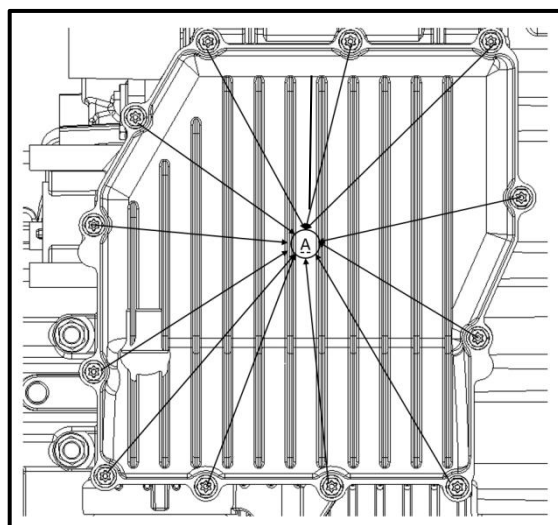


- Installare le viti [A] di fissaggio della coppa olio.

- Momento di blocco:

Coppia viti coppa olio: 10 ~ 12 N·m (1.0 ~ 1.2 kgf·m)

- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



Valvola sfogo olio motore

Rimozione valvola sfiato olio

- Vedere "Rimozione coppa olio".

Installazione valvola sfiato olio

- Vedere "Installazione coppa olio".

Ispezione valvola sfiato olio

- Controllare che l'otturatore [A] possa scorrere liberamente spinto con un bastoncino e ritorni in posizione per la spinta della molla [B].

Nota
<ul style="list-style-type: none"> ○ Eseguire questa verifica ad installazione avvenuta, in quanto lo smontaggio influenza il funzionamento.

- ★ Se si notano impurità, pulire l'otturatore con solvente a punto di infiammabilità elevato e soffiare con aria compressa.

⚠ Avvertenza

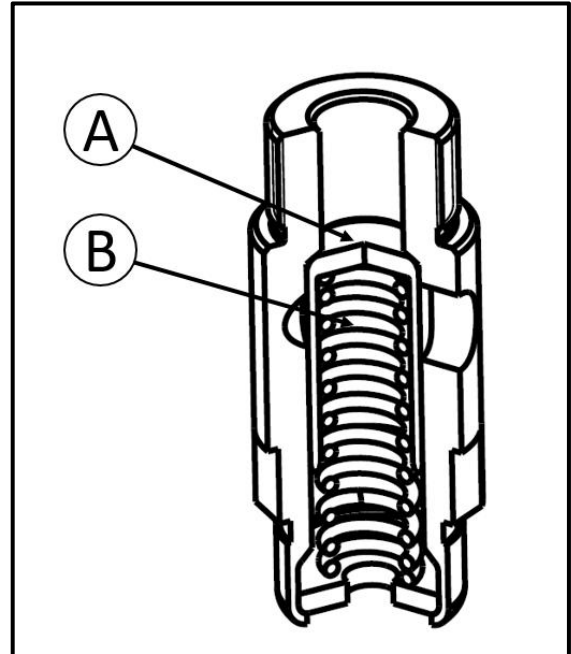
La valvola di scarico dell'olio deve essere pulita in un luogo ben ventilato e protetta da eventuali scintille o fiamme vicino all'area operativa. Poiché la benzina o il solvente con un basso punto di infiammabilità è estremamente infiammabile, è vietato pulire la valvola di rilascio di pressione con benzina o solvente con un basso punto di infiammabilità.

- ★ Se la pulizia non risolve, sostituire l'intera valvola, in quanto di precisione e non riparabile. Poiché la valvola di overflow dell'olio è finemente lavorata, le singole parti non possono essere sostituite separatamente.

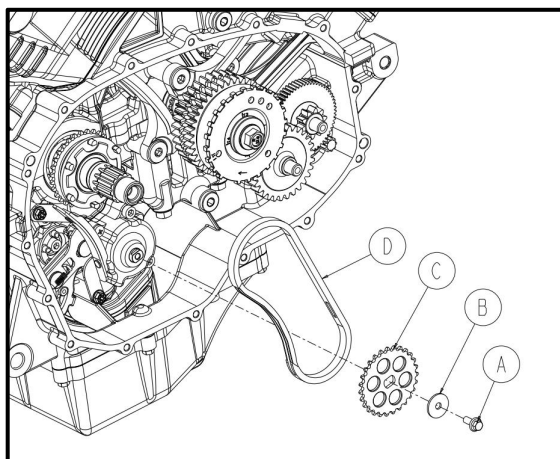
Pompa olio

Smontare la pompa dell'olio

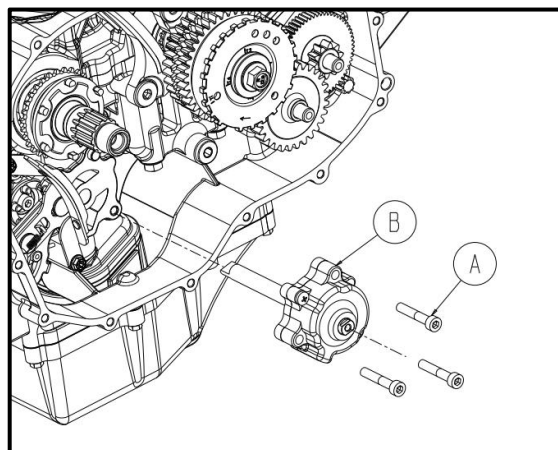
- Scarico del liquido di refrigerazione(vedere per dettagli il capitolo "Manutenzione regolare" "Sostituzione del liquido di refrigerazione"),
 - Olio (vedere per i dettagli "Cambio dell'olio" nella sezione "Manutenzione periodica");
- Rimuovere la pompa (vedere "Rimozione della pompa" nella sezione "Sistemi di raffreddamento" per dettagli)
- Rimuovere il coperchio destro (vedere "Rimuovere il coperchio destro" nella sezione "Motore")
- frizione (vedere "Smontare la frizione" nella sezione "Motore")



- Rimuovere bullone [A], rondella [B], ingranaggio pompa olio [C] e catena [D].

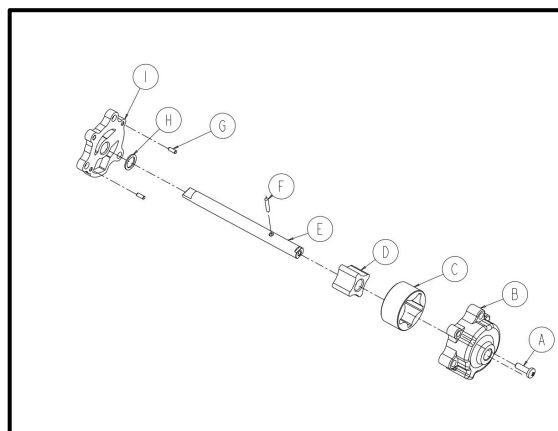


- Rimuovere le viti [A] e sfilare il gruppo pompa olio [B].



- Pompa dell'olio di decomposizione

- Bullone [A]
- Corpo della pompa dell'olio [B]
- Rotore esterno [C]
- Rotore interno [D]
- Albero della pompa dell'olio [E]
- Perno rotori [F]
- Perno di posizionamento [G]
- Shim [H]
- Cappelletto della pompa dell'olio [I]

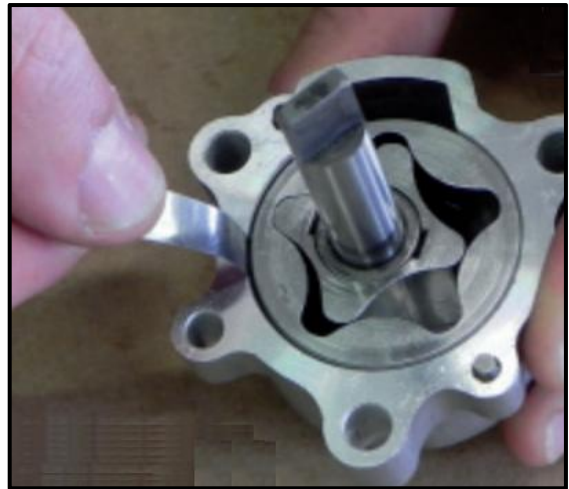


Controlla la pompa dell'olio

- Controllare il gioco radiale rotori.
- ☆ Limite consentito: 0,15mm.



- Controllare il gioco rotore esterno - corpo pompa.
- ☆ Limite consentito: 0,2mm.

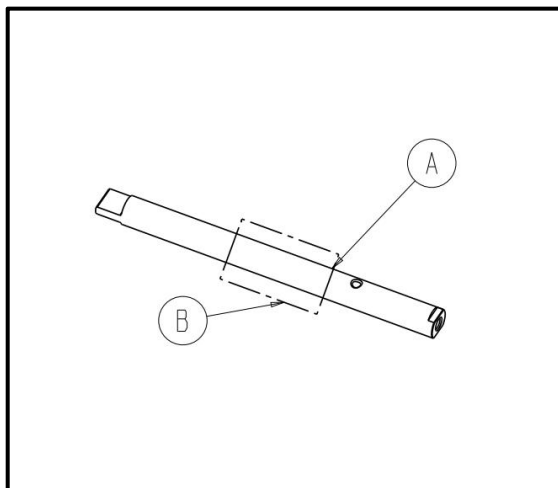


- Controllare il gioco assiale rotori.
- ☆ Limite ammissibile di gioco sulla faccia estremità del rotore della pompa principale: 0,15 mm.
- ☆ Limite ammissibile di gioco sulla faccia estremità del rotore della pompa secondaria: 0,15 mm.



Installazione della pompa dell'olio

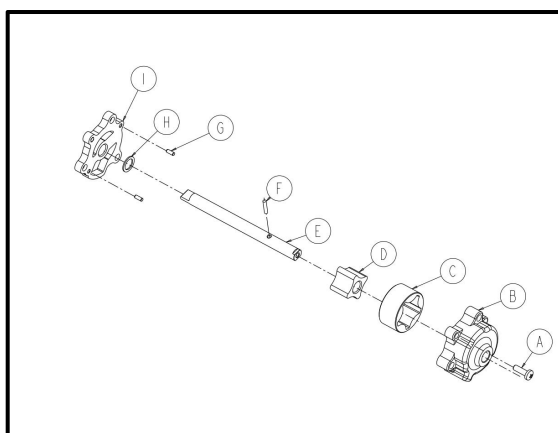
- applicare soluzione di bisolfuro di molibdeno sui risalti [B] dell'albero [A].



- assemblare il gruppo pompa: inserire un perno [F] sull'albero [E], montare rotore esterno [C], interno [D] e corpo pompa [B] allineando il perno con la scanalatura sul rotore interno [D]. Inserire la spina di centraggio [G], la guarnizione [H], il coperchio [I] e le viti [A].

Coppia di serraggio:

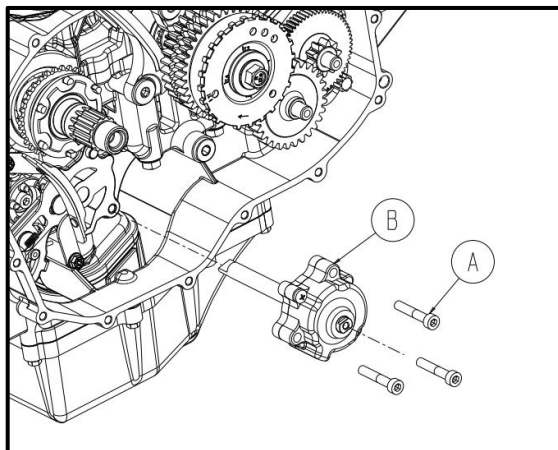
Coppia viti coperchio: 5 ~ 7 N·m (0,5 ~ 0,7 kgf·m)
(applicare frenafili)



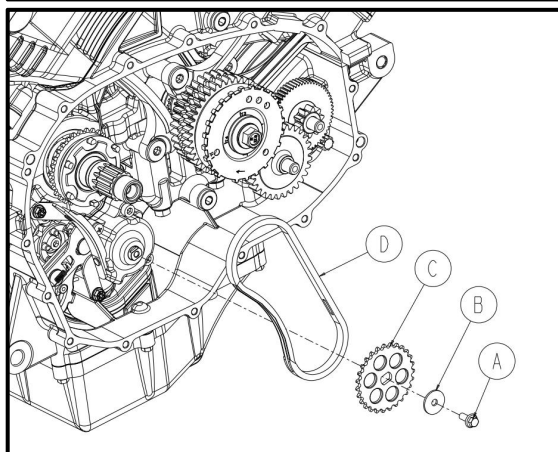
- Installare il gruppo pompa [B] allineato al basamento e serrare le viti [A].

Coppia di serraggio:

Coppia viti pompa: 8 ~ 12 N·m (0,8 ~ 1,2 kgf·m)



- Montare insieme la rondella [B] e il bullone [A], quindi installare la catena della pompa dell'olio [D] con la ruota dentata della pompa dell'olio [C] sulla pompa dell'olio.



- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

Misurare la pressione dell'olio

- Rimuovere il tappo dall'attacco manometro e collegare l'adattatore [A] ed il manometro [B].

Attrezzi speciali - Manometro 10 kgf/cm²:

Adattatore manometro olio:

- avviare il motore e farlo riscaldare.
- Leggere la pressione al regime specificato.
- ★ Se molto bassa, controllare pompa, valvola di sfogo e/o usura dei cuscinetti.
- ★ Se molto alta, verificare presenza ostruzioni nei condotti.

Pressione dell'olio

Standard: 180 ~ 300 kPa [a 4000 rpm e 80°C (160°F) temp. olio]

- Spegni il motore.
- Rimuovere manometro e adattatore.

⚠ Avvertenza

Fare attenzione quando rimuovere l'adattatore del manometro dell'olio e l'olio che fuoriesce dal passaggio dell'olio può bruciare la pelle!

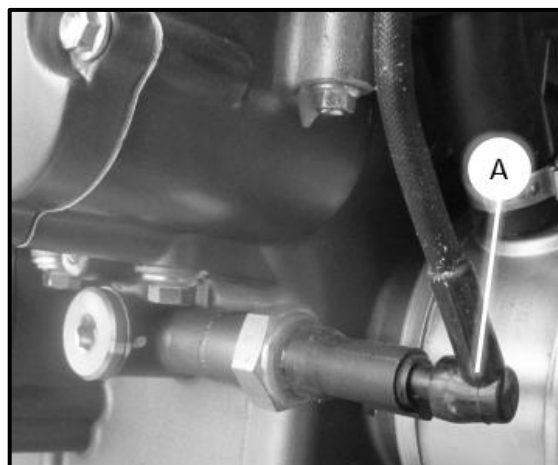
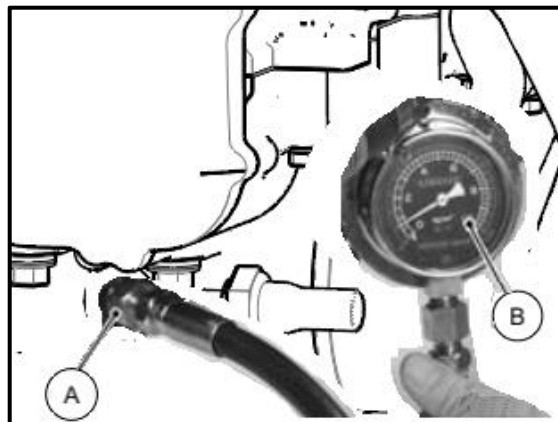
- Applicare frenafili sulla filettatura del tappo dell'attacco manometro e serrarlo.
- Momento di blocco:

Coppia tappo manometro: 20 N·m (2,0 kgf·m)

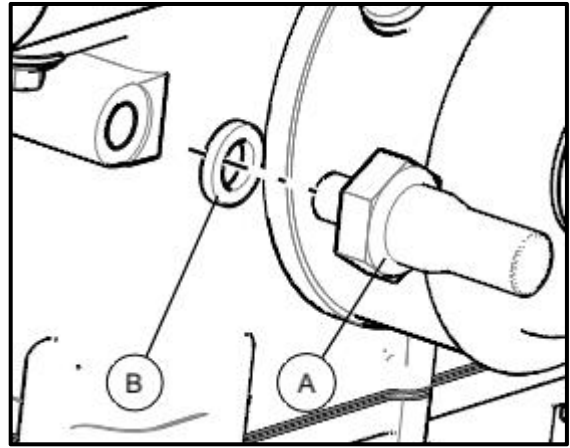
Interruttore pressione olio

Rimuovere l'interruttore di pressione dell'olio

- Scaricare l'olio motore (vedere la sezione "Cambio olio motore" nel capitolo "Manutenzione periodica").
- Scollegare il terminale cavo [A] dall'interruttore di pressione dell'olio.



- Rimuovere l'interruttore di pressione dell'olio [A] e la guarnizione [B]



Installare l'interruttore di pressione dell'olio

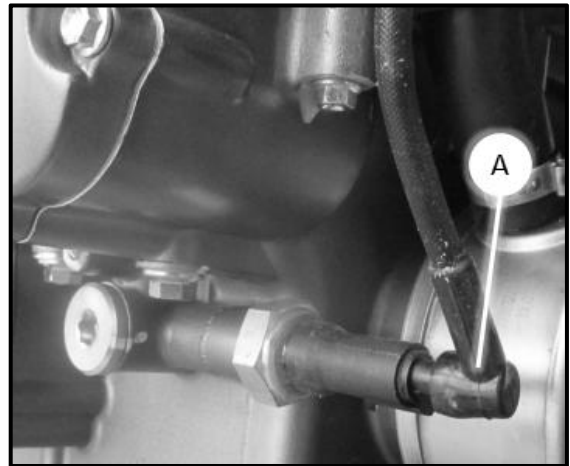
- Sostituire una nuova guarnizione.
- Applicare sigillante siliconico sulla filettatura dell'interruttore pressione olio, quindi installare e serrare l'interruttore.

Fastener - Adesivo (Fastener Silicone):

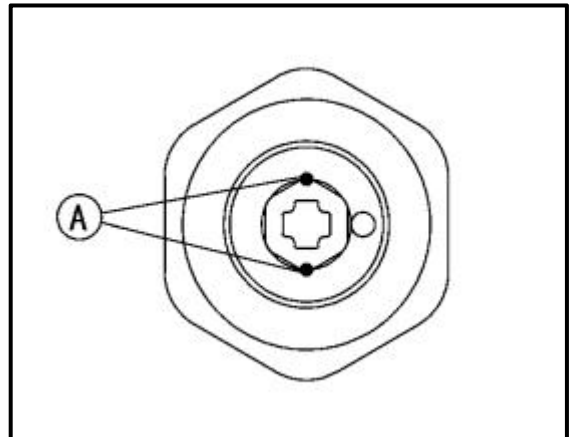
- Momento di blocco:

Interruttore di pressione olio: 15N·m (1,5kgf·m)

- Orientare il cablaggio dell'interruttore [A] verso l'alto durante l'installazione.

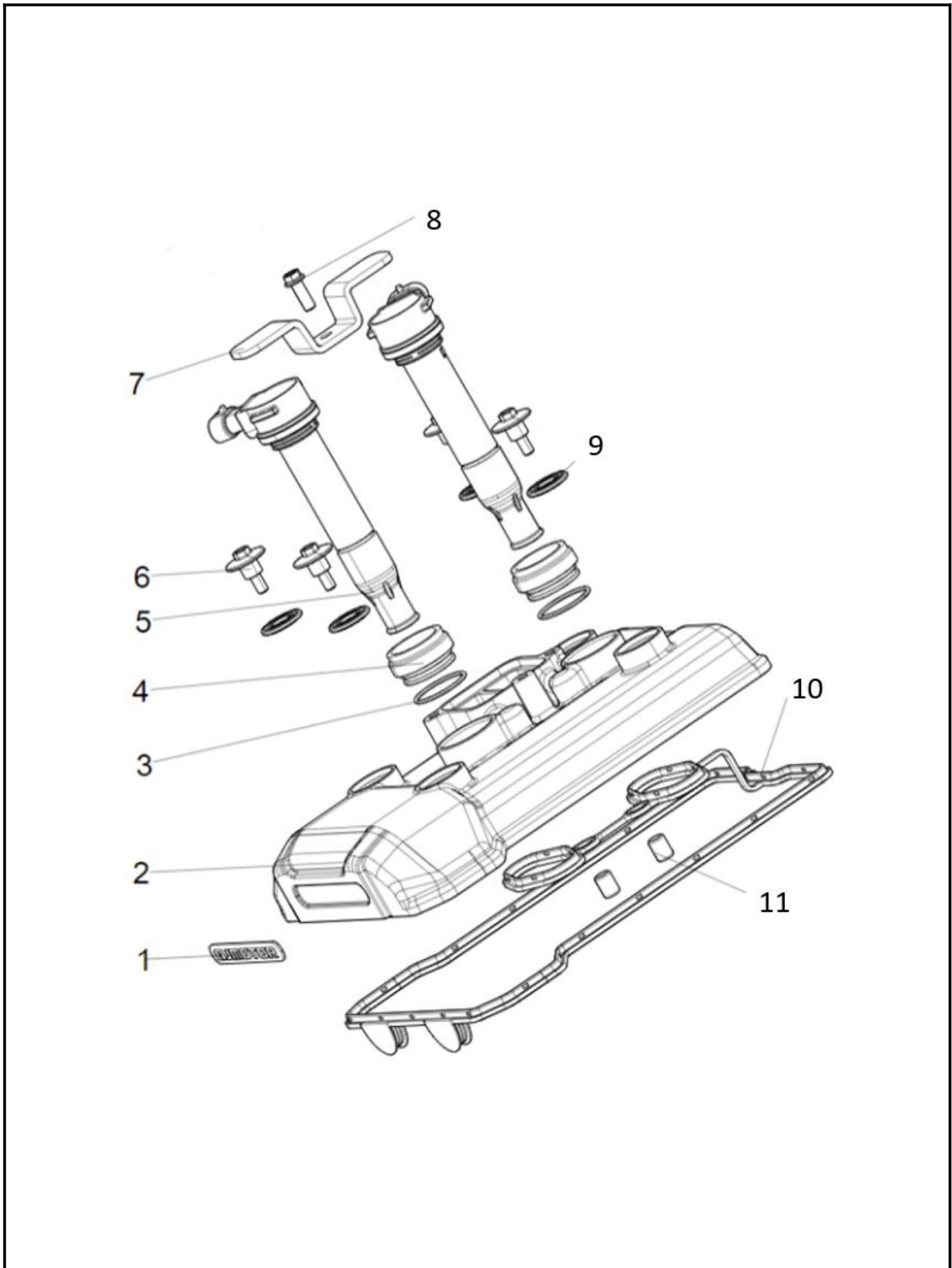


Nota
○ Aggiungere una piccola quantità di grasso lubrificante ai terminali di cablaggio per evitare di bloccare i due fori di ventilazione del diaframma dell'interruttore [A].



Coperchi teste cilindri e testate

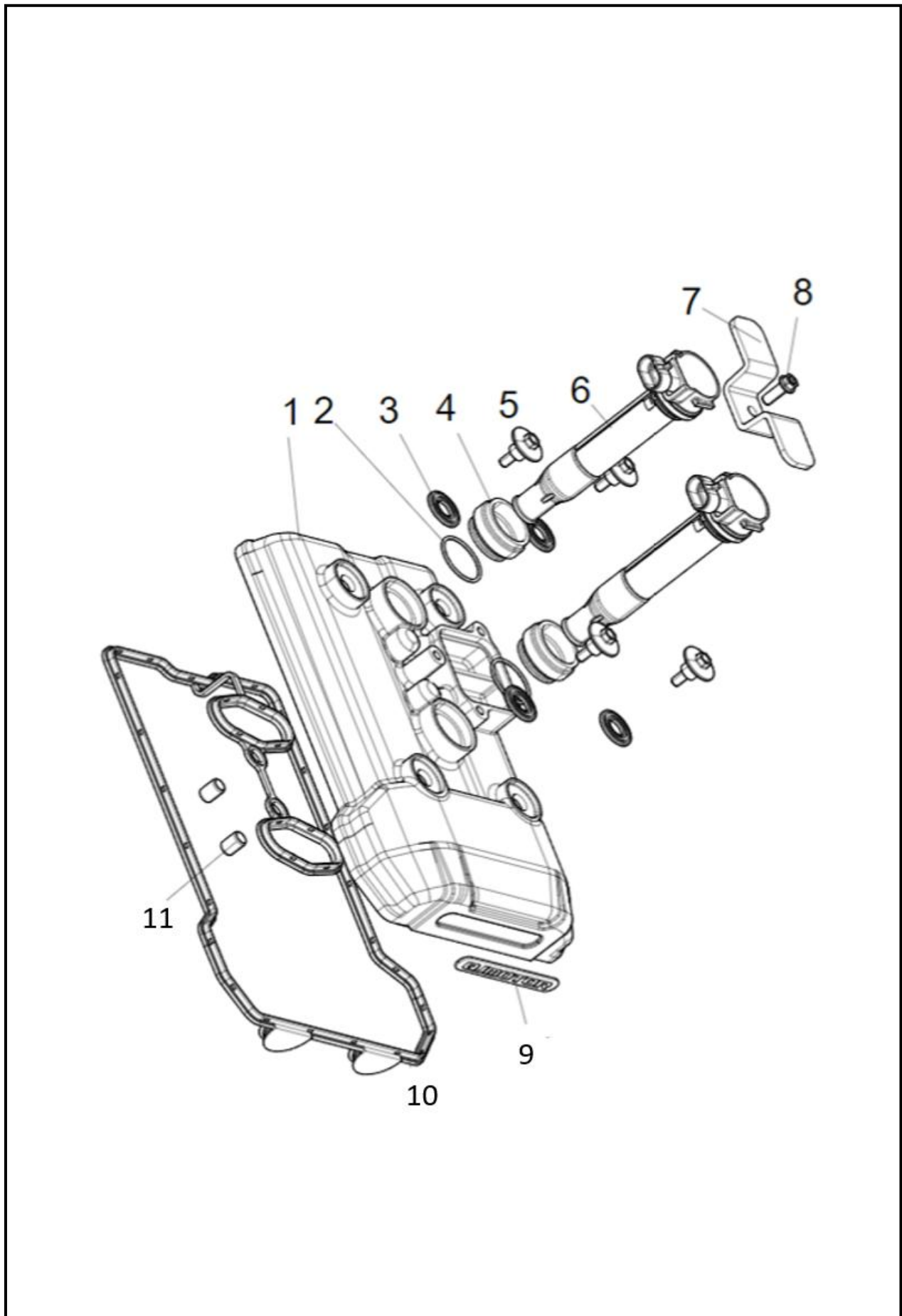
Vista esplosa del coperchio anteriore del cilindro



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Targhetta identificativa del coperchio della testa del cilindro	1	-	-	
2	Copertura della testa del cilindro anteriore	1	-	-	
3	O-ring	2	-	-	
4	Manicotto di posizionamento dell'albero	2	-	-	
5	Sacchetto ad alta pressione stile penna	2	-	-	
6	Bulloni coperchio testa cilindro	4	10	1	
7	Morsetto di posizionamento del pacchetto ad alta tensione	1	-	-	
8	Bullone M6X16	1	10	1	
9	Guarnizione di tenuta per bulloni di copertura della testa del cilindro	4	-	-	R
10	Assemblea guarnizione del coperchio della testa del cilindro anteriore	1	-	-	R
11	Perno di posizionamento	2	-	-	

R: Sostituire parti

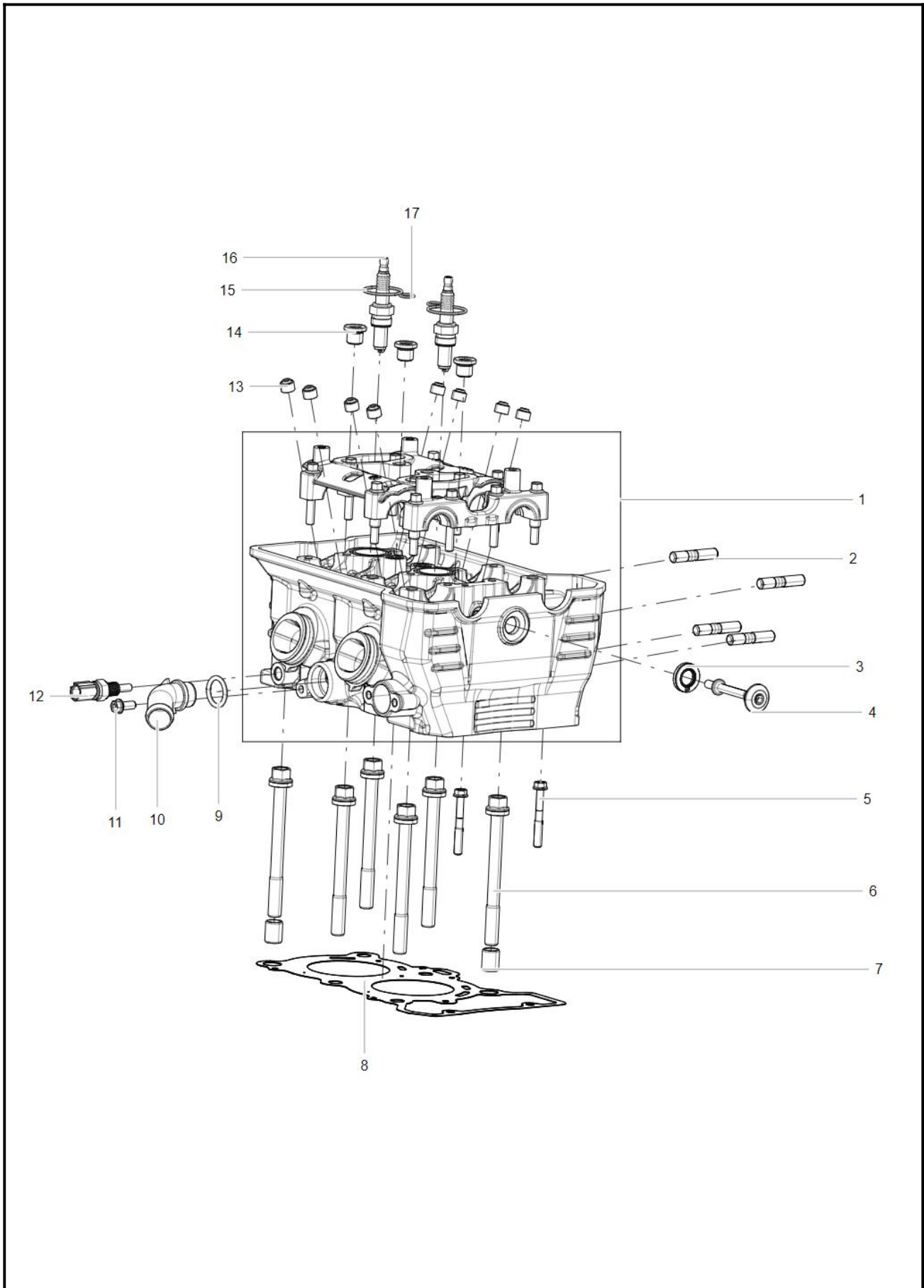
Vista esplosa del coperchio posteriore del cilindro



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Testa posteriore del cilindro	1	-	-	
2	O-ring	2	-	-	
3	Guarnizione di tenuta per bulloni di copertura della testa del cilindro	4	-	-	R
4	Manicotto di posizionamento dell'albero	2	-	-	
5	Bulloni coperchio testa cilindro	4	10	1	
6	Sacchetto ad alta pressione stile penna	4	-	-	
7	Morsetto di posizionamento del pacchetto ad alta tensione	1	-	-	
8	Bullone M6X16	1	10	1	
9	Targhetta identificativa del coperchio della testa del cilindro	1	-	-	
10	Assemblea guarnizione del coperchio della testa del cilindro posteriore	1	-	-	R
11	Perno di posizionamento	2	-	-	

R: Sostituire parti

Vista esplosa testata cilindri anteriore



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Componenti lavorati a testa cilindrica anteriore	1	-	-	
2	Bullone corto a doppia testa	4	-	-	
3	Componenti shim	1	-	-	
4	Bullone M6	1	10 ~ 12	1,0 ~ 1,2	
5	Bullone interno esagonale a fiore di prugna	2	10 ~ 12	1,0 ~ 1,2	
6	Gruppo bulloni a testa cilindrica	6	-	-	S, MO
7	Perno di posizionamento	2	-	-	
8	Guarnizione anteriore della testa del cilindro	1	-	-	
9	Anello di tenuta a forma di O	1	-	-	
10	Giunto per tubi	1	-	-	
11	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 14	1	10 ~ 12	1,0 ~ 1,2	
12	Sensore di temperatura dell'acqua	1	10 ~ 15	1,0 ~ 1,5	L
13	Guarnizione dell'olio della valvola	8	-	-	
14	Vite impermeabile M12 × 1 × 10	3	20 ~ 25	2,0 ~ 2,5	L
15	O-ring	2			
16	Candela	2	10 ~ 12	1,0 ~ 1,2	
17	O-ring	2			

G: Applicare grasso lubrificante.

L: Applicare adesivo frenafletti.

M: Applicare grasso lubrificante contenente disolfuro di molibdeno

MO: Applicare una soluzione di olio contenente disolfuro di molibdeno.

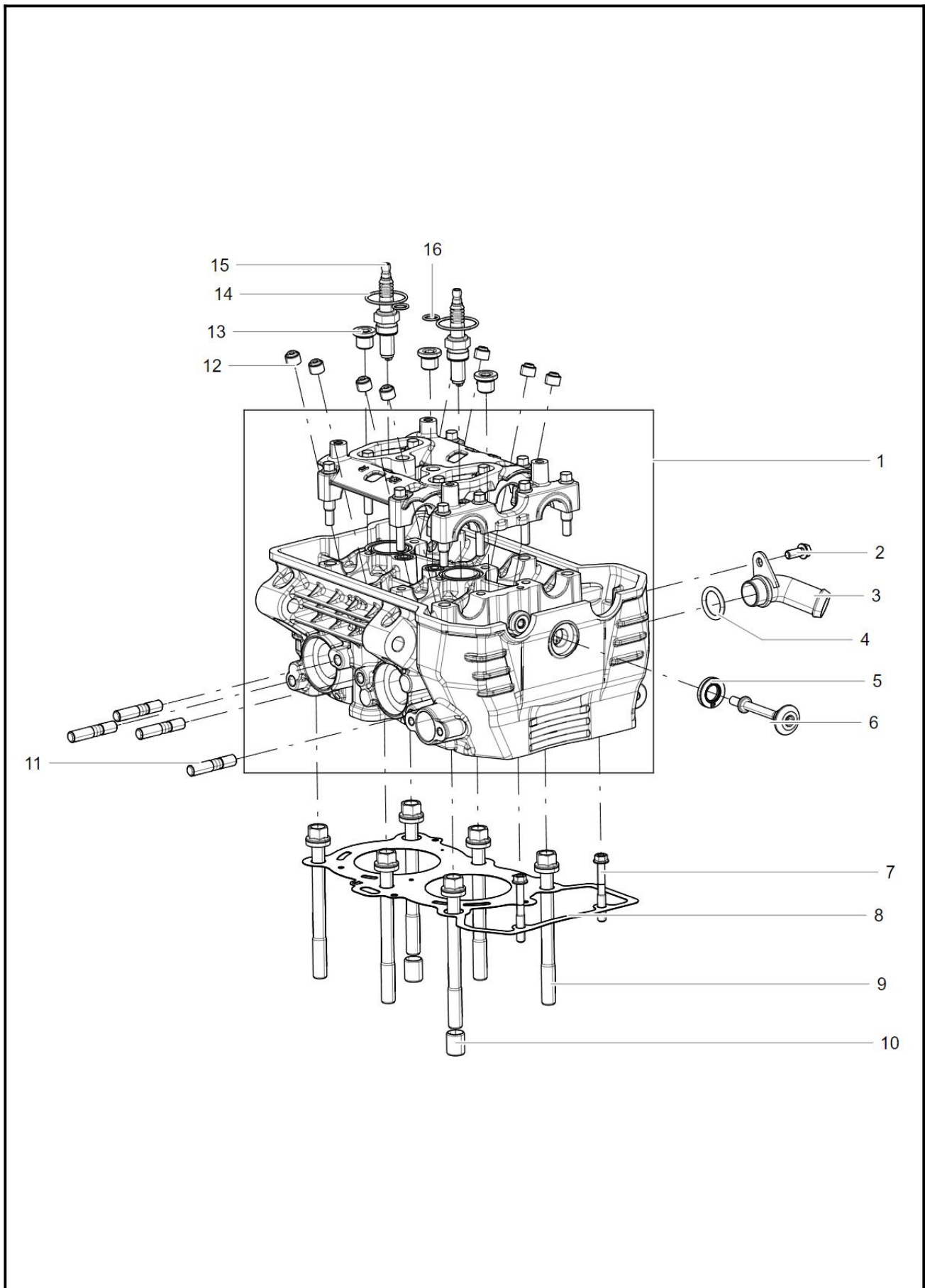
(Rapporto peso tra olio motore e grasso lubrificante contenente disolfuro di molibdeno: 10:1)

R: Sostituire parti

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

SS: Applicare sigillante al silicone.

Vista esplosa testata cilindri posteriore



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Componenti per la lavorazione della testa posteriore del cilindro	1			
2	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 14	1	10 ~ 12	1,0 ~ 1,2	
3	Giunto per tubi	1	-	-	
4	Anello di tenuta a forma di O	1	-	-	
5	Componenti shim	1	-	-	
6	Bullone M6	1	-	-	
7	Bullone interno esagonale a fiore di prugna	2	10 ~ 12	1,0 ~ 1,2	
8	Guarnizione posteriore della testa del cilindro	1	-	-	
9	Gruppo bulloni a testa cilindrica	6	-	-	S, MO
10	Perno di posizionamento	2	-	-	
11	Bullone corto a doppia testa	4	-	-	
12	Guarnizione dell'olio della valvola	8	-	-	
13	Vite impermeabile M12 × 1 × 10	3	20 ~ 25	2,0 ~ 2,5	L
14	O-ring	2			
15	Candela	2	10 ~ 12	1,0 ~ 1,2	
16	O-ring	2	-	-	

G: Applicare grasso lubrificante.

L: Applicare adesivo frenafletti.

M: Applicare grasso lubrificante contenente disolfuro di molibdeno

MO: Applicare una soluzione di olio contenente disolfuro di molibdeno.

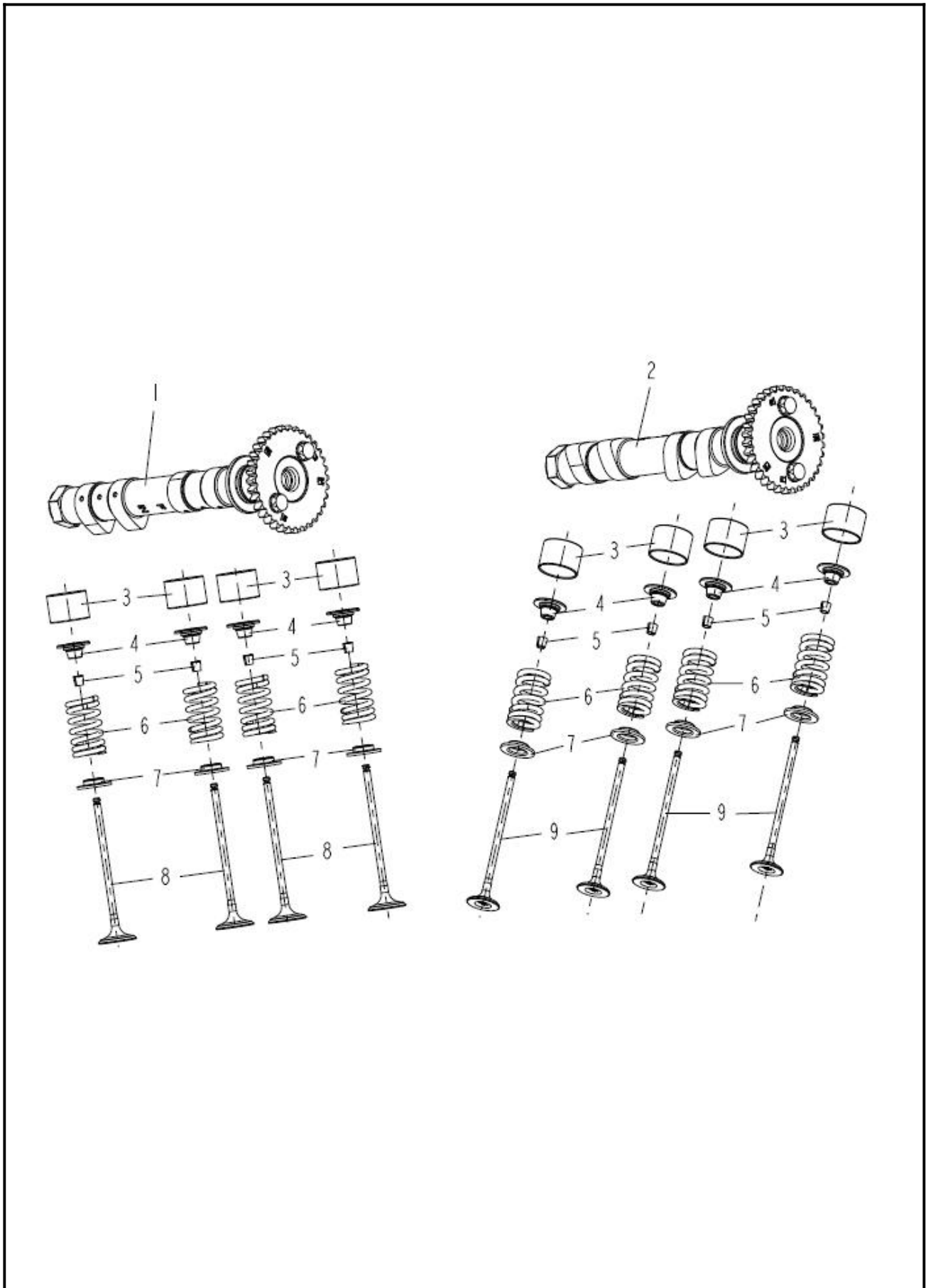
(Rapporto peso tra olio motore e grasso lubrificante contenente disolfuro di molibdeno: 10:1)

R: Sostituire parti

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

SS: Applicare sigillante al silicone.

Diagramma esploso del meccanismo di distribuzione della valvola anteriore



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Gruppo albero a camme di aspirazione del cilindro anteriore (con pignone)	1	-	-	MO
2	Gruppo albero a camme di scarico del cilindro anteriore (con pignone)	2	-	-	MO
3	Stelo della valvola	1	-	-	
4	Sedile superiore della molla della valvola	2	-	-	
5	Blocco della valvola	1	-	-	
6	Molla di aspirazione	1	-	-	
7	Sedile inferiore della molla della valvola	4	-	-	
8	Valvola di aspirazione	4	-	-	
9	Valvola di scarico	8	-	-	

G: Applicare grasso lubrificante.

L: Applicare adesivo frenafilati.

M: Applicare grasso lubrificante contenente disolfuro di molibdeno

MO: Applicare una soluzione di olio contenente disolfuro di molibdeno.

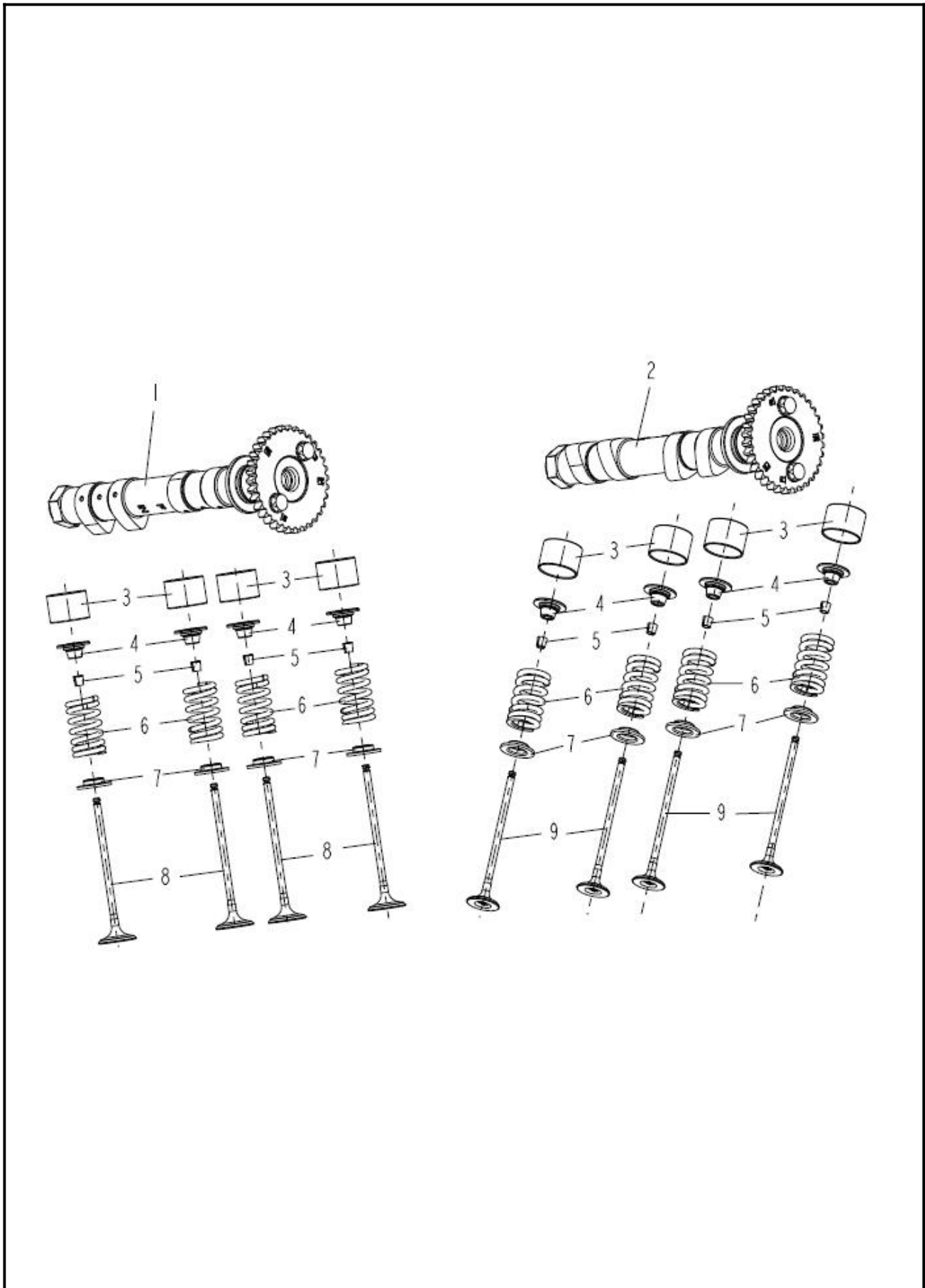
(Rapporto peso tra olio motore e grasso lubrificante contenente disolfuro di molibdeno: 10:1)

R: Sostituire parti

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

SS: Applicare sigillante al silicone.

Diagramma esploso del meccanismo di distribuzione della valvola posteriore



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Gruppo albero a camme di scarico del cilindro posteriore (con pignone)	1	-	-	MO
2	Gruppo albero a camme di aspirazione del cilindro posteriore (con pignone)	2	-	-	MO
3	Stelo della valvola	1	-	-	
4	Sedile superiore della molla della valvola	2	-	-	
5	Blocco della valvola	1	-	-	
6	Molla di aspirazione	1	-	-	
7	Sedile inferiore della molla della valvola	4	-	-	
8	Valvola di scarico	4	-	-	
9	Valvola di aspirazione	8	-	-	

G: Applicare grasso lubrificante.

L: Applicare adesivo frenafiletti.

M: Applicare grasso lubrificante contenente disolfuro di molibdeno

MO: Applicare una soluzione di olio contenente disolfuro di molibdeno.

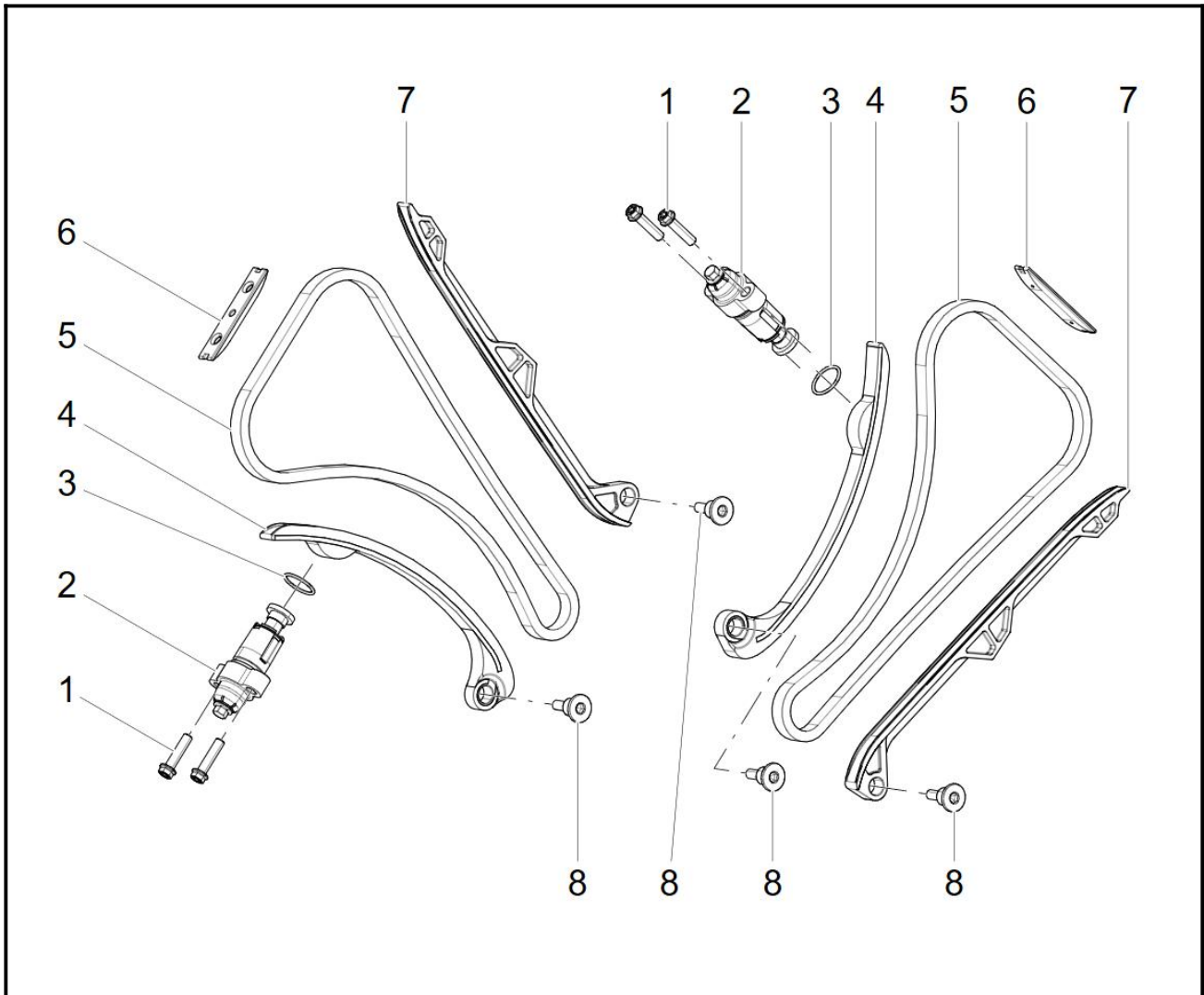
(Rapporto peso tra olio motore e grasso lubrificante contenente disolfuro di molibdeno: 10:1)

R: Sostituire parti

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

SS: Applicare sigillante al silicone.

Diagramma di decomposizione del meccanismo di temporizzazione



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 25	4	10~12	1.0~1.2	
2	Gruppo di tensione	2	-	-	
3	Anello di tenuta a forma di O 18.5×2	2	-	-	R
4	Componente principale del bordo della catena	2	-	-	
5	Catena di temporizzazione	2	-	-	
6	Montaggio superiore della piastra della catena di guida	2	-	-	
7	Piastra di guida ausiliaria	2	-	-	
8	Viti principali della piastra della catena	2	10~12	1.0~1.2	

G: Applicare grasso lubrificante.


L: Applicare adesivo frenafili.

MO: Applicare una soluzione di olio contenente disolfuro di molibdeno.

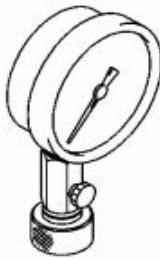
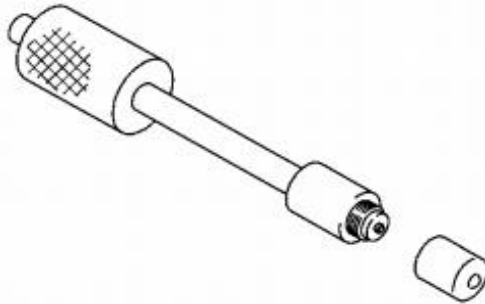
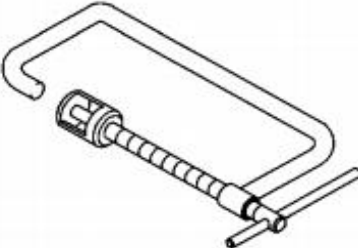
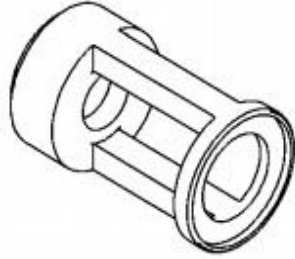

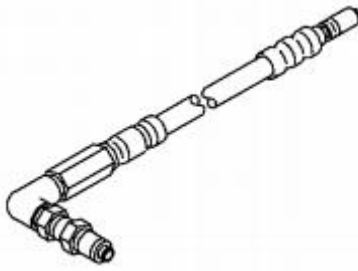
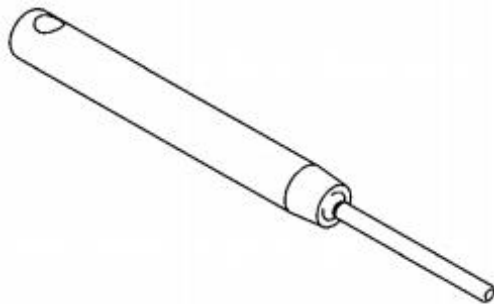
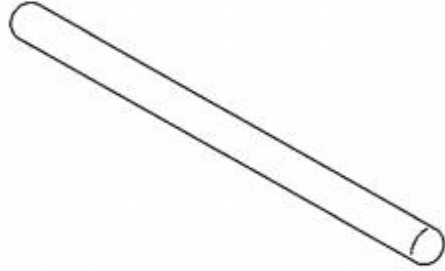
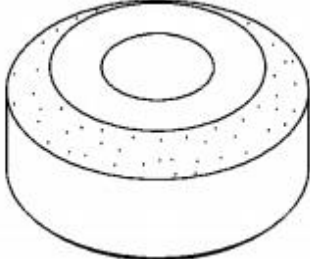
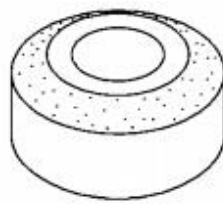
(Rapporto peso tra olio motore e grasso lubrificante contenente disolfuro di molibdeno: 10:1)

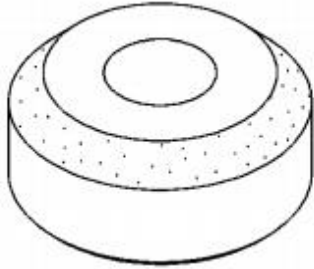
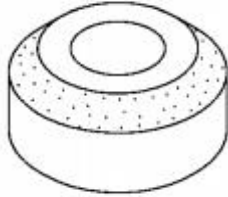


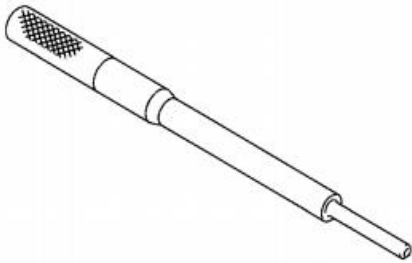
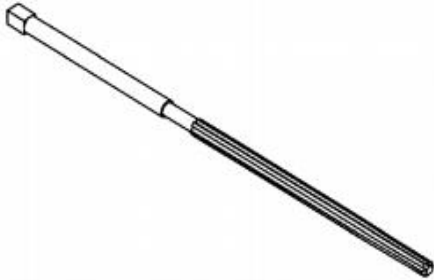
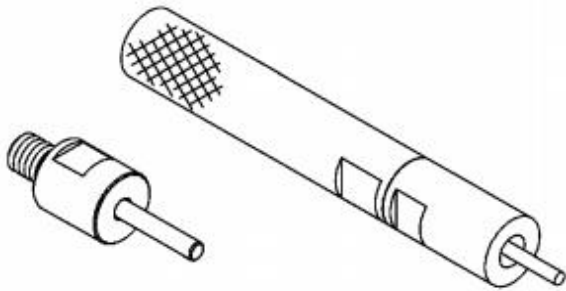
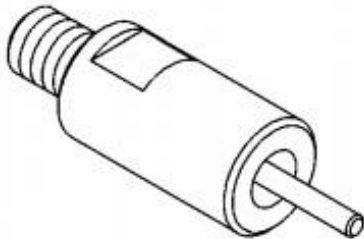

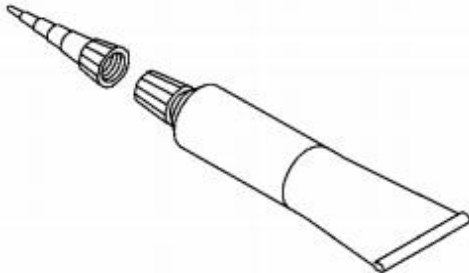
R: Sostituire parti

Parametri tecnici

Progetto	Standard	Limite di utilizzo
Alberi a camme altezza della camma:  Diametro del passaggio dell'olio dell'albero a camme Diametro interno del cuscinetto dell'albero a camme Scarico radiale dell'albero a camme Distanza tra albero a camme e testa del cilindro	"A" = 32.064 ~ 32.164 mm "B" = 24.98 ~ 25.02 mm "A" = 31.964 ~ 32.064 mm "B" = 24.98 ~ 25.02 mm 22.957 ~ 22.972 mm - 0.02mm 0.028-0.064mm	"A" = 32 mm "B" = 24.95 mm "A" = 31.9 mm "B" = 24.95 mm 22.95mm - 0.025mm 0.08mm
Testa cilindro Pressione del cilindro Planarità della testa del cilindro	(Campo di applicazione applicabile) Quando la velocità è pari a 300r/min: circa 1017kPa 0.05mm	— 0.07mm
Valvola Gioco valvola: Valvola di aspirazione Valvola di scarico Diametro esterno del gambo della valvola: Valvola di aspirazione Valvola di scarico Diametro interno della guida della valvola: Valvola di aspirazione Valvola di scarico Gap tra lo stelo della valvola e il guida della valvola: Valvola di aspirazione Valvola di scarico Angolo di taglio del sedile della valvola Larghezza del sedile della valvola: Valvola di aspirazione Valvola di scarico Lunghezza libera della molla della valvola di aspirazione/scarico: Molla della valvola di aspirazione Molla della valvola di scarico	0.1 ~ 0.15 mm 0.2 ~ 0.25 mm 3.975-3.990mm 3.955-3.970mm 4.00 ~ 4.012 mm 4.00 ~ 4.012 mm 0.010-0.037mm 0.030-0.057mm 30 °, 45 °, 60 ° 1.1 ~ 1.3 mm 1.1 ~ 1.3 mm 37.2mm 37.2mm	— — 3.97mm 3.95mm 4.015mm 4.015mm 0.045mm 0.065mm — 1.5mm 1.5mm 35.7mm 35.7mm

Utensili speciali e sigillanti

<p>Manometro 20 kgf/cm²:</p> 	<p>Adattatore manometro M10 × 1,0:</p> 
<p>Gruppo compressore a molla valvola:</p> 	<p>adattatore compressore a molla valvola:</p> 
<p>Utensile di compressione della tenuta dell'olio della valvola:</p>	<p>Tubo flessibile a L:</p>
	
<p>Portafresa con sede a valvola ϕ 4,0:</p>	<p>Portafresa con sede a valvola:</p>
	
<p>Fresa del sedile della valvola 30 °- ϕ 30:</p>	<p>Fresa del sedile della valvola 30 °- ϕ 27:</p>
	

<p>Fresa del sedile della valvola 45 °- φ 27:</p> 	<p>Fresa del sedile della valvola 45 °- φ 24:</p> 
<p>Fresa del sedile della valvola 60 °- φ 25:</p> 	<p>Fresa del sedile della valvola 60 °- φ 22:</p> 
<p>Mandrino guida valvola φ 5:</p> 	<p>alesatore di guida della valvola φ 4:</p> 
<p>Dispositivo d'urto della guida della valvola:</p> 	<p>Attacco del martello della guida della valvola E:</p> 
<p>Strumento di regolazione del motore:</p>  <p>Questo strumento è utilizzato per sviluppare posizioni TDC</p>	<p>Adesivo:</p> 

Copertura della testa del cilindro

Rimuovere la copertura della testa del cilindro

- Rimuovere:
 - Rimuovere la sella (vedere la sezione "Telaio" del capitolo "Rimozione sella")
 - rimuovere il serbatoio di carburante (vedere per dettagli il capitolo "Serbatoio di carburante"),
 - Rimuovere le viti di fissaggio [A] e il coperchio testa cilindro [B].
 - Rimuovere la copertura della testata sollevandola in diagonale.

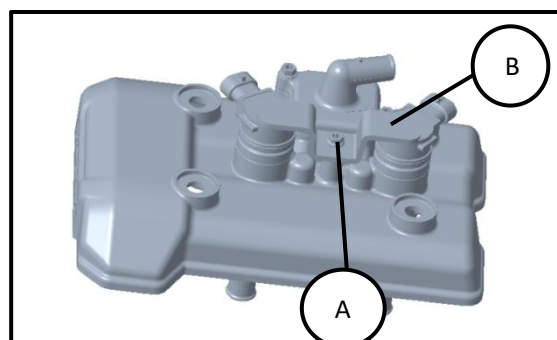
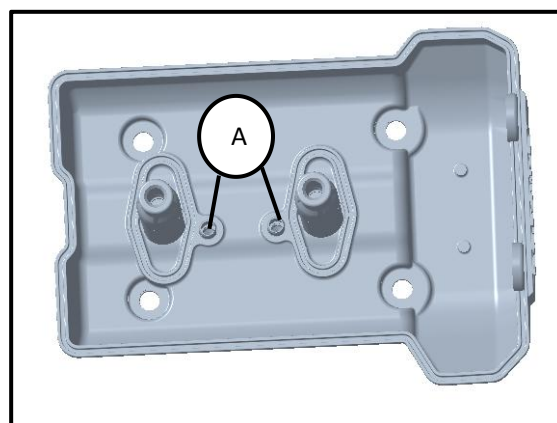
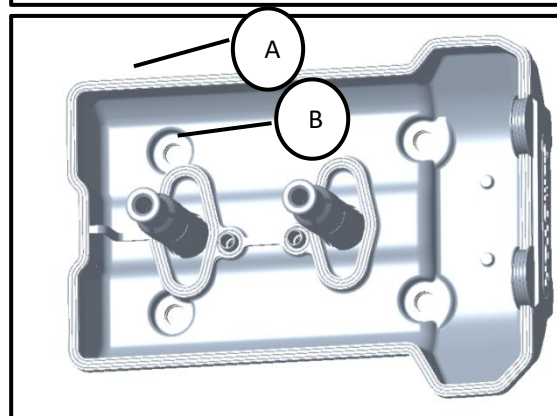
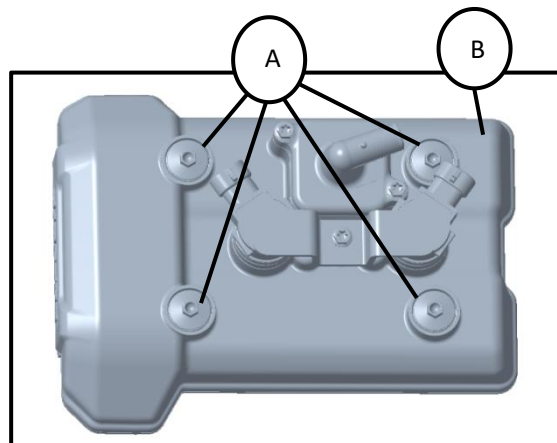
- Rimuovere la guarnizione del coperchio della testa del cilindro [A], la guarnizione del bullone del coperchio della testa del cilindro [B].

Nota

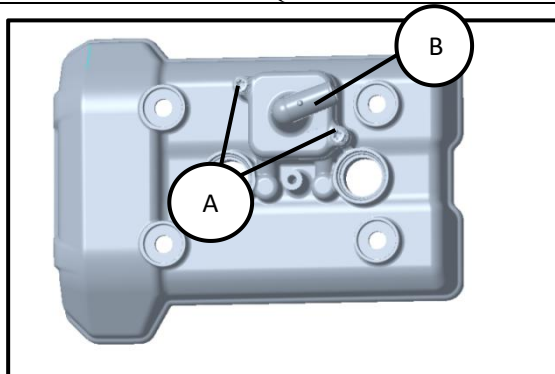
Ispezionare la guarnizione in gomma [A] e la rondella [B] per eventuali danni o deformazioni. In particolare intorno alle candele. Se danneggiata, sostituire la guarnizione in gomma.

- Smontare il perno di posizionamento [A]

- Rimuovere le viti M6x16 [A], la fascetta [B] e il tubo candela.

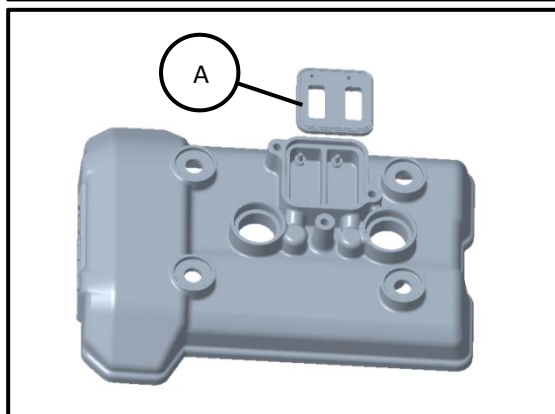


- Rimuovere le viti M6x19 [A] e il coperchio valvola unidirezionale [B].



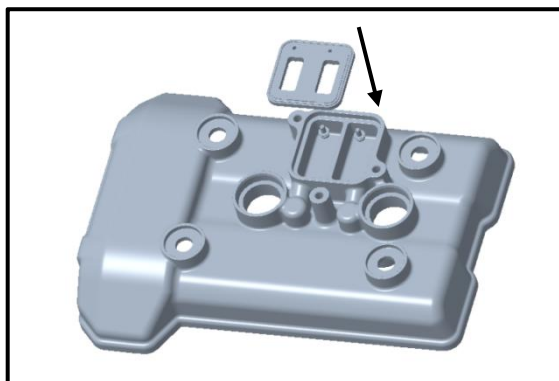
- Rimuovere il gruppo valvola a lamelle [A].

Nota
<p>Verificare la presenza di componenti dell'aria danneggiati o deformati [A], Se danneggiato, sostituire un nuovo componente della valvola a redde.</p>

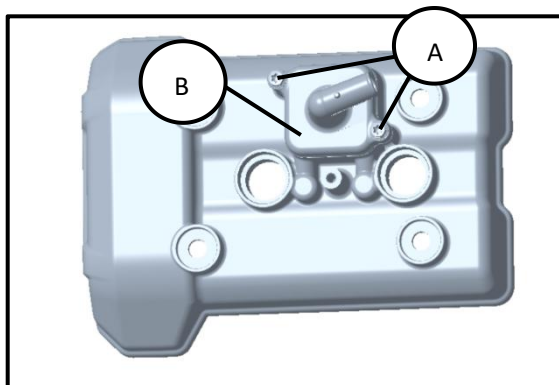


Installazione del coperchio della testa del cilindro

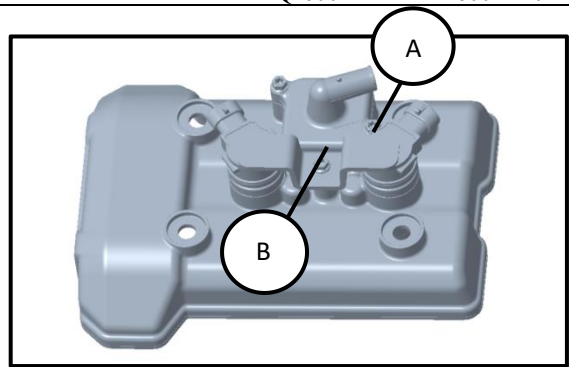
- Ispezionare il gruppo valvola a lamelle, assicurandosi che non vi siano danni o difetti.
- Installare il gruppo valvola a lamelle.



- Installare il coperchio valvola unidirezionale [B].
- Serrare il bullone M6X19 [A].
- Coppia di serraggio:
Bullone M6X19:9.8 N · m (1,0 kgf · m)



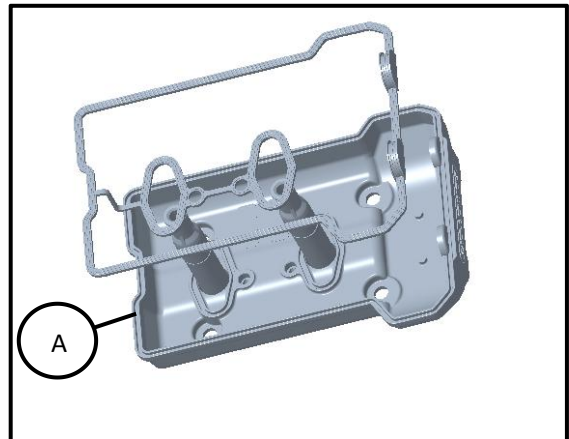
- Installazione di clip di posizionamento per pacchetti ad alta tensione [A]
- Serrare il bullone M6X16 [B].



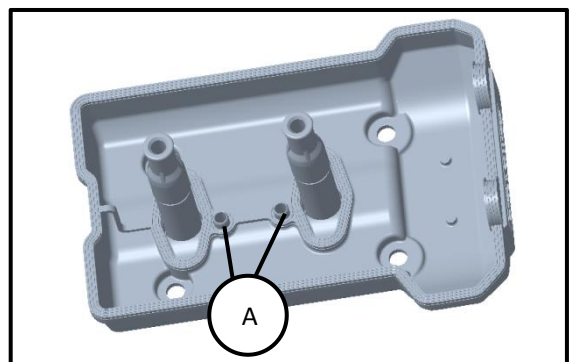
- Rimuovere la guarnizione originale della copertura della testa del cilindro.
- Applicare sigillante siliconico [A] sulla testata come mostrato.

Sigillante - adesivo (Sigillante Silicone):

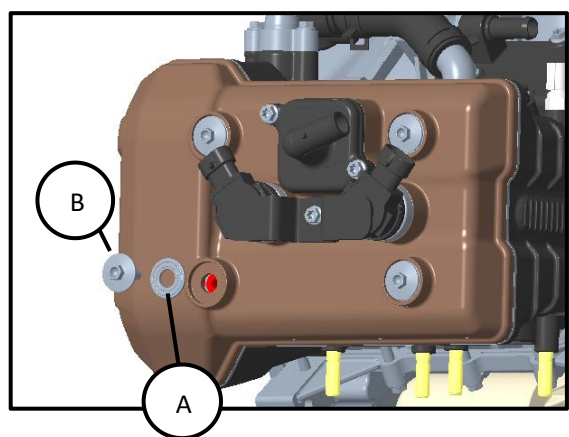
- Installare una nuova guarnizione testata.
- Installazione di nuove guarnizioni in gomma



- Installazione:
Perno di posizionamento [A].



- Installare la guarnizione in gomma [A] e le viti di fissaggio copertura [B]. Serrare alle coppie specificate:
Bullone del coperchio della testa del cilindro: 9.8 N·m (1.0 kgf·m)
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



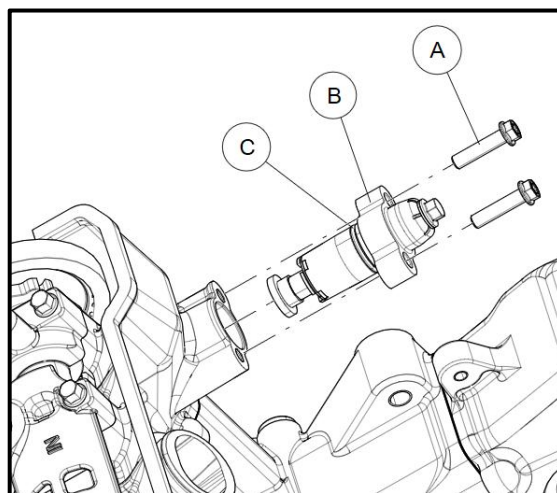
Regolatore della catena di distribuzione del gas

Smontaggio del regolatore della catena di distribuzione del gas

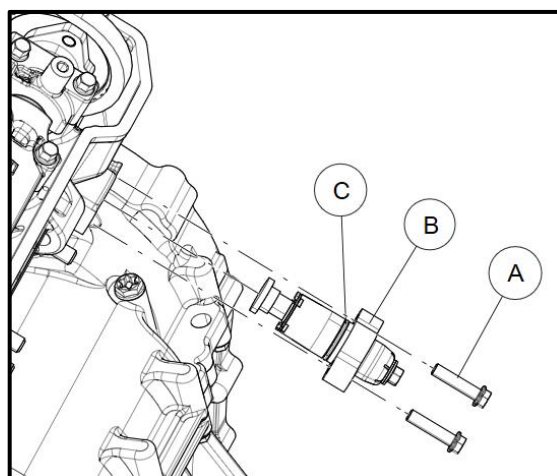
Nota

Non avviare l'albero motore dopo aver rimosso il tenditore, altrimenti influenzerà la temporizzazione della catena dell'albero a camme e danneggerà la valvola.

- Rimuovere la sella (vedere la sezione "Rimozione della sella" nel capitolo "Telaio").
- Sgancio del serbatoio (vedere la sezione "Rimozione del serbatoio" nel capitolo "Serbatoio").
- Rimuovere la cassa filtro aria (vedere la sezione "Rimozione della cassa filtro aria" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere il corpo dell'acceleratore (vedere la sezione "Rimozione del corpo dell'acceleratore" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)").
- Rimuovere il gruppo termostato (vedere "Rimozione gruppo termostato").
- Allentare la vite sul tenditore, utilizzare l'utensile per ritirare l'asta del tenditore e bloccarla nella scanalatura di fermo.
- Rimuovere le viti di fissaggio [A], il gruppo tenditore [B] e l'O-ring [C].

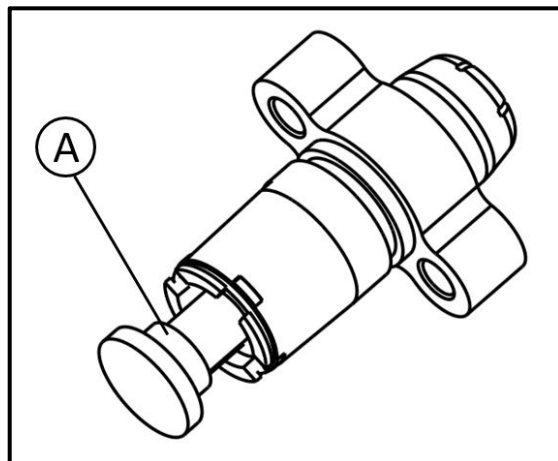


- Ripetere la procedura per il cilindro posteriore.



Installazione tenditore catena di distribuzione

- Prima dell'installazione, far rientrare l'asta del tenditore [A].

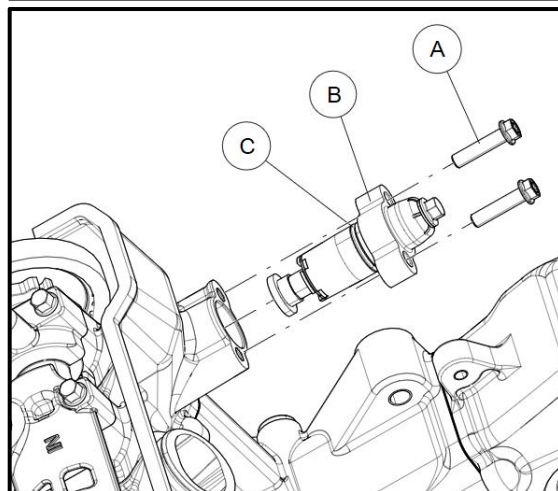


- Installare il tenditore [B] e serrare le viti di fissaggio [A].

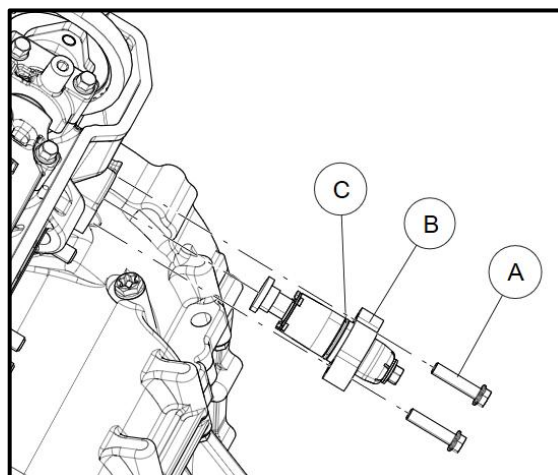
- Momento di blocco:

Coppia viti tenditore: 10-12 N·m (1.0-1.2 kgf·m)

- Verificare l'integrità dell'O-ring [C], sostituendolo se danneggiato.



- Ripetere la procedura per il cilindro posteriore.



- Installare il tenditore sul motore, serrare le viti di fissaggio, quindi rilasciare gradualmente l'utensile per tendere la catena. Non scollegare direttamente la spina. Ruotare l'albero motore dopo aver abbinato la tempistica corretta.

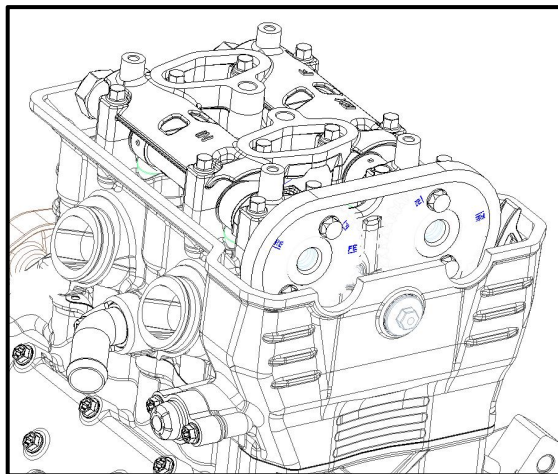
- Controllare le condizioni di funzionamento della catena. Non ci dovrebbe essere eccessiva tenuta o allentamento. Non vi è alcun fenomeno di spostamento durante la tempistica.

- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

Aalberialba, catena distribuzione

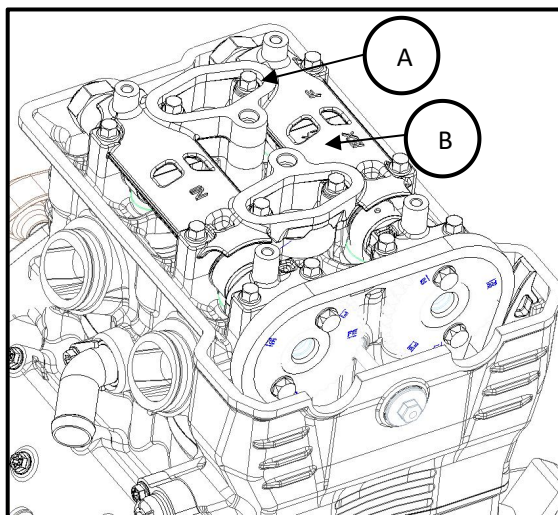
Rimuovere l'albero a camme

- Rimuovere la copertura testata (vedere "Rimozione copertura testata").
- Rimuovere il tenditore catena distribuzione (vedere "Rimozione tenditore catena di distribuzione").
- Ostruire il passaggio catena con un panno pulito per evitare la caduta di componenti nell'basamento.



- Rimuovere le viti [A] del coperchio albero a camme e rimuovere il coperchio [B].

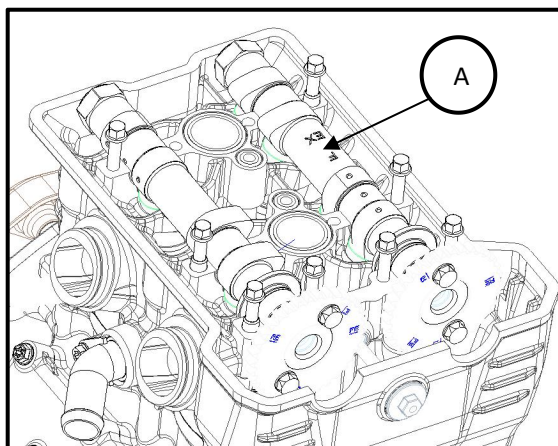
Nota
○ Allentare le viti in sequenza diagonale e in più fasi per evitare di rompere il coperchio.



Nota
In questa fase di smontaggio, prestare attenzione a segnare la posizione e utilizzare una penna marcatore su telai diversi, in quanto devono essere nella loro posizione originale quando rimontati.
Questa operazione può essere semplificata anche sopra il telaio contrassegnando la "freccia" per indicare la direzione di montaggio.

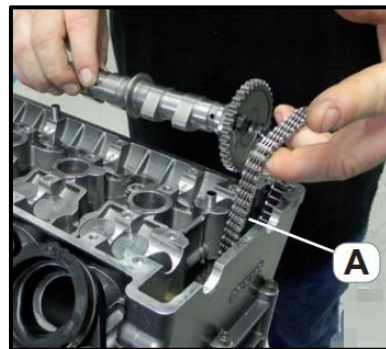
Nota
Fare attenzione a non lasciare che i bulloni del coperchio dell'albero a camme cadano nel carter.

- Estrarre l'albero a camme [A].
- Controlla l'albero a camme.
- ★ Verificare che gli sfoghi dell'olio nell'albero non siano ostruiti. Se si notano graffi o mancanza di lubrificazione sulle camme, sostituire l'albero a camme.
- Ispezionare l'ingranaggio di comando.
- ★ Se l'ingranaggio presenta danni o usura eccessiva dei denti, sostituirlo.



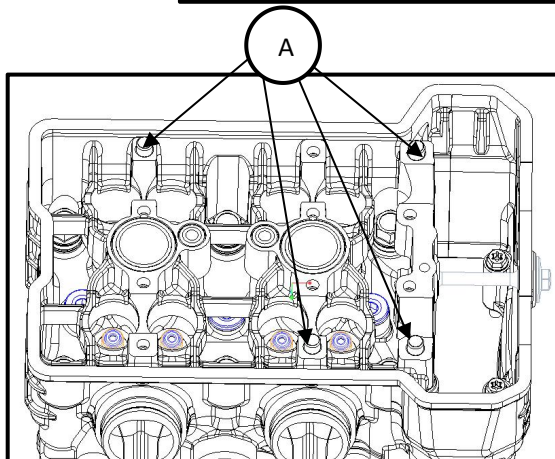
Nota

Fissare la catena di distribuzione [A] per evitare che cada nel basamento.



Montaggio dell'albero a camme

- Non dimenticare di installare i seguenti componenti:
Perno di posizionamento [A]

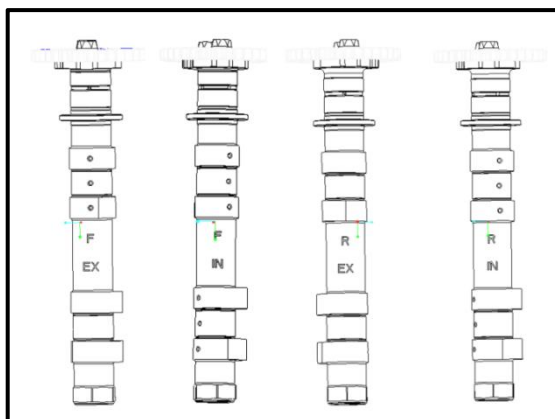


Soluzione di olio di disolfuro di molibdeno rivestito

- Applicare tutte le parti della camma e il giornale con soluzione di olio di disolfuro di molibdeno.
- Se si installa un nuovo albero, applicare uno strato sottile di grasso al bisolfuro di molibdeno sulle superfici di lavoro.

Nota

○ Marcatura dell'albero a camme di aspirazione del cilindro anteriore: *IN F*
 Marcatura dell'albero a camme di scarico del cilindro anteriore: *EX F*
 Marcatura dell'albero a camme di aspirazione del cilindro posteriore: *IN R*
 Marchio per il montaggio dell'albero a camme di scarico del cilindro posteriore: *EX R*
 Non confondere



- Inserire l'utensile di messa in fase nel foro candela anteriore per determinare il PMS bancata posteriore.

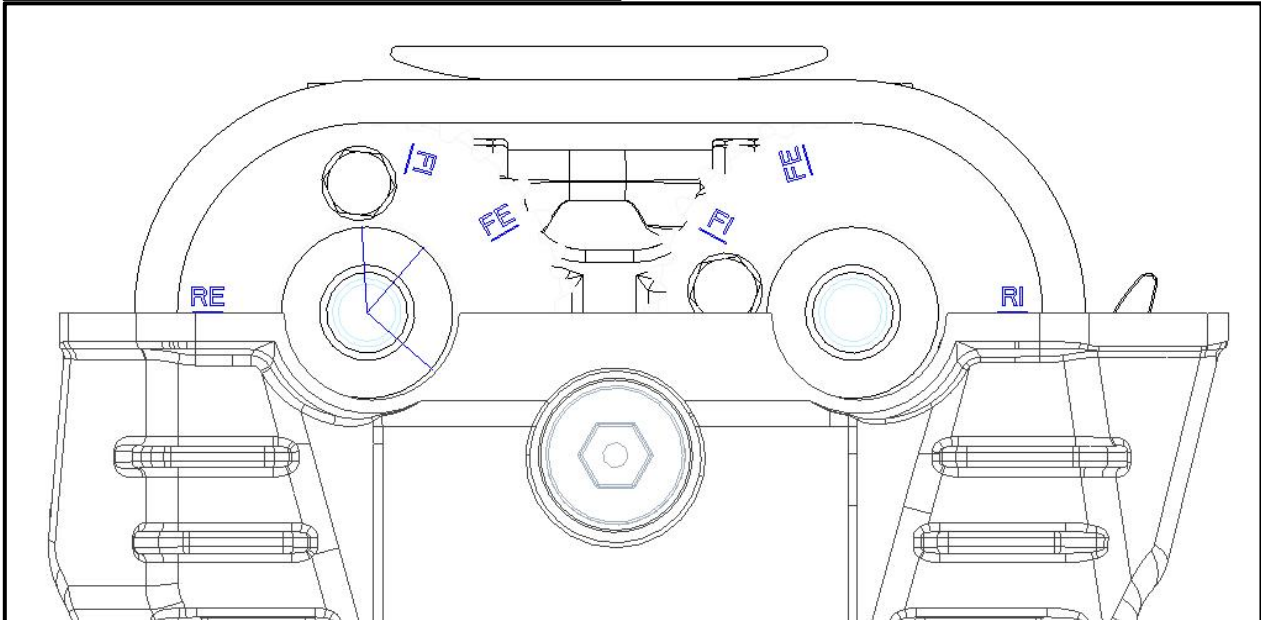
Strumento di regolazione del motore:



- Una volta determinato il PMS, proseguire con l'installazione dell'albero a camme posteriore.

Nota

Durante il processo di assemblaggio, l'albero a camme deve essere posizionato verso l'interno e il segno inciso sul pignone dell'albero a camme deve essere allineato con i denti piani e catena sulla testa del cilindro, come mostrato in figura.

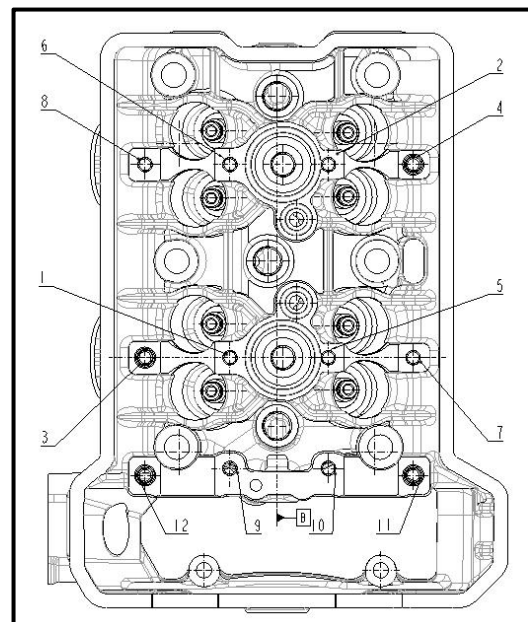


Nota

Quando si monta il coperchio dell'albero a camme, applicare una soluzione di bisolfuro di molibdeno su tutte le parti dell'albero a camme e sui convogliatori per prevenirne l'asciugatura durante l'avviamento iniziale del motore.



- Posizionare il coperchio dell'albero a camme posteriore e serrare le viti in sequenza.



- Inserire l'utensile di messa in fase nel foro candela anteriore per determinare il PMS bancata anteriore.

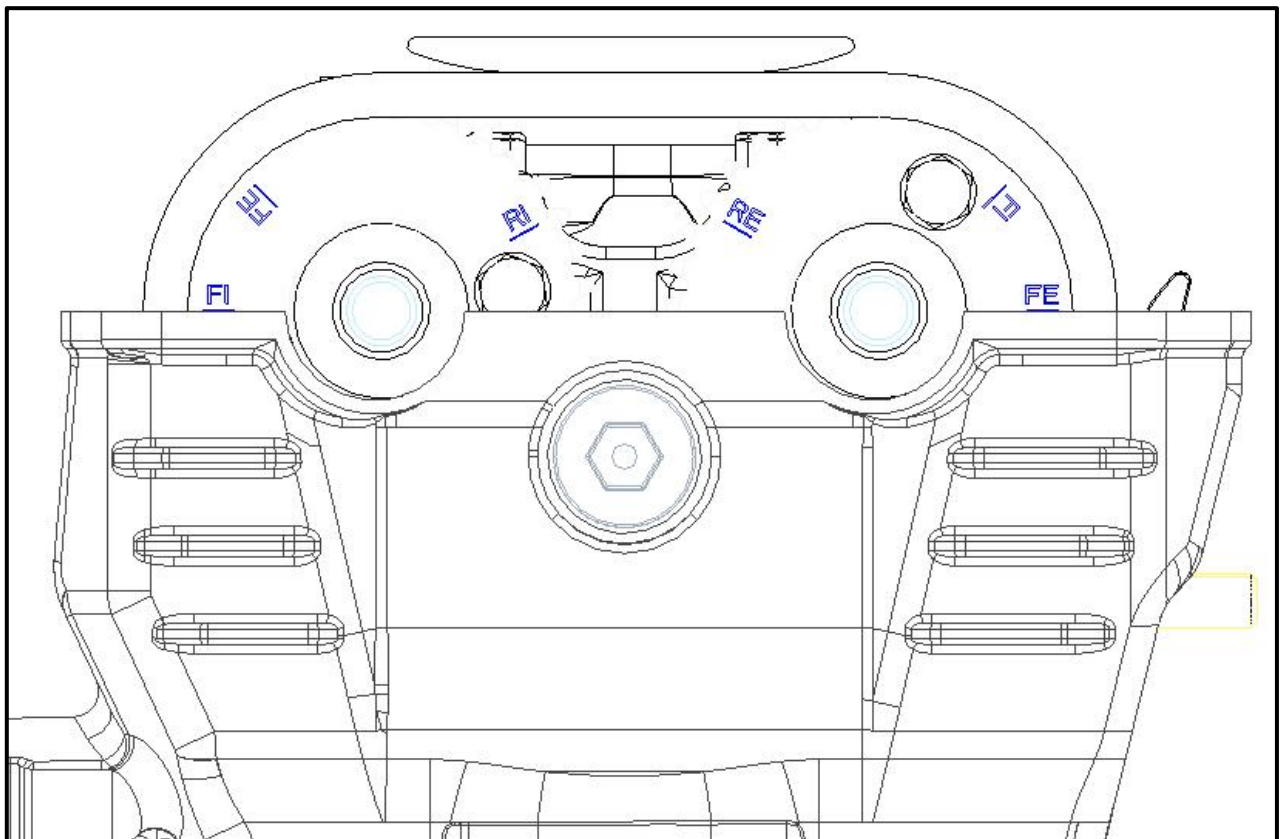
Strumento di regolazione del motore:



- Una volta determinato il PMS, proseguire con l'installazione dell'albero a camme anteriore.

Nota

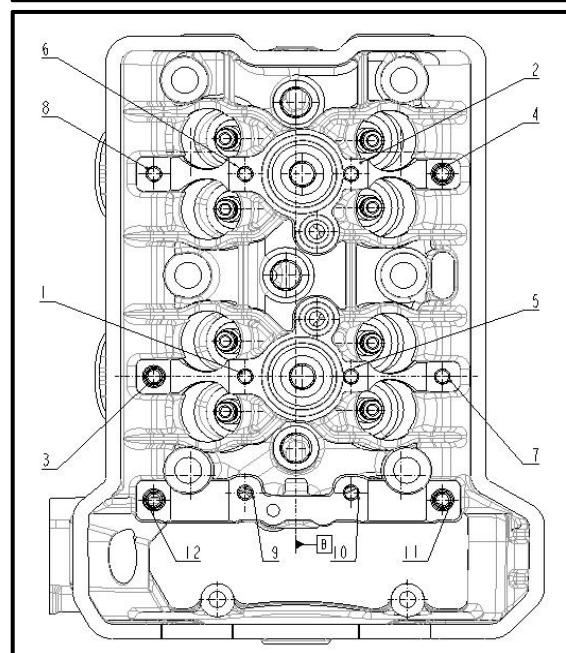
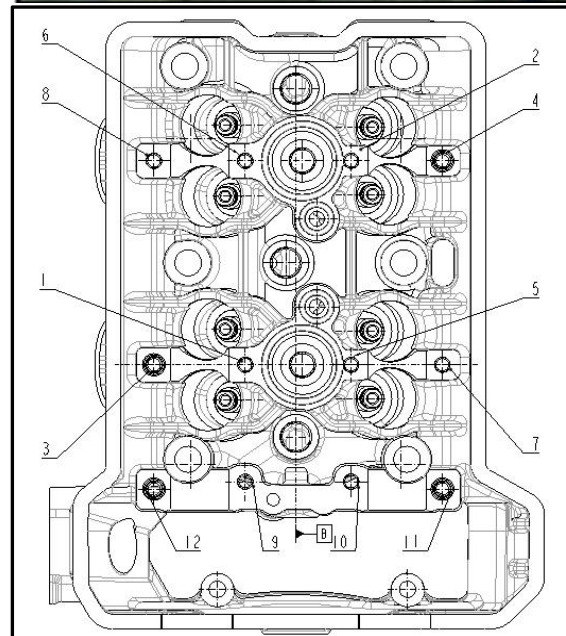
Durante il processo di assemblaggio, l'albero a camme deve essere posizionato verso l'interno e il segno inciso sul pignone dell'albero a camme del cilindro posteriore deve essere allineato con i denti piani e della catena sulla testa del cilindro, come mostrato in figura.



Nota

Quando si monta il coperchio dell'albero a camme a camme, applicare una soluzione di bisolfuro di molibdeno su tutte le parti dell'albero a camme e sui convogliatori per prevenirne l'asciugatura durante l'avviamento iniziale del motore.

- Posizionare il coperchio dell'albero a camme bancata anteriore e serrare le viti di fissaggio in sequenza.



- Serrare inizialmente il coperchio albero a camme installando tutte le viti senza serrarle completamente per consentire il corretto posizionamento dell'albero, quindi serrare tutte le viti seguendo la sequenza illustrata.
- Momento di blocco:
Coppia di serraggio viti coperchio albero a camme 1 ~ 12: 9.8 ~ 10.8 N·m (0.98 ~ 1.08 kgf·m)
- Installare il tenditore catena di distribuzione (vedere "Installazione tenditore catena di distribuzione").
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

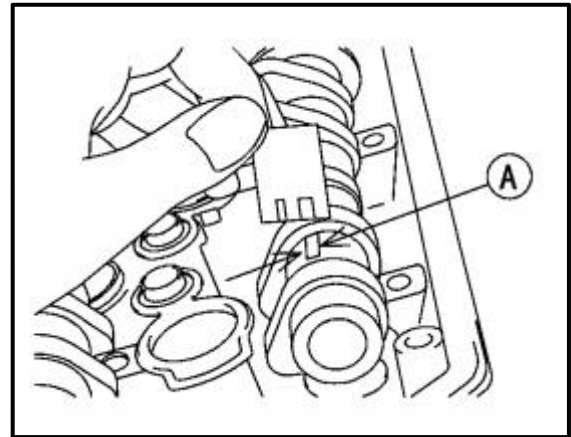
Usura albero a camme e coperchio

- Rimuovere:

Guida della catena sul lato superiore(vedi per dettagli "Rimuovere l'albero a camme"),

Coperchio dell'albero a camme (vedi "Rimozione dell'albero a camme" per dettagli)

- Tagliare un calibro di plastica dello spessore del gioco radiale per ciascuna camicia di banco e inserirlo tra la camicia e l'albero a camme correttamente posizionato.
- Misurare il gioco tra ogni camicia e il coperchio dell'albero a camme utilizzando il calibro di plastica [A].
- Serrare i bulloni del coperchio dell'albero a camme (vedere "Montaggio dell'albero a camme" per dettagli).



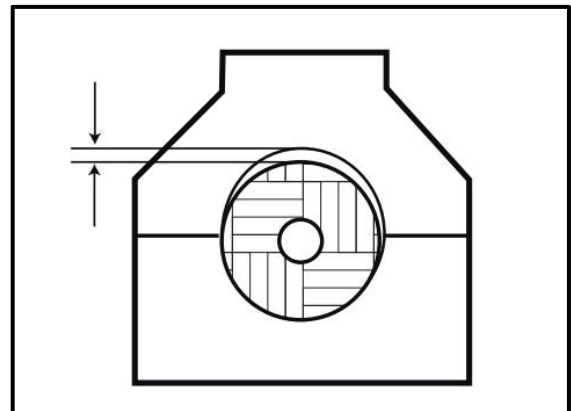
Osservazioni:
○ Non ruotare l'albero a camme con i calibri inseriti!

Gioco tra camicie e coperchio albero a camme

Standard: 0,028 ~ 0,064 mm

Limite di usura: 0.08mm

★ Se il gioco tra una qualsiasi camicia e il coperchio eccede il limite di servizio, misurare il diametro di ogni camicia con un micrometro.



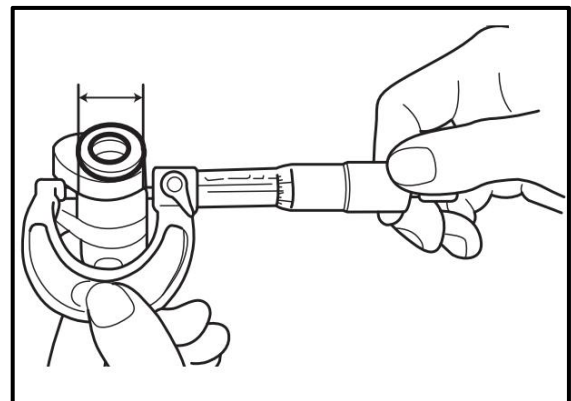
Diametro camicie albero a camme

Standard: 22.957~73 Hz

Limite di usura: 22.95

★ Se il diametro di una camicia è inferiore al limite di servizio, sostituire l'albero a camme e rimisurare il gioco.

★ Se il gioco rimane oltre il limite di servizio, sostituire la testata.



Scarico radiale dell'albero a camme

- Rimuovere l'albero a camme (vedere "Rimozione dell'albero a camme").

- Posizionare l'albero a camme su un alberino di centraggio o su un blocco a V.

- Utilizzando un comparatore, misurare l'eccentricità radiale dell'albero come illustrato.

★ Se l'eccentricità radiale eccede il limite di servizio, sostituire l'albero a camme.

Running radiale dell'albero a camme

Standard: 0.02mm

Limite di utilizzo: 0.025mm

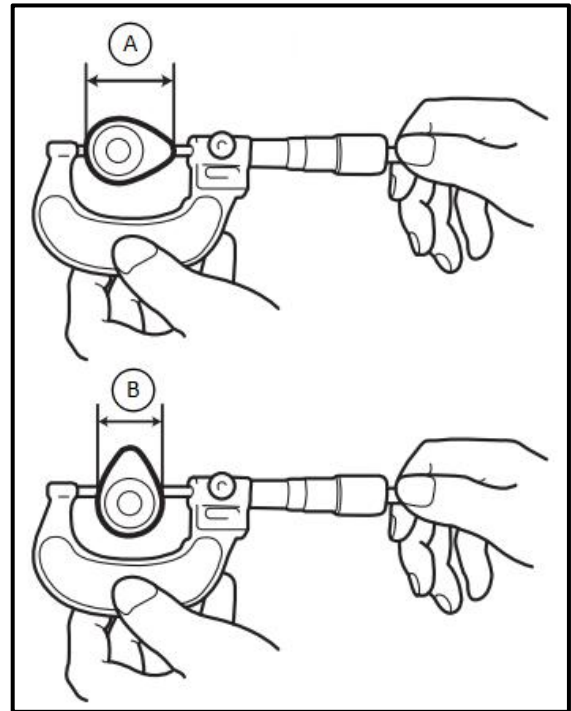


Usura delle camme

- Rimuovere l'albero a camme (vedere "Rimozione dell'albero a camme").
- Utilizzando un micrometro, misurare l'altezza [A] e [B] di ogni camma.
- ★ Se l'usura di una camma eccede il limite di servizio, sostituire l'albero a camme.

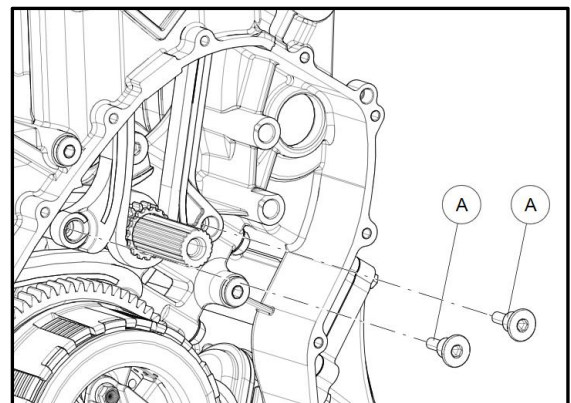
Unità: mm

Alberi a camme		Standard	Limite di utilizzo
Altezza camma [A]	Scarico	31.964 ~ 32.064	31.9
	ingresso	32.064 ~ 32.164	32
Altezza camma [B]	Scarico	24.98 ~ 25.02	24.95
	ingresso	24.98 ~ 25.02	24.95

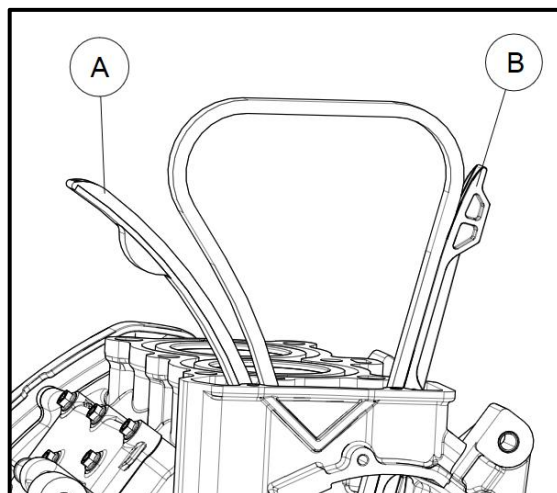


Rimuovere la piastra di blocco della catena di sincronizzazione dell'albero a camme

- Rimuovere la copertura testata (vedere "Rimozione copertura testata").
- Rimuovere il tenditore catena di distribuzione (vedere "Rimozione tenditore catena di distribuzione").
- Rimuovere il coperchio destro (vedere "Rimuovere il coperchio destro" per dettagli).
- Rimuovere il coperchio sinistro (vedere "Rimuovere il coperchio sinistro" per dettagli).
- Rimuovere il volano (vedere "Rimuovere il volano" per dettagli).
- Rimuovere l'albero a camme (vedere "Rimozione dell'albero a camme").
- Rimuovere la testata (vedere "Rimozione testata").
- Rimuovere la piastra guida catena bancata anteriore.
- Rimuovere le viti [A] delle piastre guida principali e secondarie.



- Estrarre la piastra guida principale [A] e secondaria [B] dall'alto.

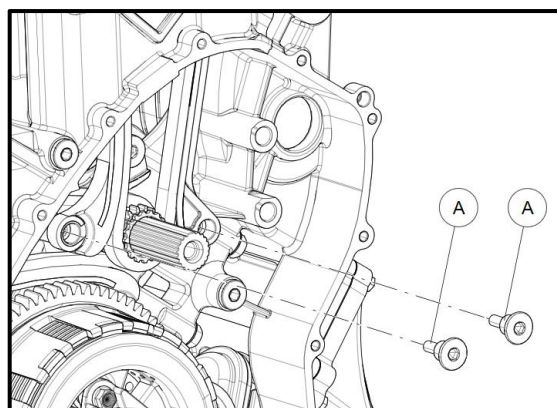


- La rimozione della piastra posteriore è analoga.

Installazione piastre guida catena di distribuzione

- Installare la piastra guida bancata anteriore.
- Inserire le piastre guida principale e secondaria, fissandole alla base con le viti [A].
- Momento di blocco:

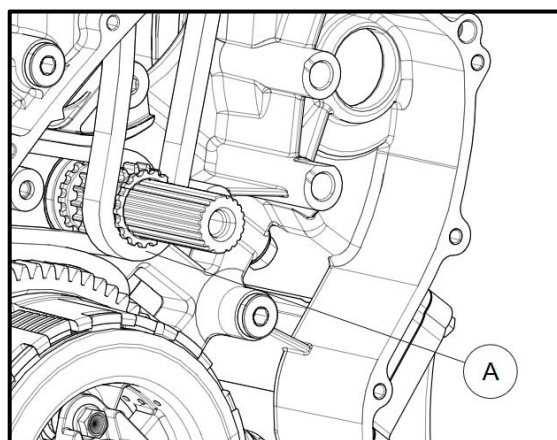
Coppia viti piastra guida principale: 10 ~ 12 N·m (1 ~ 1.2 kgf·m)



- Installare la piastra guida bancata posteriore allo stesso modo.

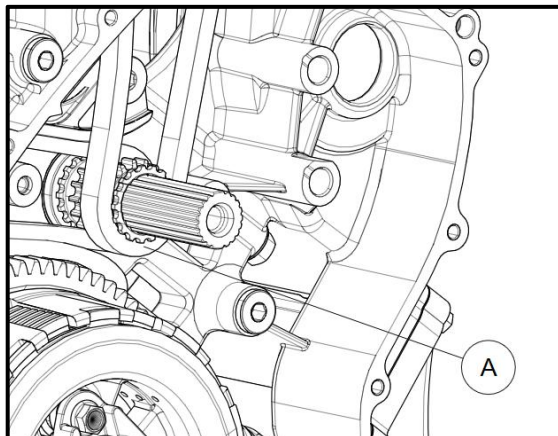
Rimuovere la catena di sincronizzazione dell'albero a camme

- Rimuovere:
L'albero a camme (vedere "Rimozione dell'albero a camme"),
La piastra di guida della catena di distribuzione dell'albero a camme (vedere "Rimozione della piastra di guida della catena di distribuzione dell'albero a camme"),
- Tirare verso il basso per scollegare la catena dall'ingranaggio di distribuzione, estrarre la catena [A].



Installazione della catena di sincronizzazione dell'albero a camme

- Installazione della catena di sincronizzazione del cilindro anteriore;
- Reinstallare la catena di distribuzione [A] sull'ingranaggio di distribuzione.
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



- La rimozione e l'installazione della catena bancata posteriore sono analoghe.

Testa cilindro

Misurazione della pressione del cilindro

Osservazioni:
○ Utilizzare una batteria completamente carica!

- Riscaldare completamente il motore.
- Spegni il motore.
- Rimuovere:

Bobine di accensione (vedere per dettagli la sezione "Smontare la bobina di accensione" nella sezione "Sistemi elettrici"),

Bugge (vedere "Sostituzione delle bugge" nella sezione "Manutenzione periodica")

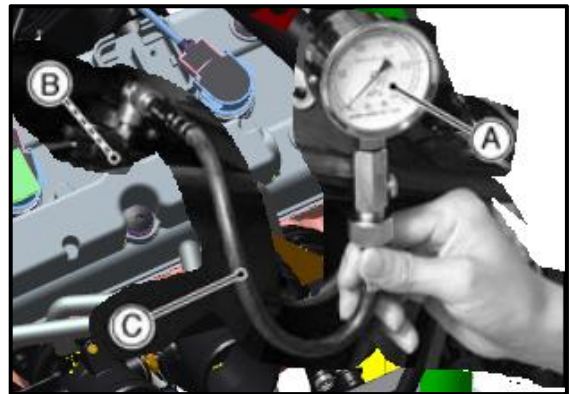
- Collegare saldamente il manometro [A] e l'adattatore [B] al foro candela.

○ Avviare il motore con lo starter, aprire completamente l'acceleratore fino a quando la lettura sul manometro non aumenta ulteriormente, registrando la pressione massima come pressione di compressione del cilindro.

Strumento speciale: manometro 20kgf/cm²:

Adattatore manometro M10 × 1,0:

Tubo flessibile a forma di L [C]:



Pressione del cilindro

Campo di applicazione: ad una velocità di 300r/min: 1030-1570kPa (10.5-16.0kgf/cm²)

- Misurare la pressione del cilindro di altri cilindri secondo i passaggi di cui sopra.
- Installare la candela.

Spina di accensione: 10~12 N · m (1.0~1.2 Kgf · m)

○ Se la lettura del manometro non rientra nell'intervallo applicabile sopra menzionato, fare riferimento alla tabella sottostante.

Problema	Diagnosi:	Soluzione
La pressione del cilindro è superiore all'intervallo applicabile	Forse a causa di danni alla tenuta dell'olio dello stelo della valvola e/o all'anello dell'olio del pistone, possono esserci depositi di carbonio sul pistone e sulla camera di combustione (che possono essere determinati dal gas di scarico bianco emesso).	Pulire i depositi di carbonio e sostituire le parti danneggiate, se necessario.
	Lo spessore della guarnizione della testa del cilindro non è appropriato.	Sostituire con una guarnizione di spessore standard.
La pressione del cilindro è inferiore all'intervallo applicabile	C'è perdita d'aria intorno alla testa del cilindro.	Sostituire la guarnizione danneggiata e ispezionare la deformazione della testa del cilindro.
	Sedile anomalo della valvola	Riparazione se necessario.
	Gioco della valvola errato	Regolazione gioco valvole.
	Distanza tra pistone e cilindro errata	Sostituire il pistone e/o il cilindro.
	Tiratura del cilindro	Controllare il cilindro e sostituire/riparare il cilindro e/o il pistone se necessario.
Anello del pistone e/o scanalatura del pistone non normale	Sostituire gli anelli del pistone e/o del pistone.	

Rimozione del testa cilindro

- Scarico del liquido di refrigerazione (vedere "Sostituzione del liquido di refrigerazione" nella sezione "Manutenzione periodica" per dettagli).

- Rimuovere:

Serbatoio carburante [vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (DFI)"],

Composizione totale del corpo della valvola di acceleratore [vedere "Rimozione del corpo della valvola di acceleratore" nella sezione "Sistema di iniezione del carburante (DFI)" per dettagli],

Il coperchio esterno del termostato (vedere "Rimozione del termostato" nel capitolo "Sistema di raffreddamento" per i dettagli)

Tubo di scarico(vedere per dettagli il capitolo "Struttura", "Smontare il tubo di scarico"),

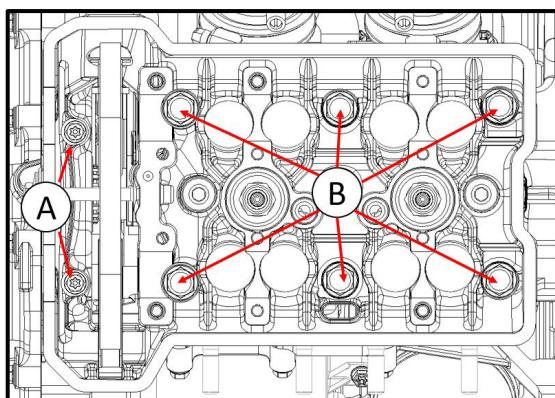
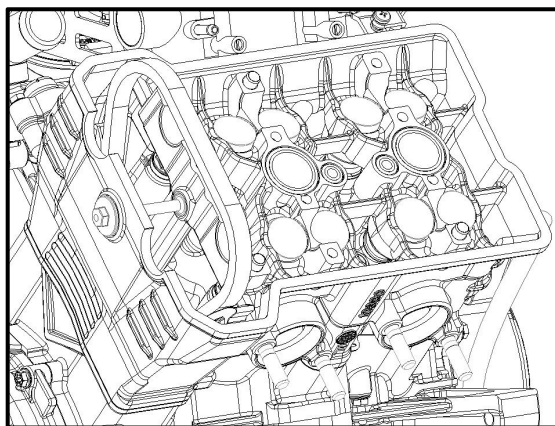
Coperchio della testa del cilindro (vedere "Rimozione del coperchio della testa del cilindro" per i dettagli)

L'albero a camme (vedere "Rimozione dell'albero a camme"),

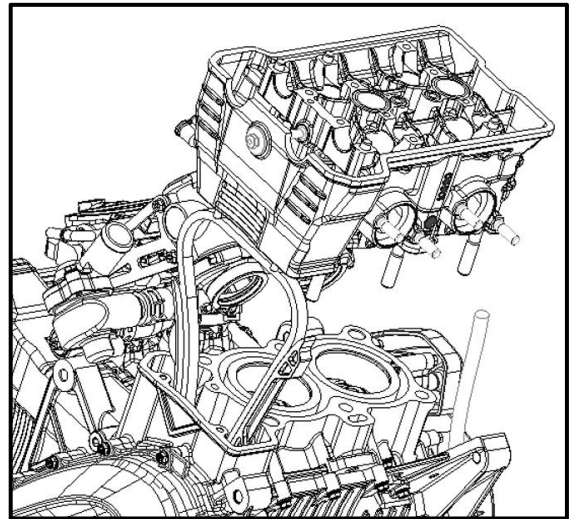
La piastra di guida della catena di distribuzione dell'albero a camme (vedere "Rimozione della piastra di guida della catena di distribuzione dell'albero a camme"),

Plug-in del sensore di temperatura dell'acqua [vedere "Smontamento/installazione del sensore di temperatura dell'acqua" nella sezione "Sistema di iniezione di carburante (DFI)" per dettagli]

- Rimuovere le viti M6 della testata [A], quindi rimuovere le viti M10 della testata [B].



- Togliere la testa del cilindro.

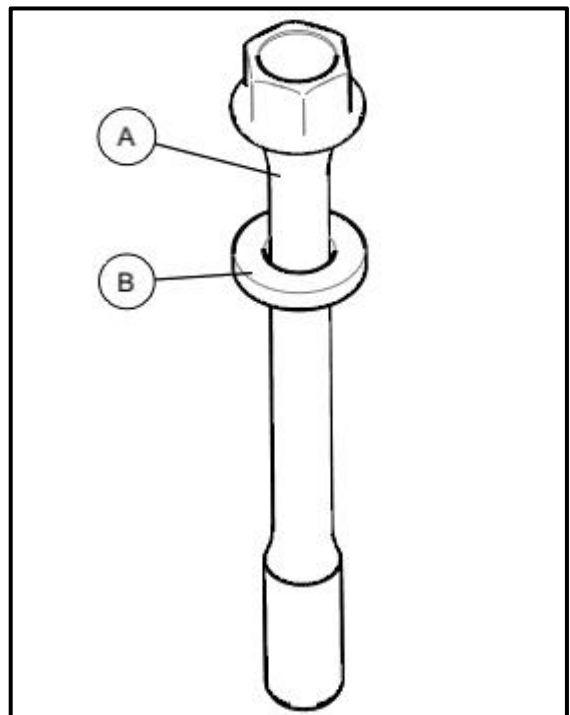


Installazione del testa cilindro

Nota

○ Il coperchio albero a camme è lavorato insieme alla testata, pertanto, in caso di sostituzione della testata, utilizzare il coperchio abbinato alla nuova testata.

- Installare una nuova guarnizione testata e i perni di registrazione.
- Sostituire la nuova rondelle bulloni della testa del cilindro.
- Applicare del grasso lubrificante su entrambi i lati delle rondelle [B] e sulle viti [A] di testata.



- Serrare le viti M10 di testata seguendo la sequenza [1-6] mostrata a destra.

- Coppia di serraggio:

Bulloni coperchio testa cilindro (M10):

Chiusura preliminare: $10 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ ($1.0 \pm 0.1 \text{ kgf} \cdot \text{m}$)

Passo 2: $20 \pm 2 \text{ N} \cdot \text{m}$ ($2.0 \pm 0.2 \text{ kgf} \cdot \text{m}$)

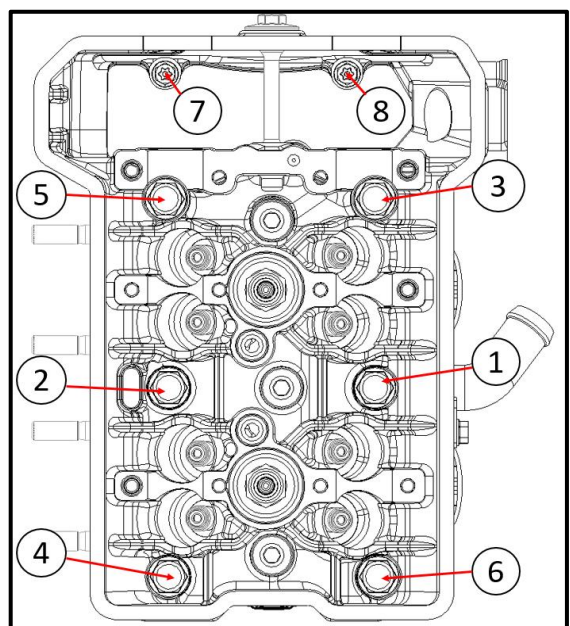
Punto 3 angolo: $105^\circ \pm 5^\circ$, filettatura, flangia rivestita con olio

- Serrare i bulloni della testa del cilindro M6 [7 ~ 8].

- Momento di blocco:

Bullone della testa del cilindro (M6): $10-12 \text{ N} \cdot \text{m}$ ($1.0-1.2 \text{ kgf} \cdot \text{m}$)

- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



Controllare la deformazione della testa del cilindro

- Pulire la testa del cilindro.
- Posizionare una riga metallica in diversi punti sulla superficie inferiore della testata.
- Utilizzando uno spessimetro [A], misurare la distanza tra testata e riga [B].

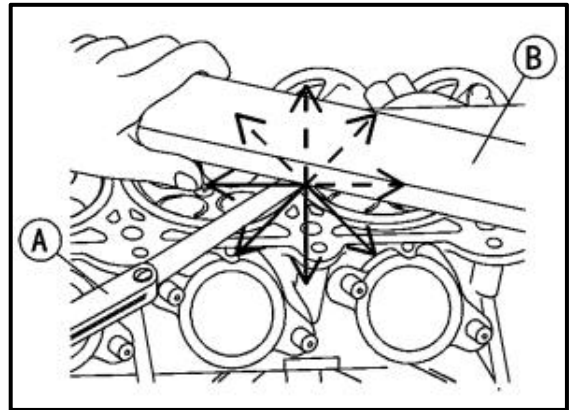
Deformazione della testa del cilindro

Standard: 0,05 mm

Limite di usura: 0.07mm

★ Se la deformazione della testata eccede il limite di servizio, sostituirla.

★ Se la deformazione è entro il limite di servizio, rifinire la superficie inferiore con carta abrasiva (iniziando con grana 200 e finendo con 400) montata su un piano di riscontro.



Valvola

Controllare il gioco valvole

- Vedere "Controllo della valvola" nella sezione "Manutenzione regolare" per i dettagli.

Regolazione gioco valvole

- Vedere "Regolazione del gioco della valvola" nella sezione "Manutenzione regolare" per dettagli.

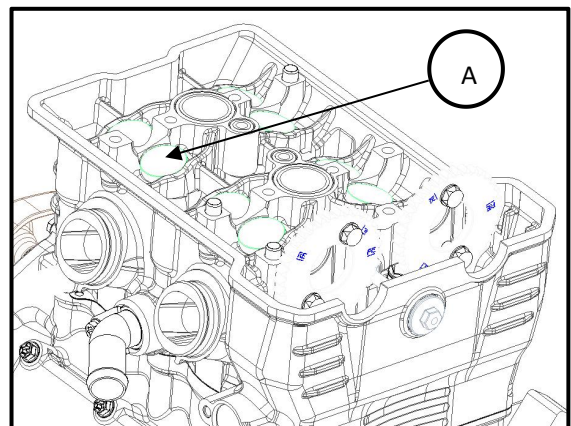
Rimuovere la valvola

- **Rimuovere:**

Testa del cilindro (vedere "Rimozione della testa del cilindro" per i dettagli)

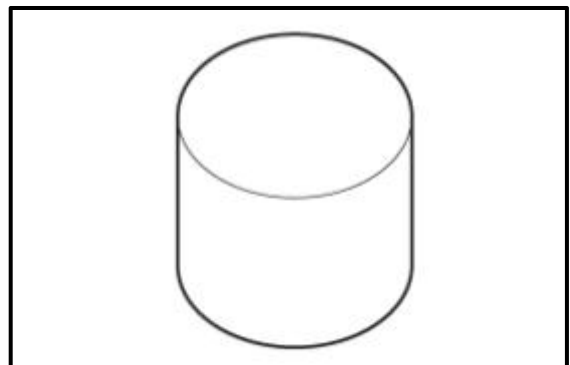
Stelo della valvola [A]

- Contrassegnare la posizione degli steli valvola per reinstallarli nella stessa posizione con gli stessi spessori dopo la rimozione.



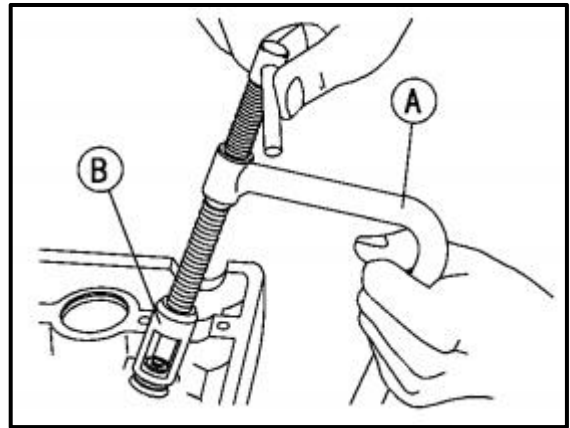
- Controlla la colonna superiore della valvola

★ Se si riscontrano danni o rigature sugli steli, sostituirli insieme alla testata.



- Rimuovere le valvole utilizzando l'utensile per comprimere le molle valvola.

Gruppo compressore a molla valvola [A]:
adattatore compressore a molla valvola ϕ 14 [B]:



Installazione della valvola

- Utilizzare sempre nuove guarnizioni valvola.
- Prima di installare le valvole, applicare un leggero strato di grasso al bisolfuro di molibdeno sugli steli.
- Installare le molle con l'estremità del passo più stretto rivolta verso il basso.

Stelo della valvola [A],

Guarnizione d'olio [B],

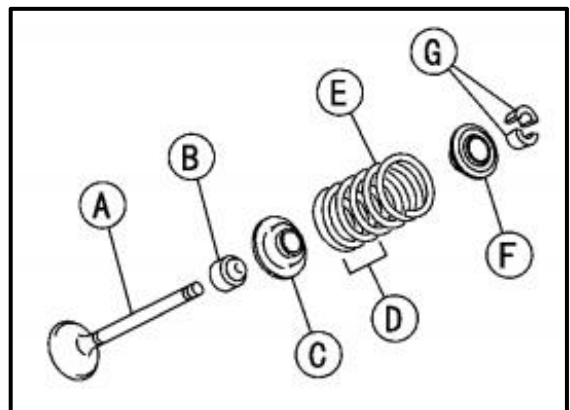
Sedile inferiore della molla della valvola [C],

Spaziatura stretta della molla alla fine [D]

Molla valvola [E]

Sedile superiore della molla della valvola [F]

Serratura della valvola [G]



Controlla l'asta della valvola

- Misurare il diametro esterno dell'asta della valvola con un micrometro.

Standard:

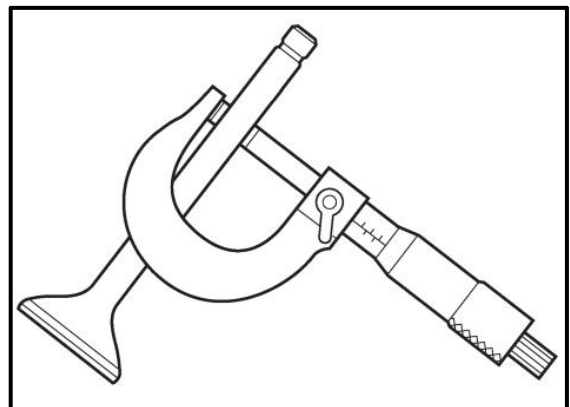
Presad'aria: 3.975-3.990

Scarico: 3.955-3.970

Limite ammissibile:

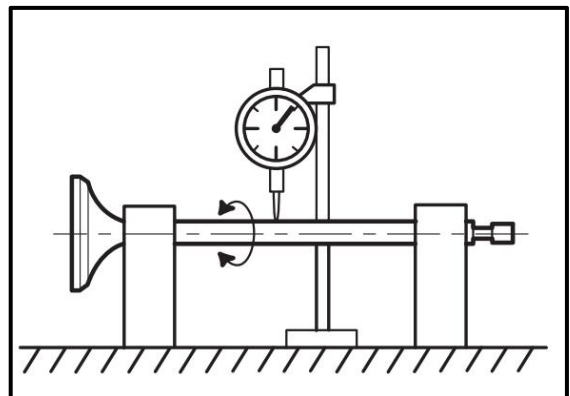
Valvola di aspirazione: 3.97mm

Valvola di scarico: 3.95mm



- Misurare il gioco assiale steli valvola.

Limite ammissibile: 0,005mm



Controlla la molla della valvola

- Misurare la lunghezza libera delle molle valvola.

Standard:

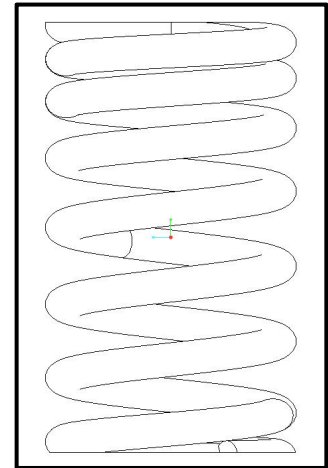
Molla di aspirazione dell'aria: 37.2mm

Molla di scarico: 37.2 mm

Limite ammissibile:

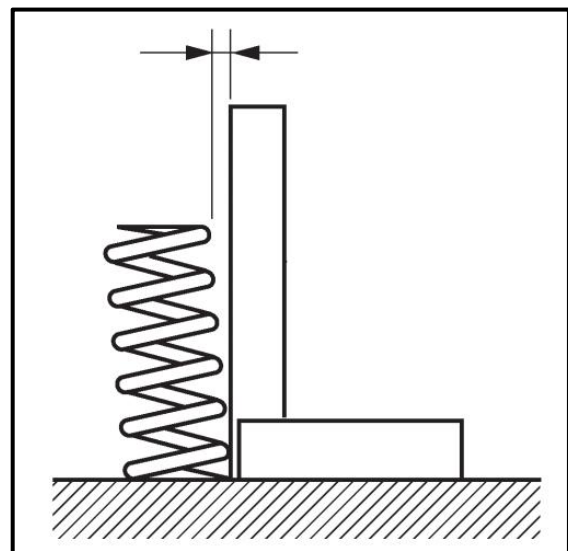
Molla di aspirazione dell'aria: 35.7mm

Molla di scarico: 35.7 mm



- Misurare l'inclinazione delle molle di ammissione e scarico.

Limite ammissibile: 1.2mm



Rimozione guide valvola

- Rimuovere:

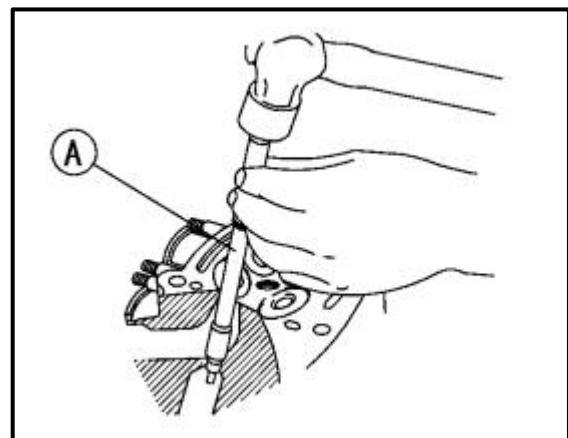
Valvole (vedere "Rimozione valvole"),

Tenuta olio,

Sede a molla

- Riscaldare l'area delle guide a 120-150°C (248-302°F), quindi applicare alcuni colpi con l'utensile [A] per estrarre le guide dall'alto.

Nota
Non riscaldare direttamente la testa del cilindro con il fuoco, altrimenti deformerà la testa del cilindro. Immergere la testa del cilindro nell'olio e quindi riscaldare l'olio.



Strumento speciale - asta di estrazione della guida della valvola $\phi 7$

Installazione della guida della valvola

- Prima dell'installazione, applicare olio motore sulla superficie esterna delle guide.
- Riscaldare l'area dei fori guida a 120-150°C (248-302°F).

Nota

Non applicare direttamente il calore sulla testata per evitare deformazioni. Immergere la testa del cilindro nell'olio e quindi riscaldare l'olio.

• Assemblare l'utensile di installazione guide (corpo e attacco E).

• Inserire l'asta dell'utensile nei fori guida e battere l'estremità fino a quando si arresta sul fondo.

attacco cacciavite guida valvola E [A]

avvitatore a guida valvola (fermo) [B]

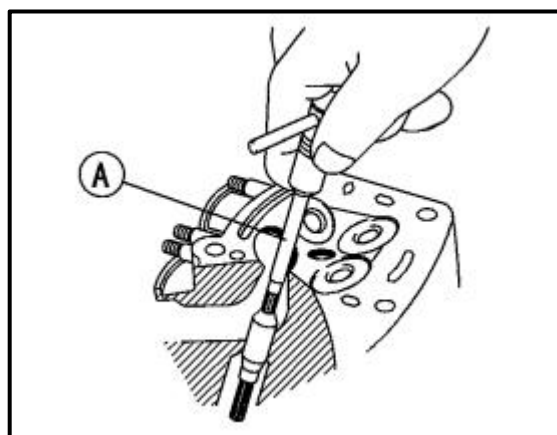
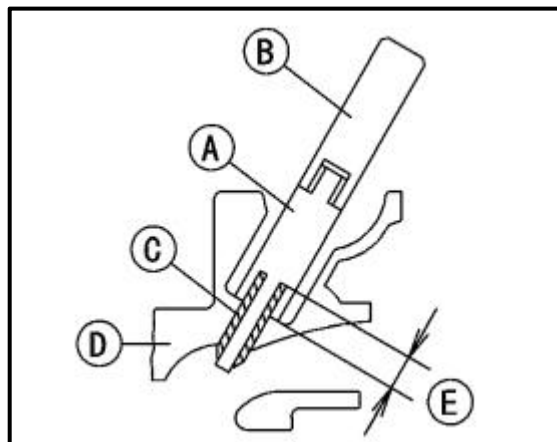
Guida valvola [C]

Testa cilindro [D]

**Utensile speciale - cacciavite guida valvola:
attacco driver guida valvola E:**

• Spellicolizzare le nuove guide valvola e, per sicurezza, anche quelle usate, utilizzando l'utensile spellicolatore [A].

Utensile spellicolatore guide Ø4:

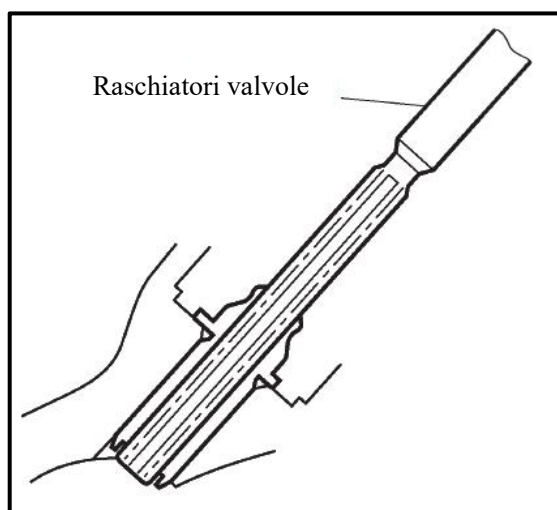


Controlla la guida della valvola

• Ispezionare le guide valvola dopo averle spellicolate per rimuovere i residui carboniosi.

Nota

**Spellicolizzare ruotando in senso orario,
non antiorario.**



- Misurare il diametro interno di ciascuna guida valvola con un micrometro interno.

Standard:

Scarico: 4.0~4.012mm

Presa d'aria: 4.0~4.012mm

Limite ammissibile:

Scarico: 4,015mm

Presa d'aria: 4,015mm

Gap tra valvola e guida valvola

Standard:

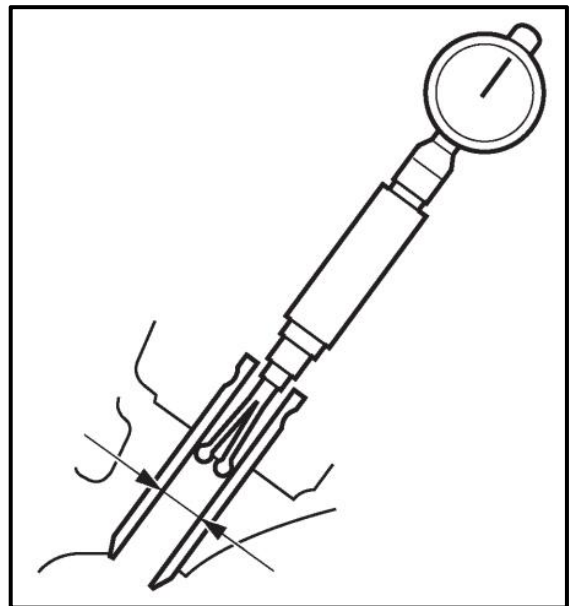
Scarico: 0.030-0.057mm

Presa d'aria: 0.010-0.037mm

Limite ammissibile:

Scarico: 0,065mm

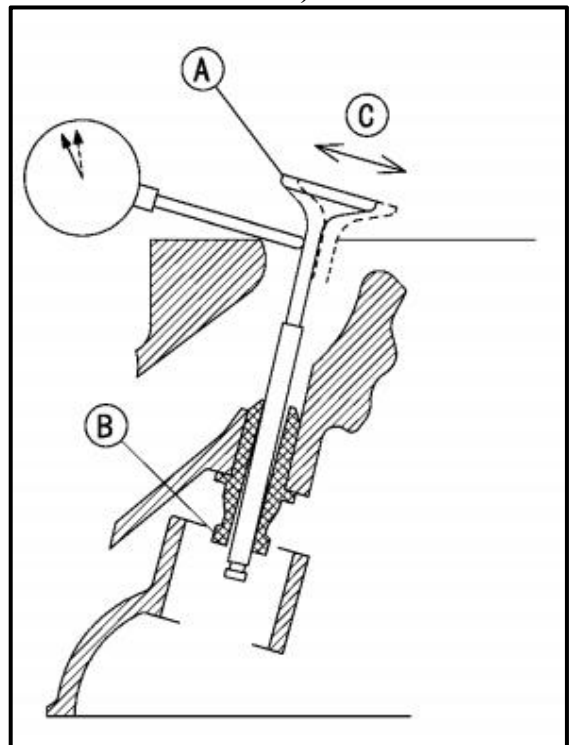
Presa d'aria: 0,045mm



Misurare lo spazio tra la valvola e il tubo di guida (metodo di oscillazione)

Se non c'è un diametro interno di piccole dimensioni, lo spazio tra la valvola e la guida della valvola può essere misurato utilizzando il metodo dell'oscillazione come mostrato in figura, al fine di determinare l'usura della guida della valvola.

- Inserire una nuova valvola [A] nella guida della valvola [B], con un misuratore a ghiera perpendicolare allo stelo della valvola e il più vicino possibile alla superficie di accoppiamento della testa del cilindro.
- Spostare lo stelo della valvola avanti e indietro [C] e misurare lo spazio tra la valvola e la guida della valvola.
- Ripetere i passaggi di cui sopra per misurare nuovamente nella stessa direzione e con l'angolo corretto.
- ★ Se la lettura supera il limite di utilizzo, la guida della valvola deve essere sostituita.



Nota

○ Poiché il punto di misura non si trova nello stesso piano della guida della valvola, il valore misurato con il metodo dell'oscillazione non è il valore effettivo dello spazio tra la guida della valvola e lo stelo della valvola.

Gioco valvola-guida (metodo oscillazione)

Standard:

Scarico: 0.07-0.13mm

Aspirazione dell'aria: 0.02-0.08mm

Limite ammissibile:

Scarico: 0.15mm

Aspirazione dell'aria: 0.1mm

Controlla il sedile della valvola

- Rimuovere la valvola (vedere "Rimuovere la valvola" per dettagli).
- Ispezionare la superficie [A] della sede valvola [C] sulla testata [B].
 - Misurare il diametro esterno del sedile della valvola [D].
- ★ Se il diametro esterno della sede è eccessivo o insufficiente, revisionare la sede (vedere "Revisione sede valvola").

Diametro esterno della superficie del sedile della valvola:

Standard:

Scarico: 19.85-20.05 mm

Presad'aria: 22.85-23.05 mm

- Misurare la larghezza [E] della porzione libera da residui carboniosi (bianca) sulla sede valvola con un calibro.

Normale [F]

- ★ Se la larghezza è eccessiva [G], insufficiente [H] o irregolare [J], revisionare la sede valvola (vedere "Revisione sede valvola").

Larghezza superficie sede valvola

Standard:

Scarico: 1.1-1.3 mm

Presad'aria: 1.1-1.3 mm

Riparazione del sedile della valvola

- Revisionare la sede valvola con la fresa [A].

Utensili speciali- Asta del freso per sede valvole:

Portafresa con sede a valvola ϕ 4:

[Appropriata sede della valvola di scarico]

Fresa per sede valvole 45° - ϕ 24:

Fresa del sedile della valvola 60° - ϕ 22:

Fresa del sedile della valvola 30° - ϕ 27:

[Appropriata sede della valvola di aspirazione]

Fresa del sedile della valvola 45° - ϕ 27:

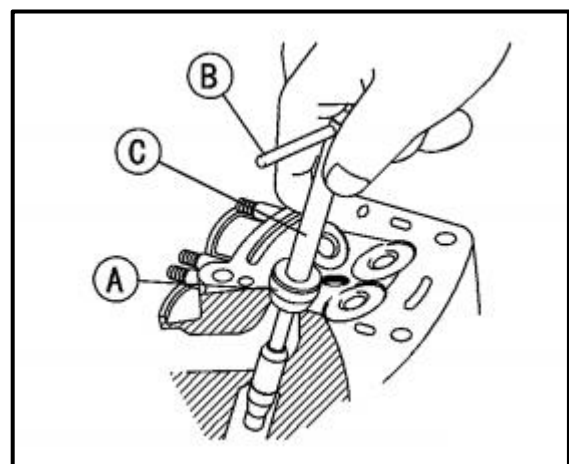
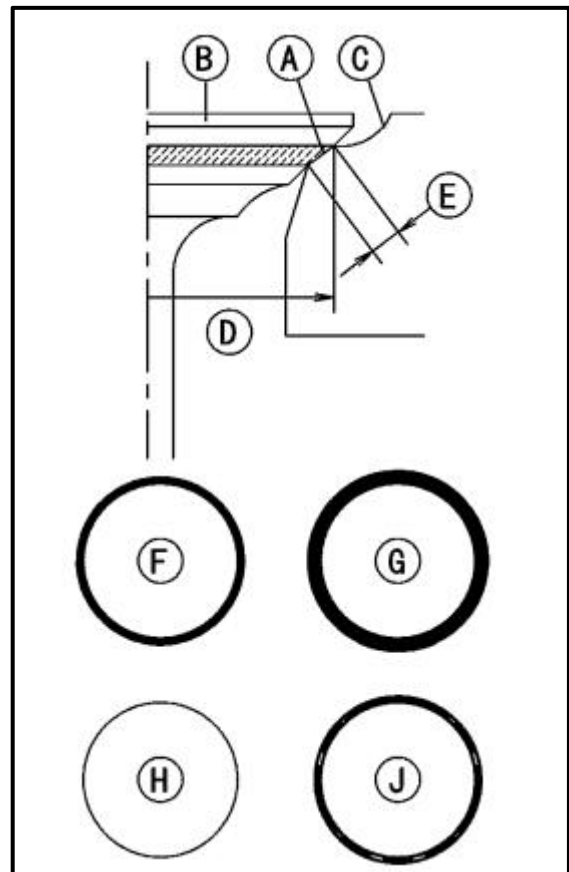
Fresa del sedile della valvola 60° - ϕ 25:

Fresa del sedile della valvola 30° - ϕ 30:

- ★ Se le istruzioni del produttore non sono disponibili, procedere come segue:

Precauzioni per l'uso della fresa per sedi valvola:

1. Poiché la fresa del sedile della valvola è specificamente utilizzata per lucidare il sedile della valvola per ripararlo, può essere utilizzata solo per riparare il sedile della valvola e non può essere utilizzata per qualsiasi altro scopo.
2. La fresa della sede della valvola deve evitare di cadere o colpire per evitare che le particelle di diamante cadano.



3. Prima di lucidare la superficie del sedile della valvola, assicurarsi di applicare olio motore alla fresa del sedile della valvola e pulire la polvere aderente alla fresa con olio di pulizia.

Nota
<p>○ Non utilizzare una spazzola metallica per pulire la polvere metallica sulla fresa, altrimenti potrebbe causare la caduta delle particelle di diamante.</p>

4. Mettere la fresa per sede valvola sul fissatore e utilizzare la fresa con una sola mano. Non applicare troppa forza alla parte diamantata!

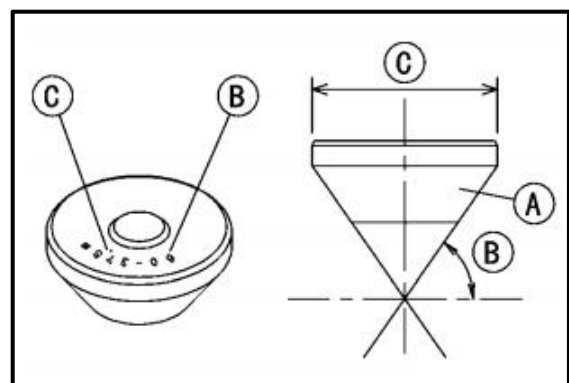
Nota
<p>○ Prima della lucidatura, applicare l'olio motore alla fresa del sedile della valvola e utilizzare l'olio detergente per pulire la polvere aderente alla fresa in modo tempestivo durante l'uso.</p>

5. Dopo l'uso, pulire la fresa con olio di pulizia specializzato e applicare uno strato sottile di olio motore prima di immagazzinare.

Marchio stampato sulla fresa

Il significato del marchio stampato sul retro della fresa [A] è il seguente:

- 60°.....angolo utensile di taglio [B]
- 37.5Φ..... Diametro esterno della fresa [C]



Procedura operativa:

- Pulire accuratamente la sede valvola.
- Applicare un composto per rettifica sulle sedi.
- Montare una fresa a 45° sull'utensile e inserirla nella guida valvola.
- Premere delicatamente la maniglia verso il basso e ruotare in senso orario o antiorario per rifinire la sede fino a ottenere una superficie lucida.

Nota
<p>Non eccedere nella rimozione di materiale per evitare un'eccessiva recessione delle valvole con conseguente riduzione del gioco valvola. Un'eccessiva recessione potrebbe impedire la regolazione dei giochi valvola richiedendo la sostituzione completa della testata.</p>

● Misurare il diametro esterno della superficie del sedile della valvola con una pinza vernier.

★ Se il diametro esterno della sede è insufficiente, continuare la rifilatura con la fresa a 45° fino a rientrare nei limiti specificati.

ampliamento della larghezza dopo la rettifica con una fresa a 45 ° [A]

La parte lucidata con una fresa a 30 ° [B]

30°[C]

Larghezza corretta [D]

Parte lucidata con una fresa a 60 ° [E]

60°[F]

● Misurare il diametro esterno della superficie del sedile della valvola con una pinza vernier.

★ Se il diametro esterno della superficie del sedile della valvola è troppo piccolo, continuare a macinare con una fresa a 45 ° [A] fino a quando il diametro non rientra nell'intervallo specificato.

Superficie originale del sedile della valvola [B]

Nota
○ Rimuovere i residui di lavorazione dalla superficie a 45° .
○ Dopo la rifilatura con la fresa a 45°, applicare uno strato di composto per evidenziare la sede e facilitare le lavorazioni successive a 60° e 30°.
○ In caso di sostituzione delle guide, eseguire sempre la rifilatura a 45° per allineare e accoppiare correttamente le sedi.

★ Se il diametro esterno [A] è eccessivo, rifilare con la fresa a 30° come segue.

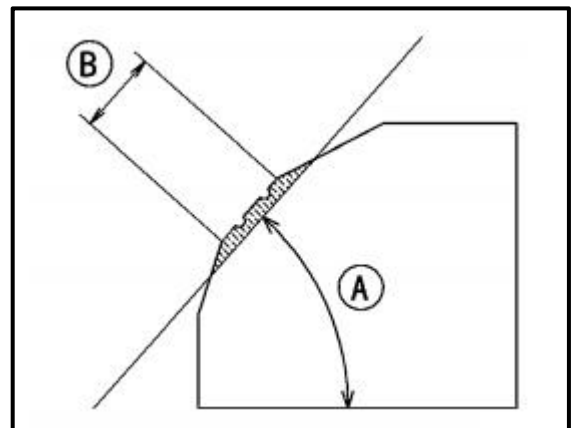
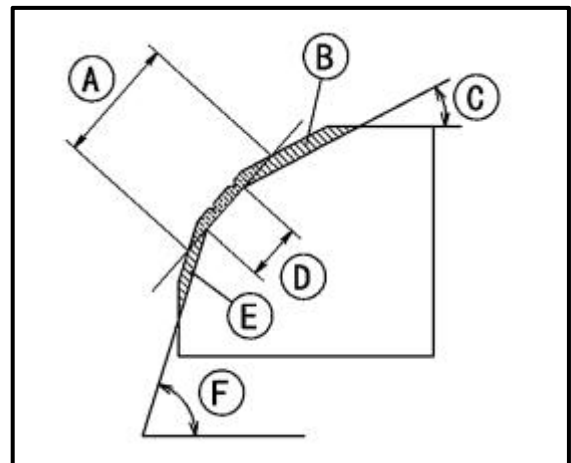
★ Se il diametro esterno è entro i limiti, procedere come segue per verificare la larghezza della sede.

● Rifilare con una fresa a 30° [B] fino a ridurre il diametro esterno entro i limiti specificati.

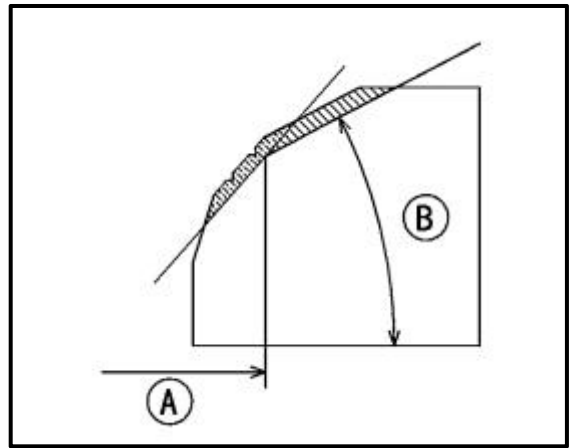
○ Prima della rifilatura a 30°, montare la fresa sull'utensile e inserirla nella guida.

○ Premere delicatamente la maniglia verso il basso ruotandola di un giro per volta ed ispezionando la sede ad ogni giro.

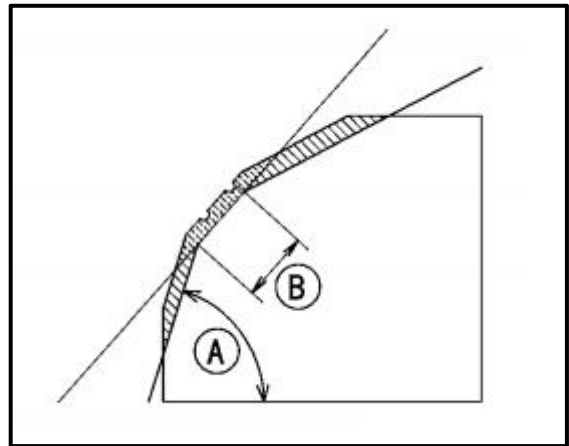
Nota
La fresa a 30° rimuove molto materiale, ispezionare frequentemente il diametro per evitare eccessive rimozioni.



- Dopo la rifilatura a 30°, ripetere i controlli sul diametro esterno della sede.
- Per misurare la larghezza della sede, utilizzare un calibro per rilevare la larghezza della porzione a 45° in diversi punti.
- ★ Se la larghezza è insufficiente, ripetere la rifilatura a 45° fino a renderla leggermente eccessiva, quindi ripetere i controlli sul diametro esterno.



- ★ Se la larghezza è eccessiva, eseguire la rifilatura finale a 60° [A] come segue.
- ★ Se la larghezza è entro i limiti, procedere all'installazione delle valvole come segue.
- Rifilare con una fresa a 60° fino a riportare la larghezza entro i limiti specificati.
- Prima della rifilatura a 60°, montare la fresa sull'utensile e inserirla nella guida.
- Premere delicatamente la maniglia verso il basso ruotandola.
- Dopo la rifilatura a 60°, ripetere i controlli sulla larghezza della sede.



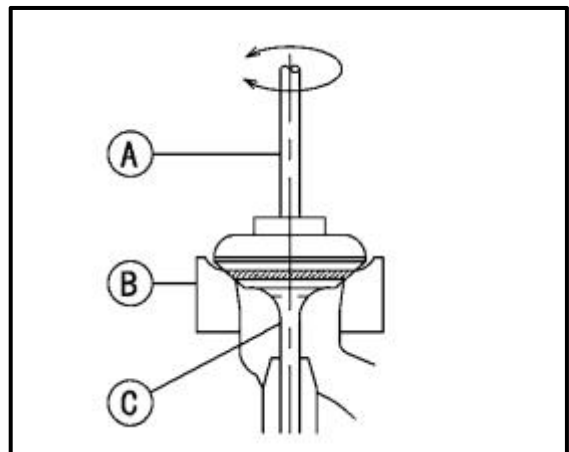
Larghezza corretta [B]

- Se diametro esterno e larghezza della sede rientrano nei limiti, reinstallare le valvole.
- Applicare uno strato di composto abrasivo grossolano intorno alla testa valvola.
- Ruotare la valvola fino a lucidare le superfici di accoppiamento con la sede.
- Ripetere il processo con un composto abrasivo fine.

Utensile di lucidatura [A]

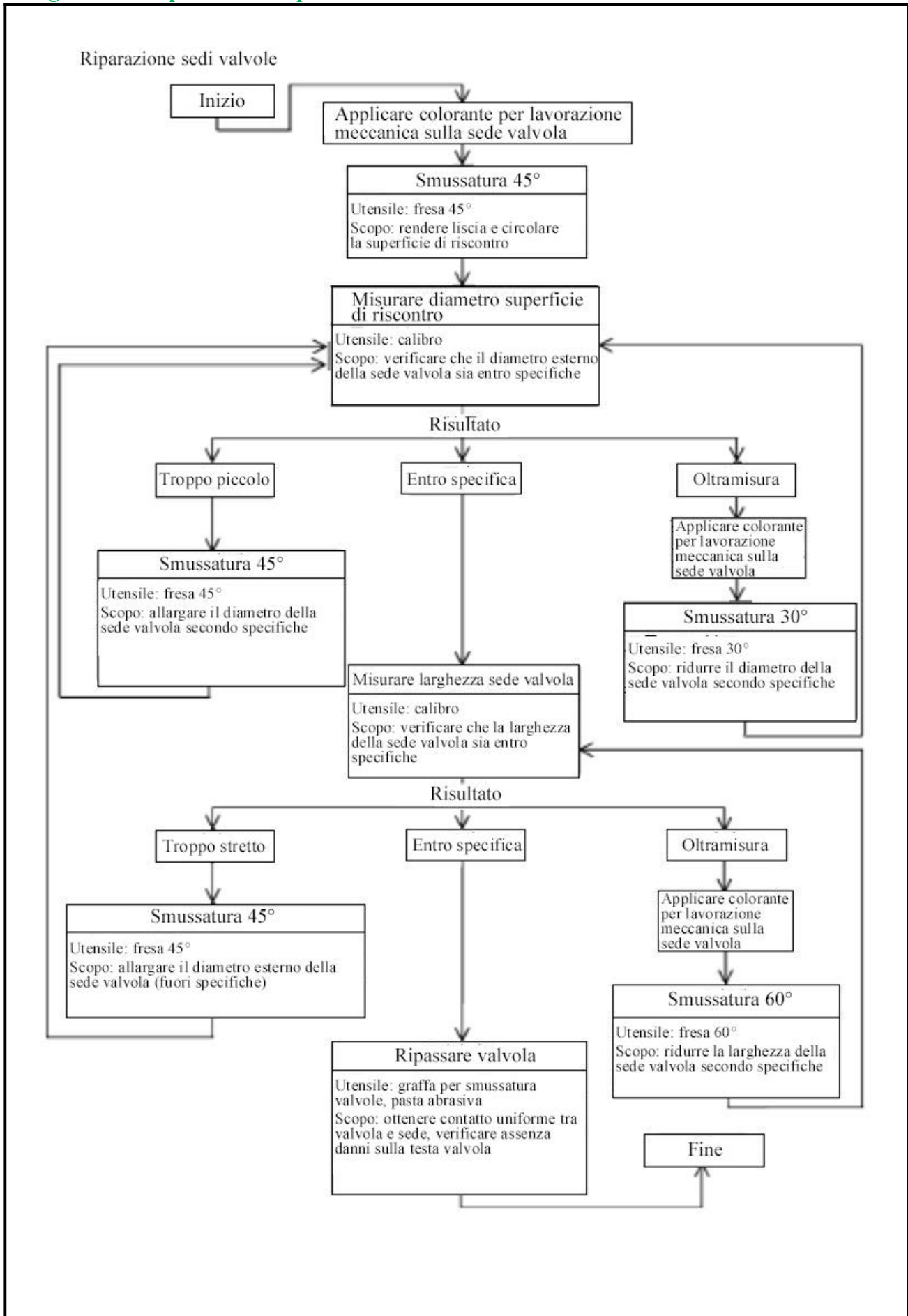
Sedile valvola [B]

Valvola [C]



- Contrassegnare la posizione della porzione di base sulla valvola.
- ★ Se la porzione di base non è posizionata correttamente, verificare che la valvola sia quella corretta. In caso contrario, la valvola è probabilmente stata eccessivamente rifilata e va sostituita.
- Rimuovere accuratamente ogni residuo di composto abrasivo prima del rimontaggio.
- Regolare il gioco valvole durante il rimontaggio del motore (vedere "Controllo gioco valvole" nella sezione Manutenzione periodica).

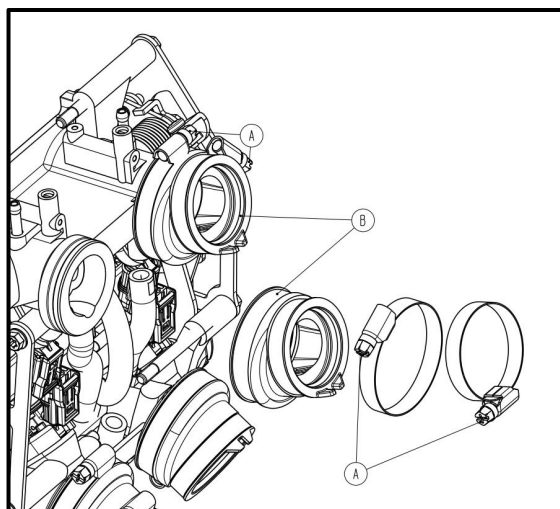
Diagramma del processo di riparazione del sedile della valvola



Gruppo tubi di aspirazione dell'aria

Rimuovere il tubo di aspirazione

- Rimuovere la sella (vedere la sezione "Rimozione della sella" nel capitolo "Telaio").
 - Sgancio del serbatoio (vedere la sezione "Rimozione del serbatoio" nel capitolo "Serbatoio").
 - Rimuovere la cassa filtro aria (vedere la sezione "Rimozione della cassa filtro aria" nel capitolo "Telaio").
 - Rimuovere il corpo dell'acceleratore (vedere la sezione "Rimozione del corpo dell'acceleratore" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)").
 - Ruotare in senso antiorario il bullone [A] del gruppo fascetta e rimuovere il gruppo fascetta per scollegare il collettore di aspirazione [B].
 - Ispezionare il collettore di aspirazione.
- ★ Se si trova che il gruppo del tubo di aspirazione è rotto o gonfiato, deve essere sostituito!

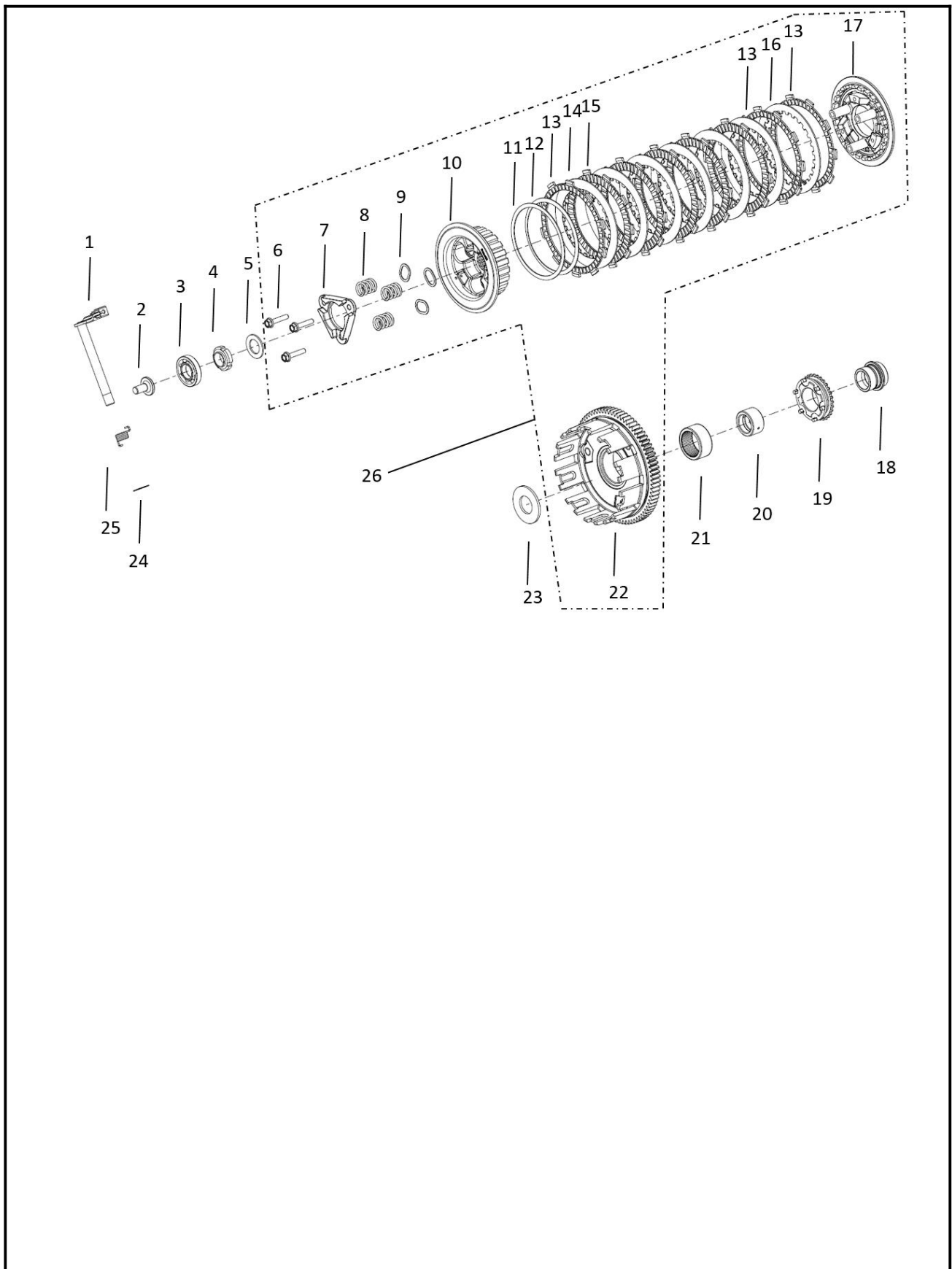


Installazione collettore di aspirazione

- Installare i gruppi fascetta per fissare il collettore di aspirazione.
- Momento di blocco:
Vite di bloccaggio dell'assemblea del morsetto [D]:
2.0N·m (0.20 kgf·m)
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

Frizione

Vista esplosa del frizione



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Componente rivettatrice a leva di comando	1	—	—	
2	Testa dell'asta di spinta	1	—	—	
3	Cuscinetto di rotolamento 16004	1	—	—	
4	Dado rotondo	1	90~95	9~9.5	EO, R
5	Rondelle	1	—	—	
6	Bullone a flangia esagonale M6 × 30	3	10~12	1.0~1.2	S
7	Piastra di pressione a molla	1	—	—	
8	Molla frizione	3	—	—	
9	Shim	3	—	—	
10	Assemblea centro frizione	1	—	—	
11	Rondelle	1	—	—	
12	Molla farfalla	1	—	—	
13	Piastra di attrito I	3	—	—	EO, R
14	Plasche frizione	6	—	—	EO, R
15	Pastiglie freno II	5	—	—	EO, R
16	Piastra frizione I	1	—	—	EO, R
17	Piastra di pressione centrale frizione	1	—	—	
18	Manicotto dell'albero pignone	1	—	—	
19	Ruota a pignone azionata dalla pompa dell'olio	1	—	—	
20	Manicotto dell'albero	1	—	—	EO
21	Cuscinetti a rulli ad aghi	1	—	—	
22	Gruppo mozzo attivo della frizione	1	—	—	
23	Rondelle 26 × 52 × 3	1	—	—	
24	Rondelle 12 × 22 × 0.8	1	—	—	
25	Molla di ritorno Joystick	1	—	—	
26	Gruppo frizione	1	—	—	

EO: Applicare olio motore.

G: Applicare grasso lubrificante.

L: Applicare adesivo frenafili.

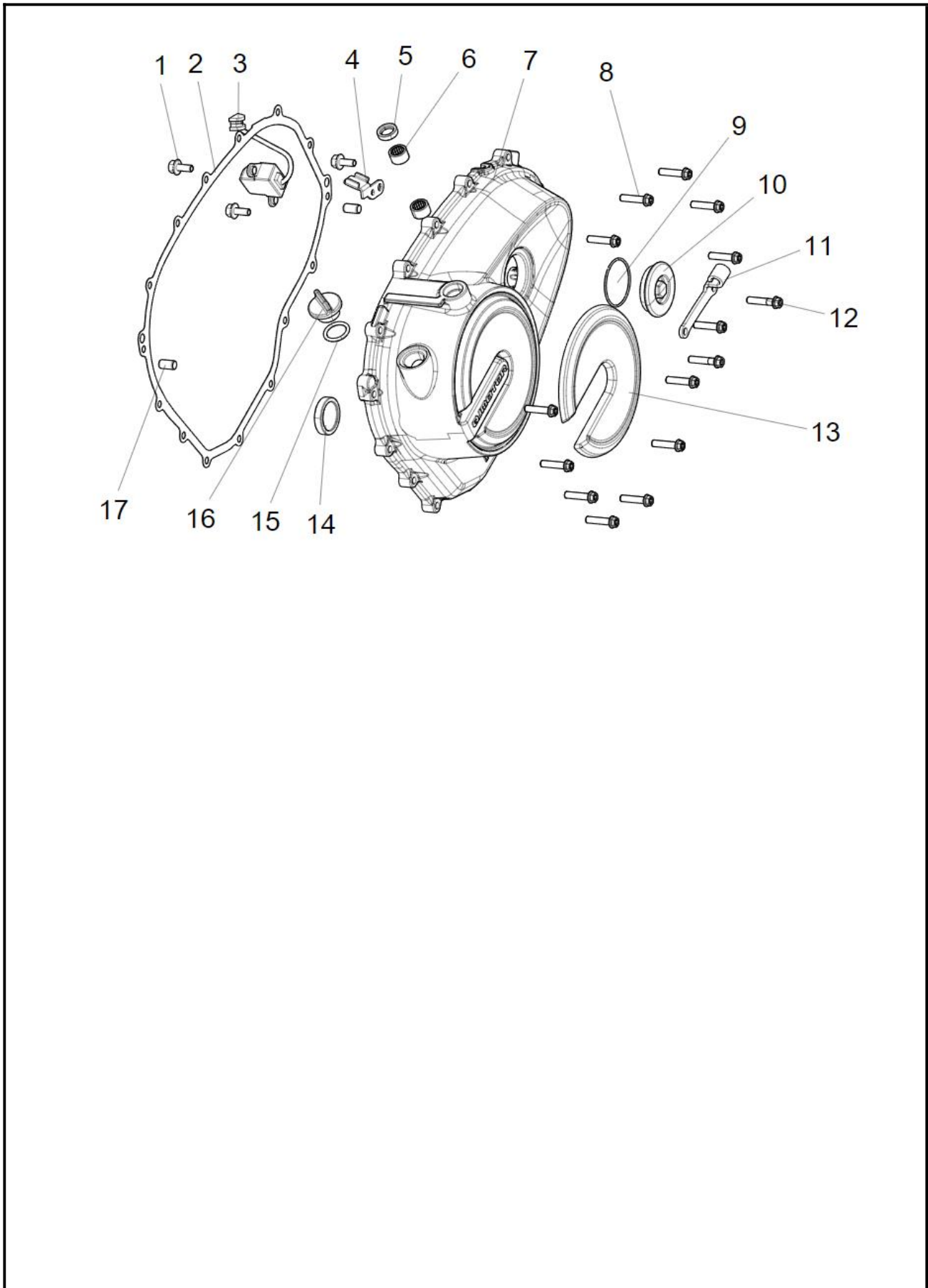
M: Applicare grasso lubrificante disolfuro di molibdeno

R: Sostituire parti

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

Si: Applicare adesivo di fissaggio in silicone.

Vista esplosa della copertina destra



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Bullone M6X14	3	10	1.0	S
2	Stantuccia per coperchio destro	1	—	—	
3	Componente testa di attivazione	1	—	—	
4	Piastra di pressione del cablaggio	1	—	—	
5	Tenuta olio per asta separatrice	1	—	—	R
6	Cuscinetti per aghi 12X16X10	2	—	—	EO
7	Coperchio destro	1	—	—	
8	Bullone M6X25	13	—	—	
9	O-ring 41X1.78	1	—	—	R
10	Tappo di fase	1	—	—	
11	Porta per cavo frizione	1	—	—	
12	Bullone M6X28	2	10	1.0	S
13	Targa di denominazione con copertura destra	1	—	—	
14	Indicatore del livello dell'olio	1	—	—	
15	O-ring 18X3.5	1	—	—	R
16	Tappo di rifornimento carburante	1	—	—	
17	Perno di posizionamento	2	—	—	

EO: Applicare olio motore.

G: Applicare grasso lubrificante.

L: Applicare adesivo frenafletti.

M: Applicare grasso lubrificante disolfuro di molibdeno

R: Sostituire parti

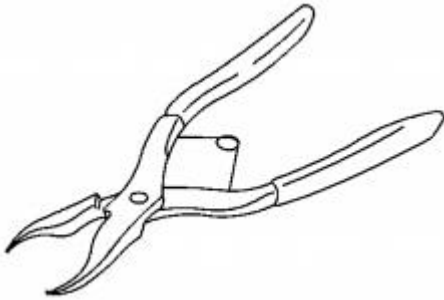
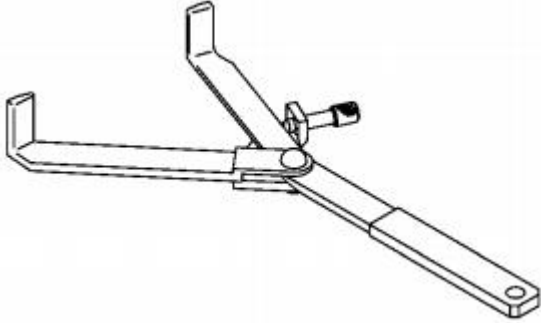
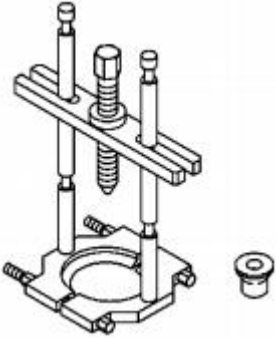



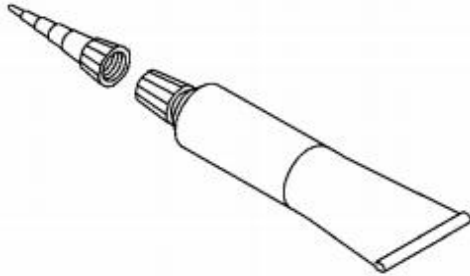
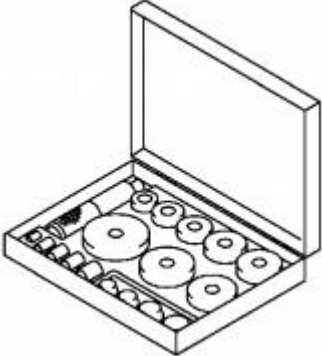
S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

Si: Applicare adesivo di fissaggio in silicone.

Parametri tecnici

Progetto	Standard	Limite di utilizzo
Asta di trazione frizione Posizione del perno della piastra di pressione della frizione Libera libertà dell'asta di spinta della frizione	Dall'alto al basso e poi ruotare 1/3 giro 0.4 ~ 0.6 mm	— —
Frizione Assemblea piastra pressione frizione Spessore della piastra di attrito: Deformazione delle piastre di attrito e delle piastre di frizione	33.6 ~ 34.4 2.8 ~ 2.9mm ≤0.15mm	— 2.4mm 0.3mm

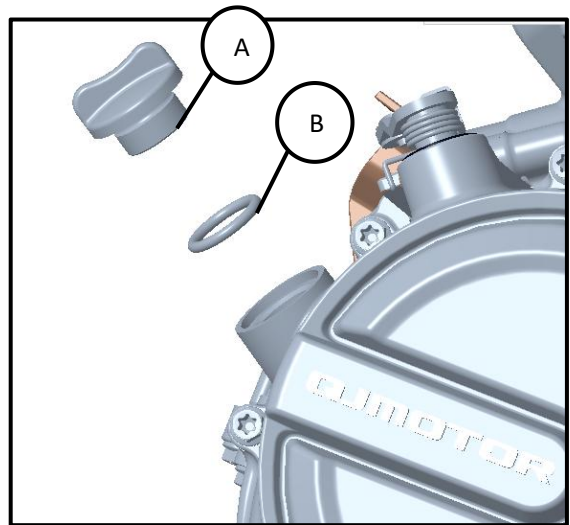
Attrezzi dedicati e colla di fissaggio

<p>Pinza per anelli elastici interni:</p> 	<p>Fermo frizione</p> 
<p>Rimozione cuscinetti:</p> 	<p>Adattatore smontatore per cuscinetti:</p> 
<p>Smontamento dei cuscinetti Testa:</p> 	<p>Anello di guida del rivestimento della testa:</p> 
<p>Adesivo (adesivo di fissaggio siliconico):</p> 	<p>Set completo di utensili per l'installazione di cuscinetti:</p> 

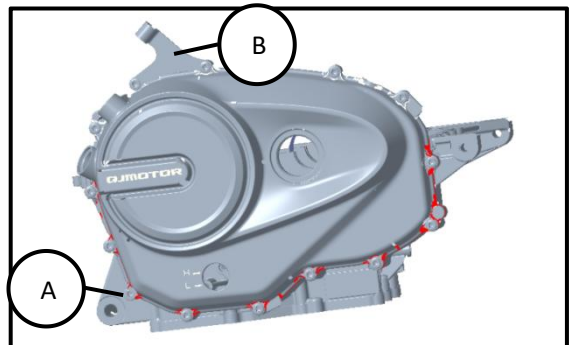
Coperchio frizione(copertura destra)

Rimozione del coperchio destro

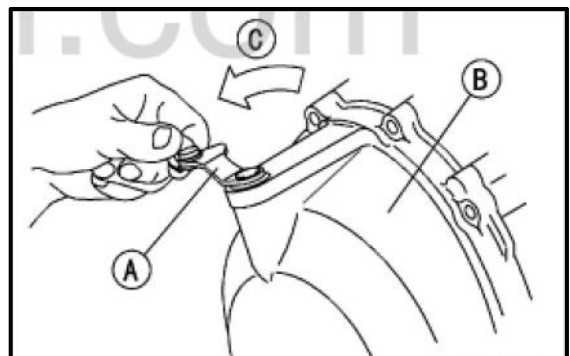
- Scaricare l'olio motore (vedere la sezione "Cambio olio motore" nel capitolo "Manutenzione periodica").
- Rimuovere:
 - Tappo carburante [A]
 - O-ring [B]
 - Controlla l'O-ring.
 - ★ Se l'O-ring è rotto o gonfiato, sostituirlo!



- Rimuovere:
 - Bullone destro del coperchio [A], quindi rimuovere la staffa del cavo della frizione [B].



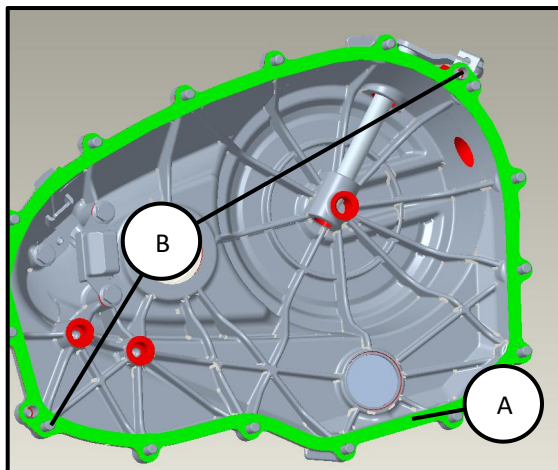
- Come mostrato, ruotare la leva di disinnesto [A] di circa 90° in senso antiorario e rimuovere il coperchio destro [B].



- Rimuovere:

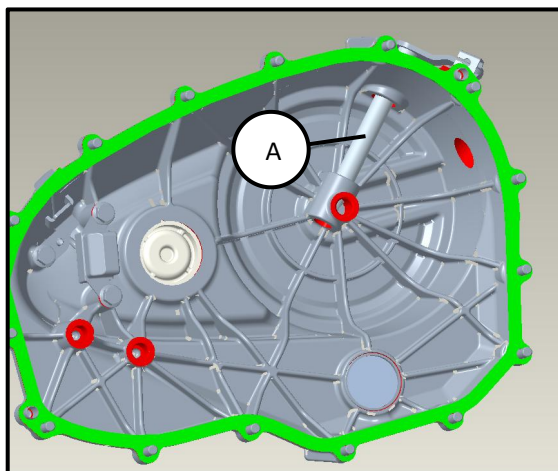
Guarnizione coperchio destro [A]

Perno di posizionamento [B]

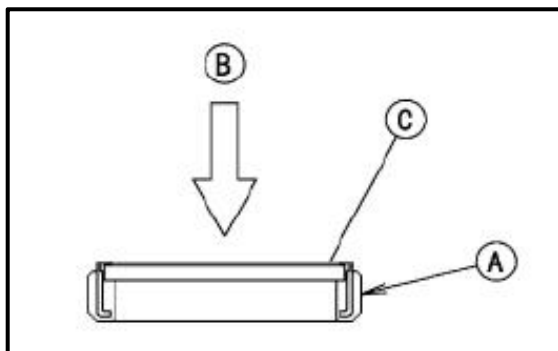


- Rimuovere:

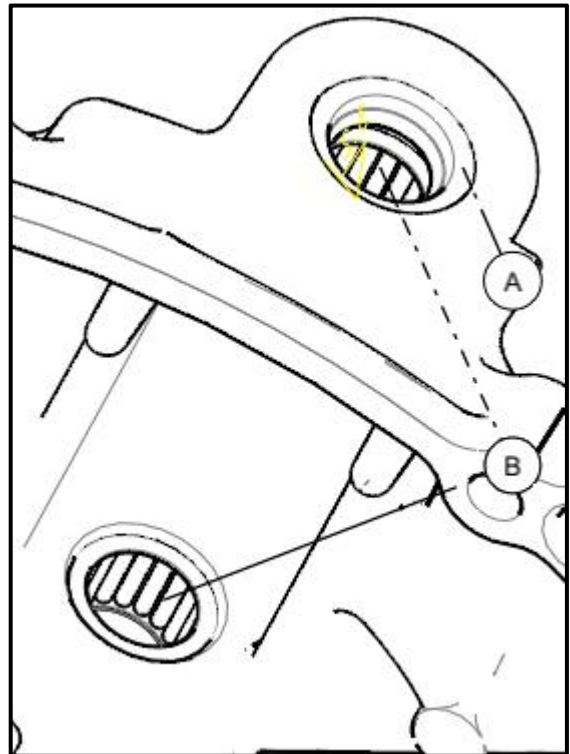
Gruppo leva frizione [A]



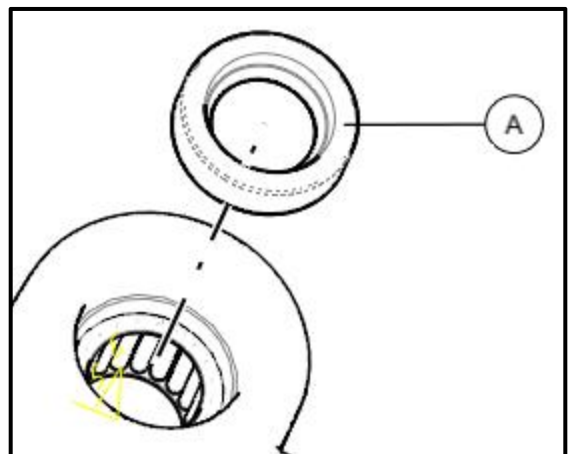
- Inumidire e premere la gomma dell'astina livello olio [A] per ruotarla [B] e posizionare il vetro [C] verso l'esterno.



- Ispezionare la guarnizione leva disinnesto [A] per verificare usura o danni.
- Ispezionare il cuscinetto a rulli [A] per grippaggio o danneggiamento.
- ★ Sostituire le parti danneggiate se necessario.



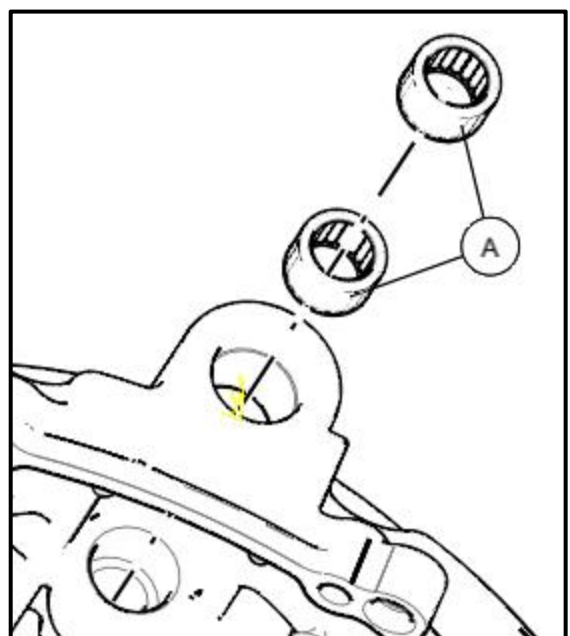
- Rimuovere la guarnizione leva disinnesto [A].



- Utilizzare l'apposito utensile per rimuovere il cuscinetto a rulli leva frizione [A].

Utensile specifico — Testa estrattore cuscinetti:

—Adattatore smontatore per cuscinetti:

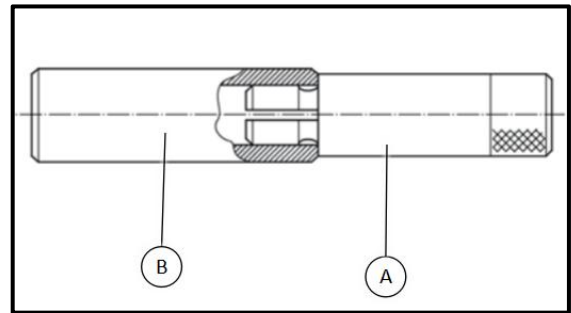


Installazione del coperchio destro

- Come mostrato, installare l'utensile di rimozione cuscinetto [A] sulla bussola di guida [B].

Utensile specifico — Testa estrattore cuscinetti:

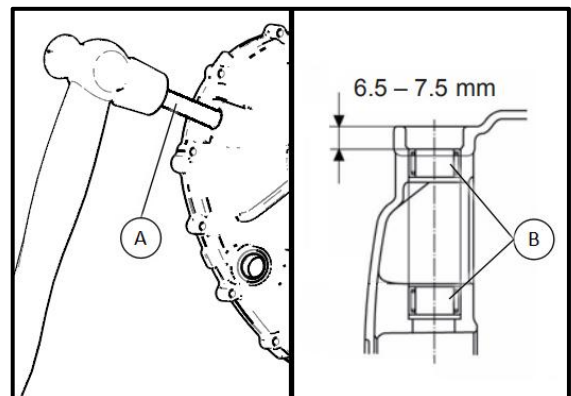
— Anello di guida del rivestimento della testa:



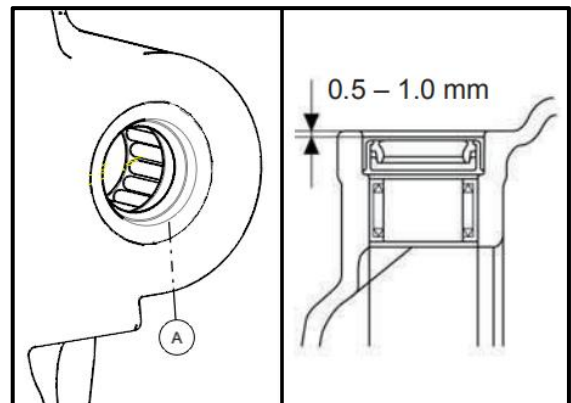
- Utilizzando l'apposito utensile [A], inserire a pressione il nuovo cuscinetto a rulli [B] sulla leva frizione.

Utensile specifico — Testa estrattore cuscinetti:

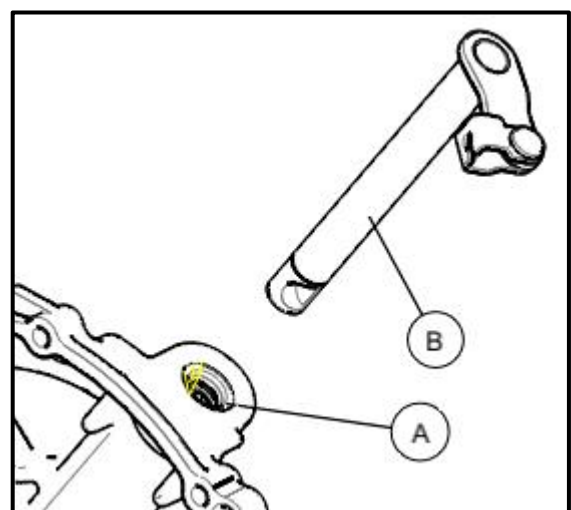
— Anello di guida del rivestimento della testa:



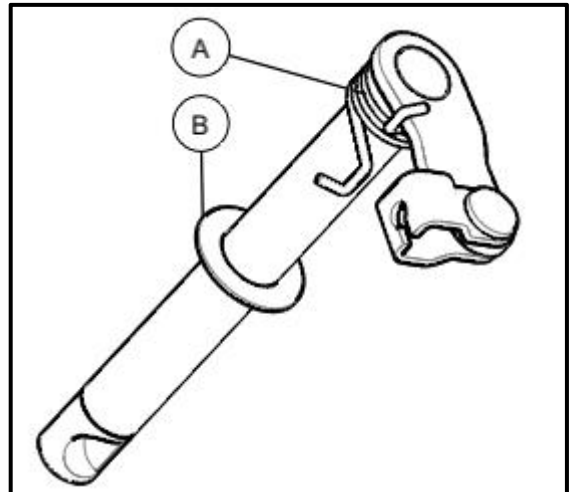
- Come mostrato, installare la nuova guarnizione leva disinnesto [A] sul coperchio frizione.



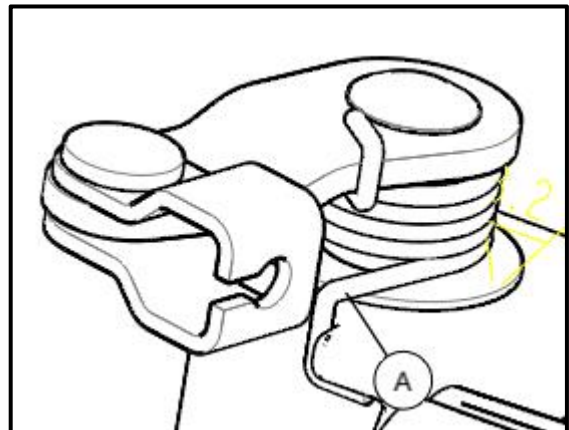
- Applicare del grasso sulla superficie di accoppiamento [A] della guarnizione leva disinnesto.
- Applicare una soluzione di bisolfuro di molibdeno sulle superfici di scorrimento della leva frizione.



- Installare la molla [A] e la rondella [B] della leva disinnesto sull'albero leva frizione.

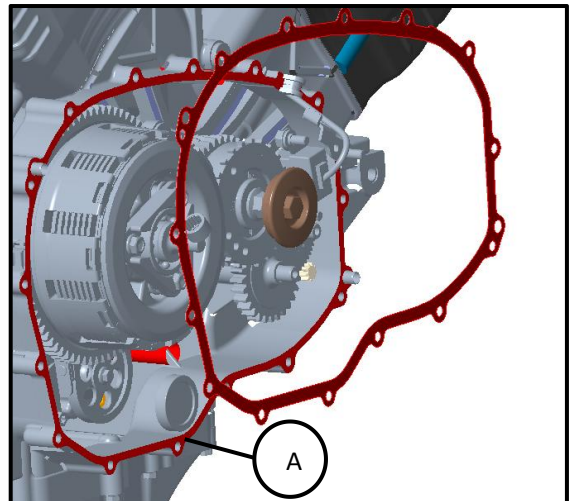


- Installare la leva disinnesto con la molla [A] che si innesta nell'apposita sede del coperchio.



- Applicare sigillante siliconico sulle superfici di accoppiamento [A] del carter e della guarnizione coperchio destro.

Fastener — Adesivo (Fastener Silicone):

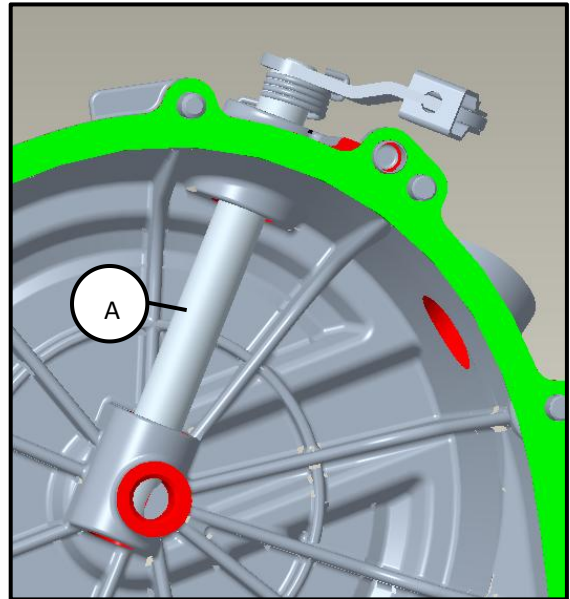


- Sostituire una nuova guarnizione del coperchio destro.
- Serrare il bullone del coperchio destro.
- Momento di blocco:

Bullone di copertura destra: 9.8 N·m (1.0 kgf·m)



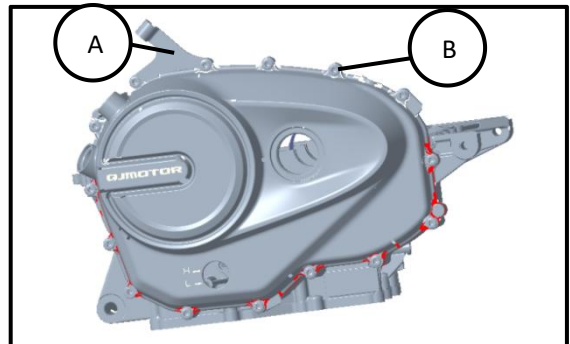
- Installare il gruppo leva frizione [A].



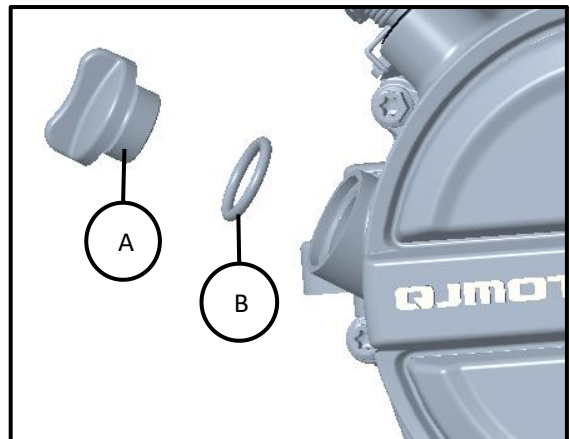
- Installare il coperchio destro e la staffa cavo frizione [A], serrando le viti M6x25 [B] del coperchio.

- Coppia di serraggio:

Bullone M6X25:9.8 N · m (1.0 kgf · m)



- Inserire la guarnizione anellare [B] e installare il tappo [A] di rifornimento olio, serrando a mano.



Frizione

Rimuovere la frizione

- Rimuovere:

Coperchio frizione (vedi "Rimozione del coperchio frizione" per i dettagli)

- Rimuovere:

Testa dell'asta di spinta [A]

Vite [B]

Gruppo piastre di pressione della molla di frizione [C]

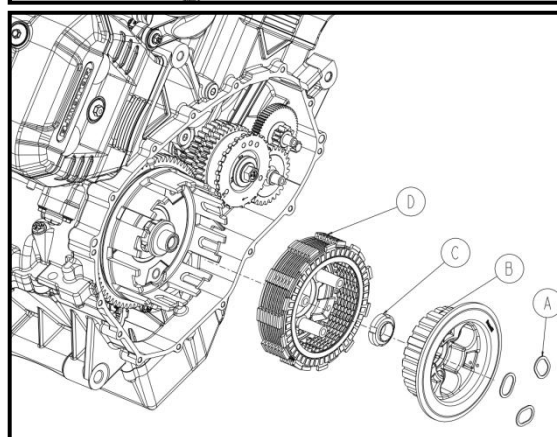
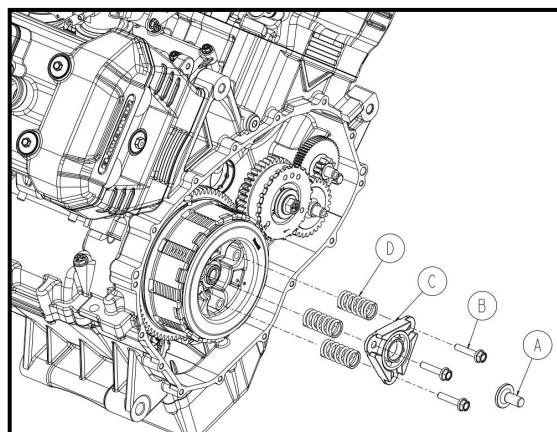
Molla frizione [D]

Attrezzo dedicato - fermo frizione

- Rimuovere la rondella [A], il gruppo disco condotto [B], il dado autobloccante [C] e il disco condotto [D].

- Ispezionare l'albero condotto.

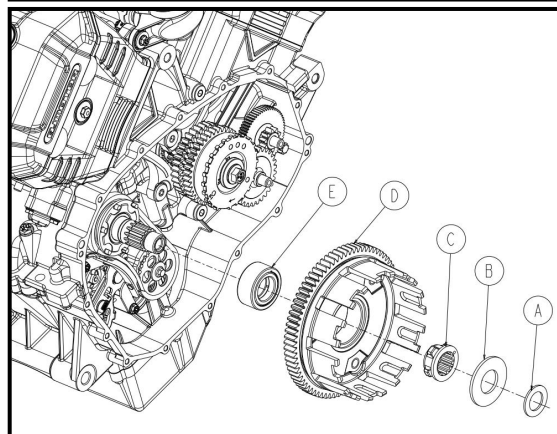
- ★ Se il mozzo condotto presenta danni ai denti, deve essere sostituito.



- Rimuovere le rondelle [A] [B], la bussola cava [C], il gruppo mozzo conduttore [D] e il cuscinetto a rulli [E].

- Ispezionare il mozzo conduttore frizione.

- ★ Se la superficie o le scanalature presentano sbavature o danni evidenti, rimuoverli con una lima. Se i danni sono eccessivi, sostituire il mozzo.

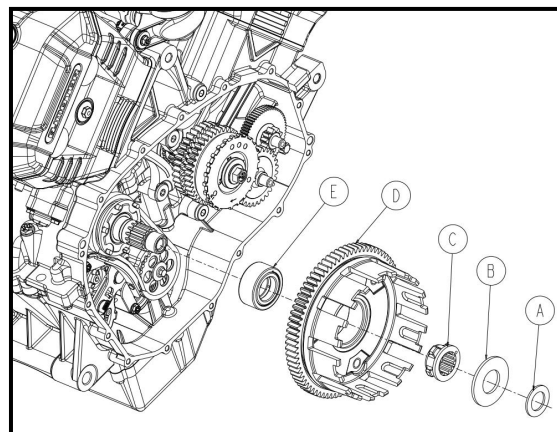


Installazione frizione

- Installare il cuscinetto a rulli [E], il gruppo mozzo conduttore [D], la bussola cava [C] e le rondelle [A] [B] sull'albero primario.

- ★ Lubrificare l'interno e i denti del mozzo conduttore prima dell'installazione.

- ★ Lubrificare l'albero primario prima dell'installazione.



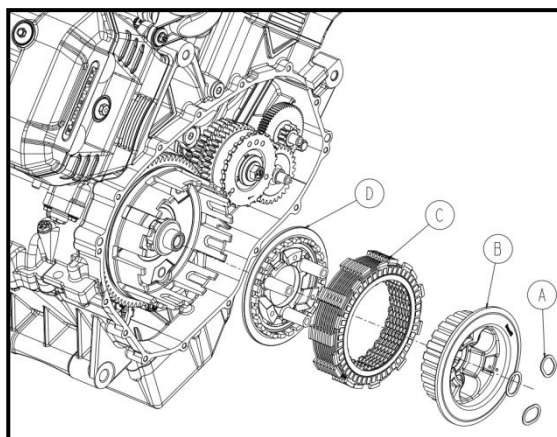
● **Installazione**

Piastra di pressione del centro frizione [D]

Pannelli di attrito e lamiere di ferro [C]

Piastra di pressione del mozzo azionata dalla frizione [B]

Shim [A]



★ Seguire la sequenza di installazione mostrata

Sedile a molla a disco [A]

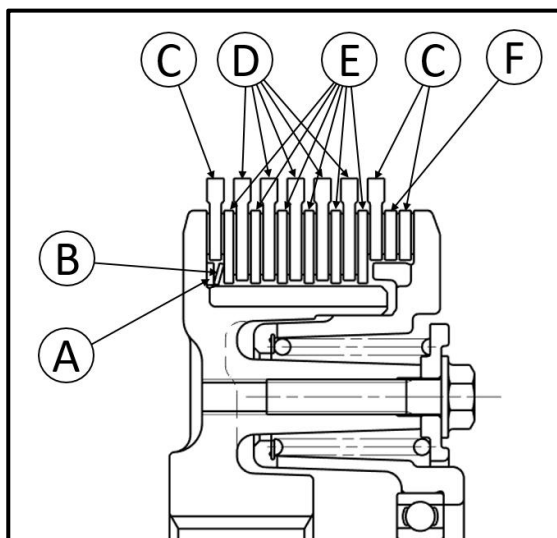
Molla a disco [B]

Piastra di attrito I [C]

Piastra di attrito II [D]

Piastra frizione II [E].

Piastra frizione I [F].



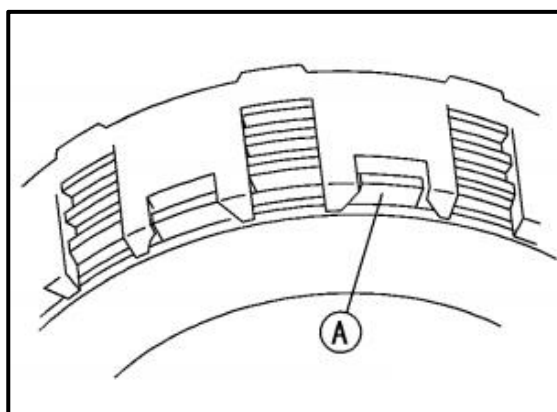
Osservazioni:

- *Le prime e ultime due molle hanno un diametro interno maggiore per ridurre le vibrazioni.*

Nota

Per prevenire il grippaggio, lubrificare le superfici delle molle e dischi nuovi prima dell'installazione.

- Come mostrato, installare le linguette [A] delle molle esterne nelle apposite sedi del cestello frizione.



● **Installazione:**

Dado di blocco frizione [E]

Molla frizione [D]

Gruppo piastre di pressione della molla di frizione [C]

Vite [B]

Testa dell'asta di spinta [A]

E serrare il dado di bloccaggio e la vite secondo la coppia di serraggio specificata

● **Coppia di serraggio:**

Serra il dado: 90 ~ 95 N·m (9 ~ 9.5 kgf·m) (Applicare olio motore)

Vite : 10 ~12N·m (1.0 ~ 1.2kgf·m)

Attrezzo dedicato - fermo frizione

● Installare il coperchio frizione (vedere "Installazione coperchio frizione").

Ispezione gruppo molle frizione

● Ispezionare lo spessore delle molle (vedere "Ispezione usura/danni molle frizione").

● Come mostrato, misurare la lunghezza complessiva [A] del gruppo molle frizione.

○ **Montaggio:**

Sedile a molla a disco [A]

Molla a disco [B]

Piastra di attrito I [C]

Piastra frizione II [D]

Pastiglie freno II [E]

Piastra frizione I [F]

Piastra di pressione del mozzo azionata dalla frizione [G]

Piastra di pressione della molla frizione [H]

Viti [I]

Molla frizione [J]

Mozzo azionato dalla frizione [K]

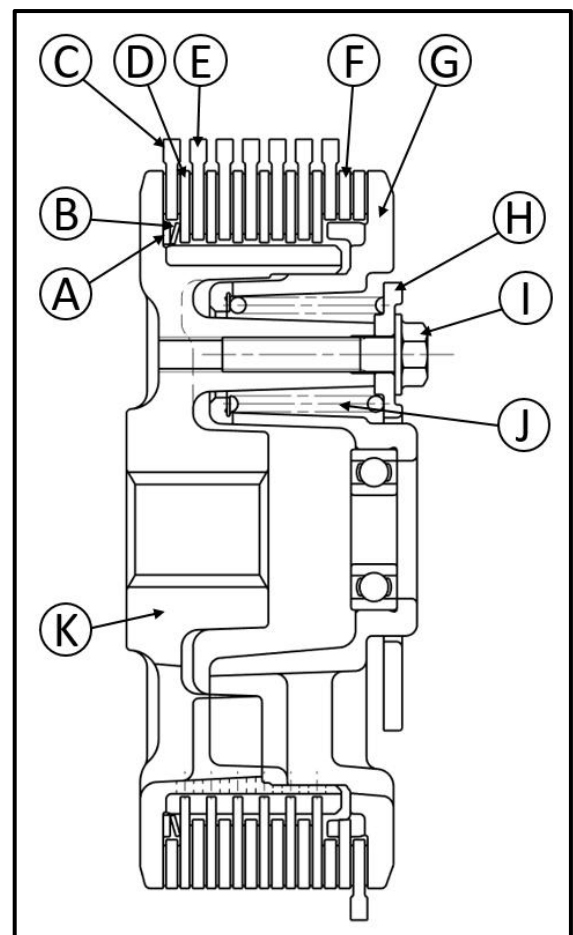
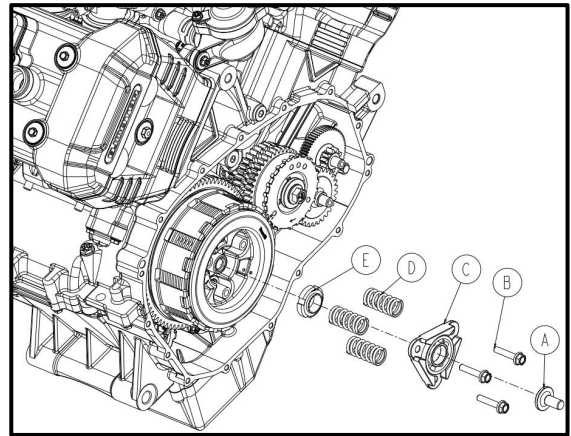
● **Momento di blocco:**

Bullone molla frizione: 10 N·m (1.0 kgf·m)

Lo spessore totale dell'intero set di piastre della frizione dopo l'installazione

Standard: 33.6~34.4mm

★ Se la lunghezza non rientra nei limiti specificati, regolare il gruppo molle (vedere "Regolazione gruppo molle frizione").



Regolazione gruppo molle frizione

- Dopo aver installato il gruppo molle, verificarne lo spessore complessivo e, se necessario, sostituire alcune molle per riportare la lunghezza entro i limiti specificati.

- Rimuovere:

Bullone a molla

Piastra a pressione

molla,

- Sostituire la piastra frizione:

- Reinstallare le parti rimosse in precedenza e verificare nuovamente lo spessore complessivo del gruppo molle installato.

- Coppia di serraggio:

Bullone molla frizione: 10N·m (1.0kgf·m)

Ispezione usura/danni molle frizione

- Ispezionare visivamente le molle e i dischi per evidenziare grippaggi, surriscaldamenti (scolorimenti) o usura irregolare.

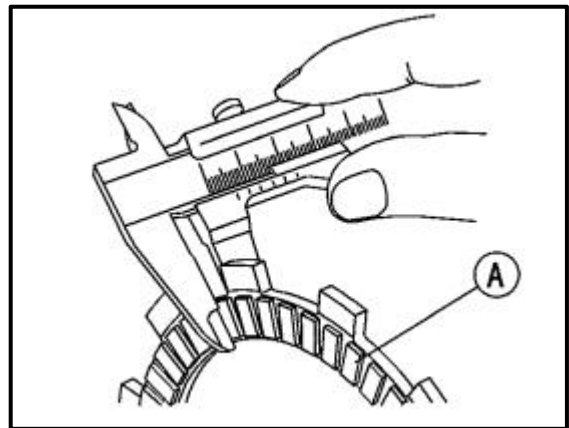
- Misurare lo spessore di ogni disco condotto [A] in diversi punti.

- ★ Se un qualsiasi disco è danneggiato o usurato oltre il limite di servizio, sostituirlo.

Spessore della piastra di attrito

Standard: 2.8 ~ 2.9mm

Limite di usura: 2.4mm



Controllare la deformazione dell'intero set di piastre della frizione

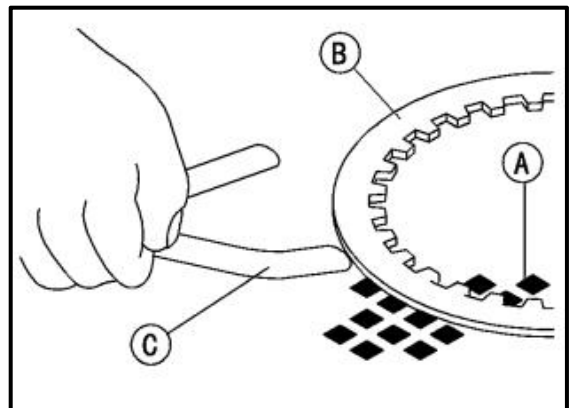
- Posizionare ogni piastra di attrito o frizione su una piastra piana e misurare lo spazio tra la piastra piana e ogni piastra di attrito o frizione utilizzando un misuratore di feeler. La distanza misurata è la deformazione della piastra di attrito o della piastra della frizione.

- ★ Se qualsiasi deformazione delle piastre di attrito o frizione supera il limite di utilizzo, si prega di sostituirle con nuove!

Deformazione delle piastre di attrito o frizione

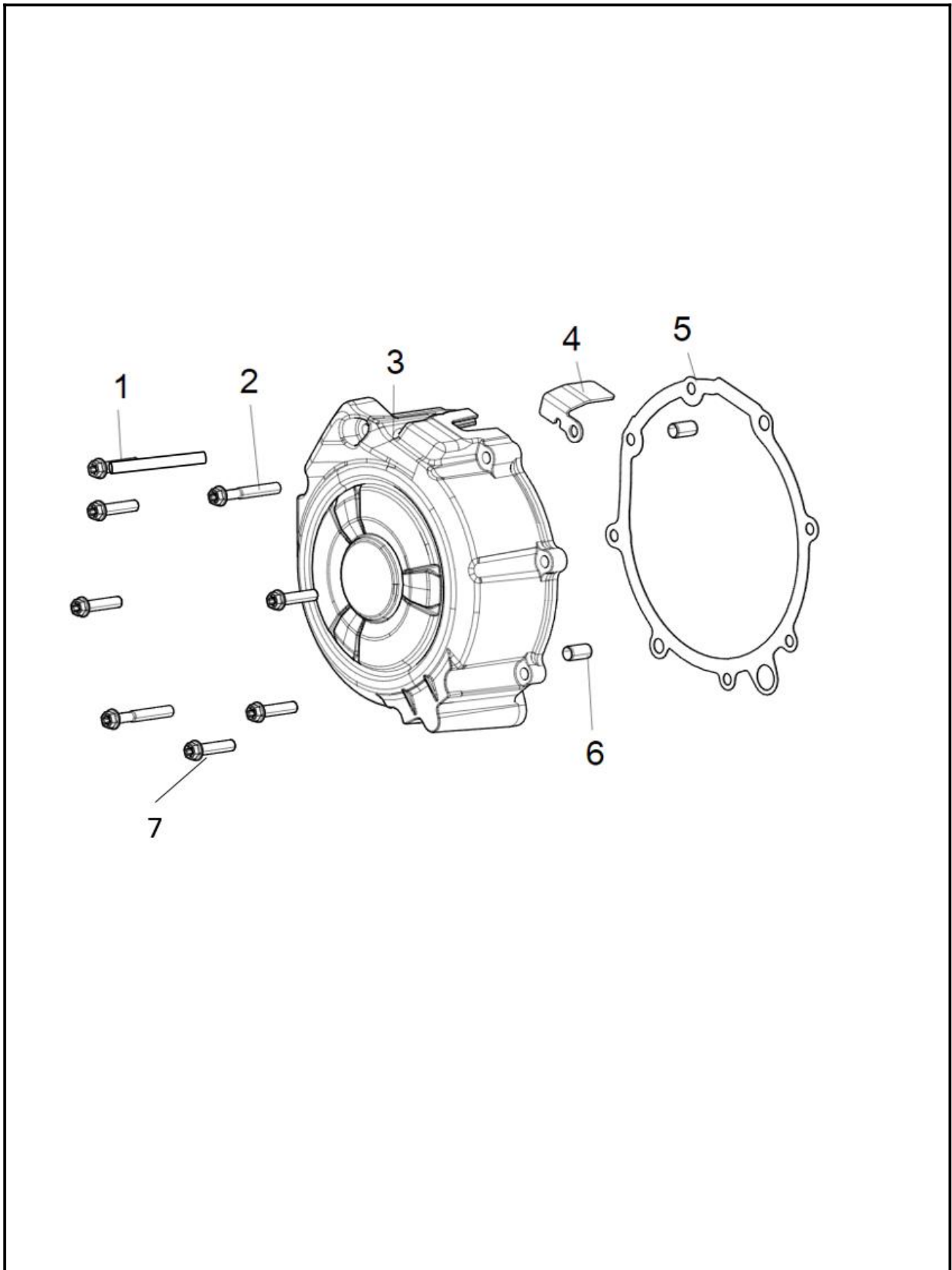
Standard: ≤0.15mm

Limite di usura: 0.3mm



Albero motore/trasmissione

Vista esplosa della copertura sinistra



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Bullone M6X65	6	10	1.0	S
2	Bullone M6X40	1	10	1.0	
3	Coperchio sinistro	1	-	-	
4	Piastra di pressione in uscita	1	-	-	
5	Stannello del coperchio sinistro	1	-	-	R
6	Perno di posizionamento	2	-	-	
7	Bullone M6X25	5	10	1.0	S
8	O-ring	2			R

G: Applicare grasso lubrificante.

L: Applicare adesivo frenafiletti.

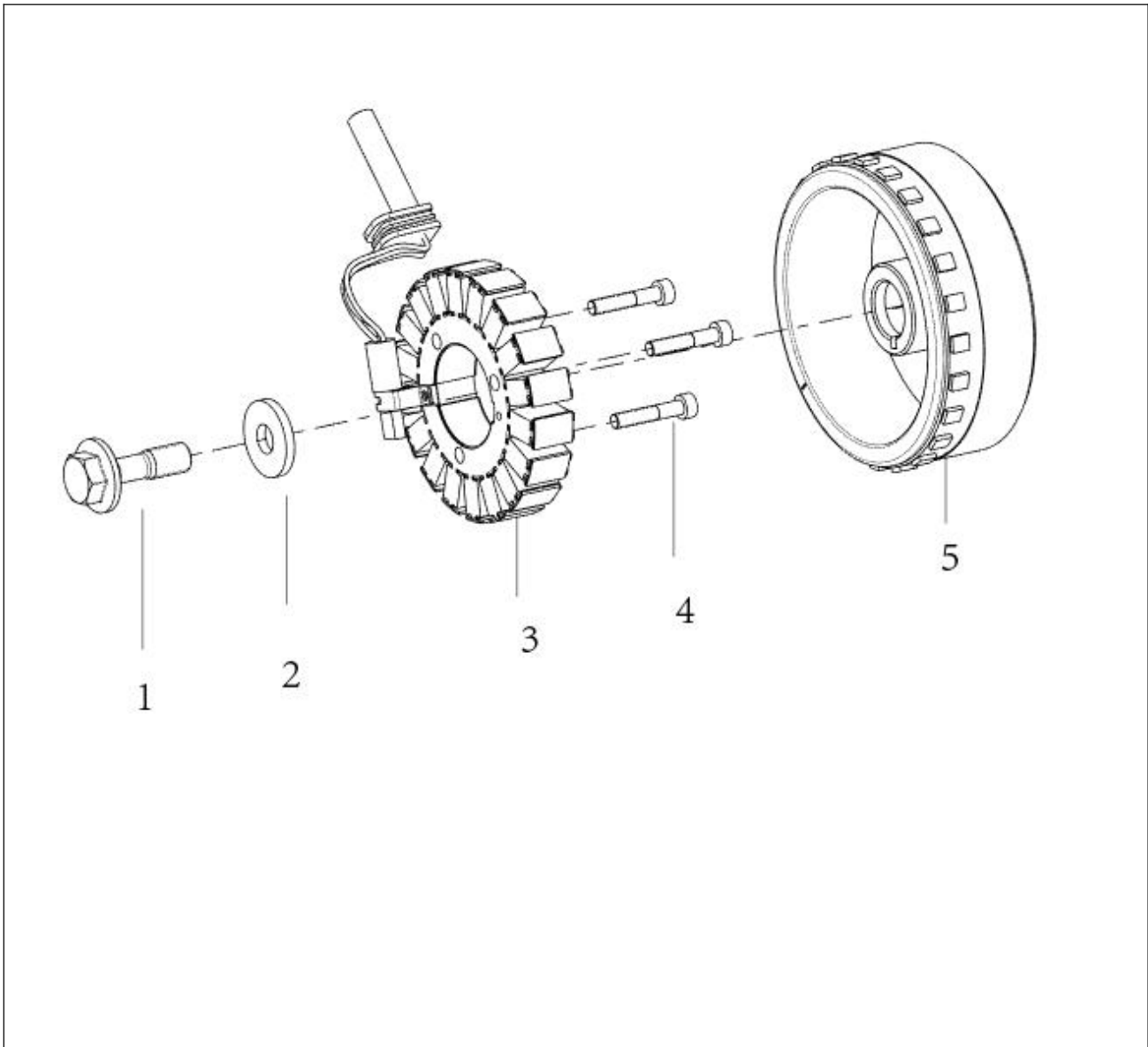
M: Applicare grasso lubrificante disolfuro di molibdeno

R: Sostituire parti

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

Si: Applicare adesivo di fissaggio in silicone.

Vista esplosa del magnete



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Bullone di serraggio del volano M12×40	1	90~100	9.0~10.	S, EO
2	Rondelle volanti	1	-	-	
3	Componente statore	1	-	-	
4	Viti con testa cilindrica esagonale interna M6×32	3	10~12	1.0~1.2	S. L
5	Combinazione di volano	1	-	-	

MO: Applicare una soluzione di olio contenente disolfuro di molibdeno.

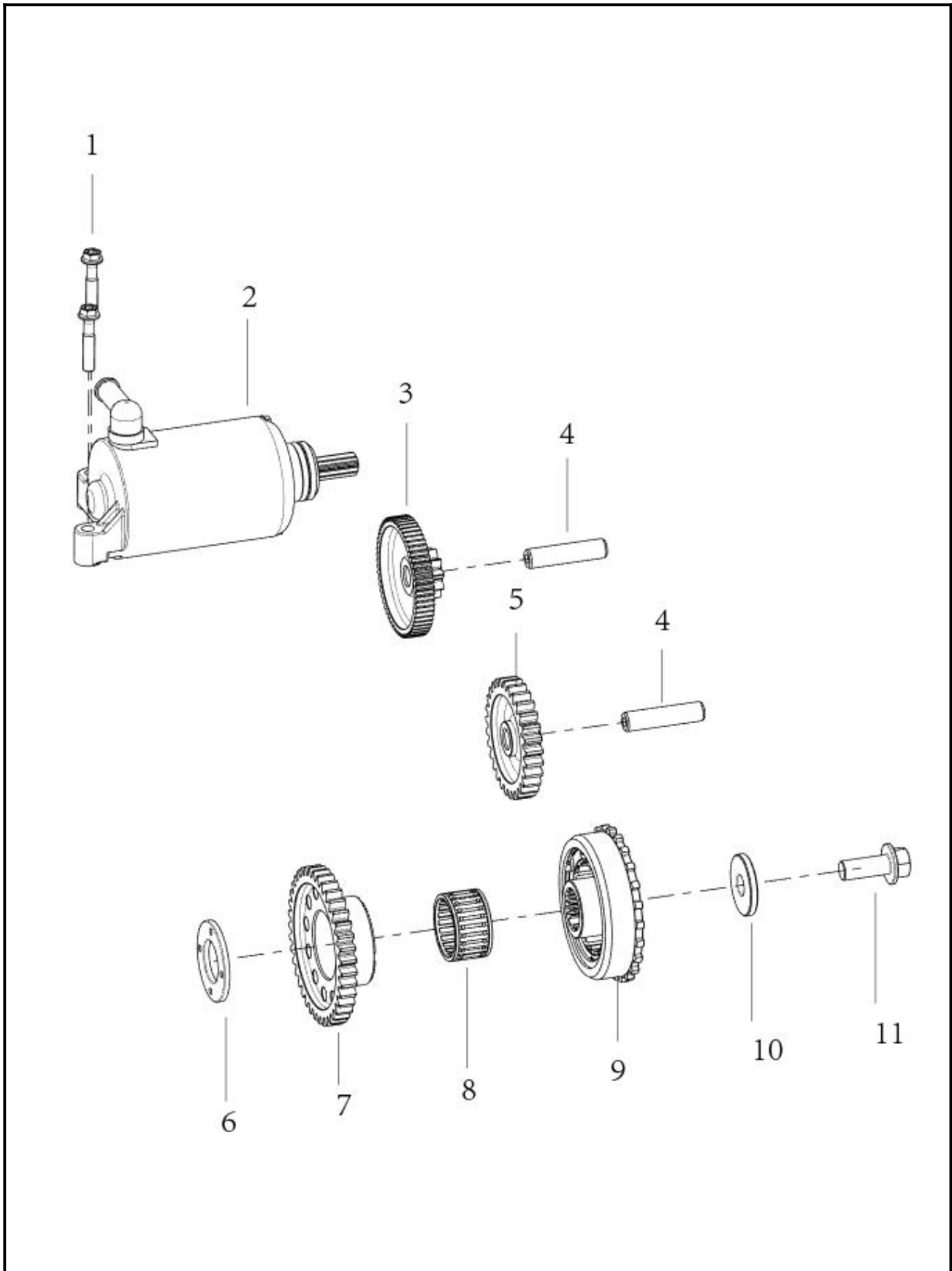
L: Applicare adesivo frenafretilti.

R: Sostituire parti

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

EO: Applicare olio motore.

Vista esplosa del avviamento elettrico



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Bullone M6 × 30	2	10~12	1.0~1.2	S
2	Motore di avviamento	1	-	-	
3	Avvio idler 1	1	-	-	
4	Avviare l'albero del ruolo	2	-	-	
5	Avvio idler 2	1	-	-	
6	Rondelle 22,2 × 42 × 3	1	-	-	
7	Ingranaggio di avviamento	1	-	-	
8	Cuscinetto a rulli ad ago 30 × 35 × 19,6	1	-	-	
9	Gruppo frizione di superamento	1	-	-	
10	Rondelle 10.7x31.8x4	1	-	-	
11	Bullone M10 × 25	1	83	8.3	EO, S

MO: Applicare una soluzione di olio contenente disolfuro di molibdeno.

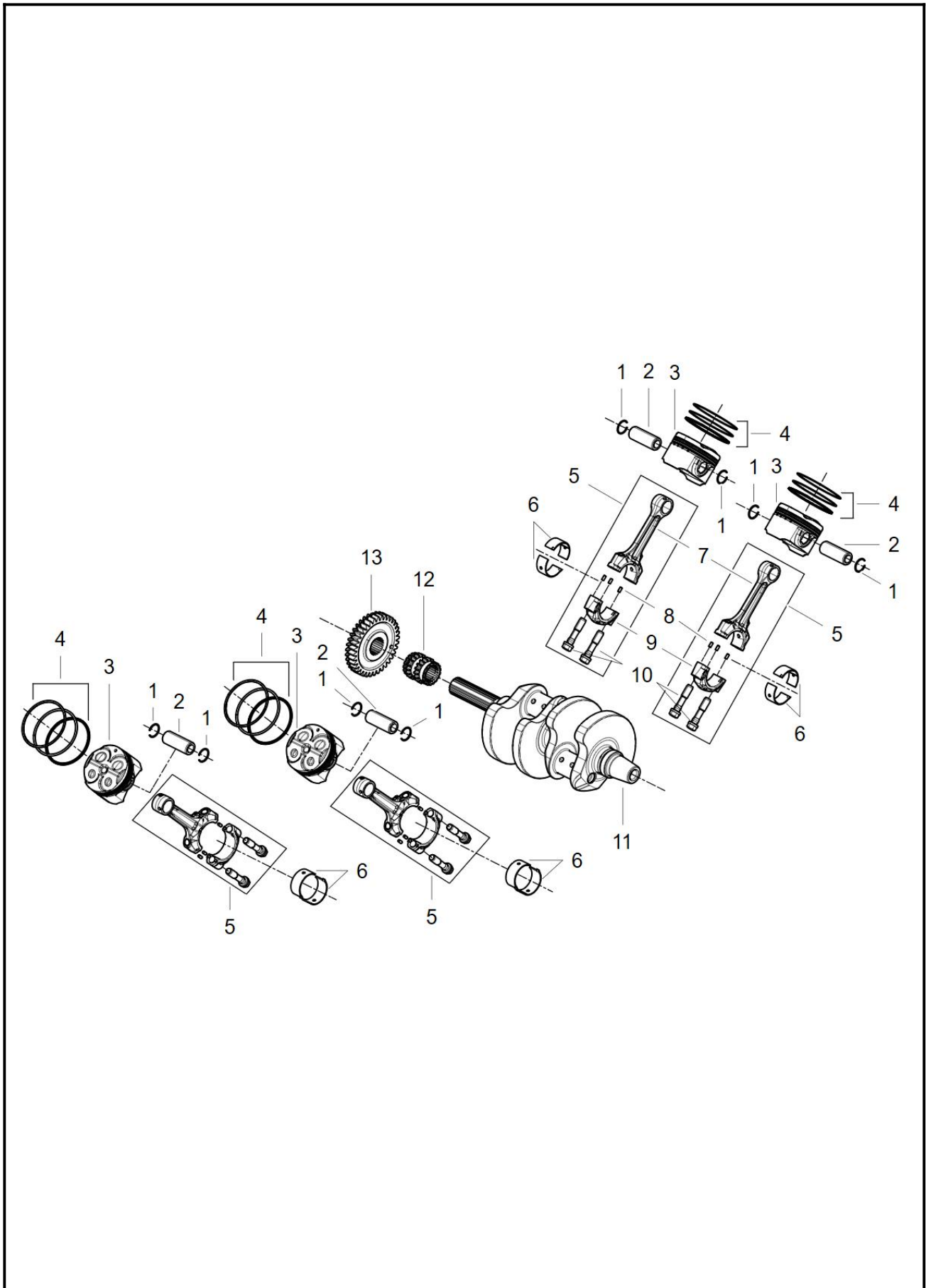
L: Applicare adesivo frenafletti.

R: Sostituire parti

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

EO: Applicare olio motore.

Vista esplosa della biella del pistone e dell'albero motore



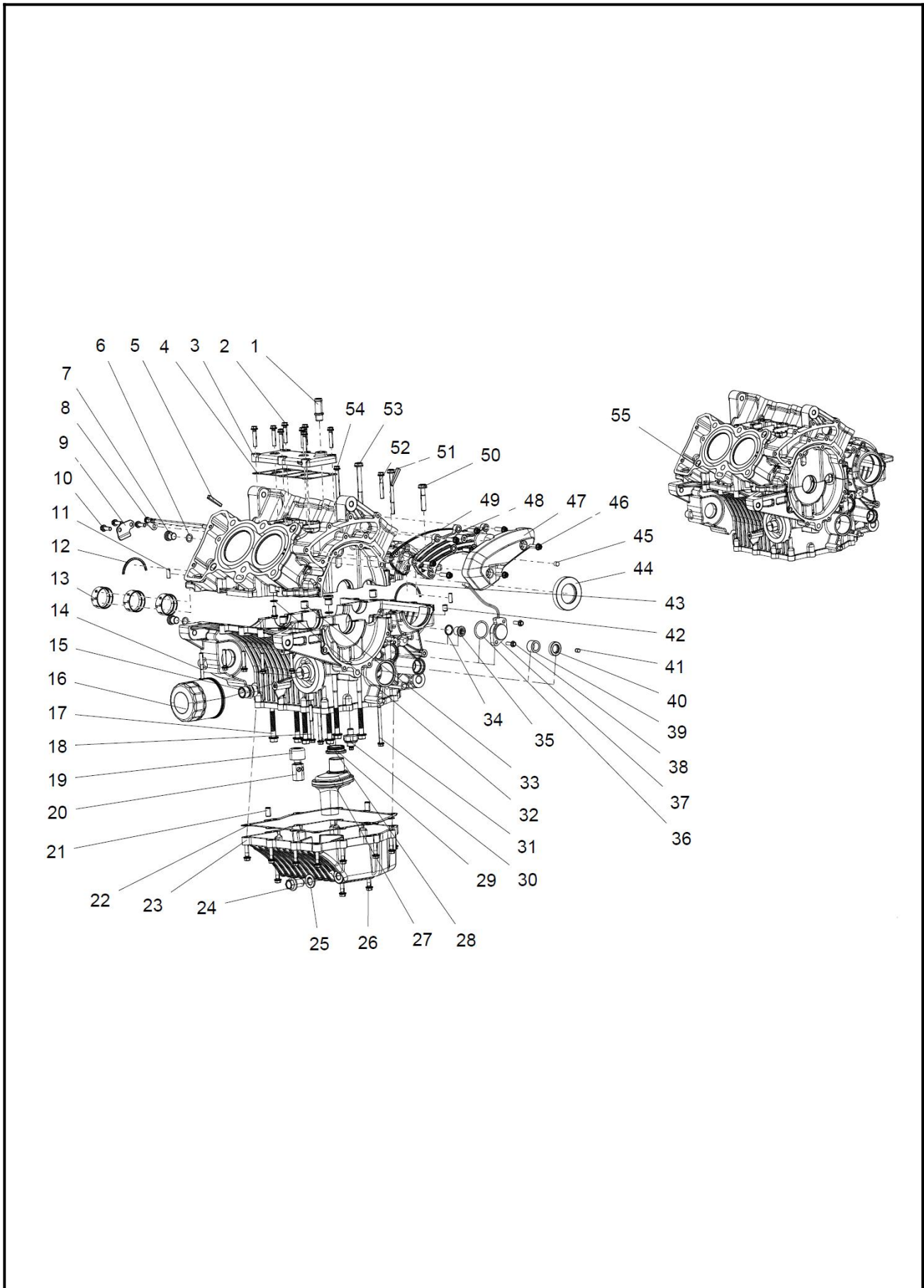
Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	cerchio del perno del pistone	8	-	-	
2	Pistone perno	4	-	-	MO
3	pistone	4	-	-	MO
4	Combinazione di anelli del pistone	4	-	-	
5	Montaggio di aste di collegamento	4	-	-	
6	Botta del cuscinetto della biella	8	-	-	MO
7	Corpo dell'asta di collegamento	4	-	-	
8	Perno cilindrico 3x6	12	-	-	
9	Tappo della barra di collegamento	4			
10	Bulloni di biella M8X1	8	Stringi prima 5 Stringere ulteriormente di 15 Infine stringere di 32	Serrare prima a 0.5 poi a 1.5 e infine a 3.2	MO
11	gruppo albero motore	1	-	-	MO
12	Ruota di sincronizzazione dell'albero motore	1	-	-	
13	Gruppo di trasmissione frizione	1	-	-	

MO: Applicare una soluzione di olio contenente disolfuro di molibdeno

L: Applicare adesivo di serraggio del filo

R: Sostituire parti

Vista esplosa del carter



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Intubazione del coperchio destro	1	-	-	
2	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 30	14	10~12	1.0~1.2	
3	Copertura del labirinto	1	-	-	
4	Guarnizione di tenuta del coperchio del labirinto	1	-	-	
5	Tappo di gomma	2	-	-	
6	O-ring 10 × 2	3	-	-	MO, R
7	Tappo a flangia esagonale interno M12 × 1.5	3	6	0.6	L
8	Tubo di iniezione di carburante	1	-	-	
9	Piastra di copertura del foro di ritorno dell'olio	1	-	-	
10	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 16	4	10~12	1.0~1.2	L
11	Manicotta del perno di posizionamento del cuscinetto	2	-	-	
12	Anello a scatto 1	1	-	-	
13	Tappa del mandrino	6	-	-	MO, R
14	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 45	1	10~12	1.0~1.2	MO, R
15	Connettore filtro fine olio	1	35	3.5	
16	Filtro dell'olio motore	1	16~20	1.6~2.0	MO
17	Bullone M8 × 105	6	32	3.2	MO, S
18	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 60	1	10~12	1.0~1.2	S
19	Coperchio della valvola di sicurezza	1	-	-	
20	Gruppo valvola di sicurezza della pressione dell'olio	1	-	-	R
21	Perno di posizionamento 8×14	2	-	-	
22	Stantuccia per vasca olio	1	-	-	R
23	Vaso per olio	1	-	-	
24	Bullone di scarico dell'olio	1	25	2.5	
25	Rondella per bulloni di scarico dell'olio	1	-	-	R
26	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 28	12	10~12	1.0~1.2	S
27	Gruppo filtro grossolano olio	1	-	-	MO
28	anello di tenuta per filtro grossolano olio	1	-	-	R
29	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 55	1	10~12	1.0~1.2	L
30	Interruttore di pressione olio minima	1	15~20	1.5~2.0	
31	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 90	1	10~12	1.0~1.2	L
32	Shim 6.5 × 12 × 1	1	-	-	

Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
33	Manicotto di posizionamento	3	-	-	
34	Taste in rame	1	-	-	R
35	Tappo a vite per valvola di sicurezza M14	1	25	2.5	
36	O-ring 25,8 × 2,65	1	-	-	MO, R
37	Sensore di marcia	1	-	-	
38	Bullone a flangia esagonale M5 × 16	2	8	0.8	
39	Cuscinetti a rulli ad aghi	1			
40	Tenuta olio della leva di cambio	1			
41	Spina	1			
42	Iniettore di carburante 4	1			
43	Anello a scatto 2	1			
44	Tenuta olio per albero secondario	1			
45	Spina	1			
46	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 22	9	10~12	1.0~1.2	
47	Montaggio decorativo della copertura dell'ingresso dell'acqua	1			
48	Piastra di copertura dell'ingresso dell'acqua	1			
49	Stantute per copertura	1			
50	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M8 × 40	1	23	2.3	
51	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 72	1	10~12	1.0~1.2	
52	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 40	2	10~12	1.0~1.2	
53	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M8 × 70	1	23	2.3	
54	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 85	1	10~12	1.0~1.2	
55	Componenti di lavorazione del carter	1			

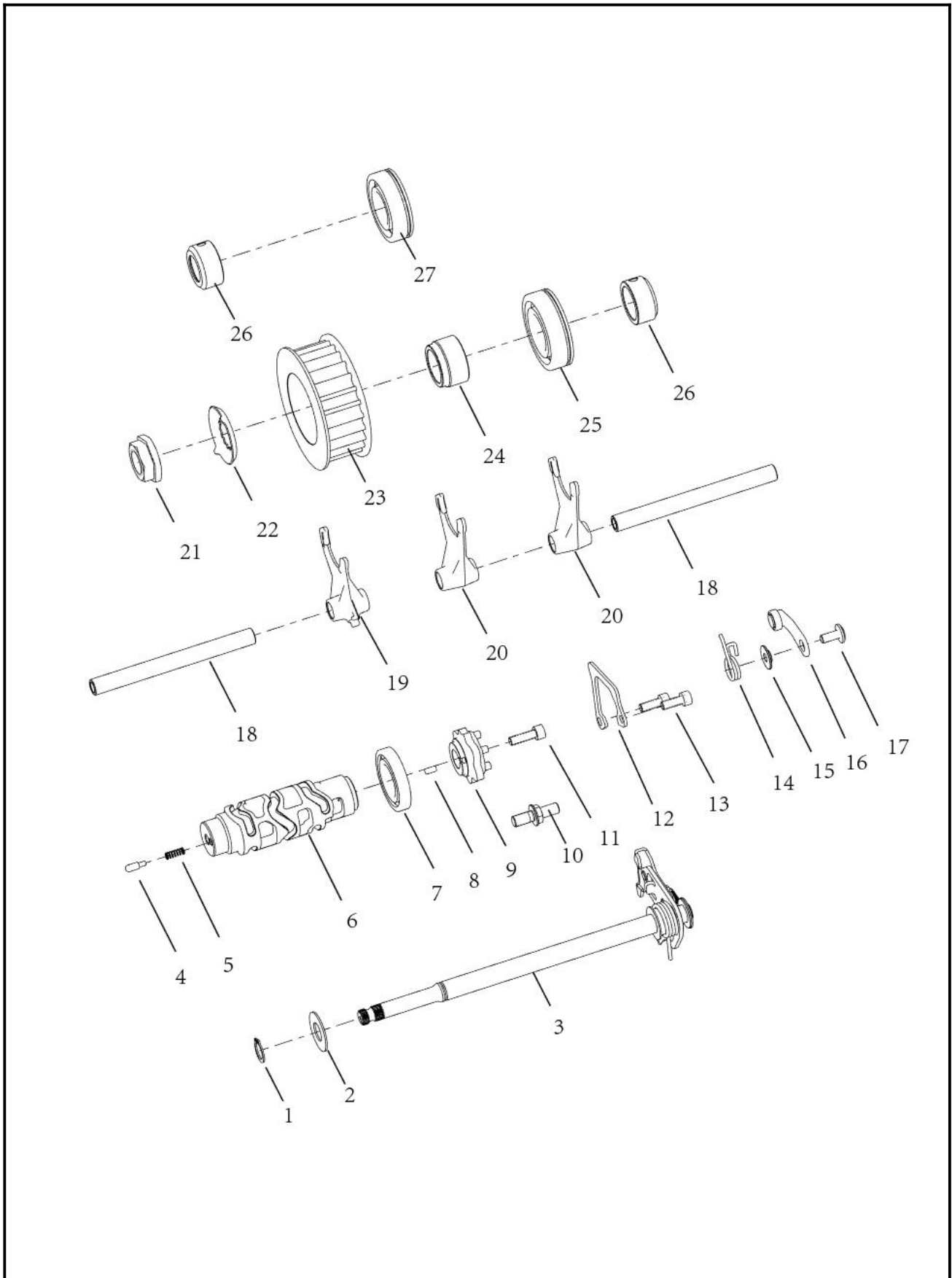
L: Applicare adesivo frenafletti.

MO: Applicare una soluzione di olio contenente disolfuro di molibdeno.

R: Sostituire parti

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

Diagramma esploso dell'ingranaggio di trasmissione/meccanismo di cambio di velocità variabile



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Anello di fissaggio elastico per albero 14	1	-	-	
2	Shim 14,2 × 30 × 1,2	1	-	-	
3	asse di trasmissione	1	-	-	
4	Contatto cambio turno	1	-	-	
5	Molla di contatto	1	-	-	
6	Tamburo cambio marcia	1	-	-	
7	Cuscinetto a sfera profondo della scanalatura	1			
8	Perno cilindrico	1	-	-	
9	Piastra di posizionamento a forma di stella	1	-	-	
10	Vite a molla di ritorno	1	29	2.9	S
11	Vite esagonale interna	1	10~12	1.0~1.2	S
12	Piastra di pressione del tamburo di spostamento	1			
13	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M6X16	2	10~12	1.0~1.2	S
14	Molla bilanciare	1	-	-	
15	Boccola bilanciare	1	-	-	
16	Combinazione del rullo di posizionamento del cambio	1	-	-	
17	Vite 6X14	1	10~12	1.0~1.2	S
18	albero della forcella del cambio	2	-	-	
19	Forca di spostamento del mandrino	1	-	-	
20	Forca di cambio dell'albero secondario	2	-	-	
21	Dadi	1	127	12.7	S. M
22	Rondelle	1	-	-	
23	Puleggia di uscita	1	-	-	
24	Manicotta dell'albero secondario	1	-	-	
25	Cuscinetto a sfera profondo della scanalatura 28 × 58 × 16	1	-	-	
26	Manicotto dell'albero	2	-	-	
27	Cuscinetto a sfera profondo 6205N della scanalatura	1	-	-	

EO: Applicare olio motore.

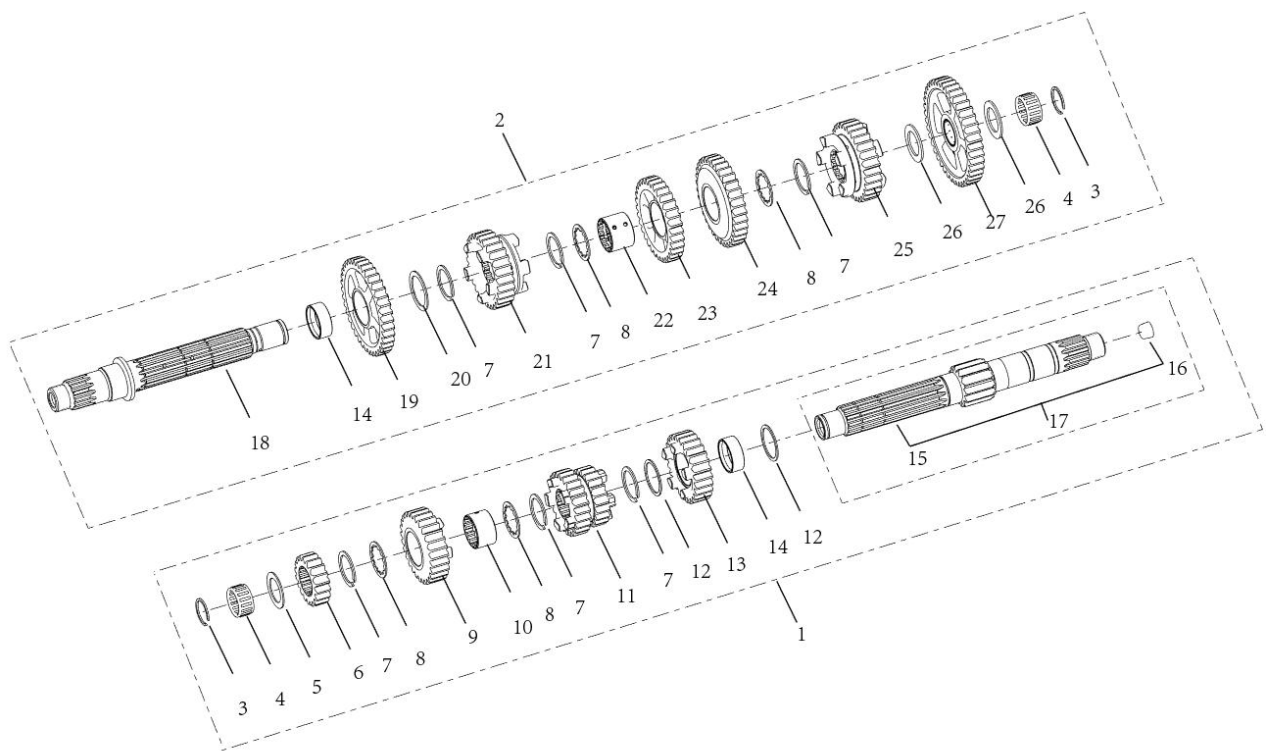
G: Applicare grasso lubrificante.

L: Applicare adesivo frenafletti.

M: Applicare grasso disolfuro di molibdeno.

R: Sostituire parti

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Assemblea mandrino	1			
2	Assemblea dell'albero secondario	1	-	-	
3	Anello elastico 20	2	-	-	
4	Cuscinetto a rulli ad ago 20 × 25 × 12,8	2	-	-	
5	Shim 20,5 × 30 × 1	1	-	-	
6	Albero principale seconda marcia	1	-	-	
7	Anello elastico 25	6			
8	Runnimento a spline	4	-	-	
9	Albero principale sesta marcia	1	-	-	
10	Manicotto dell'albero 26×28×16.6	1	-	-	
11	Albero principale terza e quarta marcia	1			
12	Shim 25,3 × 30 × 1	2			
13	Quinta marcia dell'albero principale	1			
14	Manicotto dell'albero 25x28x10.4	2	-	-	
15	Asse principale	1	-	-	
16	Spina	1			
17	Combinazione mandrino	2	-	-	
18	Asse secondario	1			
19	Seconda marcia dell'albero secondario	1			
20	Rondelle 25.3x33x1	1	-	-	
21	Albero secondario sesta marcia	1	-	-	
22	Maniche dell'albero del terzo e quarto ingranaggio	1			
23	Albero secondario quarta marcia	1	-	-	
24	Terza marcia dell'albero secondario	1	-	-	
25	Albero secondario quinta marcia	1			
26	Rondelle 20.5x31x1.5	2	-	-	
27	Asse ausiliario primo ingranaggio	1	-	-	

EO: Applicare olio motore.

G: Applicare grasso lubrificante.

L: Applicare adesivo frenafiletto.

M: Applicare grasso disolfuro di molibdeno.

R: Sostituire parti

Parametri tecnici

Progetto	Standard	Limite di utilizzo
Carro motore, albero motore, asta di collegamento		
Piegatura delle aste di collegamento	TIR 0.05/100 mm	TIR 0.2/100mm
Twisting della biella	TIR 0.03/100 mm	TIR 0.2/100mm
Distanza sinistra e destra dell'estremità grande dell'asta di collegamento	0.1 ~ 0.3 mm	0.5mm
Gap tra gusci del cuscinetto dell'asta di collegamento e perni dell'albero motore	0.028 ~ 0.052 mm	0.07mm
Diametro della biella dell'albero motore:		
A	29.952 ~ 29.959 mm	29.94mm
B	29.959 ~ 29.966 mm	29.947mm
Diametro interno dell'asta di collegamento grande estremità		
A	33.0 ~ 33.008 mm	—
B	33.008 ~ 33.016 mm	—
Spessore della boccia del cuscinetto a testa grande della biella:		
Giallo	1.500 ~ 1.503 mm	1.497mm
Verde	1.503 ~ 1.506 mm	1.500mm
Blu	1.506 ~ 1.509 mm	1.503mm
Spazio radiale all'estremità larga della biella	0.028 ~ 0.052 mm	0.07mm
Gioco laterale albero a gomiti	0.10 ~ 0.25mm	0.40mm
Oscillazione radiale dell'albero motore	≤TIR0.02mm	TIR0.08mm
Gap del mandrino dell'albero motore/passaggio dell'olio	0.008 ~ 0.034mm	0.07mm
Diametro del passaggio principale dell'olio dell'albero motore:		
A	34.000 ~ 34.008 mm	33.99mm
B	34.008 ~ 34.016 mm	33.998mm
Diametro del mandrino dell'albero motore:		
A	37.000 ~ 37.008 mm	—
B	37.008 ~ 37.016 mm	—
Spessore della rivestimento del mandrino dell'albero motore:		
Rosa	1.485 ~ 1.488 mm	1.482mm
Giallo	1.488 ~ 1.491 mm	1.485mm
Verde	1.491 ~ 1.494 mm	1.488mm
Cilindro/pistone		
Diametro interno del cilindro:		
Cilindro I	61.010 ~ 61.015 mm	61.025mm
Cilindro II	61.015 ~ 61.020 mm	61.030mm
Cilindrata del cilindro	0.005	0.008
Rotondità del cilindro	0.004	0.008
Planarità del cilindro	0.05	0.07
Diametro del pistone:		
Pistone I	60.970 ~ 60.975 mm	60.960mm
Pistone II	60.975 ~ 60.980 mm	60.965mm

Progetto	Standard	Limite di utilizzo
Diametro interno del foro del perno del pistone	16.002~ 16.008mm	16.02mm
Diametro esterno del perno del pistone	15.992 ~ 16.000 mm	15.98mm
Gap tra il foro del perno del pistone e il perno del pistone	0.002 ~ 0.016 mm	0.04mm
Diametro interno della testa piccola della biella	16.015 ~ 16.021 mm	16.03mm
Gap tra l'asta di collegamento e il perno del pistone	0.015~ 0.029mm	0.05mm
Spazio libero pistone/cilindro	0.035 ~ 0.045 mm	0.065mm
Gap tra l'anello del pistone e la scanalatura dell'anello:		
Top	0.03~ 0.07mm	0.11mm
Sezione 2	0.03~ 0.07mm	0.11mm
Larghezza della scanalatura dell'anello del pistone:		
Top	0.82~ 0.84mm	0.86mm
Il secondo percorso	0.82~ 0.84mm	0.86mm
Terzo passaggio	1.50~ 1.52mm	1.54mm
Spessore degli anelli pistoni:		
Top	0.77~ 0.79mm	0.75mm
Il secondo percorso	0.77~ 0.79mm	0.75mm
anello dell'olio	1.38 ~ 1.48 mm	—
Gap tra le aperture dell'anello pistone:		
Top	0.10 ~ 0.25 mm	0.4mm
Sezione 2	0.30 ~ 0.45 mm	0.6mm
anello dell'olio combinato	0.10 ~ 0.60 mm	0.8mm
Meccanismo di cambio		
Diametro esterno dell'albero della forcella	11.957 ~ 11.968 mm	11.93mm
Diametro del foro interno della forcella di spostamento	12.000 ~ 12.018 mm	12.03mm
Spessore della forcella	4.9 ~ 5.0 mm	4.75mm
Diametro esterno tamburo cambio	36.9 ~ 37.1 mm	36.7mm
Larghezza variabile della scanalatura di bloccaggio del tamburo	6.05 ~ 6.25 mm	6.30mm

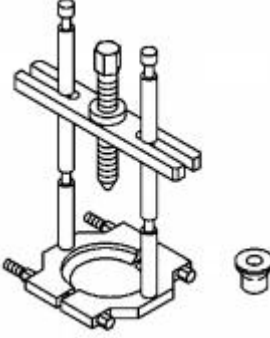
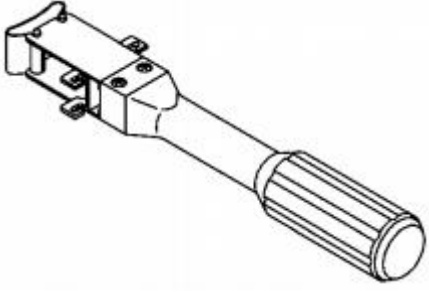

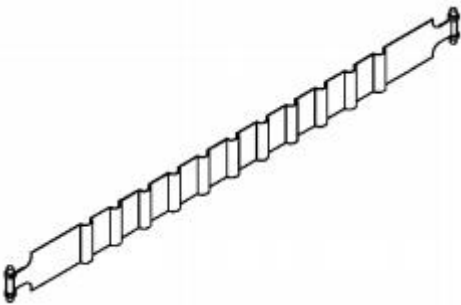
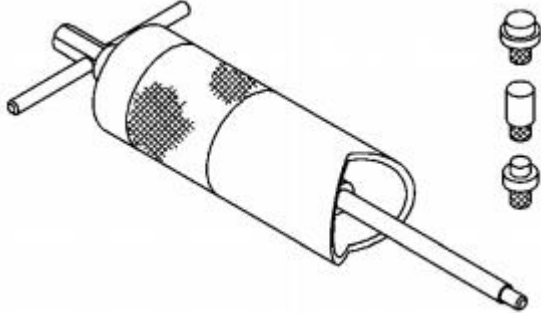
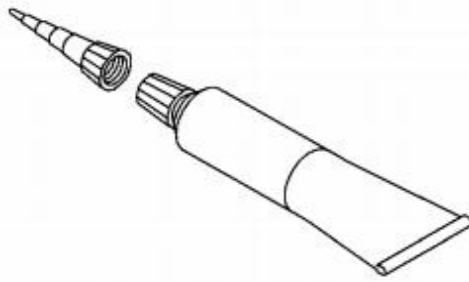
Selezionare il guscio del cuscinetto dell'estremità grande dell'asta di collegamento

			Diametro del collo dell'albero motore	
			A	B
			30 (-0.048, -0.041)	30 (-0.041, -0.034)
Diametro interno dell'asta di collegamento grande estremità	A	33 (0, +0.008)	Verde 1.503~1.506	Giallo 1.500-1.503
	B	33 (+0.008, +0.016)	Blu 1.506~1.509	Verde 1.503~1.506

Selezionare il guscio del cuscinetto principale dell'albero motore

			Diametro della rivista principale dell'albero motore	
			A	B
			34 (0, +0.008)	34 (+0.008, +0.016)
Diametro interno della scatola	A	37 (0, +0.008)	Giallo 1.488-1.491	Rosa 1.485~1.488
	B	37 (+0.008, +0.016)	Verde 1.491~1.494	Giallo 1.488-1.491

Attrezzi dedicati e colla di fissaggio

Rimozione cuscinetti:	Impugnatura del compressore ad anello pistone:
	
Adattatore smontatore per cuscinetti:	Tensore ad anello pistone $\varnothing 50 \sim \varnothing 71$:
	
Dispositivo di rimozione del pistone:	Adesivo:
	

Catalogo a motore

Smontaggio del carter

● Rimuovere il motore (vedere "Rimuovere il motore" nella sezione "Rimuovere/installare il motore" per dettagli).

● Posizionare il motore su una superficie pulita per assicurarsi che il motore rimanga stabile dopo aver rimosso le parti.

● Rimuovere:

Frizioni (vedi "Smontaggio Frizioni" nella sezione "Frizioni")

Motore di avviamento (vedi "Rimozione del motore di avviamento" nel capitolo "Sistemi elettrici")

Pompa dell'acqua (vedere "Smontaggio della pompa dell'acqua" nel capitolo "Sistema di raffreddamento" per i dettagli)

Pompe d'olio (vedere per dettagli la sezione "Smontamento della pompa d'olio" nella sezione "Sistemi di lubrificazione del motore"),

Rotore alternatore (vedere "Smontaggio del rotore alternatore" nella sezione "Sistemi elettrici")

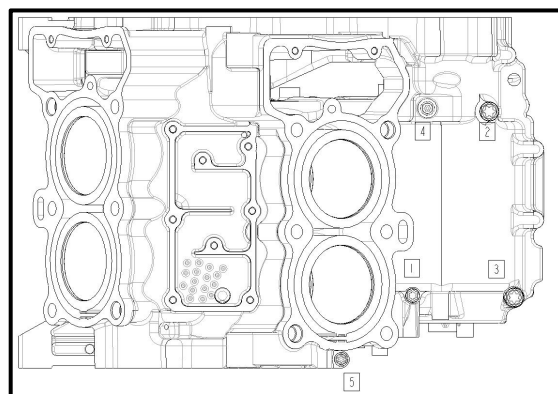
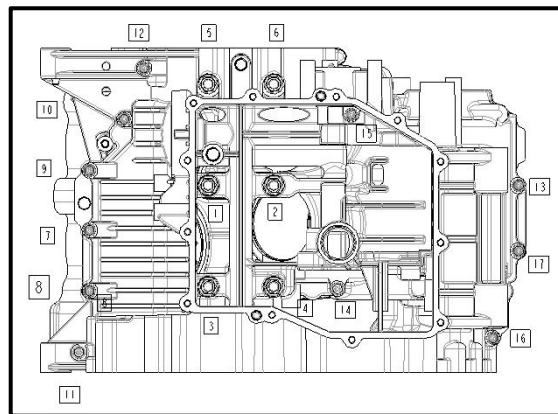
Raffreddatore dell'olio (vedere "Rimozione del refrigeratore dell'olio" nel capitolo "Sistema di lubrificazione del motore")

● Come immagine, i bulloni sul lato del cartello inferiore.

- Bullone M8 (M8 × 105): 1~6
- Bullone M6 (M6 × 30): 7, 8, 9, 10, 13, 17
- Bullone M6 (M6 × 40): 16
- Bullone M6 (M6 × 45): 11
- Bullone M6 (M6 × 55): 14
- Bullone M6 (M6 × 60): 12
- Bullone M6 (M6 × 90): 15

● Il bullone sul lato superiore del carter è mostrato in figura.

- Bullone M8 (M8 × 70): 2;
- Bullone M8 (M8 × 40): 3
- Bullone M6 (M6 × 72): 1
- Bullone M6 (M6 × 85): 4
- Bullone M6 (M6 × 40): 5



○ Rimuovere i bulloni del carattere inferiore;
 In primo luogo, rimuovere i bulloni M8 nell'ordine mostrato nelle figure 1-6;
 Rimuovere nuovamente i bulloni M6, in ordine di 7-16;

○ Quindi rimuovere i bulloni del cartoline superiore.
 La sequenza di smontaggio è indicata nelle figure 1-5;
 ★ Prima di smontare l'albero motore, il pistone deve essere rimosso (vedere "Smontaggio del pistone" per i dettagli).
 ● Toccare delicatamente la superficie di accoppiamento del carter con un martello di gomma e smontare il carter. Si prega di evitare di danneggiare il carter!

Montaggio del carter

Nota

Le parti superiori e inferiori del carter sono lavorate nel complesso in fabbrica, quindi devono essere sostituite nel complesso.

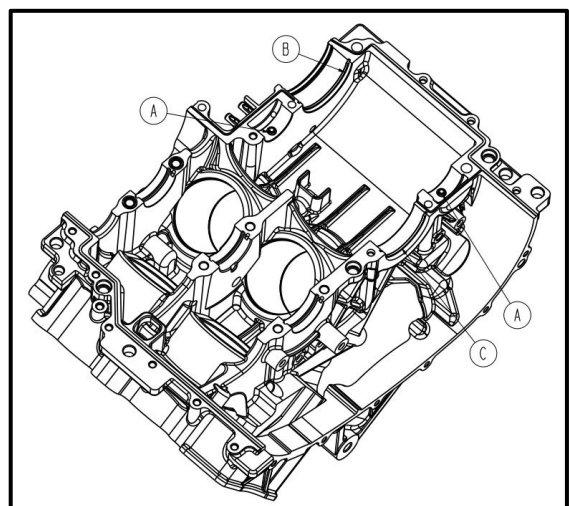
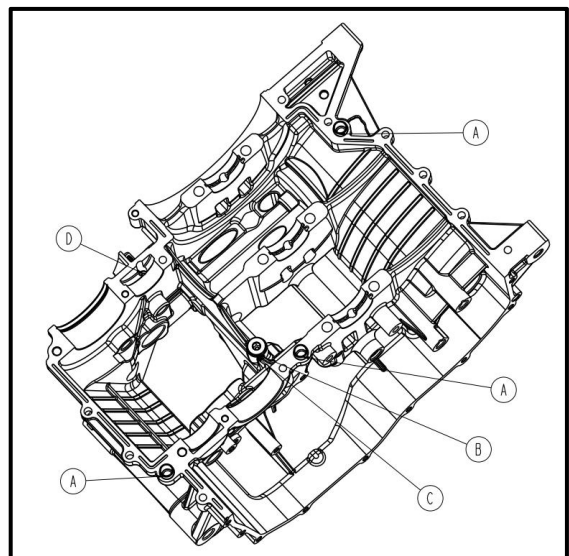
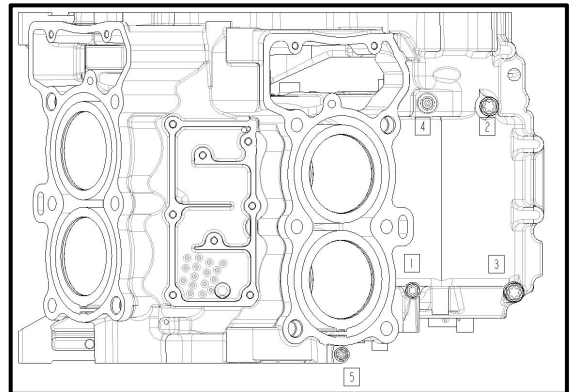
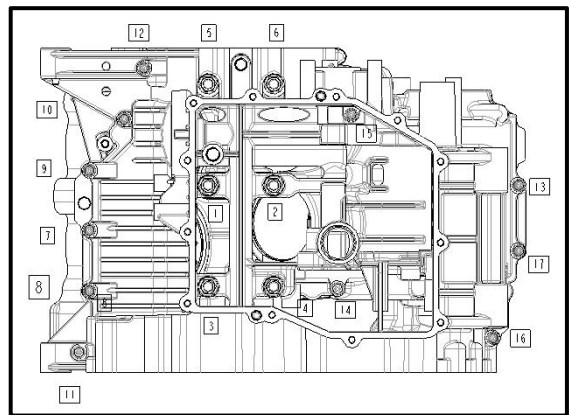
- Pulire accuratamente le superfici di accoppiamento del carter motore utilizzando un solvente a punto di infiammabilità elevato e asciugare.
- Soffiare con aria compressa per pulire i passaggi dell'olio nel carter motore.

Catterino inferiore:

- Installazione del perno di posizionamento [A]
- Installare i tappi esagonali [B] con le guarnizioni anellari [C].
- Installare gli ugelli di lubrificazione [D].

● Carena superiore:

- Installare la bussola fermo cuscinetto [A].
- Installare l'anello di tenuta 1 [B] e l'anello di tenuta 2 [C].

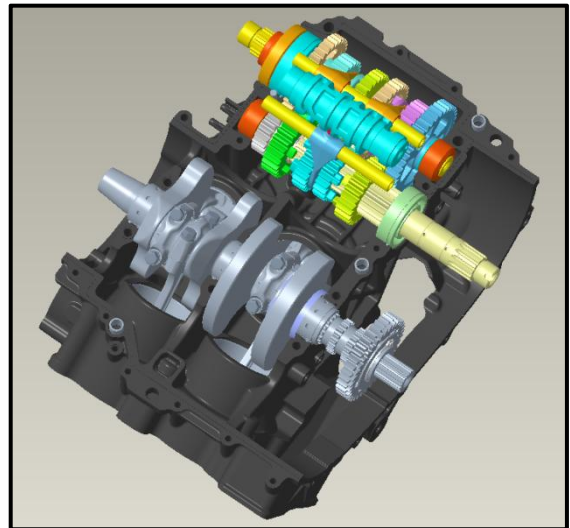


● Installazione:

Albero motore, pistone e asta di collegamento

Alberi principali e secondari

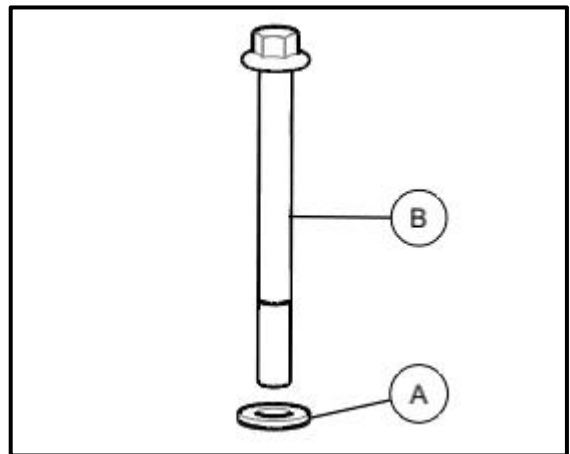
Tamburo del cambio, albero della forcella del cambio,
forcella del cambio



● Prima di unire i semi-carter, verificare quanto segue:

○ Che tamburo e ingranaggi del cambio siano in posizione di folle.

● Applicare una soluzione di bisolfuro di molibdeno sui filetti delle viti M8.



● Bloccare i bulloni del carter secondo i seguenti passaggi.

Lato sinistro del carter:

● Coppia di serraggio:

M8 bulloni 1-4: 20-23N · m (2.0-2.3kgf · m)

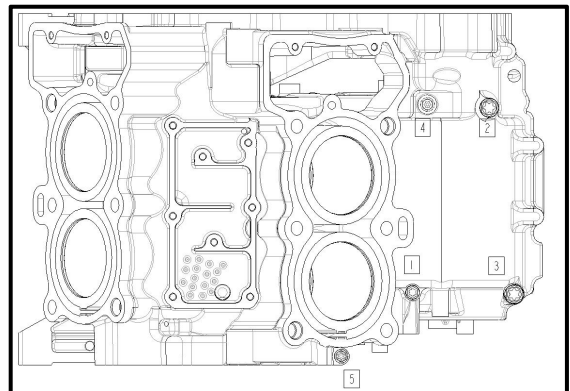
Chiusura preliminare: 10-13N · m (1.0-1.3kgf · m)

Chiusura finale: 20-23N · m (2.0-2.3kgf · m)

M6 bulloni 1-9: 10~12N · m(1.0~1.2kgf · m)

Chiusura preliminare: 5~6N · m(0.5~0.6kgf · m)

Chiusura finale: 10~12N · m(1.0~1.2kgf · m)



● Bloccare i bulloni del carter secondo i seguenti passaggi.

Lato destro del carter:

● Coppia di serraggio:

M8 bulloni 10-12: 20-23N · m (2.0-2.3kgf · m)

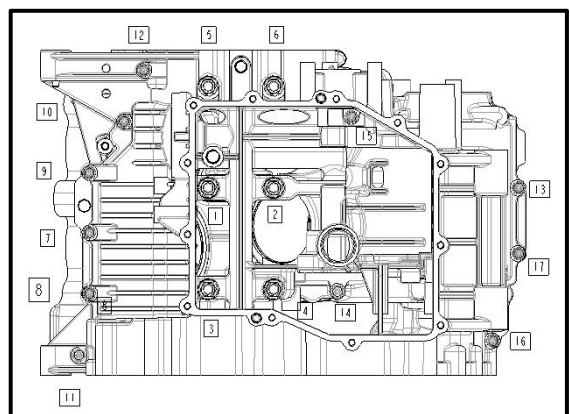
Chiusura preliminare: 10-13N · m (1.0-1.3kgf · m)

Chiusura finale: 20-23N · m (2.0-2.3kgf · m)

M6 bulloni 1-9: 10~12N · m(1.0~1.2kgf · m)

Chiusura preliminare: 5~6N · m(0.5~0.6kgf · m)

Chiusura finale: 10~12N · m(1.0~1.2kgf · m)

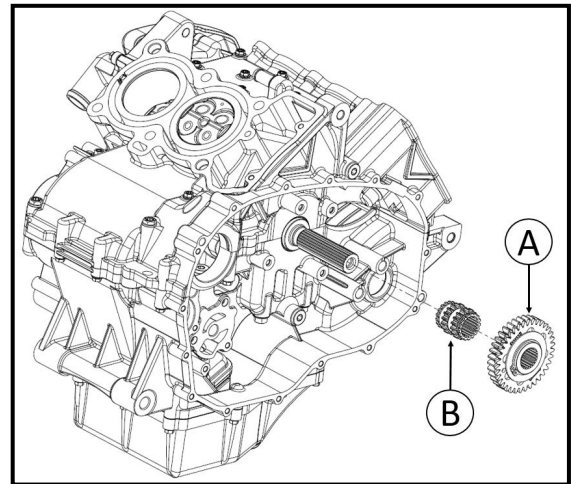


- Nota
- Dopo aver serrato tutte le viti dei semi-carter, verificare:
 - Che l'albero motore e gli alberi del cambio ruotino liberamente.
 - Che gli ingranaggi si innestino correttamente dalla folle alla prima e viceversa ruotando l'albero di uscita.
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

Blee dell'albero motore

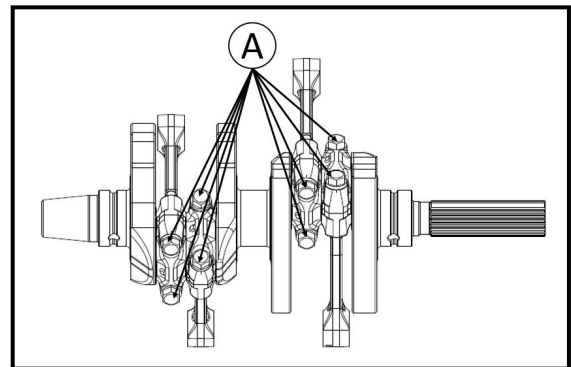
Rimuovere il pistone dell'asta di collegamento dell'albero motore

- Rimuovere il motorino di avviamento (vedere "Rimozione motorino avviamento")
- Rimuovere il alternatore (vedere "Rimozione alternatore")
- Rimuovere la frizione (vedere "Rimozione frizione")
- Rimuovere l'ingranaggio conduttore frizione [A]
- Rimuovere la corona di distribuzione [B] dell'albero motore
- Separare i semi-carter (vedere "Smontaggio carter motore")
- Rimuovere l'albero motore, le bielle e i pistoni



Rimozione bielle

- Rimuovere le bielle e i pistoni (vedere "Rimozione bielle e pistoni")
- Rimuovere il pistone (vedere "Rimuovere il pistone" per dettagli)
- Rimozione: Bullone biella [A]



Osservazioni:

- Fare un segno sulla posizione della biella e del cappello di biella per reinstallarli nelle posizioni originali.

Nota

Gettare via i bulloni di biella vecchi smontati. Per evitare di danneggiare la superficie del controdado, assicurarsi che i bulloni della biella non colpiscano il controdado.

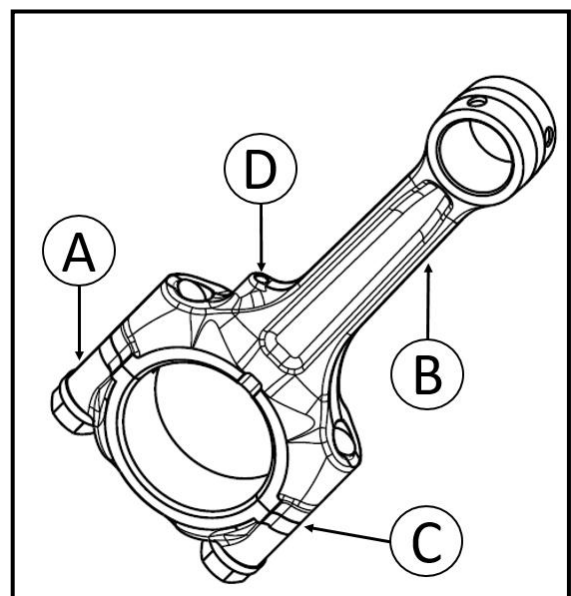
Installazione biella

Tappo della barra di collegamento [A]

Corpo dell'asta di collegamento [B]

Marchio di gruppo del diametro interno della testa di biella [C]

Foro di lubrificazione [D] sul corpo della biella



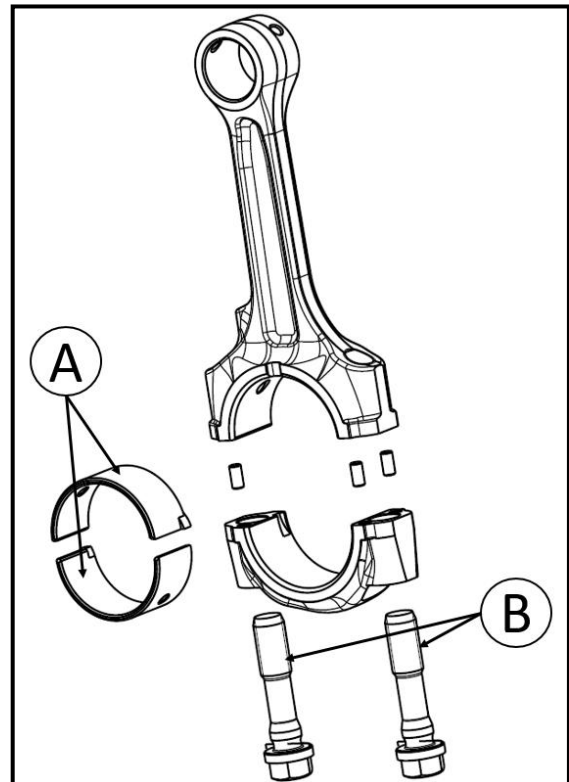
Nota

Se si sostituisce la biella, la sottobielle o il basamento, selezionare le sottobielle appropriate e controllare il gioco con uno spessore di plastica, quindi rimontare il motore per assicurare l'installazione di sottobielle adeguate.

- Applicare una soluzione di bisolfuro di molibdeno sulla superficie interna delle sottobielle superiore [A] e inferiore.
- Applicare la soluzione di bisolfuro di molibdeno sulla filettatura [B] dei bulloni di biella.

Nota

La mancata corretta applicazione di oli e grassi causerà danni alle sottobielle.



○ Durante l'installazione delle sottobielle [A], evitare che il bordo della biella [B] o il cappello di biella [C] danneggi la superficie delle sottobielle. Ecco un metodo per installare le sottobielle:

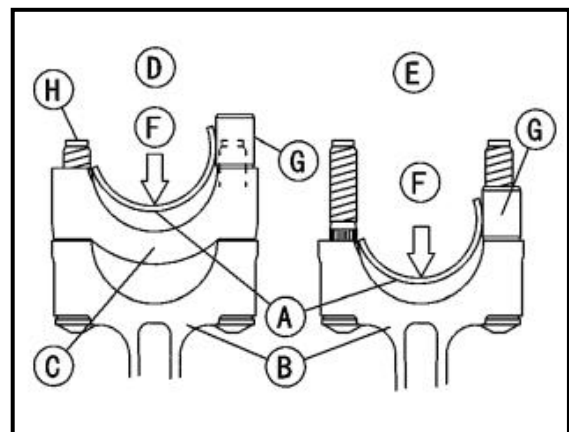
Installare [D] cappello di biella

Installare [E] biella

Spingere [F]

Perno di posizionamento di riserva [G]

Bulloni di biella [H]



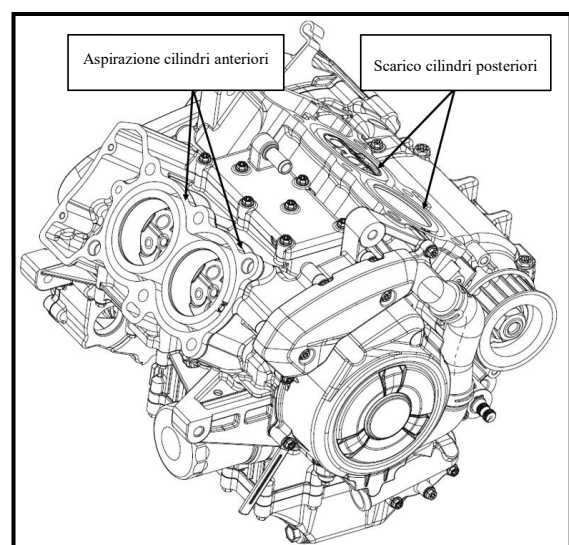
- Rimuovere detriti e pulire le superficie delle sottobielle.

- Installare il **cappello di biella [D]** sulla biella, allineando i segni di peso e diametro.

- **Installare ogni biella sul relativo controdado originale, Durante l'installazione, prestare attenzione alla posizione del foro di lubrificazione sul corpo della biella: i fori delle due bielle per i cilindri anteriori devono essere rivolti verso il lato di ammissione, quelli per i cilindri posteriori verso il lato di scarico.**

○ Serrare le teste di biella con il "metodo di serraggio della regione plastica".

○ Questo metodo permette di raggiungere accuratamente la coppia di serraggio richiesta, consentendo l'utilizzo di bulloni più sottili e leggeri per ridurre ulteriormente il peso della biella.



○ Esistono due metodi di serraggio della regione plastica. Uno è il metodo di misurazione della lunghezza dei bulloni, l'altro è il metodo di serraggio ad angolo. È possibile scegliere uno dei due metodi, ma si raccomanda il metodo di misurazione della lunghezza dei bulloni in quanto assicura un serraggio più affidabile dei bulloni.

Nota
<p>I bulloni di biella non possono essere riutilizzati dopo il serraggio poiché si allungano e deformano! Per il corretto utilizzo dei bulloni, consultare la tabella seguente.</p>

(1) Metodo di misurazione della lunghezza dei bulloni

- Poiché le nuove bielle e bulloni sono trattati con una soluzione antiruggine, è necessario pulirli accuratamente con un solvente ad alto punto di infiammabilità per evitare letture errate della deformazione.

⚠ Avvertenza
<p>La pulizia dei bulloni e delle bielle deve essere eseguita in un'area ben ventilata, lontano da scintille o fiamme, comprese quelle provenienti da dispositivi con indicatori luminosi. A causa dell'estrema infiammabilità della benzina o dei solventi a basso punto di infiammabilità, non pulire i bulloni e le bielle con benzina o solventi a basso punto di infiammabilità.</p>

Nota
<p>Dopo la pulizia, asciugare immediatamente i bulloni con aria compressa.</p> <p>Ricordatevi di pulire accuratamente i bulloni!</p>

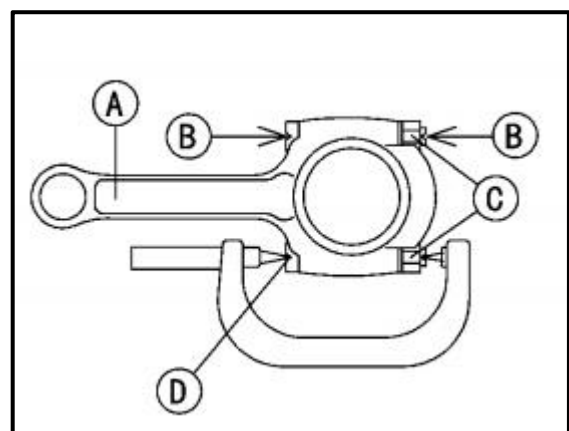
- Installare i nuovi bulloni sulla vecchia asta di collegamento.
- Come mostrato in figura, praticare delle tacche sui due dadi dei bulloni e sulla parte inferiore del bullone.
- Prima di serrare i bulloni, misurare la lunghezza dei nuovi bulloni di biella con un micrometro con punta conica e registrare la misurazione, che servirà per calcolare l'allungamento dei bulloni dopo il serraggio.

Blea[A],

Toccare il segno di ammaccatura [B].

Bullone [C]

Inserire il perno micrometrico nel segno di indentazione [D].



- Applicare una piccola quantità di soluzione di olio di disolfuro di molibdeno sulle seguenti parti:

Filo del bullone

- Serrare i bulloni fino a raggiungere l'allungamento specificato in tabella.
- Controllare la lunghezza dei bulloni di biella.

★ Se l'allungamento eccede il range consentito, significa che il bullone è stato stirato eccessivamente. Un bullone eccessivamente stirato si danneggerà durante l'uso.

Lunghezza bullone dopo serraggio - lunghezza bullone prima serraggio = allungamento bullone

Intervallo di allungamento consentito per bulloni di biella: 0.25~0.35 mm

(2) Metodo dell'angolo di rotazione

★ Se non si dispone di un micrometro con punta conica, è possibile serrare i bulloni con il metodo di serraggio ad angolo.

- Poiché le nuove bielle e bulloni sono trattati con soluzione antiruggine, è necessario pulirli accuratamente con un solvente ad alto punto di infiammabilità per evitare letture errate della torsione.

⚠ Avvertenza

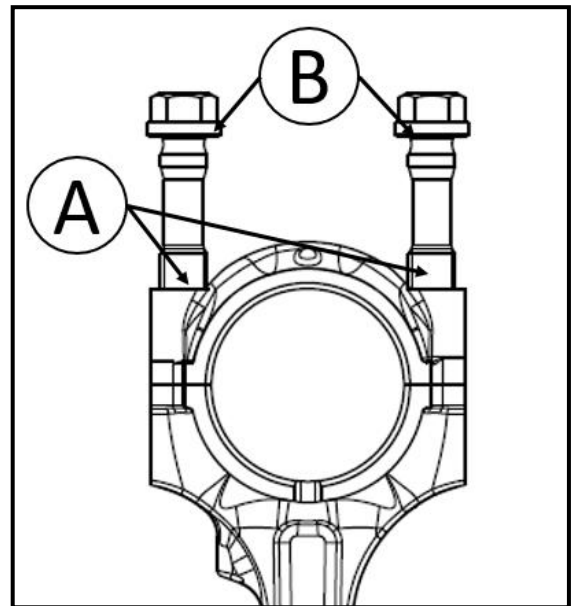
La pulizia dei bulloni e delle bielle deve essere eseguita in un'area ben ventilata, lontano da scintille o fiamme, comprese quelle provenienti da dispositivi con indicatori luminosi. A causa dell'estrema infiammabilità della benzina o dei solventi a basso punto di infiammabilità, non pulire i bulloni e le bielle con benzina o solventi a basso punto di infiammabilità.

Nota

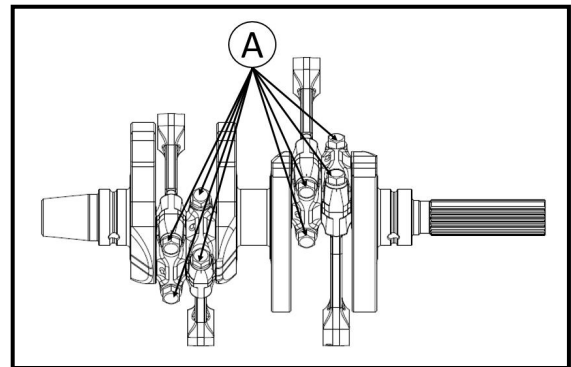
Dopo la pulizia, asciugare immediatamente i bulloni con aria compressa.

Ricordatevi di pulire accuratamente i bulloni!

- Installare i nuovi bulloni sulla vecchia asta di collegamento.
- Applicare una piccola quantità di olio sulle seguenti parti:
Filo del bullone [A]
Superficie di appoggio flangia bullone [B]



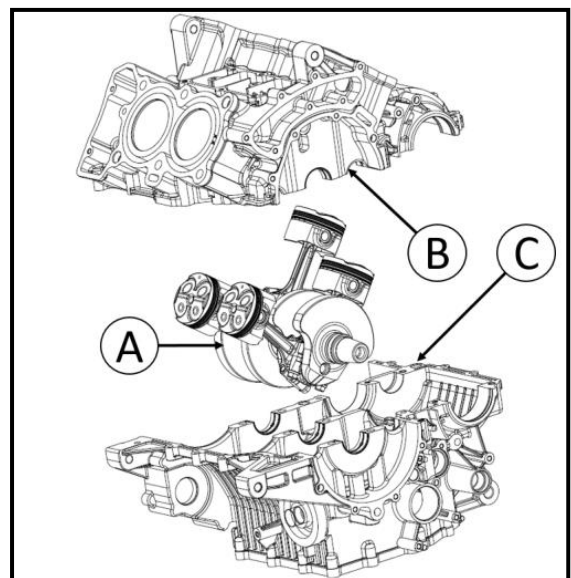
- Prima serrare i bulloni di biella [A] alla coppia di serraggio specificata.
- Coppia di serraggio:
Blocco preliminare: 5N·m (0.5kgf·m)
Blocco secondario: 15N·m (1.5kgf·m)
Chiusura finale: 32N·m(3.2kgf·m)



Installazione dell'albero motore e della biella

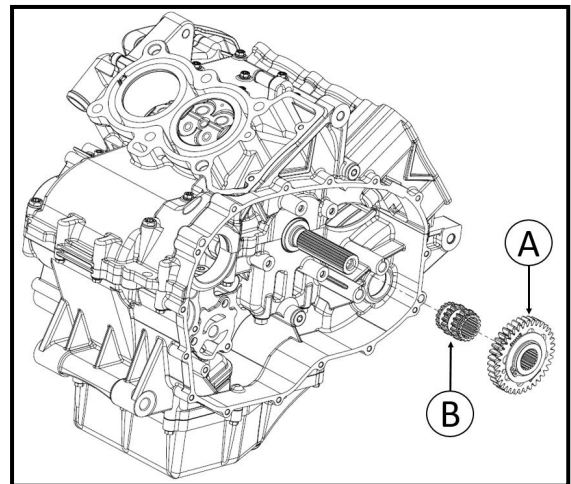
Nota
In caso di sostituzione dell'albero motore, dei gusci dei cuscinetti o del carter sinistro/destro, selezionare i gusci dei cuscinetti appropriati e verificare lo spazio libero con un misuratore di plastica prima di montare il motore per garantire l'installazione dei gusci dei cuscinetti appropriati.

- Installare i pistoni (vedi "Installazione pistoni")
- Inserire le sottopance di banco appropriate di colore corretto nell'albero a gomiti superiore e inferiore.
- Applicare una soluzione di bisolfuro di molibdeno sulle sottopance di banco.
- Inserire l'albero a gomiti con le bielle e i pistoni [A] nella parte superiore del basamento [B] come mostrato, quindi installare gli altri componenti e infine la parte inferiore del basamento [C] (vedi "Assemblaggio basamento")



Dopo l'installazione del carter superiore:

- Installare la ruota dentata dell'albero a gomiti [B]
- Installare il gruppo ingranaggi della frizione [A]

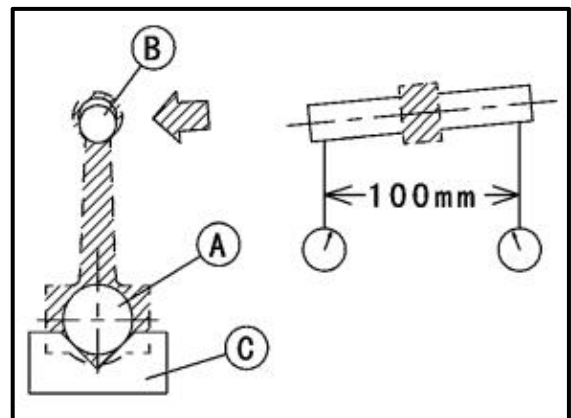


Pulire albero motore/biella

- Dopo aver rimosso le bielle dall'albero a gomiti, pulirle con un solvente ad alto punto di infiammabilità.
- Utilizzare aria compressa per rimuovere detriti e olio residuo dai condotti dell'albero a gomiti.

Controllo curvatura bielle

- Rimuovere le sottobielle e reinstallare i cappelli di biella sul lato grande delle bielle.
 - Selezionare un albero [A] del diametro uguale a quello della testa di biella e inserirlo nella testa di biella.
 - Selezionare un albero [B] lungo almeno 100 mm e del diametro uguale a quello dello spinotto e inserirlo nell'occhio di biella.
 - Appoggiare l'albero della testa di biella su un blocco a V [C] su una superficie piana.
 - Mantenendo la biella verticale, misurare con un altimetro la distanza che l'albero sporge oltre 100 mm dalla superficie piana per determinare la curvatura della biella.
- ★ Se la curvatura della biella eccede il limite di servizio, è necessario sostituirla.

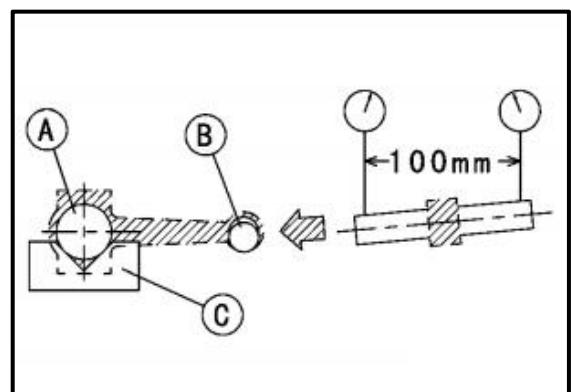


Quantità di flessione della barra di collegamento

Limite di utilizzo: TIR 0.2/100 mm

Controllare la quantità di torsione della biella

- Mantenendo l'albero della testa [A] sul blocco a V [C], disporre la biella orizzontalmente e misurare la deviazione dall'albero [B] entro 100 mm rispetto alla superficie piana per determinare la torsione della biella.
- ★ Se la torsione della biella eccede il limite di servizio, è necessario sostituirla.



Quantità contorta di asta di collegamento

Limite di utilizzo: TIR 0,2/100 mm

Controllare lo spazio laterale dell'estremità grande dell'asta di collegamento

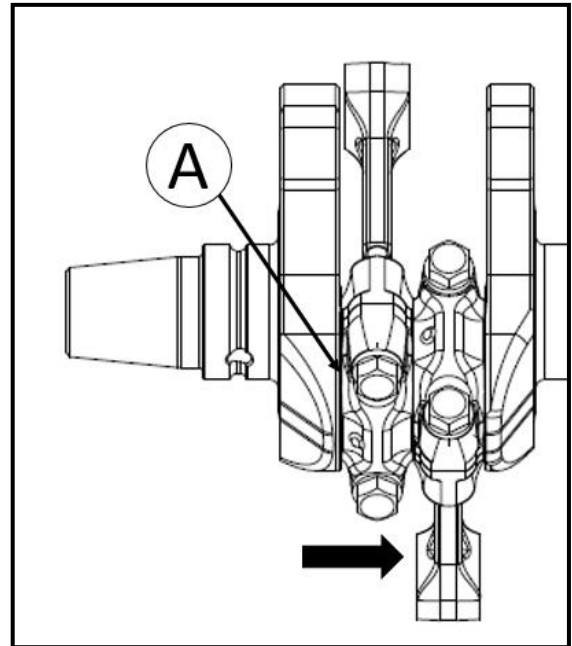
- Misurare il gioco laterale della testa di biella.
- Spingere le due bielle nella direzione mostrata e inserire uno spessimetro tra la testa di biella e la contrappesa dell'albero a gomiti [A] per misurare il gioco.

Gioco laterale testa di biella

Standard: 0.1 ~ 0.3 mm

Limite di usura: 0.5mm

★ Se il gioco laterale eccede il limite di servizio, sostituire la biella e rimisurare il gioco. Se dopo la sostituzione della biella il gioco è ancora eccessivo, sostituire l'albero a gomiti.



Controllo usura sottobielle/controdadi

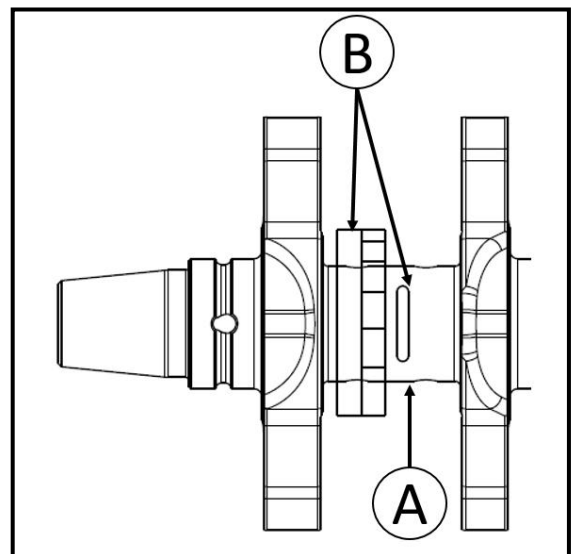
- Misurare il gioco tra la boccia/perno dell'albero motore [A] con un gap calibro di filo di plastica [B].
- Serrare i bulloni della testa di biella alla coppia specificata (vedi "Installazione bielle").

Osservazioni:

- Non ruotare l'albero a gomiti o le bielle durante la misurazione!

Nota

Dopo aver misurato il gioco, sostituire i bulloni di biella.



Gioco della boccia del cuscinetto/perno dell'albero motore della biella

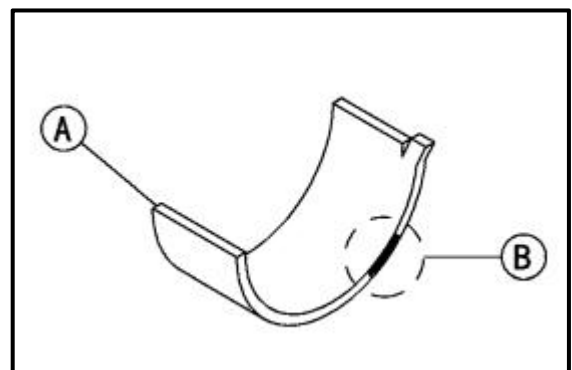
Standard: 0.028 ~ 0.052 mm

Limite di usura: 0.07mm

★ Se il gioco è entro i limiti standard, non è necessario sostituire i cuscinetti.

★ Se lo spazio misurato è compreso tra 0.052mm e il limite di servizio di 0.07mm, sostituire il cuscinetto corrente con un cuscinetto verniciato **blu** a [B] [A]. Misurare la luce tra il sottosquadra e l'albero a gomiti utilizzando uno spessimetro in plastica. Il gioco misurato può essere leggermente superiore allo standard ma non inferiore al valore minimo per evitare il grippaggio del sottosquadra.

★ Se il gioco eccede il limite di servizio, misurare il diametro dei controdadi.



● **Diametro controdadi**

Standard: A 29.952~29.959mm

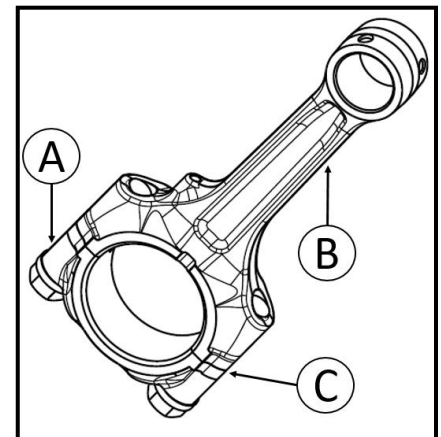
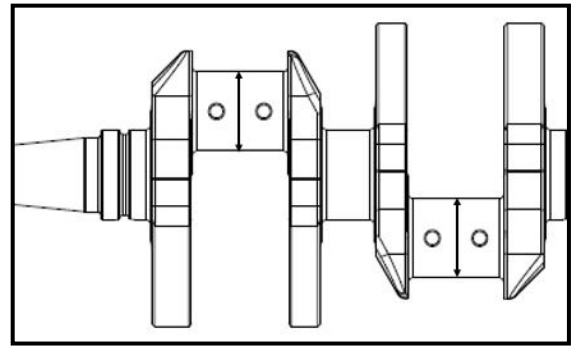
B 29.959-29.966 mm

Limite di usura: A 29.94mm

B 29.947 mm

★ Se l'usura di qualsiasi controdado eccede il limite di revisione, sostituire l'albero a gomiti.

- Misurare il diametro interno della testa di biella e marcarlo di conseguenza.
- Serrare i bulloni della testa di biella alla coppia specificata (vedi "Installazione bielle").



Nota

- La misura dovrebbe corrispondere approssimativamente al codice originale sulla testa di biella.

Segno di diametro interno della testa grande della biella

A 33-33,008 mm

B 33.008-33.016 mm

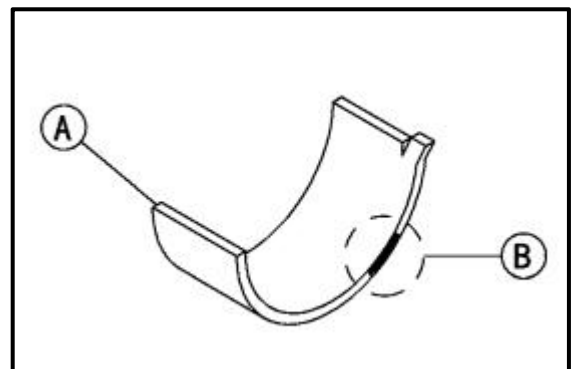
Tappo della barra di collegamento [A]

Corpo dell'asta di collegamento [B]

Marchio di gruppo del diametro interno della testa di biella [C]

- Selezionare le sottobielle appropriate [A] in base al codice della biella e dell'albero a gomiti
- Colore del dimensioni [B].

- Installare la nuova boccia del cuscinetto all'interno della biella e misurare il gioco tra la boccia del cuscinetto/perno dell'albero motore con un misuratore di gioco del filo di plastica.

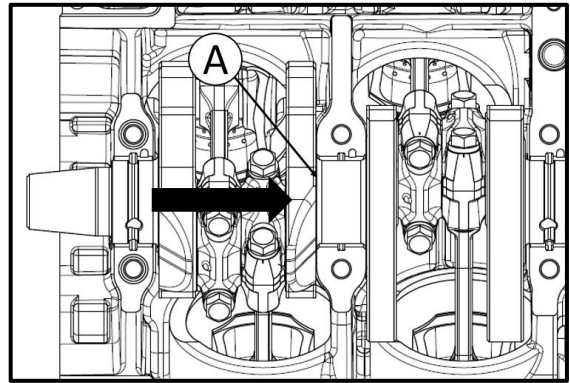


Selezionare il guscio del cuscinetto dell'estremità grande dell'asta di collegamento

			Diametro del collo dell'albero motore	
			A	B
			30 (-0.048, -0.041)	30 (-0.041, -0.034)
			Verde 1.503~1.506	Giallo 1.500-1.503
Diametro interno dell'asta di collegamento grande estremità	A	33 (0, +0.008)	Blu 1.506~1.509	Verde 1.503~1.506
	B	33 (+0.008, +0,016)		

Controllare lo spazio laterale dell'albero motore

- Installare l'albero motore nel carter superiore con i gusci del cuscinetto principale installati.
- Spingere l'albero a gomiti nella direzione mostrata e inserire uno spessore [A] tra l'albero e il basamento per misurare il gioco.



Gioco laterale albero a gomiti

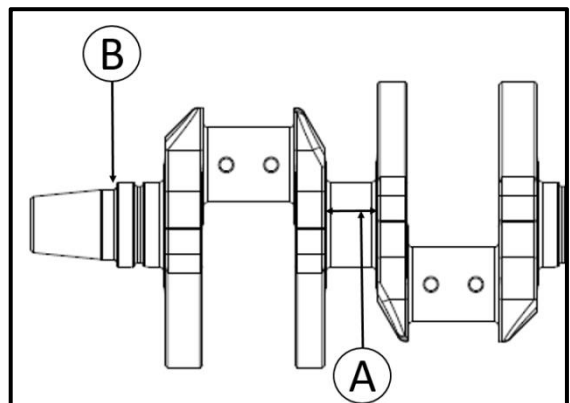
Standard: 0.10~0.25mm

Limite di usura: 0.4mm

Nota
○ I basamenti vanno sostituiti come set completo.
• Misurare la larghezza [A] del condotto principale di lubrificazione dell'albero a gomiti.
★ Se la misura eccede il limite standard, sostituire l'albero a gomiti [B].

Larghezza condotto principale di lubrificazione albero a gomiti

Standard: 20.05 ~ 20.15 mm



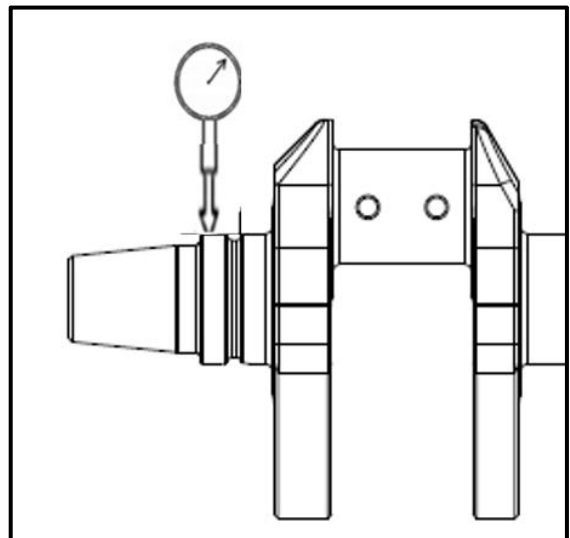
Controlla l'oscillazione radiale dell'albero motore

- Misurare la quantità di oscillazione radiale dell'albero motore.
- ★ Se eccede il limite standard, sostituire l'albero a gomiti.

Oscillazione radiale dell'albero motore

Standard: \leq TIR0.02mm

Limite di usura: TIR0.08mm



Controllo usura sottopance/condotti di lubrificazione

- Misurare il diametro [A] del condotto principale di lubrificazione dell'albero a gomiti con un micrometro.

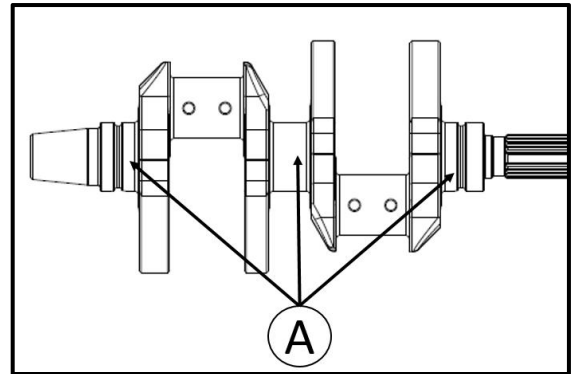
Standard: A 34~34.008mm

B 34.008-34.016 mm

Limite di usura: A 33.99mm

B 33.998 mm

- ★ Se l'usura di qualsiasi condotto eccede il limite di servizio, sostituire l'albero a gomiti.



Gioco del mandrino dell'albero motore/canale dell'olio

Standard: 0.008~0.034mm

Limite di usura: 0.07mm

- ★ Se il gioco rientra nei limiti standard sopra indicati, non è necessario sostituire le sottopance.

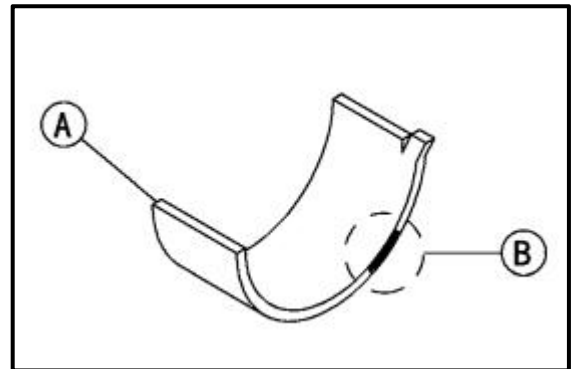
★ Se lo spazio misurato è compreso tra 0.034 mm e il limite di servizio di 0.07 mm, sostituire il cuscinetto corrente con un cuscinetto verniciato verde a [B]. Misurare la luce tra il sottosquadra e l'albero a gomiti utilizzando uno spessore in plastica. Il gioco misurato può essere leggermente superiore allo standard ma non inferiore al valore minimo per evitare il grippaggio del sottosquadra.

- ★ Se il gioco eccede il limite di servizio, misurare il diametro del condotto principale di lubrificazione dell'albero a gomiti.

- Misurare il diametro interno degli alloggiamenti sottopance nel basamento e marciare di conseguenza le semicasce sinistra e destra.

Codici diametro alloggiamenti sottopance: "A" o "B".

- Serrare i bulloni del basamento alla coppia specificata (vedi "Assemblaggio basamento").



Nota

- La misurazione dovrebbe corrispondere approssimativamente al codice originale sulle semicasce.

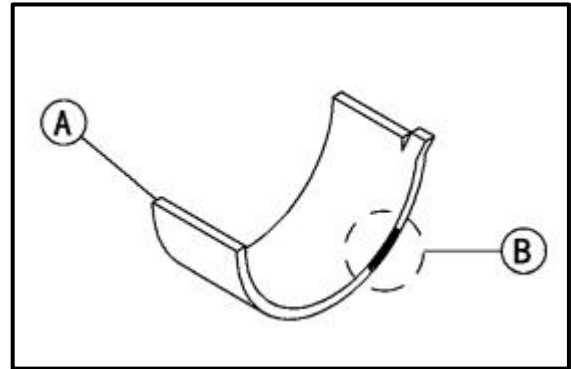
Codici diametro alloggiamenti sottopance

A 37.000-37.008 mm

B 37.008-37.016 mm

- Selezionare le sottopance appropriate [A] in base al codice del basamento e dell'albero a gomiti.

Colore del dimensioni [B]



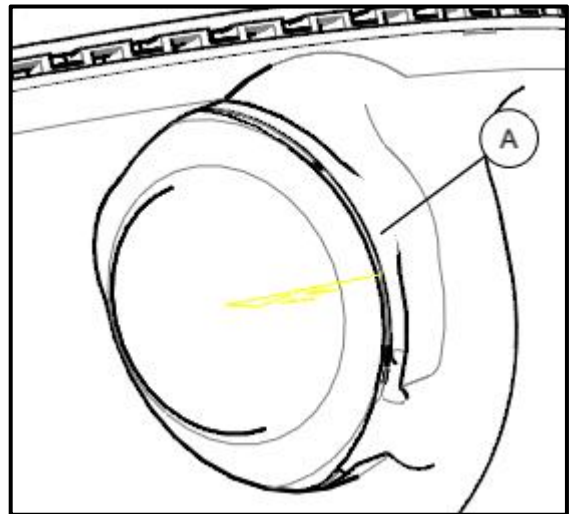
Selezionare il guscio del cuscinetto principale dell'albero motore

			Diametro della rivista principale dell'albero motore	
			A	B
			34 (0, +0.008)	34 (+0.008, +0.016)
Diametro interno della scatola	A	37 (0, +0.008)	Giallo 1.488-1.491	Rosa 1.485~1.488
	B	37 (+0.008, +0.016)	Verde 1.491~1.494	Giallo 1.488-1.491

pistone

Rimozione del pistone

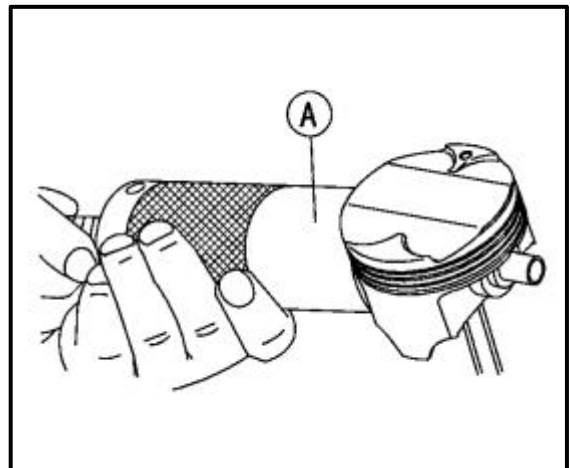
- Rimuovere il pistone della biella dell'albero motore (vedere "Rimozione del pistone della biella dell'albero motore" per i dettagli)
- Rimuovere: rimuovere l'anello di fermo dello spinotto [A].



- Rimuovere il perno del pistone.

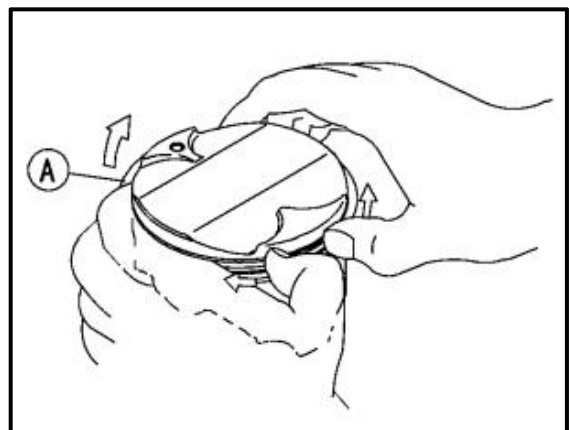
Attrezzo speciale - Set rimozione spinotto [A]:

- Rimuovere il pistone.



- Aprire con cautela l'estremità aperta della fascia elastica del pistone con il pollice, quindi spingere verso l'alto dalla parte posteriore della fascia elastica [A] per rimuoverla.

- Rimuovere l'anello raschiaolio composito (composto da tre componenti) con il pollice allo stesso modo.



Pistone di montaggio

- Applicare una soluzione di bisolfuro di molibdeno sull'anello espansore [A] dell'anello raschiaolio composto, quindi installare l'anello espansore nella parte inferiore della scanalatura della fascia elastica del pistone, evitando che le estremità dell'anello espansore [B] si incastrino.
- Applicare la soluzione di bisolfuro di molibdeno sugli anelli raschiatori piatti dell'anello raschiaolio composto, quindi installare un anello raschiatore piatto sopra l'anello espansore e uno sotto.
 - Aprire gli anelli raschiatori piatti con il pollice, ma non usare troppa forza, basta poterli installare sul pistone.
 - Rilasciare gli anelli raschiatori piatti perché cadano nella scanalatura inferiore della fascia elastica del pistone.

Nota

- *Gli anelli raschiatori piatti non hanno una posizione "superiore" o "inferiore".*

- Non confondere la fascia elastica della testa del pistone con la seconda fascia elastica!
- Quando si installa la fascia elastica della testa del pistone [A], il lato con la scritta [B] deve essere rivolto verso l'alto.
- Quando si installa la seconda fascia elastica [C], il lato con la scritta [D] deve essere rivolto verso l'alto.
 - Applicare l'anello del pistone con soluzione di olio di disolfuro di molibdeno.

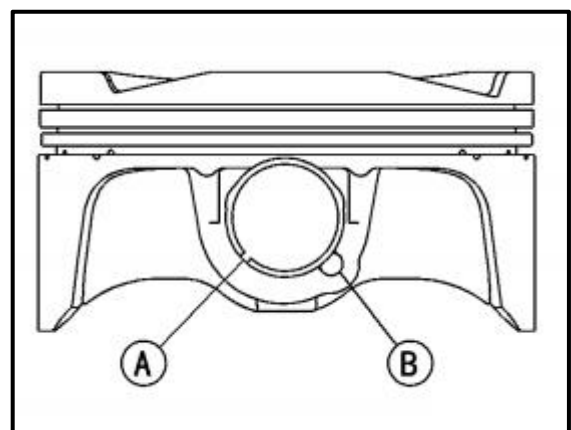
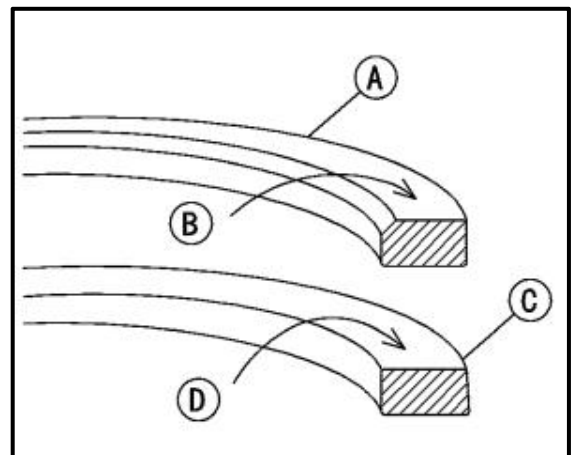
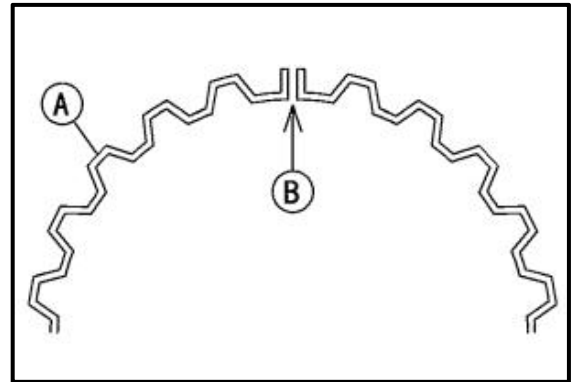
Osservazioni:

- *Se si sostituisce il pistone, sostituire anche le relative fasce elastiche.*

- Installare un nuovo anello di fermo dello spinotto sul lato del pistone, evitando che l'apertura dell'anello di fermo [A] sia allineata con l'apertura del foro dello spinotto [B].
 - Applicare la soluzione di bisolfuro di molibdeno sullo spinotto e sui condotti di lubrificazione del pistone.
 - Non usare troppa forza quando si installa l'anello di fermo dello spinotto.

Nota

Non riutilizzare gli anelli di fermo, poiché quando vengono rimossi si deformano e perdono la capacità di tenuta, potrebbero staccarsi e rigare la parete del cilindro.



- Le estremità aperte delle fasce elastiche del pistone devono essere posizionate come mostrato nella figura a destra. L'apertura dell'anello piatto dell'olio combinato deve essere ad un angolo di circa 30-40 ° con l'apertura dell'anello superiore del pistone.

Anello del pistone superiore [A]

Secondo anello del pistone [B]

Anello superiore combinato dell'olio piatto [C]

Anello di espansione dell'anello dell'olio combinato [D]

Anello piatto dell'olio combinato inferiore [E]

Marchio triangolare [F]

30-40° [G]

- Installare il perno del pistone e montare il pistone sul piccolo foro terminale dell'asta di collegamento

- Durante l'installazione del pistone, il punto di riferimento deve essere rivolto verso il lato di ammissione.

Controllo dell'usura del cilindro

- Controllare se le pareti del cilindro presentano graffi o segni di usura.

- Poiché l'usura dei cilindri (semicarteri superiori) varia in diverse direzioni, misurare e registrare i diametri interni dei cilindri sui tre livelli orizzontali mostrati nella figura a destra, sia sull'asse X che Y, prendendo il valore più alto per determinare l'usura del cilindro.

- ★ Se una qualsiasi misurazione del diametro interno del cilindro eccede il limite di servizio, sostituire il semicarter!

Foro cilindro

Standard:

Cilindro I 61.010 ~ 61.015 mm

Cilindro II 61.015 ~ 61.020 mm

Limite di utilizzo:

Limite ammissibile del cilindro I: 61.025 mm

Limite ammissibile del cilindro II: 61.030 mm

- Misurare l'ovalizzazione del cilindro (differenza tra i diametri X e Y).

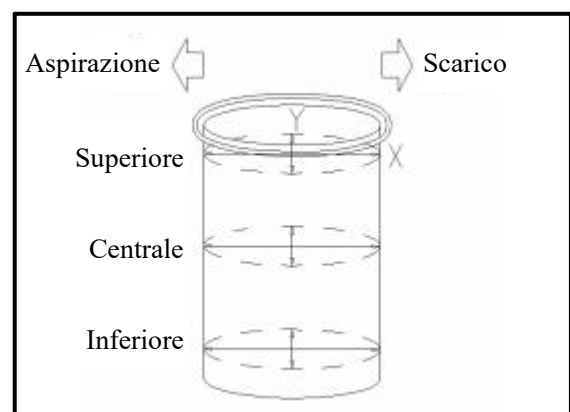
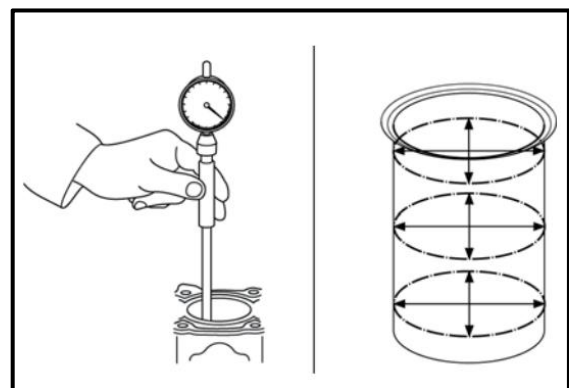
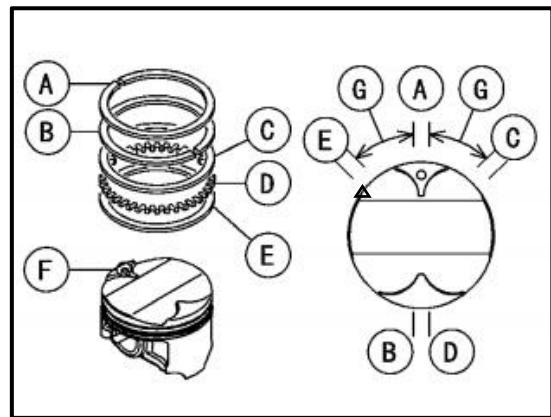
Standard: 0.004 mm

Limite ammissibile: 0.008mm

- Misurare la cilindricità del cilindro (differenza tra i diametri alle posizioni superiore, centrale e inferiore su X o Y).

Standard: 0.005 mm

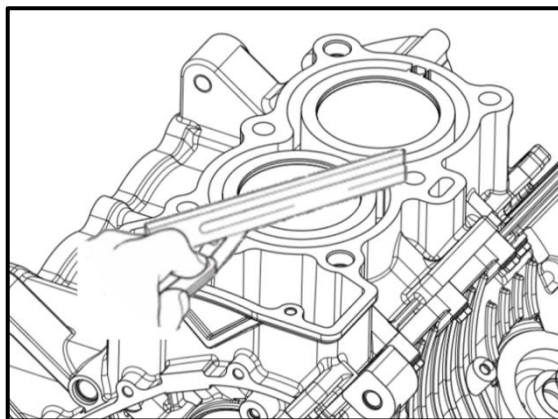
Limite ammissibile: 0.008mm



- Controllare la planarità della superficie del cilindro.

Standard: 0.05 mm

Limite ammissibile: 0.07mm



Controllare l'usura del pistone/biella piccola estremità diametro interno/perno pistone

- Misurare il diametro esterno di ciascun pistone ad una distanza di 6 mm dal fondo del pistone e perpendicolare alla direzione del perno del pistone [A].

★ Se le misurazioni sono inferiori al limite di servizio, sostituire il pistone!

Diametro del pistone

Standard:

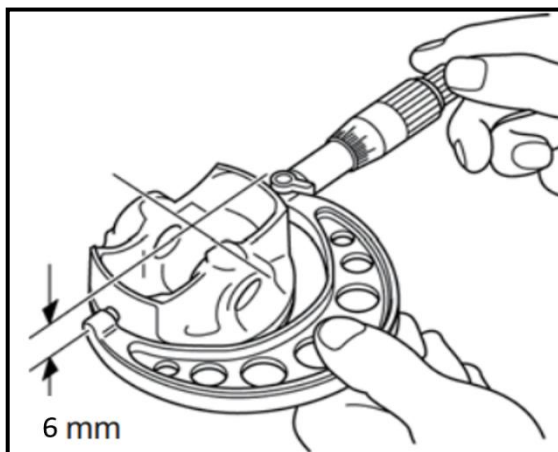
Pistone I 60.970 ~ 60.975 mm

Pistone II 60.975~60.980mm

Limite di utilizzo:

Pistone I 60.960mm

Pistone II 60.965mm



Gioco pistone/cilindro

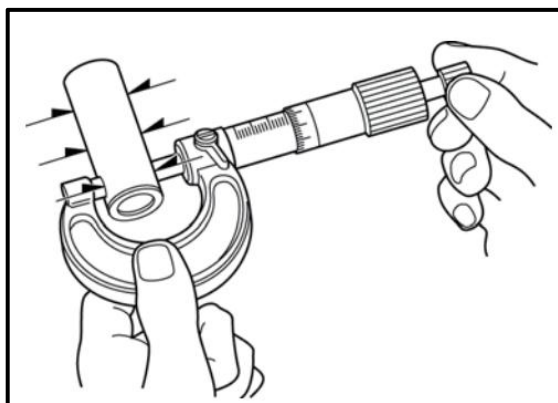
Standard: 0.035 ~ 0.045 mm

Limite di usura: 0.065mm

- Misurare il diametro esterno dello spinotto.

Standard: 15.992 ~ 16.000 mm

Limite ammissibile: 15.98mm



- Misurare il diametro interno dell'alloggiamento spinotto.

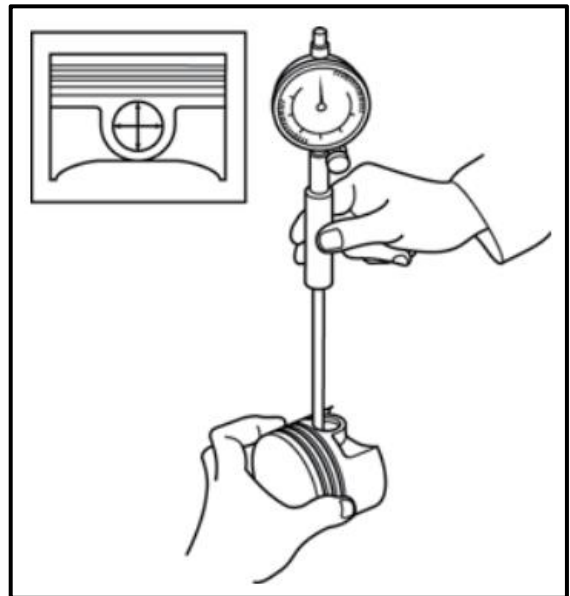
Standard: 16.002~16.008mm

Limite di usura: 16.02mm

- Misurare il gioco tra l'alloggiamento spinotto e lo spinotto.

Standard: 0.002 ~ 0.016 mm

Limite ammissibile: 0.04mm



- Misura il diametro interno della piccola testa della biella.

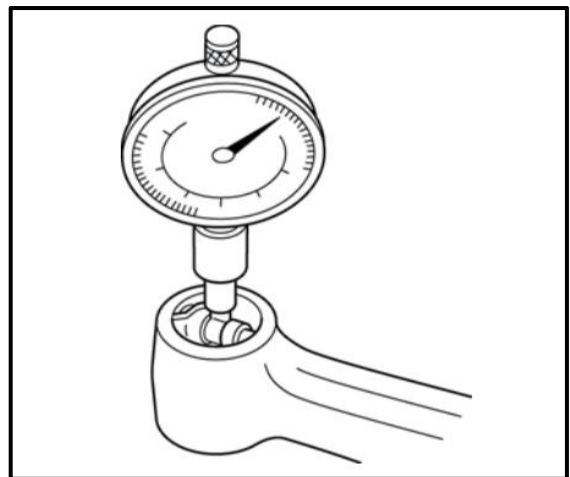
Standard: 16.015 ~ 16.021 mm

Limite ammissibile: 16.03mm

- Misurare il gioco tra la biella e lo spinotto.

Standard: 0.015 ~ 0.029mm

Limite ammissibile: 0.05mm



Controlla l'usura dell'anello del pistone, della scanalatura dell'anello del pistone

- Controllare la sede della fascia elastica del pistone per verificare l'eventuale presenza di usura irregolare della scanalatura.

★ La fascia elastica deve essere perfettamente parallela alla superficie della scanalatura, altrimenti sostituire il pistone e tutte le fasce elastiche.

- Con la fascia elastica nella scanalatura, misurare il gioco fascia elastica/scanalatura in più punti utilizzando uno spessimetro [A].

Località per anello pistone/scanalatura per anello pistone

Standard:

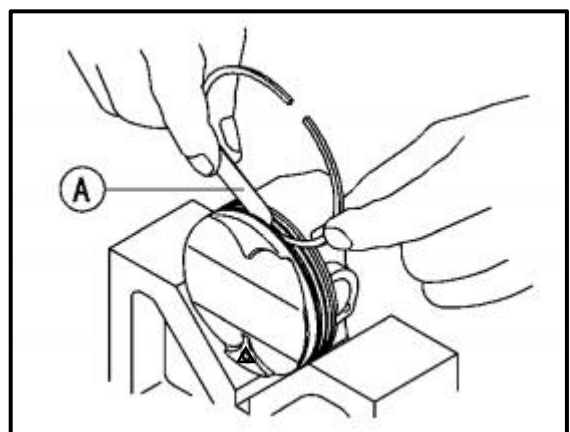
Anello superiore del pistone: 0.03 ~ 0.07mm

Secondo anello pistone: 0.03 ~ 0.07mm

Limite di utilizzo:

Anello superiore del pistone: 0.11 mm

Secondo anello pistone: 0.11 mm



Controllo larghezza scanalatura fascia elastica

- Misurare la larghezza della scanalatura della fascia elastica del pistone.
- Misurare la larghezza della scanalatura in diversi punti con un micrometro per riscontri.

Larghezza scanalatura fascia elastica

Standard:

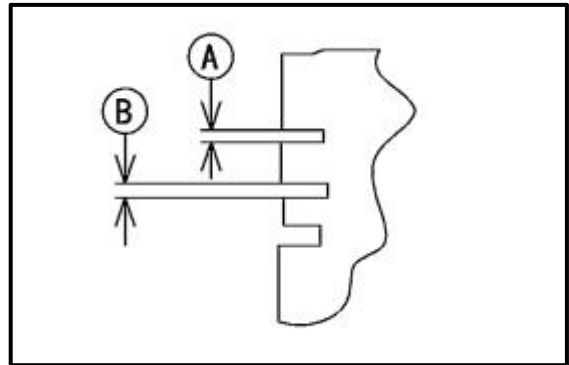
Anello di pistone superiore [A]: 0.82 ~ 0.84 mm

Secondo anello pistone [B]: 0.82 ~ 0.84 mm

Limite di utilizzo:

Anello del pistone superiore [A]: 0.86mm

Secondo anello del pistone [B]: 0.86 mm



- ★ Se in qualsiasi punto la larghezza della scanalatura di una qualsiasi fascia elastica eccede il limite di servizio, sostituire il pistone!

Controllo spessore fascia elastica

- Misurare lo spessore della fascia elastica.
- Misurare lo spessore della fascia elastica in diversi punti con un micrometro.

Spessore fascia elastica

Standard:

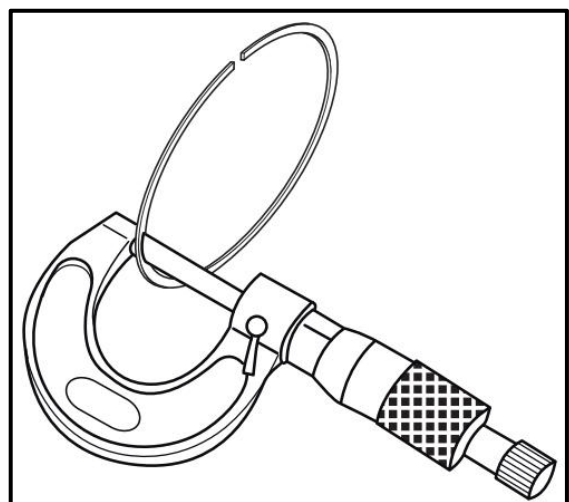
Anello superiore del pistone: 0.77 ~ 0.79mm

Secondo anello pistone: 0.77 ~ 0.79mm

Limite di utilizzo:

Anello del pistone superiore [A]: 0.75mm

Secondo anello del pistone [B]: 0.75 mm



- ★ Se lo spessore di una qualsiasi fascia elastica è inferiore al limite di servizio, sostituire tutte le fasce elastiche!

Nota

- Se si installano nuove fasce elastiche su un pistone usato, controllare la presenza di usura irregolare nelle scanalature. L'anello del pistone dovrebbe essere completamente parallelo alla superficie della scanalatura dell'anello, altrimenti il pistone dovrebbe essere sostituito.

Controllare lo spazio tra le aperture dell'anello pistone

- Inserire la fascia elastica del pistone [A] nel cilindro e installarla direttamente con il pistone, facendola scendere fino al fondo del cilindro dove l'usura è minore.
- Misurare l'apertura della fascia elastica con uno spessore.

Apertura fascia elastica

Standard:

Anello superiore del pistone: 0.1 ~ 0.25mm

Secondo anello pistone: 0.3 ~ 0.45mm

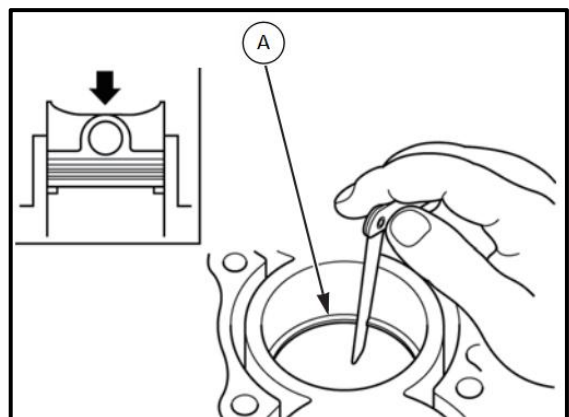
Anello raschiaolio: 0.1 ~ 0.6mm

Limite di utilizzo:

Anello superiore del pistone: 0.4 mm

Secondo anello pistone: 0.6 mm

Anello raschiaolio: 0.8 mm

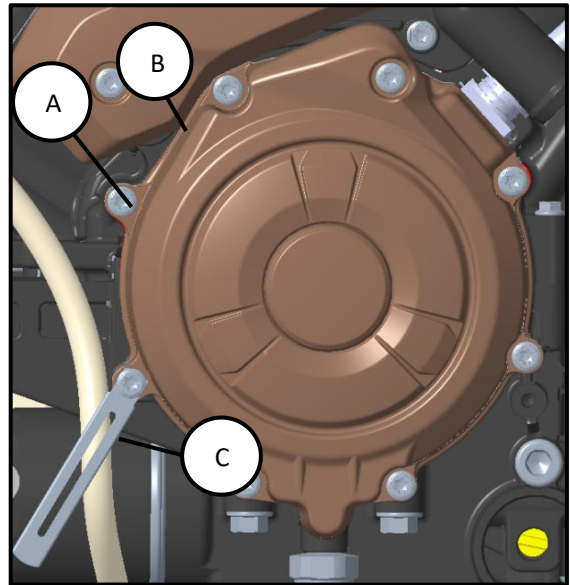


- ★ Se l'apertura di qualsiasi fascia elastica supera il limite di servizio, sostituire tutte le fasce elastiche!

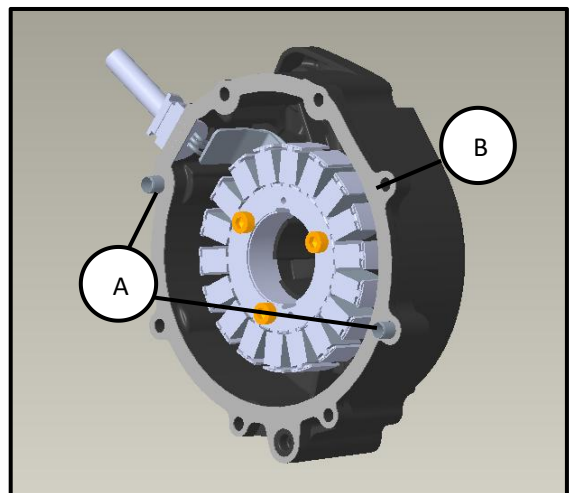
Frizione d'avviamento e ruota libera d'avviamento elettrico

Rimozione coperchio sinistro

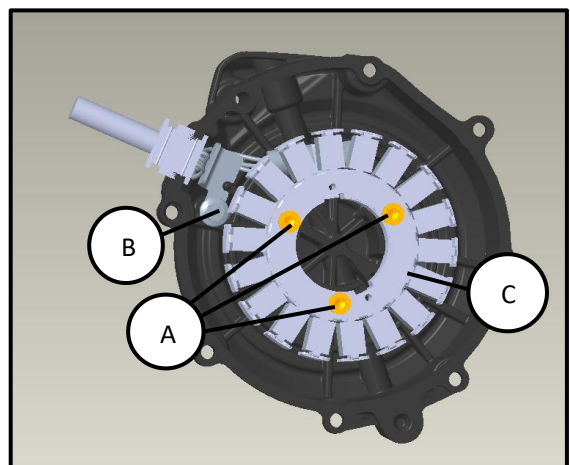
- Rimuovere le viti [A] di fissaggio del coperchio sinistro, rimuovere la fascetta [C] e il coperchio sinistro [B] insieme all'avvolgimento.



- Rimuovere il perno di posizionamento [A] e la guarnizione del coperchio sinistro [B].

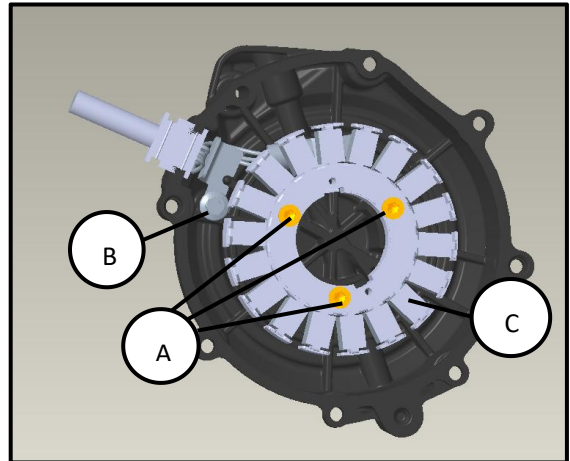


- Rimuovere le viti [A] e i bulloni [B], quindi rimuovere il gruppo statore [C].

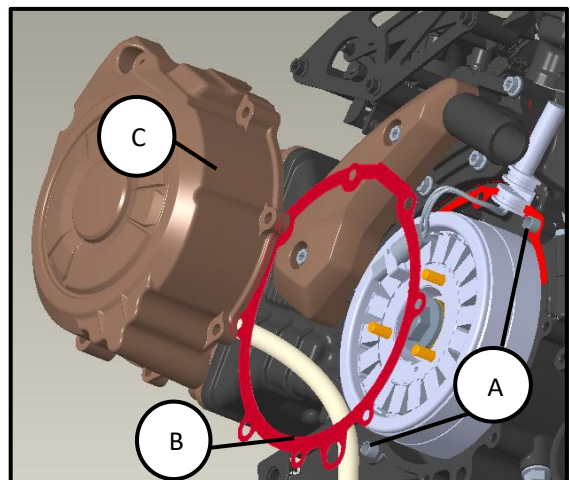


Installazione coperchio sinistro

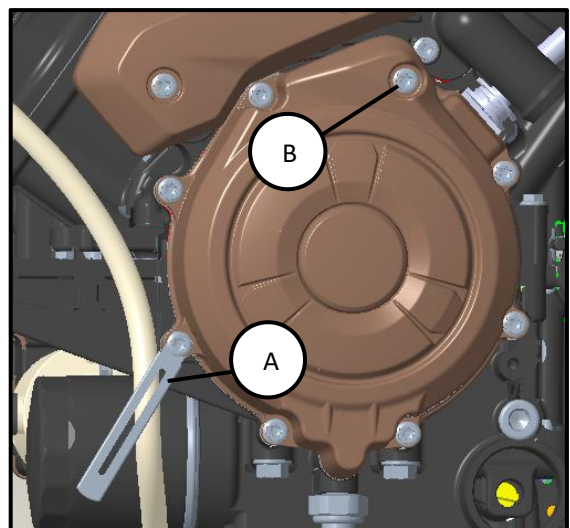
- Installare il gruppo statore [C] e serrare le viti [A] e i bulloni [B].



- Installare il perno di posizionamento [A] sul carter.
- Sostituire la guarnizione del coperchio sinistro [B] e applicare sigillante siliconico sulla superficie della guarnizione.
- Allineare il perno di posizionamento [A] e installare la guarnizione [B] e il coperchio sinistro [C].



- Installare la fascetta [A] e serrare le viti [B] del coperchio sinistro.
- Coppia di serraggio:
Bullone di copertura sinistra: 10 N·m (1.0 kgf·m)
Bulloni del montaggio del coperchio posteriore sinistro: 10 N·m (1.0 kgf·m)



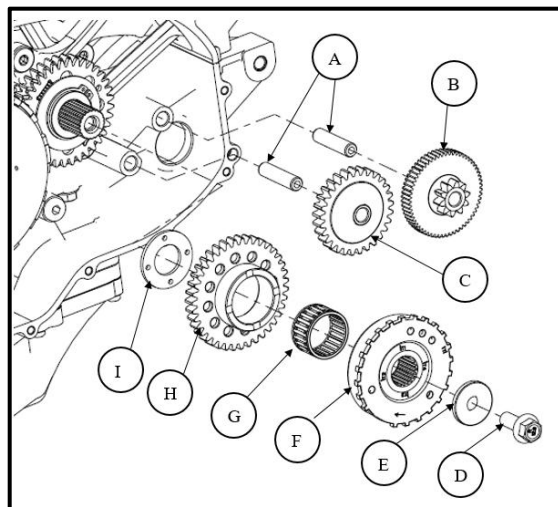
Rimozione ruota libera di avviamento elettrico e frizione unidirezionale

- Rimuovere:

Motorino di avviamento (vedere "Rimozione motorino di avviamento" nel capitolo "Sistema elettrico")

Coperchio destro (vedere "Rimozione coperchio destro");

- Rimuovere l'albero della ruota libera di avviamento [A].
- Rimuovere l'inizio 1 [B].
- Rimuovere l'inizio di avviamento 2 [C].
- Rimuovere il bullone M10X25 [D].
- Rimuovere la rondella 10,7x31,8x4 [E].
- Rimuovere il gruppo frizione unidirezionale [F].
- Rimuovere il cuscinetto a rulli aghi 30×35×19,6 [G].
- Rimuovere l'ingranaggio di avviamento [H].
- Rimuovere la rondelle 22,2×42×3 [I].



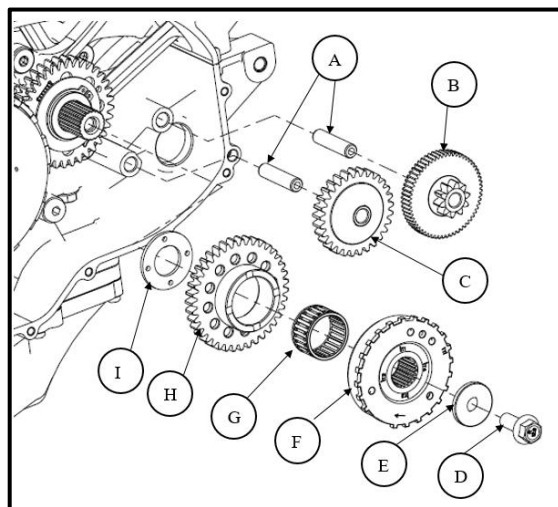
- Controllare il cuscinetto a rulli 30x35x19,6 [G]

Se usurato, sostituirlo.

Installare l'ingranaggio di avviamento elettrico e il gruppo frizione sovraccarico

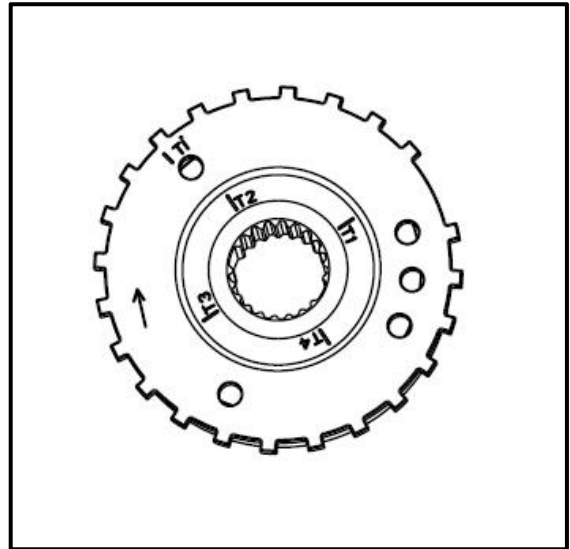
- Applicare il grasso disolfuro di molibdeno all'albero di avviamento [A].
- Installare l'albero della ruota libera di avviamento sul corpo.
- Installare la ruota libera di avviamento 1 e allineare gli ingranaggi della ruota libera di avviamento 2.
- Allineare l'ingranaggio di avviamento con l'ingranaggio della ruota libera di avviamento 2.
- Quando si installa il gruppo frizione unidirezionale, allineare la chiavetta interna con quella dell'albero motore (posizione unica).
- Coppia di serraggio:

Coppia di serraggio bullone frizione unidirezionale: 83 N·m (8.3 kgf·m). Applicare olio sulle filettature e sulle superfici di accoppiamento.

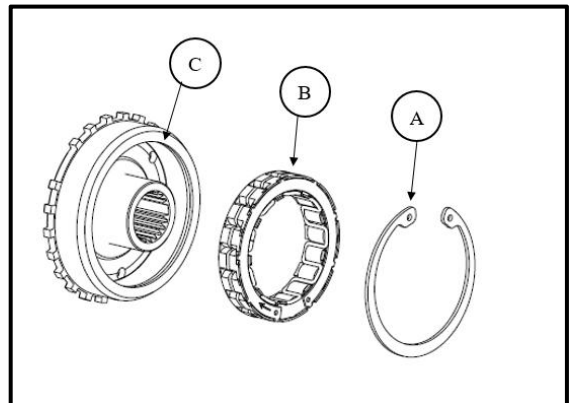


Smontare l'insieme della frizione in eccesso

- Rimuovere il gruppo frizione unidirezionale (vedere "Rimozione ruota libera avviamento elettrico e frizione unidirezionale").

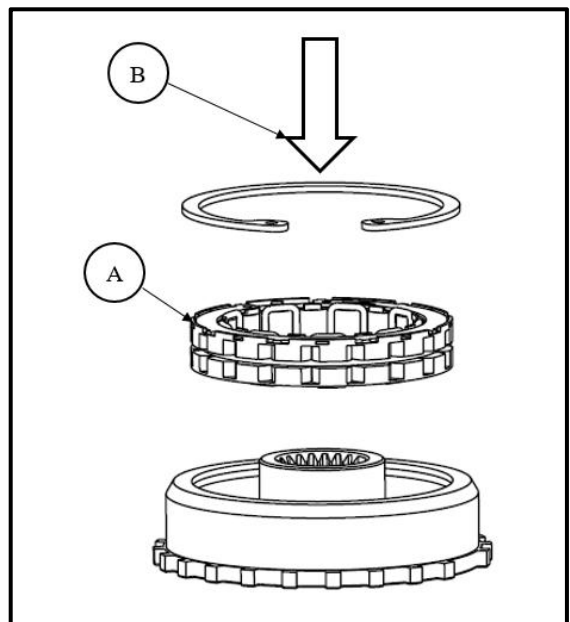


- Rimuovere l'anello di fermo $\varnothing 62$ [A].
- Rimuovere la zona interna della frizione unidirezionale [B].
- Rimuovere la zona esterna della frizione unidirezionale [C].

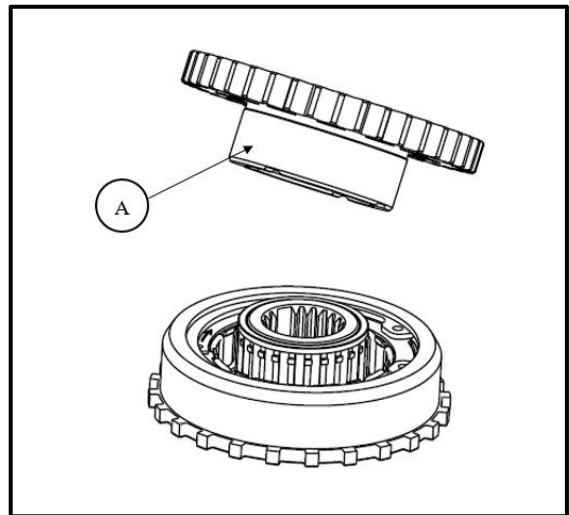


Assemblare il gruppo frizione in eccesso

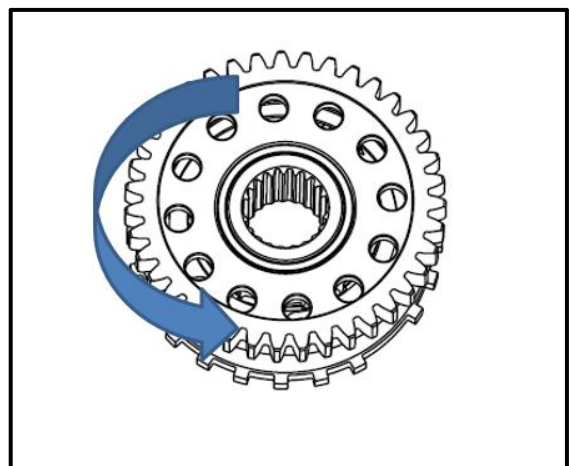
- Assicurarsi che la freccia [B] sulla zona interna della frizione unidirezionale [A] sia rivolta verso la rondella durante l'installazione.
- Installazione dell'anello di ritenzione



- Applicare olio motore sulle superfici di scorrimento dell'ingranaggio di avviamento [A].
- Installare ruotando l'ingranaggio di avviamento in senso orario.

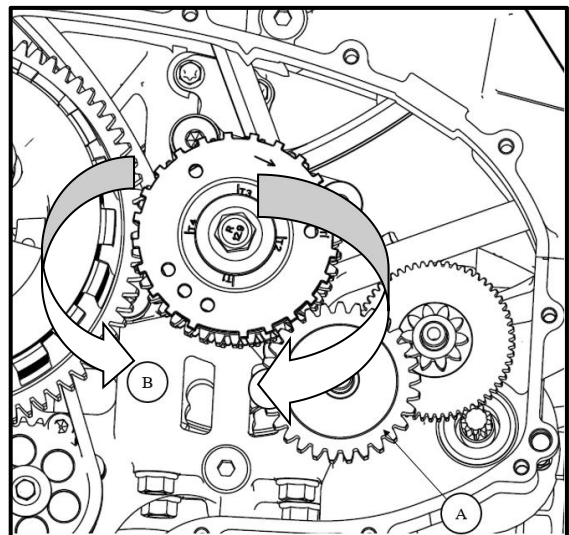


- Assicurarsi che il gruppo ingranaggio di avviamento ruoti liberamente in senso orario ma non in senso antiorario.



Controlla la frizione di avvio

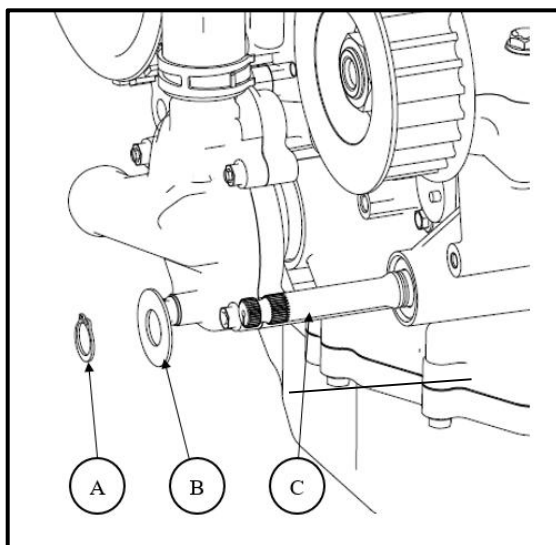
- Rimozione del coperchio destro. (Vedere "Rimozione della copertina destra" per i dettagli)
- Girare la ruota di avvio 2[A] con la mano. Se visto dal retro del motore, l'ingranaggio di avviamento 2 dovrebbe ruotare agevolmente in avanti [B] anziché indietro [C].
- ★ Se la frizione di avviamento non funziona correttamente o emette rumori, smontarla e ispezionare visivamente ogni componente. Se vi sono parti usurate o danneggiate, sostituirle!



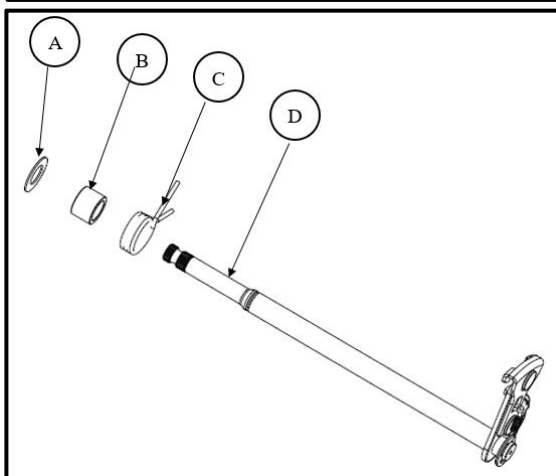
Ingranaggi trasmissione/meccanismo cambio

Rimozione meccanismo cambio esterno

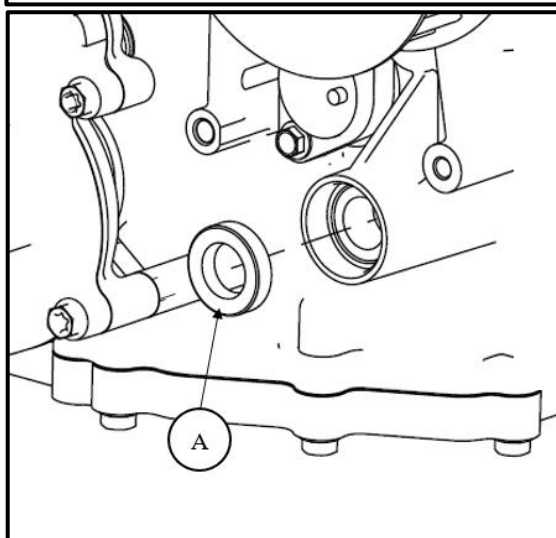
- Rimuovere:
 - Rimuovere il parafrangente destro (vedere "Rimozione parafrangente destro" nel capitolo "Telaio"),
 - Frizioni (vedi "Smontaggio Frizioni" nella sezione "Frizioni")
 - Alcune parti della pompa olio (vedere "Rimozione pompa olio" nel capitolo "Pompa olio")
 - Rimuovere l'anello di fermo [A] e la rondella [B].
 - Estrarre il gruppo albero cambio tirando la forcella del tirante cambio.



- Rimuovere la guarnizione 14.2×25×1[A]
- Boccola albero cambio [B].
- Molla di riposizionamento [C].
- Gruppo albero cambio [D].

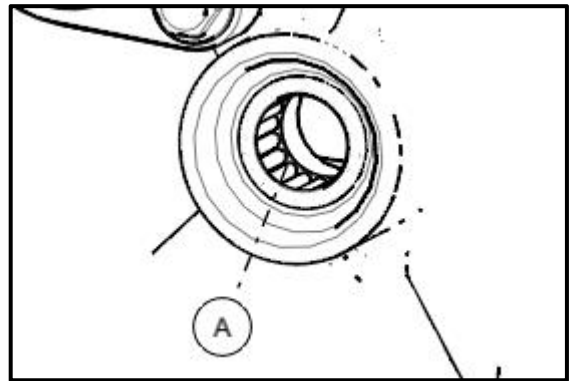


- Rimuovere la tenuta albero cambio [A] dal semicaratter superiore.
 - Controllare la tenuta albero cambio.
 - ★ Se si trova che la sigillatura dell'olio dell'albero di cambio è rotta o espansa, deve essere sostituita!



○ Controllare il cuscinetto a rulli [A] dell'albero cambio.

★ Se il cuscinetto a rulli è usurato o danneggiato, deve essere sostituito!



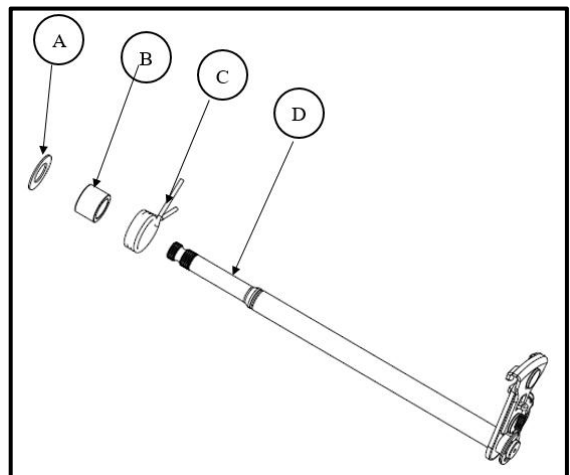
Installazione meccanismo cambio

● Applicare l'olio motore sulla superficie dell'albero di cambio.

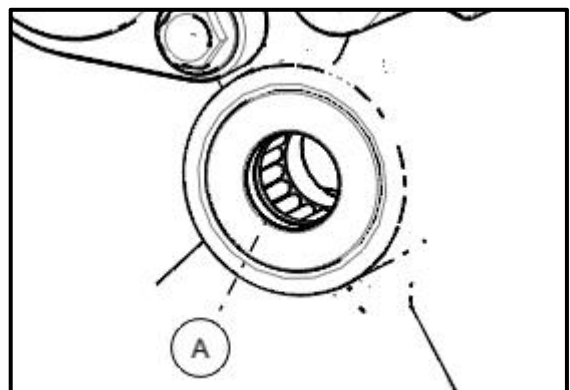
● Installare la molla di riposizionamento [C] come mostrato.

Boccola albero cambio [B].

Shim 14.2×25×1 [A],



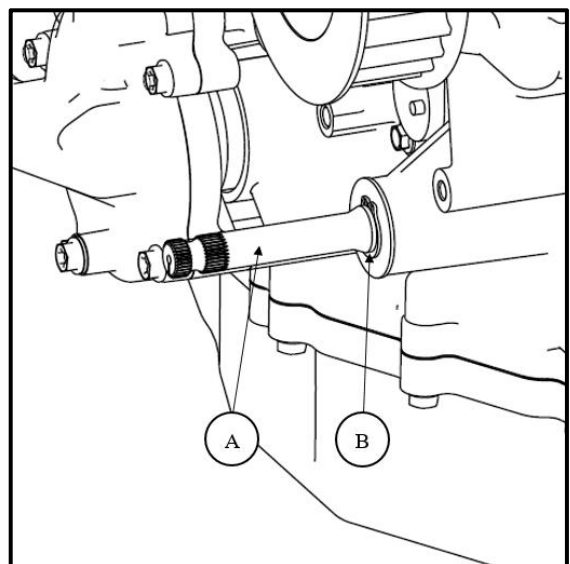
● Applicare il grasso contenente disolfuro di molibdeno sulla labbra [A] della sigillatura dell'olio dell'albero di cambio.



● Installare il gruppo albero cambio assemblato [A].

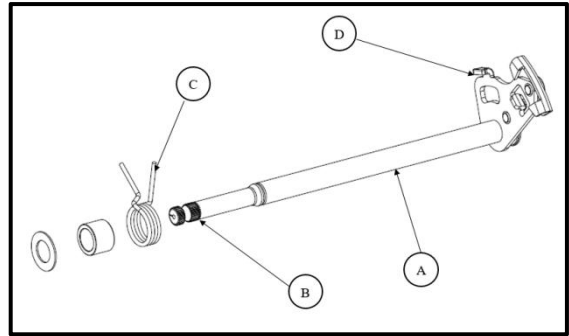
● Installare l'anello di ritenuta [B].

● Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

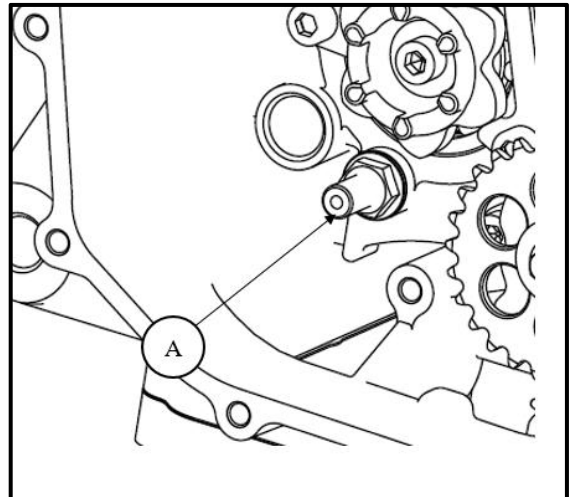


Ispezione meccanismo cambio

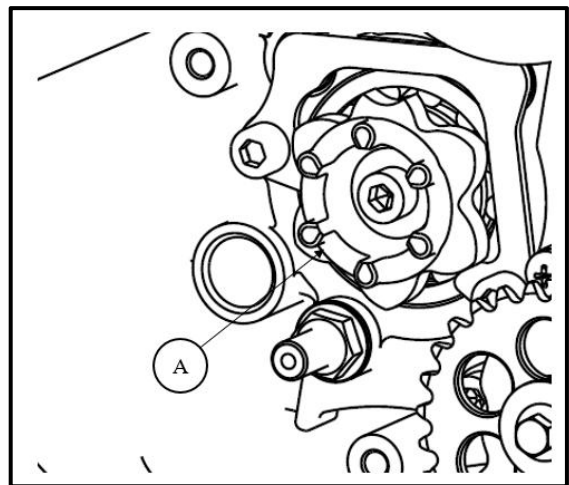
- Controllare che l'albero cambio [A] non sia piegato.
- ★ Se l'albero cambio è piegato, raddrizzarlo o sostituirlo!
- ★ Se la scanalatura [B] sull'albero cambio è danneggiata, sostituire l'albero cambio!
- ★ Se la molla [C] è danneggiata, sostituirla!
- ★ Se la forcella [D] del tirante cambio è danneggiata, sostituire l'albero cambio!



- Controllare che la vite [A] della molla di riposizionamento non sia allentata.
- ★ Se la vite della molla di riposizionamento è allentata, rimuoverla, applicare frenafili e serrarla.
- Coppia di serraggio:
Coppia di serraggio perno molla di riposizionamento albero cambio: 27 N·m (2.7 kgf·m)

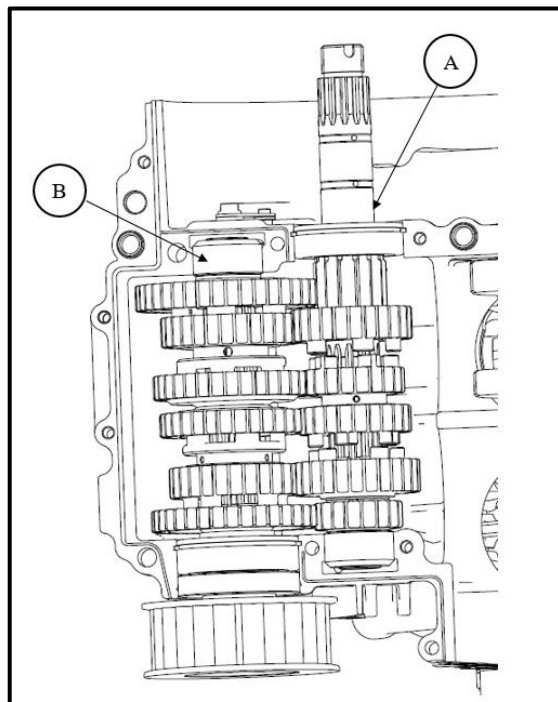


- Ispezionare visivamente la piastra di posizionamento ingranaggi [A].
- ★ Se la piastra di posizionamento della ruota stella è gravemente usurata o ha qualsiasi danno, si prega di sostituire!



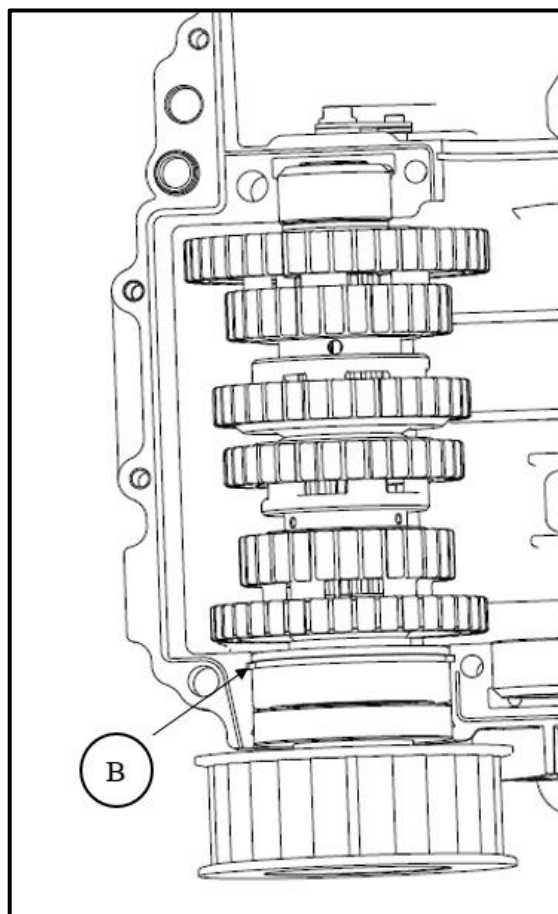
Rimozione alberi trasmissione

- Separare il carter motore (vedere "Separazione carter motore").
- Rimuovere il gruppo del mandrino [A].
- Rimuovere il gruppo dell'albero secondario[B].

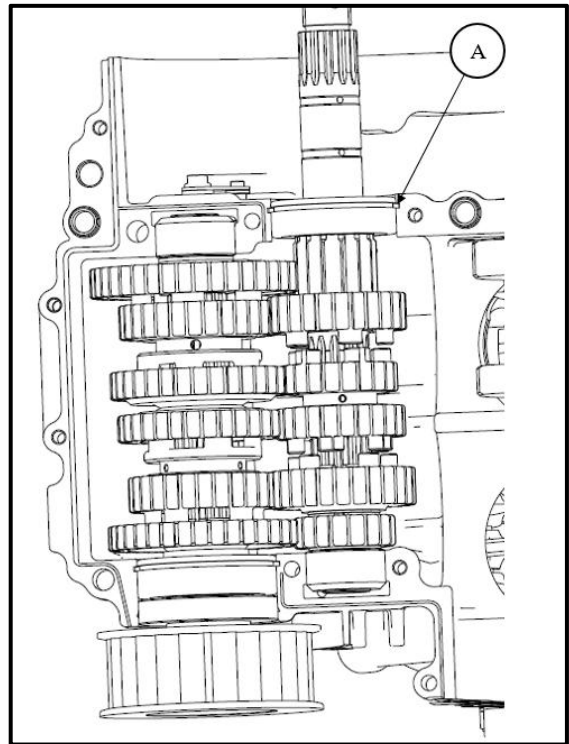


Installazione alberi trasmissione

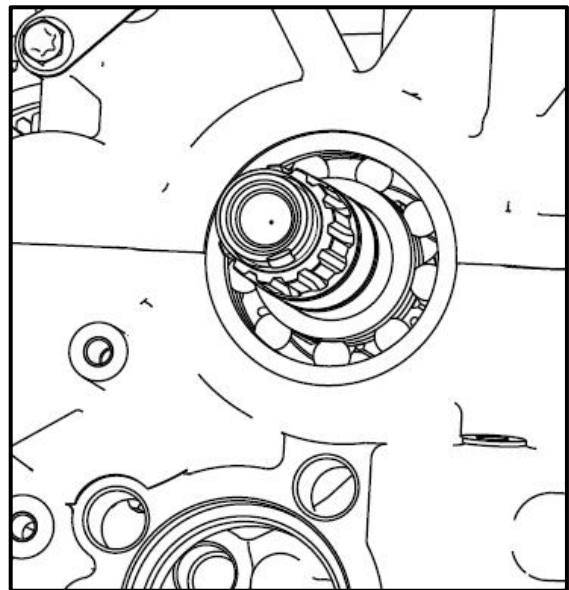
- Controllare che l'anello di tenuta [A] sia correttamente installato sul cuscinetto.
- Installare il gruppo albero secondario nel semicarter superiore.
- Applicare olio motore sul cuscinetto.
- Gli anelli di fermo dei cuscinetti devono essere allineati con le scanalature sui cuscinetti e sui fori di installazione cuscinetti nel semicarter superiore. Se l'anello di tenuta è allineato con la scanalatura sull'anello esterno del cuscinetto, non ci sarà gioco tra la scatola di leva e l'anello esterno del cuscinetto.



- Controllare che l'anello di tenuta [A] sia correttamente installato sul cuscinetto.
- Installare il gruppo albero primario nel semicarterm superiore.
- Applicare olio motore sul cuscinetto.
- L'anello di ritenuta del cuscinetto deve essere allineato alla scanalatura sull'anello esterno del cuscinetto. Se l'anello di tenuta è allineato con la scanalatura sull'anello esterno del cuscinetto, non ci sarà gioco tra la scatola di leva e l'anello esterno del cuscinetto.



- Accoppiare il semicarterm inferiore. (vedere "Assemblaggio carter motore")
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



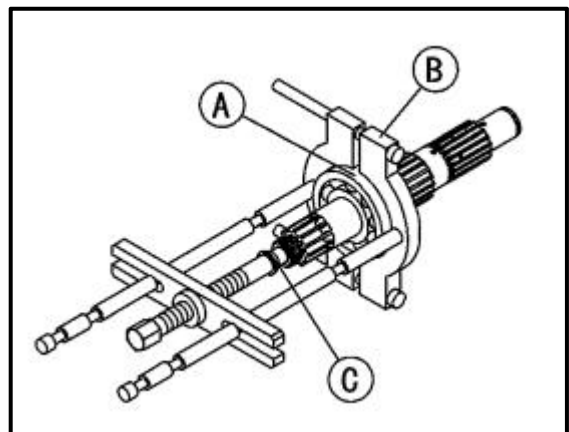
Smontaggio alberi trasmissione

- Rimuovere l'albero di trasmissione (vedere "Rimuovere l'albero di trasmissione" per dettagli).
- Rimuovere i cuscinetti a sfere [A] da ciascun albero.

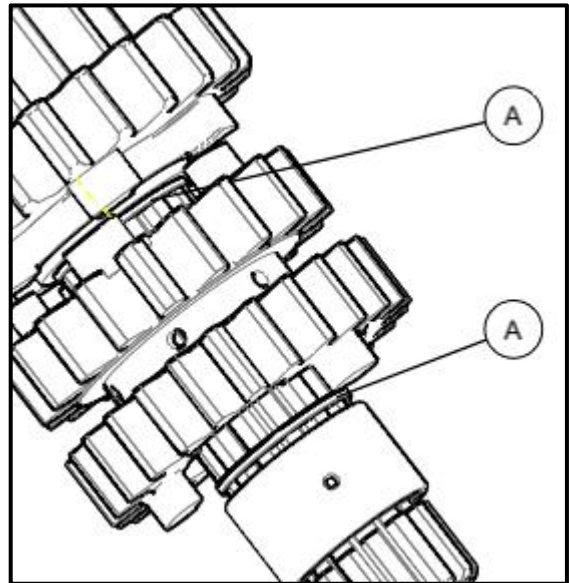
Utensili speciali- Rimotore cuscinetto [B]:

Adattatore smontatore per cuscinetti [C]:

- Gettare via i cuscinetti.

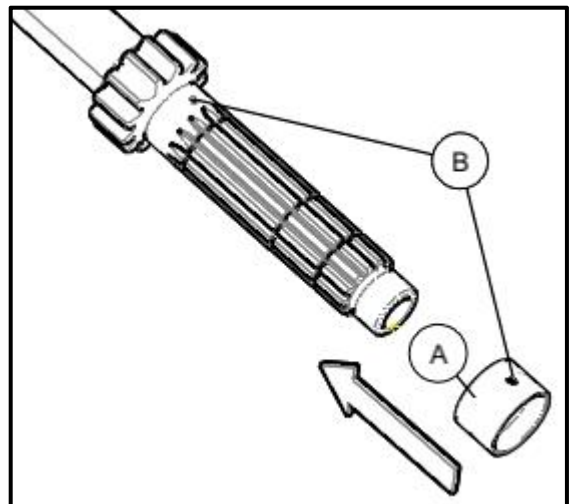


- Rimuovere gli anelli di fermo [A] e separare gli alberi di trasmissione.

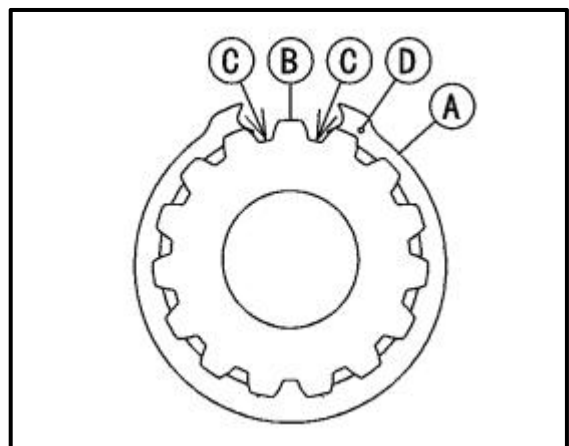


Assemblaggio alberi trasmissione

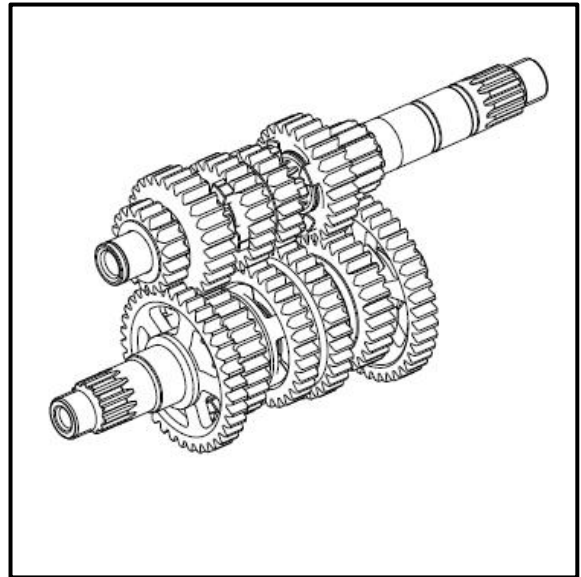
- Lubrificare ingranaggi, cuscinetti a sfere e alberi con olio motore.
- Installare le bussole ingranaggi [A] sugli alberi allineando i fori [B].



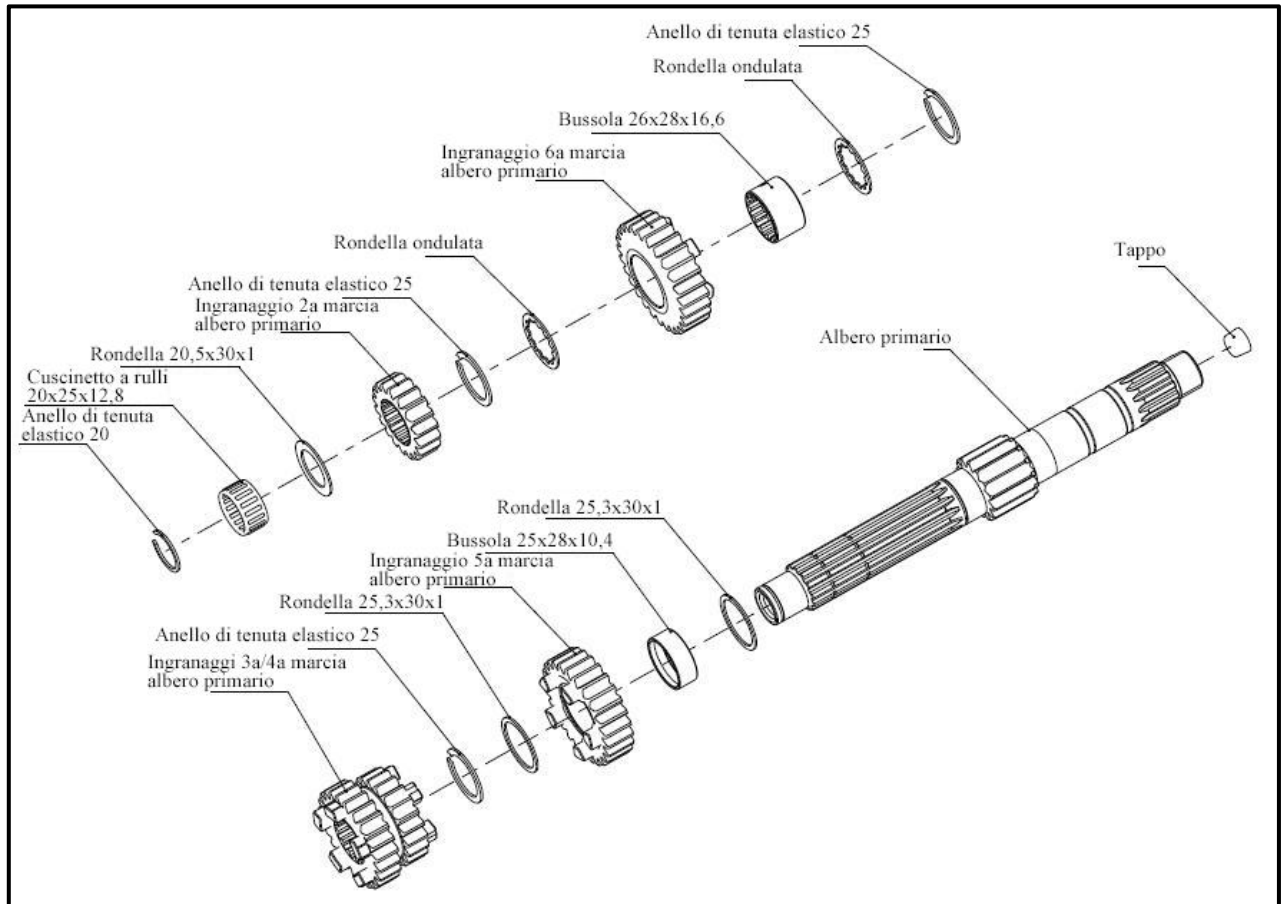
- Sostituire sempre gli anelli di fermo dopo averli rimossi!
- Installare gli anelli di fermo [A] con l'apertura [B] allineata con la scanalatura della chiavetta [C].
- Installare gli anelli di fermo con il segno [D] rivolto verso ciascun ingranaggio.



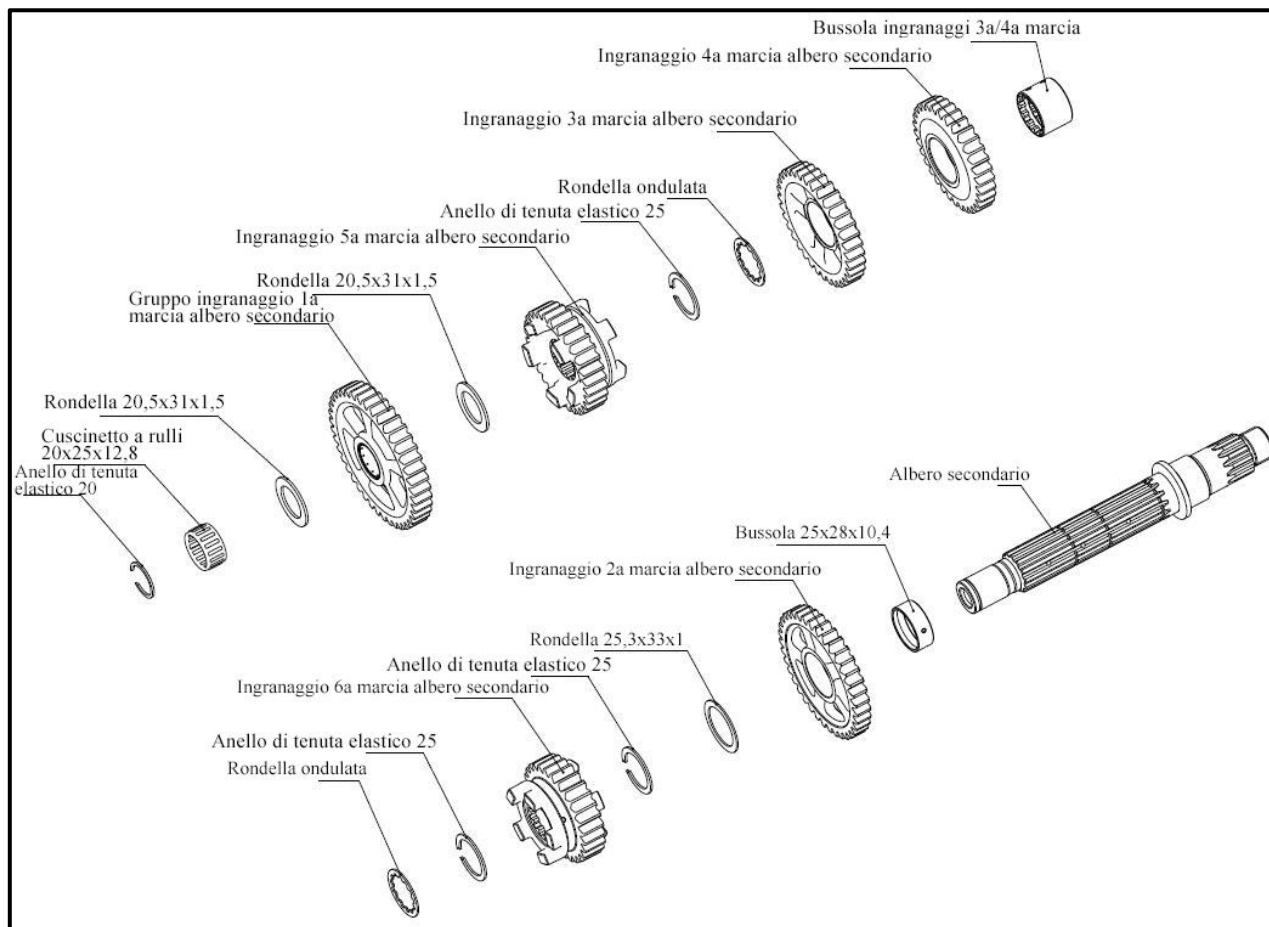
- Gli ingranaggi dell'albero di uscita possono essere identificati dalle dimensioni: l'ingranaggio più piccolo è quello della 1a, il più grande è quello della 6a. Assicurarsi di reinstallare tutti i componenti nel corretto ordine e che tutti gli anelli di fermo e le rondelle siano installati correttamente.
- Allineare i fori di lubrificazione quando si installano gli ingranaggi della 3a e della 4a sull'albero di uscita.
- Gli ingranaggi dell'albero di entrata possono essere identificati dalle dimensioni: l'ingranaggio più grande è quello della 1a, il più piccolo è quello della 6a. Assicurarsi di reinstallare tutti i componenti nel corretto ordine e che tutti gli anelli di fermo e le rondelle siano installati correttamente.
- Allineare i fori di lubrificazione quando si installano gli ingranaggi della 5a e della 6a sull'albero di entrata.
- Dopo l'assemblaggio degli alberi di trasmissione, controllare che ogni ingranaggio ruoti o scorra liberamente sui rispettivi alberi.



Asse principale



Asse secondario



Rimuovere il tamburo di spostamento e la forcella di spostamento

- Rimuovere:

Crank case (vedere "Smontaggio carter" per i dettagli).

Albero di trasmissione (vedere "Smontare l'albero di trasmissione" per dettagli).

Montaggio del braccio di spostamento (vedere "Rimozione del meccanismo di spostamento esterno" per i dettagli).

- Rimuovere:

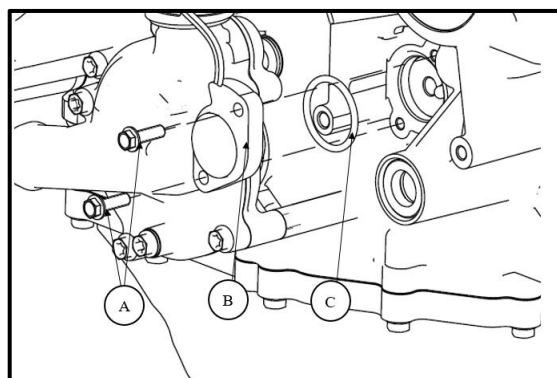
Bulloni del sensore di marcia [A],

Sensore di marcia [B],

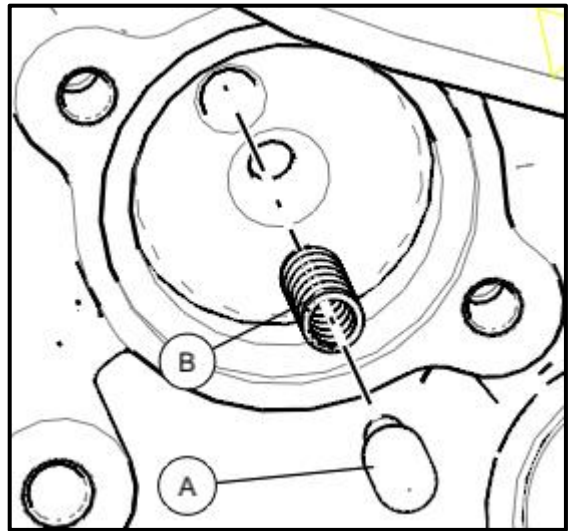
O-ring [C].

○ Controlla l'O-ring.

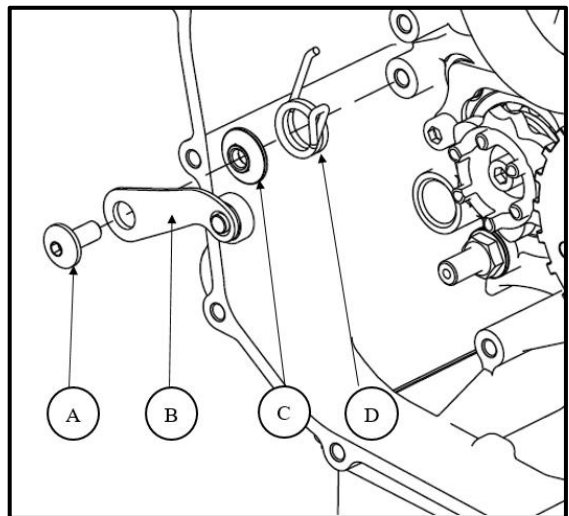
★ Se l'O-ring è rotto o gonfiato, sostituirlo!



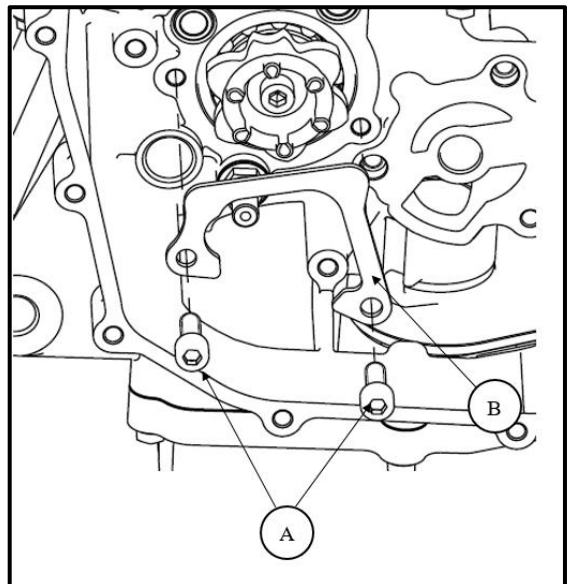
- Rimuovere:
Camme cambio [A]
Molle camme [B]



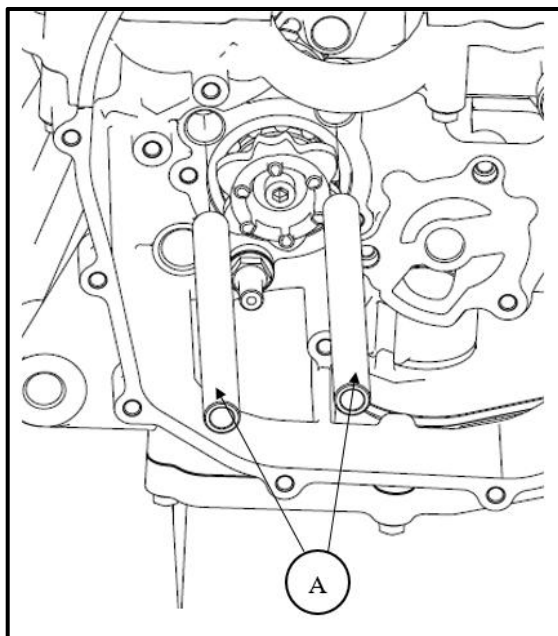
- Rimuovere:
Vite M6×14 [A],
Gruppo rulli posizionatori cambio [B],
Boccola bilanciante [C],
Molla bilanciante [D].



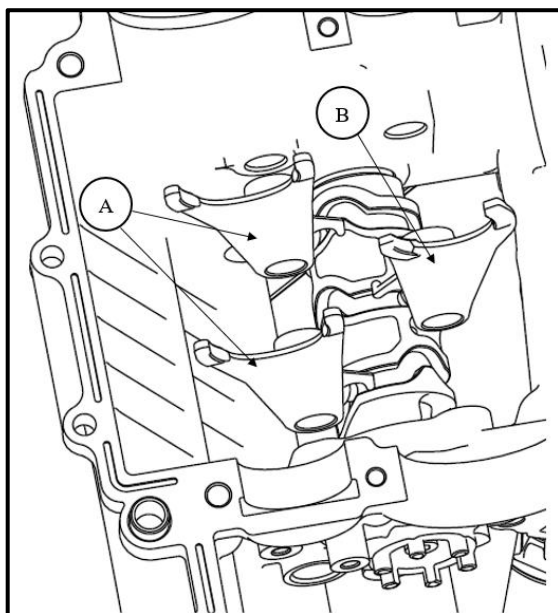
- Rimuovere:
Viti con testa cilindrica esagonale interna M6X16[A],
Piastra tamburo cambio [B].



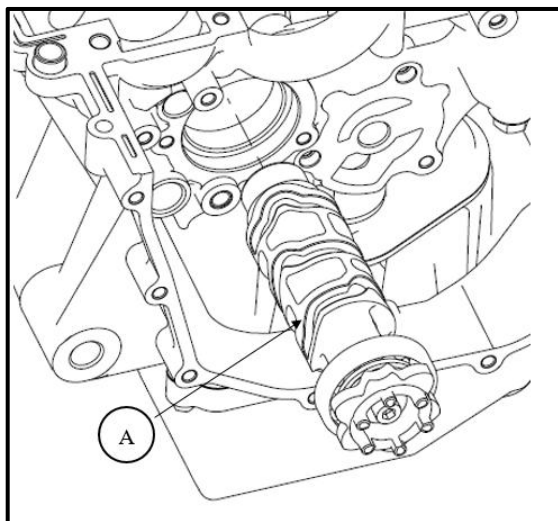
- Rimuovere
albero della forcella del cambio [A].



- Rimuovere
Forca di cambio dell'albero secondario [A]
Forca di spostamento del mandrino [B]



- Rimuovere il tamburo cambio [A].

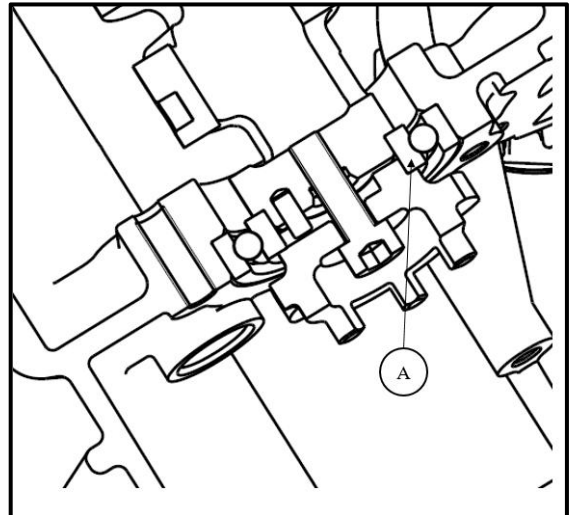


Installazione tamburo cambio e forcelle cambio

- Lubrificare il tamburo cambio, le forcelle cambio e l'albero cambio con olio motore.
- Installare il tamburo di cambio.

Osservazioni:

- I cuscinetti [A] nel tamburo cambio devono essere correttamente inseriti.

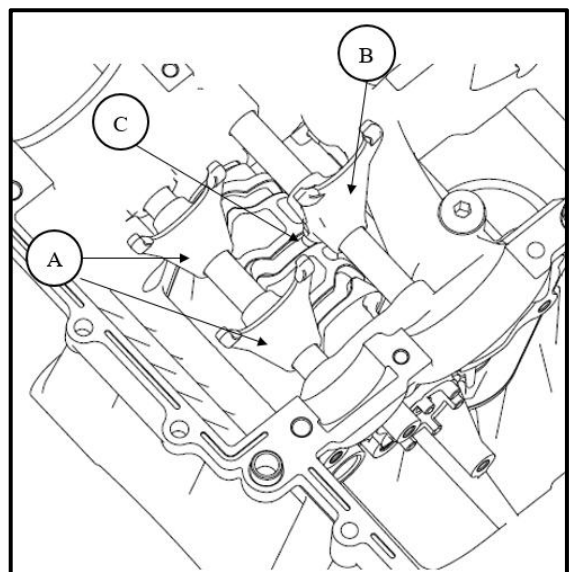


- Installazione dell'albero della forchetta.
- Installare le forcelle cambio (come mostrato).

Forca di cambio dell'albero secondario [A]

Forca di spostamento del mandrino [B]

- Il perno guida forcella [C] va inserito nella scanalatura centrale del tamburo cambio.



- Installare l'albero forcella [A] nei fori del carter motore.

- Installare la piastra tamburo cambio [B].

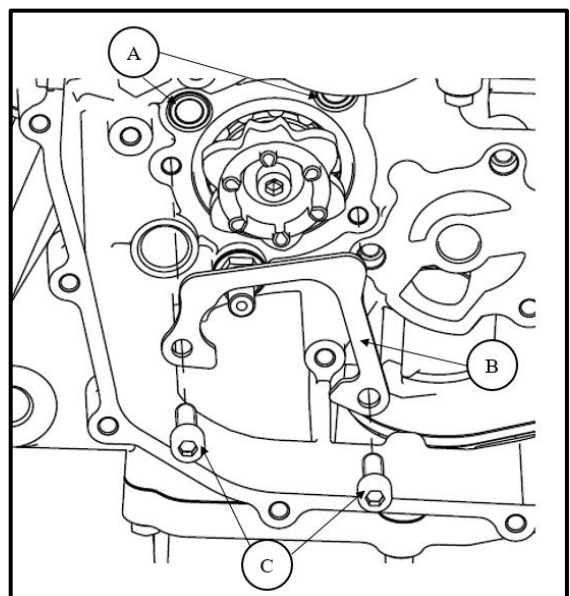
- Applicare la vite piastra [C] e serrarla.

- Coppia di serraggio:

**Bullone per piastra di pressione: 10 ~ 12 N · m
(1.0 ~ 1.2 kgf · m)**

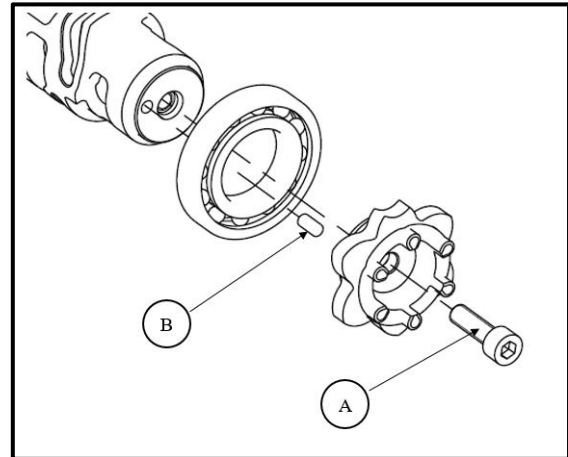
Chiusura preliminare: 5~6N·m(0.5~0.6kgf·m)

Chiusura finale: 10~12N·m(1.0~1.2kgf·m)



Smontaggio tamburo cambio

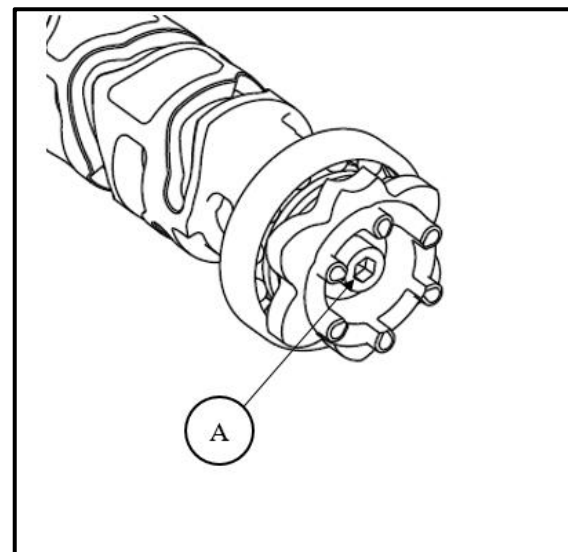
- Rimuovere il tamburo cambio (vedere "Rimozione tamburo cambio e forcelle cambio").
- Utilizzando una morsa, serrare il tamburo cambio e rimuovere le viti della piastra posizionamento a stella. Bulloni per piastre di posizionamento a stella [A], Perno di posizionamento [B]



Assemblaggio tamburo cambio

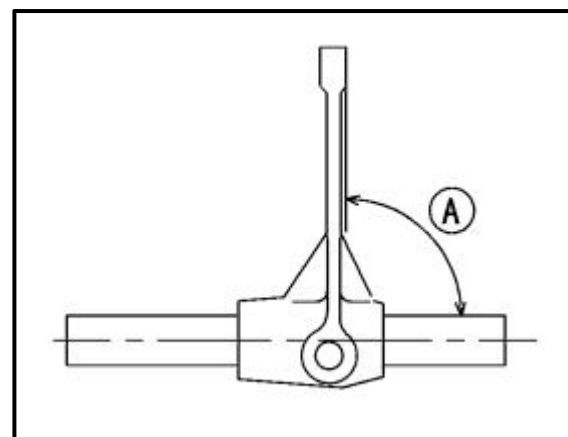
- Non dimenticare di installare i perni di posizionamento.
- Installare le viti [A] della piastra posizionamento a stella e serrarle.
- Coppia di serraggio:

Coppia di serraggio viti piastra posizionamento a stella: 12 N·m (1.2 kgf·m)

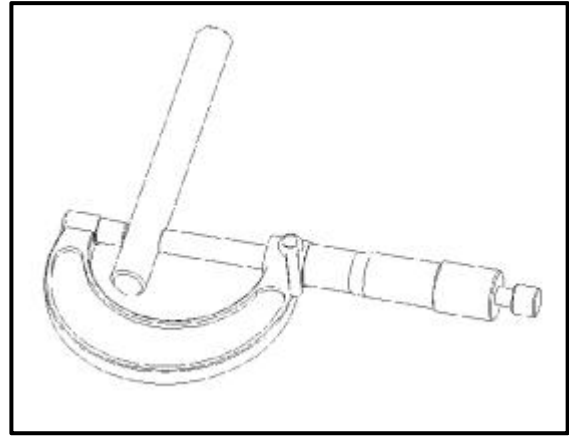


Ispezione piegatura forcelle cambio

- Ispezionare visivamente le forcelle cambio per verificare che non siano piegate e, in caso contrario, sostituirle. Le forcelle piegate possono causare difficoltà nel cambiare le marce o disinnesti durante la marcia. 90°[A]

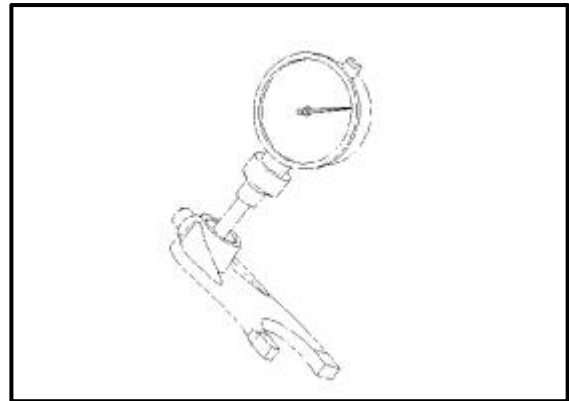


- Misurare il diametro esterno dell'albero forcella.
- ★ Se il diametro esterno dell'albero forcella è inferiore al limite di servizio, sostituire l'albero forcella.

Diametro esterno albero forcella**Standard: 11.957~11.968mm****Limite di usura: 11.93mm**

- Misurare il diametro interno del foro forcella cambio.

- ★ Se il diametro interno del foro forcella è superiore al limite di servizio, sostituire la forcella cambio.

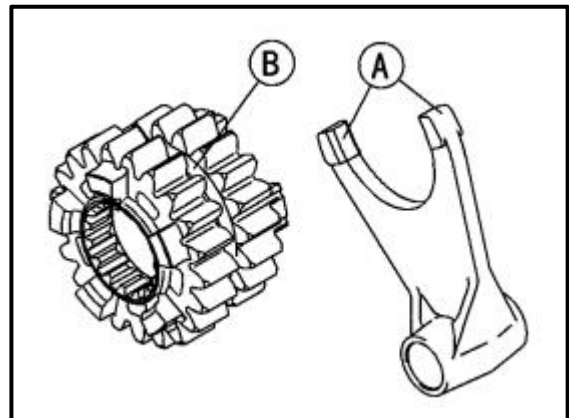
Diametro interno foro forcella**Standard: 12.00 ~ 14.018 mm****Limite di usura: 12.03mm****Controlla l'usura del tamburo/caviglia**

- Misurare lo spessore [A] delle estremità a forcella e la larghezza [B] della scanalatura della forcella cambio.

- ★ Se lo spessore dell'estremità a forcella è inferiore al limite di servizio, sostituire la forcella cambio.

Spessore estremità forcella**Standard: 4.9~5.0mm****Limite di usura: 4.75mm**

- ★ Se la larghezza della scanalatura supera il limite di servizio, sostituire l'ingranaggio.

Larghezza scanalatura**Standard: 5.05 ~ 5.15 mm****Limite di usura: 5.3mm**

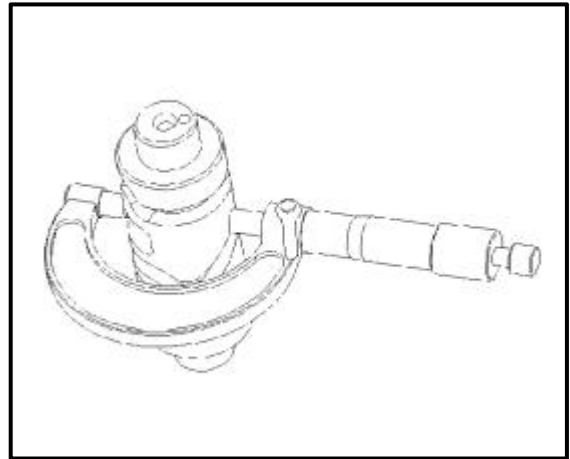
Ispezione usura perno guida forcella/scanalatura tamburo cambio

- Misurare il diametro esterno del tamburo cambio.
- ★ Se il diametro di qualsiasi tamburo cambio è inferiore al limite di servizio, sostituire il tamburo cambio.

Diametro esterno tamburo cambio

Standard: 36.9 ~ 37.1 mm

Limite ammissibile: 36.7mm



- Misurare il diametro [A] di ogni perno guida forcella e la larghezza [B] di ogni scanalatura del tamburo cambio.

- ★ Se il diametro di qualsiasi perno guida forcella è inferiore al limite di servizio, sostituire la forcella cambio.

Diametro perno guida forcella

Standard: 5.9 ~ 6.0 mm

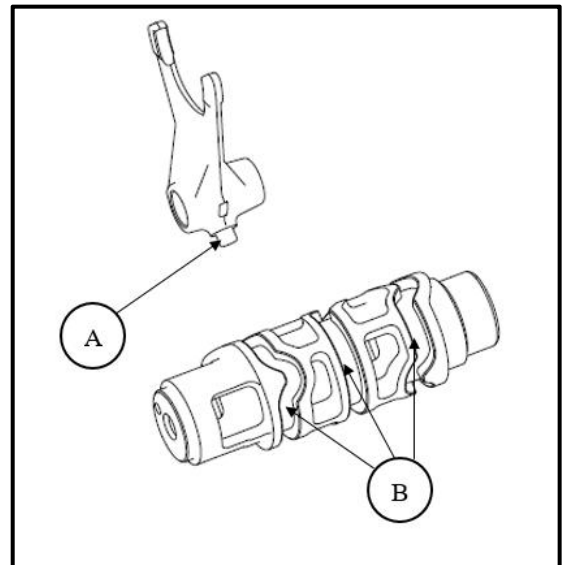
Limite di usura: 5.7mm

- ★ Se la larghezza di qualsiasi scanalatura del tamburo cambio supera il limite di servizio, sostituire il tamburo cambio.

Larghezza scanalatura tamburo cambio

Standard: 6.05 ~ 6.15 mm

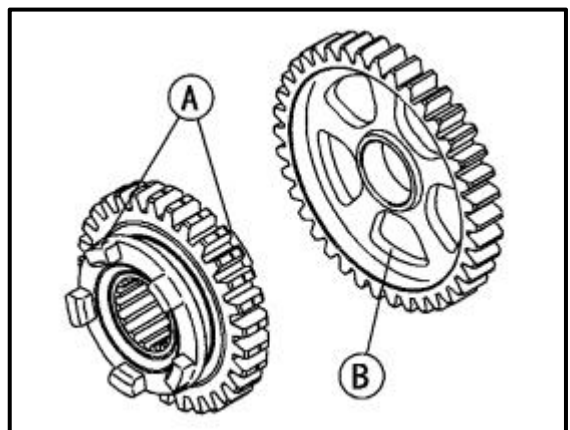
Limite di usura: 6.30mm



Ispezione danni dentini di posizionamento ingranaggi e relativi fori

- Ispezionare visivamente i dentini di posizionamento ingranaggi [A] e i relativi fori [B] per verificare l'eventuale presenza di danni.

- ★ Se uno qualsiasi dei dentini o dei fori è eccessivamente usurato, sostituirlo.



Capitolo VI Veicolo intero

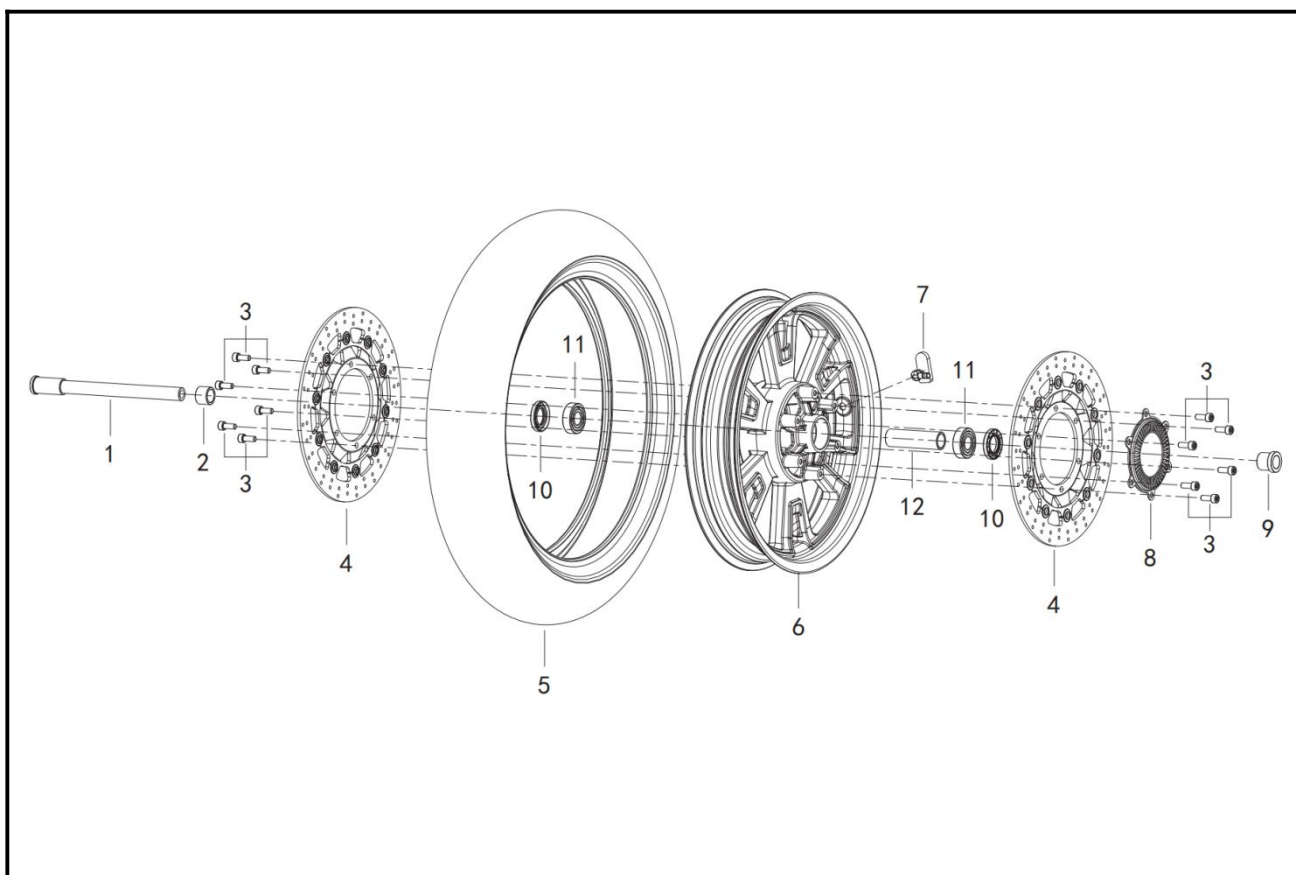
Indice

Ruote/Pneumatici	376
Ruote anteriori/pneumatici	376
Ruote posteriori/pneumatici	377
Parametri tecnici	378
Attrezzi speciali	379
Ruota (cerchio)	380
Cuscinetti del mozzo	393
Meccanismo di azionamento	395
Diagramma di scomposizione del meccanismo di trasmissione	395
Parametri tecnici	396
Attrezzi speciali	397
Cinghia di trasmissione	398
Pulegge, boccole, cuscinetti delle boccole	401
Freno	405
Vista esplosa del freno	405
Diagramma di smontaggio del pedale del freno	407
Parametri tecnici	408
Attrezzi speciali	409
Leva del freno, pedale del freno	410
Calibra di caricatura	413
Pastiglie freno	420
Pompa superiore	423
Dischi freno	430
Liquido freno	433
Tubo freno	435
Sistema frenante antibloccaggio	436
Sistema di sospensione	463
Diagramma di scomposizione del sistema di sospensione anteriore	463
Diagramma di scomposizione del sistema di sospensione posteriore	465
Parametri tecnici	467
Attrezzi speciali	468
Ammortizzatore anteriore	470
Ammortizzatore posteriore	482
Braccio oscillante posteriore	485
Sistema di controllo	489
Diagramma di scomposizione del sistema di controllo	489
Diagramma di scomposizione della direzione	491
Attrezzi speciali	493
Parametri tecnici	494
Sistema di controllo	495

Maniglie di direzione	496
Levante di sterzo	502
Cornice	508
Schema di smontaggio del telaio anteriore	508
Diagramma di smontaggio del pedale sinistro	510
Diagramma di smontaggio del pedale destro	512
Vista esplosa del supporto singolo	513
Vista esplosa del Filtro dell'Aria	515
Vista esplosa del silenziatore	516
Diagramma di scomposizione del parafango anteriore	518
Vista esplosa del parafango posteriore	520
Schema esplosa del deflettore	522
Schema esplosa del pannello decorativo del Serbatoio d'acqua	523
Diagramma esplosa della piastra protettiva(QJ600-12B)	524
Diagramma esplosa della piastra protettiva(QJ600-12D)	526
Vista esplosa della scatola della batteria	528
Vista esplosa del pannello decorativo del motore	530
Attrezzi speciali	531
Parametri tecnici	532
Cuscino sedile	533
Cavalletto laterale	537
Pedale e supporto del pedale	540
Assemblea leva di cambio	549
Filtro dell'Aria	551
Silenziatore	556
Parafango anteriore	570
Supporto del parafango posteriore e parafango posteriore	575
Deflettore d'aria	581
Piastra Decorativa del Serbatoio e del Telaio Sinistro	587
Plastiche protettive	595
Pannello decorativo del motore	597
Copertura della coda	601
Cornice	612
Rimozione/Installazione motore	614

Ruote/Pneumatici

Ruote anteriori/pneumatici



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Perno ruota anteriore	1	85	8.5	
2	Bobina destra della ruota anteriore				
3	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M8 × 20	12	22	2.2	L, S
4	Assemblea del disco freno anteriore	2	-	-	
5	Gomma sottovuoto 130/90-16	1	-	-	R, WL
6	Cerchi anteriori	1	-	-	
7	Sensore di pressione pneumatici	1	-	-	
8	Ingranaggio ruota anteriore ABS	1	-	-	
9	Sparatore sinistro della ruota anteriore	1	-	-	
10	Gruppo ad anello antipolvere	2	-	-	R, HG
11	Cuscinetto di rotolamento 6204-2RS	2	-	-	
12	Buglia intermedia	1	-	-	

HG: Applicare grasso lubrificante ad alta temperatura.

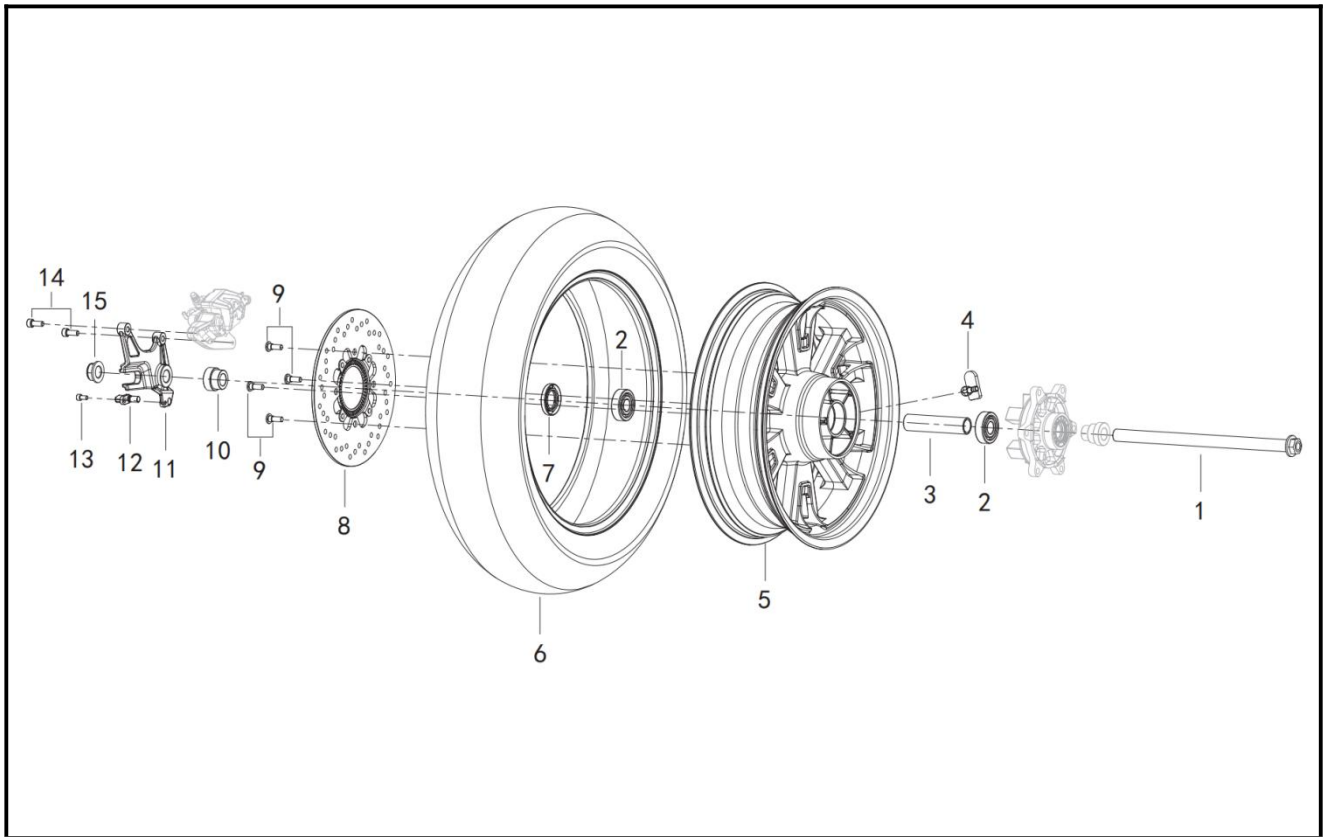
R: Sostituire parti

WL: Applicare la soluzione di sapone o lubrificante di gomma.

L: Applicare adesivo frenafili.

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

Ruote posteriori/pneumatici



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Asse ruota posteriore	1	-	-	
2	Cuscinetto di rotolamento 6304-2RS	2	-	-	
3	Manicotta intermedia posteriore	1	-	-	
4	Sensore di pressione pneumatici	1	-	-	
5	Cerchi posteriori	1	-	-	
6	Gomma sottovuoto 180/65-16	1	-	-	R, WL
7	Guarnizione d'olio	1	-	-	R, HG
8	Assemblea del disco del freno posteriore	1	-	-	
9	Vite di montaggio del disco del freno liquido M8 × 24	4	22	2.2	L, S
10	Manicotta destra della ruota posteriore	1	-	-	
11	Piastra di sospensione del freno idraulico posteriore	1	-	-	
12	Sensore velocità ruota posteriore	1	-	-	
13	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M6 × 12	1	7	0.7	
14	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M8 × 20	2	22	2.2	L
15	Dado autobloccante M20 × 1,5	1	140	14.0	R

HG: Applicare grasso lubrificante ad alta temperatura.

R: Sostituire parti

WL: Applicare la soluzione di sapone o lubrificante di gomma.

L: Applicare adesivo frenafletti.

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

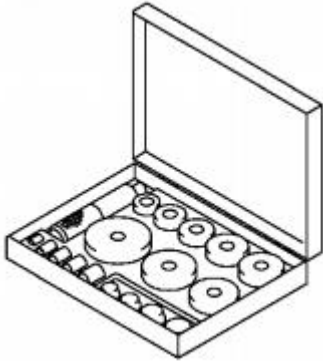
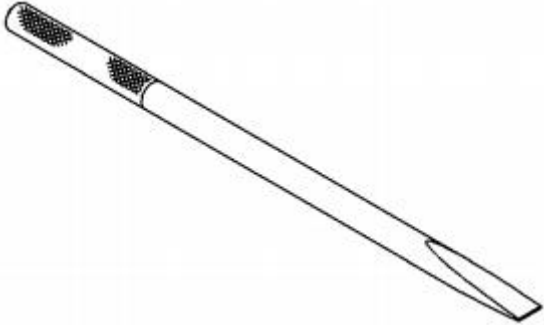
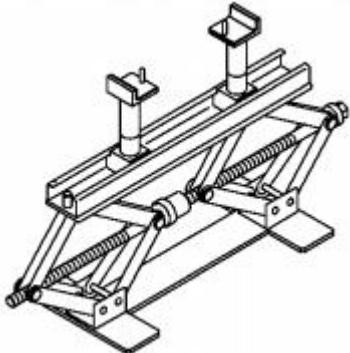
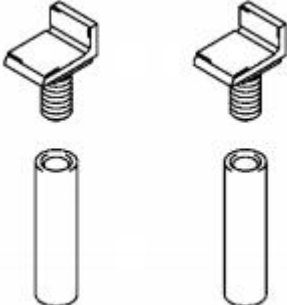
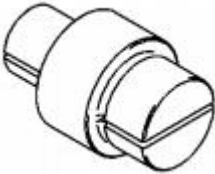
Parametri tecnici

Progetto	Standard	Limite di utilizzo
Ruota (cerchio)		
Quantità di oscillazione del cerchio:		
Assiale	≤TIR 0,5 mm	TIR 1,0 mm
Radiale	≤TIR 0,8 mm	TIR 1,0 mm
Oscillazione dell'asse ruota/100 mm	≤TIR 0,03 mm	TIR 0,2 mm
Bilanciamento delle ruote	≤10 g	—
Peso dell'equilibrio	5g	—
Dimensioni del cerchio:		
Ruota anteriore	16 × MT3.0	—
Ruota posteriore	16×MT5.0	—
Pneumatico		
Pressione del pneumatico (quando il pneumatico è raffreddato):		
Ruota anteriore	220 ± 10 kPa	—
Ruota posteriore	250 ± 10 kPa	—
Profondità battistrada:		
Ruota anteriore	3.8mm	1.6mm
Ruota posteriore	4.8mm	2.0mm
Pneumatici standard:	Produttore, modello	Specifiche
Ruota anteriore	Xiamen Zhengxin Elephant Brand Pirelli	130/90-16
Ruota posteriore	Xiamen Zhengxin Elephant Brand Pirelli	180/65-16

⚠ Avvertenza

Gli pneumatici anteriori e posteriori devono essere prodotti dello stesso produttore!

Attrezzi speciali

Set completo di utensili per l'installazione di cuscinetti:	Albero del rimovimento cuscinetto:
	
Cricco:	Accessori per cricco:
	
Testa di rimozione del cuscinetto	
	

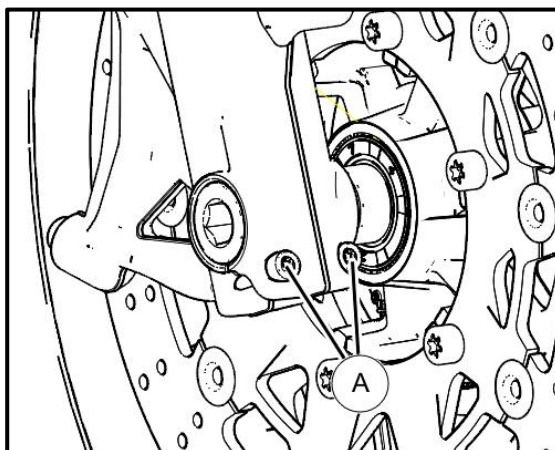
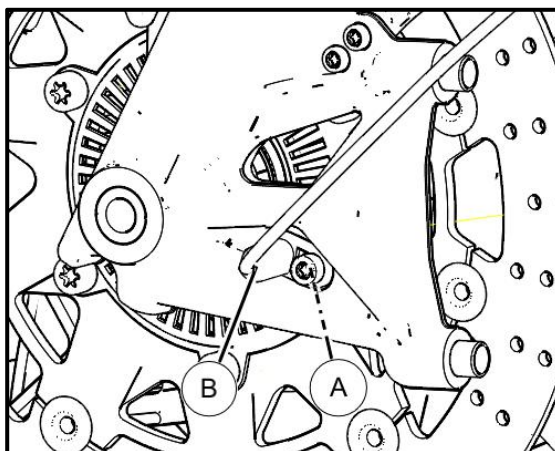
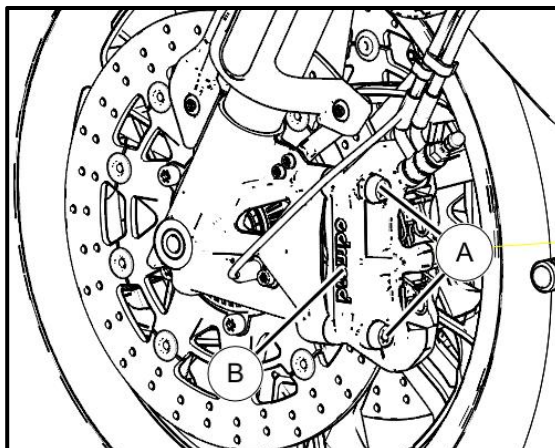
Ruota (cerchio)

Rimuovere la ruota anteriore

- Rimuovere i lati dell'ammortizzatore anteriore:
 - Bulloni di fissaggio pinza freno anteriore [A]
 - Pinza anteriore [B]

- Rimuovere le viti [A] del sensore di velocità ruota anteriore e il sensore [B].

- Allentare:
 - Bulloni di fissaggio perno ruota [A].



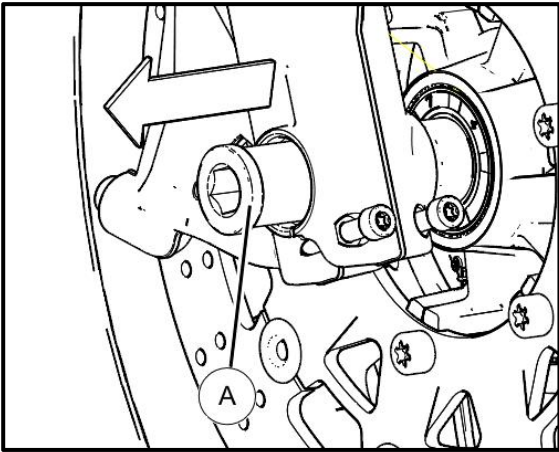
- Sollevare la ruota anteriore dal terreno con un cricco.

Attrezzi dedicati - Cricco, accessori per cricco:

- Rimuovere il perno ruota anteriore, estraendolo verso destra [A], separando la ruota anteriore dalla forcella.

Nota

Non mettere la motocicletta lateralmente e premere le ruote sul disco del freno, altrimenti danneggerà o deformerà il disco del freno. Posizionare dei blocchi di legno sotto la ruota per impedire che il disco del freno tocchi il terreno.



Installazione della ruota anteriore

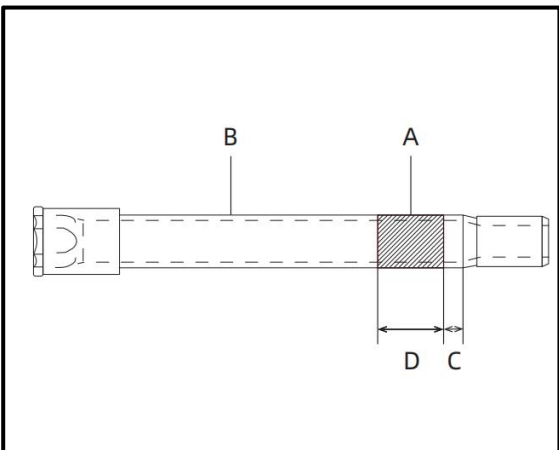
- Applicare un sottile strato di grasso [A] sul perno ruota anteriore [B].

Circa 10 mm [C]

Circa 70 mm [D]

Nota

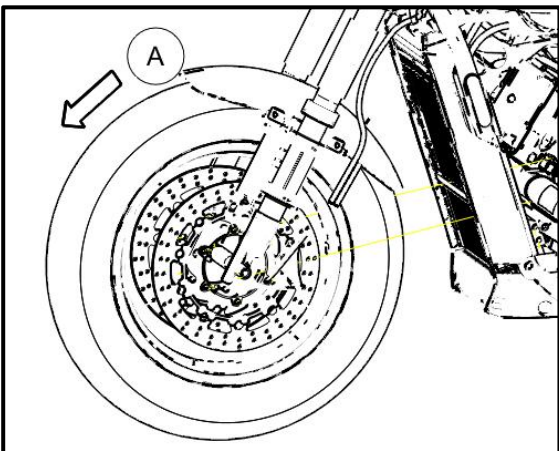
Non applicare lubrificante sulla filettatura dell'asse ruota.



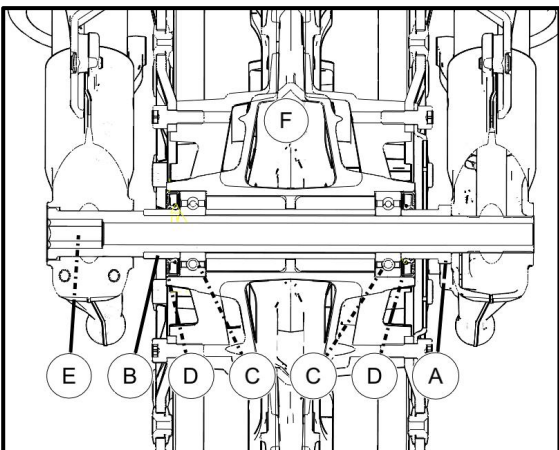
Osservazioni:

○ Direzione di rotazione della ruota [A].

- Controllare la rotazione della ruota anteriore, quindi installarla.



- Applicare il grasso ad alta temperatura sul bordo della sigillatura D'olio [D].
- Inserire la bussola sinistra [A] della ruota anteriore sul lato sinistro del mozzo.
- Spingere la spalla della bussola sinistra della ruota anteriore contro la pista interna [C] del cuscinetto ruota anteriore.
- Inserire la bussola destra [B] della ruota anteriore sul lato destro del mozzo.
- Spingere la spalla della bussola destra della ruota anteriore contro la pista interna [C] del cuscinetto ruota anteriore.



- Inserire il perno ruota anteriore [E] dal lato destro.
- Serrare l'asse anteriore [E]

Bullone di fissaggio perno ruota lato destro

Vista posteriore dalla testa di sterzo [F]

- Coppia di serraggio:

Asse anteriore: 85 N·m (8,5 kgf·m)

- Prima di serrare il bullone di fissaggio perno ruota sulla forcella anteriore destra inferiore, agitare la forcella su e giù quattro o cinque volte in modo che la forcella destra inferiore si appoggi contro il perno ruota.

Nota

- | |
|--|
| ○ <i>Posizionare un supporto davanti alla ruota anteriore per evitare che la motocicletta si sposti.</i> |
|--|

- Applicare frenafili sulla filettatura del bullone di fissaggio perno ruota della forcella anteriore destra inferiore, quindi serrarlo.
- Serrare prima il bullone di fissaggio perno ruota della forcella anteriore destra inferiore.
- Coppia di serraggio:

**Coppia di serraggio bullone perno ruota anteriore:
12 N·m (1,2 kgf·m)**

Nota

- | |
|--|
| ○ <i>Blocca le due viti di fissaggio in due volte alternate per garantire un momento di blocco uniforme.</i> |
|--|

- Reinstallare le parti rimosse precedentemente (vedere le relative sezioni).
- Controllare il corretto funzionamento del freno anteriore (vedere "Ispezione funzionamento freni" nel capitolo "Manutenzione periodica").

 Avvertenza

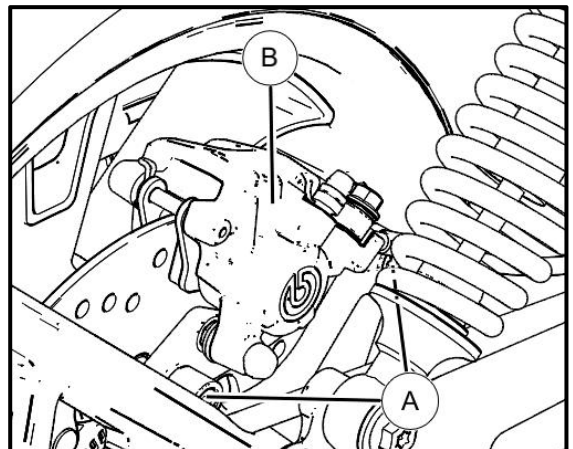
Prendere la leva del freno fino a quando le pastiglie del freno non si oppongono al disco del freno, in modo che la leva del freno funzioni normalmente. Non guidare la motocicletta fino al completamento delle suddette operazioni! In caso contrario, all'azionamento successivo del freno si potrebbe verificare un pericoloso vuoto di corsa.

Rimuovere la ruota posteriore

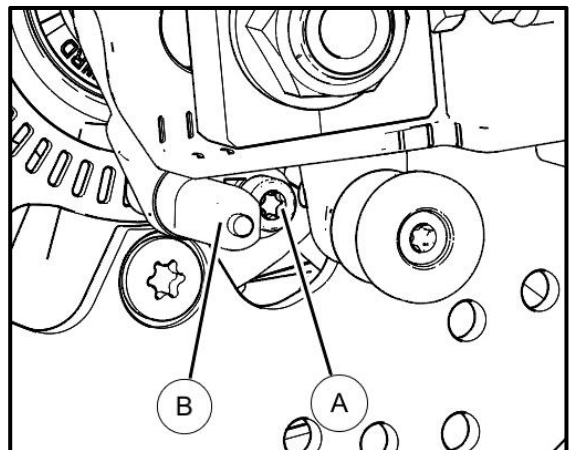
- Sollevare la ruota posteriore dal terreno utilizzando un cavalletto di sostegno.
- Smontare i componenti del cilindro del silenziatore su entrambi i lati (vedere "Smontare il componente del cilindro del silenziatore" nella sezione "Struttura").



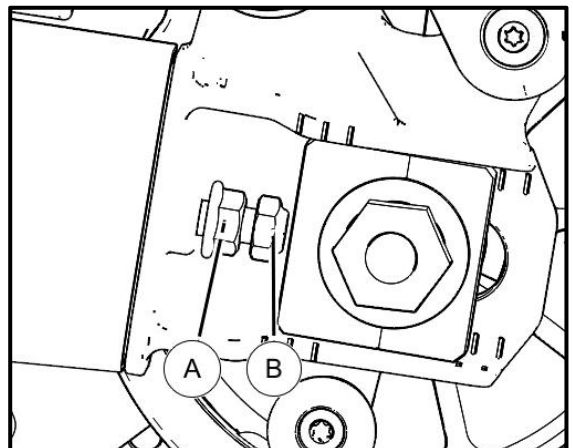
- Rimuovere:
 - Bulloni staffa pinza freno posteriore [A]
 - Pinza posteriore [B]



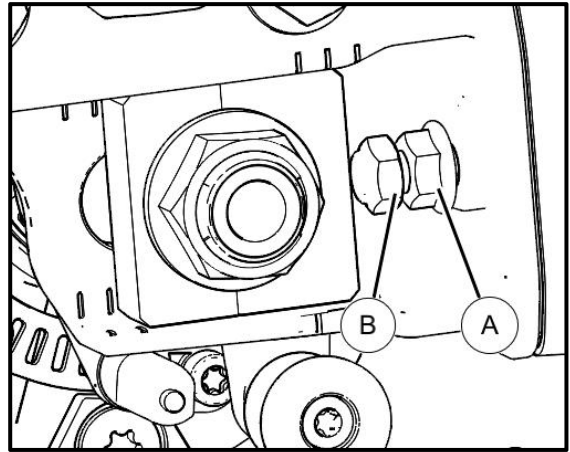
- Rimuovere le viti [A] del sensore di velocità ruota posteriore e il sensore [B].



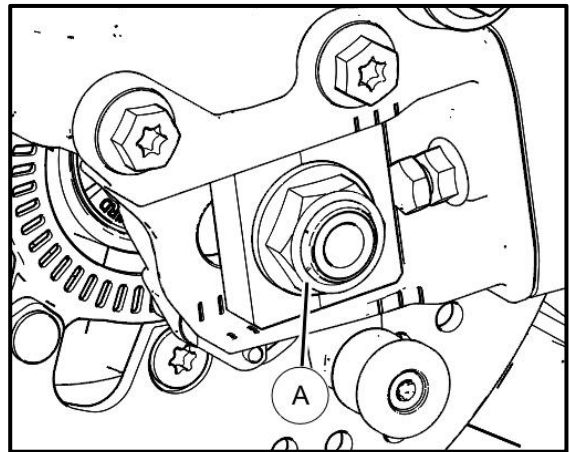
- Allentare:
 - Controdado [A] bullone tenditore catena lato sinistro
 - Bullone tenditore catena [B] lato sinistro



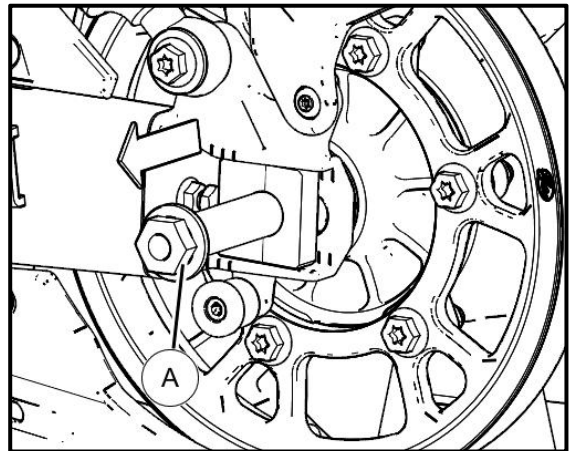
- Allentare:
 - Controdado [A] bullone tenditore catena lato destro
 - Bullone tenditore catena [B] lato destro



- Rimuovere:
 - Dado dell'asse posteriore [A]



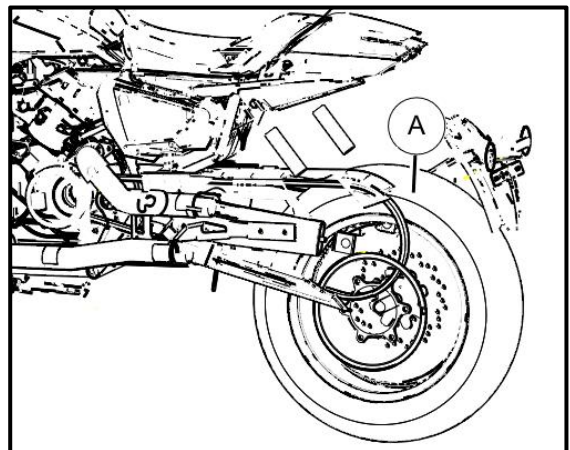
- Rimuovere:
 - Asse ruota posteriore [A]



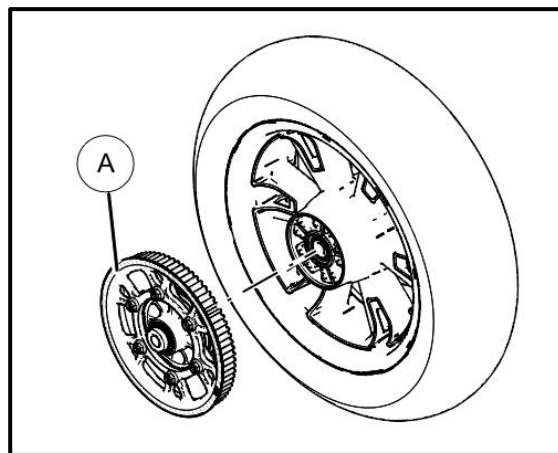
- Rimuovere la cinghia di trasmissione posteriore dal lato sinistro
- Ruotare la ruota posteriore verso dietro e rimuoverla.

Nota

Non posizionare la ruota direttamente sul terreno con il disco freno rivolto verso il basso per evitare danni o deformazioni al disco stesso. Posizionare dei blocchi di legno sotto la ruota per impedire che il disco del freno tocchi il terreno.



- Rimuovere la puleggia e il sedile del pignone [A]



Installazione delle ruote posteriori

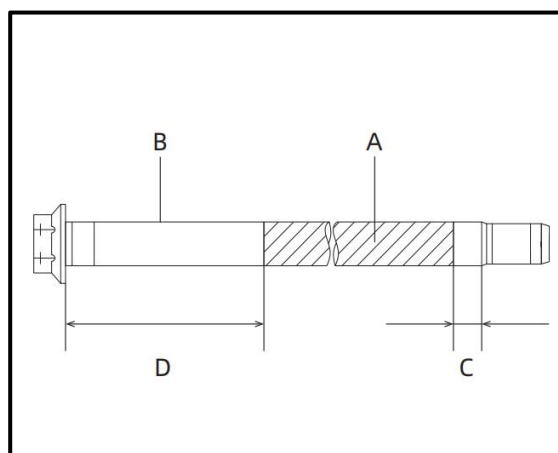
- Applicare un sottile strato di grasso [A] sul perno ruota posteriore [B].

Circa 10 mm [C]

Circa 70 mm [D]

Nota

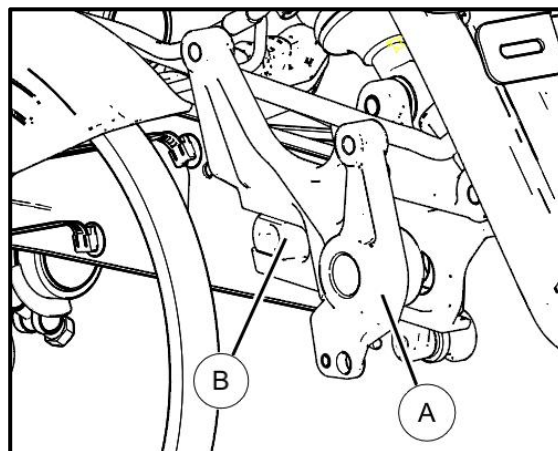
Non applicare lubrificante sulla filettatura dell'asse ruota.



- Installare la cinghia di trasmissione sulla puleggia posteriore.
- Installare la staffa pinza freno posteriore [A] sul fermo forcellone [B].
- Inserire l'asse posteriore dal lato sinistro della ruota, quindi serrare il dado asse posteriore.
- Coppia di serraggio:

Coppia di serraggio dado asse posteriore: 130 N·m (13,0 kgf·m)

- Dopo aver installato la ruota posteriore, regolare il lasco della cinghia di trasmissione (vedere "Ispezione lasco cinghia di trasmissione" nel capitolo "Manutenzione periodica").
- Installare la pinza freno posteriore (vedere "Installazione pinza freno" nel capitolo "Freni").
- Installare il sensore di velocità della ruota posteriore.
- Controllare il corretto funzionamento del freno posteriore (vedere "Ispezione funzionamento freni" nel capitolo "Manutenzione periodica").



⚠ Avvertenza

Peppare il pedale del freno fino a quando le pastiglie del freno non si oppongono al disco del freno, in modo che il pedale del freno funzioni normalmente. Non guidare la motocicletta fino al completamento delle suddette operazioni! In caso contrario, all'azionamento successivo del freno si potrebbe verificare un pericoloso vuoto di corsa.

Ispezione ruote

- Sollevare la ruota anteriore/posteriore dal terreno.

Attrezzi dedicati - Cricco, accessori per cricco

- Ruotare leggermente la ruota per controllare che giri liberamente.
- ★ Se la ruota non gira liberamente, sostituire i cuscinetti del mozzo ruota (vedere "Smontaggio/Installazione cuscinetti mozzo ruota").
- Controllare visivamente la ruota per rilevare eventuali piccole crepe, ammaccature, piegature o deformazioni.
- ★ Se la ruota è danneggiata, sostituirla.
- Rimuovere la ruota e supportarla con l'asse ruota posizionato attraverso pneumatico e cerchio.
- Utilizzando un comparatore, misurare l'eccentricità assiale [A] e radiale [B] del cerchio.
- ★ Se l'eccentricità del cerchio supera il limite di servizio, controllare i cuscinetti del mozzo ruota (vedere "Ispezione cuscinetti mozzo ruota").

Oscillazione del cerchio (con pneumatici installati)

Standard:

Oscillazione assiale \leq TIR 0.5 mm

Oscillazione radiale \leq TIR 0.8 mm

Limite di utilizzo:

Oscillazione assiale TIR 1.0 mm

Oscillazione radiale TIR 1.0 mm

⚠ Avvertenza

Non riparare ruote danneggiate! Se le ruote sono danneggiate (ad eccezione dei cuscinetti), devono essere sostituite per garantire una guida sicura in moto.

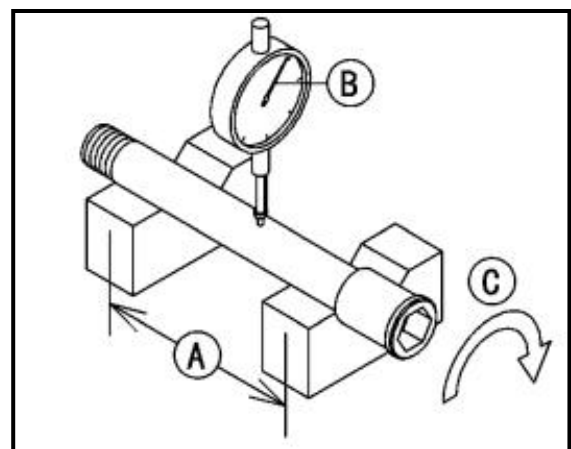
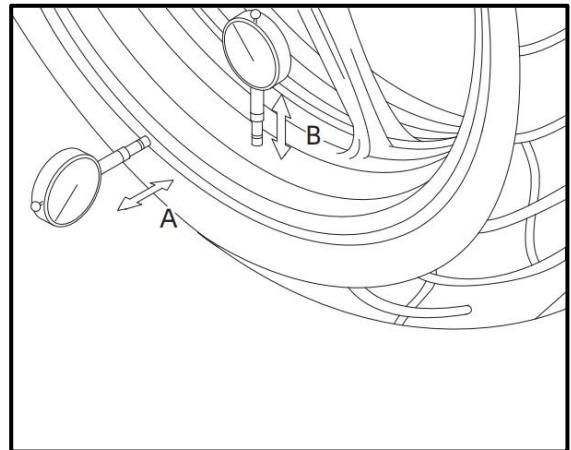
Controllare l'asse ruota

- Rimuovere gli assi anteriori e posteriori (vedere "Rimuovere la ruota anteriore/posteriore" per dettagli).
- Ispezionare visivamente i perni ruota anteriore e posteriore per eventuali danni.
- ★ Se i perni ruota sono danneggiati o piegati, sostituirli.
- Appoggiare il perno ruota su due blocchi a V ad una distanza di 100 mm [A]. Posizionare un comparatore [B] al centro tra i due blocchi a V. Ruotare [C] il perno ruota e misurarne l'eccentricità. La differenza tra la lettura massima e minima sul comparatore è l'eccentricità del perno ruota.
- ★ Se l'eccentricità del perno ruota supera il limite di servizio, sostituirlo.

Oscillazione dell'asse ruota/100 mm

Standard: \leq TIR 0.03 mm

Limite di utilizzo: TIR 0.2 mm



Regolazione del bilanciamento statico del cerchio

Nota

Dopo aver sostituito lo pneumatico, il cerchio o entrambi, il bilanciamento statico del cerchio deve essere regolato.

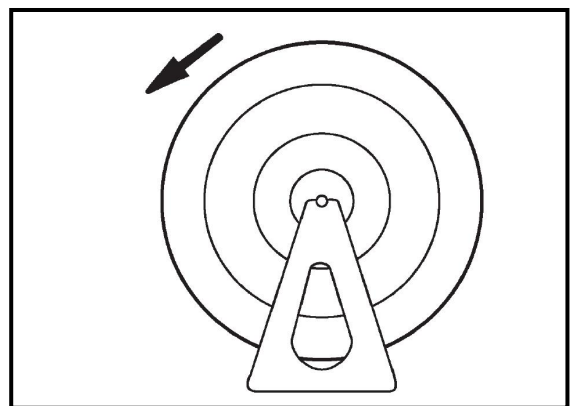
Durante la regolazione del bilanciamento statico, il disco freno deve essere installato.

- Rimuovere le ruote anteriore e posteriore (vedere "Rimuovere le ruote anteriore/posteriore" per dettagli).
- Smontamento del contrappeso
- Individuare il punto di gravità del cerchio

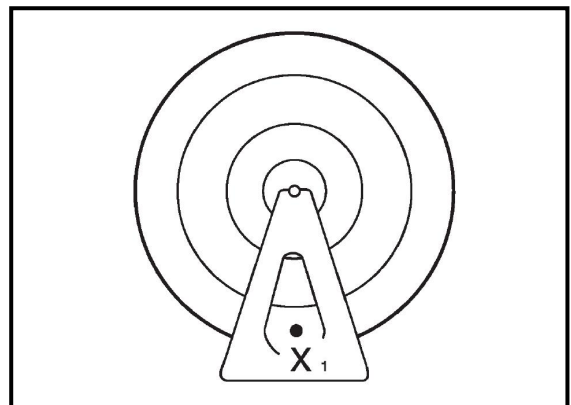
Nota

Posizionare le ruote anteriori su un telaio di bilanciamento appropriato

a. Ruote rotanti;

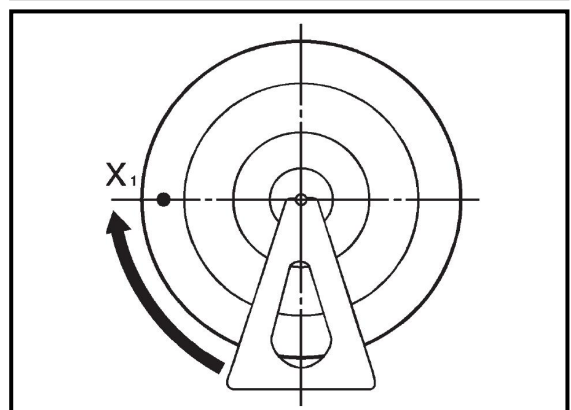


b. Quando le ruote smettono di ruotare, disegnare un segno "X₁" nella parte inferiore della ruota anteriore;

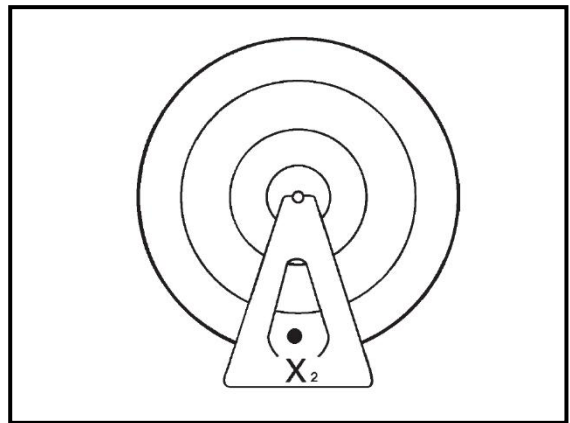


c. Ruotare la ruota anteriore di 90° per posizionare il segno "X₁" come mostrato in figura;

d. rilasciare le ruote;



e. Quando le ruote smettono di ruotare, disegnare un segno "X₂" nella parte inferiore della ruota anteriore;

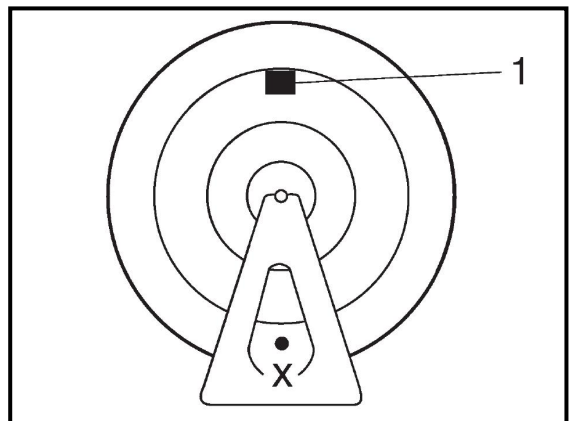


f. Ripetere i passaggi da [c] a [e] più volte finché tutti i segni cadono sullo stesso punto;

g. dove tutti i segni cadono è il punto di gravità "X" di questa ruota;

● Regolare il bilanciamento statico

a. Applicare il contrappeso "1" sul lato opposto al punto duro "X" sul cerchio,



Nota
partendo dal contrappeso più leggero.

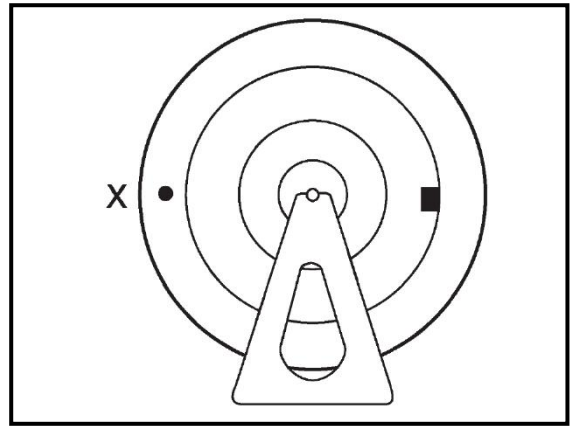
Contrappeso

Numero di parte	Contrappeso
44091P290000	5g

Nota
<p>○ I contrappesi da 5 g sono disponibili presso i concessionari QJMOTOR. Uno sbilancio fino a 10 g generalmente non influisce sulla stabilità di guida della motocicletta.</p> <p>○ Non usare più di 18 contrappesi (peso totale superiore a 90 g). Se occorrono più di 18 contrappesi per bilanciare la ruota, smontarla e individuare il problema.</p>



b. Ruotare il cerchio di 90°, portando il punto di gravità nella posizione mostrata.

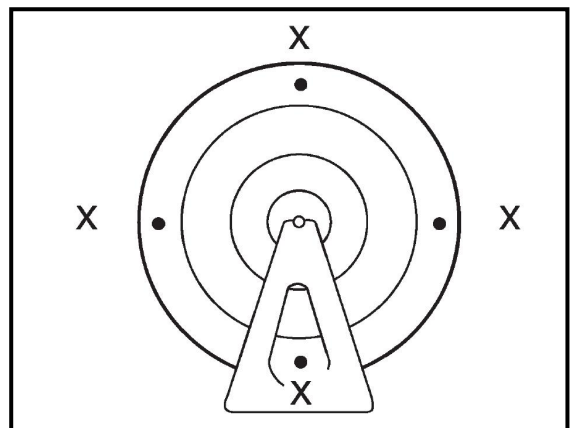


c. Se il punto di gravità non si ferma in quella posizione, applicare un contrappeso più pesante.

d. Ripetere i passi [b] e [c] fino al bilanciamento del cerchio.

- Controllare il bilanciamento statico

a. Ruotare il cerchio e verificare che si fermi in ciascuna posizione indicata. Come mostrato



b. Se la ruota anteriore non rimane ferma in ogni posizione, ribilanciarla.

Controllo/regolazione della pressione dei pneumatici

- Vedere la pressione dei pneumatici nella sezione "Manutenzione regolare".

Controllo dei pneumatici

- Vedere la sezione "Revisione periodica" per "Controllo di ruota/pneumatici per danni".

Rimuovere i pneumatici

- Rimuovere:

Ruote (vedere "Rimuovere ruote anteriore/posteriori" per dettagli),

Uccello gonfiabile (sfiaggio)

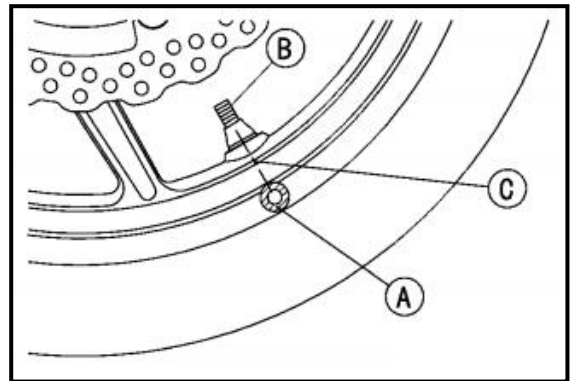
- Per mantenere il bilanciamento della ruota, segnare la posizione dello stelo della valvola sul pneumatico con del gesso, in modo da poterlo reinstallare in seguito nella stessa posizione.

Segno di gesso o segno giallo [A],

Ugello gonfiabile [B]

Allineamento [C]

- Applicare una soluzione saponata o un lubrificante per gomma sul tallone dello pneumatico e sui bordi del cerchio per facilitare lo smontaggio del tallone dal cerchio.



Nota

Non usare mai olio o distillati di petrolio come lubrificanti, poiché potrebbero deteriorare lo pneumatico.

- Utilizzare una smontaragomme per smontare lo pneumatico dal cerchio.

Nota

◦ *Poiché lo pneumatico è strettamente inserito nel cerchio, non può essere smontato manualmente.*

Installazione di pneumatici

⚠ Avvertenza

Gli pneumatici anteriore e posteriore devono essere dello stesso produttore.

- Ispezionare il cerchio e lo pneumatico e sostituirli se necessario.
- Pulire le superfici di accoppiamento del cerchio e dello pneumatico e, se necessario, utilizzare una tela smeriglio fine per rendere liscia la superficie di accoppiamento del cerchio.
- Rimuovere e buttare la valvola.

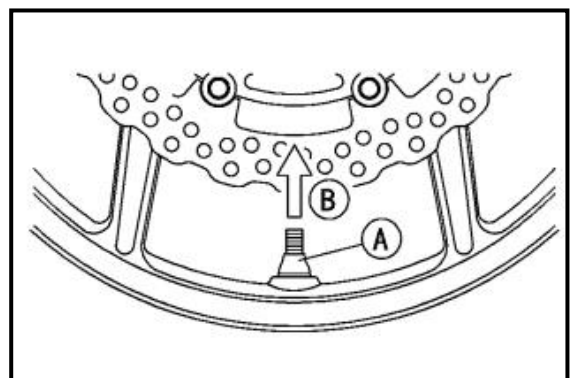
Nota

Sostituire sempre la valvola quando si cambia lo pneumatico. Non riutilizzare mai la vecchia valvola.

- Installare una nuova valvola sul cerchio.
 - Rimuovere il cappuccio della valvola, applicare una soluzione saponata o un lubrificante per gomma sulla guarnizione [A] dello stelo valvola, estrarre lo stelo valvola [B] dal lato interno del cerchio e posizionarlo correttamente.

Nota

Non usare olio o distillati di petrolio come lubrificanti per lo stelo valvola, poiché potrebbero deteriorare la gomma.



○ La struttura della valvola è mostrata in figura.

Coperchio per bocca gonfiabile [A],

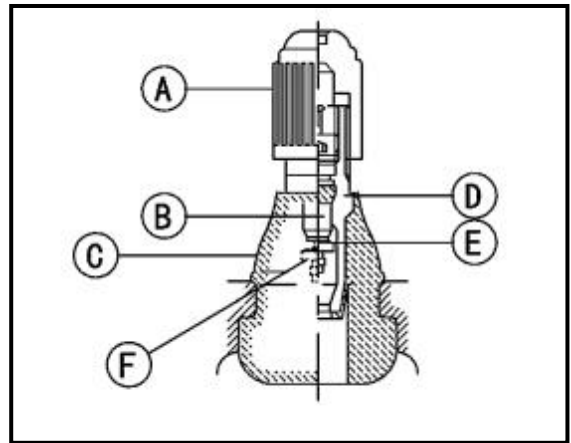
Ugello gonfiabile [B]

Guarnizione stelo valvola [C],

Stelo valvola [D],

Sede per bocca gonfiabile [E],

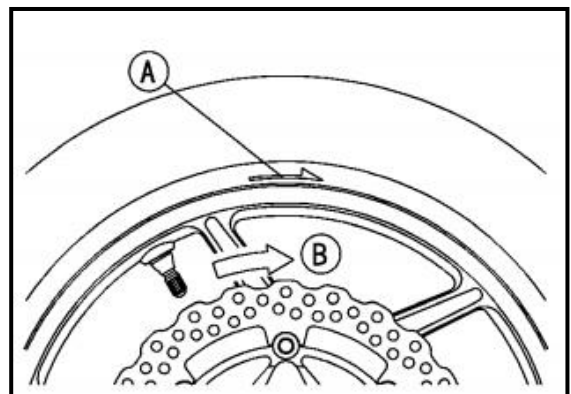
Uccello gonfiabile aperto [F]



● Controllare l'indicatore di rotazione sugli pneumatici anteriore e posteriore e installarli sui rispettivi cerchi.

Indicatore di rotazione pneumatico [A]

Senso di rotazione [B]

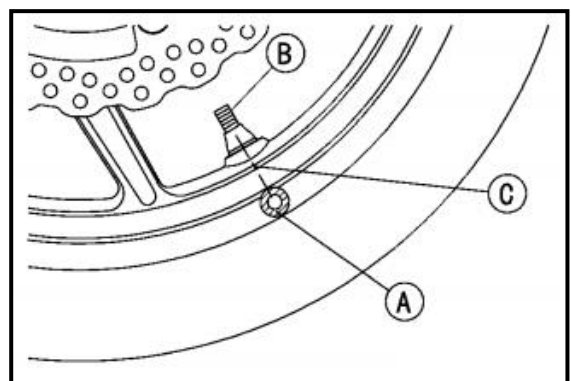


● Posizionare lo pneumatico sul cerchio allineando la valvola [A] con il segno di bilanciamento [B] (segnato a gesso durante lo smontaggio o segno giallo per un pneumatico nuovo).

● Utilizzare la smontragomme per installare il tallone dello pneumatico sui bordi del cerchio.

● Durante il gonfiaggio, applicare una soluzione saponata o un lubrificante per gomma sul tallone dello pneumatico e sui bordi del cerchio per facilitare l'installazione del tallone nella sede del cerchio.

● Centrare il tallone sul cerchio ed immettere aria compressa nello pneumatico fino a quando le spalle del tallone non si accoppiano sulla superficie interna del cerchio.



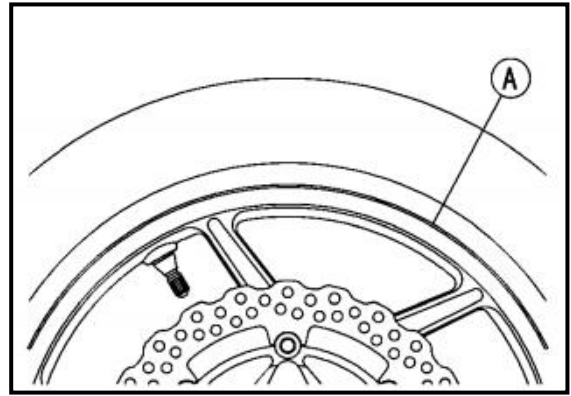
Avvertenza

Assicurarsi che l'ugello di gonfiaggio sia installato durante il gonfiaggio del pneumatico e che la pressione all'interno del pneumatico non superi 400 kPa (4,0 kgf/cm²). Un'eccessiva inflazione può causare un colpo di gomma e causare lesioni personali o morte.

- Controllare che le linee di riferimento pneumatico [A] su entrambi i lati del pneumatico siano parallele al bordo del cerchio.
- ★ Se le linee di riferimento pneumatico non sono parallele al bordo del cerchio, rimuovere la valvola.
- Applicare un lubrificante sui bordi del cerchio e sul tallone dello pneumatico.
- Reinstallare la valvola e rigonfiare lo pneumatico.
- Dopo aver installato il tallone sui bordi del cerchio, controllare eventuali perdite d'aria dallo pneumatico.
 - Gonfiare lo pneumatico leggermente oltre la pressione standard.
 - Applicare una soluzione saponata sullo pneumatico o immergerlo in acqua, la presenza di bolle indica una perdita d'aria.
- Regolare la pressione di gonfiaggio agli standard prescritti (vedere "Ispezione pressione pneumatici" nel capitolo "Manutenzione periodica").
- Installare l'ugello gonfiabile.
- Regolare il bilanciamento statico della ruota (vedere "Regolazione del bilanciamento statico del cerchio").

Riparazione di pneumatici

- Attualmente ci sono due metodi di riparazione principali per gli pneumatici tubeless. Uno è il "metodo temporaneo (esterno)" che non richiede lo smontaggio dello pneumatico dal cerchio, l'altro è il "metodo permanente (interno)" che richiede lo smontaggio dello pneumatico.
- In generale, si ritiene che il metodo permanente (interno) garantisca una maggiore durata e stabilità rispetto al metodo temporaneo (esterno). Inoltre, il metodo permanente (interno) offre un ulteriore vantaggio: durante il processo di ispezione approfondita possono essere rilevati eventuali danni collaterali non visibili con l'ispezione esterna.
- Per questi motivi, QJMOTOR non raccomanda il metodo temporaneo (esterno) e suggerisce esclusivamente l'adozione di un metodo permanente (interno) adeguato.
- Le procedure di riparazione raccomandate possono variare leggermente tra i vari produttori. Per garantire la sicurezza di guida, seguire gli strumenti e i materiali di riparazione raccomandati dal produttore per le operazioni di riparazione.



Cuscinetti del mozzo

Smontaggio dei cuscinetti del mozzo della ruota

- Smontare la ruota (vedere "Rimozione ruota anteriore/posteriore"), quindi rimuovere i seguenti componenti:

Anello perno,

Bussola perno (dalla ruota posteriore),

Guarnizione d'olio

- Utilizzare un estrattore per rimuovere i cuscinetti [A] del mozzo ruota.

Nota
<p>Non posizionare la ruota direttamente sul terreno con il disco freno rivolto verso il basso per evitare danni o deformazioni al disco stesso. Posizionare blocchi di blocco sotto le ruote per evitare che i dischi freno tocchino il terreno.</p>

Utensile specifico - Testa estrattore cuscinetti $\phi 25 \times \phi 28$

Albero per rimozione cuscinetti $\phi 15$

Installazione cuscinetti mozzo ruota

- Prima di installare i cuscinetti del mozzo ruota, soffiare aria compressa all'interno del mozzo per rimuovere polvere o corpi estranei, per evitare di contaminare i cuscinetti.

- Sostituire con cuscinetti nuovi.

- Installare i cuscinetti utilizzando l'apposito set di attrezzi (senza toccare la pista interna dei cuscinetti).

- Premere il cuscinetto [A] fino a raggiungere la parte inferiore.

Nota
<p>Installare prima il cuscinetto lato disco freno.</p>

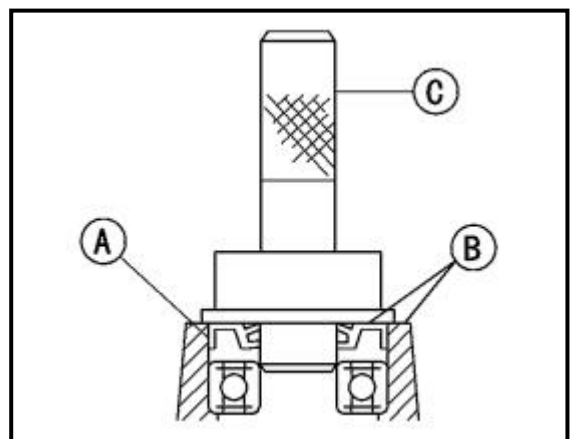
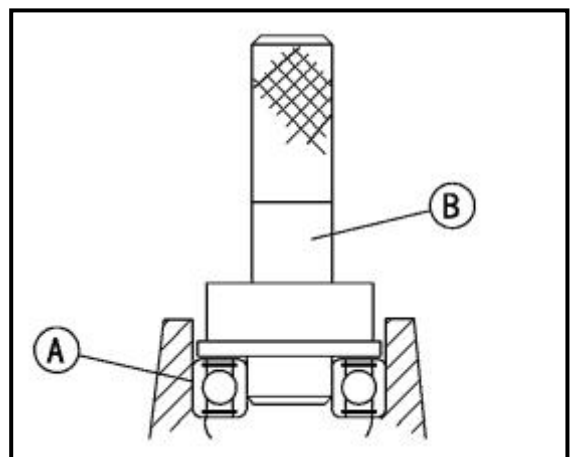
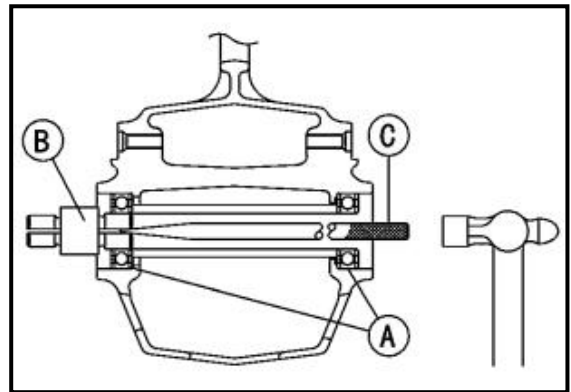
Utensili speciali-un set completo di utensili per cuscinetti [B]

- Sostituire il sigillone d'olio con nuovo.

- Premere la parapolvere [A] fino a farla arrivare a filo [B] con l'apertura.

- Applicare il grasso ad alta temperatura sul bordo della sigillatura.

Utensili speciali-un set completo di utensili per cuscinetti [C]



Ispezione cuscinetti mozzo ruota

Poiché i cuscinetti del mozzo ruota hanno tolleranze estremamente ridotte, non è possibile misurarne il gioco.

Nota

○ Non smontare mai i cuscinetti per ispezionarli, in quanto andrebbero sostituiti.
--

- Per verificare l'eventuale presenza di gioco assiale o inceppamenti durante la rotazione, ruotare [A] ciascun cuscinetto avanti e indietro all'interno del mozzo.

- ★ Se un cuscinetto non ruota liberamente, sostituirlo.

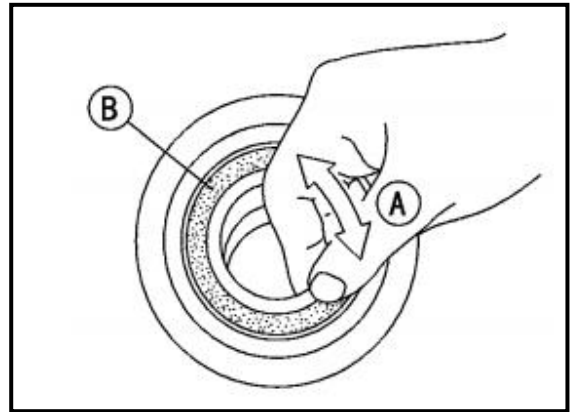
- Controllare la tenuta del cuscinetto [B] per rottura o perdita d'aria.

- ★ Se le guarnizioni di un cuscinetto sono danneggiate o perdono, sostituire il cuscinetto.

Lubrificazione cuscinetti mozzo ruota

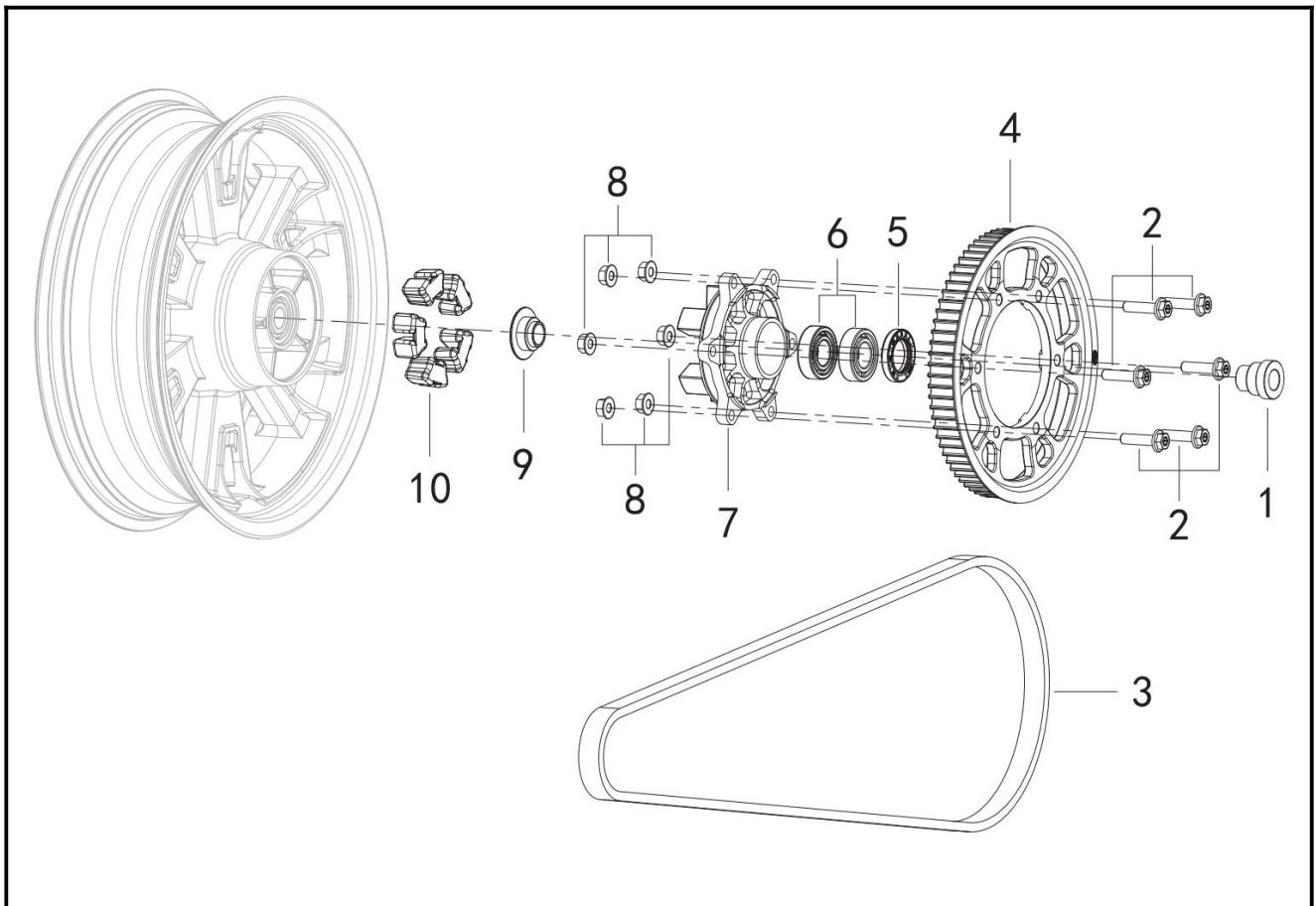
Nota

○ Poiché i cuscinetti del mozzo ruota sono lubrificati e sigillati, non è necessario lubrificarli.
--



Meccanismo di azionamento

Diagramma di scomposizione del meccanismo di trasmissione



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Manicotta sinistra della ruota posteriore	1	-	-	
2	Bullone esagonale interno a forma di fiore concavo a flangia esagonale M10 × 1,25 × 40	6	50	5.0	S
3	Puleggia guidata	1	-	-	
4	Pignone	1	-	-	
5	Guarnizione d'olio	1	-	-	R, HG
6	Cuscinetto di rotolamento 6205-2RS	2	-	-	
7	Mozzo a catena	1	-	-	
8	Dado autobloccante M10 × 1,25	6	-	-	R
9	Manicotta dell'albero di trasmissione a catena	1	-	-	
10	Blocco ammortizzatore per ruote posteriori	5	-	-	

HG: Applicare grasso lubrificante ad alta temperatura.

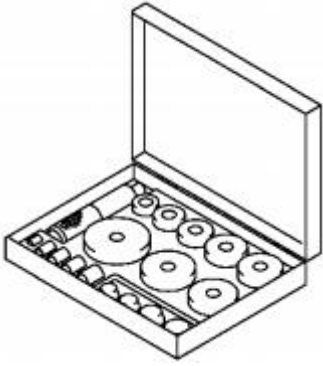


S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

R: Sostituire parti

Parametri tecnici

Progetto	Standard	Uso limite inferiore
Cinghia di trasmissione Allentamento della cinghia di trasmissione Cinghia nuova Usato Produttore Modello	67~73 HZ 63~67 HZ Cancelli Cinghia sincrona	— — — —
Puleggia condotta Deformazione puleggia condotta posteriore	\leq TIR 0.4 mm	TIR 0.5 mm

Attrezzi speciali

Set completo di utensili per l'installazione di cuscinetti:	Rilevatore di nastro sincronizzato:
	
Strumento di misurazione tensione cinghia:	
	

Cinghia di trasmissione

Controlla il rilassamento della cinghia di trasmissione

- Vedere "Manutenzione periodica"- "Controlla il rilassamento della cinghia di trasmissione" per i dettagli.

Ispezione/Regolazione convergenza ruote

- Vedere "Manutenzione periodica" - "Ispezione convergenza ruote".

Controlla l'usura della cinghia di trasmissione

- Vedere "Manutenzione regolare"- "Controlla l'usura della cinghia di trasmissione" per dettagli.

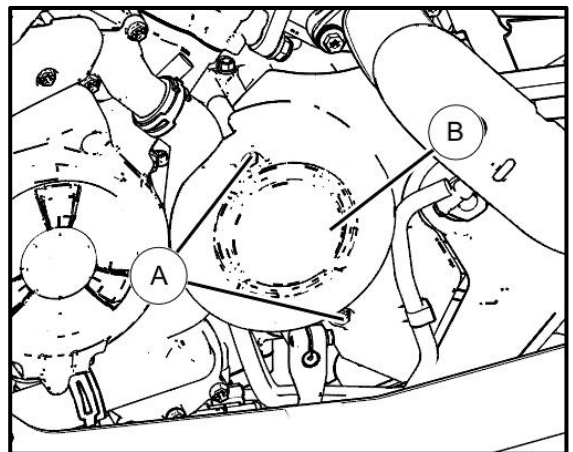
Trasmissione di rimozione cinture

- Sollevare la ruota posteriore dal terreno utilizzando un cavalletto di sostegno.
- Rimuovere il montaggio del cilindro del silenziatore sul lato sinistro della motocicletta (vedere "Rimuovere il montaggio del cilindro del silenziatore" nella sezione "Struttura").

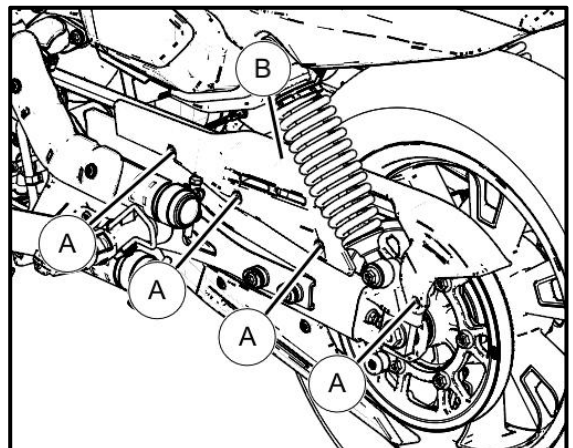


- Rimuovere:

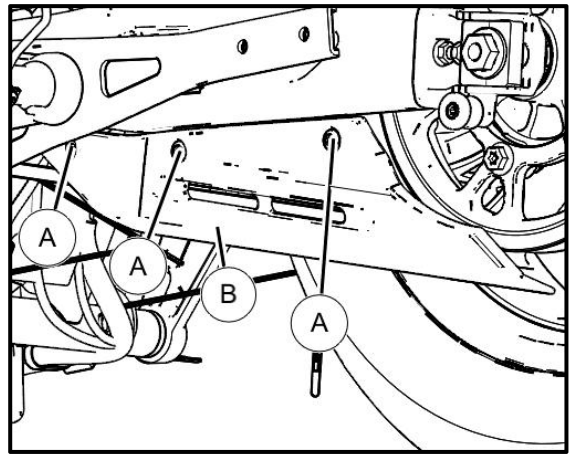
- Bullone posteriore sinistro del motore [A]
- Coperchio posteriore sinistro del motore [B]



- Togliere la vite della copertura della catena [A] e rimuovere la copertura della catena [B].



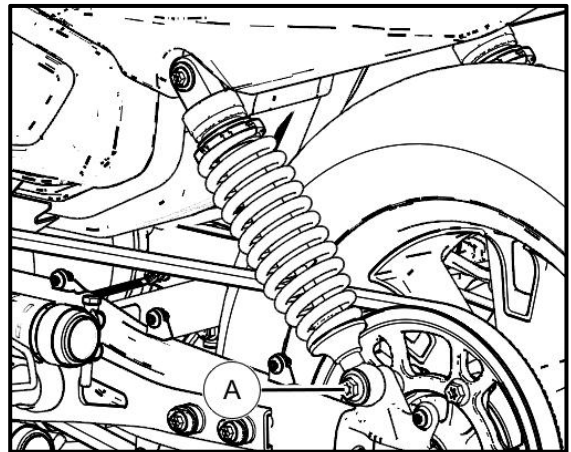
- Rimuovere la vite della copertura inferiore della catena [A] e rimuovere la copertura inferiore della catena [B].



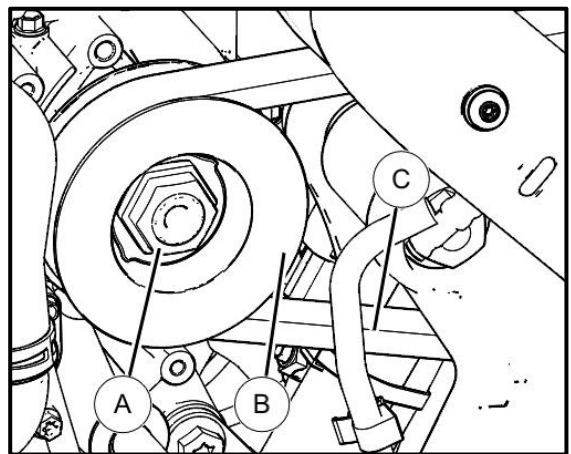
- Rimuovere il bullone di fissaggio [A] inferiore dell'ammortizzatore posteriore sinistro.

Nota

Prestare attenzione per evitare che il veicolo si ribalti.



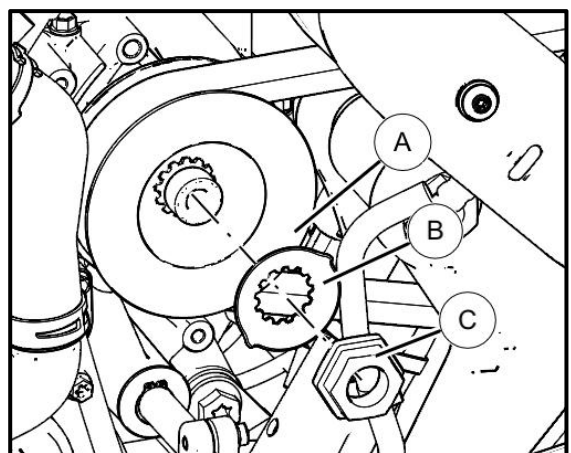
- Rimuovere:
 - Dado di bloccaggio puleggia conduttrice [A]
 - Puleggia conduttrice motore [B]
- Rimuovere la cinghia di trasmissione [C].
- Seguire le specifiche del produttore della cinghia di trasmissione e il tipo richiesto.



Installazione di trasmissionecinture

- Allineare la cinghia di trasmissione sulla puleggia della ruota posteriore.
- Allineare l'altro lato della cinghia di trasmissione sulla puleggia del motore.
- Installare la puleggia del motore [A].
- Installare la rondella anti-allentamento [B] e il dado di bloccaggio della puleggia principale [C].
- Coppia di serraggio:

Dado di bloccaggio della puleggia principale: 130 N·m (13.0kgf·m)



- La parte filettata del bullone di fissaggio sotto l'ammortizzatore posteriore sinistro è rivestita con colla di fissaggio filettata.

- Installare il bullone di fissaggio inferiore dell'ammortizzatore posteriore sinistro [A] e la rondella grande $\Phi 10$.

- Coppia di serraggio:

Bullone di fissaggio inferiore dell'ammortizzatore posteriore sinistro: 45 N·m (4.5 kgf·m)

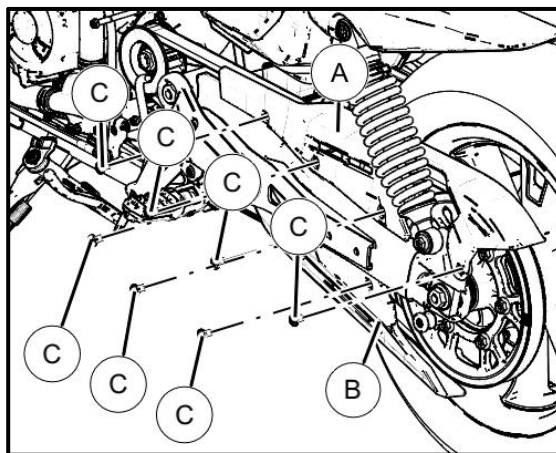
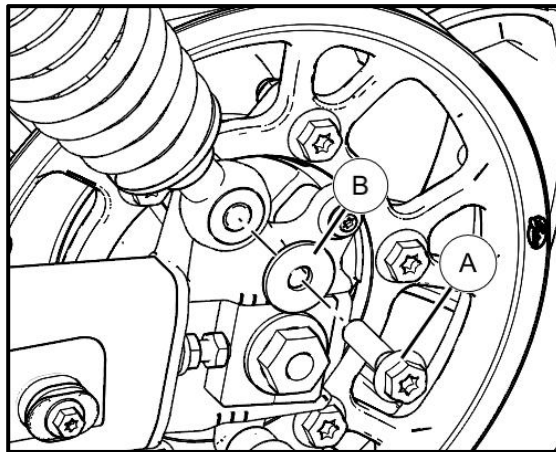
- Installare il copricatena [A] e il copricatena inferiore [B], serrare i bulloni del copricatena [C].

- Coppia di serraggio:

Catena di copertura Bulloni: 10 N·m (1.0 kgf·m)

- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

- Dopo l'installazione della cinghia di trasmissione, regolare la lassità della cinghia di trasmissione (vedere "Manutenzione periodica"—"Regolazione della lassità della cinghia di trasmissione")



Pullegge, boccole, cuscinetti delle boccole

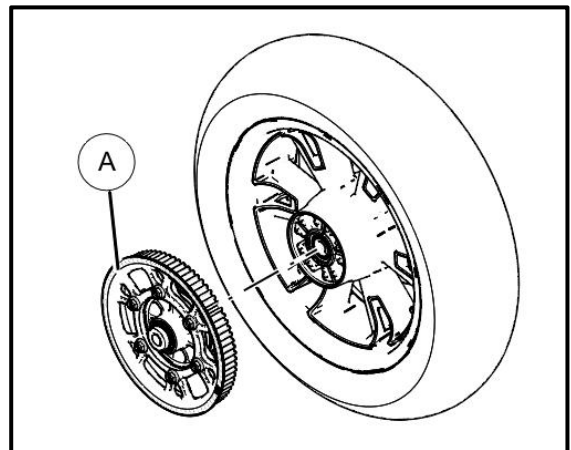
Smontaggio della puleggia condotta

- Rimuovere la ruota posteriore (vedere "Ruota/pneumatici"- "Rimuovere la ruota posteriore" per dettagli).

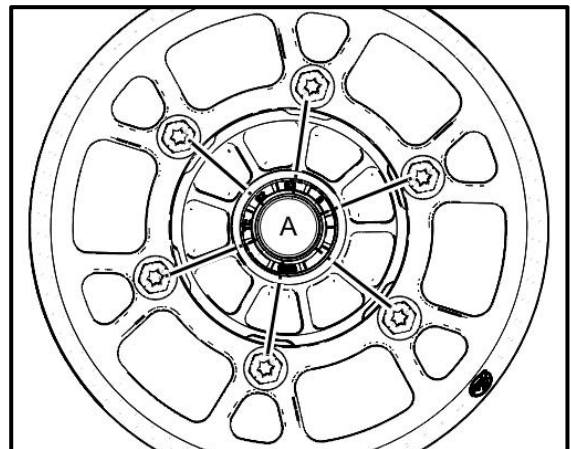
Nota

Non posizionare la ruota direttamente sul terreno con il disco freno rivolto verso il basso per evitare danni o deformazioni al disco stesso. Posizionare blocchi di blocco sotto le ruote per evitare che i dischi freno tocchino il terreno.

- Rimuovere la puleggia e il sedile del pignone [A]

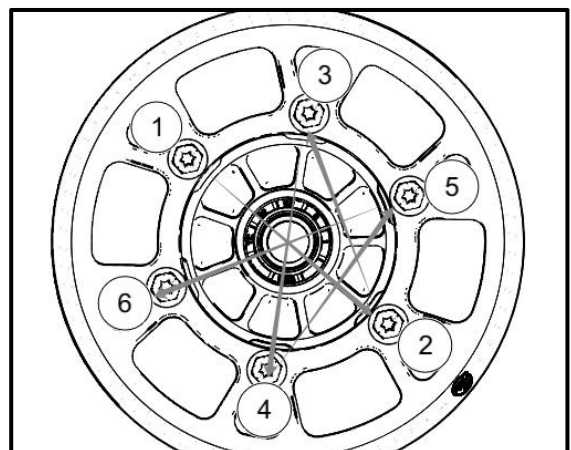


- Rimuovere:
- Bulloni della puleggia condotta [A],
- Puleggia guidata



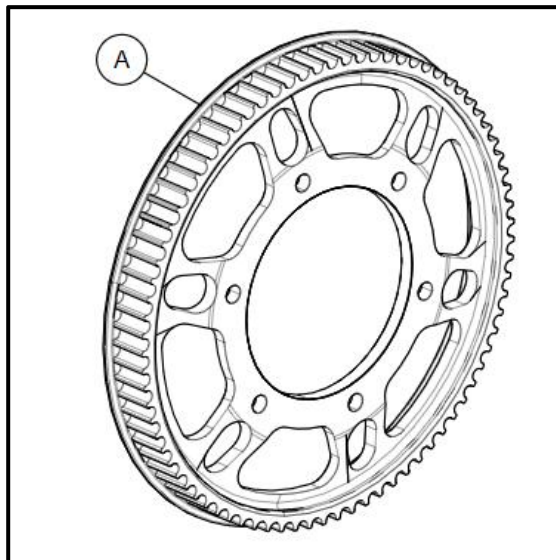
Nota:

Per smontare i bulloni di fissaggio della puleggia condotta, seguire le indicazioni dell'immagine a destra.



Installazione della puleggia condotta

- Durante l'installazione della puleggia condotta, il lato con denti [A] deve essere rivolto verso l'esterno.



- Sostituire il nuovo dado autobloccante [A].
- Serrare i bulloni della puleggia condotta.
- Coppia di serraggio:

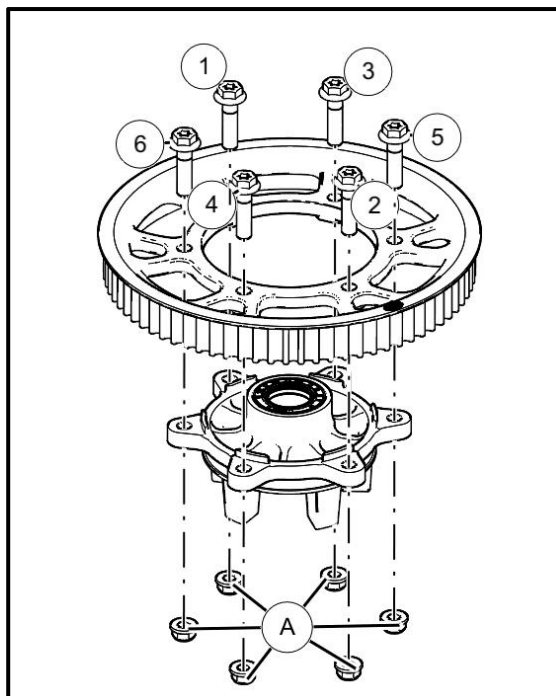
Bulloni della puleggia condotta da 1 a 6: 50 N·m (5.0kgf·m)

Chiusura preliminare: 17N·m(1.7kgf·m)

Blocco in due fasi: 34N·m (3.4 kgf·m)

Blocco finale: 50N·m (5.0 kgf·m)

- Installare la ruota posteriore (vedere "Ruota/Pneumatico" - "Installare la ruota posteriore" per i dettagli).
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).
- Regolare la serratezza della cintura. (vedere "Manutenzione periodica"—"Installazione della ruota posteriore").



Controllare l'usura delle pulegge

- Controllo visivo dell'usura del motore e dei denti della puleggia guidata. (Vedere "Manutenzione periodica"—"Controlla l'usura della puleggia" per i dettagli).

Osservazioni:

- Se è necessario sostituire le pulegge, probabilmente andrà sostituita anche la cinghia di trasmissione. Pertanto, quando si sostituiscono le pulegge, controllare la cinghia di trasmissione.

Controlla la deformazione della puleggia guidata

- Sollevare la ruota posteriore dal terreno con un supporto in modo che possa girare senza intoppi.
- Come mostrato nella figura, posizionare un comparatore [A] vicino ai denti interni della puleggia condotta [B]. Girare la ruota posteriore [C], misurare l'oscillazione (deformazione) della puleggia. La differenza tra la lettura massima e minima del comparatore indica l'oscillazione (deformazione) della puleggia.

★ Se l'oscillazione supera il limite inferiore di utilizzo, sostituire la puleggia condotta!

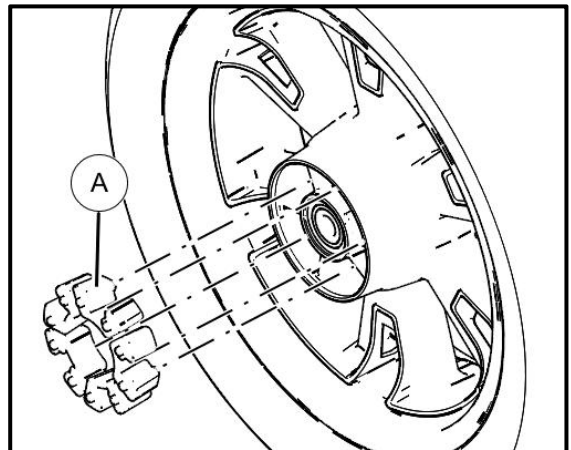
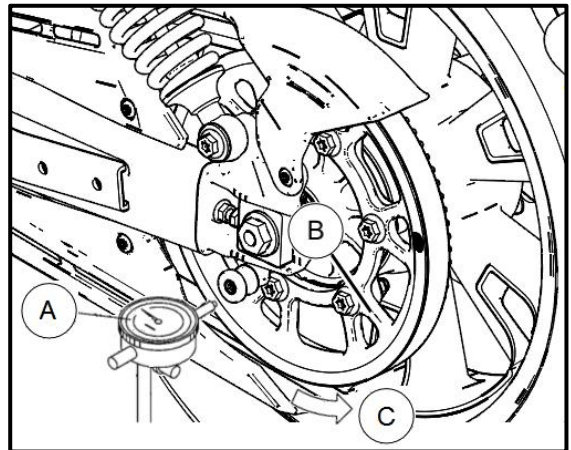
Deformazione della puleggia guidata

Standard: ≤ TIR 0.4 mm

Limite di utilizzo: **TIR 0.5 mm**

Controllare i blocchi ammortizzatori della ruota posteriore

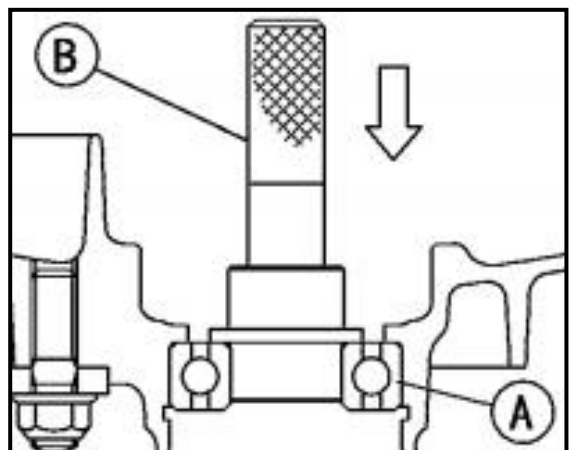
- Rimuovere i blocchi ammortizzatori della ruota posteriore [A],
- Controllare i blocchi ammortizzatori della ruota posteriore.
- Se i tamponi ammortizzatori posteriori sono danneggiati o corrodetti, sostituirli!



Smontare il cuscinetto della manica dell'albero

- Estrarre il cuscinetto [A] dall'altro lato della ruota.

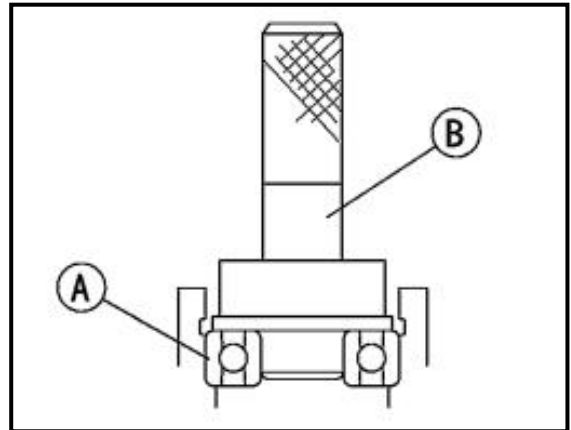
Attrezzi dedicati - set completo di utensili per l'installazione di cuscinetti:



Installare il cuscinetto della manica dell'albero

- Sostituire con cuscinetti nuovi.
- Premere il cuscinetto [A] fino a farlo arrivare in fondo.

Utensili speciali-un set completo di utensili per cuscinetti [B]:



- Applicare la superficie del diametro interno del cuscinetto con grasso ad alta temperatura.
- Sostituire nuovi anelli di cuscinetto.

Attrezzo dedicato - pinze ad anello a scatto:

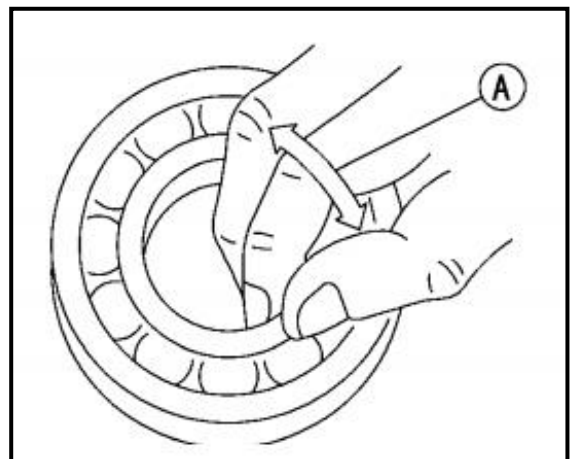
Controllare il cuscinetto del manicotto dell'albero

- Poiché l'errore del cuscinetto a manicotto dell'albero è estremamente ridotto, è generalmente impossibile misurare il gioco.

Nota
<ul style="list-style-type: none"> ○ Non è necessario smontare il cuscinetto del manicotto dell'albero per l'ispezione, poiché una volta rimosso, deve essere sostituito con uno nuovo.

- Per verificare se il cuscinetto può ruotare senza problemi e se si blocca durante la rotazione, ruoti il cuscinetto avanti e indietro nel manicotto dell'albero [A]!

★ Se il cuscinetto non ruota uniformemente, sostituire il cuscinetto!

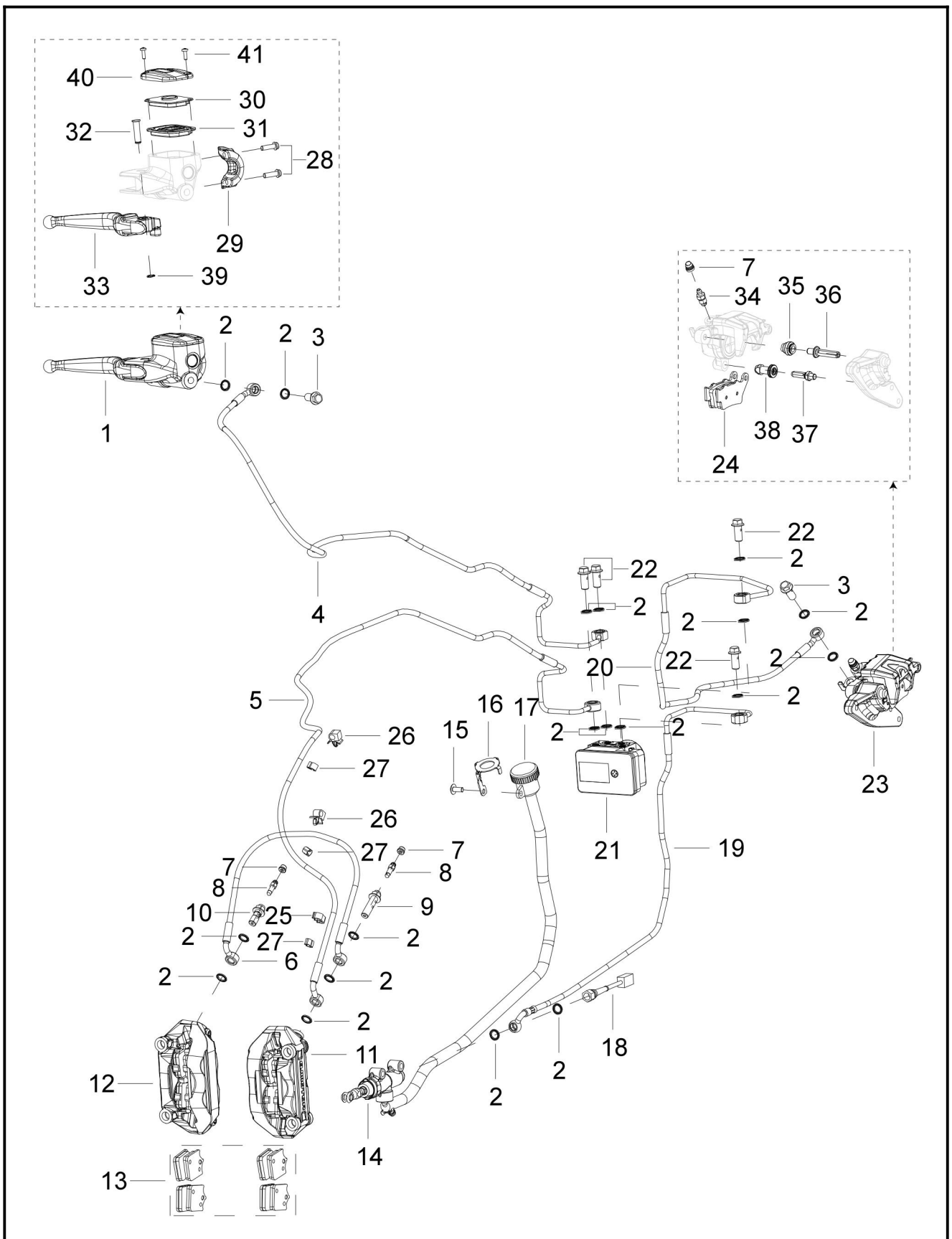


Lubrificazione dei cuscinetti dei manicotti dell'albero

- Aggiungere grasso per cuscinetti di alta qualità al cuscinetto. Per garantire una distribuzione uniforme del grasso all'interno del cuscinetto, ruoti il cuscinetto più volte a mano.

Freno

Vista esplosa del freno



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Gruppo corpo pompa olio anteriore	1	-	-	
2	Rondelle	19	-	-	R
3	Bullone di connessione	2	25	2.5	
4	Tubo del carburante del freno idraulico anteriore I	1	-	-	
5	Tubo del carburante del freno idraulico anteriore II	1	-	-	
6	Tubo del carburante del freno idraulico anteriore III	1	-	-	
7	Copertura polvere per sfiataggio	3	-	-	R
8	Ugello di rilascio dell'aria	2	7	0.7	
9	Bulloni per l'installazione di tubi petroliferi	1	25	2.5	
10	Bulloni per l'installazione di tubi petroliferi	1	25	2.5	
11	Gruppo cilindro freno anteriore sinistro	1	-	-	
12	Assemblea del cilindro freno anteriore destro	1	-	-	
13	Componente delle ganasce freno (16 pezzi)	1TAO	-	-	R
14	Gruppo corpo pompa olio posteriore	1	-	-	
15	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 14	1	10	1.0	
16	Copertura di protezione dell'ingrassatore	1	-	-	
17	Rassemblaggio del bicchiere di olio posteriore	1	-	-	
18	Pressostato del freno posteriore	1	-	-	
19	Tubo del carburante del freno idraulico posteriore I	1	-	-	
20	Tubo del carburante del freno idraulico posteriore II	1	-	-	
21	Gruppo ABS a doppio canale	1	-	-	
22	Bullone per tubi d'olio ABS	4	25	2.5	
23	Assemblea del cilindro di freno posteriore	1	-	-	
24	Componente delle ganasce freno	1FU	-	-	R
25	Morsetto del cavo del contachilometri	1	-	-	
26	Clamp per tubi 0-435	2	-	-	
27	Fermacavo del sensore	3	-	-	
28	Vite M6 × 25	2	10	1.0	
29	Coperchio fisso	1	-	-	R
30	Guarnizione dell'ingrassatore	1	-	-	
31	Guarnizione del l'ingrassatore	1	-	-	
32	Perno di collegamento della maniglia destra	1	-	-	
33	Maniglia freno liquido anteriore	1	-	-	
34	Ugello di rilascio dell'aria	1	7	0.7	
35	Coperchio antipolvere dell'asse scorrevole superiore	1	-	-	R, G
36	Asse di scorrimento superiore	1	-	-	G
37	Manicotta scorrevole	1	-	-	R, G
38	Asse di scorrimento inferiore	1	-	-	G
39	Anello di fissaggio elastico per albero 8	1	-	-	
40	Coperchio della coppa dell'olio	1	-	-	
41	Vite trasversale a testa incassata M4 × 12	2	3	0.3	

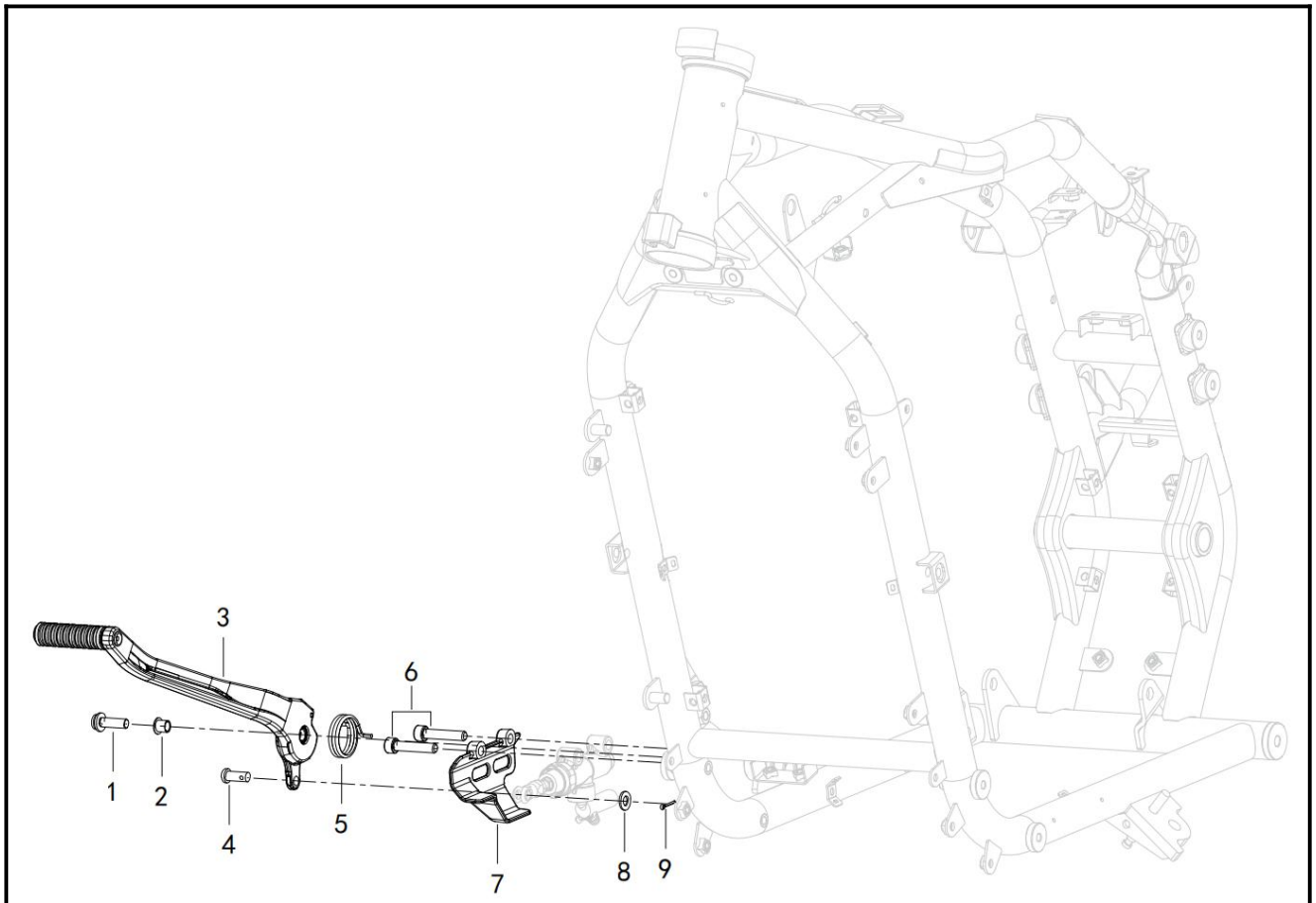
B: applicare il fluido freno.

L: Applicare adesivo frenafili.

R: Sostituire parti

G: Applicare grasso lubrificante.

Diagramma di smontaggio del pedale del freno



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Vite a flangia esagonale sottile M8 × 25	1	22	2.2	L
2	Boccola leva di cambio I	1	-	-	G
3	Componente del della pedana del freno	1	-	-	
4	Perno 8 × 20	1	12	1.2	
5	Molla del freno	1	-	-	
6	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M8 × 40	2	22	2.2	L
7	Piastra di protezione della pompa freno posteriore	1	-	-	
8	Rondella 8	1	10	1.0	
9	Perno aperto Φ2,5 × 24	1	10	1.0	R

G: Applicare grasso lubrificante.

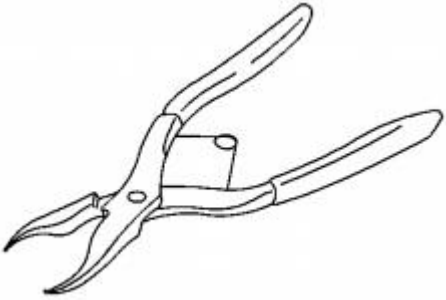
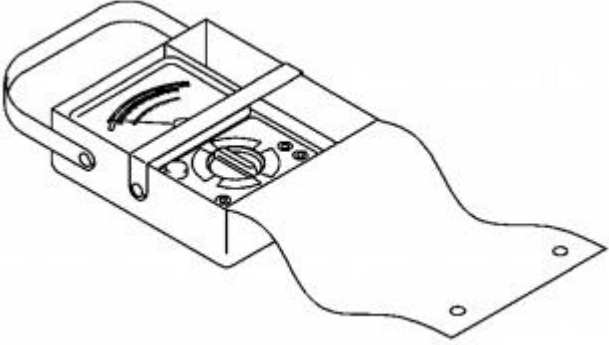
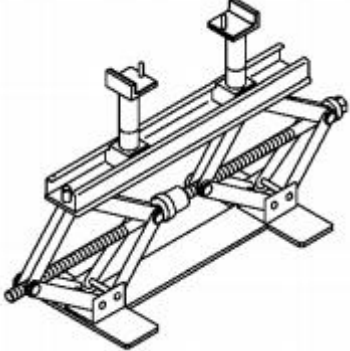
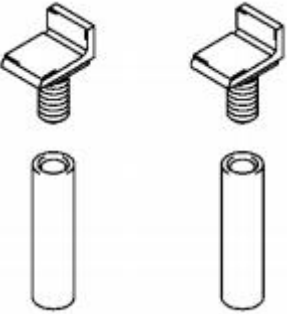
L: Applicare adesivo frenafili.

R: Sostituire parti

Parametri tecnici

Progetto	Standard	Limite inferiore di utilizzo
Leva del freno, pedale del freno		
Posizione della leva del freno	Non modificabile	—
Gioco libero della leva del freno	Non modificabile	—
Gioco libero del pedale	Adattabilità	—
Posizione del pedale	Circa 50 mm di sopra la parte superiore del pedale.	—
Pastiglie freno		
Spessore della piastra di attrito:		
Pastiglie freno anteriore	4.5mm	1mm
Pastiglie freno posteriore	4.6mm	1mm
Dischi freno		
Spessore:		
Disco freno anteriore	4.9-5.1 mm	4.5mm
Disco freno posteriore	4.9-5.1 mm	4.5mm
Salto	≤TIR 0.15 mm	TIR 0.3 mm
Liquido dei Freni		
Grado	DOT4	—

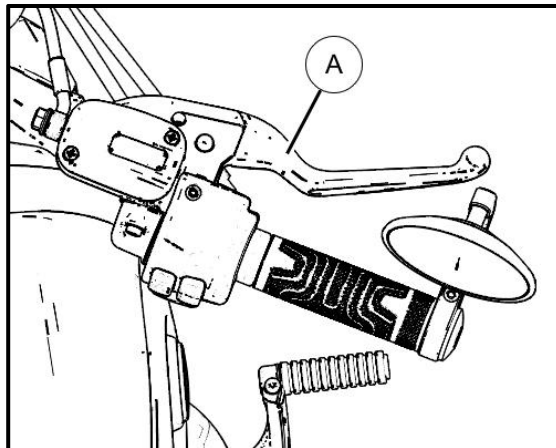
Attrezzi speciali

Pinza per anelli elastici interni:	Multimetro:
	
Cricco:	Accessori per cricco:
	

Leva del freno, pedale del freno

Regolazione della posizione della leva del freno

- La posizione della leva del freno[A] non è regolabile.



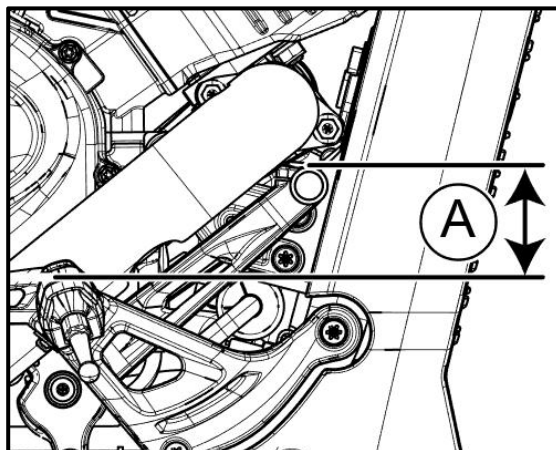
Controlla la posizione del pedale del freno

- Verifica che la posizione del pedale del freno sia corretta.
- Pedale

Posizione del pedale

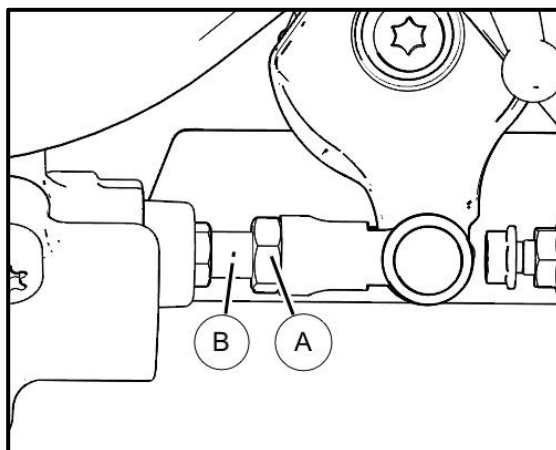
Standard: circa 50 mm per più la parte superiore del pedale

★ Se la posizione del pedale non è corretta, regola la posizione del pedale del freno.



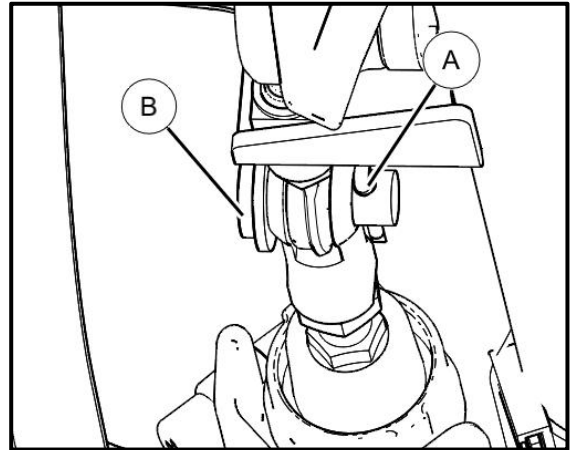
Regolazione della posizione del pedale del freno

- Allenta il dado [A], regola la vite [B] per posizionare correttamente il pedale.
- Serra il dado [A].
- Controlla se l'interruttore della luce del freno funziona correttamente (vedi "Manutenzione regolare" - "Verifica del funzionamento dell'interruttore della luce del freno").

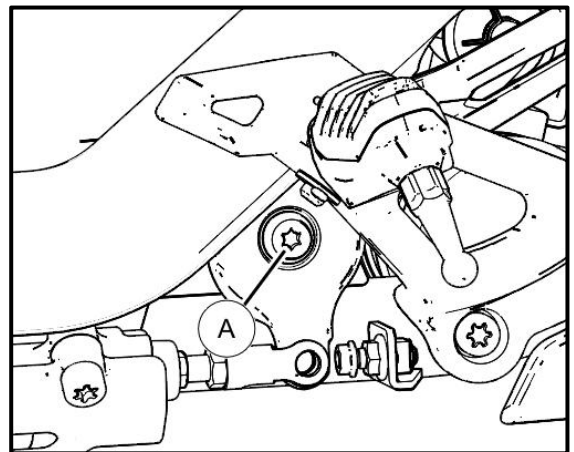


Rimozione del pedale del freno

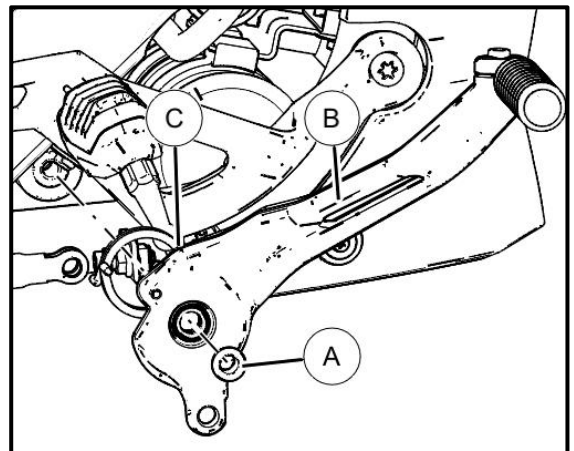
- Rimuovere la coppiglia [A] e il perno [B].



- Rimuovere i bulloni di montaggio del pedale del freno [A].

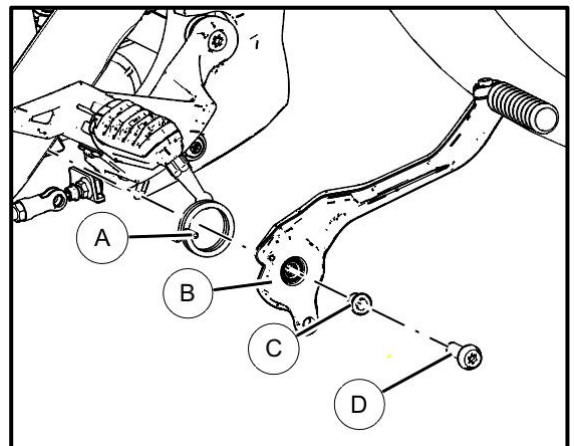


- Rimuovi
 - Boccola leva di cambio I [A]
 - Pedale del freno [B]
 - Molla del freno [C]



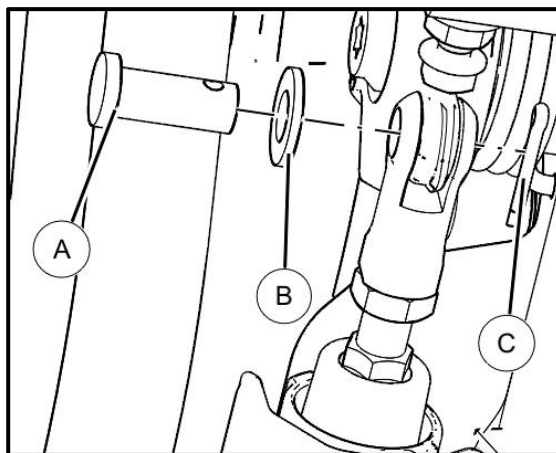
Installazione del pedale del freno

- Installare la molla a torsione del freno [A], allineare e inserire nei fori di limitazione del telaio e del pedale del freno [B].
- Applicare grasso lubrificante sulla superficie della spalla dell'asse della boccola del leva del cambio I [C].
- Installare la boccola del leva del cambio I [C] sul pedale del freno [B].
- Applicare la colla di fissaggio filettata al filettatore del bullone del pedale del freno [D].
- Installazione del pedale del freno secondo il processo opposto di rimozione.
- Momento di blocco:



Vite del pedale del freno: 22N·m (2.2kgf·m)

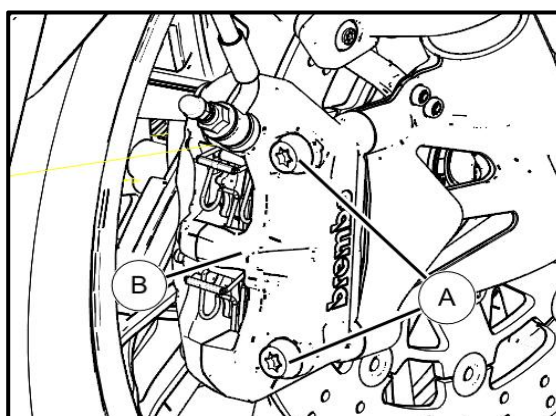
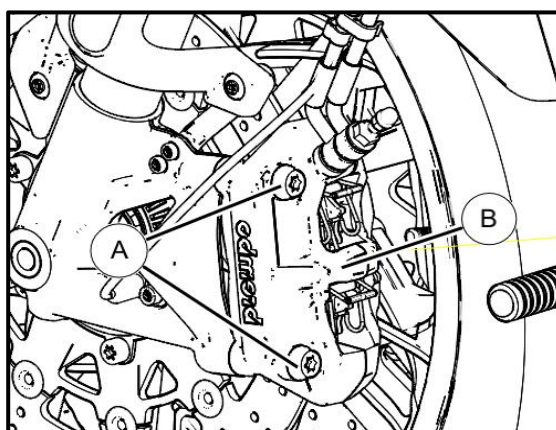
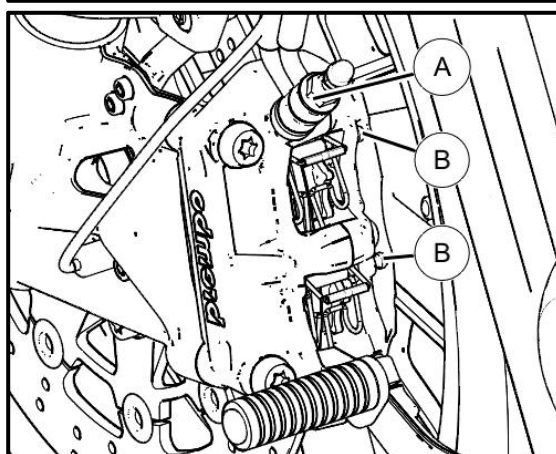
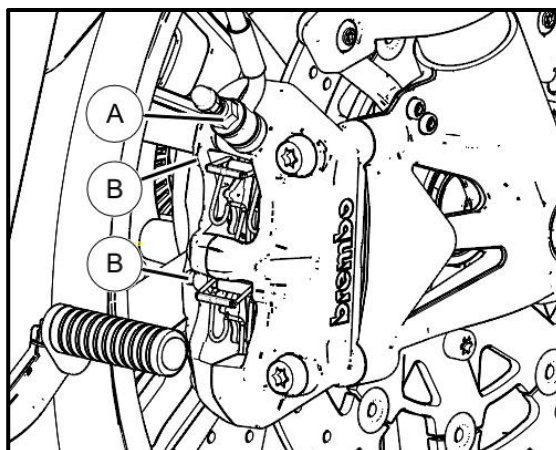
- Allineare il foro del pedale del freno con quello della leva e inserire il perno [A] e la rondella [B].
- Sostituire con una nuova coppia.
- Inserire la coppiglia [C] e piegarne le estremità.
- Controllare la posizione del pedale del freno (vedere "Controllo posizione pedale freno").



Calibra di caricatura

Smontare la pinza anteriore

- Prima di rimuovere la pinza freno, spugarla completamente dal liquido freni.
- Allentare il bullone a testa cava [A] e il perno pistone pinza freno [B], quindi svitarli leggermente (non rimuoverli completamente).



- Rimuovere le viti di fissaggio pinza [A] e separare la pinza [B] dal disco freno.

Nota
<p>Non rimuovere le viti di montaggio pinza. Per rimuovere la pinza è sufficiente togliere le viti di fissaggio, rimuovendo le viti di montaggio si causerrebbe una perdita di liquido freni.</p>

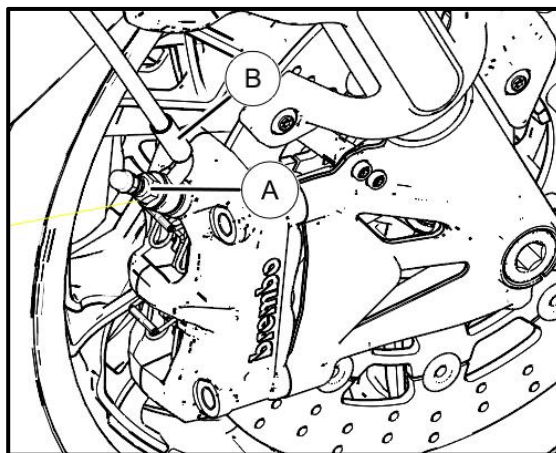
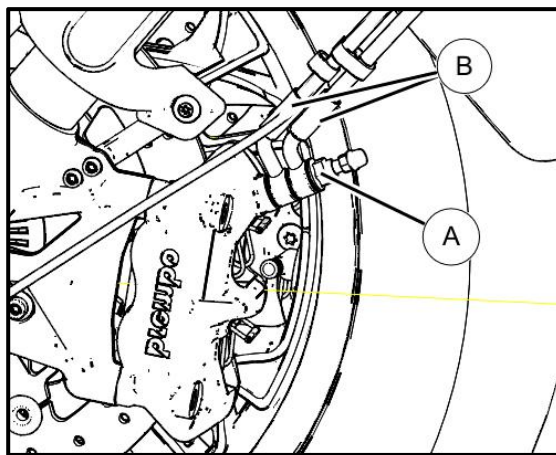
- Rimuovere il raccordo a gomito [A] e il tubo freno [B] dalla pinza.

Nota

Se fuoriesce del liquido freni, sciacquare immediatamente!

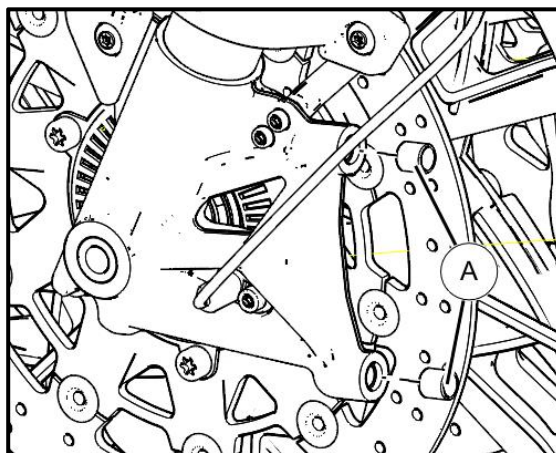
Nota

○ Se, dopo aver rimosso la pinza, è necessario smontarla e non hai aria compressa disponibile, smonta la pinza prima di rimuovere il tubo flessibile del freno (vedi "Smontaggio della pinza anteriore").



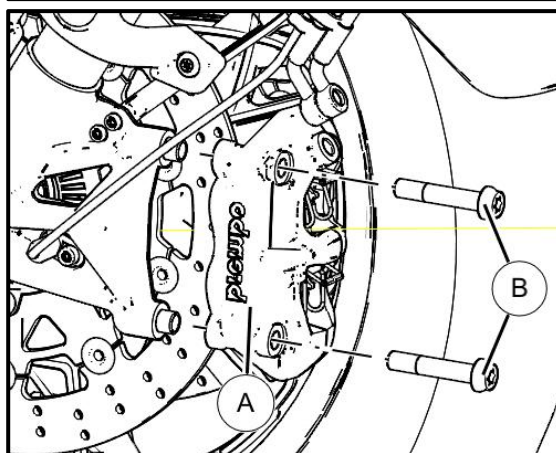
Installazione di pinza anteriore

- Installare l'anello di posizionamento [A] sulla base inferiore dell'ammortizzatore anteriore. (Su entrambi i lati)

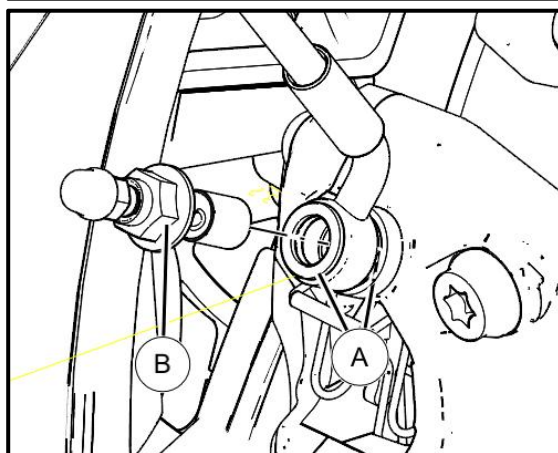
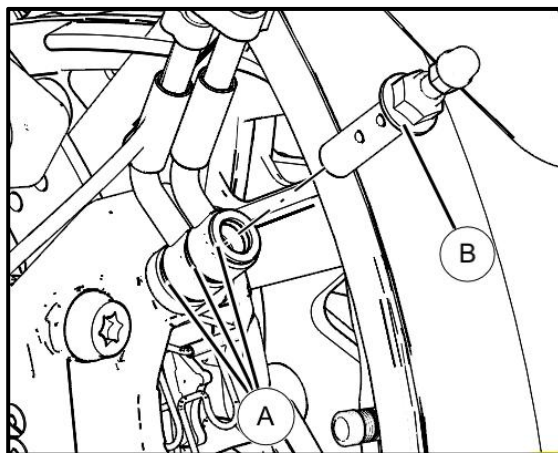
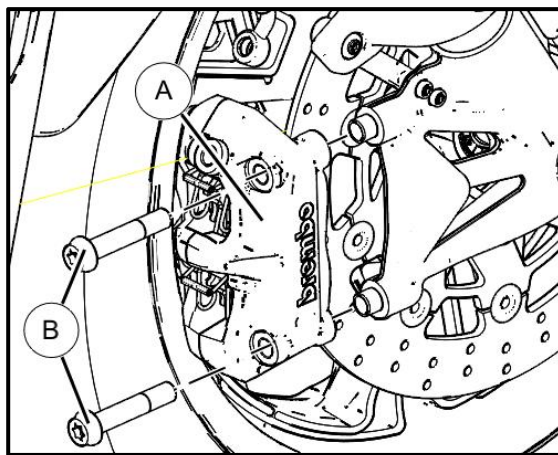


- Applicare l'adesivo di serraggio sulle filettature dei bulloni di fissaggio[B] del morsetto.
- Installare la pinza freno anteriore [A] sulla base inferiore dell'ammortizzatore anteriore. (Su entrambi i lati)
- Installare i bulloni di fissaggio della pinza freno anteriore [B]. (Su entrambi i lati)
- Coppia di serraggio:

Bullone del pinza anteriore : 45 N·m (4.5 kgf·m)



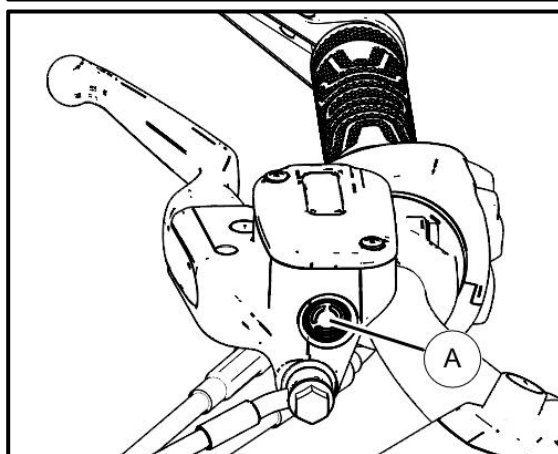
- Installare le pinze e l'estremità inferiore del tubo del freno.
- Sostituire le rondelle [A] su entrambi i lati del raccordo tubo.
- Installare il raccordo a gomito [B] sul tubo freno. (Su entrambi i lati)
- Coppia di serraggio:
Coppia raccordo a gomito tubo freno: 25 N·m (2.5 kgf·m)



- Rabboccare il liquido freni (vedere "Sostituzione liquido freni" nel capitolo "Manutenzione periodica").
- Controllare il livello del liquido all'interno dell'ingrassatore del liquido dei freni.
- Spurgare l'aria dal sistema frenante (vedere "Spurgo aria dai tubi freno").
- Controllare che i freni funzionino correttamente e che non vi siano perdite di liquido.

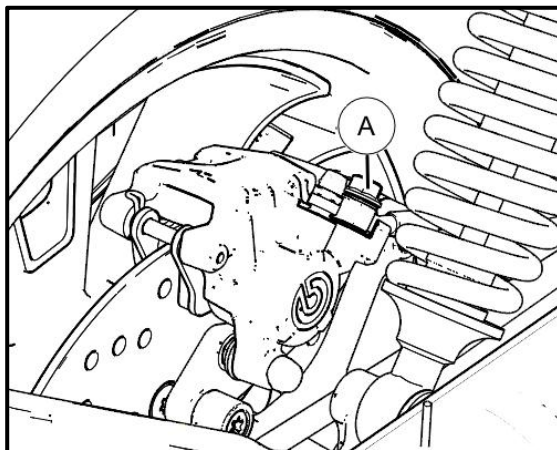
Avvertenza

Azionare la leva freno o il pedale fino a portare le pastiglie a contatto con il disco per ripristinare la corsa corretta della leva o del pedale. Non guidare la motocicletta fino al completamento delle suddette operazioni! In caso contrario, all'azionamento successivo della leva o del pedale si potrebbe verificare un pericoloso vuoto di corsa.



Rimuovere la pinza posteriore

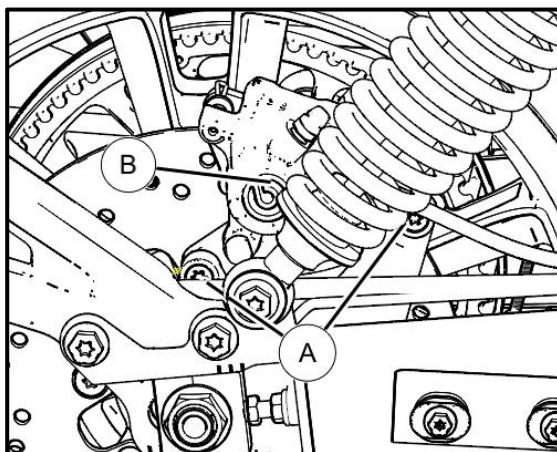
- Allentare il bullone a testa cava [A], quindi svitarlo leggermente (non rimuoverlo completamente).



- Rimuovere le viti di fissaggio pinza [A] e separare la pinza [B] dal disco freno.

Nota

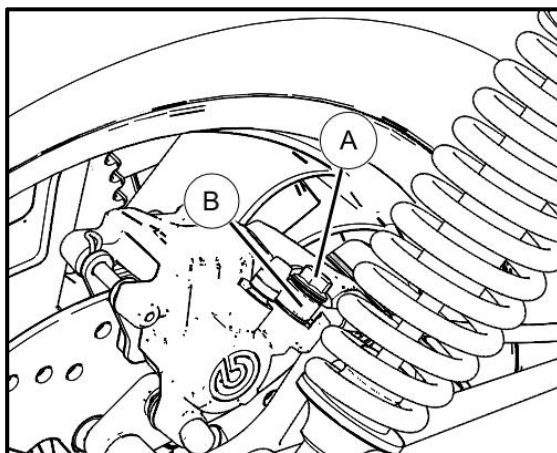
Non rimuovere le viti di montaggio pinza. Per rimuovere la pinza è sufficiente togliere le viti di fissaggio, rimuovendo le viti di montaggio si causerrebbe una perdita di liquido freni.



- Rimuovere il raccordo a gomito [A] e il tubo freno [B] dalla pinza.

Nota

Se fuoriesce del liquido freni, sciacquare immediatamente!



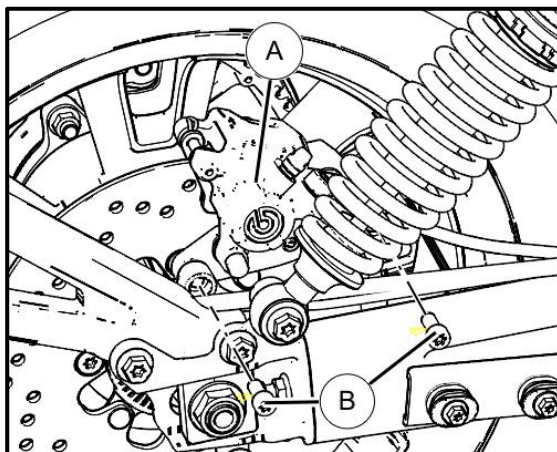
Nota

○ *Se, dopo aver rimosso la pinza, è necessario smontarla e non hai aria compressa disponibile, smonta la pinza prima di rimuovere il tubo flessibile del freno (vedi "Smontaggio della pinza posteriore").*

Pinza posteriore di montaggio

- Applicare l'adesivo di serraggio sulle filettature dei bulloni di fissaggio della pinza posteriore [B] del morsetto.
- Installare la pinza freno posteriore [A] sulla piastra di montaggio del freno a liquido posteriore.
- Installare i bulloni di fissaggio della pinza freno posteriore [B].
- Momento di blocco:

Bullone del pinza posteriore : 22 N·m (2.2 kgf·m)



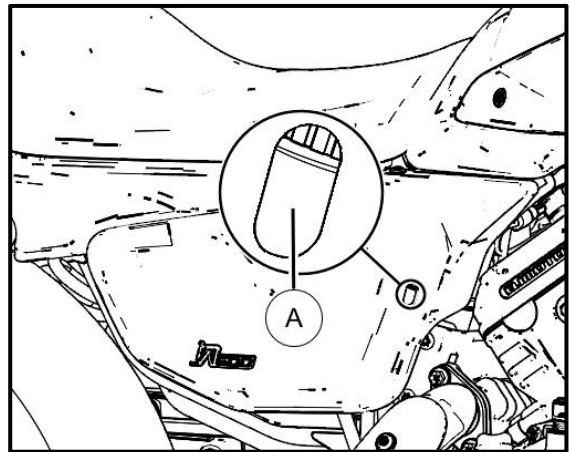
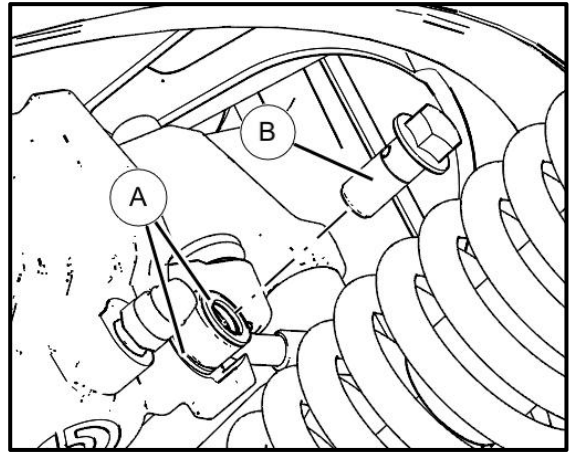
- Installare la pinza posteriore e l'estremità inferiore del tubo del freno.

- Sostituire le rondelle [A] su entrambi i lati del raccordo tubo.

- Installare il raccordo a gomito [B] sul tubo freno.

- Coppia di serraggio:

Coppia raccordo a gomito tubo freno: 25 N·m (2,5 kgf·m)



- Rabboccare il liquido freni (vedere "Sostituzione liquido freni" nel capitolo "Manutenzione periodica").

- Controllare il livello del liquido [A] all'interno dell'ingrassatore del liquido dei freni.

- Spurgare l'aria dal sistema frenante (vedere "Spurgo aria dai tubi freno").

- Controllare che i freni funzionino correttamente e che non vi siano perdite di liquido.

Avvertenza

Azionare la leva freno o il pedale fino a portare le pastiglie a contatto con il disco per ripristinare la corsa corretta della leva o del pedale. Non guidare la motocicletta fino al completamento delle suddette operazioni! In caso contrario, all'azionamento successivo della leva o del pedale si potrebbe verificare un pericoloso vuoto di corsa.

Smontamento delle pinze anteriori

- Vedere "Sostituzione parti in gomma pinza" nel capitolo "Manutenzione periodica".

Rimontaggio pinza freno

- Vedere "Sostituzione parti in gomma pinza" nel capitolo "Manutenzione periodica".

Pinza posteriore smontata

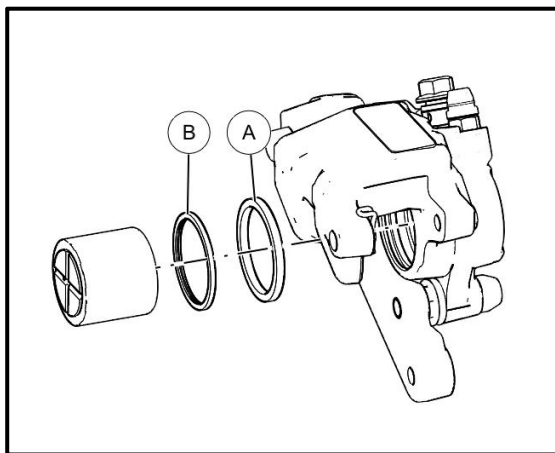
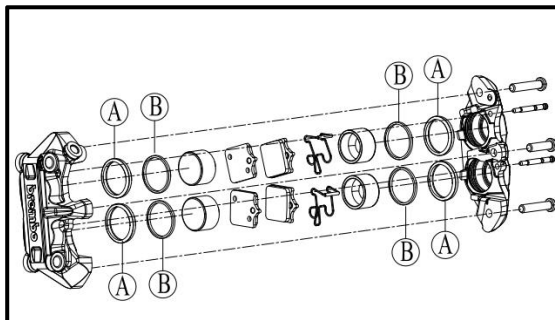
- Vedere "Sostituzione parti in gomma pinza" nel capitolo "Manutenzione periodica".

Rimontaggio pinza freno

- Vedere "Sostituzione parti in gomma pinza" nel capitolo "Manutenzione periodica".

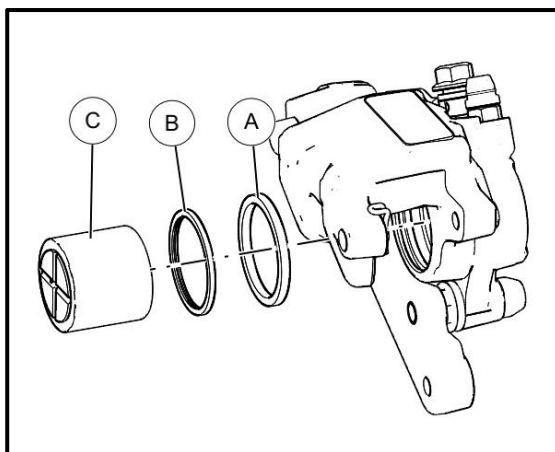
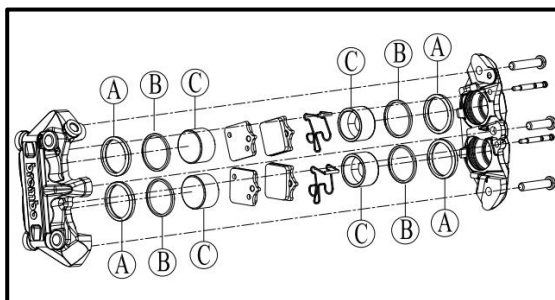
Controllare se la guarnizione del liquido della pinza è danneggiata.

- Per mantenere uno spazio tra le pastiglie e i dischi dei freni, viene installato un paraolio (paraolio del pistone) intorno al pistone [A]. Se il paraolio è danneggiato, causerà un'usura eccessiva delle pastiglie dei freni, un guasto ai freni e quindi un aumento della temperatura del disco o del liquido del freno.
- Se si verifica una delle seguenti situazioni nella tenuta del liquido, la preghiamo di sostituirla!
 - Perdita di liquido del freno intorno alle pastiglie dei freni.
 - La temperatura del freno è troppo alta.
 - L'usura della superficie interna e della superficie esterna della pastiglia del freno è molto diversa.
 - Il paraolio e il pistone si uniscono.
- ★ Se sostituisce il paraolio, sostituisca anche la guarnizione antipolvere [B]. Inoltre, ogni volta che si sostituiscono le pastiglie dei freni, è necessario sostituire tutti i paraoli.



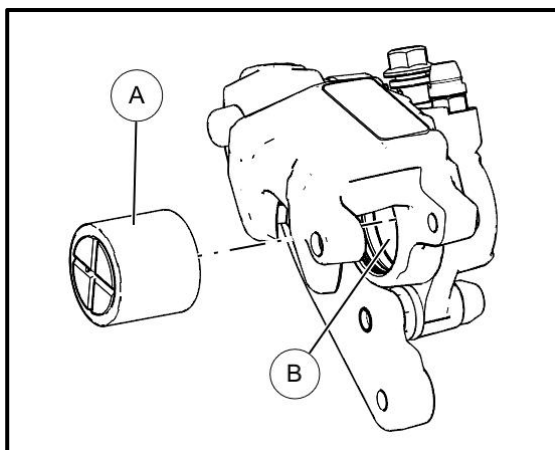
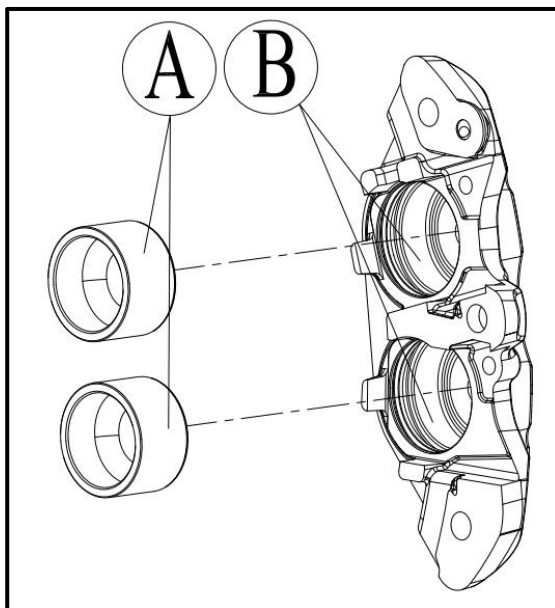
Controllare se il parapolvere della pinza è danneggiato

- Controllare che la guarnizione antipolvere [B] non presenti crepe, usura, dilatazione o altri danni.
 - ★ Se la guarnizione antipolvere è danneggiata, la preghiamo di sostituirla con una nuova!
- Guarnizione d'olio [A],
Pistone [C],



Controllare se il pistone della pinza e il cilindro del freno sono danneggiati.

- Controllare visivamente il pistone [A] e la superficie del cilindro del freno [B].
- ★ Se il cilindro del freno e il pistone sono molto usurati o arrugginiti, sostituire la pinza!

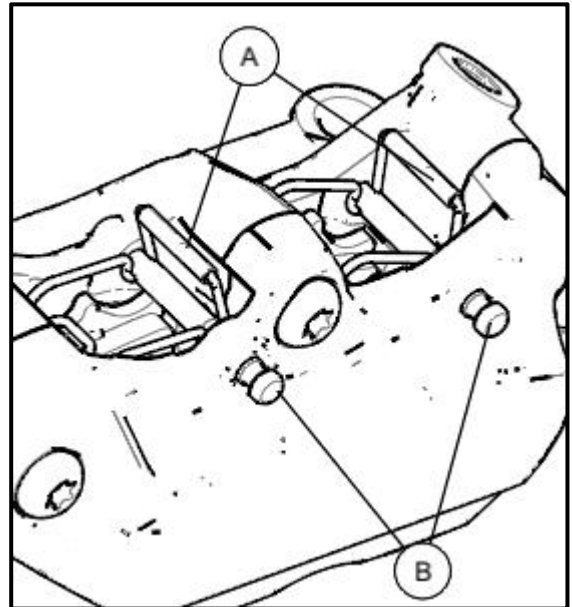


Pastiglie freno

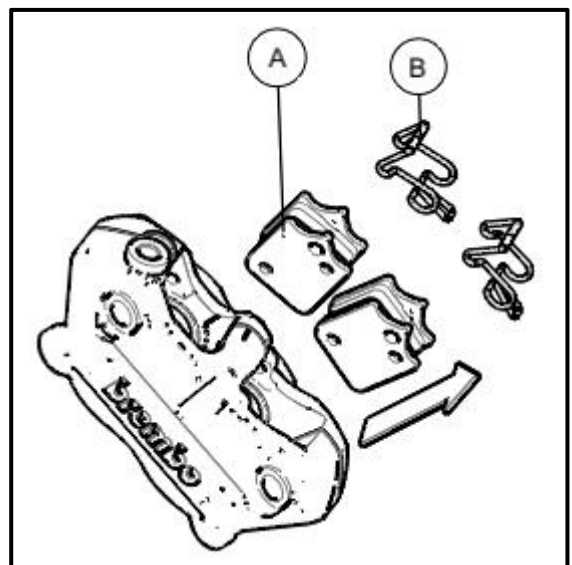
Rimuovere le pastiglie del freno anteriore

- Rimuovere le pinze anteriori (vedere "Rimuovere le pinze anteriori" per dettagli).
- Rimuovere il perno di fissaggio delle pastiglie freno[B].

Nota
<p>Premendo la molla di sicurezza [A] durante l'estrazione del perno [B].</p>

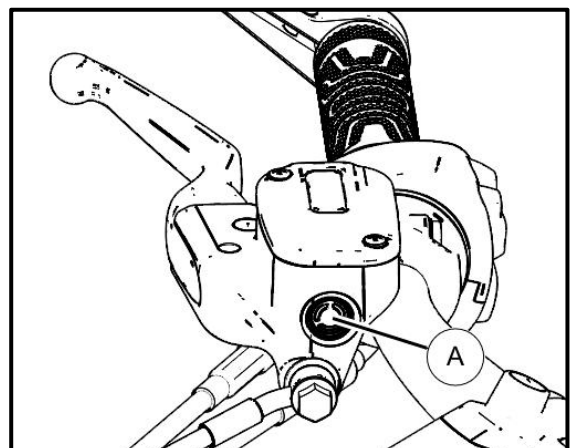


- Smontare le pastiglie freno anteriori [A] e la molla delle pastiglie freno [B]



Installazione delle pastiglie del freno anteriore

- Spingere a fondo manualmente gli stantuffi della pinza.
- Installazione:
Il processo opposto allo smontaggio viene effettuato.
- Controllare: livello del liquido freno[A], se è al di sotto del minimo, riempire con il liquido freno consigliato fino al livello corretto.
- Controllare: Il funzionamento della maniglia del freno. Se la maniglia del freno viene tenuta in modo lasco o alla luce, scarichi l'aria dal circuito del freno.

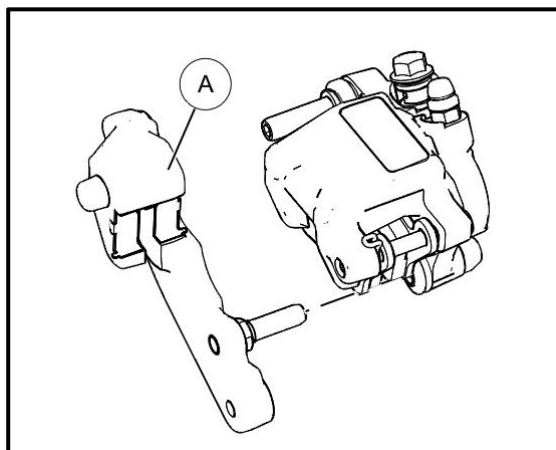


⚠ Avvertenza

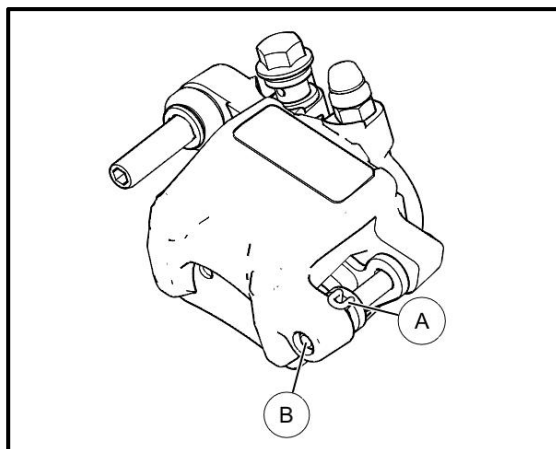
Prendere la leva del freno fino a quando le pastiglie del freno non toccano il disco del freno, in modo che la leva del freno funzioni normalmente. Non guidare la motocicletta fino al completamento delle suddette operazioni! In caso contrario, all'azionamento successivo del freno si potrebbe verificare un pericoloso vuoto di corsa.

Rimuovere le pastiglie dei freni posteriori

- Rimuovere la pinza posteriore. (Vedere "Smontazione delle pinze posteriori" per i dettagli).
- Rimuovere la piastra di accoppiamento della pinza posteriore [A].



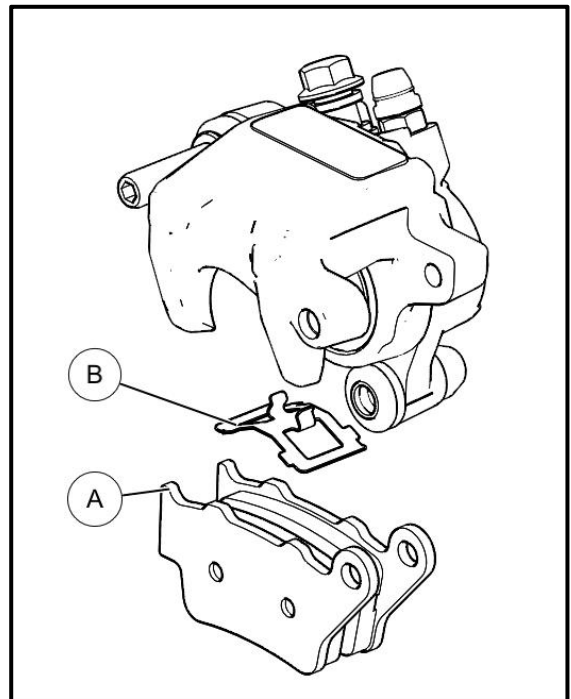
- Rimuovere il perno di limitazione della pastiglia del freno [A].
- Rimuovere il perno di fissaggio della pastiglia del freno [B].



Nota

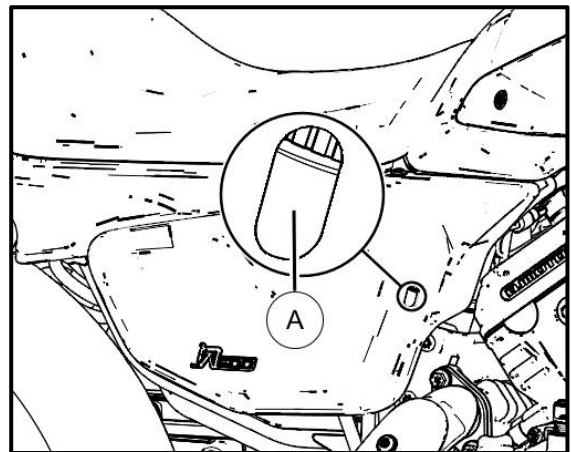
Tenere premuto il perno di fissaggio della pastiglia del freno [B] durante la rimozione.

- Rimuovere la pastiglia del freno posteriore [A] e la molla della pastiglia del freno [B].



Installazione delle pastiglie dei freni posteriori

- Spingere a fondo manualmente gli stantuffi della pinza.
 - L'installazione e lo smontaggio si eseguono in senso inverso.
- Installare la pinza (vedere "Installazione della pinza" per i dettagli).
- Controllare il livello del liquido freni [A]. Se è al di sotto del minimo, aggiungere il liquido freni raccomandato fino a raggiungere il livello corretto.
- Controllare l'operatività del pedale del freno, se senti che il pedale è morbido o leggero, sanguina l'aria dal circuito frenante.



⚠ Avvertenza

Prendere la leva del freno fino a quando le pastiglie del freno non toccano il disco del freno, permettendo così alla leva del freno di funzionare normalmente. Non guidare la motocicletta fino al completamento delle suddette operazioni! In caso contrario, all'azionamento successivo del freno si potrebbe verificare un pericoloso vuoto di corsa.

Controlla l'usura delle pastiglie dei freni

- Vedere la sezione "Controllo dell'usura delle pastiglie dei freni" nella sezione "Manutenzione periodica".

Pompa superiore

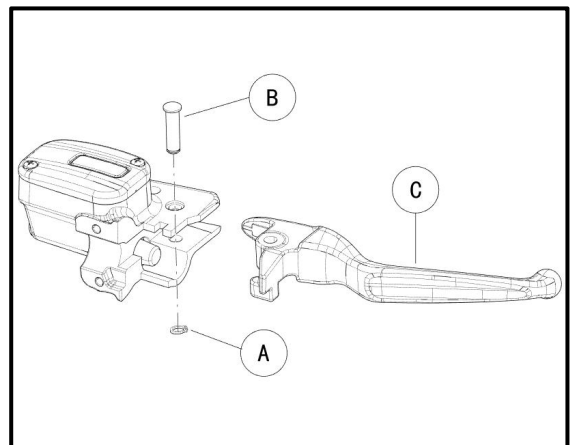
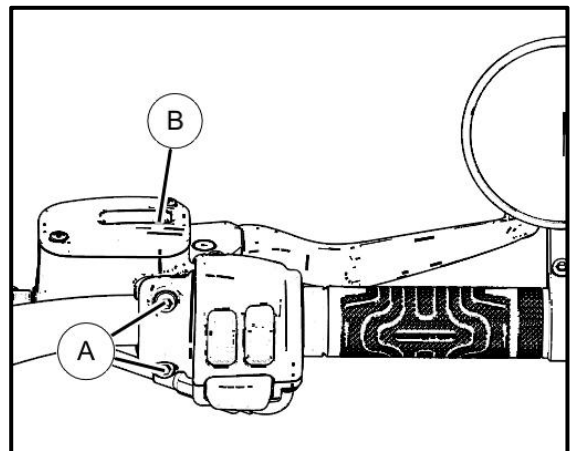
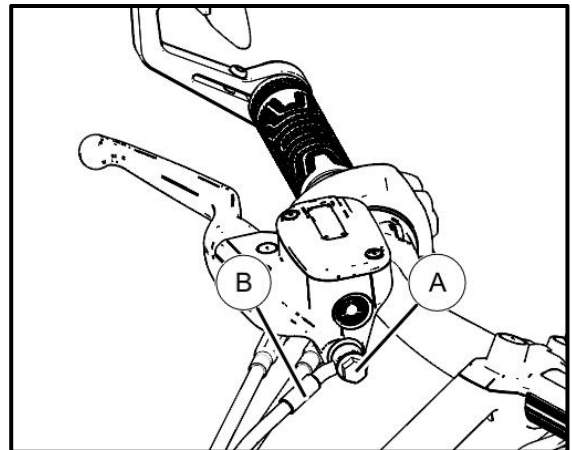
Spurgo della pompa prima dello smontaggio

- Rimuovere il bullone cavo [A] e il tubo di freno [B] della pompa superiore.
- Scaricare il liquido freni in un contenitore.

Nota
Se fuoriesce del liquido freni, sciacquare immediatamente!

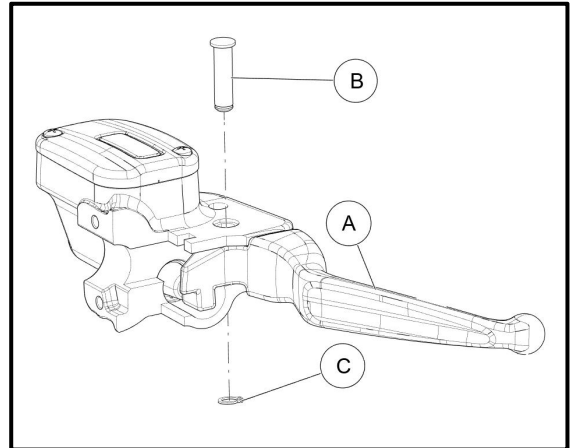
- Rimuovere i bulloni di fissaggio della pompa superiore anteriore [A].
- Rimuovere il gruppo pompa superiore anteriore [B].

- Rimuovere:
 - Utilizzare un anello elastico [A] e un perno di fissaggio della leva del freno [B].
 - Maniglia del freno [C]



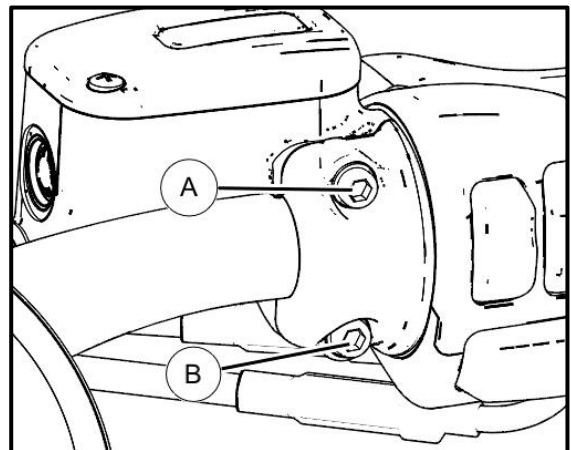
Pompa superiore prima dell'installazione

- Applicare grasso lubrificante sulla superficie dell'asse del perno di fissaggio della leva [B].
- Sostituire un nuovo anello di ritenimento elastico per l'albero [C].
- Installare la leva del freno [A], inserire il perno di fissaggio della leva [B] e usare una pinza per anelli elastici per installare un nuovo anello elastico per l'asse [C].

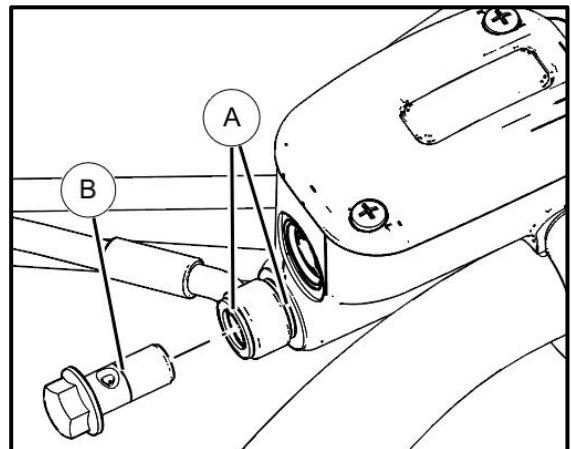


- L'installazione e lo smontaggio si eseguono in senso inverso.
- Bloccare prima il bullone di fissaggio superiore [A], poi quello inferiore [B].

Bullone di fissaggio della pompa superiore anteriore: 12 N m (1.2 kgf m)

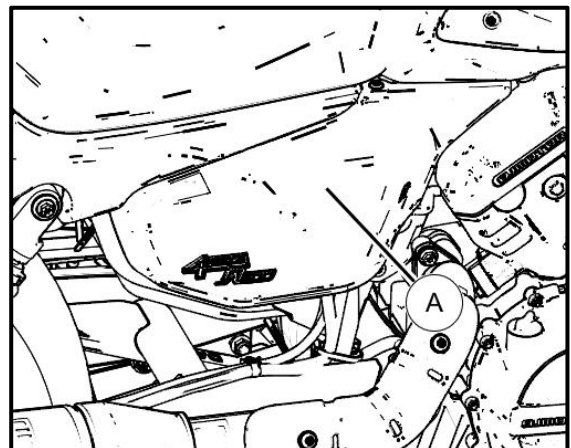


- Sostituire le rondelle su entrambi i lati del raccordo tubo.
- Coppia di serraggio:
Coppia raccordo a gomito tubo freno: 25 N·m
- Rabboccare il liquido freni (vedere "Sostituzione liquido freni" nel capitolo "Manutenzione periodica").
- Spurgare l'aria dal sistema frenante (vedere "Spurgo aria dai tubi freno").
- Controllare che i freni funzionino correttamente e che non vi siano perdite di liquido.



Smontare la pompa posteriore superiore

- Rimuovere il parafango destro [A] (vedere "Rimozione parafango destro" nel capitolo "Telaio").



- Rimuovere il bullone del serbatoio dell'olio [A], rimuovere il coperchio antimanomissione del serbatoio dell'olio [B] e il serbatoio dell'olio [C].
- Scaricare il liquido freni in un contenitore.

Nota

Se fuoriesce del liquido freni, sciacquare immediatamente!

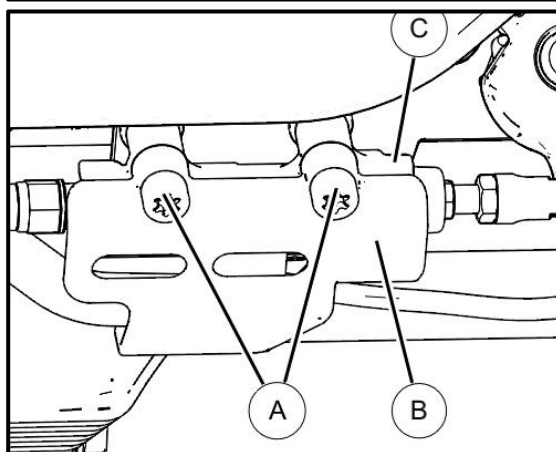
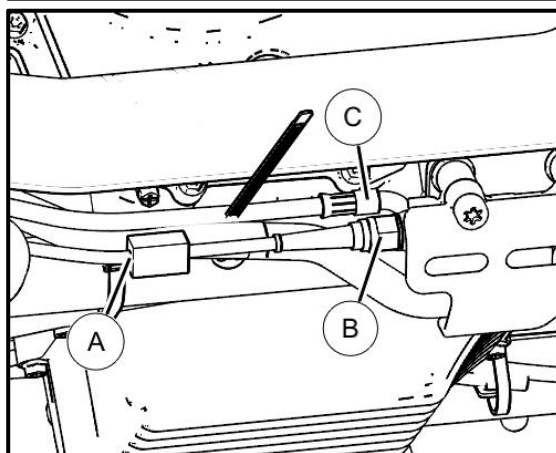
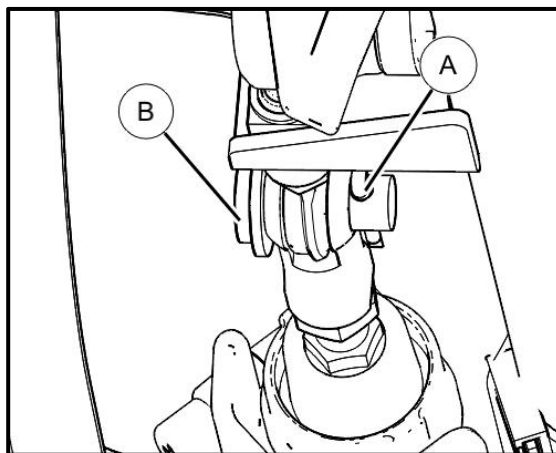
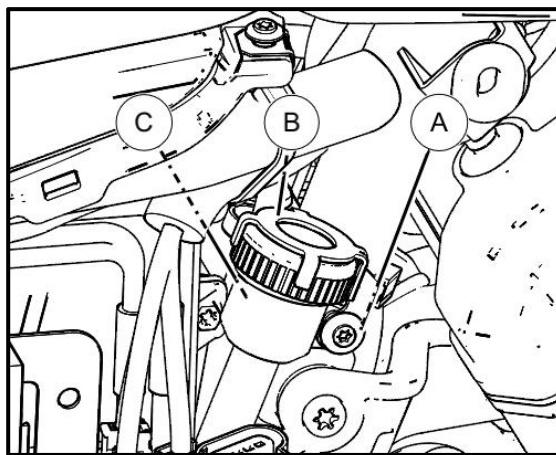
- Rimuovere la coppia [A] e il perno [B].

- Scollegare il connettore del sensore dell'interruttore della luce del freno posteriore [A].
- Rimuovere il sensore dell'interruttore della luce del freno posteriore [B] e il tubo del freno [C].

Nota

Se fuoriesce del liquido freni, sciacquare immediatamente!

- Rimuovere la vite di fissaggio della pompa superiore [A].
- Rimuovere la piastra di protezione della pompa del freno a liquido posteriore [B] e la pompa superiore posteriore [C].



Pompa superiore dopo installazione

- Applicare adesivo per filetti sulla superficie filettata dei bulloni di fissaggio della pompa superiore posteriore [C].
- Installare la pompa superiore posteriore [A] e la piastra di protezione della pompa del freno a liquido posteriore [B].
- Installa la bullone di fissaggio della pompa superiore posteriore [C].
- Coppia di serraggio:

Bulloni di fissaggio della pompa superiore posteriore: 22 N·m(2.2kgf·m)

- Allineare il foro del pedale del freno con quello della leva e inserire il perno [A] e la rondella [B].
- Sostituire con una nuova coppia.
- Inserire la coppia [C] e piegarne le estremità.
- Controllare la posizione del pedale del freno (vedere "Controllo posizione pedale freno").

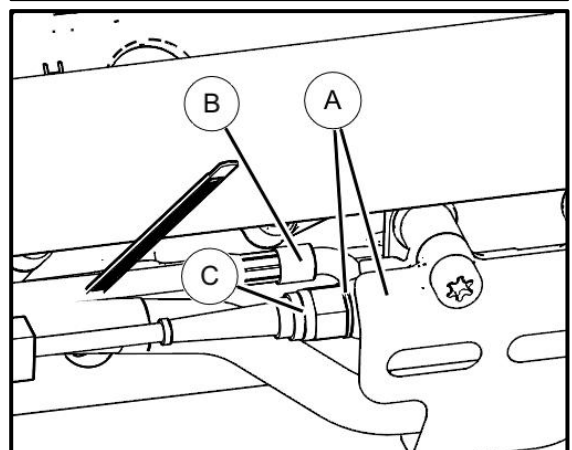
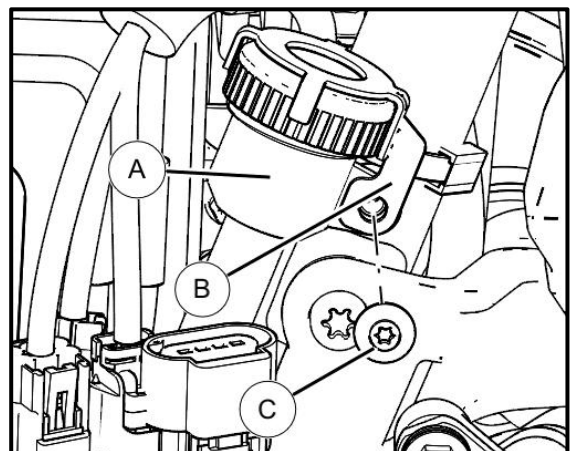
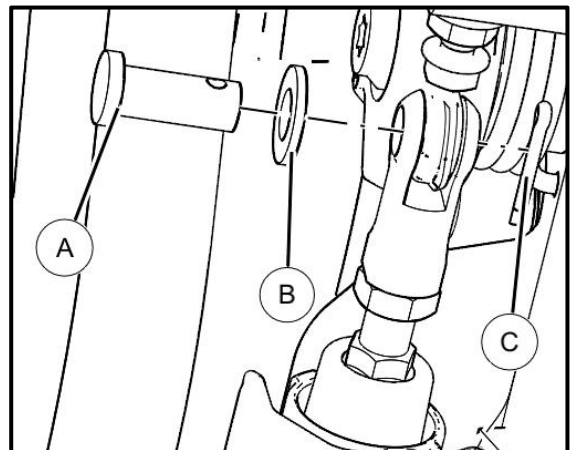
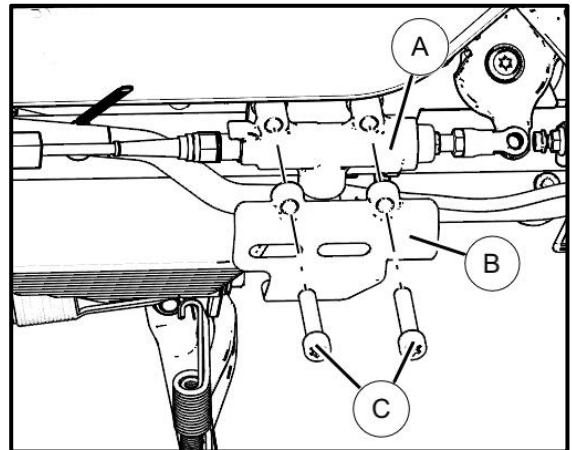
- Installare il serbatoio dell'olio [A] e il coperchio antimanomissione del serbatoio dell'olio [B] sul telaio.
- Installare il bullone del serbatoio dell'olio [A].
- Coppia di serraggio:

Bullone del serbatoio dell'olio: 10 N·m (1.0kgf·m)

- Sostituire la ronda [A] su entrambi i lati del giunto del tubo del freno con una nuova.
- Installare il tubo flessibile tubo [B] sensore interruttore luce freno posteriore[C].
- Coppia di serraggio:

Sensore interruttore luce freno posteriore: 25N·m(2.5kgf·m)

- Connettere il connettore del sensore dell'interruttore della luce del freno posteriore.
- Rabboccare il liquido freni (vedere "Sostituzione liquido freni" nel capitolo "Manutenzione periodica").
- Spurgare l'aria dal sistema frenante (vedere "Spurgo aria dai tubi freno").
- Controllare che i freni funzionino correttamente e che non vi siano perdite di liquido.
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



Pompa superiore anteriore alla smontazione

- Vedere "Sostituzione parti in gomma pompa" nel capitolo "Manutenzione periodica".

Pompa superiore dopo smontamento

- Vedere "Sostituzione parti in gomma pompa" nel capitolo "Manutenzione periodica".

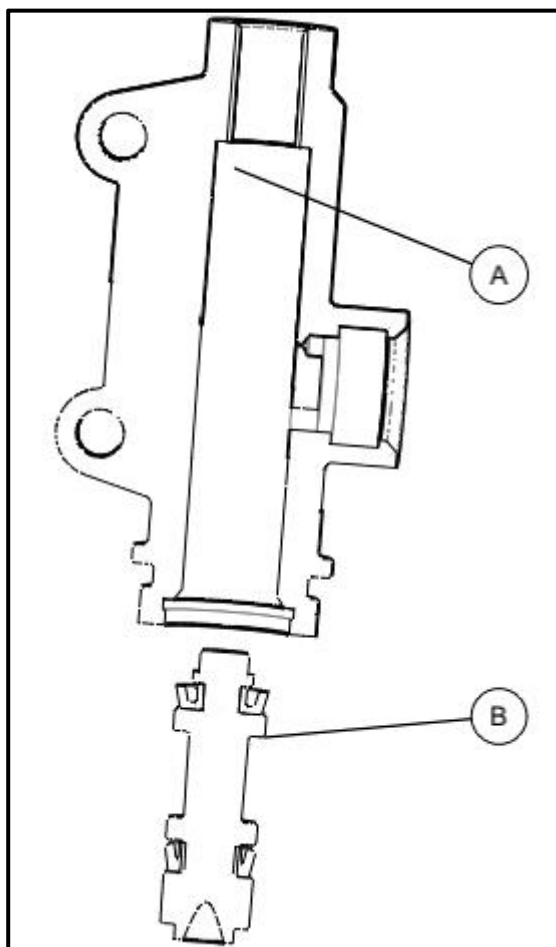
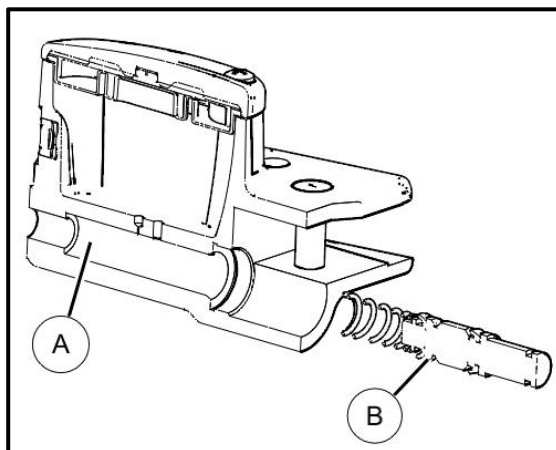
Montare la pompa superiore

- Vedere "Sostituzione parti in gomma pompa" nel capitolo "Manutenzione periodica".

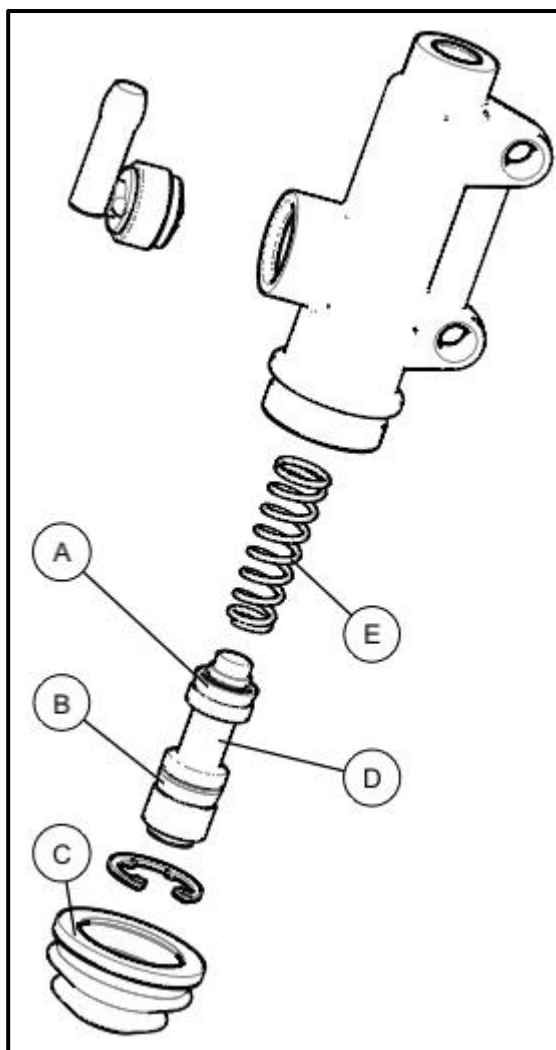
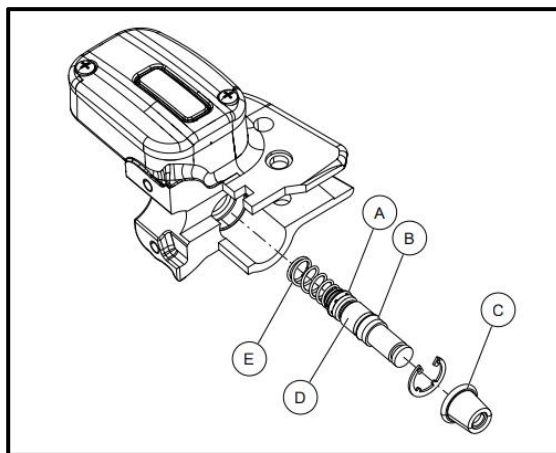
Controllare la pompa superiore (ispezione visiva)

- Rimuovere la pompa superiore (vedere "Pompa superiore prima di rimozione/Pompa superiore posteriore" per dettagli).
- Smontare la pompa superiore anteriore e la pompa superiore posteriore (vedere "Sostituzione delle parti in gomma della pompa superiore" nella sezione "Manutenzione periodica" per dettagli)
- Controllare che la parete interna della pompa superiore [A] e la superficie esterna del pistone [B] non presentino graffi, ruggine o ammaccature.

★ Se la pompa superiore o il pistone sono danneggiati, li sostituisca!

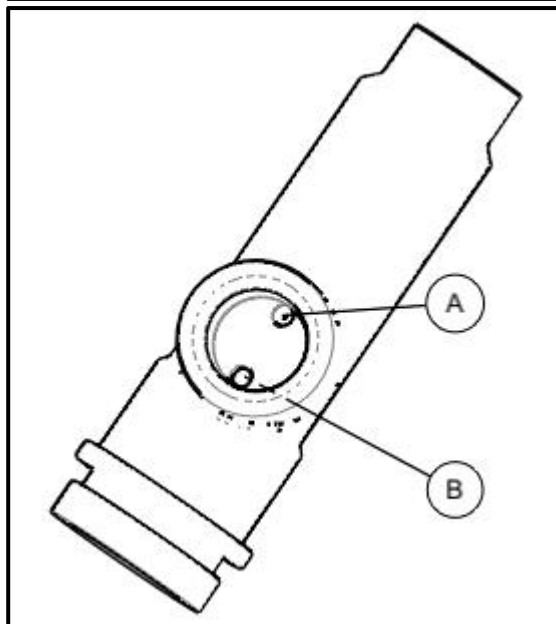
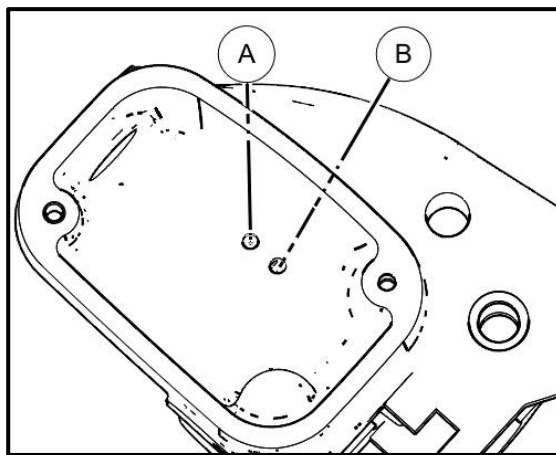


- Controllare la coppa principale [A] e la coppa secondaria [B].
- ★ Se la coppa in pelle è usurata, danneggiata, ammorbidita (corrosa) o espansa, il pistone completo e la coppa in pelle devono essere sostituiti insieme.
- ★ Se si scopre che l'asta del freno perde liquido del freno, sostituisca il pistone completo [D] e la coppa di pelle insieme!
- Controllare se il coperchio antipolvere [C] è danneggiato.
- ★ Se il coperchio antipolvere è danneggiato, lo sostituisca!
- Controllare che la molla di ritorno del pistone [E] non sia danneggiata.
- ★ Se la molla di richiamo è danneggiata, sostituirla!



● Controllare se il foro di uscita dell'olio [A] e il foro di ingresso dell'olio [B] sono bloccati.

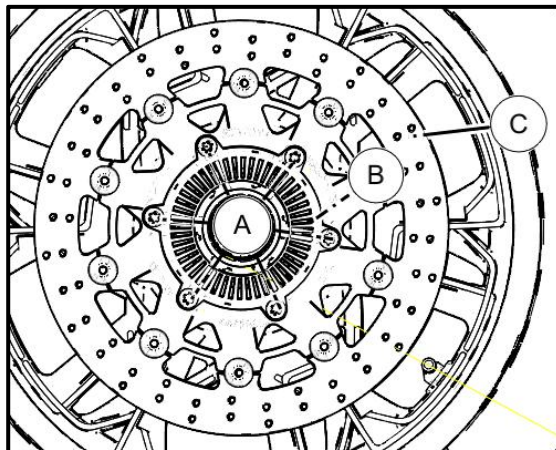
★ Se il foro dell'olio è ostruito, le pastiglie dei freni produrranno resistenza al disco del freno. Pulire il foro di uscita dell'olio con aria compressa.



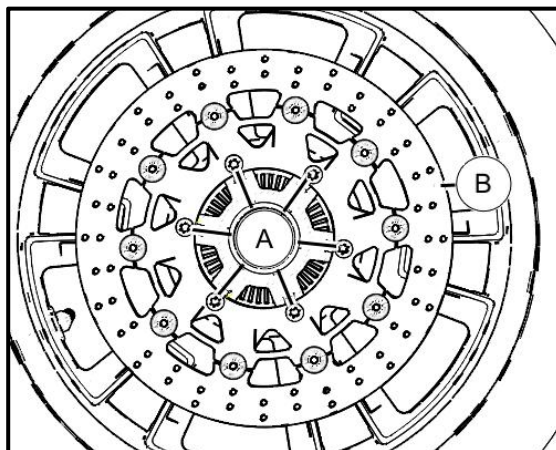
Dischi freno

Rimuovere il disco freno anteriore

- Rimuovere la ruota anteriore (vedere "Rimuovere la ruota anteriore/posteriore" nella sezione "Ruote/pneumatici" per dettagli).
- Rimuovere i bulloni di fissaggio lato sinistro[A] e rimuovere l'anello dentato ABS della ruota anteriore[B] e il disco freno lato sinistro[C].

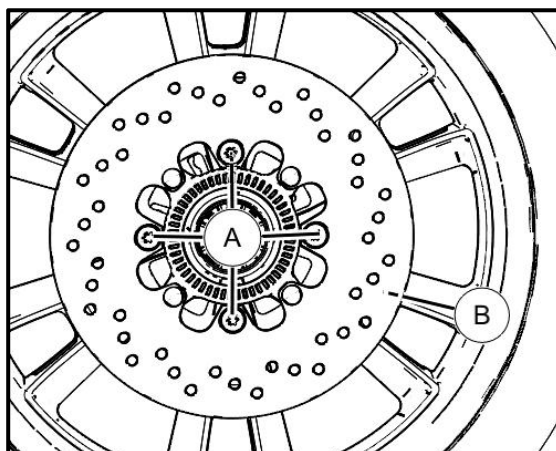


- Rimuovere il bullone di fissaggio laterale destro [A], rimuovere il disco freno laterale destro [B].



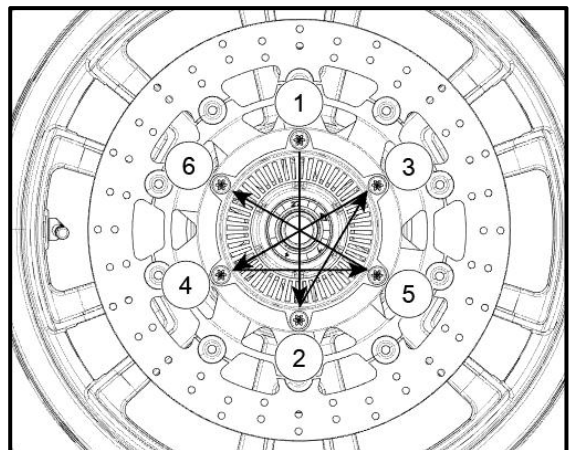
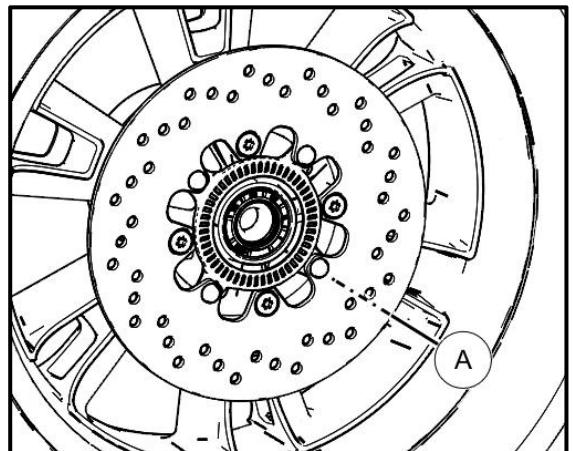
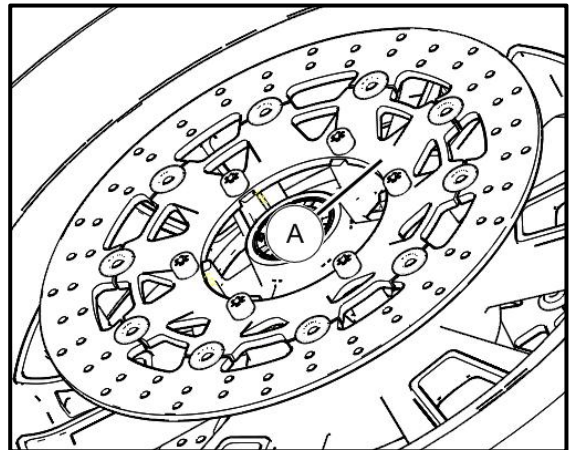
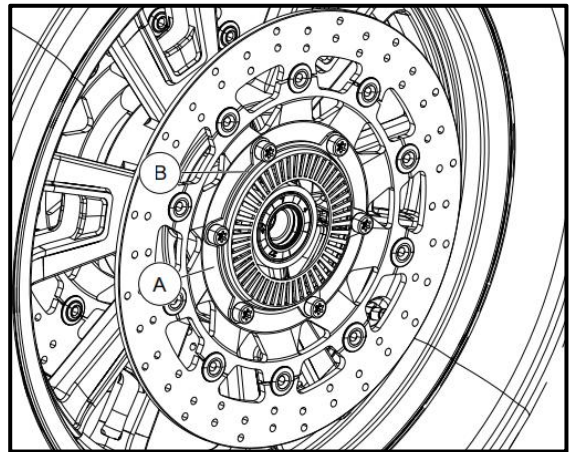
Disco freno posteriore rimosso

- Rimuovere la ruota posteriore (vedere "Rimuovere la ruota anteriore/posteriore" nella sezione "Ruote/pneumatici").
- Rimuovere i bulloni di fissaggio[A] e rimuovere il disco freno[B].



Installazione del disco freno

- Monta il disco freno sulla ruota con il lato contrassegnato [A] rivolto verso l'esterno.
- Installare il rotore del sensore sul disco freno, con il lato incavato [B] rivolto verso l'esterno.



- Applicare l'adesivo per il serraggio dei filetti sulle filettature dei bulloni di fissaggio dei dischi freno anteriori e posteriori.

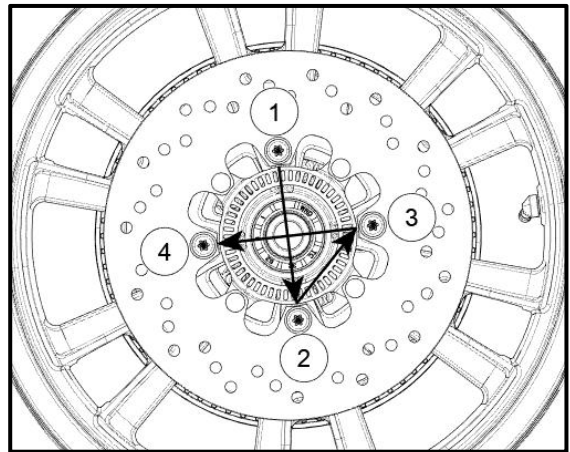
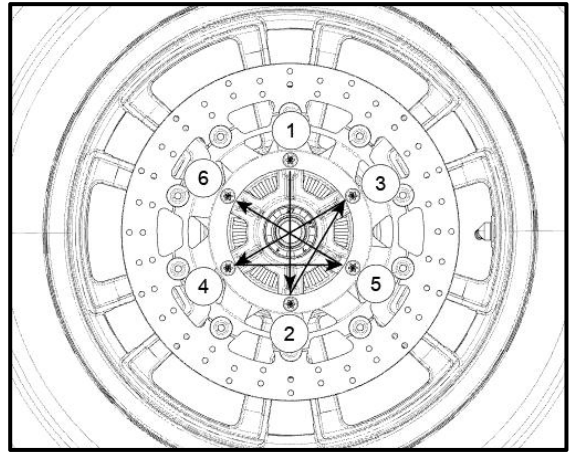
- Serrare gradualmente i bulloni sul disco del freno con uno schema a croce.

- Coppia di serraggio:

1 ~ 6 Bullone di fissaggio del disco freno anteriori e posteriore: 22 N·m (2.2 kgf·m)

Chiusura preliminare: 11N·m(1.1kgf·m)

Chiusura finale: 22N·m(2.2kgf·m)



Controlla l'usura del disco freno

- Misurare lo spessore di ciascun disco freno nell'area più usurata.

- ★ Se l'usura del disco del freno supera il limite inferiore di utilizzo, lo sostituisca!

Spessore del disco freno

Standard:

Disco freno anteriore: 4.9 ~ 5.1 mm

Disco freno posteriore: 4.9 ~ 5.1 mm

Limite inferiore per l'uso:

Disco freno anteriore: 4.5mm

Disco freno posteriore: 4.5mm

Controlla la deformazione del disco freno

- Sollevare la ruota anteriore/posteriore dal terreno.

- Per facilitare l'ispezione del disco del freno anteriore, il manubrio può essere completamente inclinato da un lato.

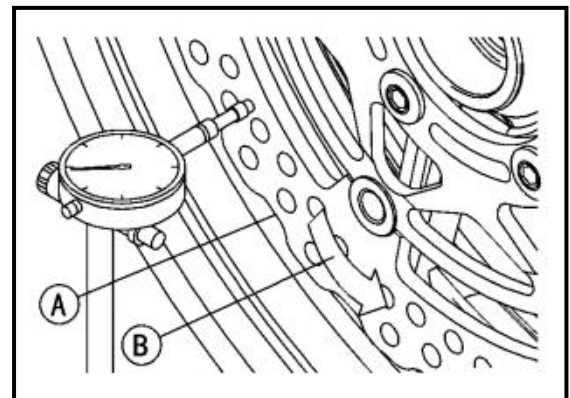
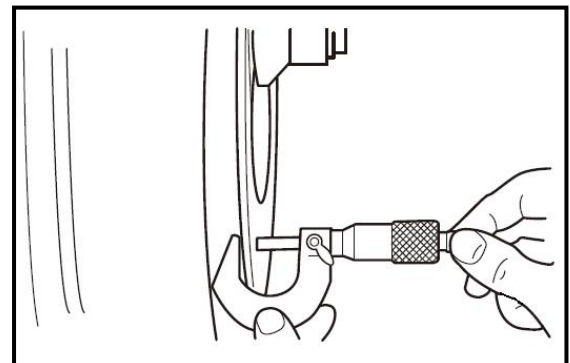
- Ruotare la ruota di [B] a mano, posizionare il comparatore sul disco del freno [A] (come mostrato nella figura) e misurare l'oscillazione del disco del freno.

- ★ Se la quantità di oscillazione del disco del freno supera il limite massimo di utilizzo, si prega di sostituire il disco del freno!

Oscillazione del disco freno

Standard: \leq TIR 0.15 mm

Limite superiore d'uso: TIR 0.3 mm



Liquido freno

Controllare il livello del liquido del freno

- Vedere il capitolo "Controllo del livello del liquido freno" nella sezione "Manutenzione periodica".

Sostituzione del liquido dei freni

- Vedere "Sostituzione del fluido freno" nella sezione "Manutenzione periodica" per dettagli.

Scarica l'aria nel tubo del freno

Il coefficiente di compressibilità del liquido frenante è molto piccolo, pertanto quasi tutto il lavoro fatto dalla leva del freno o dal pedale del freno viene trasmesso direttamente alla pinza, generando così l'effetto frenante. Ma l'aria si comprime facilmente. Se l'aria entra nel circuito dei freni, una parte dell'energia della leva del freno o del pedale del freno verrà utilizzata per comprimere l'aria, rendendo la leva o il pedale molle e riducendo le prestazioni frenanti.

⚠ Avvertenza

Se si sostituisce il liquido frenante o si allenta il connettore del tubo del freno e si avverte una leva del freno o un pedale del freno morbido, è necessario sfiatare l'aria all'interno del tubo del freno.

Nota

◦ I passaggi per rimuovere l'aria dal tubo del freno posteriore sono i seguenti. Le fasi di rimozione dell'aria dal tubo del freno anteriore sono le stesse.

Sequenza di rilascio dell'aria

1. Smontare il coperchio del cilindro del liquido del freno.
2. Smontare il diaframma del cilindro del liquido del freno.
3. Installare un tubo all'estremità anteriore della vite di scarico dell'olio e preparare una coppa dell'olio all'estremità anteriore del tubo.
4. Dopo aver azionato i freni più volte, stringa la maniglia del freno e allenti la vite di scarico dell'olio di circa 1/2 giro, quindi la stringa di nuovo in base alla velocità.
5. Ripetere l'azione precedente fino a quando la vite di scarico dell'olio non espelle completamente le bolle d'aria.
6. Reinstallare il diaframma del cilindro del liquido del freno.
7. Sostituire la testata del liquido dei freni

Nota

- *Durante il processo di scarico dell'aria, il livello del liquido del freno deve essere controllato frequentemente e rifornito se necessario. Se il liquido del freno nell'ingrassatore è completamente esaurito durante il processo di scarico dell'aria, l'operazione di scarico deve essere eseguita di nuovo, poiché l'aria potrebbe essere già entrata nel tubo del freno.*
- *Per scaricare completamente l'aria, si prega di battere il tubo del freno tra la pinza e l'ingrassatore.*

Sequenza di rilascio dell'aria ABS

1. Mettere la blocco alimentazione in stato di accensione.
2. Rimuovi la sella e trova l'interfaccia diagnostica ABS.
3. Collegare il dispositivo diagnostico ABS e selezionare la modalità "Iniezione" (a questo punto l'ABS emette un suono ticchettante).
4. Premere simultaneamente "ordine di rilascio aria" per espellere l'aria dall'ABS.

⚠ Avvertenza

Le seguenti precauzioni devono essere prese quando si maneggiano i freni a disco:

1. È vietato riutilizzare il liquido dei freni!
2. Se il contenitore contenente il liquido dei freni non viene sigillato o aperto per lungo tempo, il liquido dei freni contenuto nel contenitore non può essere utilizzato!
3. Non mischiare tipi o marche diverse di liquido dei freni, perché questo potrebbe abbassare il punto di ebollizione del liquido dei freni, causare guasti ai freni o corrodere le parti in gomma dei freni.
4. Non aprire a lungo il coperchio dell'ingrassatore per evitare che il liquido dei freni si bagni.
5. Non sostituisca il liquido del freno in caso di pioggia o vento forte!
6. Oltre alle pastiglie e ai dischi freni, le parti dei freni devono essere pulite con fluido freno a disco, alcool isopropanico o etanolo. Non utilizzare altri liquidi per pulire le parti sopra citate! La benzina, l'olio motore o qualsiasi altro distillato di benzina possono corrodere le parti in gomma. Se l'olio schizza su alcune parti, sarà difficile pulirle completamente, finendo per corrodere le parti in gomma all'interno del freno a disco.
7. Quando si maneggiano le pastiglie o i dischi dei freni, è necessario evitare che il liquido del freno o altri oli schizzino su di essi. Se accidentalmente versa del liquido del freno o altro olio sulle pastiglie o sui dischi dei freni, li pulisca con un solvente ad alto punto di infiammabilità! Non utilizzare alcun solvente che lasci residui oleosi! Se il liquido del freno o l'olio sulle pastiglie dei freni non possono essere puliti a fondo, si prega di sostituirli con uno nuovo!
8. Il fluido freno corrode rapidamente la superficie del pezzo verniciato, quindi se qualsiasi fluido freno è spruzzato, deve essere pulito immediatamente!
9. Ogni volta che si apre il giunto del tubo del freno o la valvola di scarico, l'aria all'interno del tubo del freno deve essere espulsa!

Tubo freno

Smontare e installare i tubi dei freni e delle tubazioni dei freni

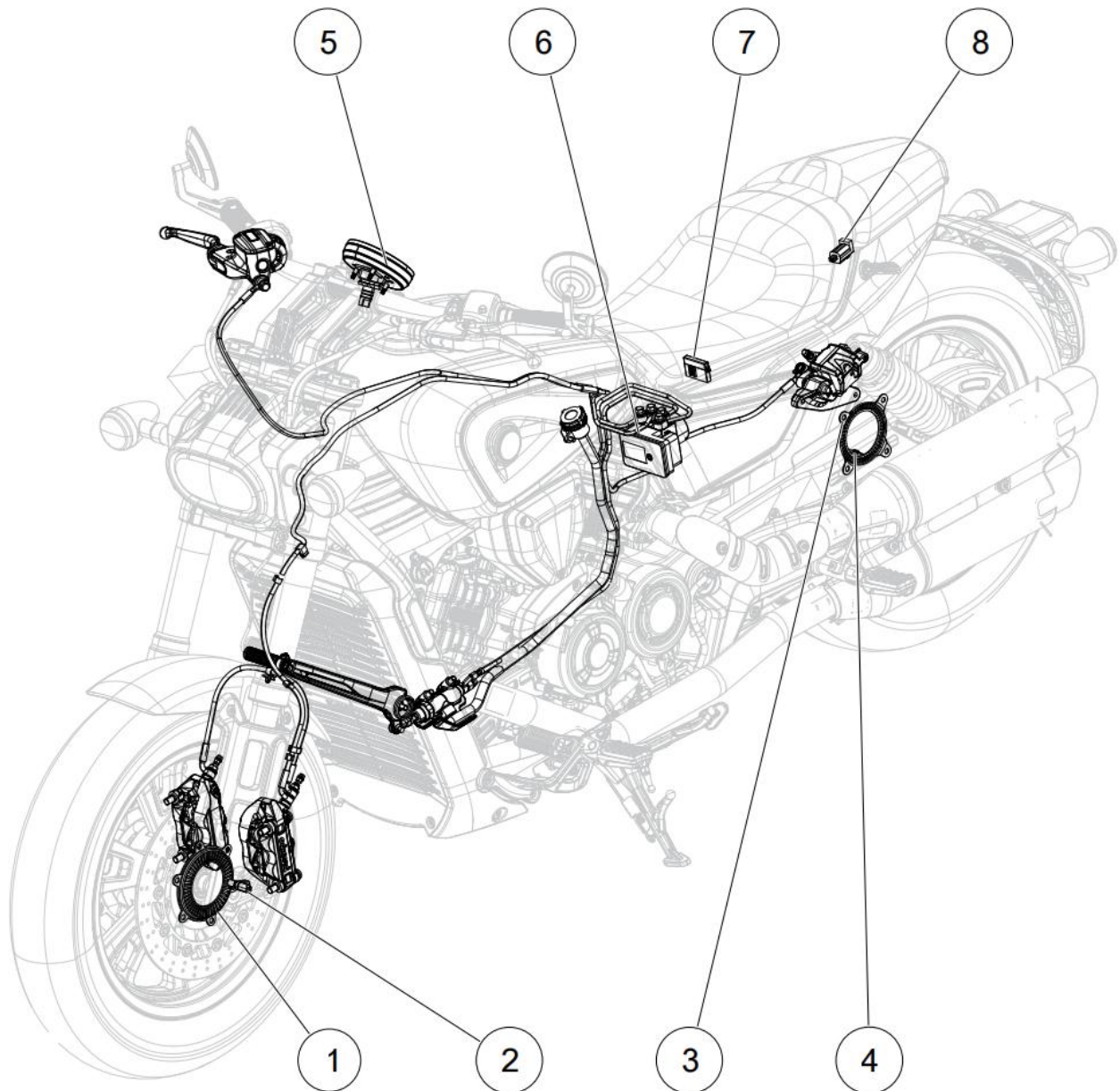
- Per i dettagli, vedere "Sostituzione dei tubi flessibili e dei tubi dei freni" nella sezione "Manutenzione periodica".

Controlla il tubo del freno e il tubo del freno

- Per i dettagli, vedere "Manutenzione regolare" - "Controllare il tubo del freno e il tubo del freno per danni e installazione".

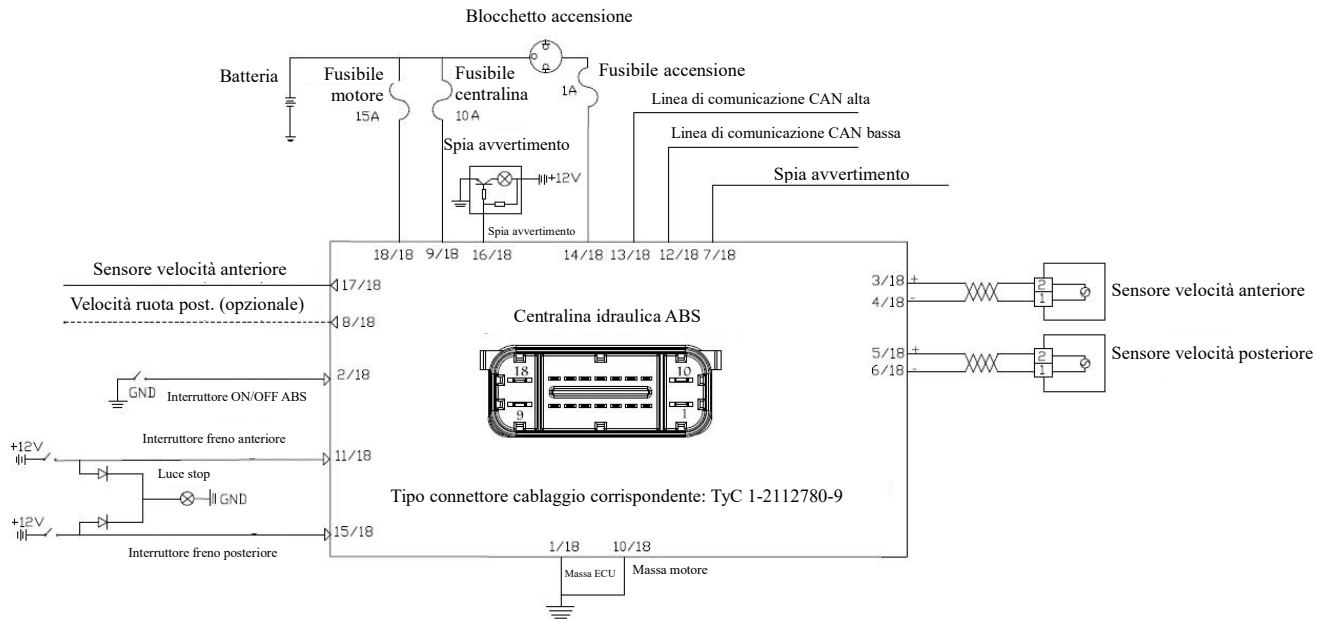
Sistema frenante antibloccaggio

Posizione dei pezzi



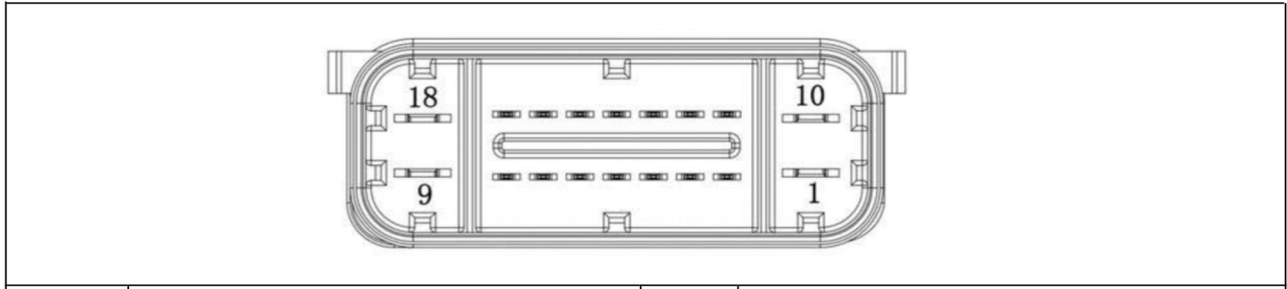
- ① Rotore del sensore di velocità della ruota anteriore
- ② Sensore velocità ruota anteriore
- ③ Rotore del sensore di velocità della ruota posteriore
- ④ Sensore velocità ruota posteriore
- ⑤ Indicatore ABS
- ⑥ Meccanismo idraulico ABS
- ⑦ Scatola per fusibili ABS
- ⑧ Connettore del sistema di autodiagnosi ABS

Schema del circuito del sistema ABS



1. Interruttore ABS
2. Interruttore di accensione
3. Filo di terra
5. Fusibili di accensione
6. Fusibile dell'ABS(40A)
7. Padro di strumenti
8. Connettore di diagnosi ABS
9. Sensore velocità ruota anteriore
10. Sensore velocità ruota posteriore

Nome del punto



NO.	Definizione	NO.	Definizione
9	Alimentazione ECU	18	Alimentazione motore
8	CAN2L (per calibrazione)	17	CAN2H (per calibrazione)
7	Linea K	16	Spia avvertimento ABS
6	Segnale basso sensore velocità ruota posteriore	15	Spia avvertimento TCS
5	Segnale alto sensore velocità ruota posteriore	14	IGN/Accensione
4	WSL-F/Segnale basso sensore velocità ruota anteriore	13	CAN1H (per comunicazione)
3	WSP-F/Segnale alto sensore velocità ruota anteriore	12	CAN1L (per comunicazione)
2	ABS-OFF/TCS-OFF Commutazione stato ABS/TCS	11	Uscita velocità veicolo
1	GND	10	GND

Modalità di commutazione TCS

Premere il pulsante di commutazione TCS, dopo 3 secondi la spia di allarme TCS lampeggia a 400 ms e quindi è necessario rilasciare il pulsante di commutazione TCS entro 10 secondi per completare il processo di commutazione. Se la modalità TCS è attivata, la spia si spegne (quando il test della velocità delle ruote è superato senza errori), se è disattivata, rimane accesa, con lampeggio opzionale a 1200 ms.

Se il pulsante di commutazione TCS viene premuto per meno di 3 secondi o oltre i 10 secondi, l'operazione viene ignorata e la modalità di funzione TCS mantiene lo stato precedente.

Se il pulsante di commutazione TCS non viene attivato manualmente, ad esempio a causa di un guasto meccanico, e il tempo di pressione supera i 30 secondi, la spia di allarme TCS rimane accesa, la modalità TCS viene impostata su modalità attivata e la funzione di commutazione diventa inefficace, è necessario riattivare questa funzione al successivo accensione.

Manutenzione dell'ABS

Precauzioni di manutenzione ABS

Nel processo di revisione del sistema ABS ci sono le seguenti importanti considerazioni.

- L'alimentazione di questo sistema ABS deve essere fornita da una batteria sigillata da 12 V. Non utilizzare nessun'altra fonte di alimentazione!
- Non collegare il cavo della batteria in modo inverso, altrimenti si danneggia il meccanismo idraulico dell'ABS.
- Per evitare di danneggiare le parti dell'ABS, non scolleghi il cavo della batteria o altri collegamenti elettrici quando l'Interruttore di accensione è in posizione "ON" o il motore è in funzione.
- Fare attenzione a non cortocircuitare il filo che collega direttamente il polo positivo (+) della batteria al filo di terra del telaio.
- Se i collegamenti elettrici dell'ABS sono scollegati, non giri l'interruttore di accensione su "ON"! Il meccanismo idraulico dell'ABS ricorderà il codice di guasto.
- Non spruzzare acqua sulle parti elettriche, sulle parti in ABS, sui connettori, sui fili e sui cavi!
- Se sulla motocicletta è installato un ricetrasmittitore, si assicuri che il funzionamento del sistema ABS non sia influenzato dalle onde radio emesse dall'antenna. L'antenna deve essere il più lontano possibile dal meccanismo idraulico dell'ABS.
- Prima di scollegare il connettore elettrico dell'ABS, l'interruttore di accensione deve essere posizionato su "OFF".
- È vietato utilizzare un martello per colpire con forza i pezzi in ABS o farli cadere su una superficie dura, altrimenti si danneggiano i pezzi in ABS.
- Non smontare le parti in ABS! Anche se i componenti ABS risultano difettosi, non possono essere smontati per la riparazione. Si prega di sostituirli direttamente!
- L'ABS ha molti tubi e fili dei freni. Inoltre, l'ABS non è in grado di rilevare i guasti nei sistemi frenanti tradizionali (come l'usura dei dischi dei freni, l'usura irregolare delle pastiglie dei freni e altri guasti meccanici). Per evitare guasti, verificaci se il tubo del freno è collegato correttamente, se il cablaggio è disposto correttamente e se le prestazioni del freno sono normali. Ricordati di controllare eventuali perdite di liquido dei freni e di scaricare accuratamente l'aria nei tubi dei freni!

Avvertenza

Se vengono aperti i collegamenti dei tubi dei freni, compresi i dadi di collegamento del meccanismo idraulico ABS o le viti di spurgo, l'aria all'interno del tubo dei freni deve essere scaricata.

Nota

Se c'è aria nel tubo del freno, non guidi la motocicletta, altrimenti l'ABS potrebbe non funzionare correttamente.

- Se la pressione degli pneumatici non è corretta, se sono stati montati pneumatici non raccomandati dal produttore o se le ruote sono deformate, la luce dell'indicatore ABS (LED) [A] si accende. Se il LED si accende, risolvi il problema e rimuovi il codice di errore!

⚠ Avvertenza

Se si utilizzano pneumatici non raccomandati dal produttore, l'ABS potrebbe non funzionare correttamente e causare un aumento dello spazio di frenata, con conseguenti incidenti stradali per i motociclisti. Pertanto, questa motocicletta deve utilizzare i pneumatici standard raccomandati dal costruttore.

- Se la motocicletta è sostenuta da una staffa e il motore viene avviato e non è in folle, la luce dell'indicatore ABS (LED) si accende. Se la luce dell'indicatore è accesa, giri l'Interruttore di accensione su "OFF" e cancelli il codice di guasto 42 (guasto al sensore di velocità della ruota anteriore).
- L'ABS fa rumore durante il funzionamento e il conducente sente la forza di reazione della leva e del pedale del freno. Questa situazione è normale e serve a ricordare ai motociclisti che l'ABS funziona normalmente.
- Quando il meccanismo idraulico dell'ABS rileva un codice di guasto, lo ricorda. Pertanto, dopo aver completato il lavoro di manutenzione, si ricordi di cancellare il codice di guasto! Ma non cancellare il codice di guasto durante il processo di risoluzione dei problemi. Si prega di attendere il completamento di tutti i lavori di ispezione e manutenzione prima di cancellare il codice di guasto, per evitare di ripetere il codice di guasto precedente e di effettuare interventi di manutenzione non necessari.
- Prima di consegnare la motocicletta al cliente, tutti i codici di guasto memorizzati nel meccanismo idraulico dell'ABS devono essere cancellati. Utilizzare le funzioni di autodiagnosi per assicurarsi che la luce dell'indicatore ABS (LED) sia accesa. Per garantire risultati accurati di autodiagnosi, è necessario assicurarsi che la batteria sia completamente carica. Di conseguenza, deve provare a guidare una motocicletta (velocità di guida: 20 km/h (12mph) o superiore) e osservare se la luce dell'indicatore ABS (LED) si accende. Infine, provi a guidare la motocicletta (velocità di guida: 30 km/h (20mph) o superiore) e provi a frenare bruscamente per vedere se la motocicletta riesce a fermarsi senza problemi e se l'ABS funziona normalmente (si può sentire la forza di reazione della leva e del pedale del freno). Questo conclude il processo di ispezione.

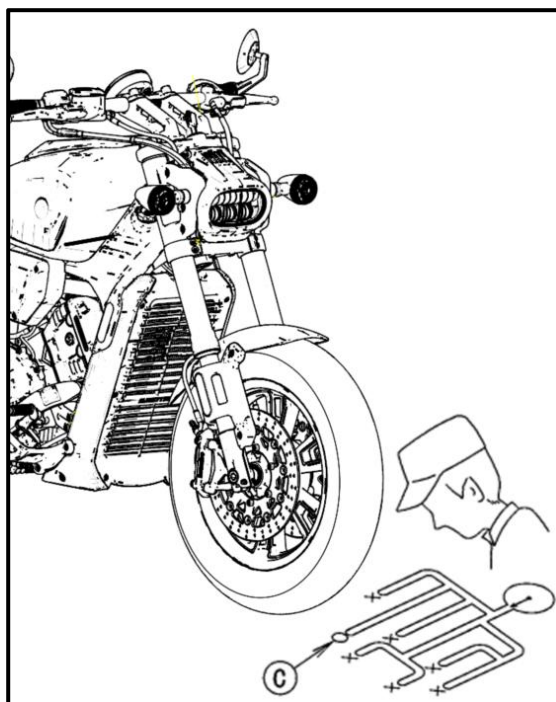
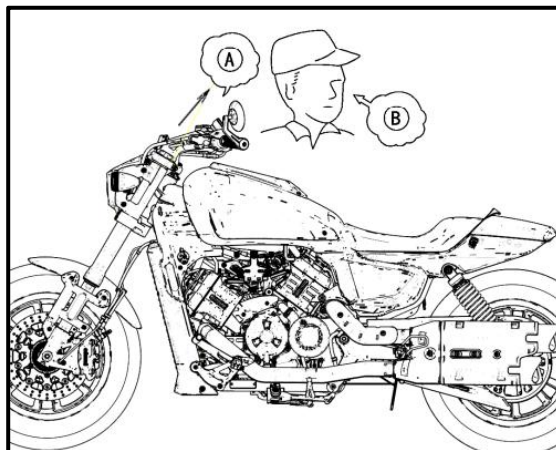


Panoramica della risoluzione dei problemi dell'ABS

Se l'ABS è anomalo, la luce dell'indicatore ABS (LED) si accende per ricordare al motociclista di prestare attenzione. Inoltre, le informazioni sui guasti sono memorizzate nella memoria del meccanismo idraulico dell'ABS e, in modalità autodiagnostica, il codice di guasto [A] è il numero di volte in cui la luce dell'indicatore ABS (LED) lampeggia. Il codice di guasto memorizzato sarà cancellato solo dopo che la modalità di autodiagnosi sarà passata alla modalità di eliminazione del guasto e il guasto sarà stato risolto con successo. Pertanto, dopo la risoluzione dei problemi, è necessario cancellare il codice di guasto e avviare un programma di autodiagnosi per confermare che l'uscita del segnale è normale. Se la luce dell'indicatore ABS difettoso (LED) rimane accesa, la preghiamo di comprendere a fondo il contesto del malfunzionamento prima di iniziare la riparazione. Ad esempio, consultare il motociclista sulla situazione al momento del malfunzionamento [B] e cercare di determinare la causa del malfunzionamento [C]. Si raccomanda di non affidarsi esclusivamente alla funzione di autodiagnosi dell'ABS e di usare il buon senso per la risoluzione dei problemi. Ad esempio: controllare se le prestazioni di frenata dei freni sono normali, se il livello del liquido freno è corretto, se il liquido freno perdita e così via.

Nelle seguenti circostanze, anche se l'ABS funziona normalmente, la luce dell'indicatore ABS (LED) si accende comunque. A quel punto, la preghiamo di portare l'interruttore di accensione su "OFF" per spegnere la luce dell'indicatore. Se viene guidata di nuovo la motocicletta senza cancellare il codice di guasto, la luce dell'indicatore si accenderà di nuovo.

- Guidare la motocicletta su strade ondulate per tutto il tempo.
- Avviare il motore con la motocicletta sostenuta da una staffa, non in folle, e le ruote posteriori in rotazione.
- L'accelerazione improvvisa ha fatto sì che le ruote anteriori lasciassero il terreno.
- L'ABS è gravemente influenzato dalle interferenze elettriche.
- La pressione dei pneumatici non è normale. Regola la pressione dei pneumatici, per favore!
- Utilizzare pneumatici con specifiche diverse da quelle degli pneumatici standard. Si prega di passare a pneumatici standard!
- Deformazione della ruota. Si prega di cambiare le ruote!



La maggior parte della risoluzione dei problemi dell'ABS prevede la verifica del funzionamento dei circuiti. Poiché i pezzi ABS sono assemblati e regolati dal produttore, non è necessario smontare o riparare i pezzi ABS. Ma il meccanismo idraulico ABS può essere sostituito se necessario.

Di seguito sono riportati i passaggi fondamentali per la risoluzione dei problemi:

- Eseguire un esame pre-diagnostico (esame preliminare).
- Utilizzare la funzione di autodiagnosi per determinare i guasti.
- Utilizzare un multimetro per controllare il cablaggio e i collegamenti tra il connettore del meccanismo idraulico dell'ABS e le parti dell'ABS sospettate di essere difettose.

Attrezzo dedicato: Multimetro:

- Controllare visivamente i fili per verificare che non siano bruciati o usurati.
- ★ Se qualsiasi filo è rotto, per favore sostituisce!
- Smontare ogni connettore [A] e controllare che non ci siano corrosione, sporcizia o danni all'interno.
- ★ Se un connettore è corrosivo o contaminato, lo pulisca con cura! Se il connettore è danneggiato, sostituirlo!
- Controlla se la linea è normale.
 - Utilizzare il diagramma del circuito per individuare le due estremità del filo sospettato di essere difettoso.
 - Collegare il multimetro tra le due estremità del cavo.

Attrezzo dedicato - Multimetro:

- Impostare il campo del multimetro su $\times 1 \Omega$, quindi leggere la lettura del multimetro.
- ★ Se la lettura del multimetro non è 0Ω , indica che il filo è rotto. Se necessario, sostituire il cavo principale [B].
- Ripetere il test di continuità del circuito per ridurre il numero di parti sospettate di essere difettose prima di testare i componenti dell'ABS.
- ★ Se il cablaggio e i connettori sono normali, il prossimo sospetto sono i componenti dell'ABS, che devono essere testati uno per uno.
- ★ Se i componenti dell'ABS risultano anomali, li sostituisca!

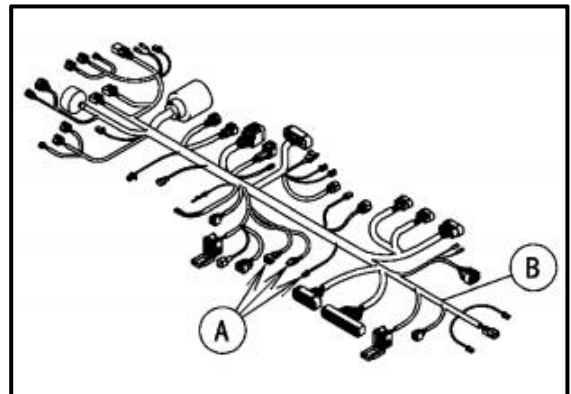
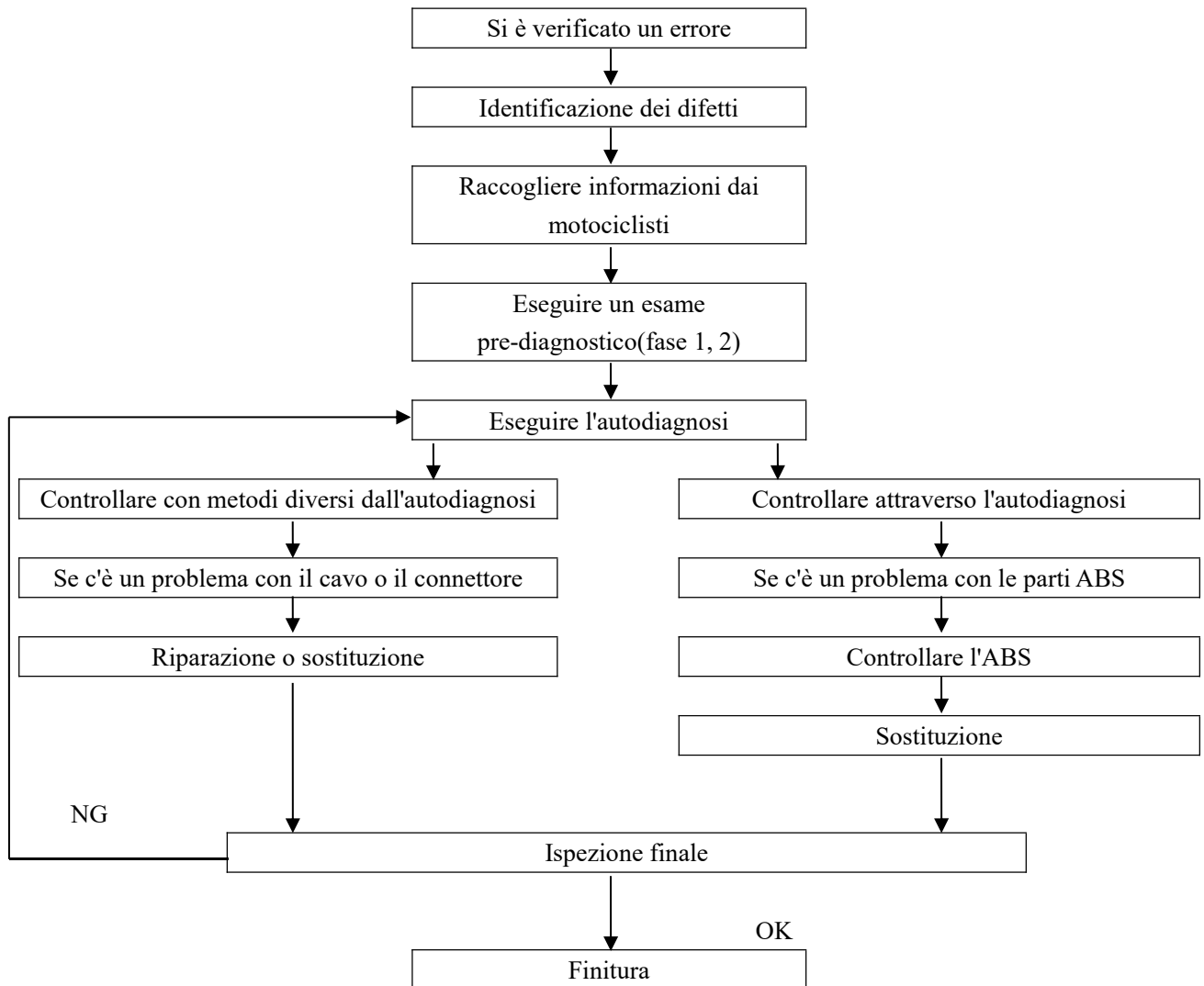


Diagramma di flusso diagnostico ABS

Domande da porre al motociclista

- La risposta di ogni motociclista al malfunzionamento è diversa, quindi è necessario confermare il tipo di problema che il motociclista sta incontrando.
- Chiedendo al motociclista di capire cosa è successo esattamente e in quali circostanze si è verificato. Solo comprendendo chiaramente possiamo aiutarci a riprodurre i problemi in officina.
- La tabella diagnostica può aiutarla a non trascurare alcun punto chiave, quindi è necessario utilizzare una tabella diagnostica.

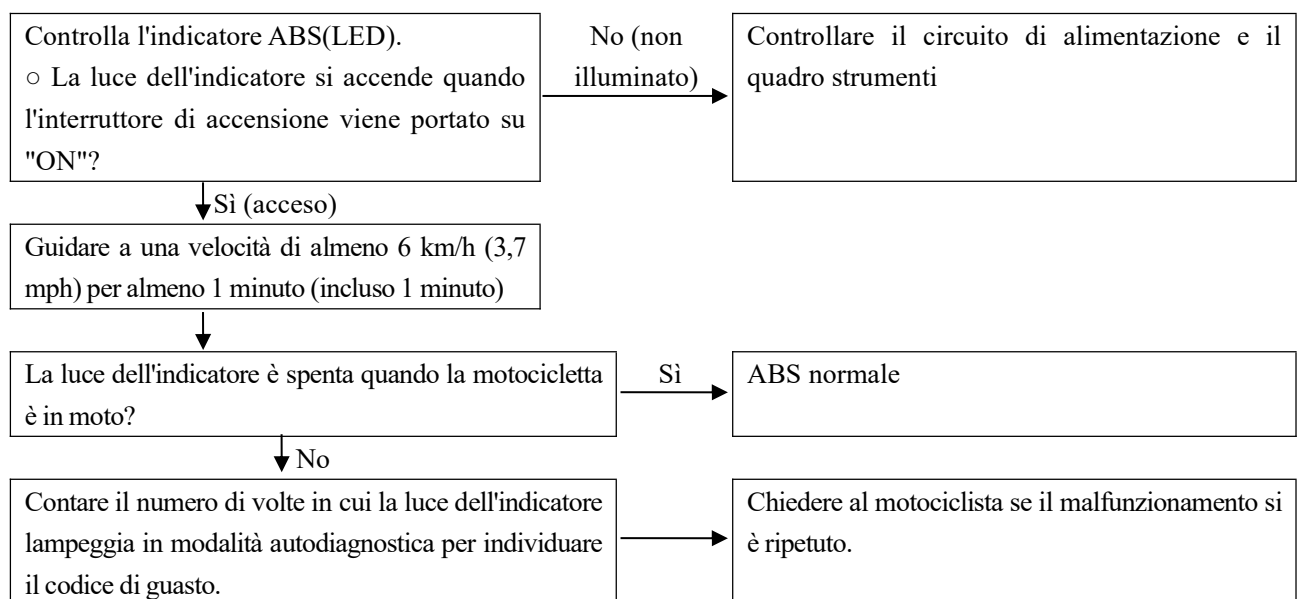
Campione della tabella diagnostica

Nome al motociclista:				Numero di registrazione (numero di targa):			
Primo anno di registrazione:				Modello:			
Numero di motore:				Numero di telaio:			
Data del malfunzionamento:				Frequenza:			
Meteo:				Chilometraggio:			
Fenomeno	<input type="checkbox"/> Vibrazione o rumore della leva del freno	<input type="checkbox"/> Indicatore lampeggia	<input type="checkbox"/> Distanza di frenata troppo lunga	<input type="checkbox"/> Movimento anomalo della leva del freno	<input type="checkbox"/> Guasto all'ABS	<input type="checkbox"/> L'ABS è operativo, ma la spia non si accende	<input type="checkbox"/> L'ABS funziona troppo frequentemente
	<input type="checkbox"/> Vibrazione o rumore del pedale del freno	<input type="checkbox"/> L'indicatore è sempre acceso		<input type="checkbox"/> Movimento anomalo del pedale del freno			
Stato del motore al momento del guasto		<input type="checkbox"/> All'avvio <input type="checkbox"/> Dopo l'avvio <input type="checkbox"/> Velocità ≥ 5000 giri/min					
Condizioni della pavimentazione		<input type="checkbox"/> La strada è molto scivolosa (<input type="checkbox"/> Strada della neve, <input type="checkbox"/> Strada di ghiaia, <input type="checkbox"/> Altro) <input type="checkbox"/> Superficie stradale irregolare <input type="checkbox"/> Altri					
Condizioni di guida		<input type="checkbox"/> Turno ad alta velocità <input type="checkbox"/> Velocità di guida ≥ 10 km/h (6 mph) <input type="checkbox"/> Velocità di guida < 10 km/h (6 mph) <input type="checkbox"/> Parcheggio <input type="checkbox"/> Turno					
Freno		<input type="checkbox"/> Frenare con delicatezza <input type="checkbox"/> Frenata improvvisa					
Altre condizioni		<input type="checkbox"/> Ampia corsa della leva del freno <input type="checkbox"/> La corsa del pedale è ampia					

Ispezione preliminare (Fase 1)



Ispezione preliminare (Fase 2)



Panoramica dell'autodiagnostica

Il meccanismo idraulico dell'ABS ricorda e memorizza i codici di guasto per facilitare la risoluzione dei problemi da parte del personale di manutenzione. La memoria dei codici di guasto è alimentata direttamente dalla batteria, quindi non può essere cancellata attraverso l'Interruttore di accensione.

Il meccanismo idraulico dell'ABS può ricordare tutti i codici di guasto (6 codici). Se ci sono più codici di guasto, tutti i codici di guasto esistenti (6 codici) devono essere cancellati per essere memorizzati nel meccanismo idraulico dell'ABS. Se non ci sono guasti, la luce dell'indicatore ABS (LED) si accenderà, indicando "L'ABS è normale".

Programma di autodiagnostica

- Se l'ABS non funziona, la luce dell'indicatore ABS (LED) [A] si accende.

Nota
<ul style="list-style-type: none"> ○ Quando si esegue l'autodiagnosi, è necessario utilizzare una batteria completamente carica, altrimenti la luce dell'indicatore lampeggerà lentamente o non lampeggerà affatto. ○ La motocicletta è in stato di fermo.



Controlla l'indicatore ABS (LED)

- Ruotare l'interruttore di accensione su "ON".
- ★ Se la luce dell'indicatore ABS (LED) [A] è accesa, indica un funzionamento normale.

- ★ Se la luce dell'indicatore ABS (LED) non si accende, passi al passo successivo: "la luce dell'indicatore ABS (LED) non si accende (Interruttore di accensione su "ON")".



- Ruotare l'interruttore di accensione su "OFF".
- ★ Se la luce dell'indicatore ABS (LED) [A] non è accesa, indica un funzionamento normale.

- ★ Se la luce dell'indicatore ABS (LED) è accesa, passi al passo successivo: "la luce dell'indicatore ABS (LED) è accesa (la motocicletta funziona - nessun codice di guasto)".



La luce dell'indicatore ABS (LED) è accesa (Interruttore di accensione su "ON")

- Eseguire il Test 1.
- Controllare la tensione del piedino tra il terminale del cavo bianco/nero del connettore dello strumento [A] e il filo di terra.

Attrezzo dedicato - Multimetro:

- Girare l'interruttore di accensione su "ON".

Tensione dei perni

Standard: circa 10 V

★ Se la tensione del piedino non rientra nell'intervallo specificato, proceda alla fase 2.

★ Se la tensione del piedino è corretta, sostituisca il quadro strumenti.

- Eseguire il Test 2.

- Scollegare il connettore dello strumento.
- Controllare se la linea tra il terminale del cavo bianco/nero del connettore [A] sul lato del cavo principale e il filo di terra è normale.

★ Se la linea è normale, sostituire o riparare il cavo principale.

★ Se la linea non è corretta, procedere al passaggio 3.

- Eseguire il Test 3.

- Scollegare il connettore del meccanismo idraulico dell'ABS.

- Controllare che la linea sia corretta tra i terminali a piombo nero/bianco del connettore lato cavo principale [A] e quelli del connettore lato cavo principale [B].

★ Se la linea è normale, sostituire il meccanismo idraulico ABS.

★ Se il circuito non è normale, sostituire o riparare il cavo principale.

La luce dell'indicatore ABS (LED) è accesa (la motocicletta funziona - nessun codice di guasto)

- Test

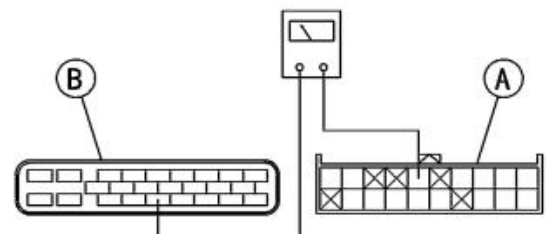
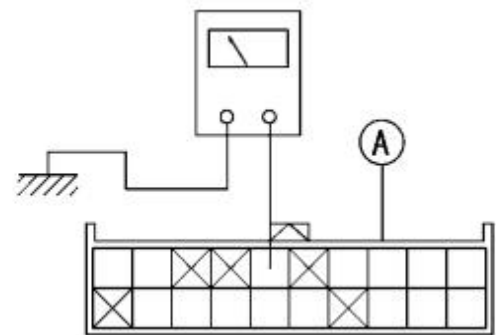
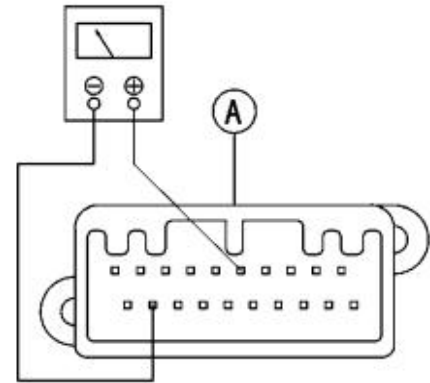
- Scollegare il connettore del meccanismo idraulico dell'ABS e il connettore della strumentazione.

- Controllare che la linea sia corretta tra il terminale a piombo nero/bianco del connettore ABS lato cavo principale [A] e il terminale a piombo nero/bianco del connettore del sensore di velocità della ruota lato cavo principale [B].

Controllare che non ci siano danni ai sensori di velocità delle ruote anteriori e posteriori e agli anelli di trasmissione.

Controllare che il fusibile ABS sul cavo sia corretto.

Attrezzo dedicato - Multimetro:



★ Se il circuito, i sensori di velocità delle ruote anteriori/posteriori e gli anelli del cambio sono normali, e anche il fusibile è normale, sostituire il meccanismo idraulico dell'ABS.

★ Se la linea, il sensore di velocità delle ruote anteriore/posteriore e gli ingranaggi anelli, il fusibile non sono normali, sostituire o riparare.

Tensione del terminale della batteria

Standard: Tensione batteria ≥12V

★ Se la tensione del terminale della batteria non rientra nell'intervallo specificato, sostituire la batteria.

★ Se la tensione terminale della batteria è normale, procedere al passaggio successivo.



Differenza di velocità tra le ruote anteriori e posteriori anomala (Codice di errore: Anteriore: C0084~C0088 Posteriore: C0104~C0108)

- Eseguire il Test 1.
- Esegui i seguenti controlli e ripara i componenti difettosi:
 - Pressione dei pneumatici errata;
 - Pneumatici non standard consigliati montati sulla motocicletta (specifiche degli pneumatici errate);
 - Ruota o pneumatico deformato;
 - Rotore del sensore con denti rotti o ostruiti da corpi estranei.
- ★ Se tutto è normale, passare alla Fase 2.



- Eseguire il Test 2.
- Verifica nuovamente il codice di errore; cancella il codice di errore e recupera nuovamente il codice di errore.
- ★ Se la spia ABS (LED) [A] è accesa, l'ECU segnala un guasto all'impianto idraulico ABS. Pertanto, l'ABS dovrebbe essere sostituito.
- ★ Se la spia ABS (LED) non è accesa, l'ABS funziona (nessun codice di guasto memorizzato, guasto temporaneo).

Sensore di velocità della ruota interrotto o in corto circuito**(Anteriore: C0080 ~ C0083, Posteriore: C0100 ~ C0103)**

- Controllare se il connettore del sensore ABS è allentato o non collegato correttamente.
- Controllare se il sensore ABS è danneggiato.
- ★ Se il sensore di velocità della ruota è danneggiato, sostituire il sensore di velocità della ruota.

Controllare il cablaggio del sensore di velocità della ruota**(Codice di errore: Anteriore: C0080 ~ C0083 Posteriore: C0100 ~ C0103)**

- Eseguire il Test 1.
 - Scollegare il connettore dell'unità idraulica ABS e il connettore del sensore di velocità della ruota anteriore.
 - Utilizzare un cavetto per cortocircuitare i due terminali del connettore lato cavo principale e verificare la continuità del circuito.
 - ★ Se la linea è normale, procedere al passo 2.
 - ★ Se il circuito non è normale, sostituire o riparare il cavo principale.
- Eseguire il Test 2.
 - Utilizzare un cavetto per cortocircuitare i due terminali del connettore lato cavo principale e verificare la continuità del circuito.
 - ★ Se il circuito è corretto, sostituire il sensore di velocità della ruota anteriore.
 - ★ Se il circuito non è normale, sostituire o riparare il cavo principale.

Malfunzionamento del relè (C0044~C0046)

- ★ Sostituire l'ABS.

Circuito della bobina elettromagnetica della valvola aperta ABS interrotto o resistenza troppo alta**(Anteriore: C0121, Posteriore: C0161)**

- ★ Sostituire l'ABS.

Circuito della bobina elettromagnetica della valvola chiusa ABS interrotto o resistenza troppo alta**(Anteriore: C0131, Posteriore: C0171)**

- ★ Sostituire l'ABS.

Tensione ABS troppo alta o troppo bassa (Troppo alta C0053, Troppo bassa C0047, C0052)**Standard: Tensione batteria $\geq 12V$**

- ★ Se la tensione del terminale della batteria non rientra nell'intervallo specificato, sostituire la batteria o caricarla e scaricarla.

Malfunzionamento della pompa ABS o del motore (C0070~C0074)

★ Se dopo aver controllato i circuiti il problema persiste, sostituire l'ABS.

Segnale intermittente del sensore di velocità della ruota

(Anteriore: C0084~C0088 Posteriore: C0104~C0108)

○ Controllare se lo spazio tra il sensore di velocità della ruota e la superficie dell'anello di trasmissione è compreso tra 0,5~1,2 mm

○ Controllare se l'anello di trasmissione della velocità della ruota è deformato o se mancano dei denti

★ La distanza non rientra nell'intervallo della distanza di regolazione

★ L'anello dell'ingranaggio della velocità della ruota è danneggiato, lo sostituisca

Differenza di velocità ABS troppo alta tra le ruote.

○ Controllare se sono state sostituite ruote o pneumatici con specifiche diverse

○ Controllare se il pneumatico è avvolto in posizione

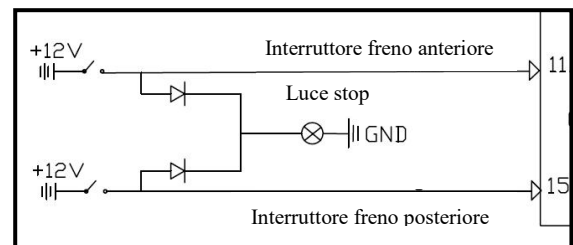
★ Utilizzare le stesse ruote e gli stessi pneumatici della motocicletta originale

★ Dopo aver avvolto il pneumatico in posizione, spenga la serratura elettrica e riaccenda la serratura elettrica

Diode del freno in corto circuito (C0062)

○ Controllare se il diodo del cavo principale della carrozzeria è intatto.

★ Se il diodo è danneggiato, sostituire il diodo.



Malfunzionamento del circuito dell'interruttore del freno (C0060 ~ C0061)

○ La funzione ABS non sarà influenzata, scollegare il connettore dell'unità idraulica ABS e controllare la continuità del cavo del segnale del freno al connettore ABS.

★ Se il cavo non è integro, ripararlo

★ Dopo aver ripetuto il test diverse volte e il circuito è corretto, cancellare i codici di errore e riprovare l'ABS.

Malfunzionamento della spia (LED) ABS (C0210 ~ C0213)

○ Si prega di scollegare il connettore dell'unità idraulica ABS e di verificare la continuità tra la spia ABS e il connettore ABS.

★ Se il cavo non è integro, ripararlo.

★ Se il cavo è integro, sostituire il cruscotto e ritestare.

Malfunzionamento dell'uscita di velocità (C0230 ~ C0231)

○ Si prega di scollegare il connettore dell'unità idraulica ABS e di verificare la continuità tra l'uscita di velocità della ruota e il connettore ABS.

★ Se il cavo non è integro, ripararlo.

★ Se il cavo è integro, sostituire il cruscotto e ritestare.

Segnale anormale del sensore di velocità della ruota anteriore (Codice errore: C0084~ C0088)

● Eseguire il Test 1.

○ Misurare la distanza tra il sensore di velocità della ruota anteriore e il rotore del sensore.

Spessimetro [A]

Distanza

Standard: 1.0 ~ 1.5mm

★ Se il valore misurato eccede lo standard, controllare se vi sono componenti deformati o allentati e regolarli di conseguenza.

Rimisurare il gioco.

★ Se il valore rientra nello standard, passare alla Fase 2.

● Eseguire il Test 2.

○ Controllare che non vi siano depositi di materiale ferroso o altro materiale magnetico tra il sensore [A] e la corona dentata [B] e che le scanalature della corona non siano ostruite.

○ Controllare che il sensore sia correttamente installato e non allentato.

○ Controllare che l'estremità del sensore e della corona dentata non siano deformate o danneggiate (ad es. denti mancanti sulla corona).

★ Se il sensore o la corona dentata sono in cattive condizioni, pulirli dai depositi, reinstallarli correttamente o sostituire le parti difettose.

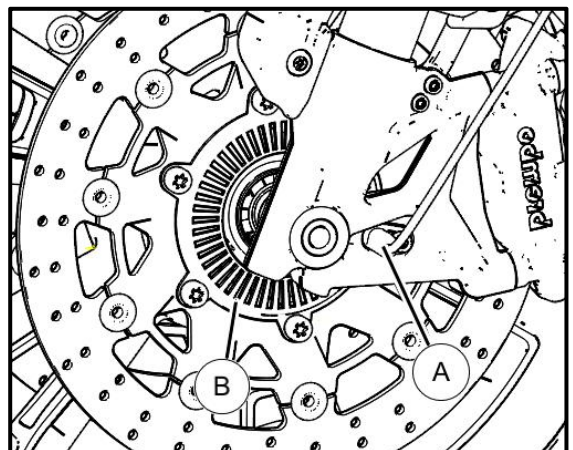
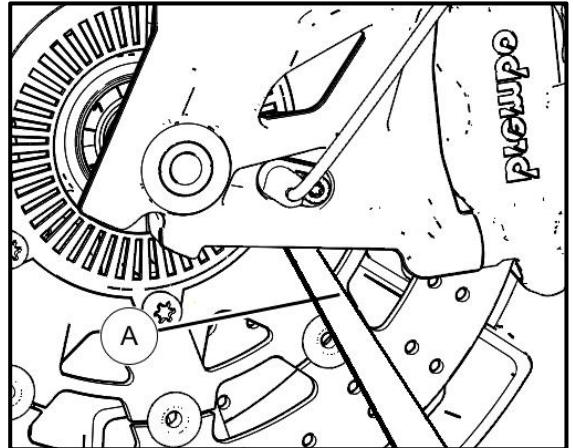
★ Se tutto è normale, passare alla Fase 3.

● Eseguire il Test 3.

○ Ricontrollare il codice di guasto; cancellare il codice di guasto, effettuare un controllo pre-diagnostico (fasi 1 e 2) e rileggere il codice di guasto.

★ Se la spia ABS (LED) [A] è accesa, l'ECU segnala un guasto all'impianto idraulico ABS. Pertanto, occorre sostituire l'impianto idraulico ABS.

★ Se la spia ABS (LED) non è accesa, l'ABS funziona (nessun codice di guasto memorizzato, guasto temporaneo).



Segnale anormale del sensore di velocità della ruota posteriore (Codice errore: C0104~ C0108)

- Eseguire il Test 1.
- Misurare la distanza tra il sensore di velocità della ruota posteriore e il l'anello dentato del sensore.

Spessimetro [A]

Distanza

Standard: 1.0 ~ 1.5mm

★ Se il valore misurato eccede lo standard, controllare se vi sono componenti deformati o allentati e regolarli di conseguenza.

Rimisurare il gioco.

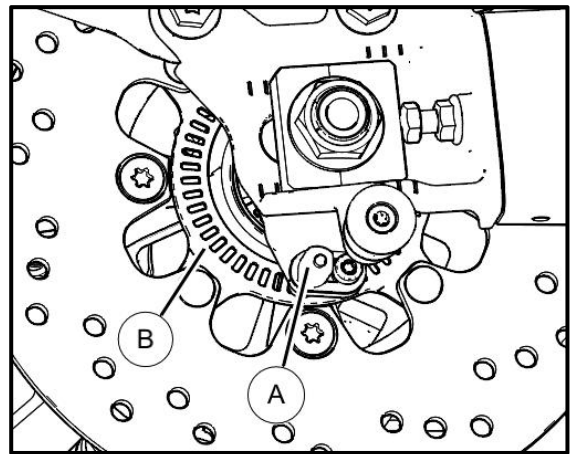
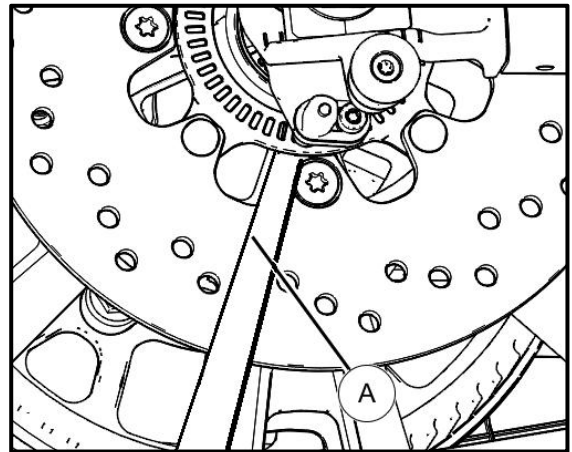
★ Se il valore rientra nello standard, passare alla Fase 2.

- Eseguire il Test 2.
- Controllare che non vi siano depositi di materiale ferroso o altro materiale magnetico tra il sensore [A] e la corona dentata [B] e che le scanalature della corona non siano ostruite.
- Controllare che il sensore sia correttamente installato e non allentato.
- Controllare che l'estremità del sensore e della corona dentata non siano deformate o danneggiate (ad es. denti mancanti sulla corona).

★ Se il sensore o la corona dentata sono in cattive condizioni, pulirli dai depositi, reinstallarli correttamente o sostituire le parti difettose.

★ Se tutto è normale, passare alla Fase 3.

- Eseguire il Test 3.
- Verificare nuovamente il codice di errore e cancellarlo.
- ★ Se la spia ABS (LED) [A] è accesa, l'ECU segnala un guasto all'impianto idraulico ABS. Pertanto, occorre sostituire l'impianto idraulico ABS.
- ★ Se la spia ABS (LED) non è accesa, l'ABS funziona (nessun codice di guasto memorizzato, guasto temporaneo).



Controllare l'ECU.(Codice di guasto: C0044 ~ C0046)

- Eseguire il Test 1.
- Ricontrollare il codice di guasto; cancellare il codice di guasto, eseguire i controlli pre-diagnostici (fasi 1 e 2) e ottenere nuovamente il codice di guasto.
- ★ Se la spia ABS (LED) [A] è accesa, l'ECU segnala un guasto all'impianto idraulico ABS. Pertanto, occorre sostituire l'impianto idraulico ABS.
- ★ Se la spia ABS (LED) non è accesa, l'ABS funziona (nessun codice di guasto memorizzato, guasto temporaneo).



Meccanismo idraulico ABS

Rimozione del meccanismo idraulico ABS

Nota

Meccanismo idraulico ABS è stato precisamente impostato e regolato prima di uscire dalla fabbrica, quindi deve essere operato con attenzione, non può mai colpire fortemente o cadere su superfici dure con un martello ed evitare di toccare l'acqua o attaccare al fango.

- Scaricare il liquido del freno dai tubi dei freni anteriori e posteriori.
 - Premere la leva e il pedale del freno, rilasciare il fluido frenante attraverso la vite di sfiato.

● Rimuovere:

Cuscino del sedile anteriore (vedere "Rimozione del cuscino del sedile" nella sezione "Struttura")

Pattinelle di protezione sinistra (vedere "Rimozione della protezione sinistra" nella sezione "Struttura")

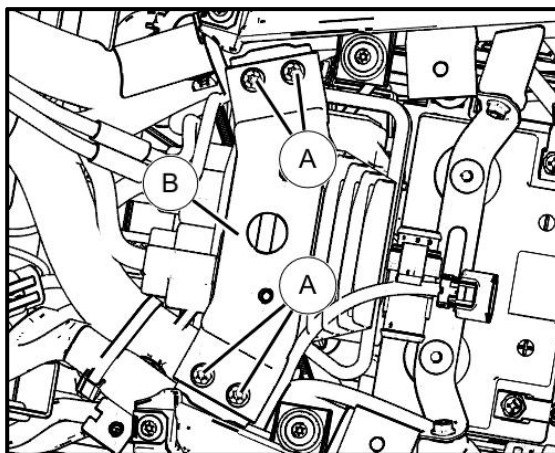
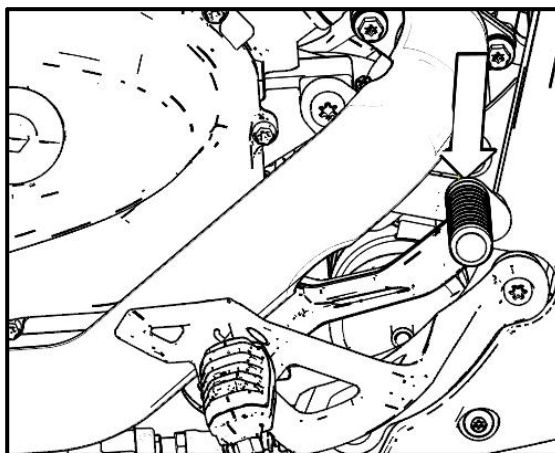
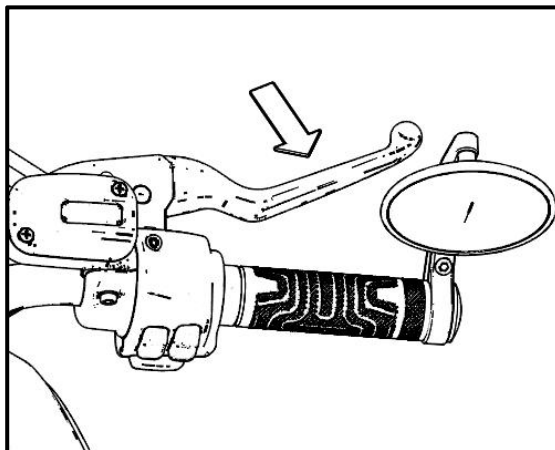
Pattinelle di protezione destra (vedere "Rimozione della protezione destra" nella sezione "Struttura")

Coperchio della cassetta della batteria (vedere "Rimozione della cassetta della batteria" nella sezione "Struttura")

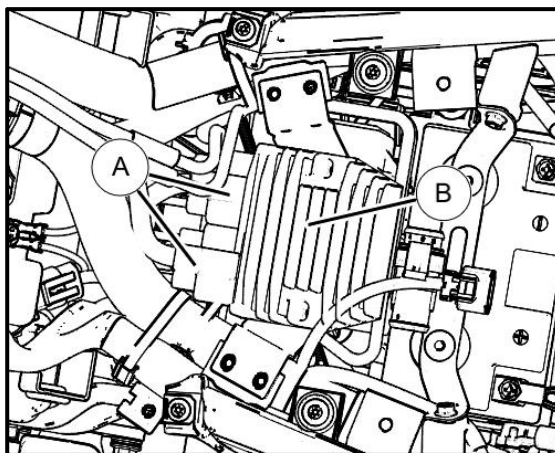
Serbatoio di carburante (vedere "Smontamento del serbatoio destro" nella sezione "Sistemi di iniezione di carburante (EFI)")

Disconnettere il polo negativo della batteria (vedere "Smontare la batteria" nella sezione "Impianti elettrici")

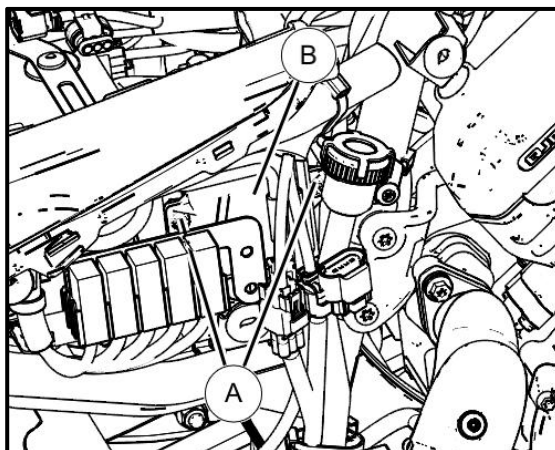
- Rimuovere le viti di montaggio [A] e il supporto posteriore del serbatoio [B].



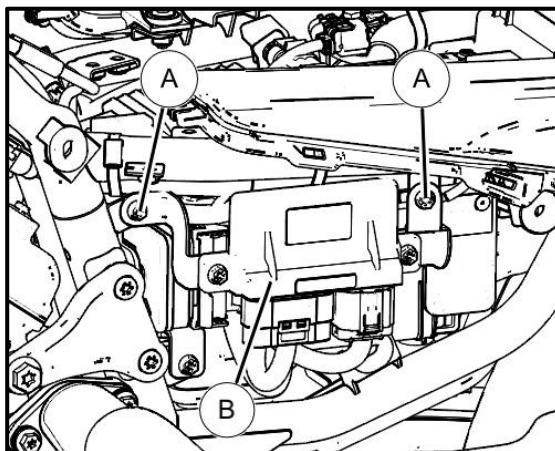
- Rimuovere il connettore del raddrizzatore [A], rimuovere il raddrizzatore e il supporto del raddrizzatore [B].



- Rimuovere i bulloni del controller centrale [A], scollegare il connettore del controller centrale, rimuovere il controller centrale [B].



- Rimuovere i bulloni del montaggio ECU [A]
- Scollegare il connettore dell'ECU, rimuovere l'ECU e il supporto dell'ECU [B].

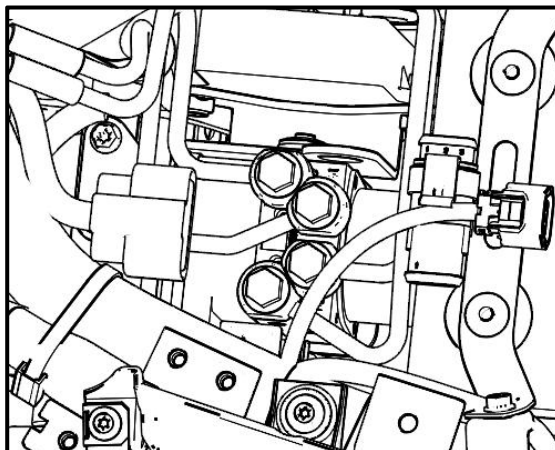


- Pulire il meccanismo idraulico dell'ABS.

Nota

Pulire tutti i collegamenti del meccanismo idraulico dell'ABS e della pompa posteriore superiore, in quanto lo sporco intorno al bullone cavo durante la rimozione/installazione del tubo del freno può contaminare il liquido del freno.

Prima di smontare il tubo dell'olio dei freni, posiziona uno straccio attorno al meccanismo idraulico dell'ABS per evitare che il liquido dei freni penetri nelle parti.



- Smontare i bulloni di collegamento del tubo del freno [A], [B], [C], [D].
- Sigillare l'apertura del tubo dell'olio dei freni con del nastro adesivo per evitare perdite di liquido del freno o la contaminazione da parte di oggetti estranei.

Nota

Il liquido freni corrode rapidamente le superfici verniciate, quindi se ne versa accidentalmente, sciacquare immediatamente e accuratamente.

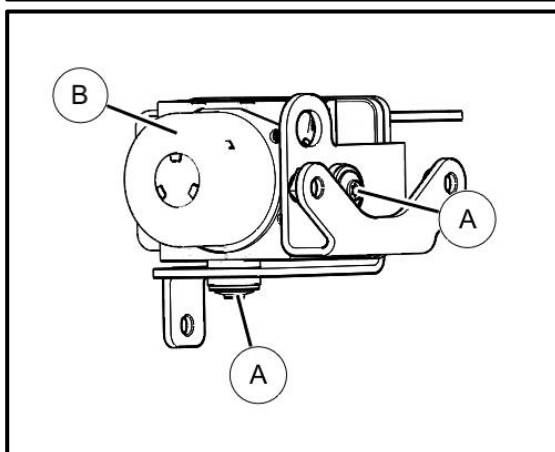
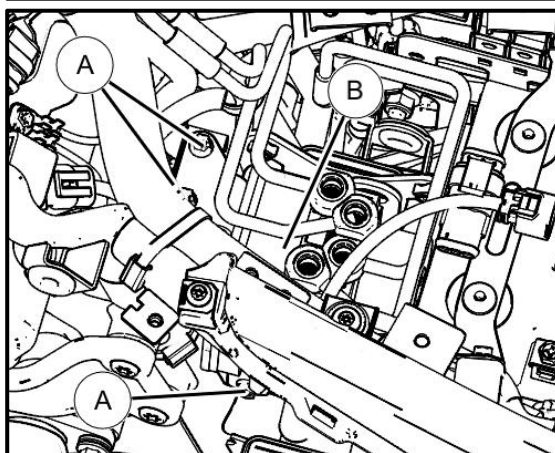
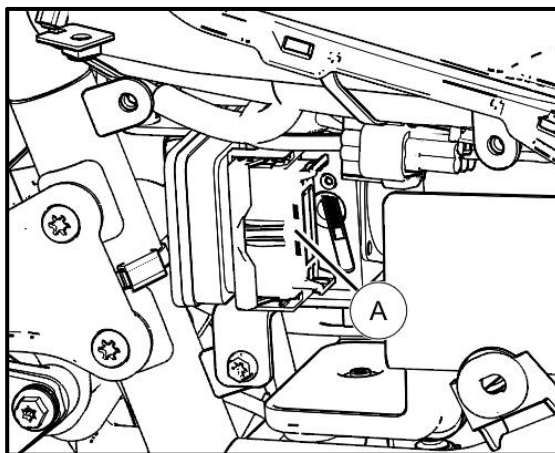
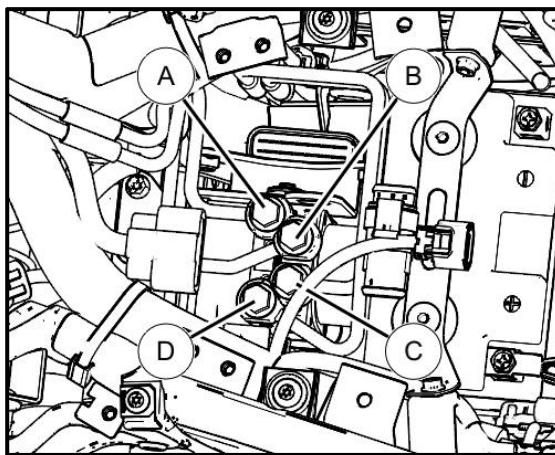
- Disconnettere il connettore [A].

- Rimuovere i bulloni [A].
- Rimuovere l'unità idraulica ABS e il supporto ABS [B].

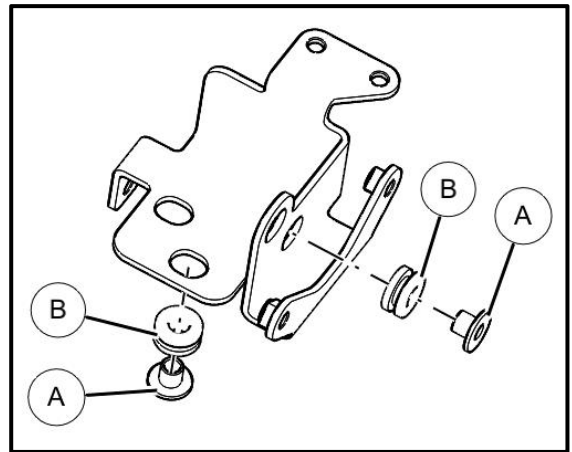
- Rimuovere il bullone [A] e l'unità idraulica ABS [B].

Nota

Il meccanismo idraulico dell'ABS è stato impostato e regolato con precisione prima di lasciare la fabbrica, quindi la preghiamo di non smontare o riparare il meccanismo idraulico dell'ABS!



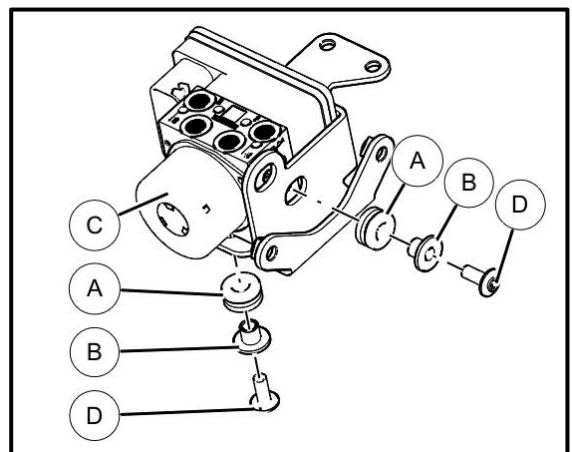
- Rimuovere la boccola [A] e il tappetino di gomma protettivo dal supporto dell'ABS.
- Controllare la guarnizione di gomma dello scudo.
- ★ Se la guarnizione è incrinata o gonfia, sostituirla!



Installazione del meccanismo idraulico ABS

- Installare il tappetino di gomma protettivo [A] sul supporto dell'ABS, installare la boccola [B] nel foro del tappetino di gomma protettivo [A].
- Installare l'ABS [C] sul supporto dell'ABS.
- Installare i bulloni dell'ABS.
- Coppia di serraggio:

Bullone ABS: 10 N·m(1.0kgf·m)



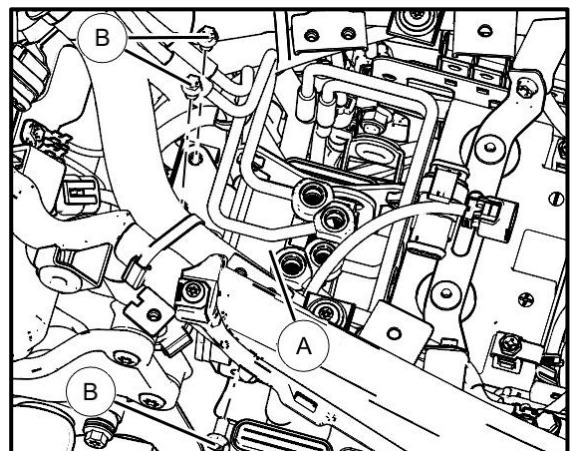
- Installare l'ABS e il supporto dell'ABS [A] sul telaio.

Nota

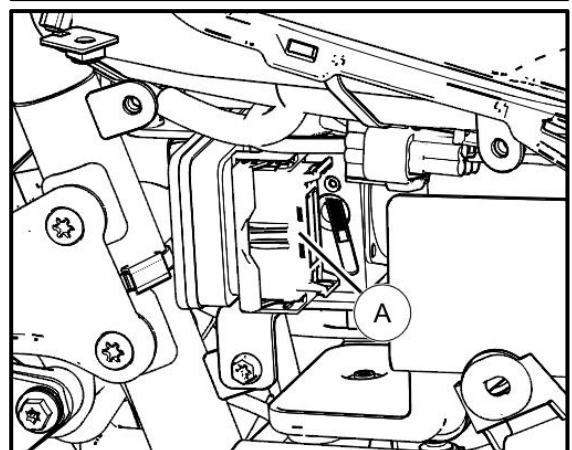
Il liquido freni corrode rapidamente le superfici verniciate, quindi se ne versa accidentalmente, sciacquare immediatamente e accuratamente.

- Bulloni di montaggio [B].
- Momento di blocco:

Bulloni del supporto dell'ABS:10 N·m (1.0kgf·m)



- Posare correttamente i cavi e fissare saldamente i connettori [A].
- Spingere e tirare il connettore [A] avanti e indietro più di due volte per assicurarsi che sia stato bloccato e non cadere.



- Sostituire le rondelle su entrambi i lati del giunto del tubo del freno con nuove.
- Installare correttamente il tubo del freno come mostrato in figura.
- Bloccare i bulloni di collegamento del tubo del freno [A], [B], [C], [D].
- Coppia di serraggio:

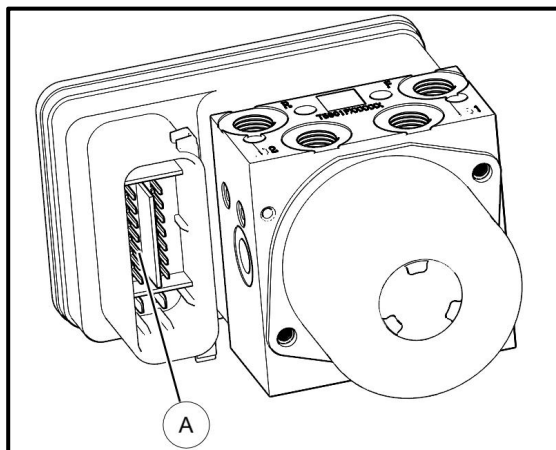
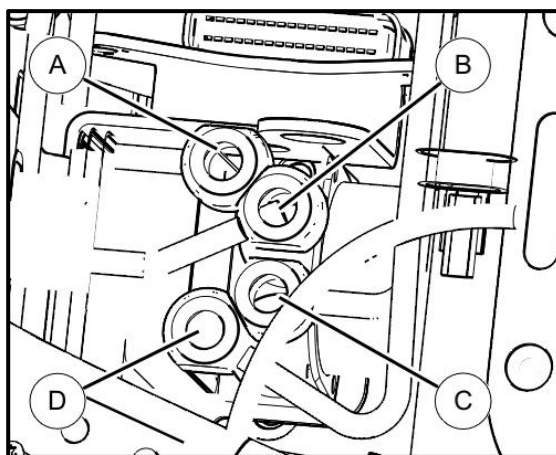
Bullone del tubo M10 dell'olio in ABS: 25 N·m (2.5kgf·m)

- Scarico dell'aria dall'interno del tubo del freno (vedere "Scarico dell'aria dall'interno del tubo del freno" per dettagli).
- Controllare che i freni funzionino correttamente e che non vi siano perdite di liquido.
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

Controlla il meccanismo idraulico ABS

- Smontare il meccanismo idraulico dell'ABS (vedere "Smontare il meccanismo idraulico dell'ABS" per i dettagli).
- Controllare visivamente il meccanismo idraulico dell'ABS.
- ★ Se il meccanismo idraulico dell'ABS è incrinato o danneggiato, si prega di sostituirlo!

- Controllare visivamente i terminali del connettore [A].
- ★ Se il meccanismo idraulico dell'ABS o il cavo principale sono incrinati, piegati o danneggiati, si prega di sostituirli!
- ★ Se il connettore del meccanismo idraulico ABS è bloccato da fango o polvere, pulirlo con aria compressa.



Sensore di velocità della ruota

Rimuovere il sensore di velocità della ruota anteriore

Nota

I sensori di velocità ruota sono componenti di precisione e vanno maneggiati con cura, evitando colpi con martelli, cadute su superfici dure, contatto con acqua o fango.

Non smontare o riparare il sensore di velocità ruota!

- Rimuovere:

Cuscino del sedilo(vedere per dettagli il cuscino del sedilo"Rimuovere il cuscino del sedilo "nella sezione"Struttura"),

Serbatoio carburante (vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)"),

- Rimuovere:

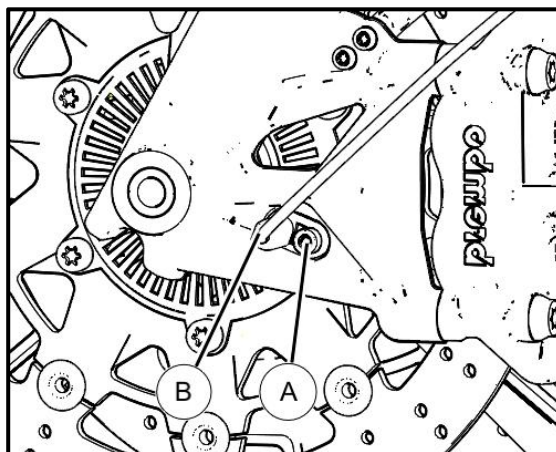
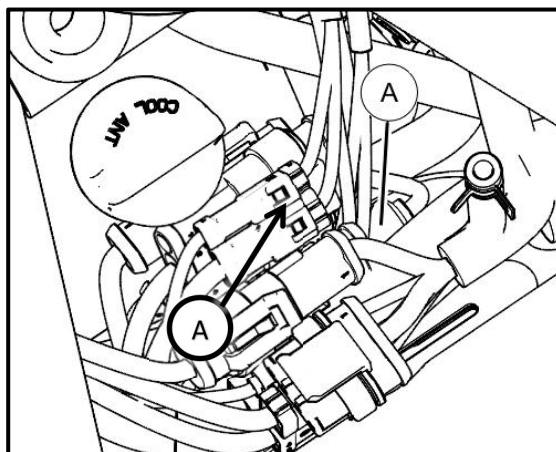
Inserto del sensore di velocità della ruota anteriore [A].

- Rimuovere:

Bullone [A],

Morsetto,

Sensore di velocità della ruota anteriore [B]



Installazione del sensore di velocità della ruota anteriore

- La sequenza di installazione è opposta alla sequenza di smontaggio.

- Sistemare i cavi correttamente.

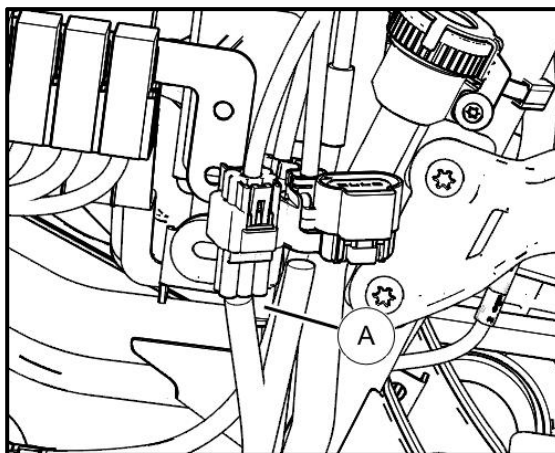
Rimuovere il sensore di velocità della ruota posteriore

Nota

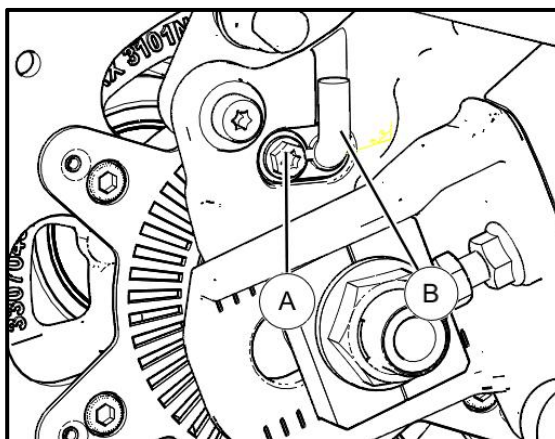
I sensori di velocità ruota sono componenti di precisione e vanno maneggiati con cura, evitando colpi con martelli, cadute su superfici dure, contatto con acqua o fango.

Non smontare o riparare il sensore di velocità ruota!

- Rimuovere:
 - protezione destra(vedere per dettagli la sezione "Struttura" per "Smontare la protezione destra"),
- Rimuovere il connettore [A].



- Rimuovere:
 - Morsetto,
 - Bullone [A],
 - Sensore velocità ruota posteriore [B]

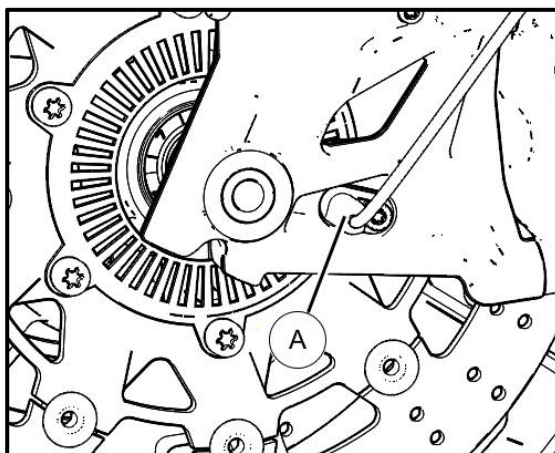


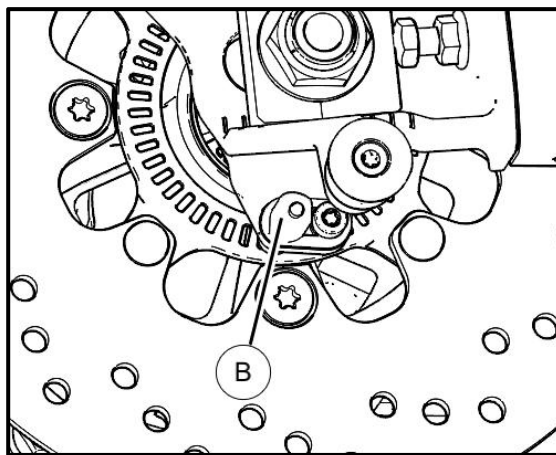
Installazione del sensore di velocità della ruota posteriore

- La sequenza di installazione è opposta alla sequenza di smontaggio.
- Sistemare i cavi correttamente.

Controlla il sensore di velocità della ruota

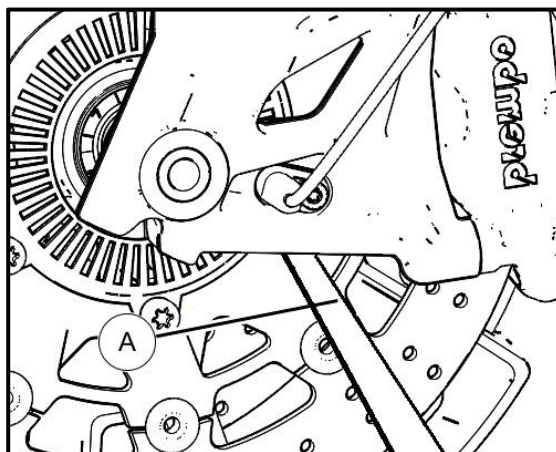
- Smontare il sensore di velocità della ruota anteriore [A] dalla forcella anteriore.
- Rimuovere il sensore di velocità della ruota posteriore [B] dal supporto della pinza.
- Ispezionare visivamente il sensore di velocità della ruota.
- ★ Se il sensore di velocità della ruota è incrinato, piegato o danneggiato, lo sostituisca!





Controllare la distanza del sensore di velocità della ruota

- Sollevare le ruote anteriori/posteriori da terra (vedere "Ruote/Pneumatici" - "Smontare le ruote anteriori/posteriori" per i dettagli).
- Ruotare lentamente la ruota e misurare lo spazio in diversi punti tra il sensore e il rotore del sensore.
Spessimetro [A]



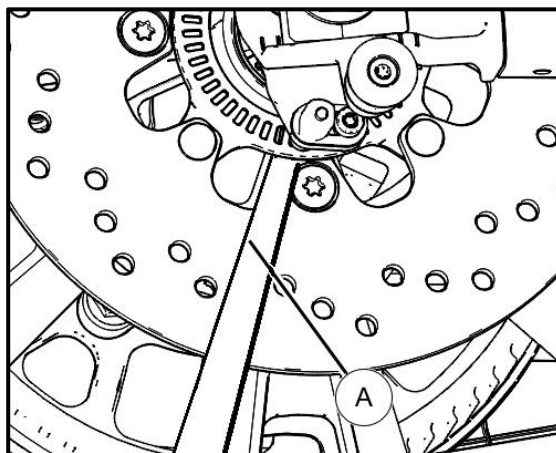
Distanza

Standard:

Ruota anteriore 1.0 ~ 1.5 mm

Ruota posteriore 1.0 ~ 1.5 mm

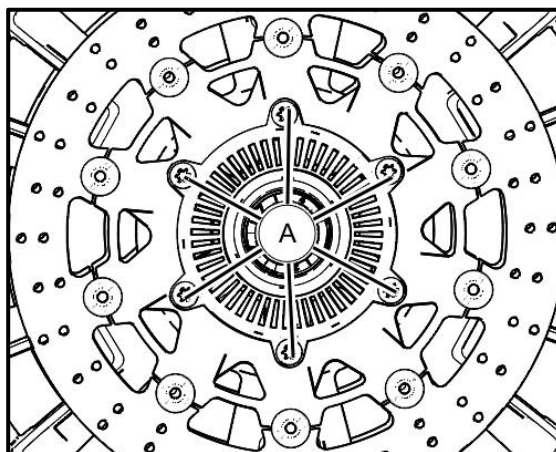
Nota
○ La distanza del sensore non può essere regolata.



★ Se la distanza non rientra nell'intervallo specificato, verifichi l'installazione e il funzionamento del cuscinetto del mozzo della ruota (vedere "Ruote/pneumatici" - "Controllare il cuscinetto del mozzo della ruota"), del sensore (vedere "Controllare il sensore di rotazione della ruota").

Controllare il rotore del sensore di velocità della ruota

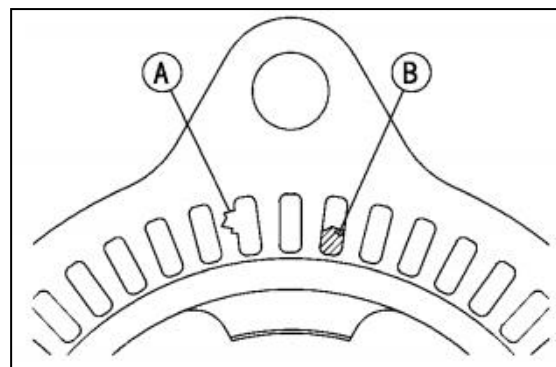
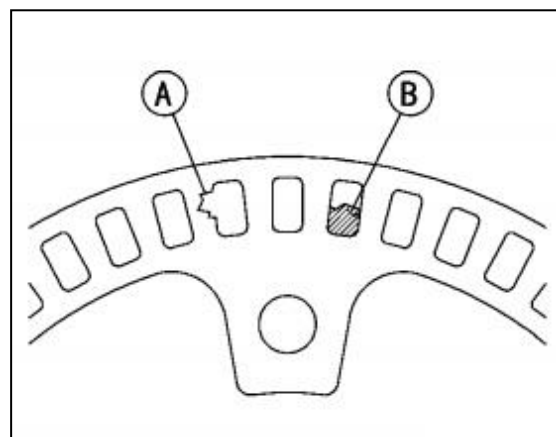
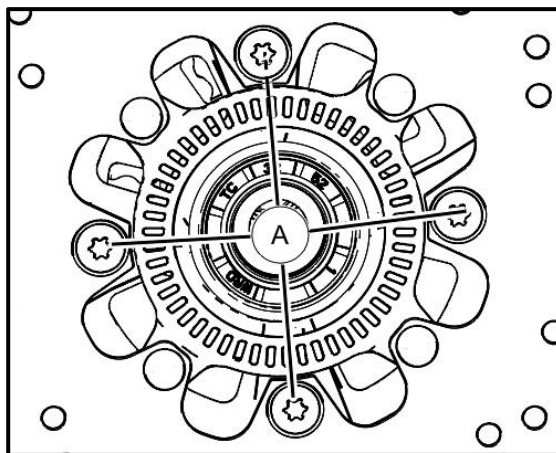
- Rimuovere:
Ruota (vedere "Ruote/Pneumatici" - "Smontare le ruote anteriori/posteriori");
Bullone di fissaggio del disco freno[A],
Sensore del rotore [B]



- Ispezionare visivamente il rotore del sensore di velocità della ruota.

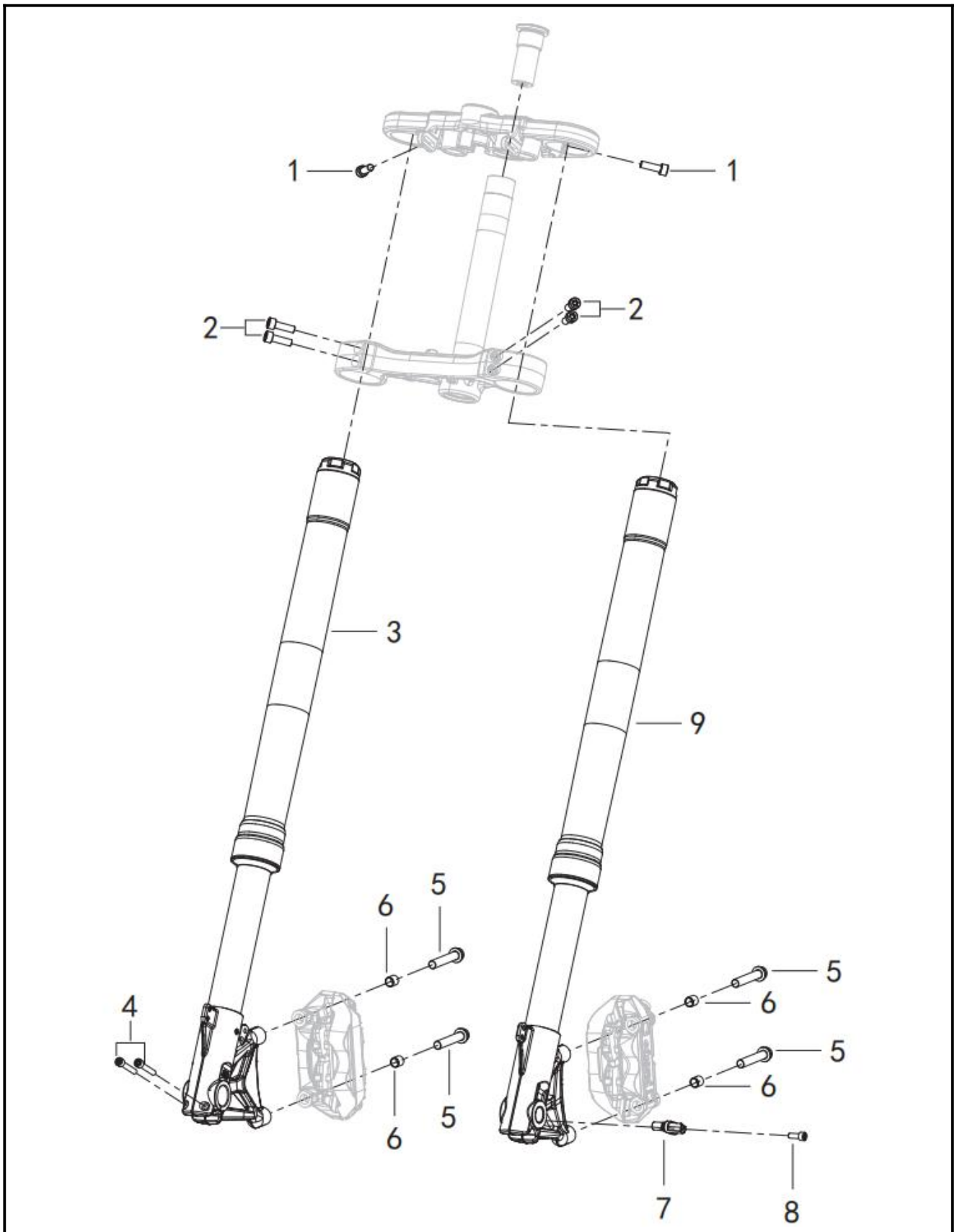
- ★ Se il rotore è deformato o danneggiato (con tacche sui denti del rotore [A]), lo sostituisca con un nuovo rotore del sensore!

- ★ Se ci sono limature di ferro o altri depositi magnetici sul rotore [B], li pulisca!



Sistema di sospensione

Diagramma di scomposizione del sistema di sospensione anteriore

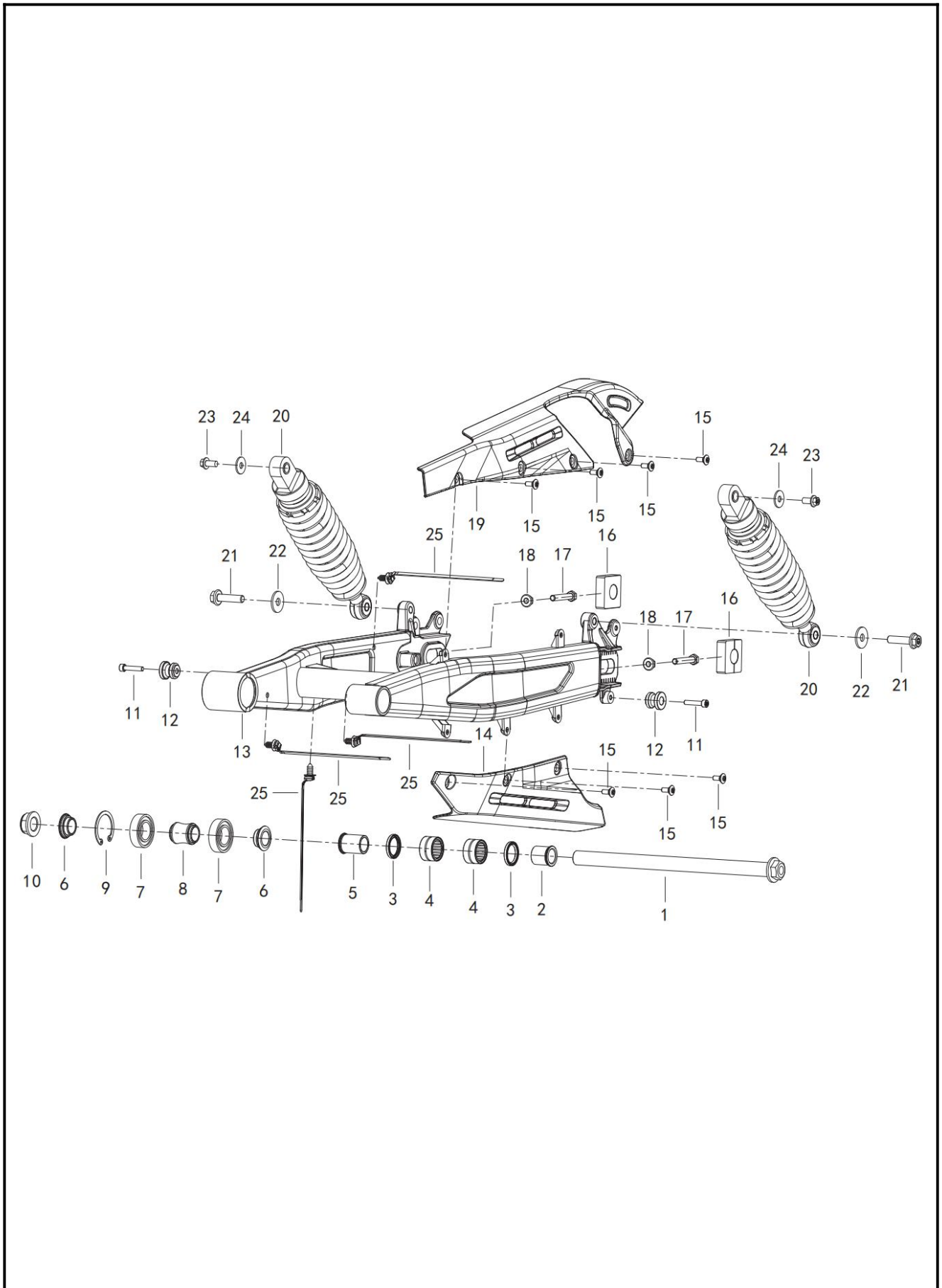


Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Bullone M8 × 1,25 × 25	2	22	2.2	L, AL
2	Bullone M8 × 1,25 × 25	4	22	2.2	L, AL
3	Assemblea ammortizzatore anteriore destro	1	-	-	
4	Bullone M6 × 35	2	10	1.0	L, AL
5	Vite M10×1.25×55	4	50	5.0	L
6	Manicotto di posizionamento	4	-	-	
7	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M6 × 20	1	10	1.0	
8	Sensore velocità ruota anteriore	1	-	-	
9	Assemblea ammortizzatore anteriore sinistro	1	-	-	

AL: Serrare alternativamente le due viti di fissaggio della pinza per garantire una coppia di serraggio uniforme.

L: Applicare adesivo frenafiletto.

Diagramma di scomposizione del sistema di sospensione posteriore



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Asse ruota posteriore	1	-	-	G
2	Boccola sinistra del braccio oscillante posteriore	1	-	-	
3	Assemblea sigillatura olio del braccio oscillante posteriore	2	-	-	R, G
4	Cuscinetto a rulli ad ago 26 × 34 × 20	2	-	-	G
5	Boccola interno destra del braccio oscillante posteriore	1	-	-	
6	Boccola esterna del braccio oscillante	2	-	-	
7	Cuscinetto 6005-2RS	2	-	-	
8	Boccola centrale del braccio oscillante destro	1			
9	Anello di fissaggio elastico per fori 47	1	-	-	R
10	Dado autobloccante M20 × 1,5	1	150	15.0	R
11	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M6 × 30	2	10	1.0	
12	Supporto	2	-	-	
13	Componente del braccio oscillante posteriore	1	-	-	
14	Copricatena inferiore	1	-	-	
15	Vite flangiata a testa cilindrica con esagono incassato M6×15	7	10	1.0	
16	Blocco di regolazione della catena	2	-	-	
17	Viti di regolazione catena M8 × 50	2	-	-	
18	Dado esagonale M8	2	22	2.2	
19	Copertura catena	1	-	-	
20	Componente di ammortizzazione posteriore	2	-	-	
21	Bullone esagonale interno a forma di fiore concavo a flangia esagonale M10 × 1,25 × 40	2	45	4.5	L
22	Grande rondelle Φ10	2	-	-	
23	Bullone a flangia esagonale concava interna M8 × 16	2	22	2.2	L
24	Rondella 8	2	-	-	
25	Fascette filettate	4	-	-	

G: Applicare grasso lubrificante

L: Applicare adesivo di serraggio del filo

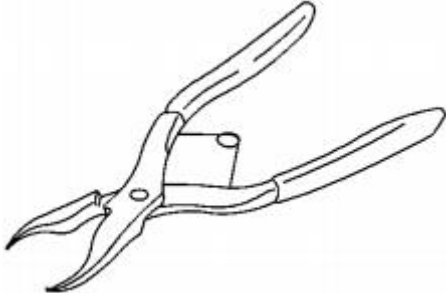
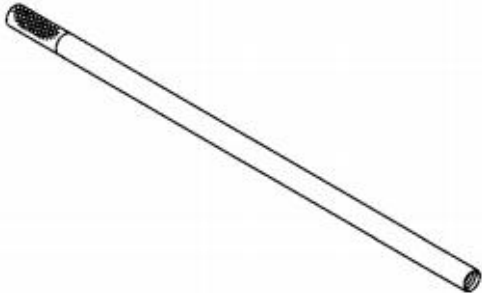
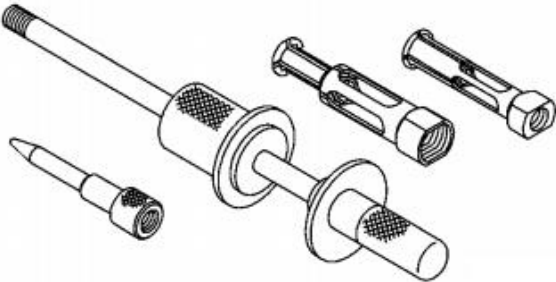
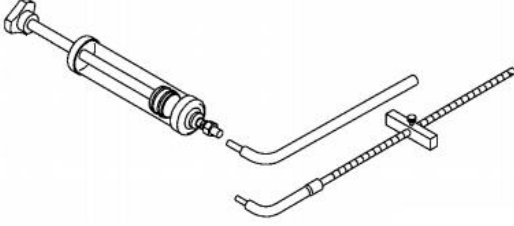
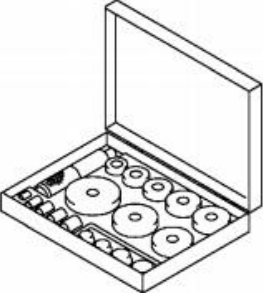
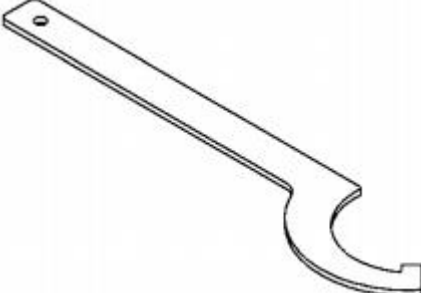
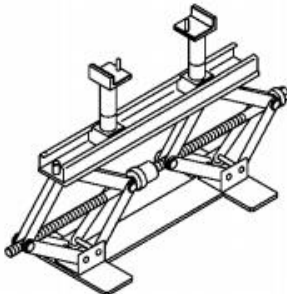
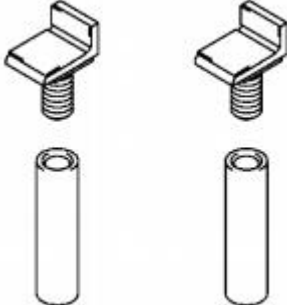
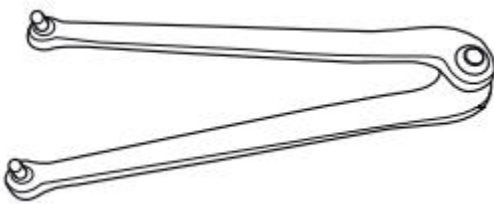
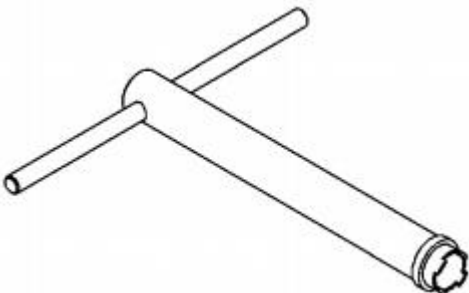
S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.


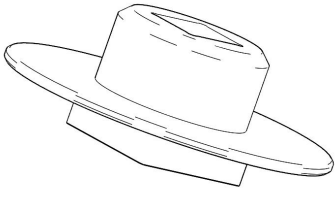
R: Sostituire parti

Parametri tecnici

Progetto	Standard
Amortizzazione anteriore (ogni) Corsa massima Diametro del tubo interno dell'ammortizzatore anteriore Pressione di aria Olio ammortizzatore anteriore: Quantità di olio Livello dell'olio dell'olio ammortizzatore anteriore Lunghezza libera della molla anteriore	120mm Φ41mm Pressione atmosferica (non regolabile) 32# 370±5ml (dopo lo smontaggio e lo svuotamento completo) / (completamente compresso, senza molla ammortizzatore anteriore; parte superiore del tubo interno) 310~312mm
Ammortizzatore posteriore Corsa massima Impostazione di prepressione molla: Installazione standard Gamma di applicazione Precarico della molla pressione standard gas/aria	71,5 mm (ferro che tocca il ferro); 64 mm (corsa di lavoro) Regolazione a doppio dado Lunghezza della molla: 188,5mm Lunghezza della molla: 194,5 ± 182,5mm (da morbido a duro) 1000 Kpa (10 bar)

Attrezzi speciali

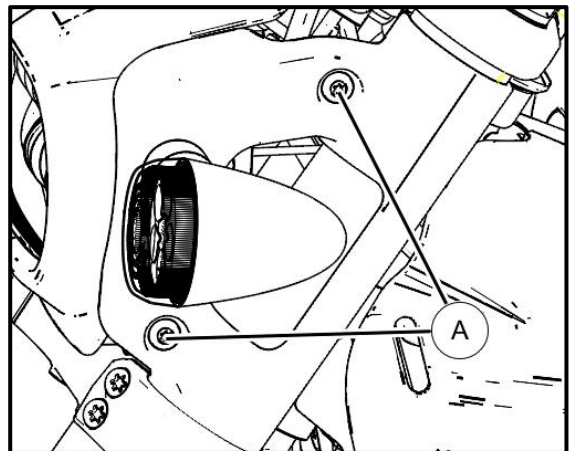
<p>Pinza interna:</p> 	<p>Estrattore stelo pistone ammortizzatore</p> 
<p>Paraolio ed estrattore per cuscinetti:</p> 	<p>Livello dell'olio dell'ammortizzatore anteriore:</p> 
<p>Set completo di utensili per l'installazione di cuscinetti:</p> 	<p>Chiave a gancio T=3,2:</p> 
<p>Cricco:</p> 	<p>Accessori per cricco:</p> 
<p>Chiodo da 4mm e chiave a gancio:</p> 	<p>Fissaggio del cilindro di smorzamento anteriore:</p> 

Attrezzatura di bloccaggio viti ZQ3:	Base viti ZQ4:
	

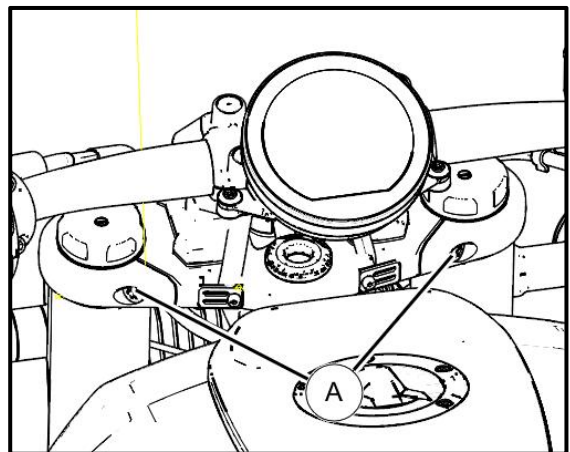
Ammortizzatore anteriore

Smontare ammortizzatore anteriore

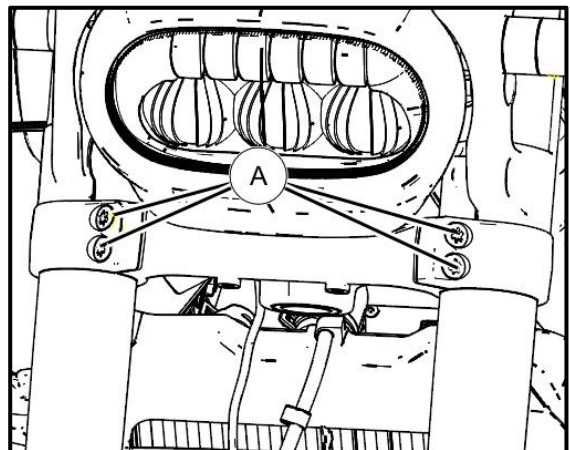
- Rimuovere:
 - Pinza anteriore (vedere "Freni" - "Smontare la pinza anteriore" per i dettagli)
 - Sensore di velocità della ruota anteriore (vedere "Freni" - "Smontare il sensore di velocità della ruota anteriore" per i dettagli)
 - ruote anteriori (vedere per dettagli la ruota anteriore rimossa nella sezione Ruote/pneumatici),
 - Parafango anteriore (vedere "Smontamento del parafango anteriore" nella sezione "Struttura")
- Allentare le viti della fascetta della piastra decorativa sinistra/destra del faro [A].



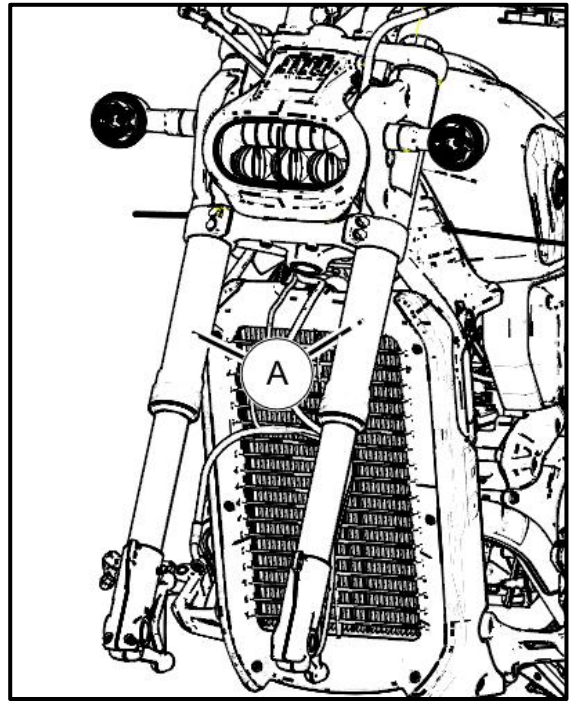
- Allentare i bulloni della fascetta dell'ammortizzatore anteriore nella parte superiore [A] .



- Allentare i bulloni della fascetta dell'ammortizzatore anteriore nella parte inferiore [A].



- Girare il cilindro esterno dell'ammortizzatore anteriore [A] e rimuoverlo verso il basso.



Amortizzazione prima dell'installazione

- Quando installa l'ammortizzatore anteriore, si assicuri che la direzione e la posizione del bullone superiore sul tubo esterno siano come mostrato nella figura a destra.

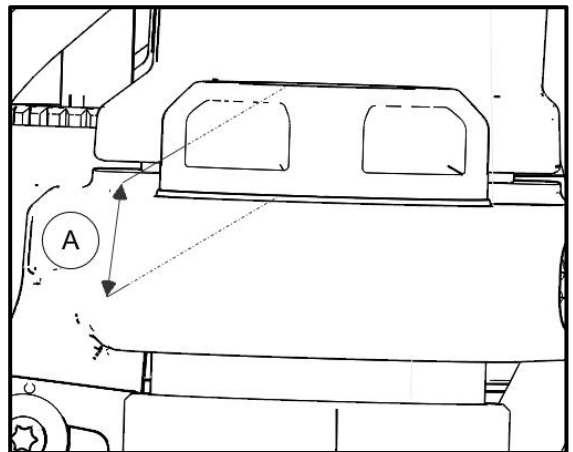
Spaziatura [A] 19 mm

- Momento di blocco:

Bullone della staffa di ammortizzazione anteriore (inferiore): 22N·m (2.2kgf·m)

Bullone della staffa di ammortizzazione anteriore (superiore): 22N·m (2.2kgf·m)

Viti della fascetta della piastra decorativa del faro sinistro/destra: 10 N·m (1.0kgf·m)

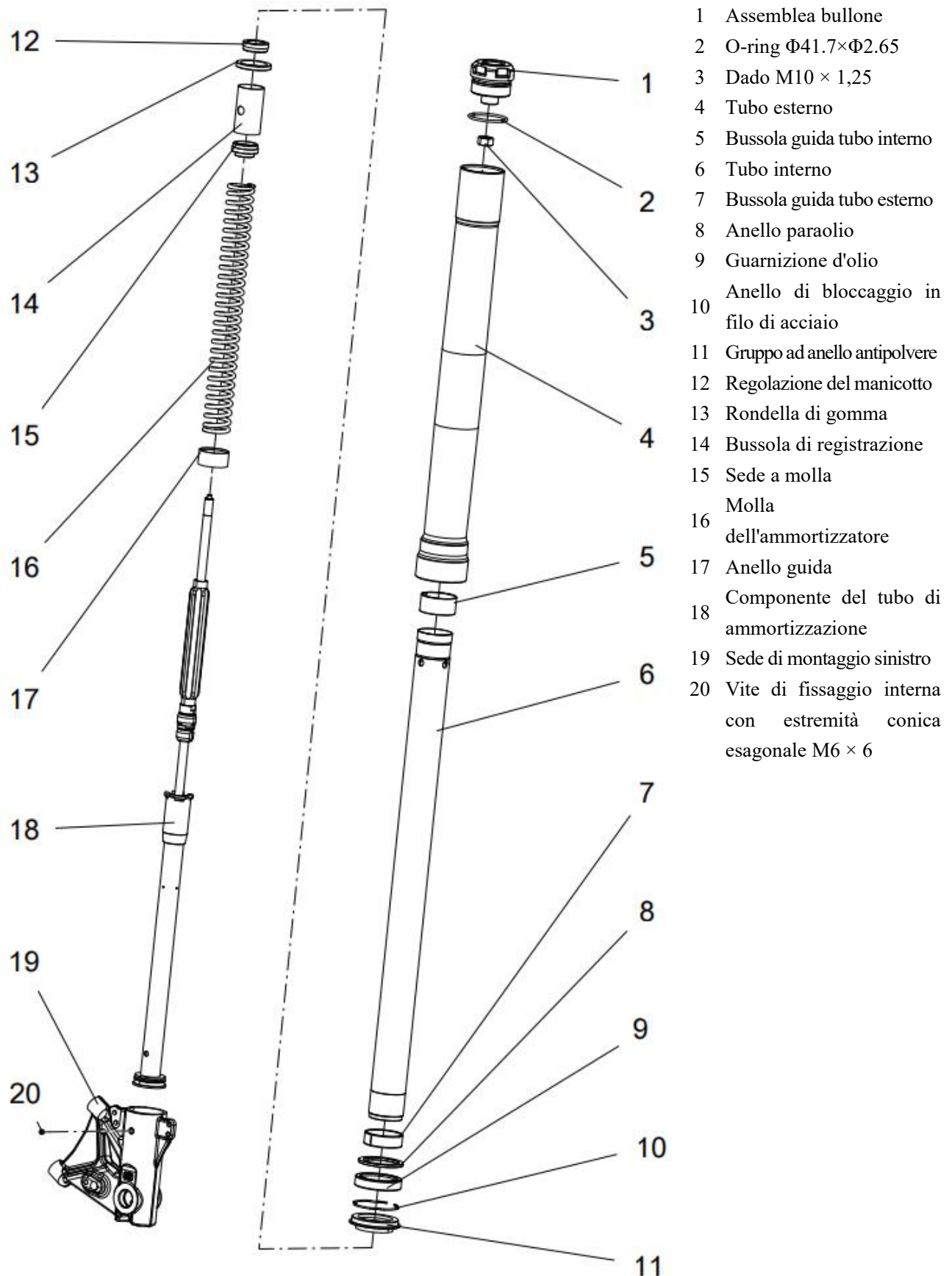


Nota
<ul style="list-style-type: none">○ Serrare alternativamente le due viti di fissaggio della pinza per garantire una coppia di serraggio uniforme.
<ul style="list-style-type: none">● Reinstallare le parti rimosse precedentemente (vedere le relative sezioni).

Ammortizzatore anteriore

Sostituzione dell'olio di ammortizzatore anteriore

- Rimuovere la sospensione anteriore (vedere "Rimozione sospensione anteriore").



- Smontare le parti intermedie nell'ordine elencato.
- Posizionare l'ammortizzatore anteriore [A] su una superficie di lavoro.

Nota

○ Quando si installa lo strumento di fissaggio, assicurarsi che la parte superiore del dispositivo di protezione non tocchi il tubo interno, tirare verso l'alto il tubo esterno, bloccarlo con lo strumento e quindi serrare i due bulloni. Il tubo esterno funge da guida.

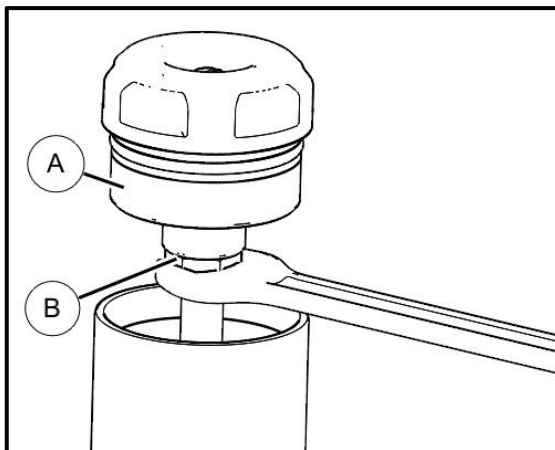
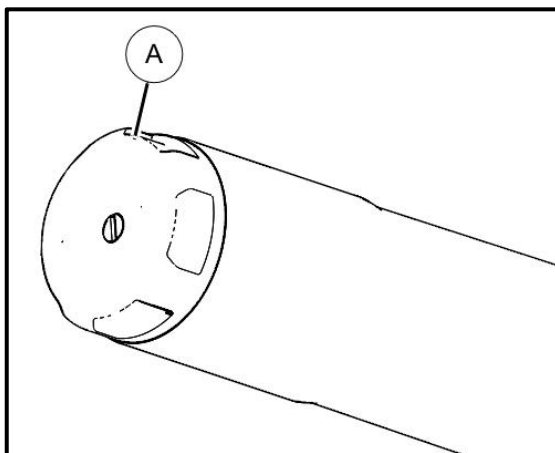
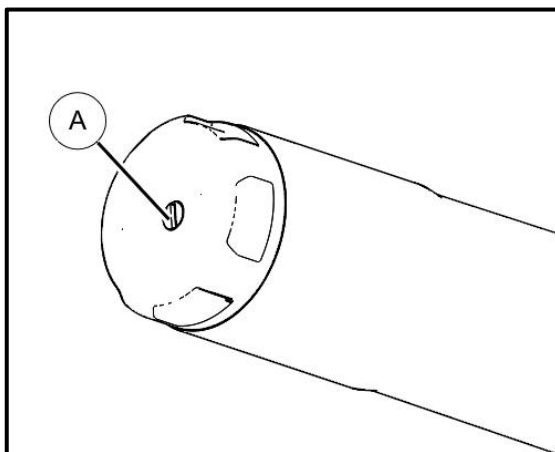
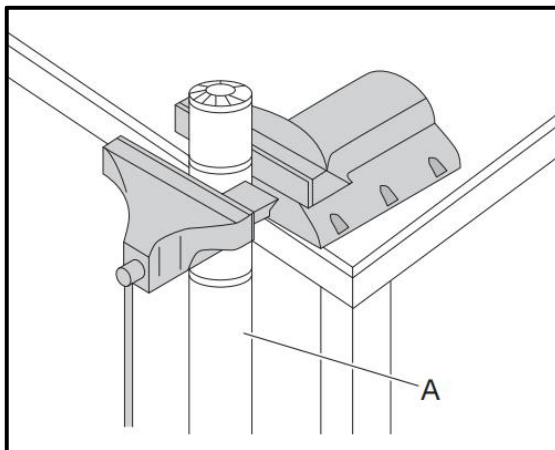
- Chiudere il regolatore idraulico [A].

- Allentare l'assemblaggio della bullone [A].

**Attrezzo dedicato - Attrezzatura di bloccaggio viti ZQ3
Base viti ZQ4**

- Utilizzare una chiave per fissare il dado del stelo del pistone [B], rimuovere l'assemblaggio della bullone superiore sul stelo del pistone [A].

**Attrezzo dedicato - Attrezzatura di bloccaggio viti ZQ3
Base viti ZQ4**



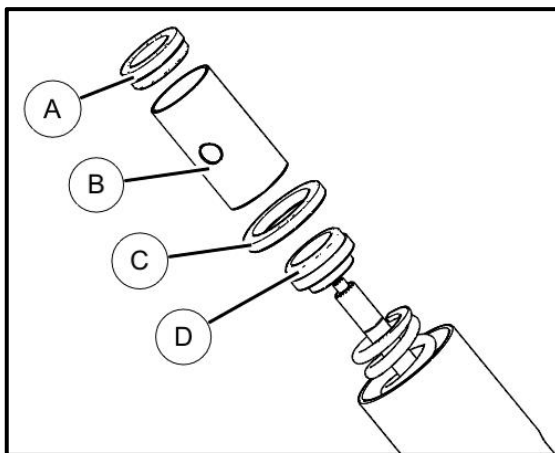
- Rimuovere:

Regolazione del manicotto [A],

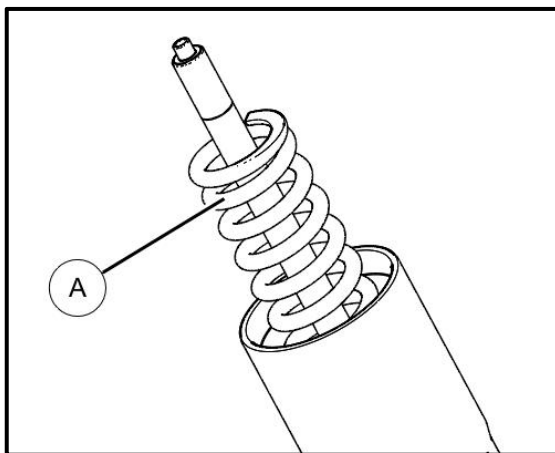
Bussola di registrazione [B],

Rondella di gomma [C],

Sedile a molla [D]



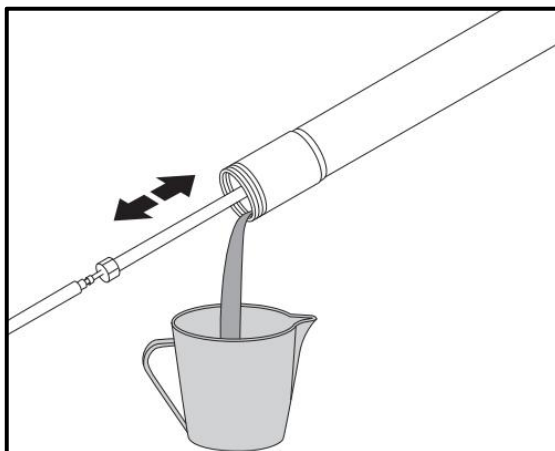
- Rimuovere la molla di ammortizzazione [A].



- Versare l'olio dell'ammortizzatore in un contenitore appropriato.

- Muovere su e giù l'asta del pistone almeno dieci volte per svuotare l'olio dell'ammortizzatore presente all'interno.

Attrezzo dedicato - Estrattore stelo pistone ammortizzatore



- Tenere verticalmente il tubo esterno e spingere completamente giù il tubo interno [A] e l'asta del pistone.

- Versare l'olio dell'ammortizzatore specificato nella quantità corretta.

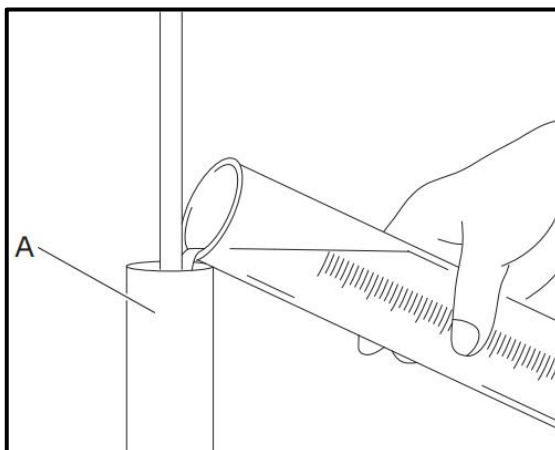
Olio ammortizzante

32#

Quantità (per ogni ammortizzatore): 370mL

Durante la sostituzione dell'olio: ≈350 mL

Dopo lo smontaggio e l'asciugatura completa: 370±5 mL

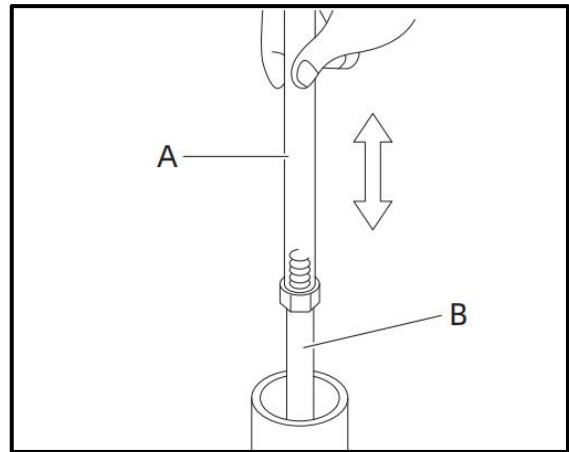


★ Se necessario, misura il livello dell'olio dell'ammortizzatore seguendo la procedura sottostante:

- È consigliabile utilizzare un mandrino a tre griffe con carta oleata per fissare verticalmente il tubo interno.
- Usando l'estrattore per l'asta del pistone [A], muovi su e giù l'asta del pistone [B] più di dieci volte per eliminare completamente l'aria dall'olio dell'ammortizzatore.

Attrezzo dedicato - Estrattore stelo pistone ammortizzatore

- Rimuovere l'estrattore del pistone.
- Attendere che il livello dell'olio si stabilizzi.
- Con l'ammortizzatore completamente compresso e il pistone completamente inserito, inserire un righello o una squadra nel tubo interno e misurare la distanza tra la parte superiore del tubo interno e il livello dell'olio.



Livello dell'olio (ammortizzatore completamente compresso, con molla ammortizzante rimossa)

Standard: 170 mm

(Distanza dalla parte superiore del tubo interno)

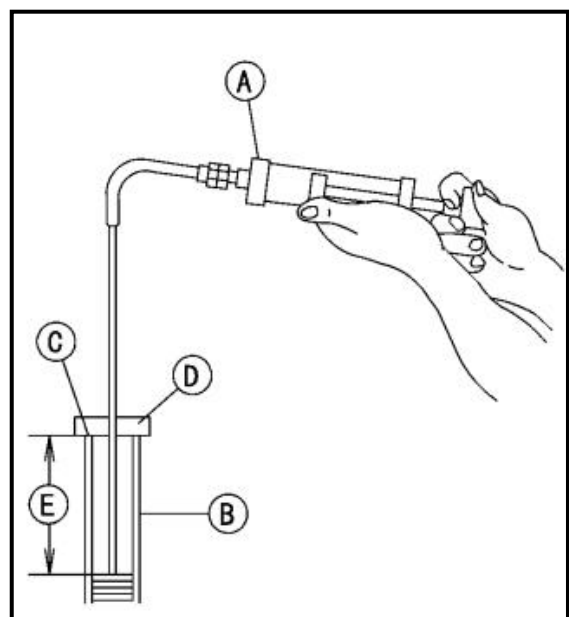
Nota
<ul style="list-style-type: none"> ○ È anche possibile misurare il livello dell'olio dell'ammortizzatore con un indicatore di livello dell'olio ammortizzante.

Attrezzo dedicato - Livello dell'olio dell'ammortizzatore anteriore [A]:

- Con l'ammortizzatore completamente compresso e la molla ammortizzante rimossa, inserire il tubo dell'indicatore di livello dell'olio nell'interno del tubo [B], quindi posizionare il blocco di arresto sulla parte superiore del tubo interno [C].
- Fare in modo che la scala del blocco di arresto dell'indicatore di livello [D] mostri la distanza standard del livello dell'olio [E].

- Tirare lentamente la leva, aspirando l'olio in eccesso, fino a quando non fuoriesce più olio ammortizzante.

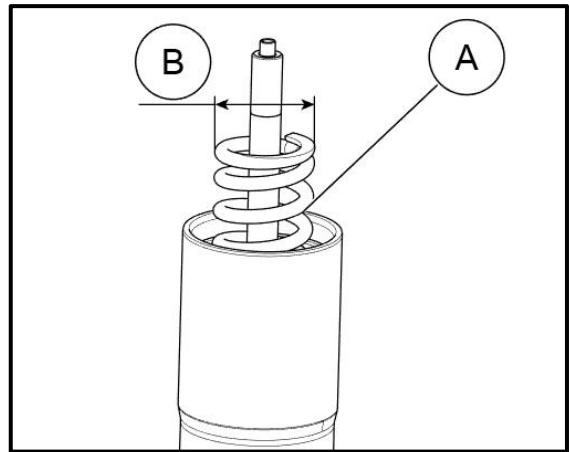
★ Se non viene aspirato olio ammortizzante, significa che l'olio all'interno del tubo è insufficiente. Versare l'olio ammortizzante necessario, quindi aspirare l'olio in eccesso come descritto sopra.



- Avvitare l'estrattore fino all'estremità dell'asta del pistone.

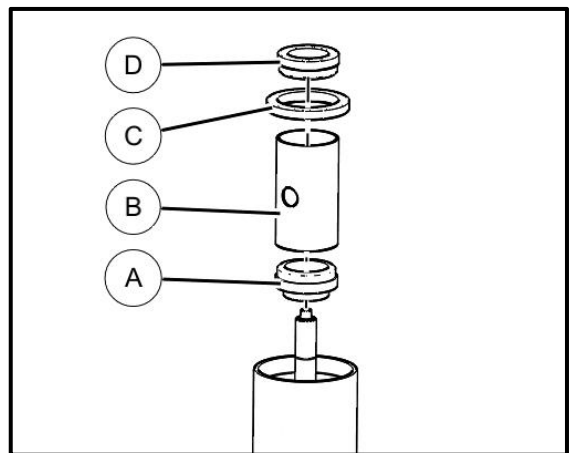
Attrezzo dedicato - Estrattore stelo pistone ammortizzatore:

- Tirare l'estrattore fino a sopra la parte superiore del tubo esterno.
- Installare la molla dell'ammortizzatore anteriore [A] con l'estremità più piccola [B] rivolta verso il basso.

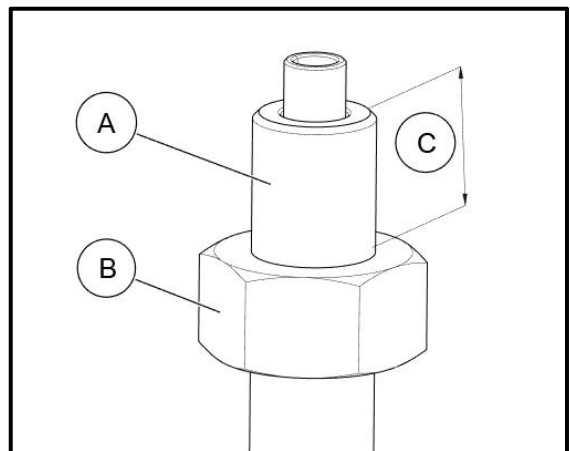


- Installazione:

Sedile a molla [A],
 Bussola di registrazione [B],
 Rondella di gomma [C],
 Manicotta di regolazione [D]



- Rimuovere il tiratore dell'asta del pistone di assorbimento degli urti.
- Come mostrato nella figura, avvitare il dado del stelo del pistone [B] sul stelo del pistone [A].
 ≥ 12 mm [C]



- Avvitare la bullone superiore [A] sul stelo del pistone.
- Controllare l'anello di tenuta O sulla bullone superiore [B], se l'anello O è danneggiato, sostituirlo con uno nuovo!
- Utilizzare una chiave per bloccare il bullone superiore e serrare il dado dell'asta del pistone [C].

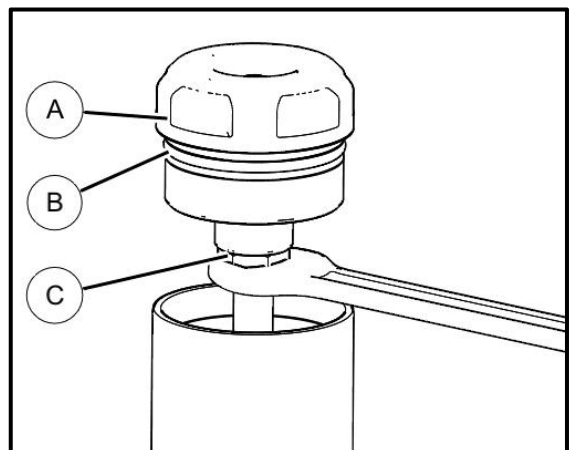
Attrezzo dedicato - Attrezzatura di bloccaggio viti ZQ3

Base viti ZQ4

- Coppia di serraggio

Dado dell'asta del pistone: 20 N·m (2,0 kgf·m)

- Utilizzare una chiave per bloccare il bullone [B] superiore e serrare il dado dell'asta del pistone [A].



- Sollevare il tubo esterno e posizionare il bullone[B] superiore sul tubo esterno.

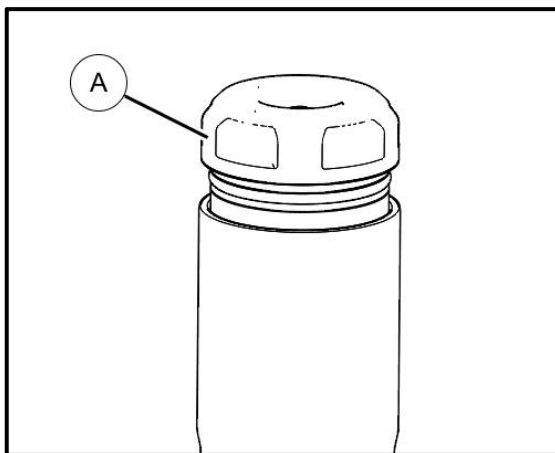
Attrezzo dedicato - Attrezzatura di bloccaggio viti ZQ3

Base viti ZQ4

- Coppia di serraggio:

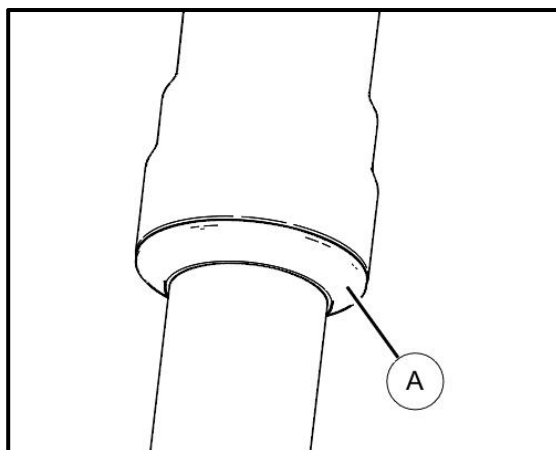
Bullone superiore: 20N·m (2.0 kgf·m)

- Assorbimento degli urti prima dell'installazione (vedere "Assorbimento degli urti prima dell'installazione" per i dettagli).

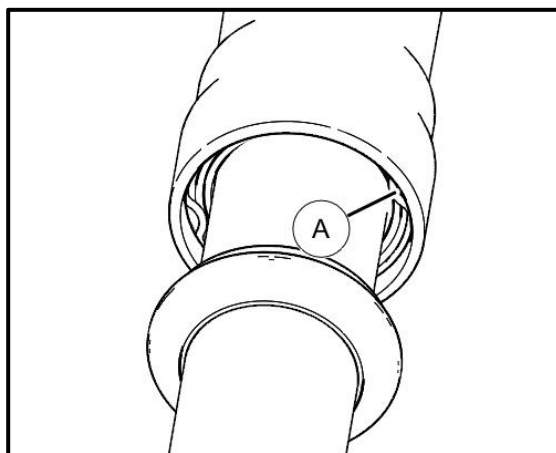


Smontamento di urti anteriori

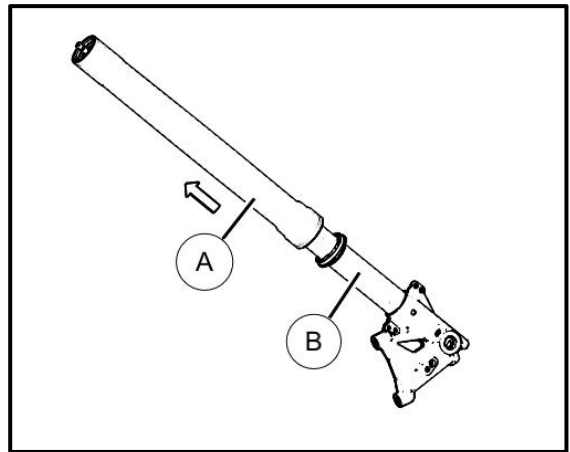
- Rimuovere la sospensione anteriore (vedere "Rimozione sospensione anteriore").
- Svuota l'olio dell'ammortizzatore (vedi "Sostituzione dell'olio dell'ammortizzatore").
- Estrarre l'anello di tenuta[A].



- Rimuovere l'anello di bloccaggio in filo di acciaio del sigillo [A].



●Separare il tubo esterno[A] dal tubo interno[B].



● Rimuovere le seguenti parti:

Bussola guida tubo interno[A]

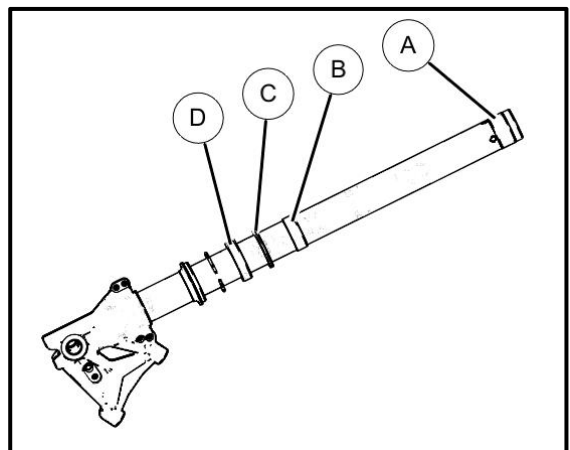
Bussola guida tubo esterno[B]

Anello paraolio[C]

Gruppo parapolvere [D]

Sostituire con nuovi i seguenti componenti:

Gruppo parapolvere [D]



Nota
○ Dopo la rimozione, non riutilizzare la guarnizione dell'olio e l'anello antipolvere.
○ Prima della riassettaggio, controllare lo stato delle boccole e dei guidatori, ispezionare la boccola di guida. Se ci sono graffi o abrasioni, sostituire.
○ Controllare il rivestimento sulla boccola di guida, è essenziale.

Amortizzazione prima del montaggio

●Installare i seguenti componenti sul tubo interno [A]:

Anelli antipolvere[B],

Anello di bloccaggio in filo di acciaio [C],

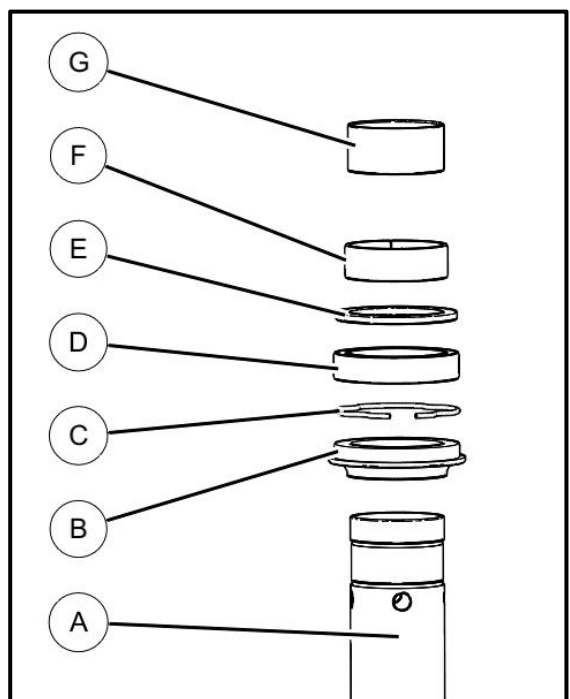
Gruppo parapolvere [D],

Anello paraolio[E]

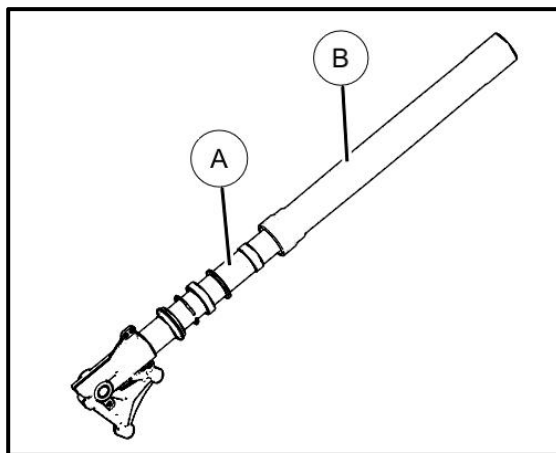
Bussola guida tubo esterno[F]

Bussola guida tubo interno[G]

Nota
Presta attenzione all'orientamento della guarnizione Paraolio [E], che deve essere rivolta verso l'inserimento del piede dell'asta dell'ammortizzatore.

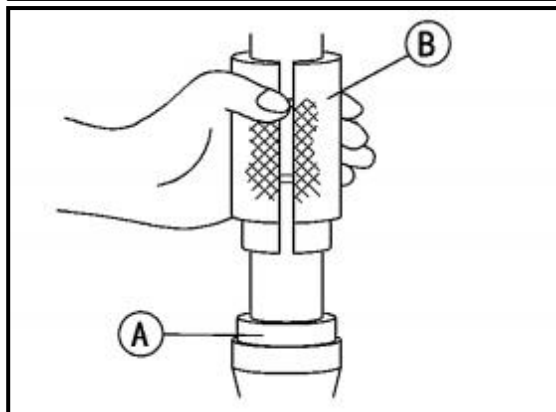


- Controlla la pulizia del manicotto.
- Inserire il tubo interno nel tubo esterno con cautela per assicurarsi che non danneggi la boccola superiore.

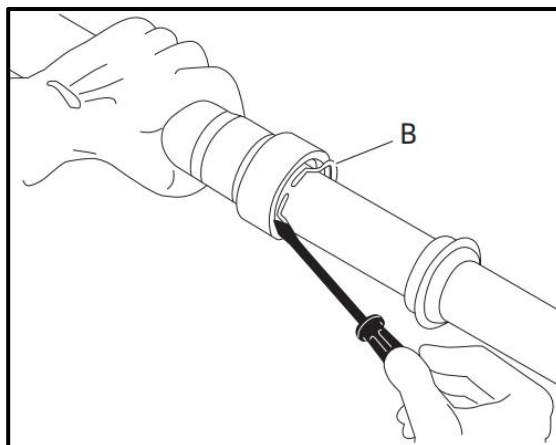


- Dopo aver installato la rondella, utilizzare l'installatore del sigillo dell'ammortizzatore [B] per installare il paraolio [A].

Attrezzo dedicato - Installatore paraolio ammortizzatore:



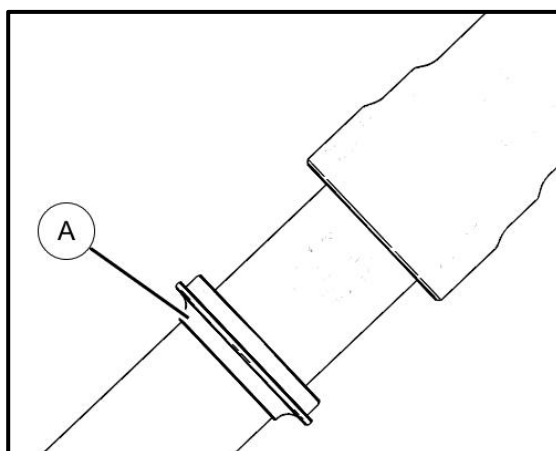
- Usando un piccolo cacciavite piatto, montare il fermo a molla [B] sul tubo esterno, assicurandosi che sia ben inserito nella sua scanalatura specifica, facendo attenzione a non graffiare il tubo interno.



- Installare il circlip[A] nel tubo esterno.

Attrezzo dedicato - Installatore paraolio ammortizzatore:

- Versare l'olio dell'ammortizzatore specificato (vedi "Sostituzione anteriore dell'olio dell'ammortizzatore").
- Installare i componenti smontati sul tubo interno ed esterno assemblato (vedi "Sostituzione dell'olio dell'ammortizzatore anteriore").
- Regolare la forza di smorzamento alla compressione dell'ammortizzatore (vedi "Regolazione della forza di smorzamento alla compressione dell'ammortizzatore anteriore")



Controlla il tubo interno, il tubo esterno

- Ispezionare visivamente il tubo interno [A]. Se danneggiato, riparare.
- Se ci sono crepe o ruggine sul tubo interno, levigare i bordi affilati o le aree sporgenti con una pietra. I bordi affilati o le aree sporgenti possono danneggiare il paraolio.
- ★ Se il tubo interno non può essere riparato, sostituire con uno nuovo! Dato che un tubo interno danneggiato può danneggiare il paraolio, quando si ripara o si sostituisce il tubo interno, il paraolio deve essere sostituito.

Nota

Se il tubo interno è gravemente piegato o piegato, sostituire! Raddrizzare un tubo interno eccessivamente piegato può indebolire la sua resistenza.

- Assembla il tubo interno[A] ed tubo esterno [B]e muovi avanti e indietro il tubo interno ed esterno con la mano per controllare se possono funzionare senza intoppi.
- Se senti degli intoppi, devi sostituire sia il tubo interno che esterno.

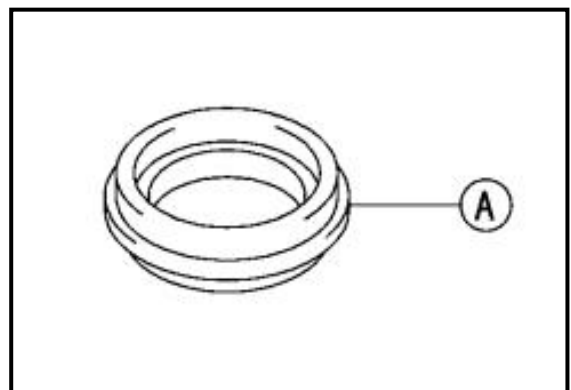
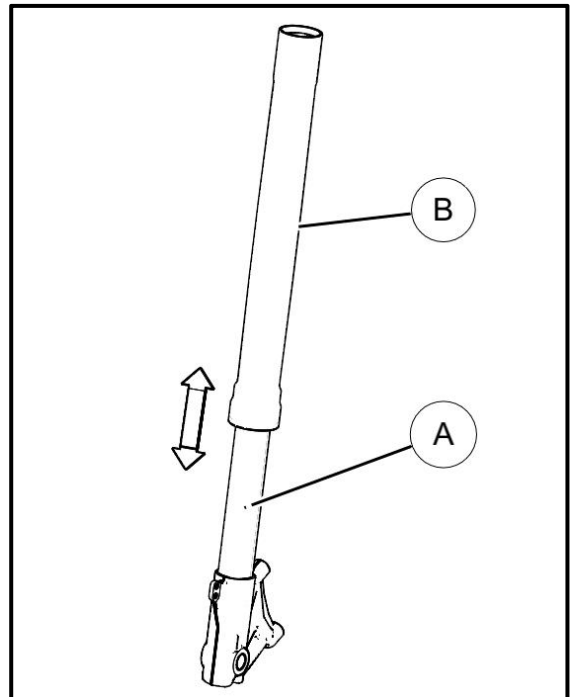
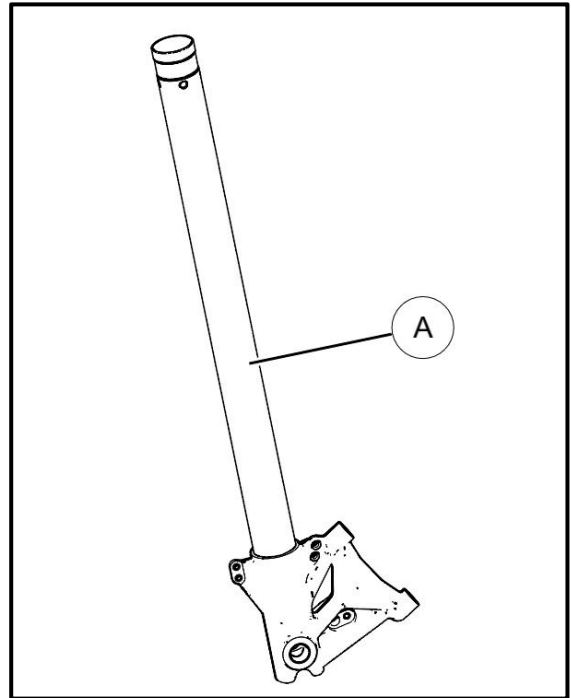
⚠ Avvertenza

Tubo interno dell'ammortizzatore anteriore che è stato raddrizzato.

Un tubo esterno difettoso può causare incidenti durante l'uso. Pertanto, è necessario sostituire un tubo interno o esterno che è gravemente piegato o danneggiato prima dell'uso e controllare attentamente l'altro tubo.

Controllo dell'anello di polvere

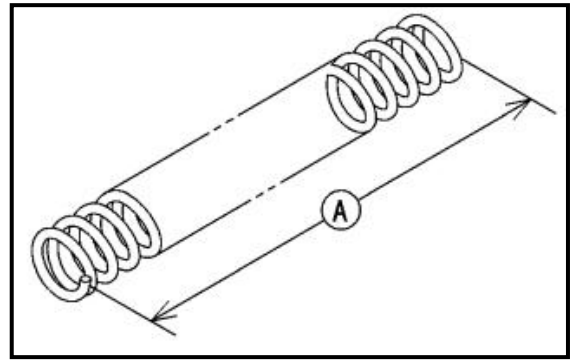
- Controlla se l'anello di tenuta [A] è corrosivo o danneggiato.
- ★ Se necessario, sostituisci l'anello di tenuta!



Controllare la tensione della molla

●Quando la molla si indebolisce, la sua lunghezza diventa più corta, quindi puoi controllarne lo stato misurando la sua lunghezza libera [A].

★Se la lunghezza di qualsiasi molla dell'ammortizzatore è inferiore al limite di utilizzo, deve essere sostituita! Se la lunghezza di una nuova molla è molto diversa dalla lunghezza di un'altra molla dell'ammortizzatore, entrambe le molle devono essere sostituite per mantenere l'equilibrio tra gli ammortizzatori sinistro e destro e garantire la stabilità della moto.



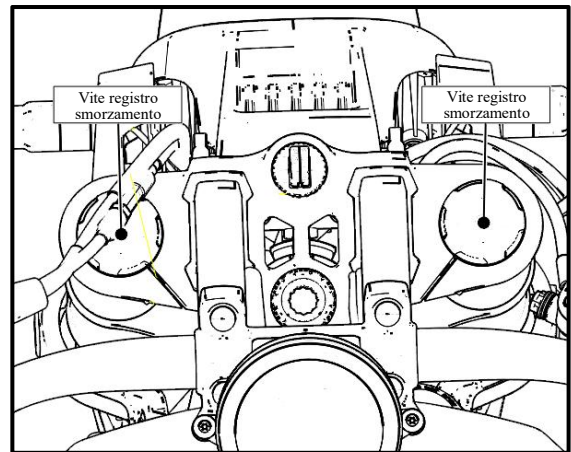
Lunghezza libera della molla

Standard: 310 mm

Limite di usura: 305mm

Regolazione della forza di smorzamento della compressione dell'ammortizzatore anteriore

	Lato sinistro compressione	Lato destro recupero
Utilizzare strumenti	Cacciavite a taglio	Cacciavite a taglio
Aumentare	Ruotare in senso orario	Ruotare in senso orario
Diminuire	Ruotare in senso antiorario	Ruotare in senso antiorario
Numero massimo di giri	5.5	5.5
Stato di fabbrica	2.5	3.5

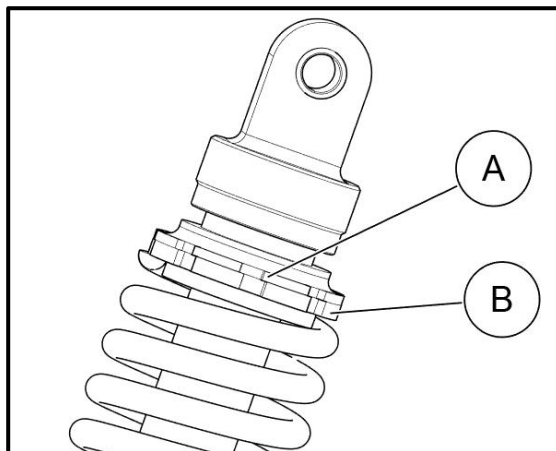


Ammortizzatore posteriore

Regolazione della precompressione della molla

- Rimuovere l'ammortizzatore posteriore dal telaio (vedere "Rimozione dell'ammortizzatore posteriore" per dettagli).
- Allentare la dado di bloccaggio [A], ruotare il dado di regolazione [B] per rilasciare la molla.

Attrezzo dedicato - Chiave a gancio:



- Per regolare la precompressione della molla, ruotare il dado di regolazione [B] nella posizione desiderata e stringere la contro-dado [A].

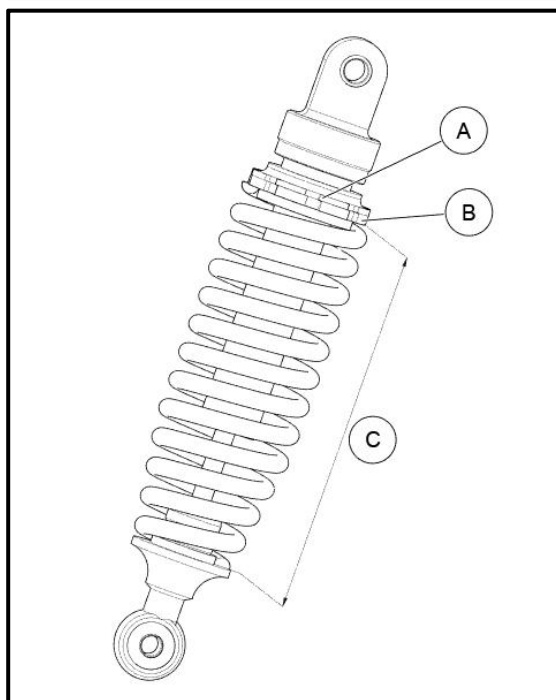
Lunghezza della molla [C]

Impostazione della precompressione della molla

Standard: lunghezza molla 188,5 mm

Intervallo applicabile: lunghezza della molla 194.5~182.5 mm

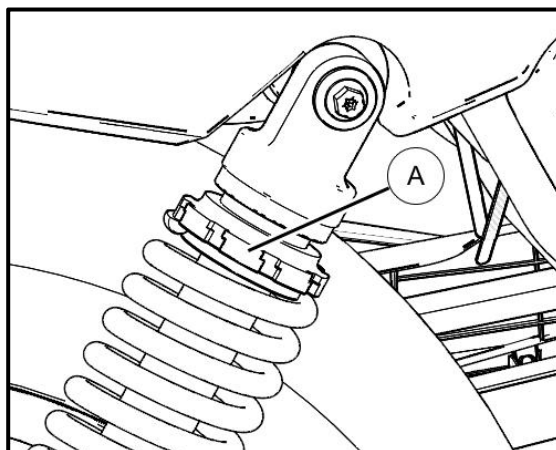
- Impostazione standard del dado di regolazione per un pilota di corporatura media [peso 75kg] (senza passeggero o accessori): lunghezza della molla compresa tra 188,5 mm.



- Regolare la tensione della molla dell'ammortizzatore posteriore montato sul telaio.

- Per regolare la tensione della molla, allentare la ghiera di bloccaggio [A] con una chiave ad uncino e ruotare nella posizione desiderata.

Attrezzo dedicato - Chiave a gancio:



○ Dopo aver ruotato la ghiera di regolazione [B] nella posizione desiderata con una chiave ad uncino, serrare la ghiera di bloccaggio [A].

Attrezzo dedicato - Chiave a gancio:

★ Se si sente che la molla è troppo morbida o troppo dura, regolare!

Molla di regolazione

Lunghezza della molla	Forza d'ammortizzazione	Impostazioni di	Carico	Condizione della strada	Velocità
194.5mm	Debole	Morbido	Leggero	Buono	Basso
↑ ↓	↑ ↓	↑ ↓	↑ ↓	↑ ↓	↑ ↓
182.5mm	Forte	Duro	Pesante	Rotta	Alto

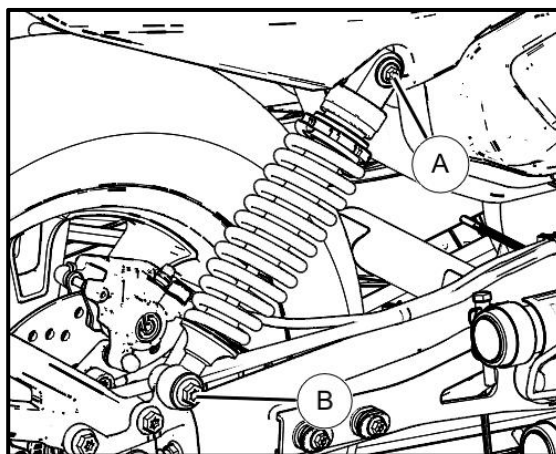
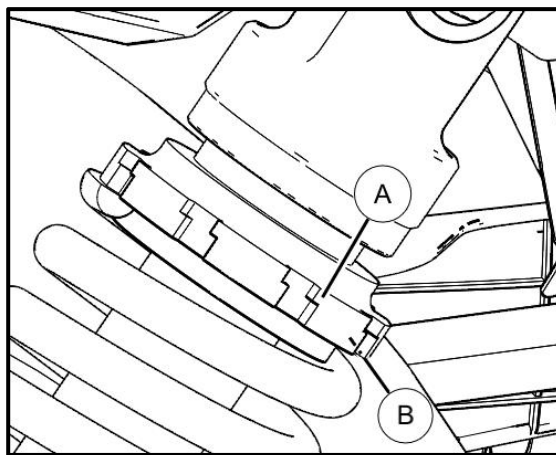
Smontamento dell'ammortizzatore posteriore

● Sollevare la ruota posteriore da terra con un cric.

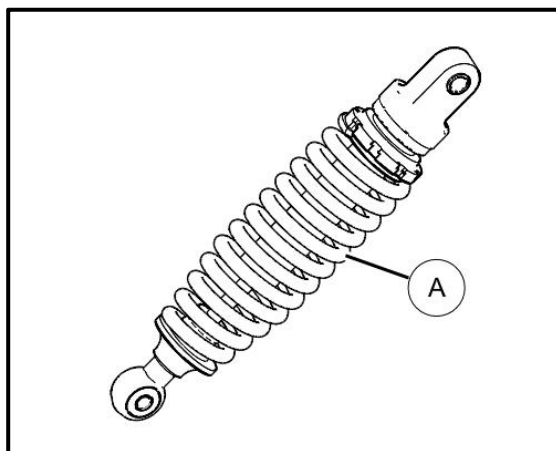
Attrezzo speciale - Cricco:

Accessori per cricco:

- Rimuovere:
 - Gruppo silenziatore sinistro/destro (vedere "Rimozione gruppo silenziatore sinistro" e "Rimozione gruppo silenziatore destro" nel capitolo "Telaio").
 - Rimuovere le bullone dell'ammortizzatore posteriore sul lato del telaio [A].
 - Rimuovere le bullone dell'ammortizzatore posteriore inferiore sul lato del telaio [B].



● Rimuovere l'ammortizzatore [A].



Installazione di ammortizzatori posteriori

- Installare l'ammortizzatore posteriore [A] sui lati del telaio.
- La parte filettata del bullone superiore [D] dell'ammortizzatore posteriore e del bullone inferiore [B] dell'ammortizzatore posteriore è rivestita con colla di fissaggio filettata.
- Installare le bullone inferiori dell'ammortizzatore posteriore [B] e le rondelle [C] sull'ammortizzatore posteriore, installare le bullone superiori dell'ammortizzatore posteriore [D] e le rondelle [E] sull'ammortizzatore posteriore.
- Coppia di serraggio:

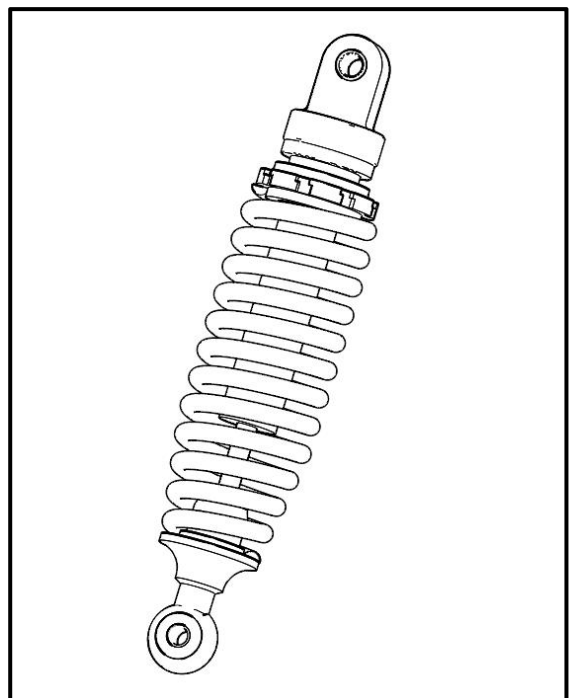
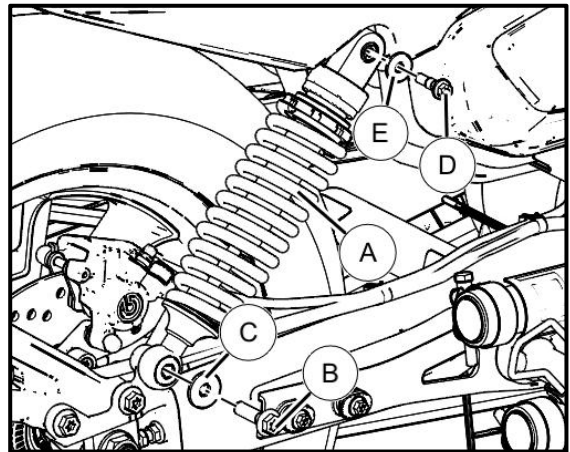
**Bulloni di superiore dell'ammortizzatore posteriore:
22 N·m (2.2kgf·m)**

**Bulloni di inferiore dell'ammortizzatore posteriore:
45 N·m (4.5kgf·m)**

- Reinstallare le parti rimosse precedentemente (vedere le relative sezioni).

Controlla l'ammortizzatore posteriore

- Rimuovere l'ammortizzatore posteriore (vedere "Rimuovere l'ammortizzatore posteriore" per dettagli).
- Ispezione visiva:
 - Controllare se la corsa è fluida;
 - Controllare che non ci siano perdite d'olio;
 - Controllare che non ci siano crepe o ammaccature
- ★ Se l'ammortizzatore posteriore è rotto, sostituirlo!
- Ispezione visiva della boccola di gomma.
- ★ Se il boccola di gomma è danneggiato, sostituirlo!



Braccio oscillante posteriore

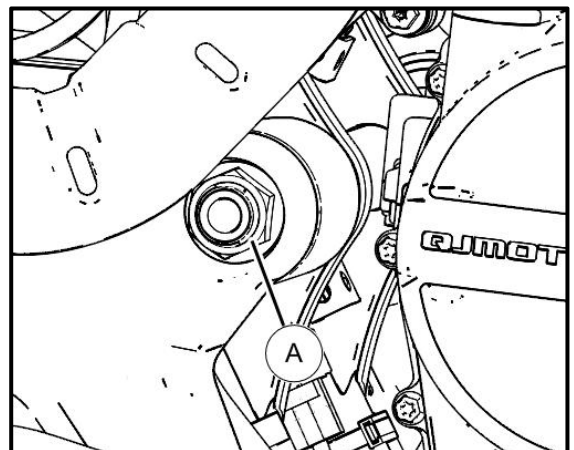
Smontaggio del braccio oscillante posteriore:

- Sollevare la ruota posteriore da terra con un cric.

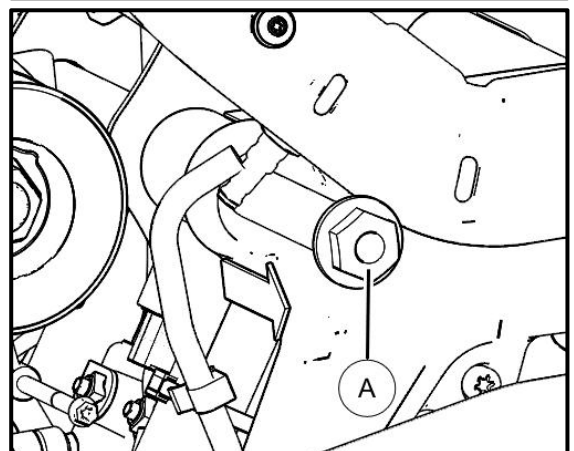
Attrezzo speciale - Cricco:

Accessori per cricco:

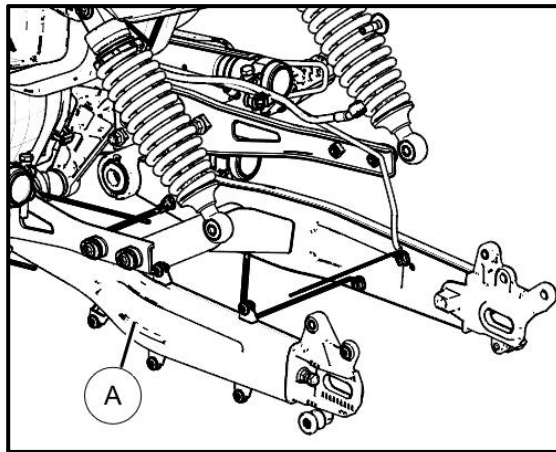
- Rimuovere:
 - Gruppo silenziatore sinistro/destro (vedere "Rimozione gruppo silenziatore sinistro" e "Rimozione gruppo silenziatore destro" nel capitolo "Telaio").
 - Portafaccia per piastre di fango posteriore (vedere "Smontamento del portafaccia per piastre di fango posteriore" nella sezione "Struttura").
 - Ruote posteriori (vedere per dettagli la ruota posteriore rimossa nella sezione Ruote/pneumatici),
- Cinghia di trasmissione (vedi il capitolo "Meccanismo di trasmissione" sotto la sezione "Smontaggio della cinghia di trasmissione").,
- Bullone di inferiore dell' dell'ammortizzatore posteriore (vedi "Smontaggio dell'ammortizzatore posteriore")
- Rimuovere la dadi di fissaggio del braccio oscillante telaio destro [A].



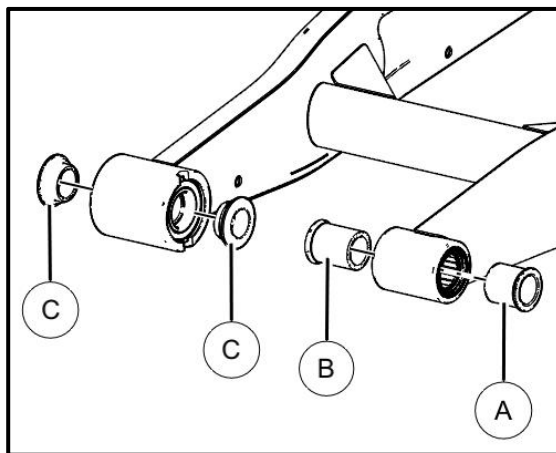
- Estrarre l'asse di montaggio del braccio oscillante dal lato sinistro del telaio [A].



- Rimuovere il braccio oscillante dal telaio.

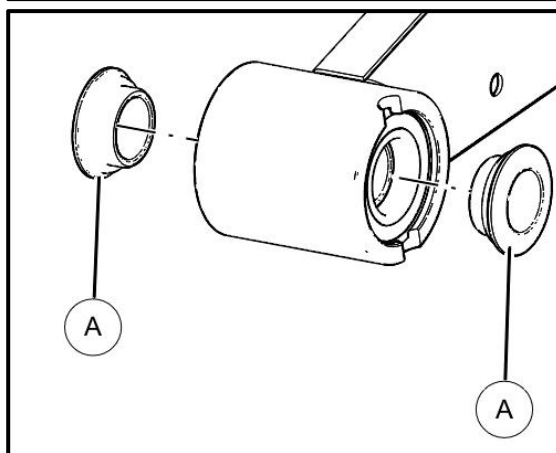
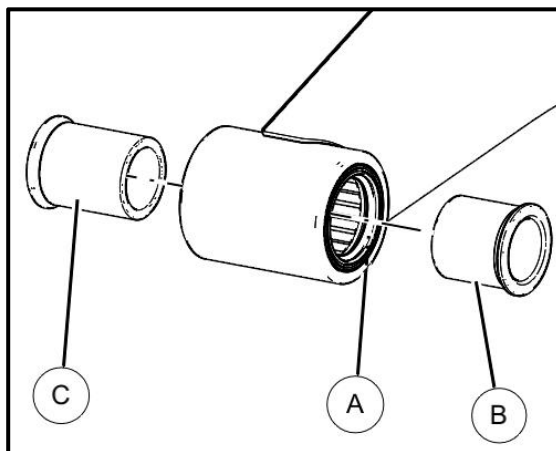


- Smantellare su entrambi braccio oscillante posteriore
Boccola sinistra del braccio oscillante posteriore[A]
qBoccola interno destra del braccio oscillante posteriore[B]
Boccola esterna del braccio oscillante[C]



Installazione del il braccio oscillante posteriore

- Applicare una quantità adeguata di grasso lubrificante sui bordi dei componenti del sigillo dell'oscillazione posteriore [A].
- Applicare una quantità adeguata di grasso lubrificante sui bordi del distanziatore sinistro dell'oscillazione posteriore [B] e del manicotto interno destro dell'oscillazione posteriore [C].
- Installare il distanziatore sinistro dell'oscillazione posteriore [B] e il manicotto interno destro dell'oscillazione posteriore [C] nell'oscillazione posteriore.
- Applicare una quantità adeguata di grasso lubrificante sui bordi del manicotto esterno dell'oscillazione [A].
- Installare il manicotto esterno dell'oscillazione [A] nell'oscillazione posteriore.



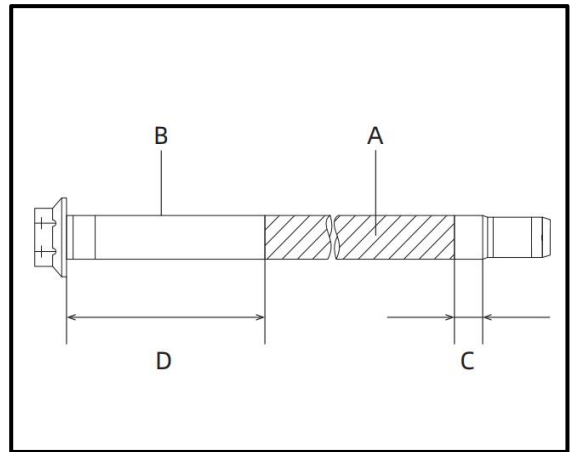
- Applicare uno strato sottile di grasso lubrificante [A] sull'asse di montaggio dell'oscillazione [B].

Circa 10 mm [C]

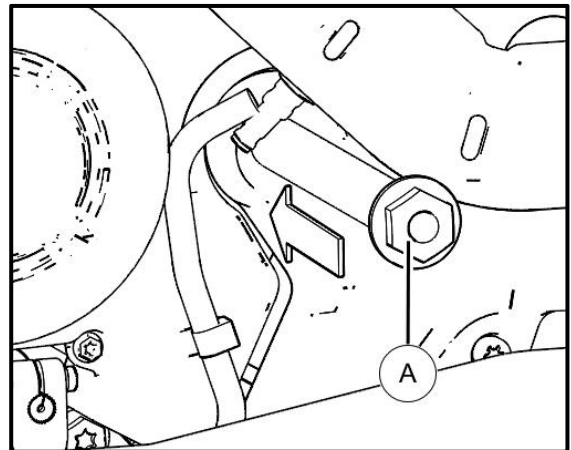
Circa 70 mm [D]

Nota

Non applicare il grasso sulla parte filettata dell'albero di montaggio del braccio oscillante.



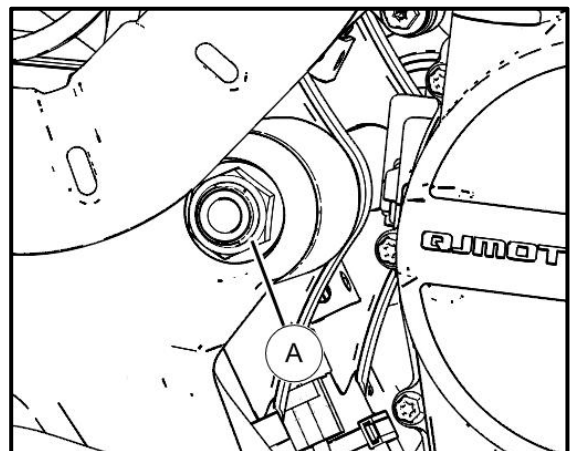
- Installazione del il braccio oscillante posteriore.
- Inserire l'asse di montaggio del braccio oscillante [A] nel telaio dal lato sinistro.



- Sostituire nuovi dadi.
- Installare il dado di fissaggio [A] dell'asse di montaggio del braccio oscillante.
- Coppia di serraggio:

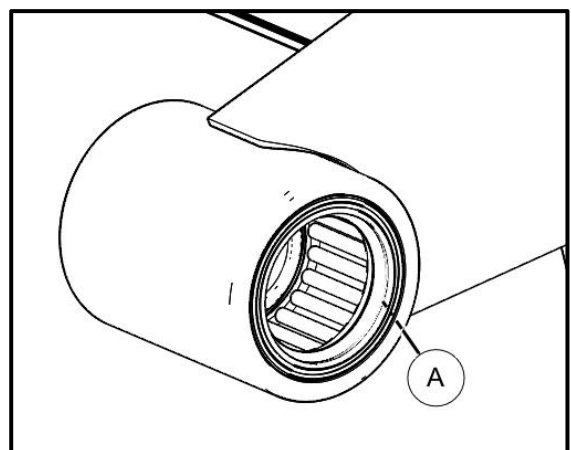
Dado di fissaggio del braccio oscillante: 150N·m (15kgf·m)

- Reinstallare le parti rimosse precedentemente (vedere le relative sezioni).



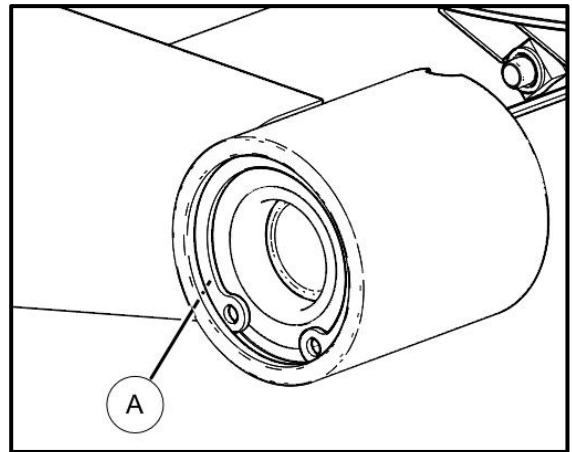
Smontaggio del cuscinetto del il braccio oscillante

- Rimuovere anello di tenuta dei cuscinetti del forcellone da entrambi i lati [A].
 - Controllare se anello di tenuta sono corrosi o danneggiati.
 - ★ Se necessario, sostituire l'anello di sigillo!



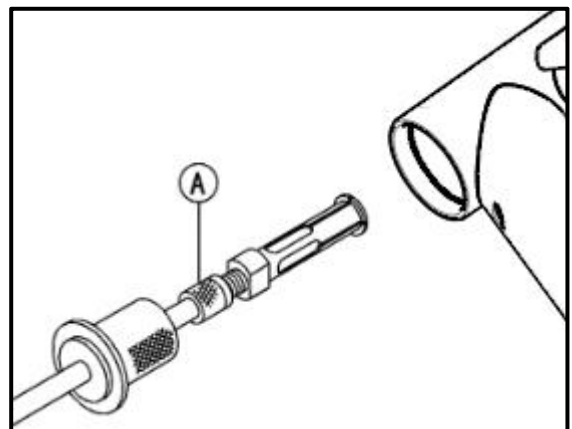
- Rimuovere gli anelli di ritenzione dei cuscinetti del forcellone [A].

Attrezzo dedicato - pinze ad anello a scatto:



- Rimuovere il cuscinetto del braccio oscillante.

Strumento speciale - estrattore di paraolio e cuscinetto [A]:



Installazione del cuscinetto del il braccio oscillante

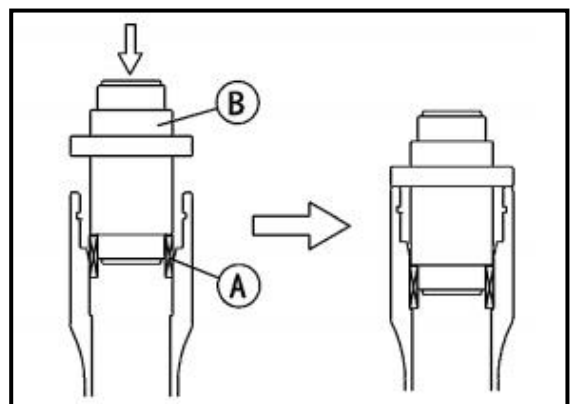
- Sostituire il cuscinetto del braccio oscillante [A] con uno nuovo.
- Durante l'installazione del cuscinetto dello swingarm, il marchio del produttore deve essere rivolto verso l'esterno.

Attrezzi dedicati -

set completo di utensili per l'installazione di cuscinetti:

Utensili per l'installazione del cuscinetto [B]:

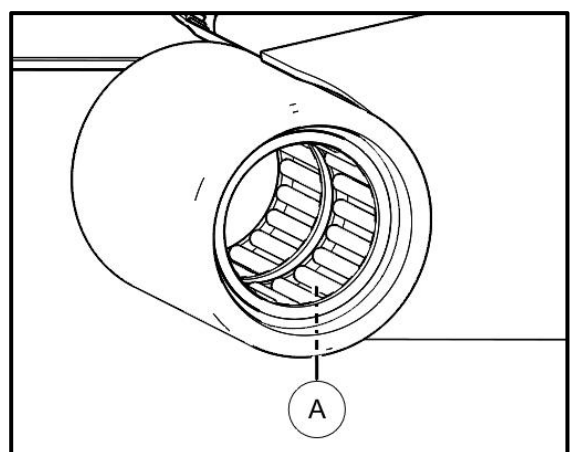
Rondelle:



Controllo del cuscinetto del il braccio oscillante

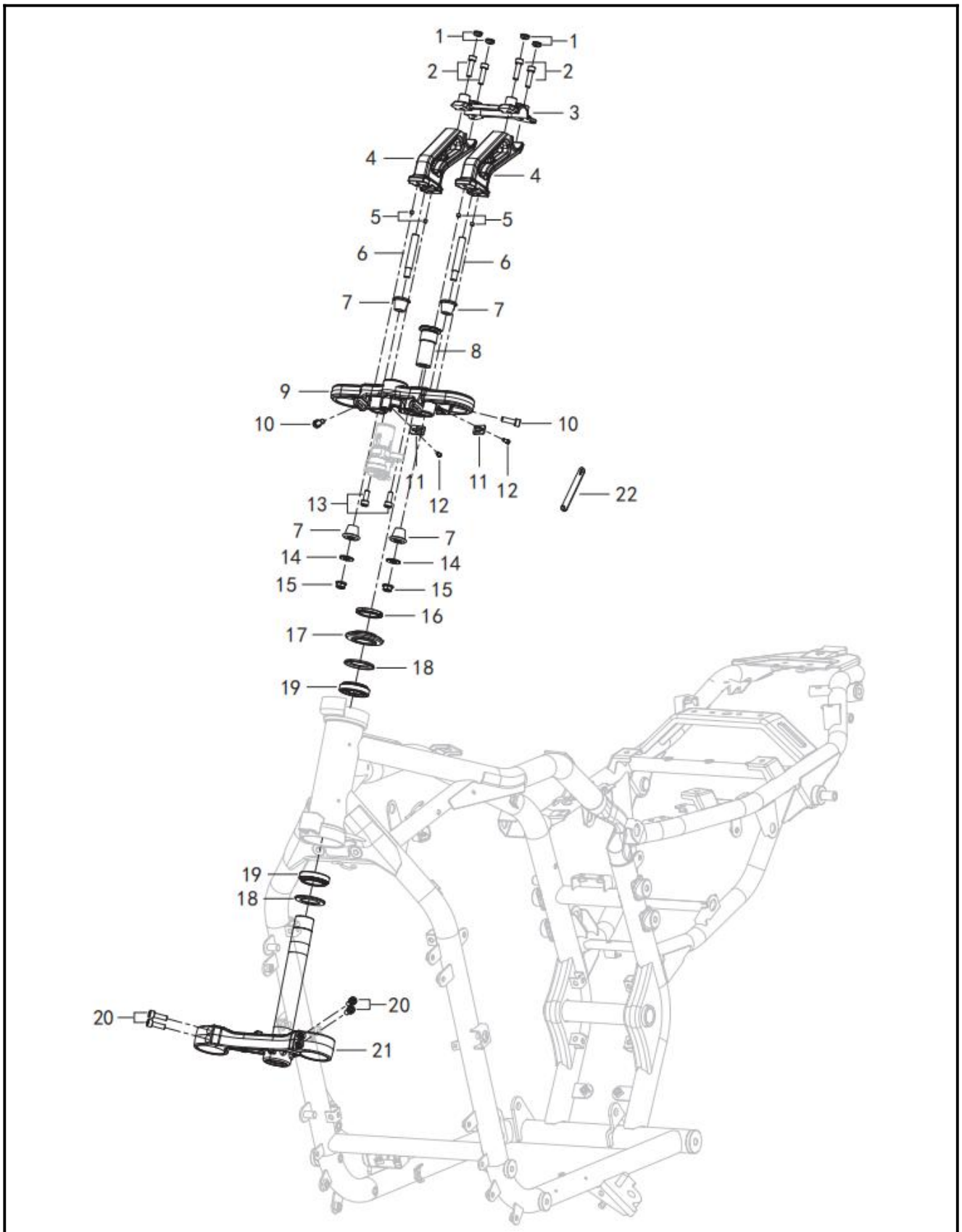
Nota
Non rimuovere il cuscinetto per controllarlo, altrimenti potrebbe danneggiarsi.

- Controllare il cuscinetto dello swingarm [A] installato all'interno dello swingarm.
 - L'usura dei rulli all'interno del cuscinetto è generalmente minima, rendendo difficile misurare l'usura. Pertanto, si può solo controllare visivamente se il cuscinetto presenta segni di usura, cambiamenti di colore o altri danni.
 - ★ Se il cuscinetto dello swingarm mostra qualsiasi segno anormale di usura, cambiamento di colore o danni, sostituire l'intero cuscinetto!



Sistema di controllo

Diagramma di scomposizione del sistema di controllo



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Tappo di gomma superiore del manubrio	4	-	-	
2	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M8 × 30	4	22	2.2	L, S
3	Direzione di mano al sedile	1	-	-	
4	Direzione per il basso	2	-	-	
5	Cuscinetto ammortizzante inferiore del manubrio	4	-	-	
6	Colonna di posizionamento della manopola	2	-	-	L
7	Tappo silenziatore	4	10	1.0	R
8	Vite di fissaggio della piastra superiore	1	60	6.0	
9	Piastra di collegamento superiore	1	-	-	
10	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M8 × 25	2	22	2.2	L, AL
11	Clamp per strumenti	2	-	-	
12	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M4 × 10	2	3	0.3	
13	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M8 × 20	2	22	2.2	L, AL
14	Rondella di posizionamento della manopola	2	-	-	
15	Dado autobloccante M10 × 1,25	2	45	4.5	R
16	Dadi fissaggio piastre forcellone	1	40	4.0	
17	Dadi	1	40	4.0	
18	Anello a prova di polvere	2	-	-	R
19	**Cuscinetti dello sterzo	2	-	-	G
20	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M8 × 25	4	22	2.2	L, AL
21	Gruppo della piastra di collegamento inferiore	1	-	-	
22	Morsetto del tubo flessibile della valvola di intercettazione	2	-	-	

AL: Serrare alternativamente le due viti di fissaggio della pinza per garantire una coppia di serraggio uniforme.

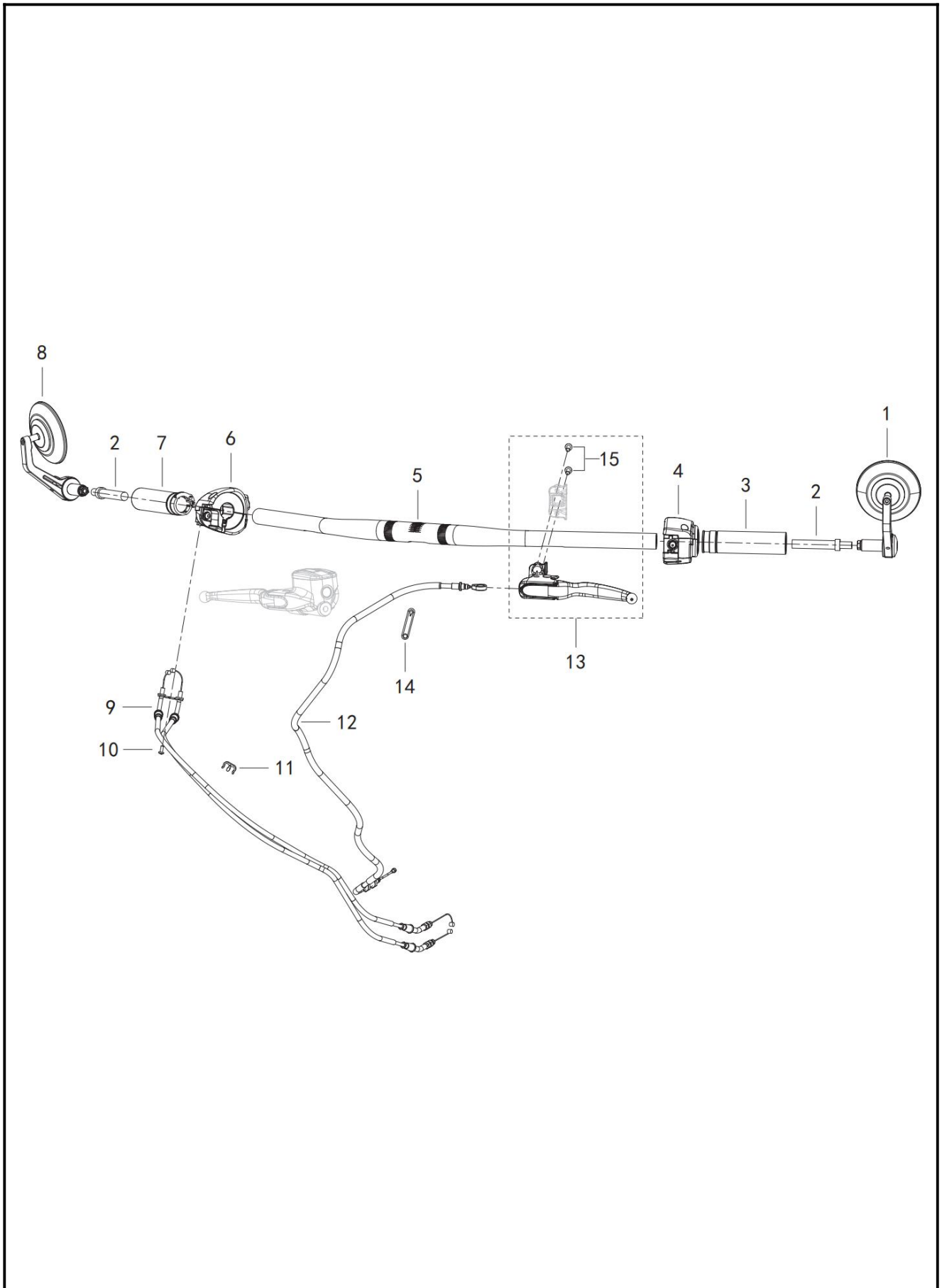
G: Applicare grasso lubrificante.

L: Applicare adesivo frenafili.

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

R: Pezzi di ricambio

Diagramma di scomposizione della direzione



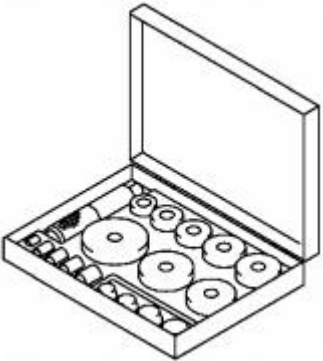
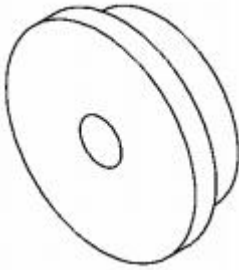
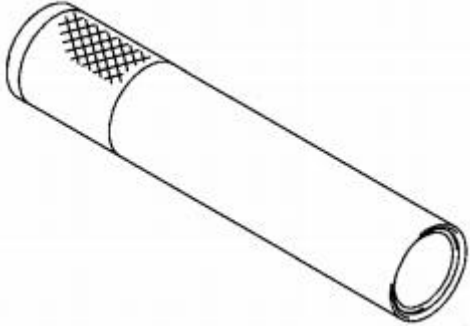


Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Montaggio retrovisore sinistro	1	-	-	
2	Contrappeso	2	12	1.2	
3	Manicotta a sinistra	1	-	-	
4	Interruttore combinato sinistro	1	-	-	
5	Maniglie di direzione	1	-	-	
6	Interruttore combinato destro	1	-	-	
7	Gruppo della maniglia destra	1	-	-	
8	Montaggio specchietto retrovisore destro	1	-	-	
9	Assemblea del filo dell'acceleratore	1	-	-	
10	Vite trasversale a testa incassata M4 × 10	1	3	0.3	
11	Morsetto del cavo del contachilometri	1	-	-	R
12	Assemblea del filo frizione	1	-	-	
13	Componente della manopola sinistra	1	-	-	
14	Clamp per cavi flessibili	2	-	-	
15	Vite M6 × 25	2	10	1.0	L, S

L: Applicare adesivo frenafiletto.

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

R: Pezzi di ricambio

Attrezzi speciali

Set completo di utensili per l'installazione di cuscinetti:	Driver dell'anello esterno del tubo anteriore:
	
Utensili per l'installazione del cuscinetto del tubo di sterzo:	Chiave per dadi di bloccaggio steli forcella: F02040010613
	
Chiave per dadi di regolazione steli forcella: F02040010612	
	

Parametri tecnici

Progetto	Standard
Meccanismo di sterzo	
Tipo di dispositivo di trasmissione	Meccanico
Metodo di controllo del meccanismo di sterzo	Maniglia direzionale
Tipo di cuscinetto di controllo	Cuscinetti a sfera

Sistema di controllo

Controlla il sistema di controllo

- Vedere il capitolo "Controllo del gioco del sistema di manovra" nella sezione "Manovaggio regolare".

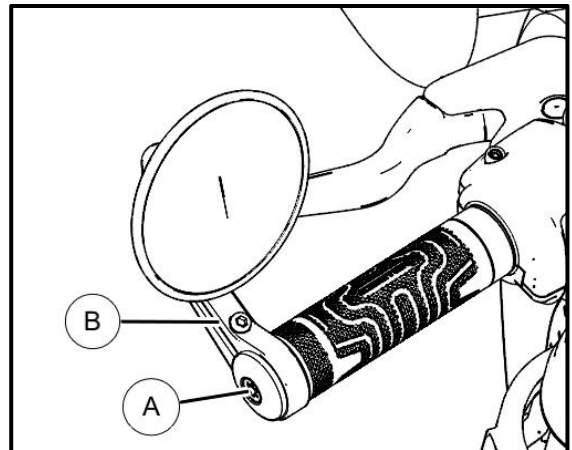
Sistema di controllo di regolazione

- Per dettagli vedere la sezione "Regolazione del gioco del sistema di controllo" nella sezione "Manutenzione periodica"

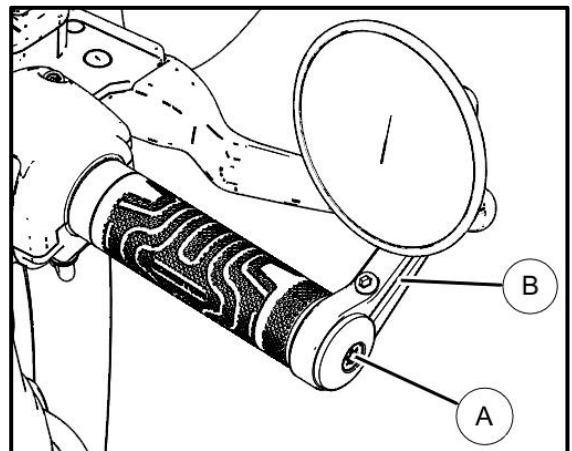
Maniglie di direzione

Maniglia direzionale di rimozione

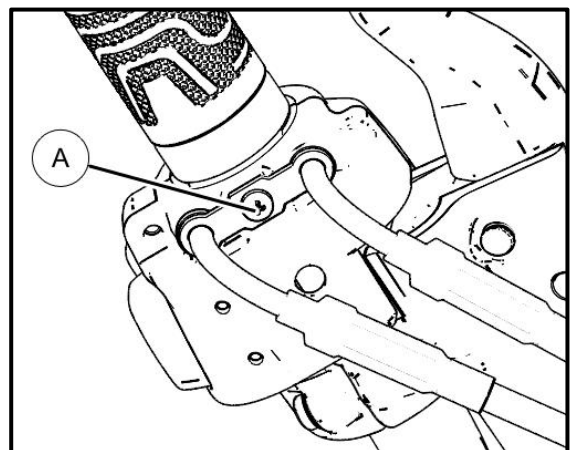
- Allentare il bullone dell'insieme dello specchio retrovisore sinistro [A].
- Rimuovere il gruppo dello specchio retrovisore sinistro[B].



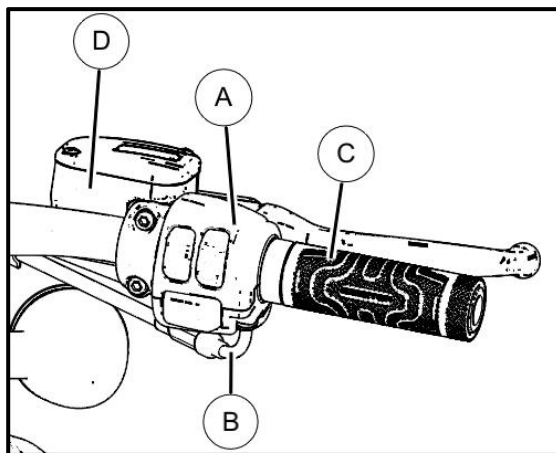
- Allentare il bullone dell'insieme dello specchio retrovisore destro [A].
- Rimuovere il gruppo dello specchio retrovisore destro[B].



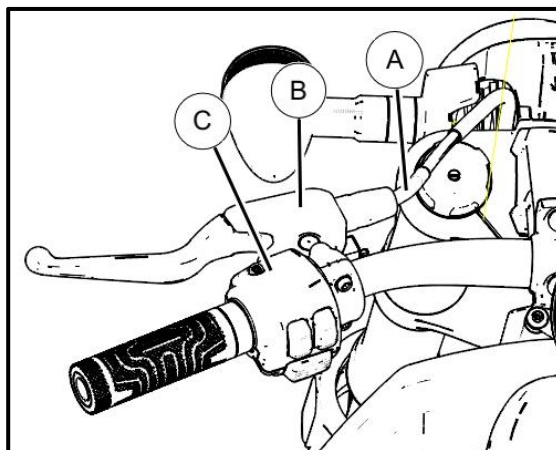
- Rimuovere la vite del filo dell'acceleratore [A]



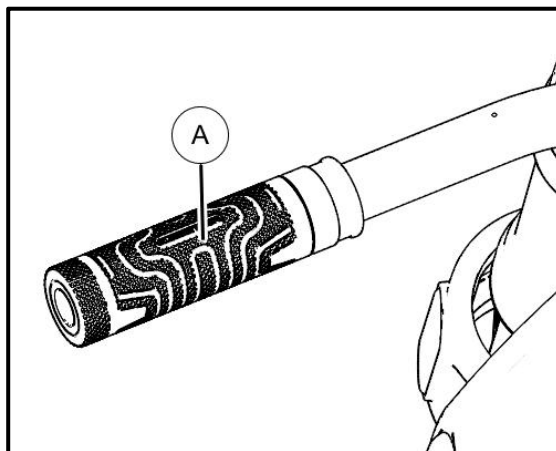
- Rimuovere l'interruttore della maniglia destra [A], il cavo dell'acceleratore [B] e la maniglia dell'acceleratore [C].
- Rimuovere la pompa superiore del freno liquido anteriore [D] (vedere "Rimozione della pompa superiore anteriore" nella sezione "Freni").



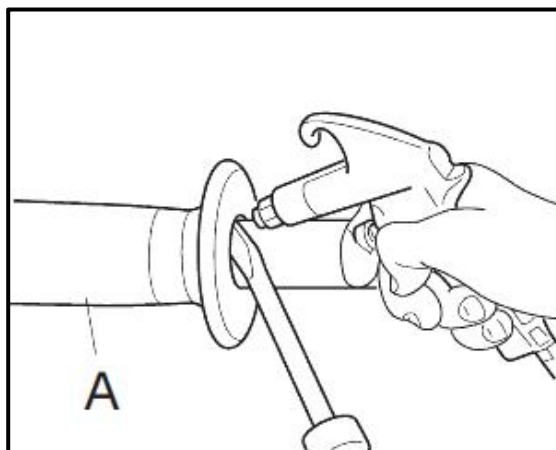
- Disconnettere il connettore del filo di interruttore frizione.
- Rimuovere il cavo della frizione [A], la maniglia sinistra [B] e l'interruttore dell'insieme sinistro [C].



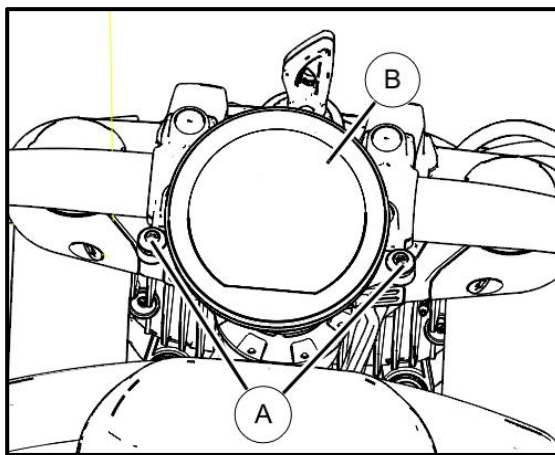
- Togliere il guanto sinistro [A].



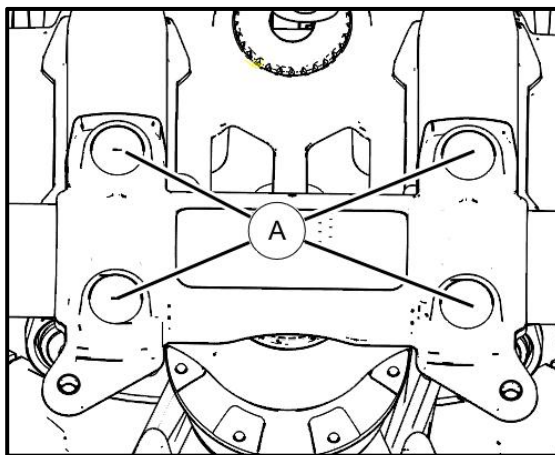
*Nota:
Soffiare aria compressa tra la maniglia sinistra e il manicotto sinistro [A] e premere lentamente il manicotto sinistro.



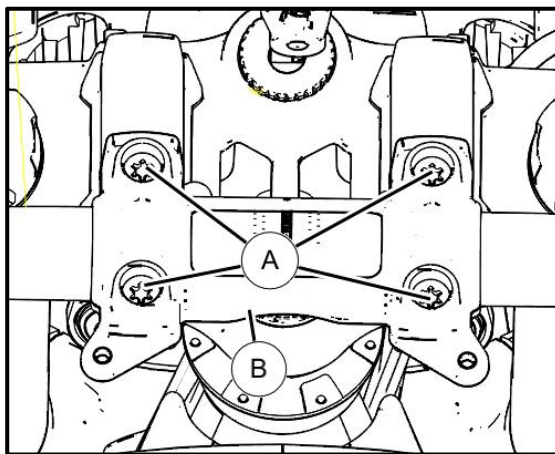
- Rimuovere il bullone [A] del montaggio dello strumento [A].
- Rimuovere gli strumenti e il supporto degli strumenti [B].



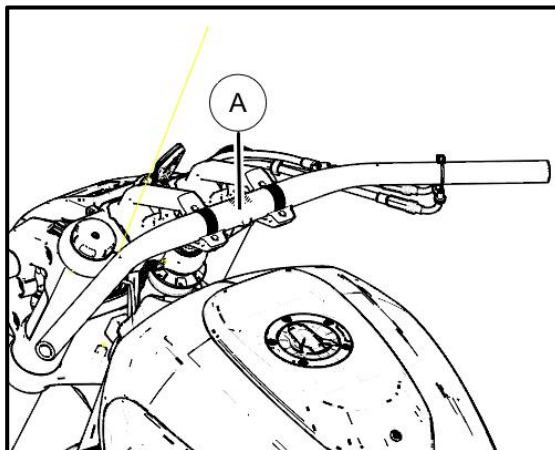
- Utilizzare un piccolo cacciavite a taglio per sollevare il tappo di gomma superiore del manubrio [A].
 - Controllare se il tappo superiore di gomma è corroso o danneggiato.
 - ★ Se necessario, sostituire il tappo superiore di gomma!



- Rimuovere le bullone di fissaggio del supporto del manubrio [A].
- Rimuovere il supporto superiore del manubrio [B].



- Rimuovere la maniglia direzionale [A].
 - Verificare se il manubrio è deformato.
 - ★ Se necessario, sostituire la maniglia di direzione.



Maniglia direzionale di installazione

- Posizionare la maniglia di direzione nella sede inferiore di montaggio del volante, allineando [A] il motivo zigrinato sul volante con la scanalatura sede inferiore [B] della sede di montaggio della maniglia di direzione.

- Installare il supporto superiore del manubrio [A].
- Direzione di montaggio: la vite del sedile superiore [C], non serrare.
- Ruotare il manubrio affinché i segni di posizione [B] sul manubrio siano girati come mostrato nell'immagine a "segno 5".

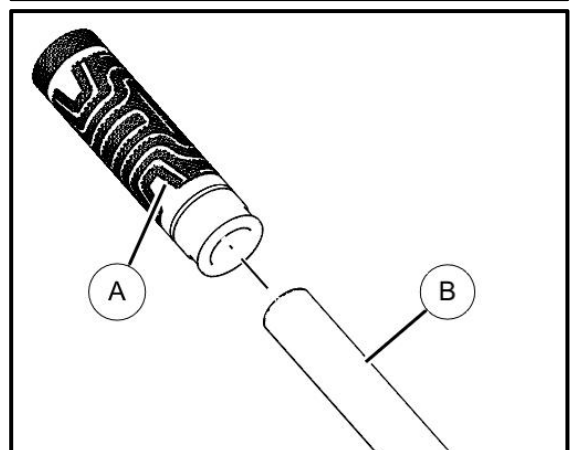
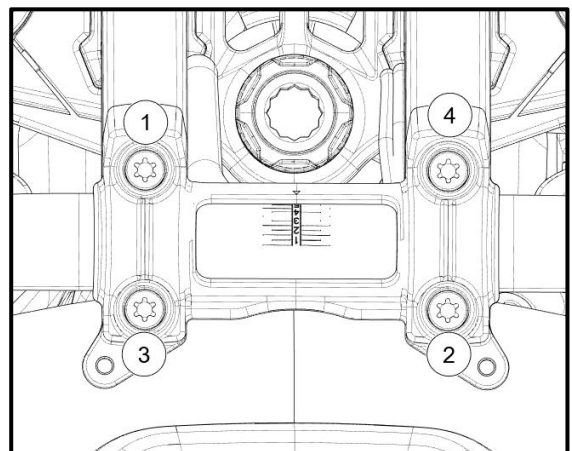
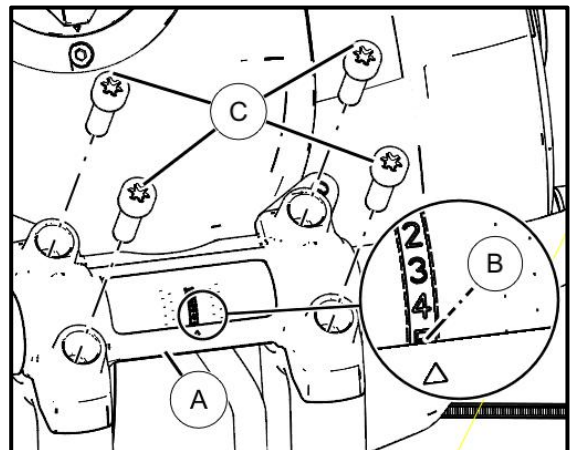
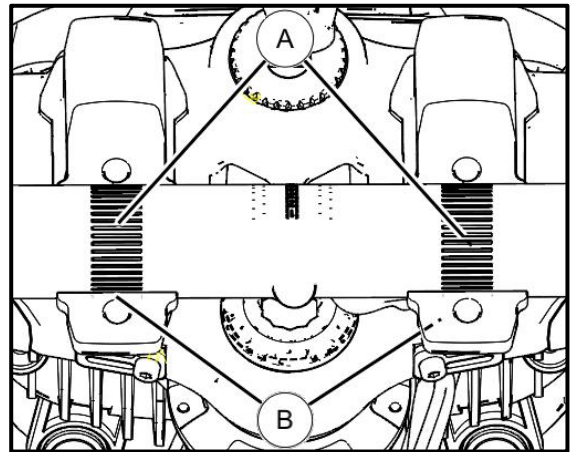
- Serrare in sequenza le viti del supporto superiore del manubrio [A] da ① a ④.

- Coppia di serraggio:

Viti di fissaggio del locator iniziale: 11N·m (1.1kgf·m)

Viti di fissaggio del locator finale: 22N·m (2.2kgf·m)

- Pulire la superficie interna della copertura sinistra del manubrio [A] e la superficie esterna del manubrio [B].
- Installare la copertura sinistra del manubrio [A] sul manubrio [B], allineando la copertura del manubrio con il manubrio.



- [A] Installare gli interruttori sinistro sulla maniglia, facendo attenzione ad allineare le parti sporgenti degli interruttori sinistro con i fori sulle maniglie Sinistra e sinistra. Serrare le viti dell'interruttore [B].

- Coppia di serraggio:

Sinistra vite dell'interruttore combinato: 3.5 N m (0.35 kgf m)

- Installare la maniglia sinistra.

Osservazioni:

- *Allineare la superficie terminale del coperchio posteriore della maniglia sinistra con il punto di arresto del manubrio [A].*
 - *Stringere prima la bulloni superiore del supporto del manubrio [B], poi l'altra bulloni del supporto del manubrio [C].*

- Coppia di serraggio:

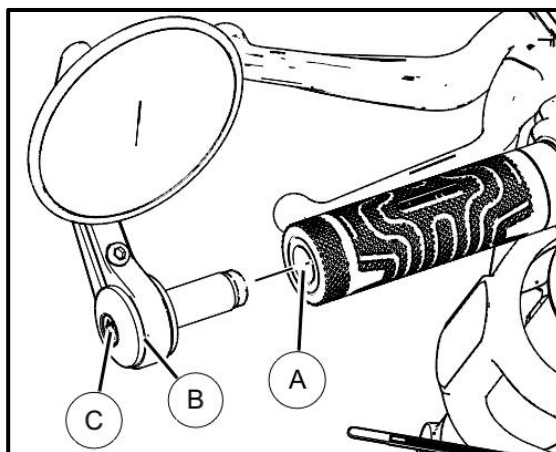
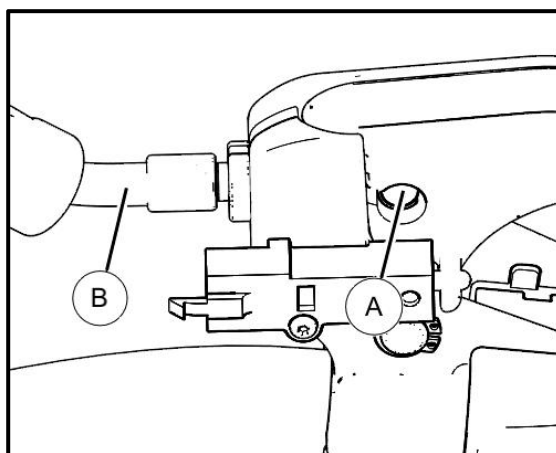
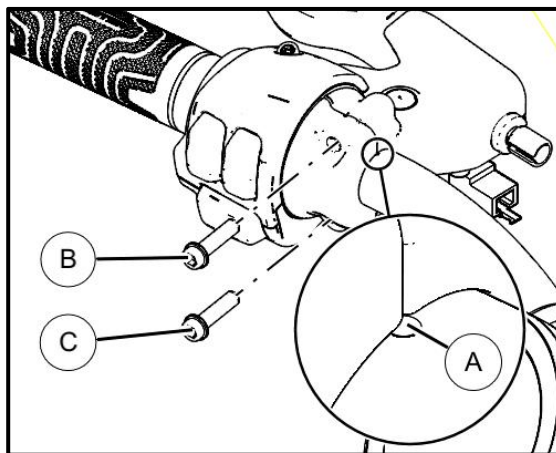
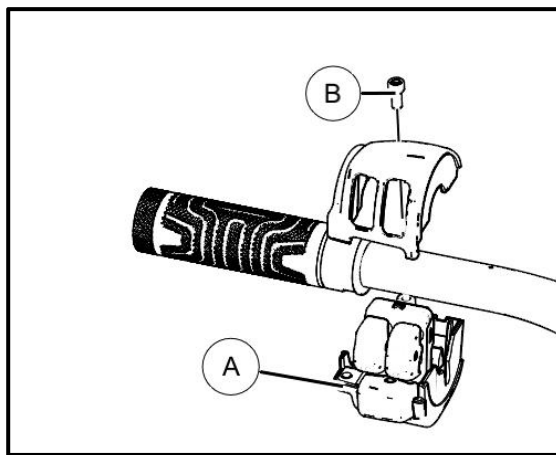
Bullone di coperchio posteriore della manopola sinistra: 10N·m (1,0kgf·m)

- Collegare il connettore dell'interruttore della frizione.
- Installare il connettore della frizione [A] sulla maniglia della frizione. Il cavo della frizione [B] viene installato sul tubo di regolazione del gruppo della maniglia sinistra.
- Controllare il gioco libero della maniglia della frizione (vedi il capitolo "Manutenzione Periodica" - "Controllo del gioco libero della maniglia della frizione").

- Pulire la superficie interna del manubrio sinistro [A].
- Installare lo specchio retrovisore sinistro [B] sul manubrio sinistro, serrare la vite [C].

- Coppia di serraggio:

Vite dello specchio retrovisore sinistro: 10 N·m (1.0kgf·m)



- Pulire la superficie di scorrimento della manopola dell'acceleratore [A] e del manubrio destro [B].
- Applicare un sottile strato di lubrificante sulla parte interna scivolante della manopola dell'acceleratore [A].
- Applicare il grasso lubrificante sulla scanalatura del cavo e sulla zona avvolta [D] della manopola dell'acceleratore.
- Collegare il cavo dell'acceleratore [C] alla manopola dell'acceleratore e inserire la manopola dell'acceleratore nel guscio inferiore dell'interruttore combinato destro [E].
- Installare la manopola dell'acceleratore sul manubrio, pulire il grasso lubrificante che fuoriesce dall'estremità della maniglia.
- Installare il guscio superiore dell'interruttore combinato destro [F] sul guscio inferiore [E], assicurandosi che la parte sporgente dell'interruttore sinistro sia allineata con i fori sulle maniglie sinistra e destra. Serrare le viti dell'interruttore [G].

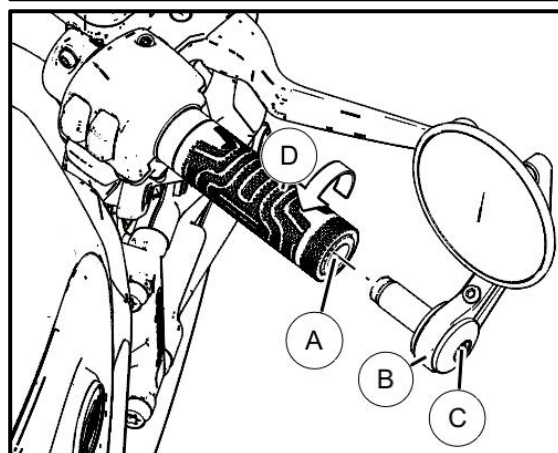
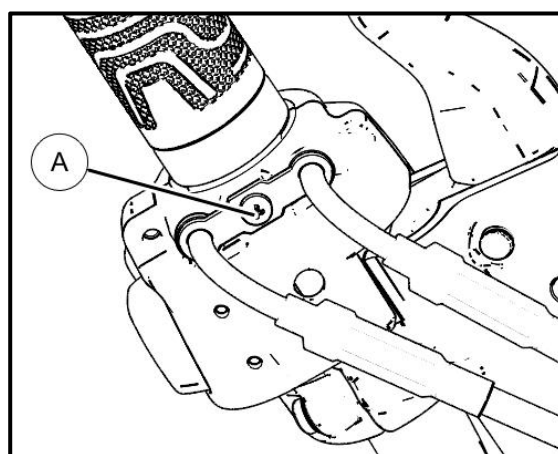
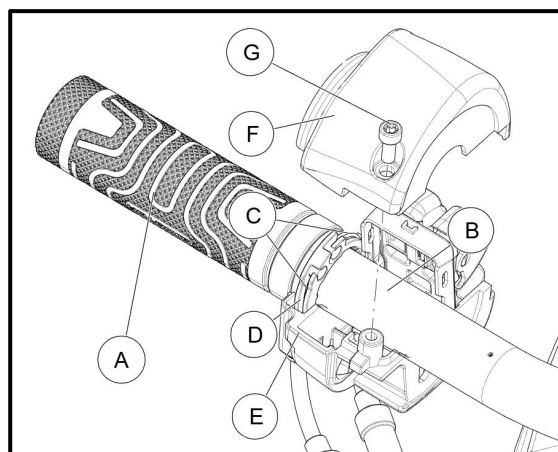
• Coppia di serraggio:

Viti di interruttore combinato destro: 3.5 N·m (0.35 kgf·m)

- Installare la vite del cavo dell'acceleratore [A].

• Coppia di serraggio:

Viti del filo dell'acceleratore: 3 N·m (0.3 kgf·m)

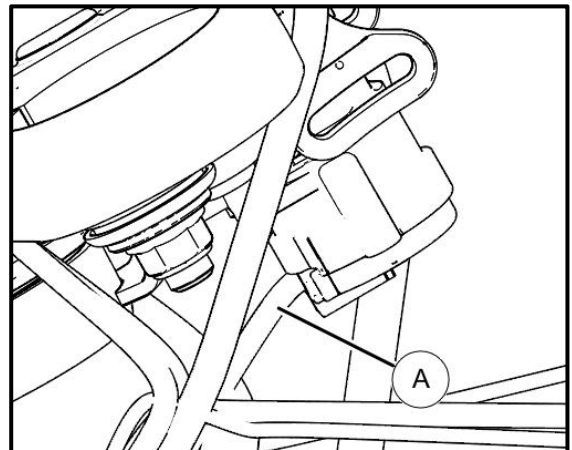


- Pulire la superficie interna del manubrio destro [A].
- Installare lo specchio retrovisore destro [B] sul manubrio destro, serrare la vite [C].
- Coppia di serraggio:
Viti retrovisore destro: 10 N·m (1,0 kgf·m)
- Controllare se la rotazione della maniglia dell'acceleratore [D] è bloccata.
- ★ Se ci sono blocchi, reinstallare la manopola dell'acceleratore.
- Reinstallare le parti rimosse precedentemente (vedere le relative sezioni).
- Disporre correttamente i cavi (vedi il capitolo "Appendice" - "Cablaggio").
- Controlla il sistema di controllo dell'acceleratore (vedere il sistema di controllo dell'acceleratore nella sezione "Manutenzione periodica" per dettagli).

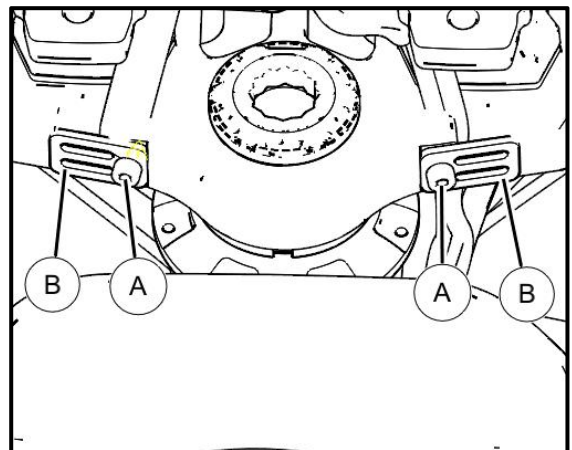
Levante di sterzo

Smontare la barra dello sterzo e il cuscinetto della barra dello sterzo

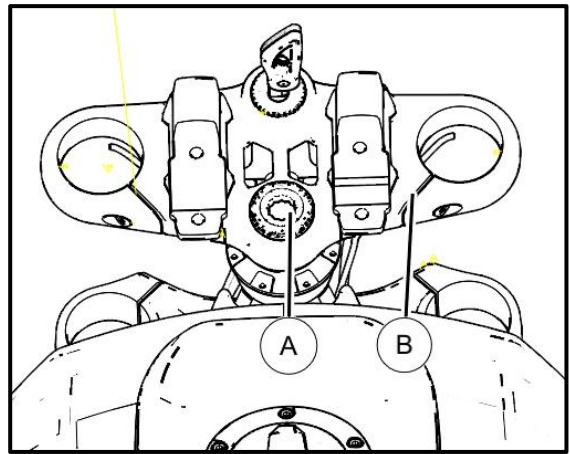
- Rimuovere:
 - Maniglia di direzione (vedere "Smontare la maniglie di direzione" per i dettagli);
 - ruote anteriori (vedere per dettagli la ruota anteriore rimossa nella sezione Ruote/pneumatici),
 - parafrangente anteriore (vedere per dettagli il capitolo "Rimozione del parafrangente anteriore"),
 - deflettore anteriore (vedere per dettagli la sezione "Struttura" "Smontare la deflettore anteriore"),
 - Ammortizzatori anteriori (vedere "Smontamento degli ammortizzatori anteriori" nella sezione "Sistemi di sospensione").
- Scollegare il connettore del blocco di alimentazione [A].



- Rimuovere la vite di fissaggio del fermacavo dello strumento [A], rimuovere il fermacavo [D].



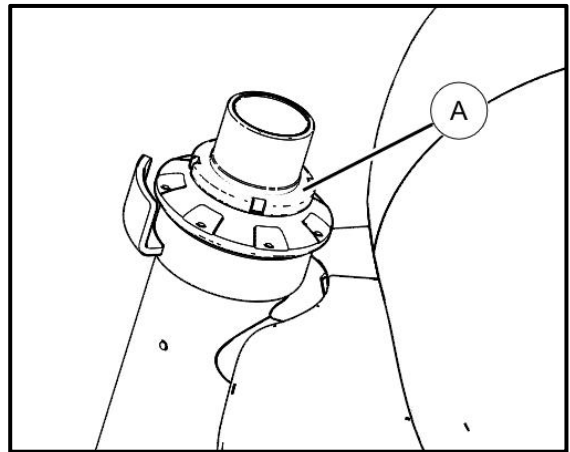
- Rimuovere le viti di fissaggio della placca superiore [A] e rimuovere la placca superiore e altri componenti [B].



- Rimuovere il dado di fissaggio della piastra superiore [A].

Strumento speciale -

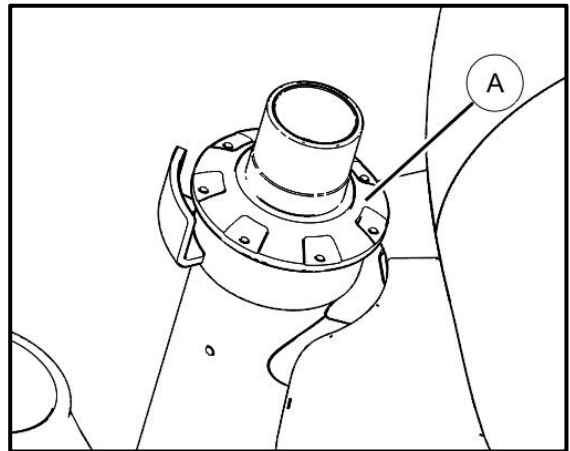
**Chiave per dado sterzante (a quattro ganasce) :
F02040010613**



- Rimuovere il dado di compressione della leva dello sterzo [A].

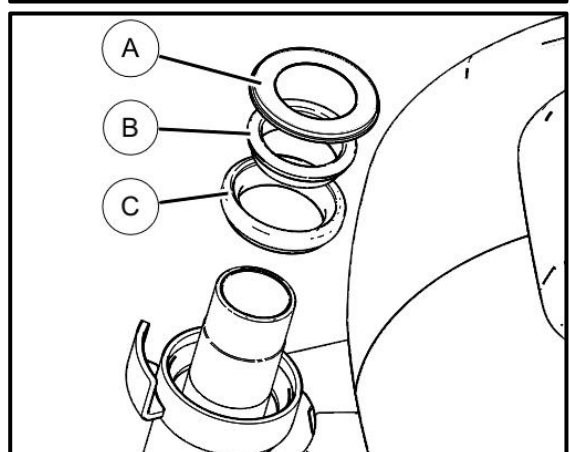
Strumento speciale -

**Chiave per dado sterzante (a sette ganasce) :
F02040010612**

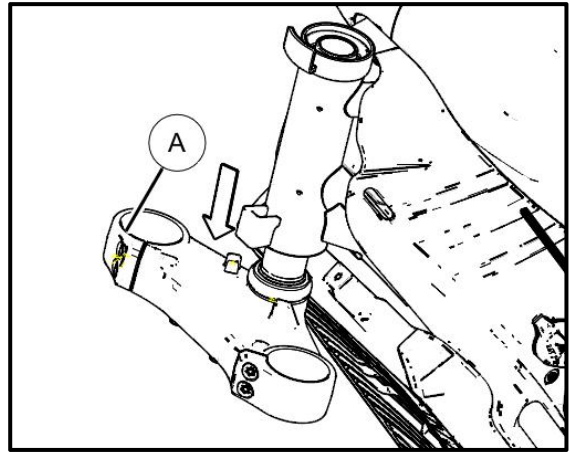


- Rimuovere:

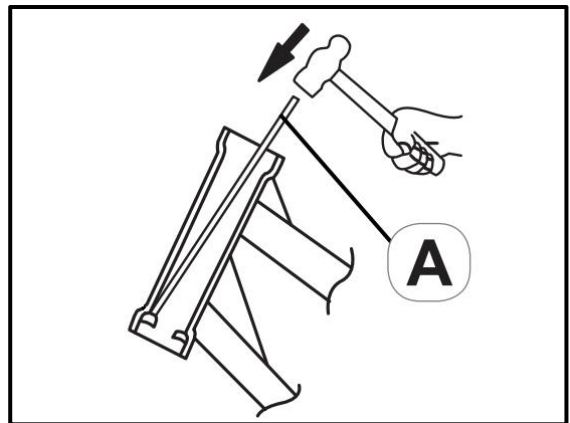
Parti superiori: anello di tenuta [A], anello interno del cuscinetto a sfere [B] e cuscinetto a sfere [C].



- Rimuovere:
Componente della placca inferiore [A]

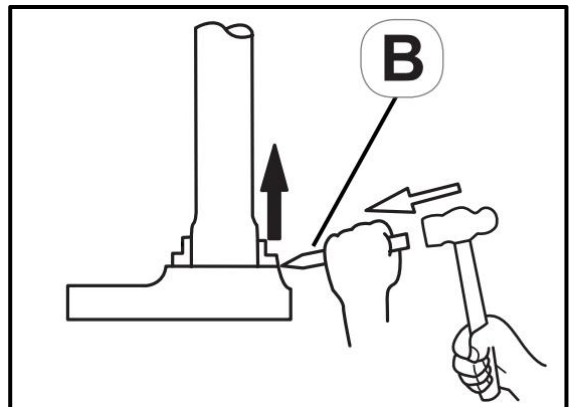


- Per smontare l'anello esterno del cuscinetto che è stato premuto nel tubo anteriore, è necessario inserire un'asta [A] nella cavità interna del tubo anteriore, battere alternativamente entrambi i lati del cuscinetto a sfera e rimuovere l'anello esterno.



Nota
○ Se uno dei cuscinetti superiori e inferiori dell'asta dello sterzo è danneggiato, si raccomanda di sostituire sia i cuscinetti superiori che quelli inferiori (compresa la pista esterna dei cuscinetti) con dei nuovi.

- Con uno scalpello [B] (disponibile per l'acquisto), rimuovere l'anello interno del cuscinetto a sfere inferiore che è stato pressato sulla colonna dello sterzo (E il paraolio dell'anello interno).



Installare il piantone dello sterzo e i cuscinetti del piantone dello sterzo

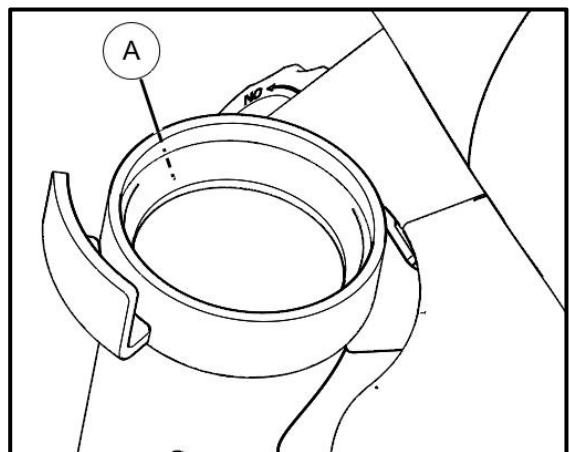
- Sostituire l'anello esterno del cuscinetto [A] con uno nuovo.
- Installare contemporaneamente la barra dello sterzo e il cuscinetto della barra dello sterzo nel tubo anteriore.

Strumenti speciali -

Utensili speciali per l'installazione dell'anello esterno del tubo anteriore:

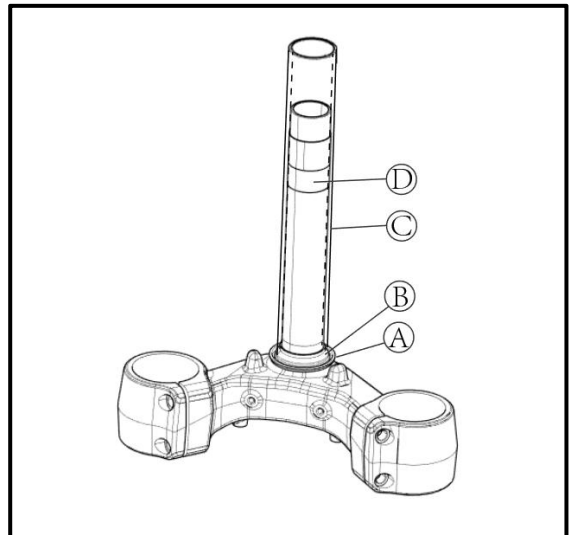
Set completo di utensili per l'installazione di cuscinetti:

- Applicare il grasso all'anello esterno.

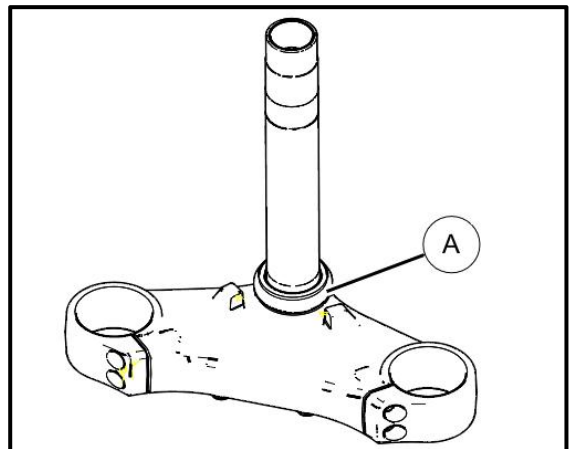


- Sostituire l'anello interno del cuscinetto e la guarnizione antipolvere con pezzi nuovi.
- Grasso per il sigillone antipolvere.
- Posizionare la guarnizione antipolvere [A] sullo stelo sterzante, quindi installare l'anello interno del cuscinetto a sfere inferiore [B] applicando grasso lubrificante sullo stelo sterzante [D].

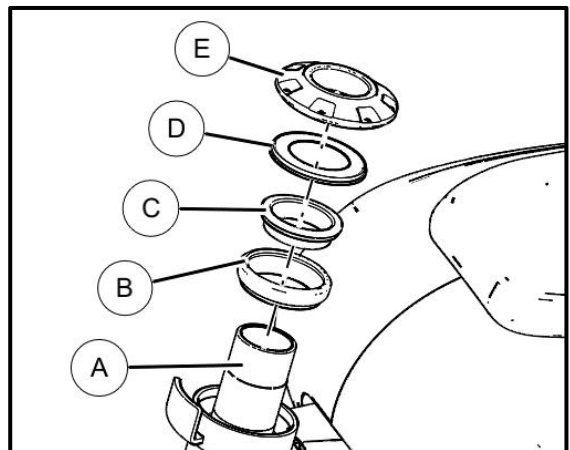
Strumenti speciali - Utensili speciali per l'installazione dei cuscinetti del tubo di sterzo [C]:



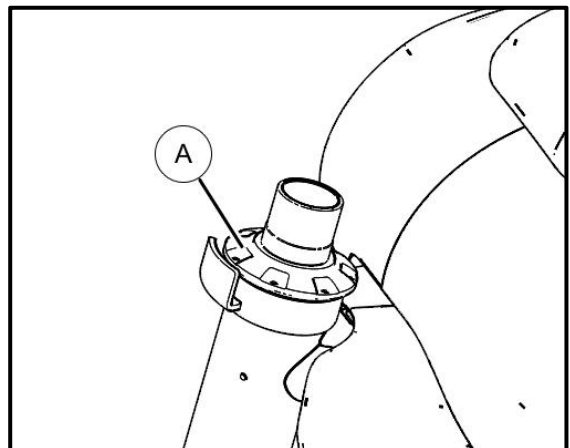
- Montare il cuscinetto a sfere inferiore [A] sullo stelo sterzante.
- Ingrassare le seguenti parti:
Anelli interni ed esterni;
Cuscinetto a sfere inferiore e superiore:
 - Il cuscinetto a sfere inferiore e il cuscinetto a sfere superiore sono identici.



- Inserire lo stelo sterzante [A] nel tubo anteriore, quindi montare il cuscinetto a sfere [B] e l'anello interno [C].
- Installazione:
Anello a prova di polvere [D]
Dadi fissaggio piastre forcellone [E]



- **Installare il cuscinetto nella posizione corrispondente secondo il metodo seguente.**
 - **Prima, serrare il dado dello stelo sterzante [A] con una coppia di bloccaggio di 60 N·m, poi allentarlo leggermente (meno di un giro completo) in modo che il dado possa muoversi leggermente. Quindi utilizzare la chiave per il dado della leva dello sterzo per serrarlo in base alla coppia di bloccaggio specificata.**

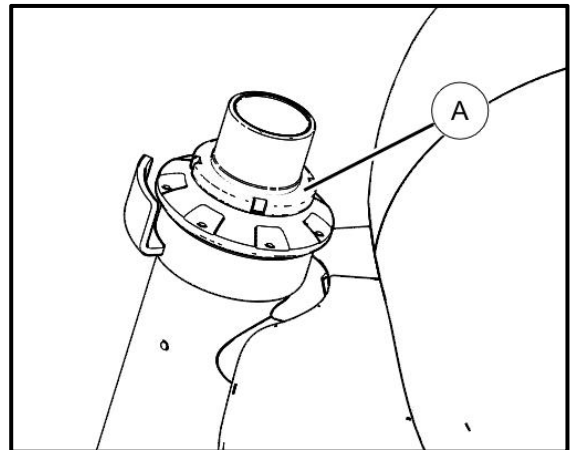
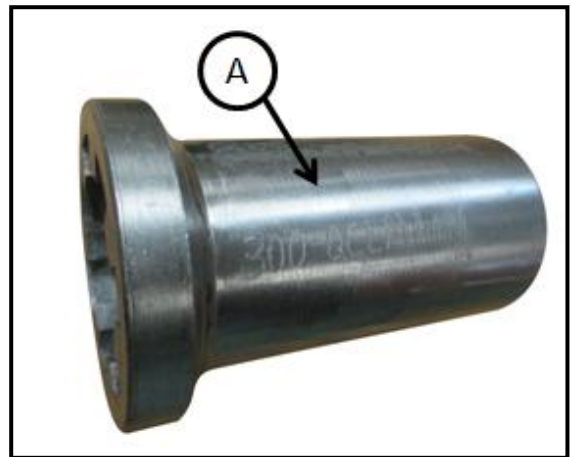


Utensili speciali-forchetta frontale attrezzo per dado di compressione a sette angoli: (sette meloni) [A]:

F02040010612

Dado sterzante: 40 N·m(4,0kgf·m)

- Serrare manualmente il dado di fissaggio della piastra superiore fino a quando il dado non tocca il dado di pressione della barra di direzione.
- Serrare il dado di fissaggio della piastra superiore.

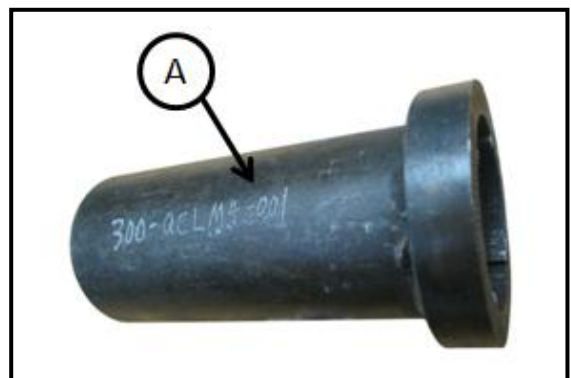


Utensili speciali-utensile per dado di blocco della forchetta anteriore (quattro artiglie) [A]:

F02040010613

Dado di bloccaggio dello stelo sterzante: 40 N·m(4.0kgf·m)

- Installare la piastra superiore e stringere le bulloni di bloccaggio dell'asta dello sterzo.
- Installare l'ammortizzatore anteriore (vedi il capitolo "Sistema di sospensione" - "Installazione dell'ammortizzatore anteriore").



Nota

- Prima serrare il bullone di bloccaggio dell'ammortizzatore anteriore superiore, poi il dado di bloccaggio della piastra superiore, e infine il bullone di bloccaggio dell'ammortizzatore anteriore inferiore.
- Blocco alternato due volte i bulloni di blocco anteriore di ammortizzazione dei vibri sul lato inferiore per garantire un momento di blocco uniforme.

- Momento di blocco:

Bullone di serraggio ammortizzatore anteriore (parte superiore): 22 N·m (2.2kgf·m)

Piastra superiore bullone di serraggio: 60 N·m (6.0kgf·m)

Bullone di serraggio ammortizzatore anteriore (parte inferiore): 22 N·m (2.2kgf·m)

⚠Avvertenza

Si prega di collegare correttamente i cavi, i cablaggi e i tubi, altrimenti la normale rotazione del volante ne risentirà.

- Reinstallare le parti rimosse precedentemente (vedere le relative sezioni).

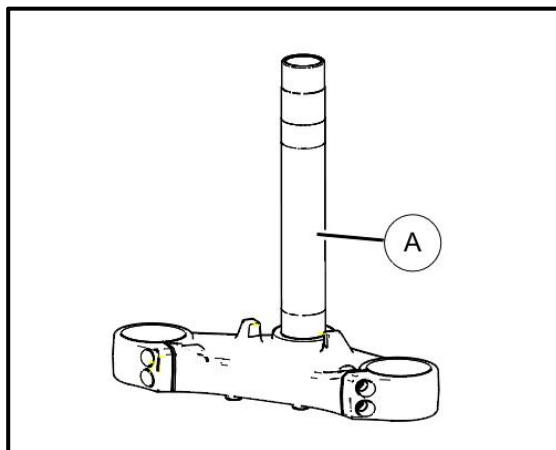
Lubrificazione del cuscinetto dell'asta dello sterzo

- Vedere la sezione "Lubrificazione dei cuscinetti della barra dello sterzo" nella sezione "Manutenzione periodica".

Controllare la deformazione dell'asta dello sterzo

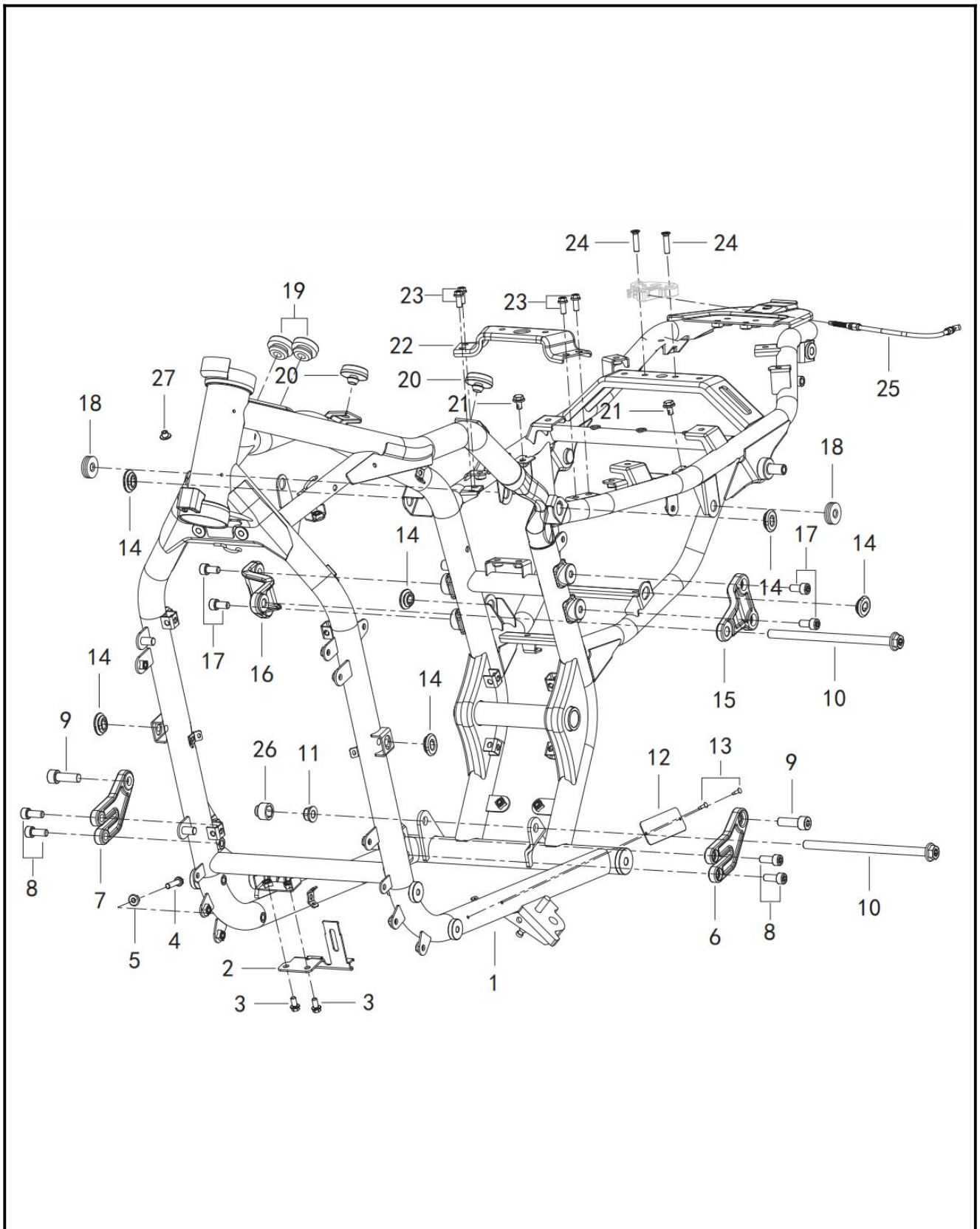
- Se la barra dello sterzo è stata rimossa o non può essere regolata per ruotare in modo fluido, controlli la rettilineità della barra dello sterzo!

★ Se la leva dello sterzo [A] è piegata, la preghiamo di sostituirla!



Cornice

Schema di smontaggio del telaio anteriore



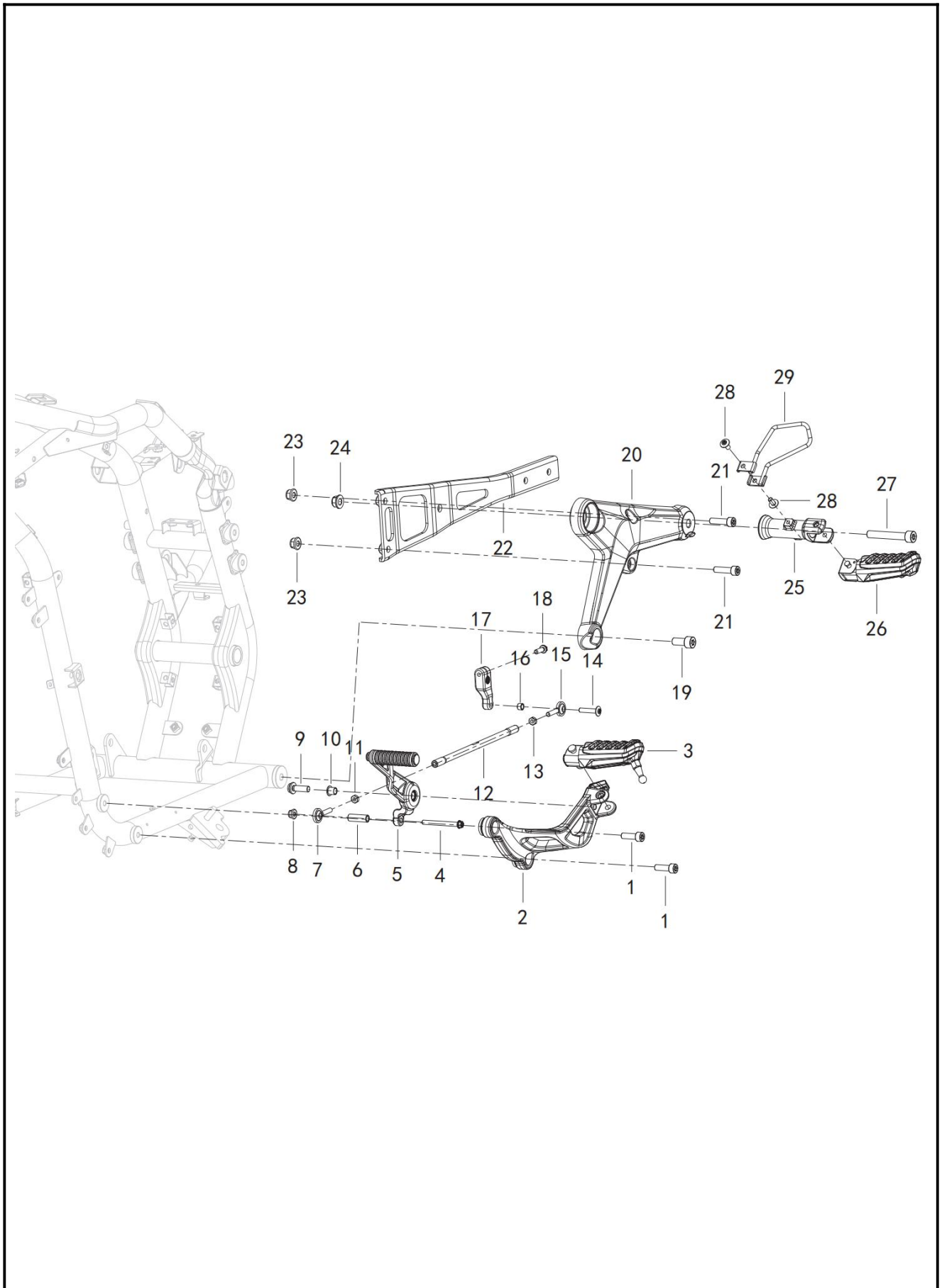
Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Componenti di saldatura del telaio	1	-	-	
2	Piastra di montaggio del bombola di carbone	1	-	-	
3	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 12	2	10	1.0	
4	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 20	1	-	-	
5	Noce M6	1	10	1.0	
6	Pannello di sospensione anteriore sinistro del motore	1	-	-	
7	Pannello di sospensione anteriore destro del motore	1	-	-	
8	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M8 × 20	4	22	2.2	
9	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M10 × 30	2	45	4.5	L, S
10	Asse di fissaggio del motore / M10×1.25×176	2	45	4.5	L, S
11	Dado autobloccante M10 × 1.25	1	-	-	R
12	Cartello del telaio	1	-	-	
13	Rivetto ad estrazione 3.2×7	2	-	-	
14	Anello di fissaggio del parafrangente	6	-	-	R
15	Pannello di sospensione posteriore sinistro del motore	1	-	-	
16	Pannello di sospensione posteriore destro del motore	1	-	-	
17	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M8 × 16	4	22	2.2	
18	Tampone di gomma per bordo protettivo	2	-	-	R
19	Gomma ammortizzante del serbatoio	2	-	-	R
20	Cuscinetto ammortizzante intermedio del serbatoio II	2	-	-	R
21	Assemblea bullone di ferro	2	10	1.0	
22	Componente del pannello di montaggio posteriore del serbatoio	1	-	-	
23	Bullone a flangia esagonale concava interna M6 × 14	4	10	1.0	
24	Vite con testa a sovrapposizione a scanalatura crociata M6 × 25	2	10	1.0	
25	Assemblea del cavo del cuscino del sedile	1	-	-	
26	Copertura bullone di trazione	1	-	-	R
27	Tappo di gomma dei fori filettati del supporto del pedale anteriore	2	-	-	R

L: Applicare adesivo frenafili.

R: Sostituire la parte.

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

Diagramma di smontaggio del pedale sinistro



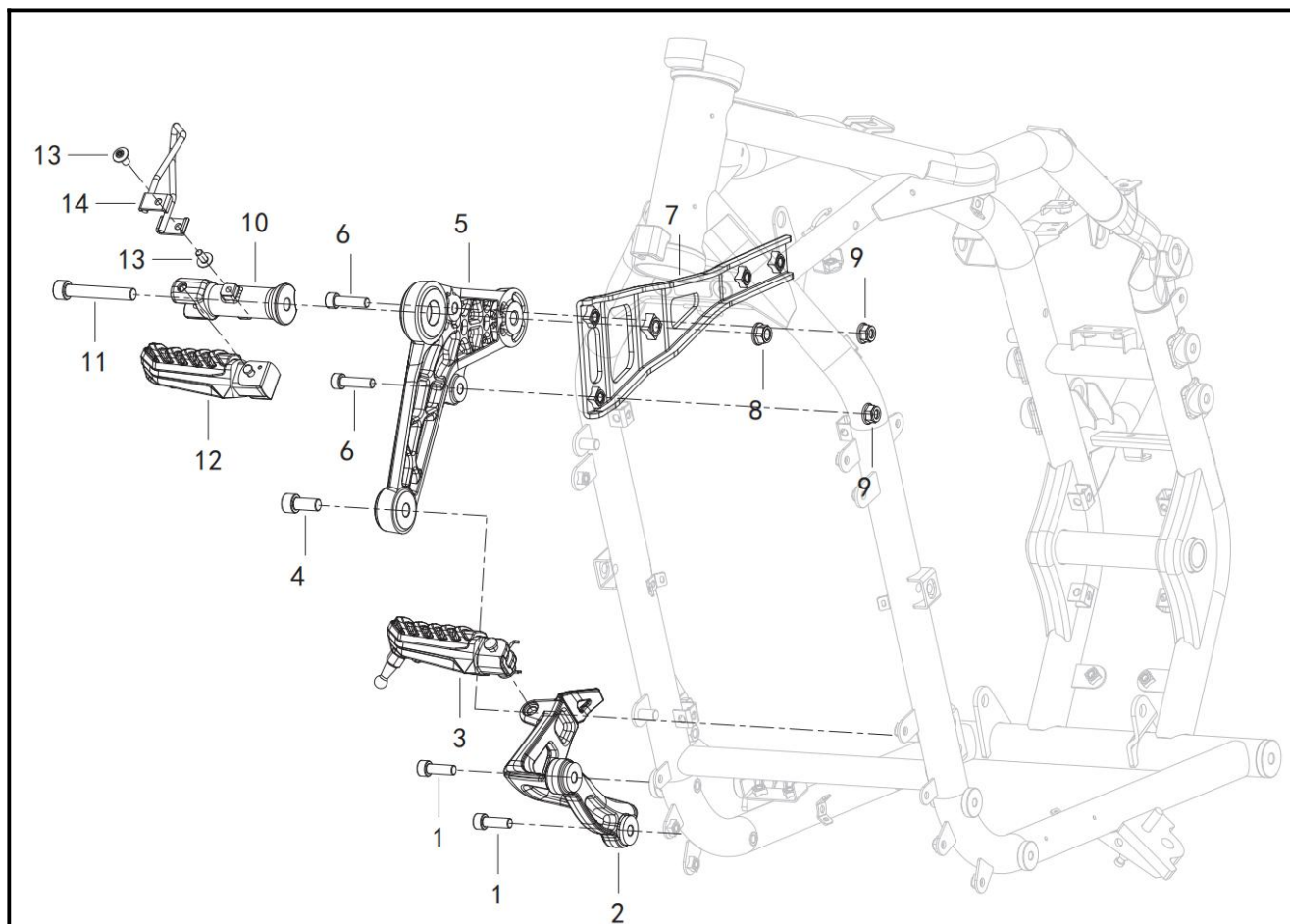
Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M8 × 25	2	22	2.2	L
2	Staffa del pedale anteriore sinistro	1			
3	Combinazione pedale piede sinistro	1	-	-	
4	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 60	1	10	1.0	
5	Assemblea leva di cambio	1	-	-	
6	Tubo di guarnizione in gomma	1	-	-	
7	Giunto sferico	1	-	-	
8	Dado autobloccante M6	1	-	-	R
9	Vite a flangia esagonale sottile M8 × 25	1	22	2.2	L
10	Boccola leva di cambio I	1	-	-	G
11	Noce M6	1	10	1.0	
12	Asta di collegamento del cambio	1			
13	Dado sinistro M6	1	10	1.0	
14	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 30	1	10	1.0	
15	Giunto sferico sinistro M6	1	-	-	
16	Distanziale del fanale posteriore	1	-	-	
17	Braccio a balzo della leva di cambio	1	-	-	
18	Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 20	1	10	1.0	
19	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M10 × 22	1	45	4.5	
20	Porta a pedale posteriore sinistra	1	-	-	
21	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M8 × 30	2	22	2.2	
22	Sedile di montaggio del silenziatore	1	-	-	
23	Dado autobloccante M8	2	-	-	R
24	Dado di bloccaggio a flangia esagonale in metallo intero M10	1	-	-	R
25	Sedile di montaggio del pedale posteriore	1	-	-	
26	Componente pedale posteriore sinistro	1	-	-	
27	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M10 × 65	1	45	4.5	
28	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 12	2	10	1.0	
29	Componente del supporto antiscottatura del pedale posteriore sinistro	1	-	-	

G: Applicare grasso lubrificante.

L: Applicare adesivo frenafili.

R: Sostituire la parte.

Diagramma di smontaggio del pedale destro



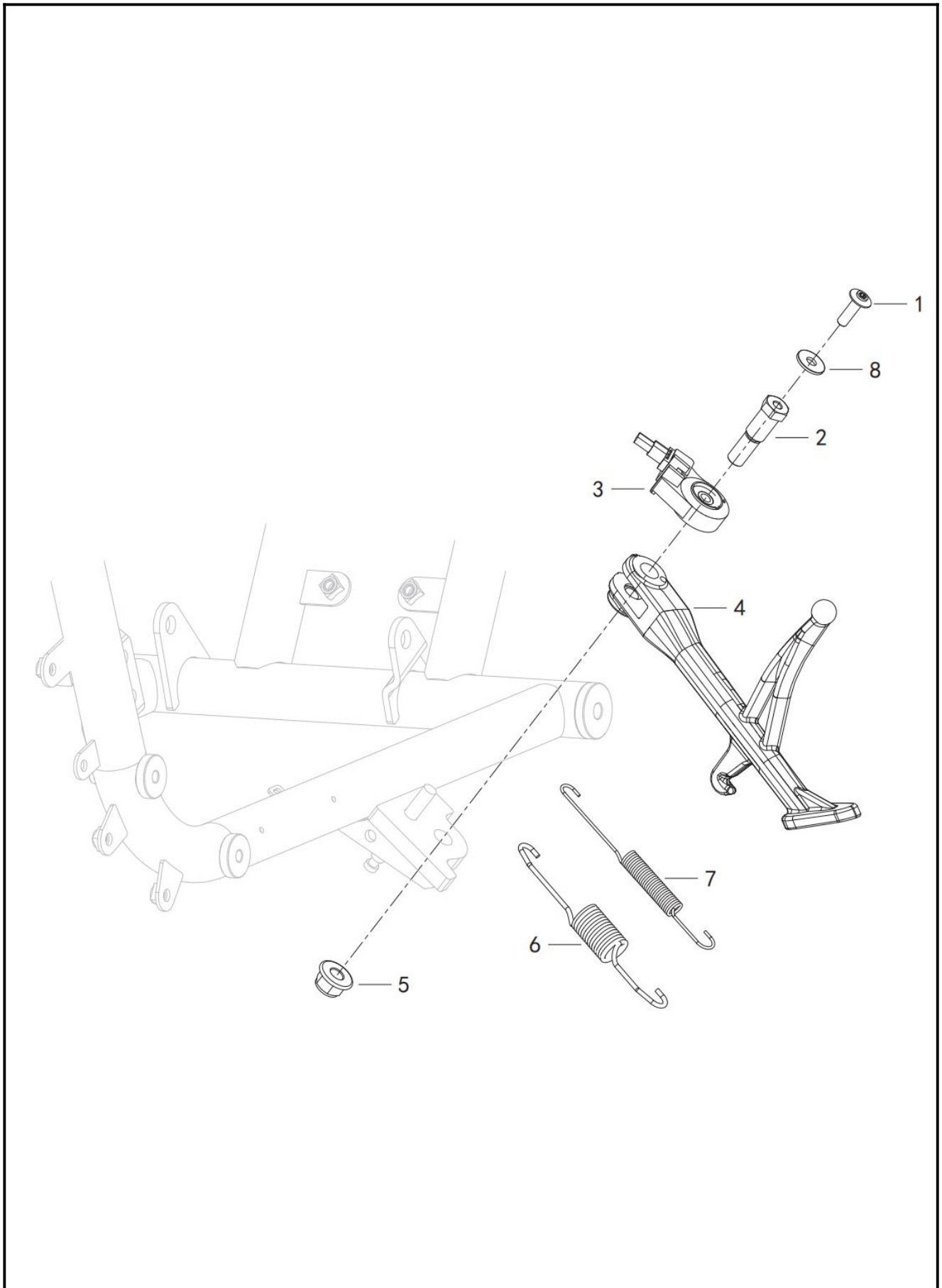
Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M8 × 25	2	22	2.2	L
2	Staffa del pedale anteriore destro	1	-	-	
3	Combinazione pedale anteriore destro	1	-	-	
4	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M10 × 22	1	45	4.5	L
5	Supporto del pedale posteriore destro	1			
6	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M8 × 30	2	22	2.2	
7	Sedile di montaggio del silenziatore	1	-	-	
8	Dado di bloccaggio a flangia esagonale in metallo intero M10	1	-	-	R
9	Dado autobloccante M8	2	-	-	R
10	Sedile di montaggio del pedale posteriore	1	-	-	
11	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M10 × 65	1	45	4.5	
12	Componente pedale posteriore destro	1	-	-	
13	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 12	2	10	1.0	
14	Componente del supporto antiscottatura del pedale posteriore destro	1	-	-	

G: Applicare grasso lubrificante.

L: Applicare adesivo frenafiletti.

R: Sostituire la parte.

Vista esplosa del supporto singolo



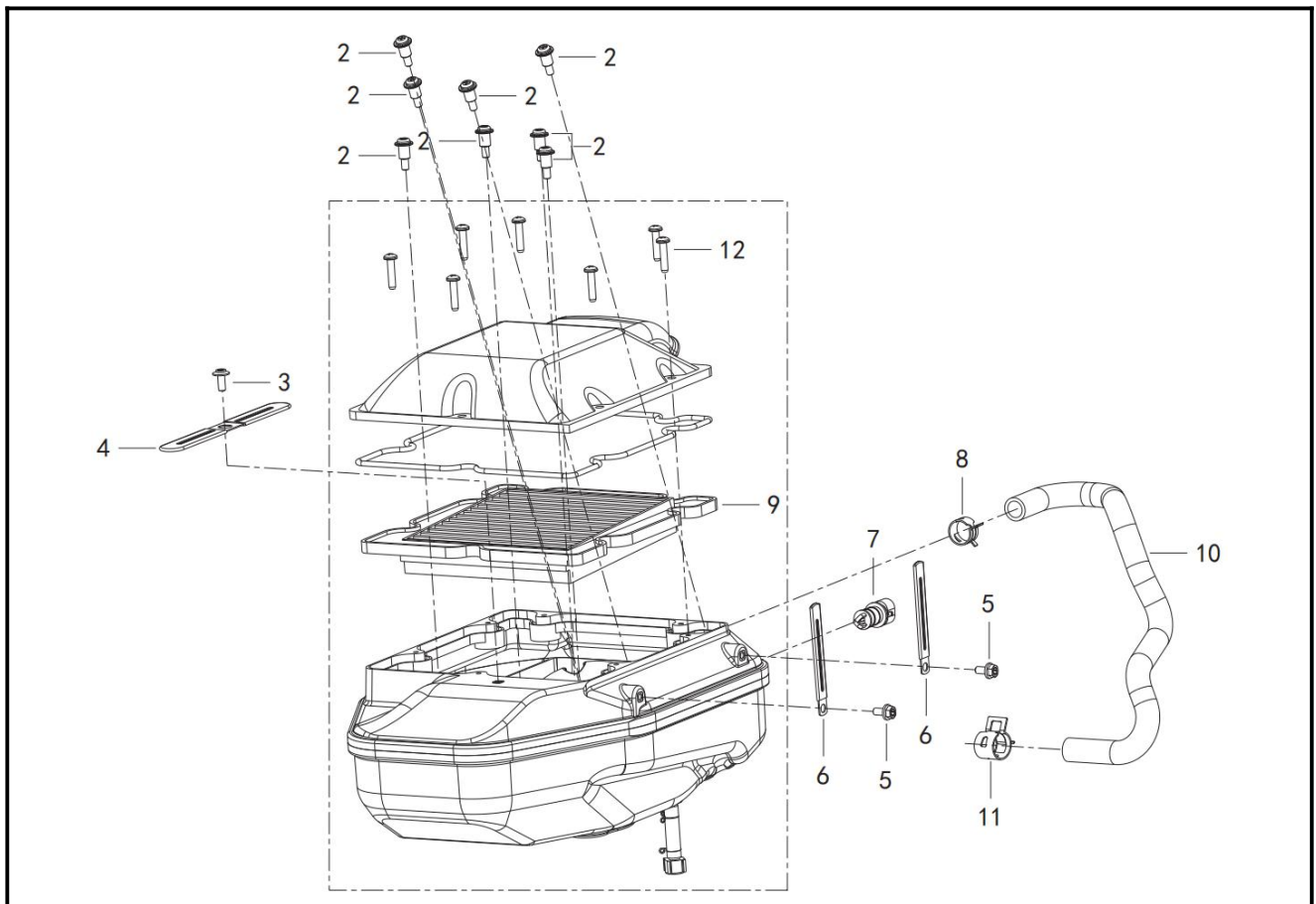
Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 20	1	10	1.0	
2	Bullone di fissaggio a monotrappo	1	45	4.5	L
3	Interruttore d'arresto cavalletto laterale	1	-	-	
4	Cavalletto laterale	1	-	-	G
5	Dado autobloccante M10 × 1,25	1	45	4.5	R
6	Molla esterna a supporto singolo	1	-	-	
7	Molla interna a supporto singolo	1	-	-	
8	Lavapiatti Φ6	1	-	-	

G: Applicare grasso lubrificante.

L: Applicare adesivo frenafili.

R: Sostituire la parte.

Vista esplosa del Filtro dell'Aria

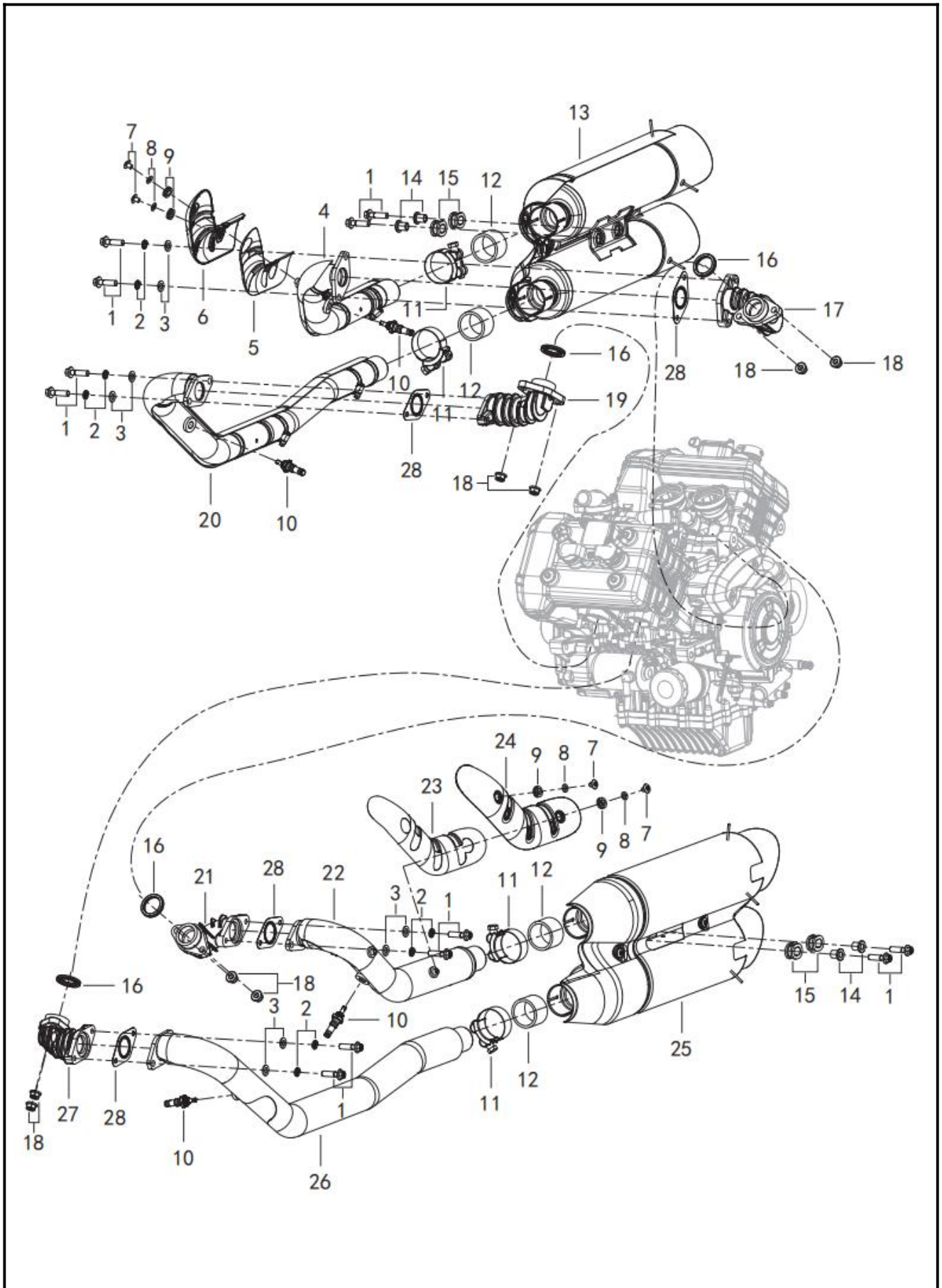


Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Assemblea del filtro d'aria	1	-	-	
2	Vite per filtro d'aria M5	8	7	0.7	S
3	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M5 × 12	1	7	0.7	
4	Montaggio di morsetti metallici	1	-	-	
5	Bullone a flangia esagonale concava interna M5 × 10	2	7	0.7	
6	Montaggio di morsetti metallici	2	-	-	
7	Sensore di temperatura di aspirazione	1	-	-	
8	Morsetto per tubo di bilanciamento di pressione Φ15.5×10×1	1	-	-	
9	Assemblea del filtro	1	-	-	R
10	Tubo di scarico	1	-	-	
11	Fascetta per tubi resistente al calore Φ16.5×10×1	1	-	-	
12	Vite autofilettante ST4.8×22	7	0.9	0.09	S

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

R: Sostituire parti

Vista esplosa del silenziatore



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Bullone a flangia esagonale concava interna M8 × 30	12	22	2.2	L
2	Runnimento a molla 8	8	-	-	
3	Lavapiatti 8	8			
4	Posteriore destra componente tubo di scarico	1	-	-	
5	Carta stagnola isolante per coperture decorative	1	-	-	
6	Copertura esterna decorativa destra	1	-	-	
7	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 8	4	10	1.0	
8	Rondelle φ6	4	-	-	
9	Manicotto di gomma φ9×5	4	-	-	
10	Sensore di ossigeno	4	18	1.8	Cu
11	Assemblea di clip	4	-	-	
12	Runnizioni in grafite	4	-	-	
13	Corpo componente I	1	-	-	
14	Boccola	4	-	-	
15	Manicotto di gomma	4	-	-	R
16	Componente della guarnizione avvolta in grafite	8	-	-	R
17	Collettore di scarico II	1	-	-	
18	Dado autobloccante M8	8	22	2.2	R
19	Collettore di scarico I	1	-	-	
20	Destra componente tubo di scarico	1	-	-	
21	Collettore di scarico IV	1	-	-	
22	Posteriore sinistra componente tubo di scarico	1	-	-	
23	Carta stagnola isolante per coperture decorative	1	-	-	
24	Copertura esterna decorativa sinistra	1	-	-	
25	Gruppo cilindro II	1	-	-	
26	Sinistra componente tubo di scarico	1	-	-	
27	Collettore di scarico III	1	-	-	
28	Rassemblaggio guarnizione	4	-	-	R

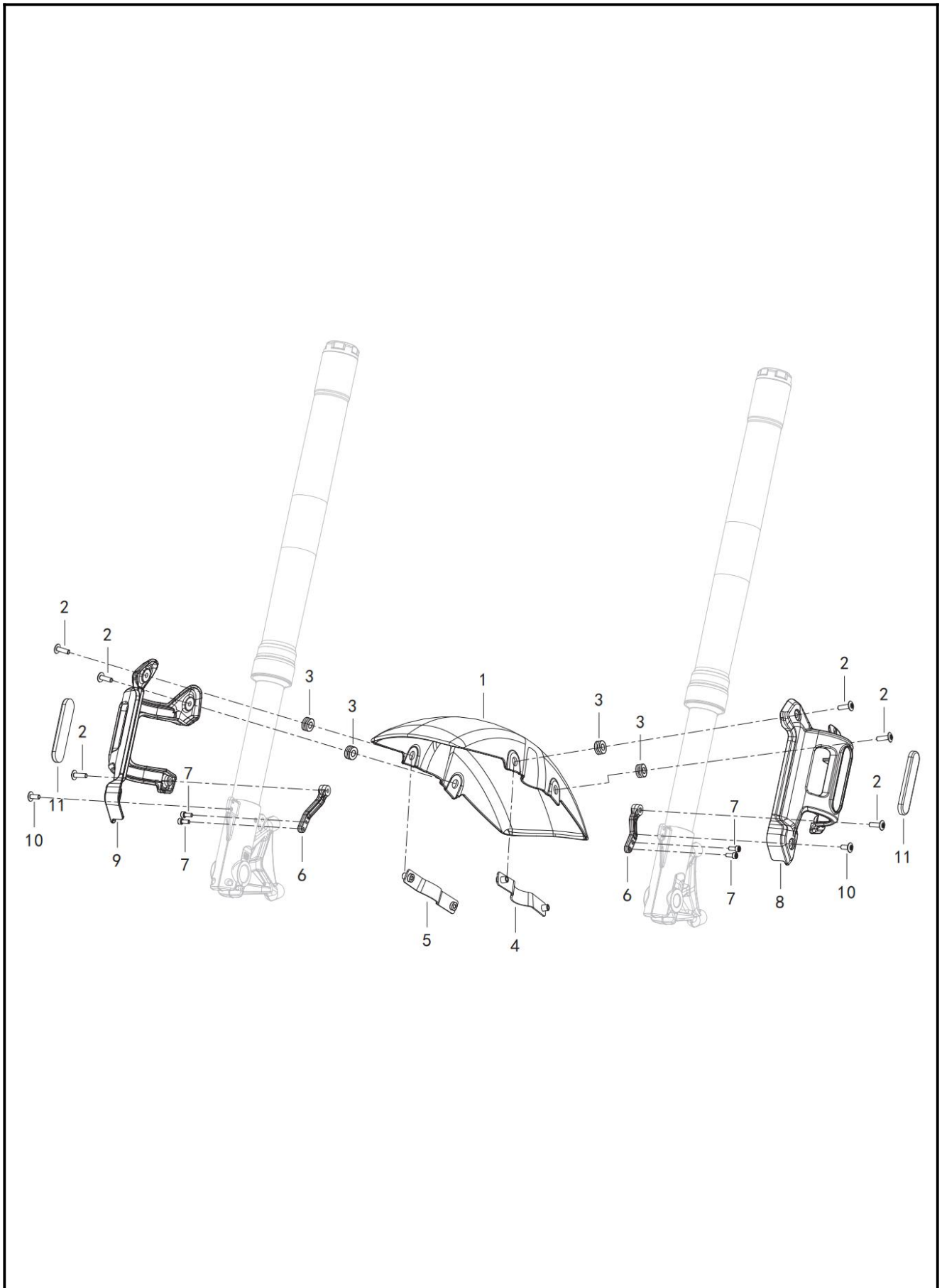
Cu: grasso a base di rame rivestito

L: Applicare adesivo frenafiletto.

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

R: Pezzi di ricambio

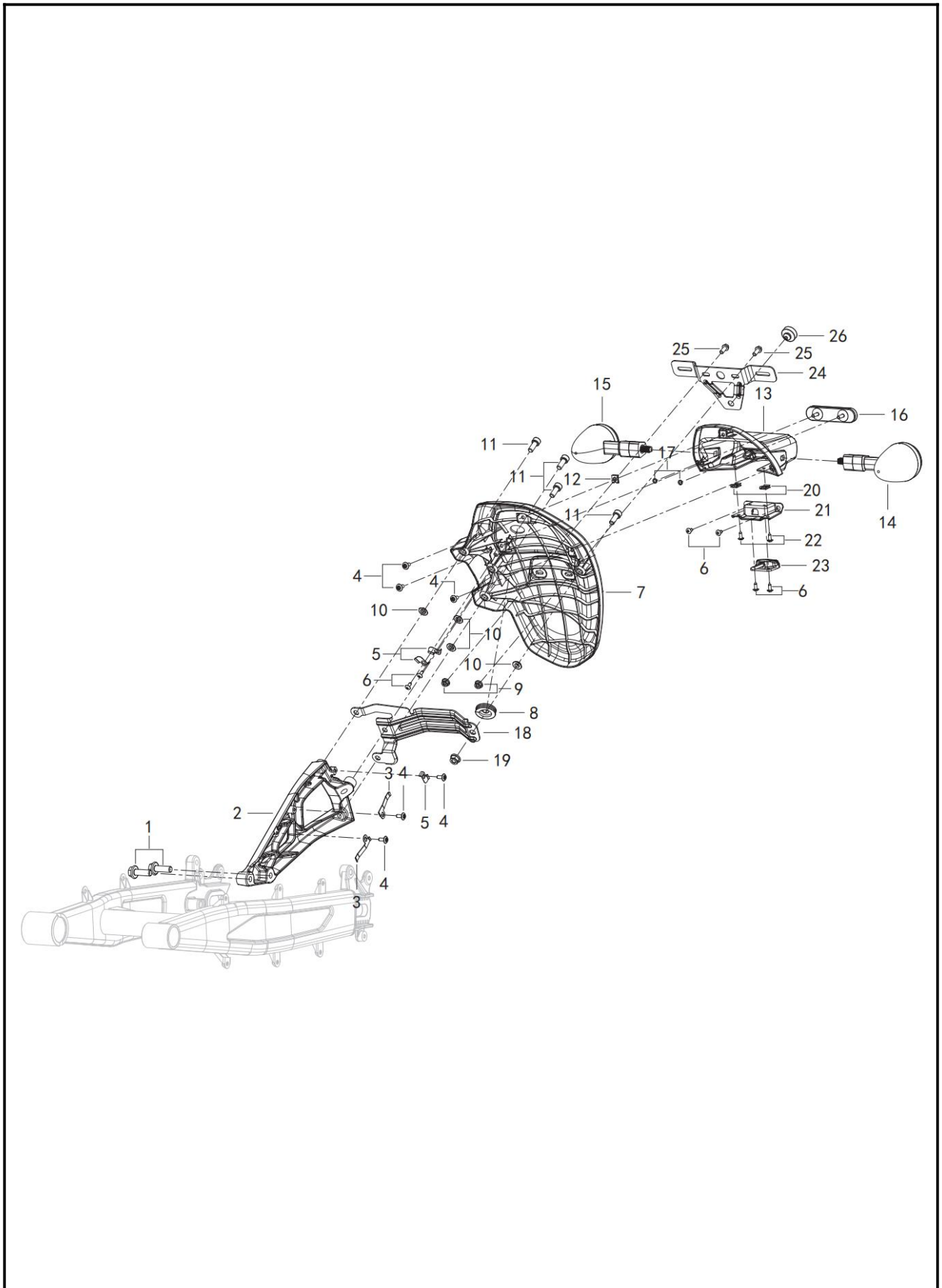
Diagramma di scomposizione del parafango anteriore



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Parafango anteriore	1	-	-	
2	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 20	6	10	1.0	
3	Tampone di gomma per bordo protettivo	4	-	-	R
4	Sede di montaggio sinistro del parafango anteriore	1	10	1.0	
5	Sede di montaggio destro del parafango anteriore	1	10	1.0	
6	Staffa parafango anteriore	2	-	-	
7	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M5 × 12	4	7	0.7	
8	Supporto di montaggio sinistro del parafango anteriore	1	-	-	
9	Supporto di montaggio destro del parafango anteriore	1	-	-	
10	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 14	2	10	1.0	

R: Pezzi di ricambio

Vista esplosa del parafango posteriore

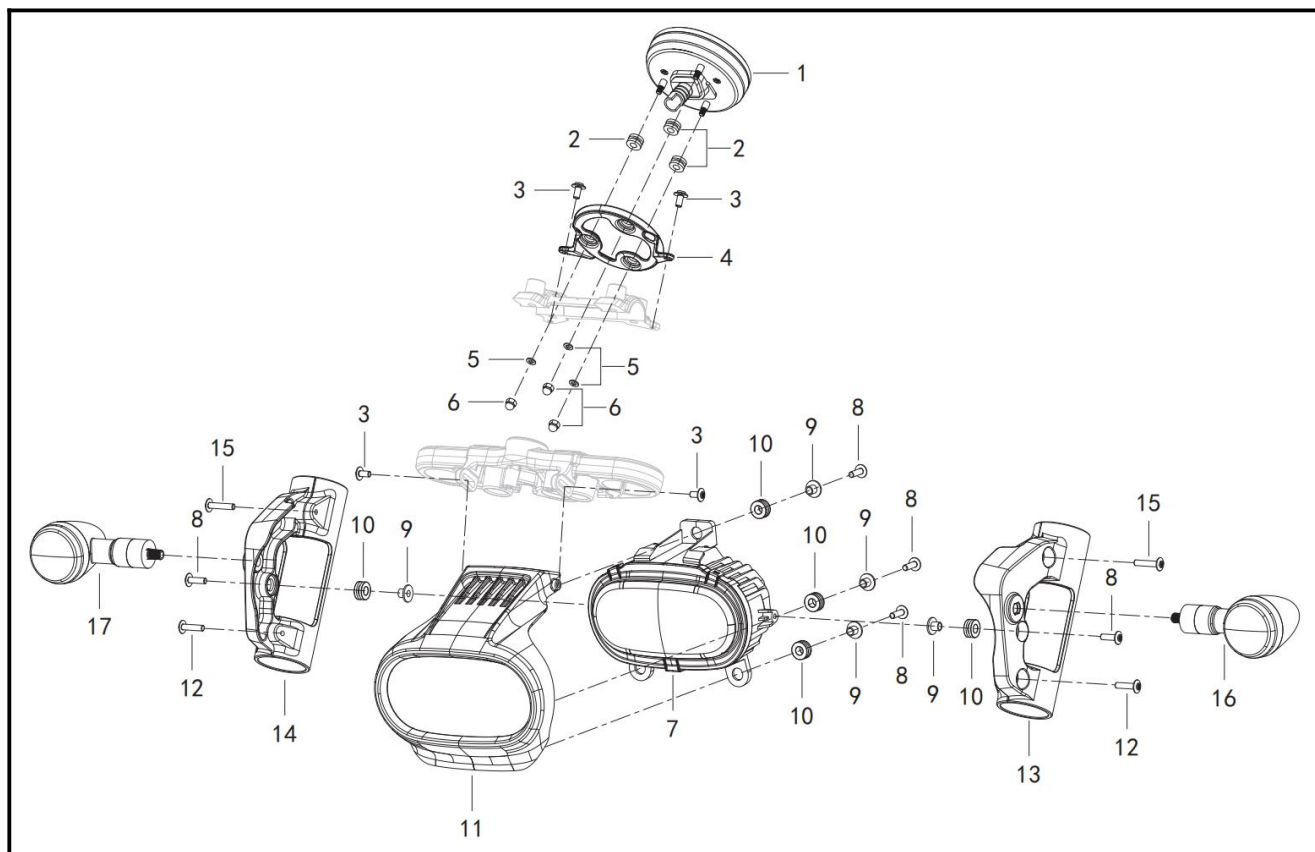


Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Bullone esagonale interno a forma di fiore concavo a flangia esagonale M10 × 1.25 × 30	2	45	4.5	L
2	Supporto del parafango posteriore	1	-	-	
3	Piastra di pressione in acciaio inossidabile IV	1	-	-	
4	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M5 × 12	6	7	0.7	
5	Piastra di pressione in acciaio inossidabile II	3	-	-	
6	Vite autofilettante ST 4.2 × 13 della grande testa sferica della scanalatura trasversale	6	0.9	0.09	
7	Parafango posteriore	1	-	-	
8	Gomma passacavi del parafango posteriore	1	-	-	R
9	Dado autobloccante M6	2	-	-	R
10	Runnimento a flange	4	-	-	
11	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M8 × 20	4	22	2.2	L
12	Marmellata M5	1	-	-	
13	Pannello di montaggio del riflettore posteriore	1	-	-	
14	Segnale di svolta posteriore sinistro	1	-	-	
15	Segnale di svolta posteriore destro	1	-	-	
16	Riflettore posteriore	1	-	-	
17	Runnimento molla Φ5	2	-	-	
18	Supporto del parafango posteriore II	1	-	-	
19	Dado autobloccante M8	1	-	-	R
20	Carta ST4.2	2	-	-	
21	Pannello di montaggio della luce della targa	1	-	-	
22	Vite autofilettante ST4.2×10	2	0.9	0.09	
23	Luce targa	1	-	-	
24	Porta targa posteriore	1	-	-	
25	Bullone a flangia esagonale concava interna M6 × 14	2	10	1.0	
26	Anello di gomma ammortizzatore cuscino sedile	1	-	-	R
27	Montaggio di morsetti metallici	1	-	-	

L: Applicare adesivo frenafiletto.

R: Pezzi di ricambio

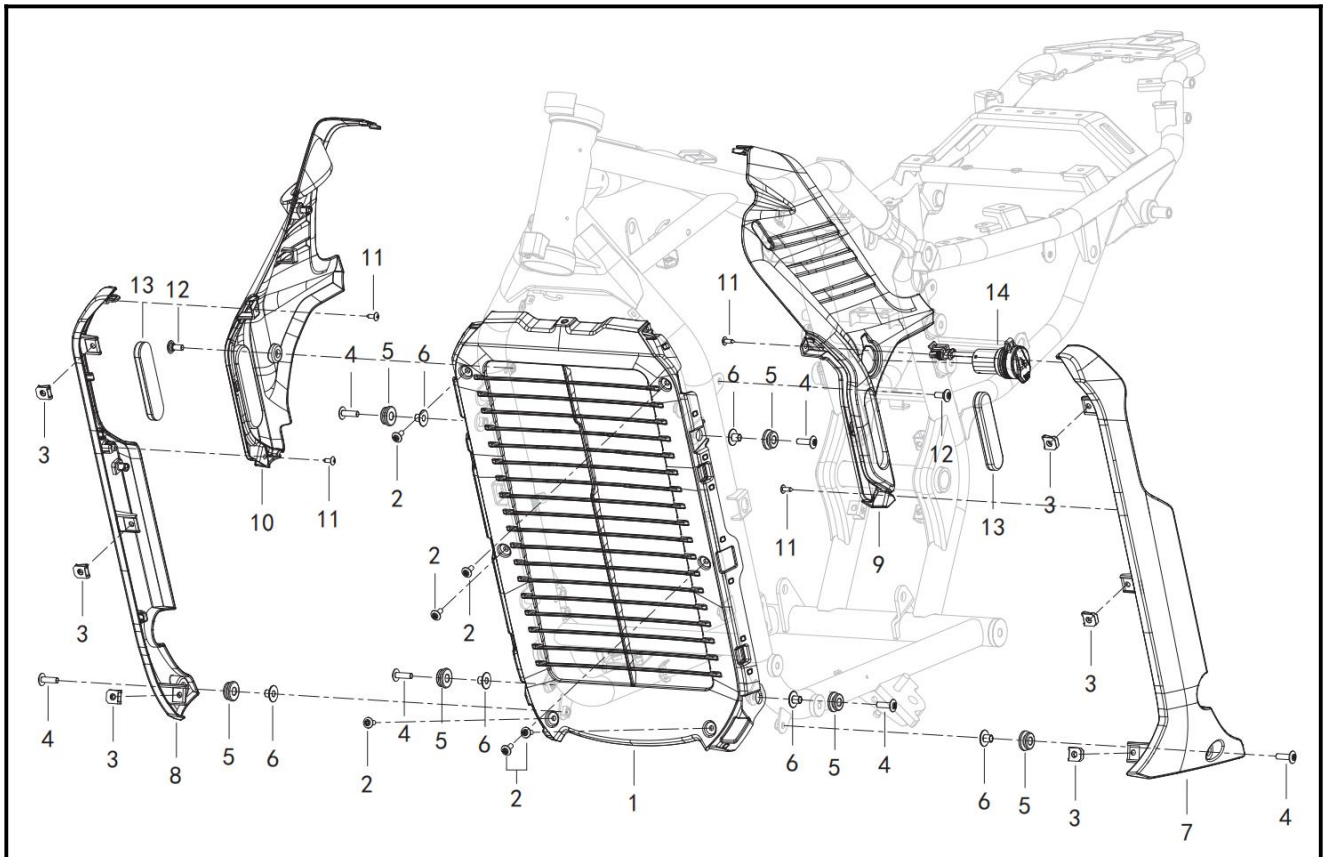
Schema esploso del deflettore



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Rassemblaggio strumento	1	-	-	
2	Ammortizzatore in gomma del cruscotto	3	-	-	R
3	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 12	4	10	1.0	
4	Montaggio strumento	1	-	-	
5	Lavapiatti Φ5	3	10	1.0	
6	Dado a copertura M5	3	7	0.7	
7	Faro anteriore	1	-	-	
8	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 20	5	10	1.0	
9	Boccola	5	-	-	
10	Tampone di gomma per bordo protettivo	5	-	-	R
11	Deflettore d'aria anteriore	1	-	-	
12	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 25	2	10	1.0	
13	Piastra decorativa sinistra del faro	1	-	-	
14	Piastra decorativa destra del faro	1	-	-	
15	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 30	2	10	1.0	
16	Segnale di svolta anteriore a sinistra	1	-	-	
17	Segnale di svolta anteriore a destra	1	-	-	

R: Pezzi di ricambio

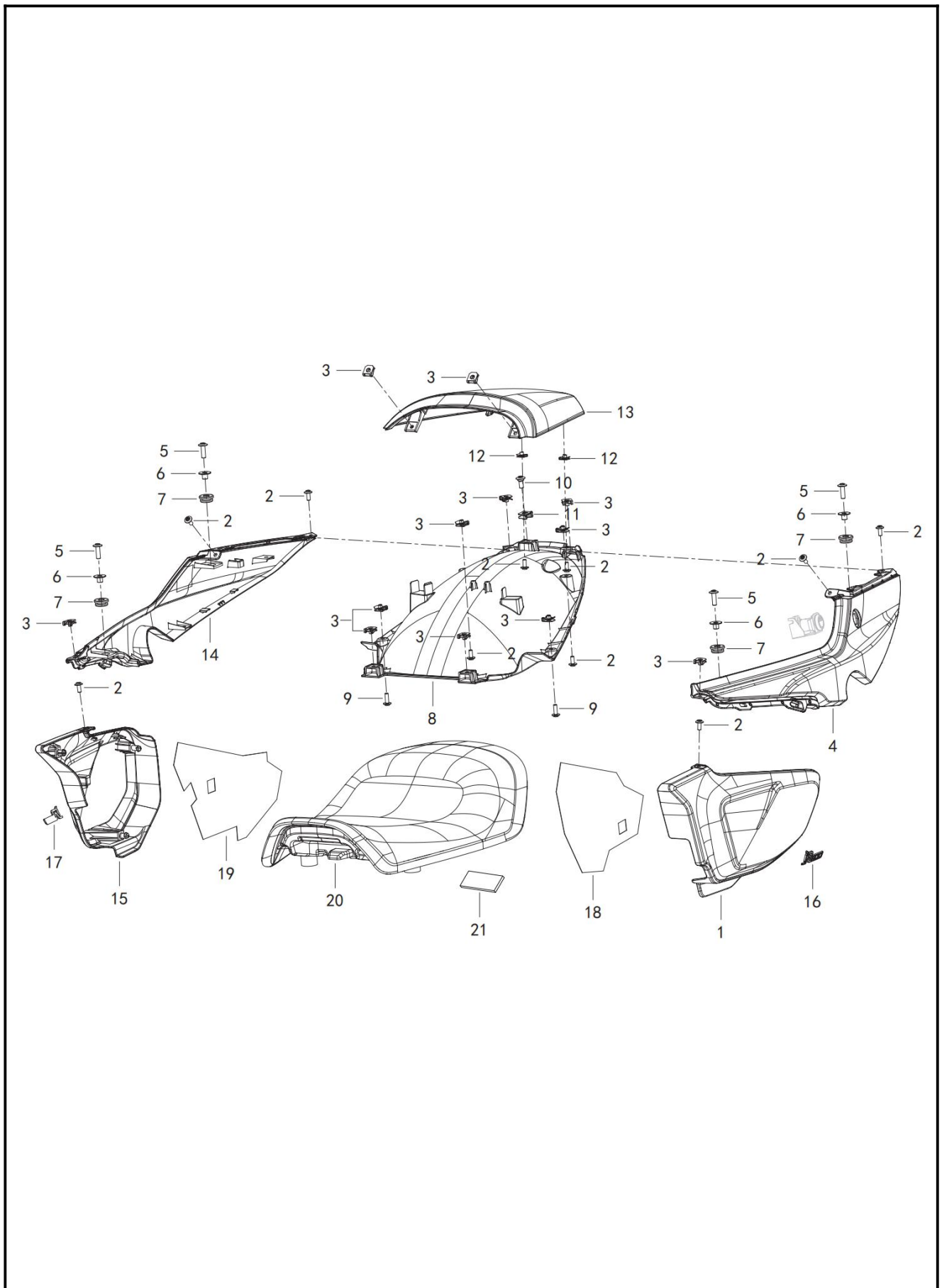
Schema esploso del pannello decorativo del Serbatoio d'acqua



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Pannello Decorativa Anteriore del Serbatoio d'acqua I	1	-	-	
2	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M5 × 12	6	1.5	0.15	
3	Marmellata M5	6	-	-	
4	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 20	6	10	1.0	
5	Rivestimento in gomma del filtro dell'aria	6	-	-	R
6	Manicotto distanziatore per piastre protettive	6	1.5	0.15	
7	Pannello decorativo del serbatoio d'acqua sinistro	1	-	-	
8	Pannello decorativo del serbatoio destro	1	-	-	
9	Pannello decorativo sinistro del telaio	1	-	-	
10	Pannello decorativo destro del telaio	1	-	-	
11	Vite autofilettante ST 4.2 × 13 della grande testa sferica della scanalatura trasversale	4	0.9	0.09	
12	Vite flangiata a testa cilindrica con esagono incassato M6×15	2	10	1.0	
13	Riflettori laterali anteriori	2	-	-	
14	Caricabatterie USB per veicoli	1	-	-	

R: Pezzi di ricambio

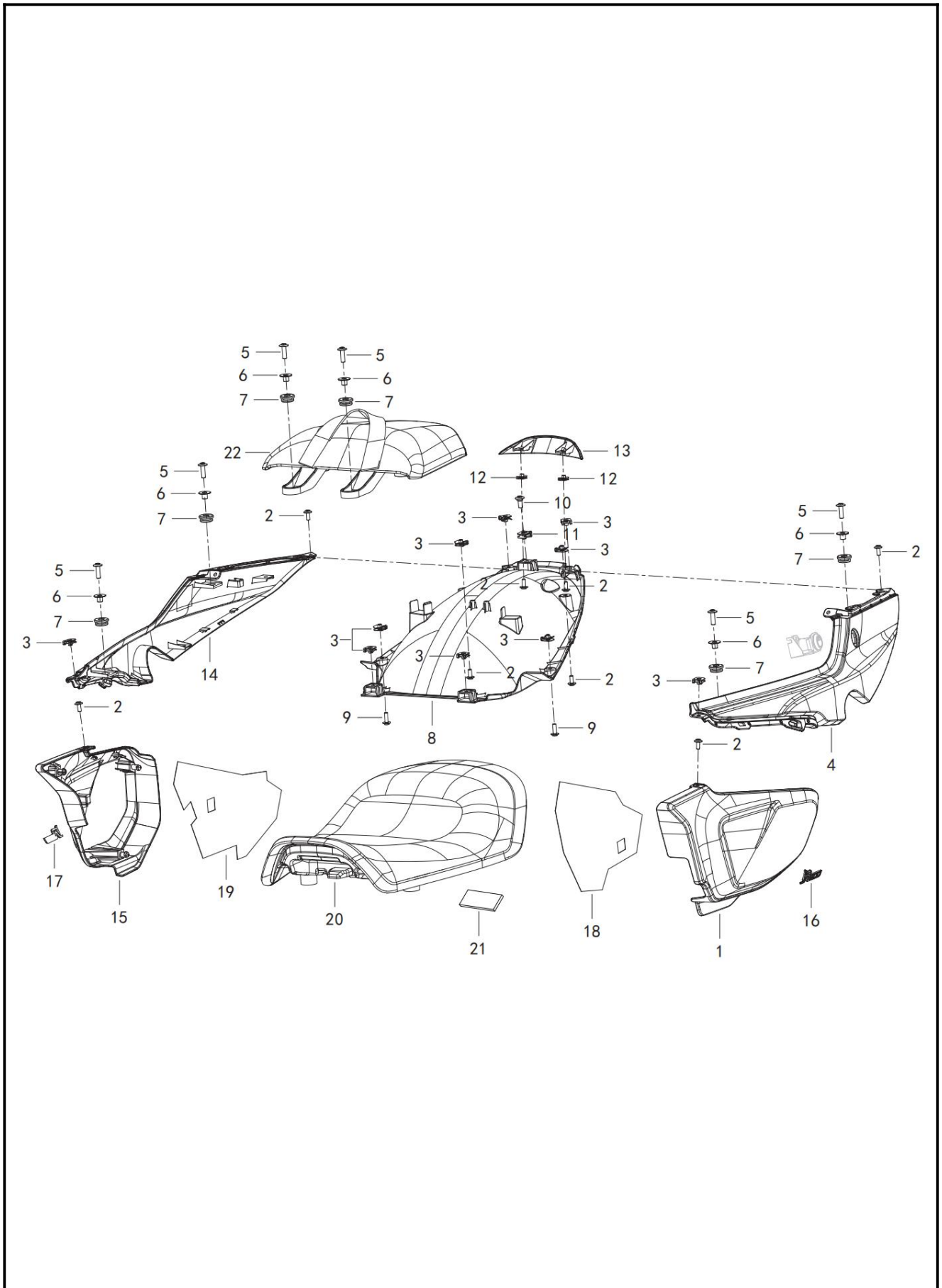
Diagramma esploso della piastra protettiva(QJ600-12B)



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Pannello protettivo sinistro	1	-	-	
2	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M5 × 12	8	1.5	0.15	
3	Marmellata M5	10	-	-	
4	Copricoda sinistra	1	-	-	
5	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 20	6	10	1.0	
6	Manicotto distanziatore per piastre protettive	6	-	-	
7	Rivestimento in gomma del filtro dell'aria	6	-	-	R
8	Anteriore del parafrangente posteriore	1	-	-	
9	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M5 × 16	2	1.5	0.15	
10	Vite flangiata a testa cilindrica con esagono incassato M6×15	1	10	1.0	
11	Dado per carta M6	1	-	-	
12	Marmellata M5	2	-	-	
13	Copertura del Sedile Posteriore	1	-	-	
14	Copricoda destra	1	-	-	
15	Pannello protettivo destro	1	-	-	
16	Etichetta rigida stereoscopica per bordo protettivo	1	-	-	
17	Etichetta rigida 3D sul pannello protettivo destro	1	-	-	
18	Pannello protettivo sinistro isolante carta stagnola	1	-	-	
19	Carta stagnola isolante del pannello protettivo destro	1	-	-	
20	Cuscino sedile anteriore	1	-	-	
21	Tampone spugna batteria	3	-	-	

R: Pezzi di ricambio

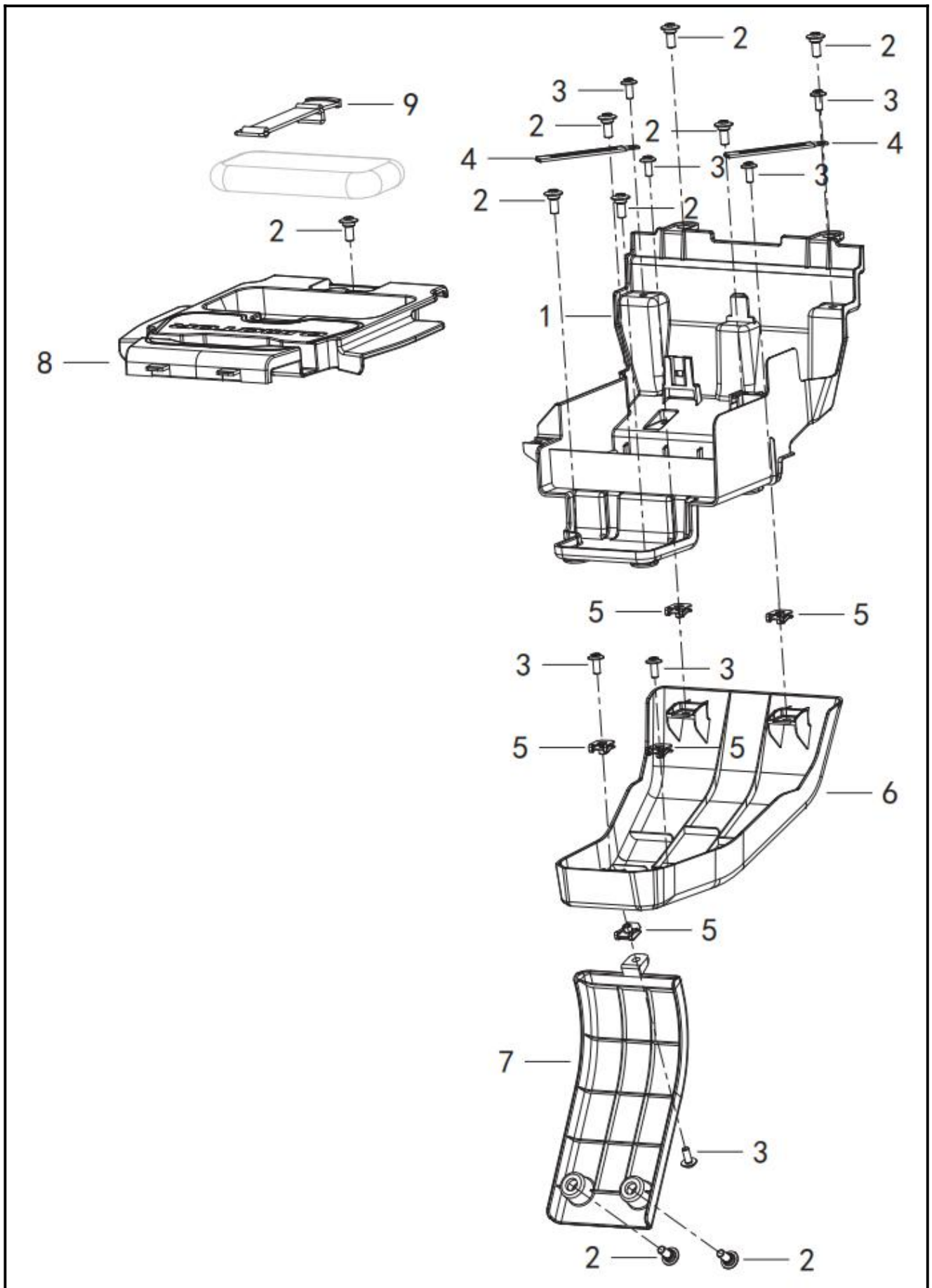
Diagramma esploso della piastra protettiva(QJ600-12D)



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf · m	
1	Pannello protettivo sinistro	1	-	-	
2	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M5 × 12	8	1.5	0.15	
3	Marmellata M5	10	-	-	
4	Copricoda sinistra	1	10	1.0	
5	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 20	6	-	-	
6	Manicotto distanziatore per piastre protettive	6	-	-	R
7	Rivestimento in gomma del filtro dell'aria	6	-	-	
8	Anteriore del parafrangente posteriore	1			
9	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M5 × 16	2	1.5	0.15	
10	Vite flangiata a testa cilindrica con esagono incassato M6×15	1	10	1.0	
11	Dado per carta M6	1	-	-	
12	Marmellata M5	2	-	-	
13	Pannello decorativo Posteriore del Sedile Posteriore	1	-	-	
14	Copricoda destra	1	-	-	
15	Pannello protettivo destro	1	-	-	
16	Etichetta rigida stereoscopica per bordo protettivo	1	-	-	
17	Etichetta rigida 3D sul pannello protettivo destro	1	-	-	
18	Pannello protettivo sinistro isolante carta stagnola	1	-	-	
19	Carta stagnola isolante del pannello protettivo destro	1	-	-	
20	Cuscino sedile anteriore	1	-	-	
21	Tampone spugna batteria	3	-	-	
22	Sedile Posteriore	1	-	-	

R: Pezzi di ricambio

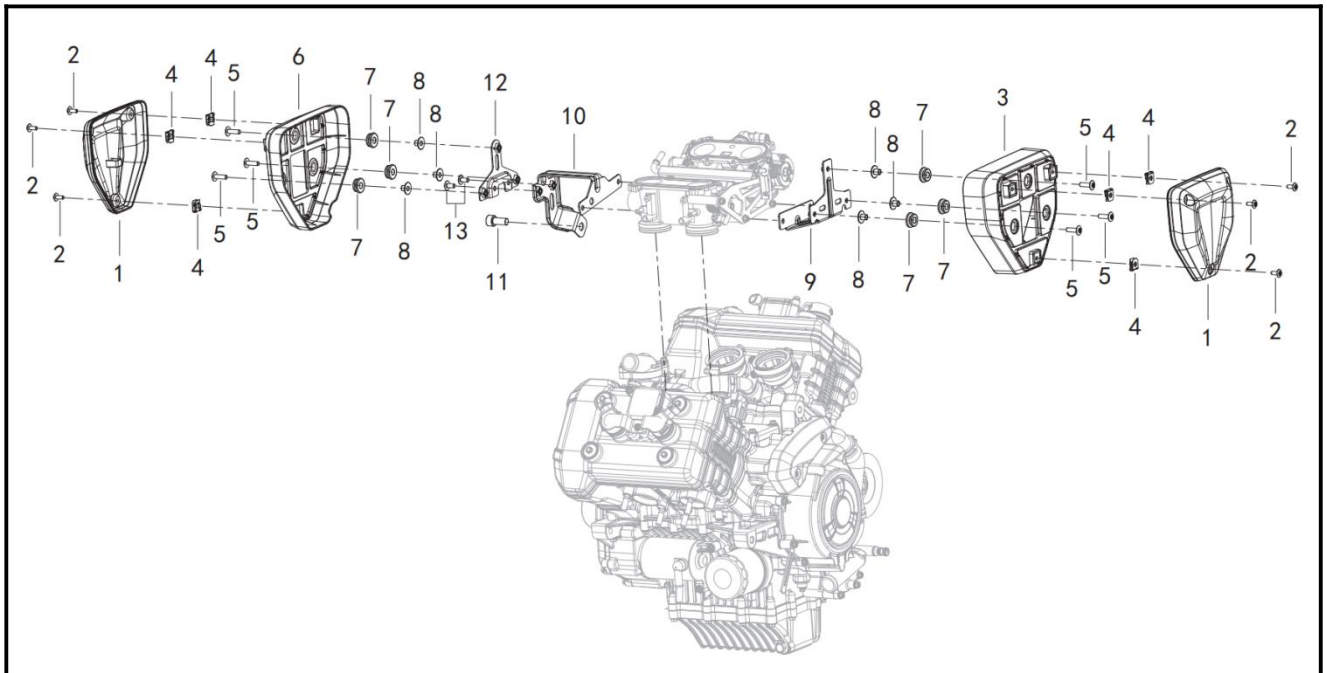
Vista esplosa della scatola della batteria



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Scatola della batteria	1	-	-	
2	Vite flangiata a testa cilindrica con esagono incassato M6×15	9	10	1.0	
3	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M5 × 12	7	1.5	0.15	
4	Montaggio di morsetti metallici	2	-	-	
5	Marmellata M5	5	-	-	
6	Parafango interno posteriore	1	-	-	
7	Protezione posteriore del telaio	1	-	-	
8	Coperchio della cassetta della batteria	1	-	-	
9	Fascetta del kit di attrezzi	1	-	-	

R: Pezzi di ricambio

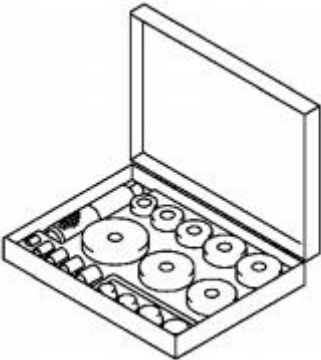
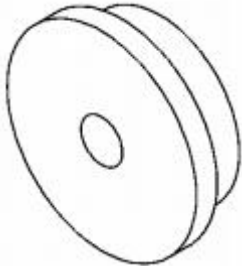


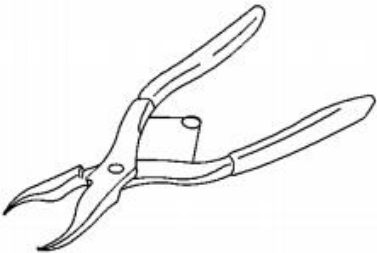

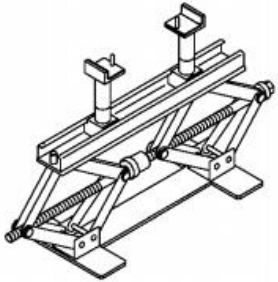
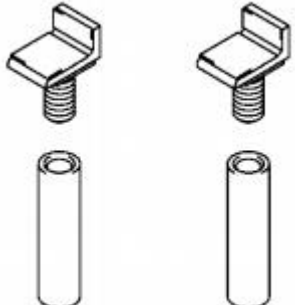
Vista esplosa del pannello decorativo del motore



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Pannello decorativo del motore	2	-	-	
2	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M5 × 12	6	1.5	0.15	
3	Piastra di rivestimento della piastra decorativa sinistra del motore	1	-	-	
4	Marmellata M5	6	-	-	
5	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 20	6	10	1.0	
6	Piastra di rivestimento del motore destro	1	-	-	
7	Rivestimento in gomma del filtro dell'aria	6	-	-	
8	Manicotto distanziatore per piastre protettive	6	-	-	
9	Montaggio della piastra decorativa sinistra del motore	1	-	-	
10	Montaggio della piastra decorativa destra del motore	1	-	-	
11	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M10 × 22	1	45	4.5	
12	Montaggio della piastra decorativa destra del motore I	1	-	-	
13	Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 12	2	10	1.0	

R: Pezzi di ricambio

Attrezzi speciali

Set completo di utensili per l'installazione di cuscinetti:	Driver dell'anello esterno del tubo anteriore:
	
Chiave per dadi di bloccaggio steli forcella: F02040010613	Chiave per dadi di regolazione steli forcella: F02040010612
	
Pinza interna:	Piccola motore:
	
Cricco:	Accessori per cricco:
	

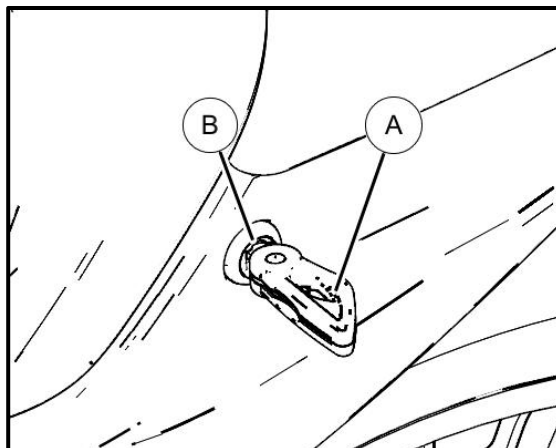
Parametri tecnici

Progetto	Standard
Filtro dell'Aria Tipo Elemento filtrante Resistenza all'aspirazione	Tipo secco Carta 1.3KPa
Silenziatore Tipo Convertitore catalitico (con/senza) Tipo	Composite di impedenza (dotato di materiale fonoassorbente in fibra) Con Prototipo di riduzione dell'ossidazione
Cornice Tipo Angolo della ruota Coda	Stile culla 5,7° 767mm

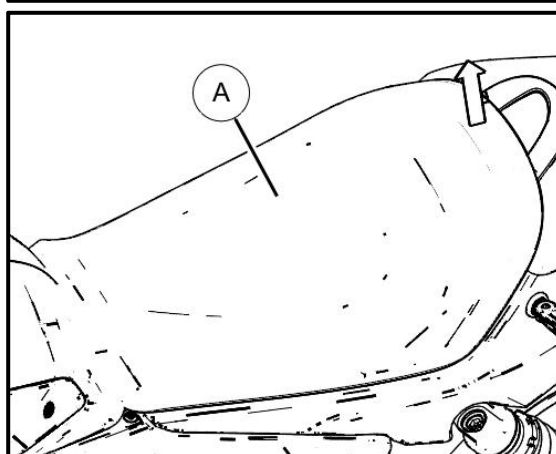
Cuscino sedile

Rimozione del cuscino del sedile anteriore

- Inserire la chiave dell'interruttore di accensione [A] nel blocco della sella [B], ruotare la chiave in senso antiorario per aprire il blocco della sella anteriore.

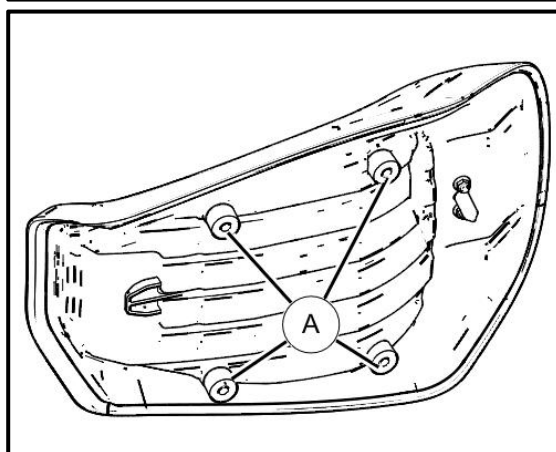


- Sollevare la parte posteriore del cuscino del sedile anteriore e tirarlo indietro per rimuoverlo [A].



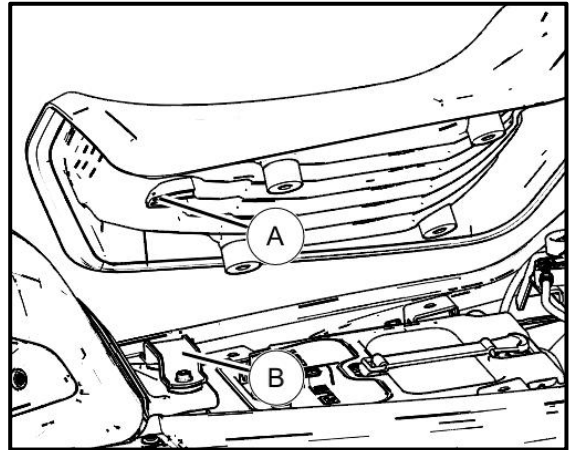
- Controllare la gomma ammortizzante sella [A].

- ★ Se la gomma ammortizzante è incrinata o gonfia, sostituirla!



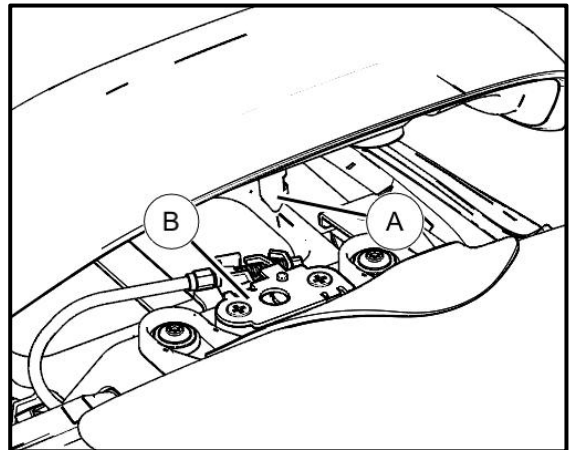
Installazione del cuscino del sedile anteriore

- Inserire i ganci del cuscino del sedile anteriore [A] nelle scanalature del telaio [B].



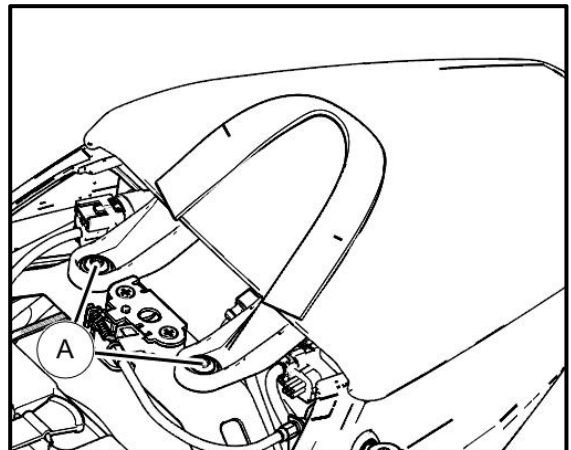
- Inserire i ganci del cuscino del sedile anteriore [A] nei blocchi del sedile del telaio [B].

- Premere verso il basso sulla parte posteriore del cuscino del sedile anteriore fino a sentire un clic dalla serratura del cuscino.

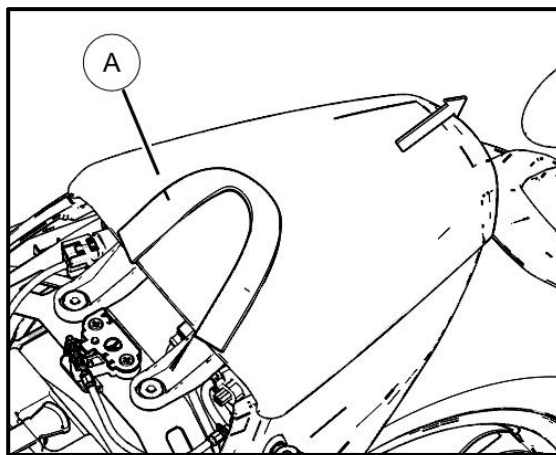


Smontare il cuscino del sedile posteriore(QJ600-12D)

- Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore")
- Rimuovere il bullone di cuscino del sedile posteriore [A].

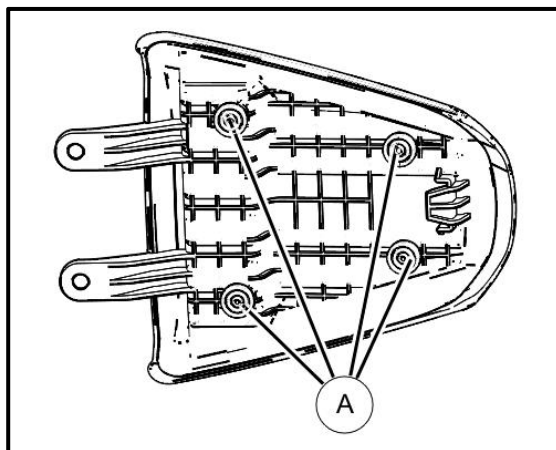


● Sollevare la parte anteriore del cuscino del sedile posteriore e tirarlo verso l'avanti per rimuoverlo del cuscino del sedile posteriore [A].



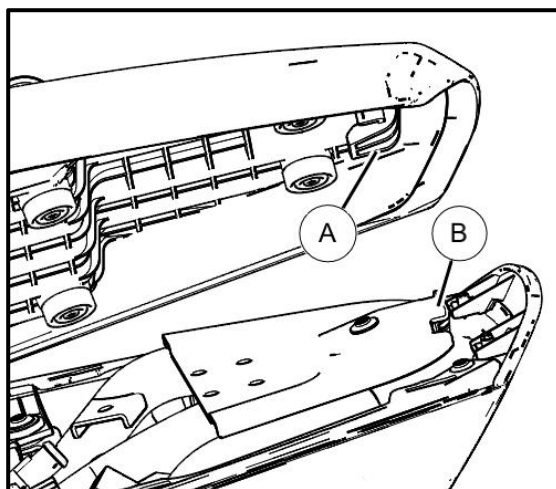
○ Controllare la gomma ammortizzante sella [A].

★ Se la gomma ammortizzante è incrinata o gonfia, sostituirla!



Installare il cuscino del sedile posteriore(QJ600-12D)

● Inserire i fermi del cuscino del sedile posteriore [A] nelle scanalature del telaio [B].

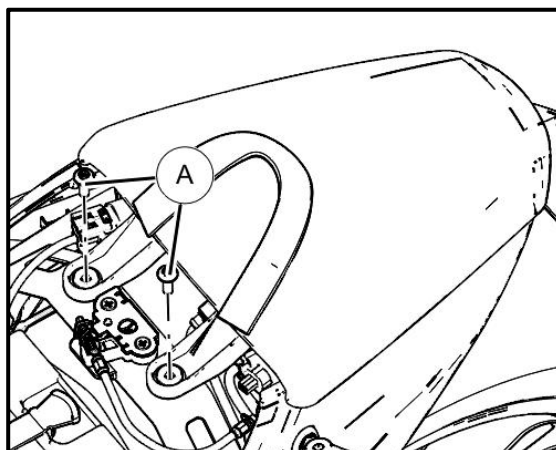


Installare il bullone di cuscino del sedile posteriore[A].

● Coppia di serraggio:

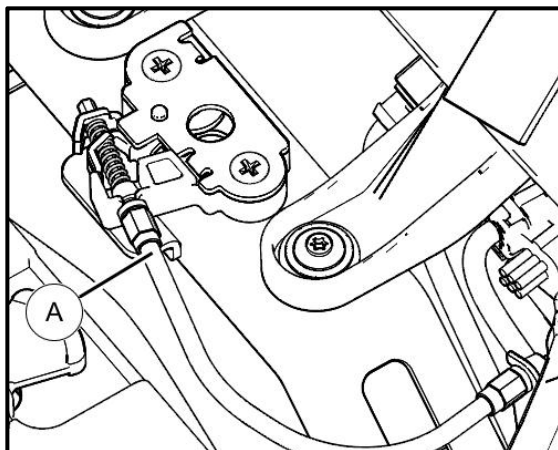
Bullone de cuscino del sedile anteriore: 10 N·m (1.0 kgf·m)

● Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

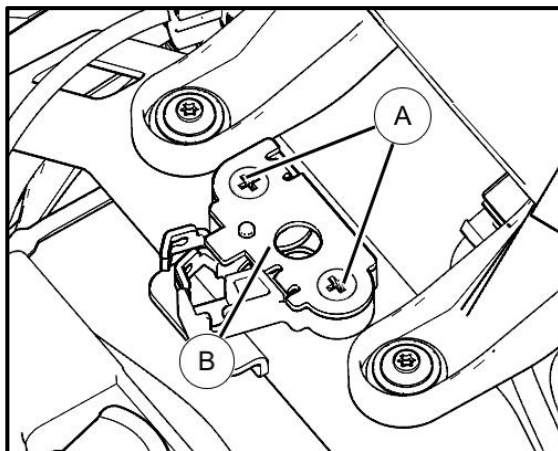


Smontaggio del supporto della serratura del sedile

- Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore")
- Smontaggio del componente cavo del sedile [A]

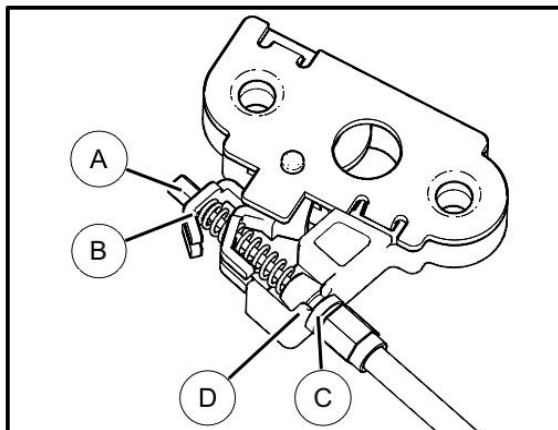


- Smontaggio delle bullone del supporto della serratura del sedile [A], rimozione del supporto della serratura del sedile [B].



Installazione del supporto della serratura del sedile

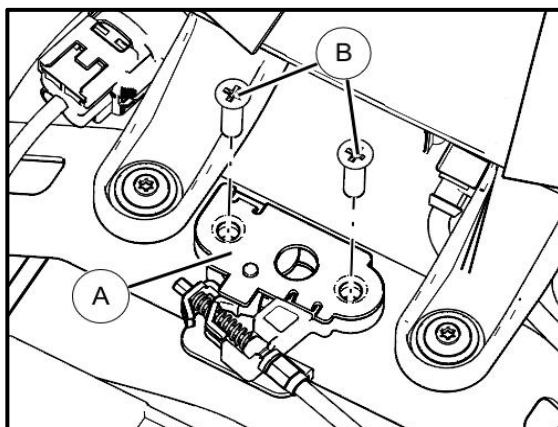
- Inserire il connettore del componente cavo del sedile [A] nella piastra di aggancio del supporto della serratura del sedile [B].
- Inserire il cappuccio del tubo del componente cavo del sedile [C] nella piastra di limite del supporto della serratura del sedile [D].



- Installare il supporto della serratura del sedile [A] sul telaio.
- Installare le bullone del supporto della serratura del sedile [B].
- Coppia di serraggio:

Bullone del supporto della serratura del sedile: 10 N·m (1.0kgf·m)

- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



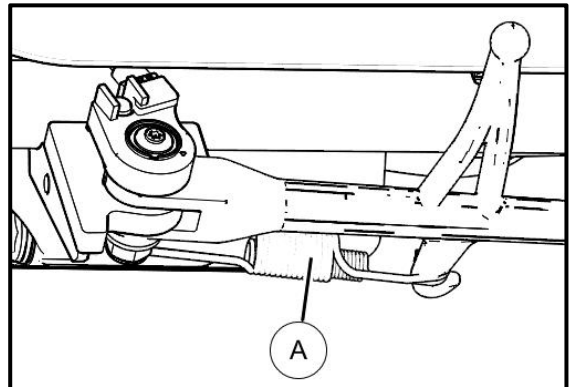
Cavalletto laterale

Smontamento del monostaccio

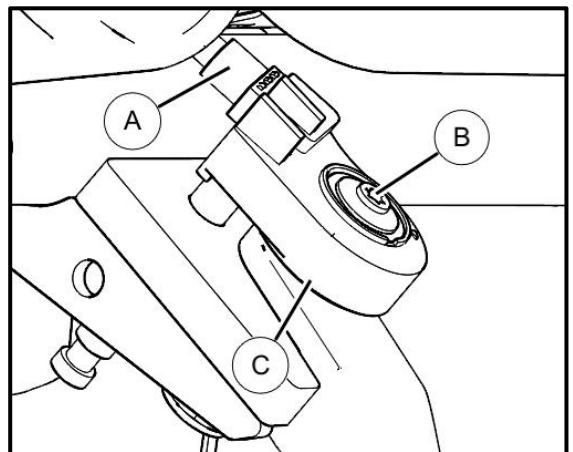
- Sollevare la ruota posteriore dal terreno utilizzando un cavalletto di sostegno.



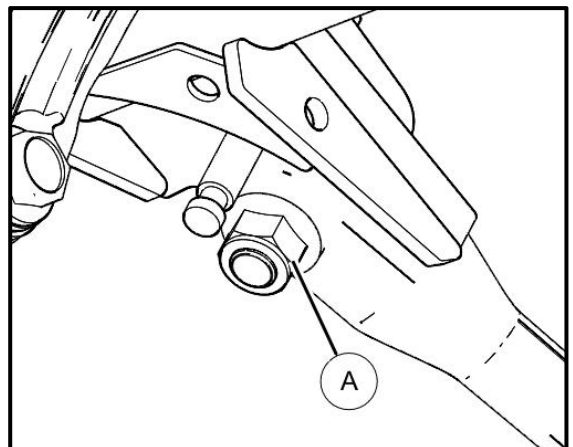
- Rimuovere la molla monopolizza [A].



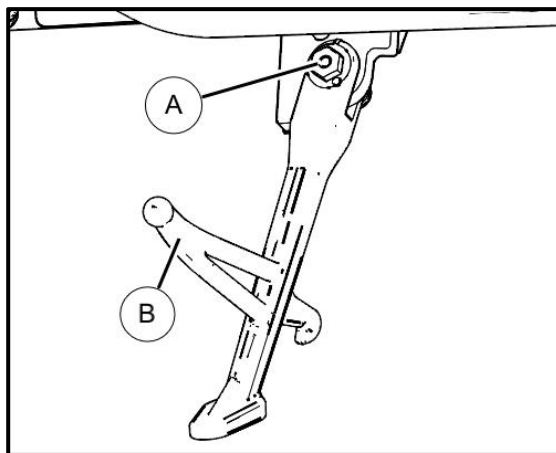
- Disconnettere il connettore [A] dell'interruttore di fuoco a monoparco.
- Smontare i viti di montaggio [B] dell'interruttore di spegnimento della fiamma del cavalletto laterale e rimuovere l'interruttore di spegnimento della fiamma dei cavalletti laterale [C].



- Rimuovere il dado di blocco a vite singola [A].

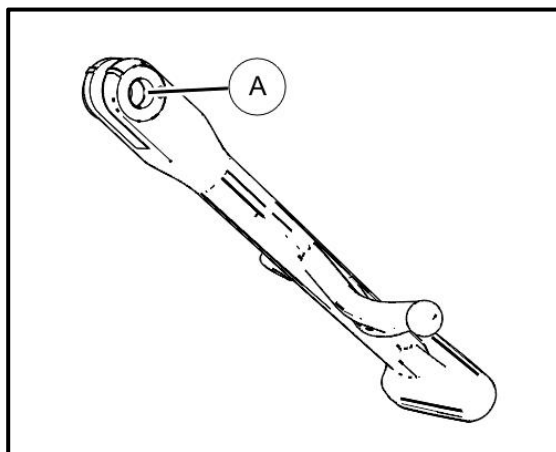


- Rimuovere la vite di montaggio a montagna singola [A].
- Rimuovere il supporto singolo [B].

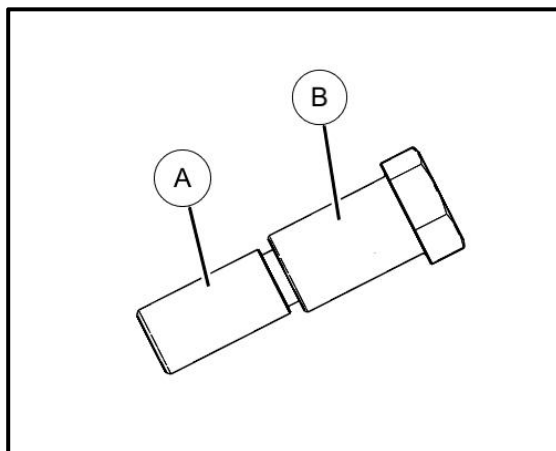


Montaggio di monosupporto

- Applicare il grasso lubrificante sulla parte del foro luminoso del monopiede [A], evitare di usare il grasso sui fori filettati.

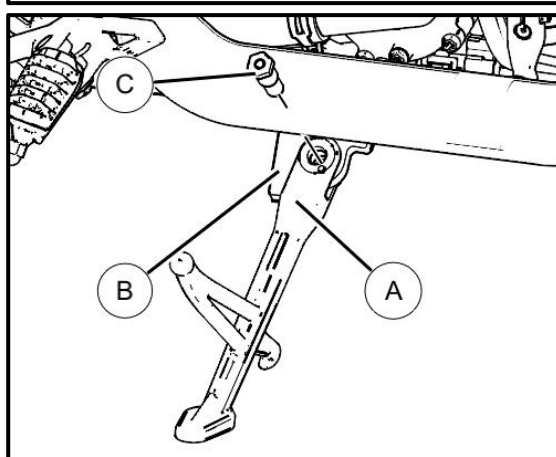


- Applicare la colla di fissaggio filettata alla parte filettata [A] del bullone monostate.
- Applicare un sottile strato di grasso lubrificante sulla parte dell'asse luminoso del bullone del monopiede [B].

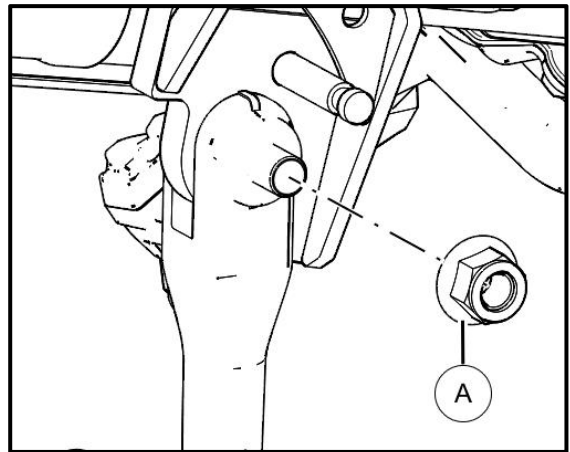


- Installare il monopiede [A] sul pannello di montaggio del monopiede del telaio [B].
- Installare bulloni a monoparco [C].
- Momento di blocco:

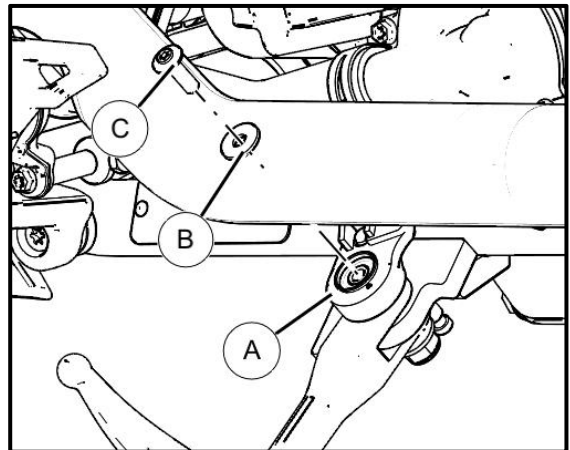
Bullone monostacciato: 45 N·m (4.5 kgf·m)



- Sostituire il nuovo dado autobloccante [A].
- Rimuovere il dado autobloccante a vite singola [A].
- Momento di blocco:
Dado autobloccante a vite singola: 45 N·m (4.5 kgf·m)



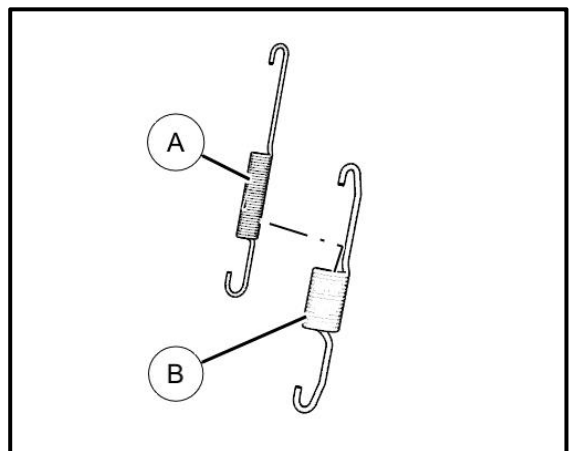
- Applicare la colla di fissaggio filettata sulla parte filettata della vite di montaggio dell'interruttore di fiamma a monoparco [C].
- Montare l'interruttore di spegnimento a monoparco [A] sulla monoparco.
- Installare le rondelle [B] e le viti dell'interruttore di spegnimento del monopiede [C].
- Coppia di serraggio:



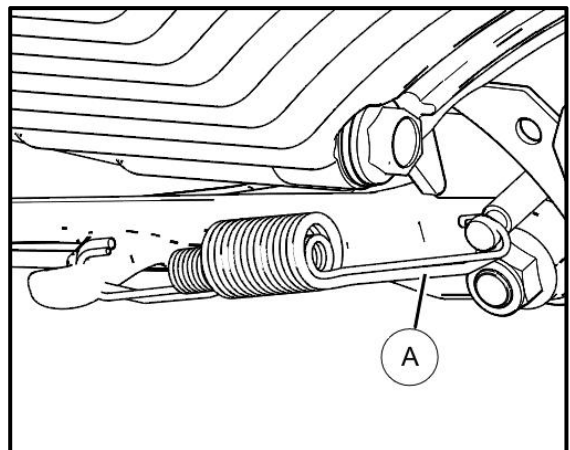
Vite dell'interruttore di spegnimento del cavalletto laterale: 10 N·m (1.0 kgf·m)

- Collegare il connettore dell'interruttore di fuoco a supporto singolo.
- Installare la molla interna [A] nella molla esterna [B] e assemblare la molla del cavalletto laterale.

Nota
Le molle interne ed esterne devono avere la stessa lunghezza all'estremità.



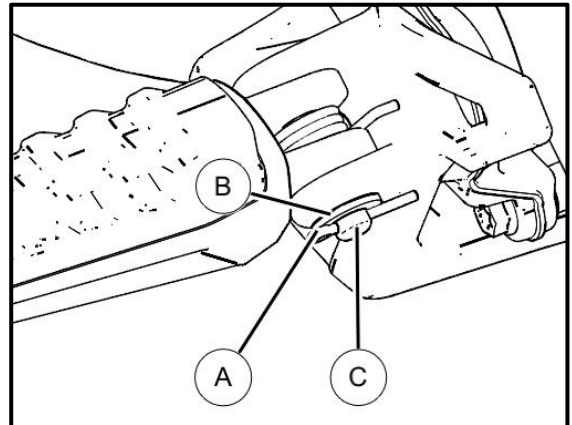
- Installare la molla del cavalletto laterale del puntone con l'estremità lunga [A] rivolta verso l'alto.



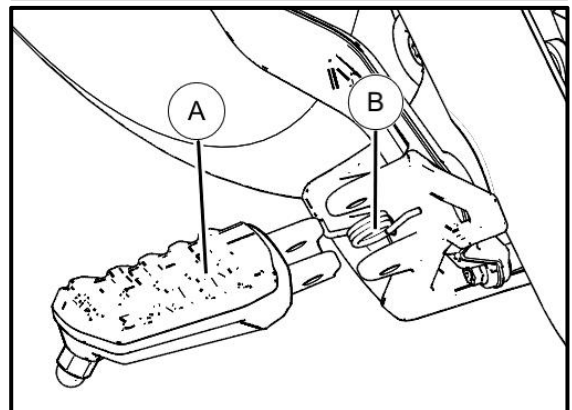
Pedale e supporto del pedale

Smontare il pedale anteriore

- La procedura di smontaggio dei pedali anteriori è la stessa per entrambi i lati del telaio.
- Rimuovere il perno aperto [A], rimuovere la ronnetta [B] e l'albero del perno [C].

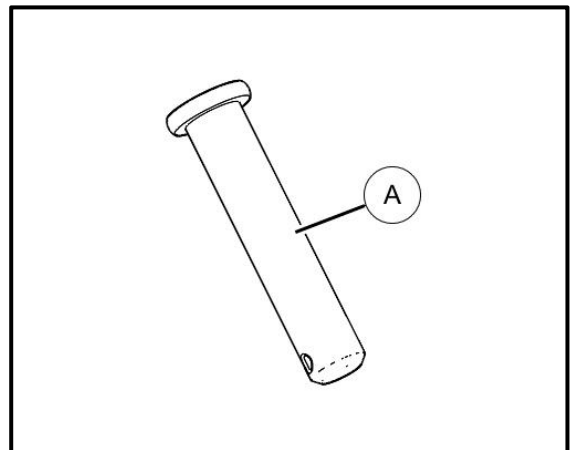


- Smontare il componente del pedale anteriore [A].
- Smontare la molla a torsione a braccio diretto [B].
- Controlla la gomma del pedale anteriore.
- ★ Se si trova che la gomma del pedale anteriore è rotta o gonfiata, deve essere sostituita!

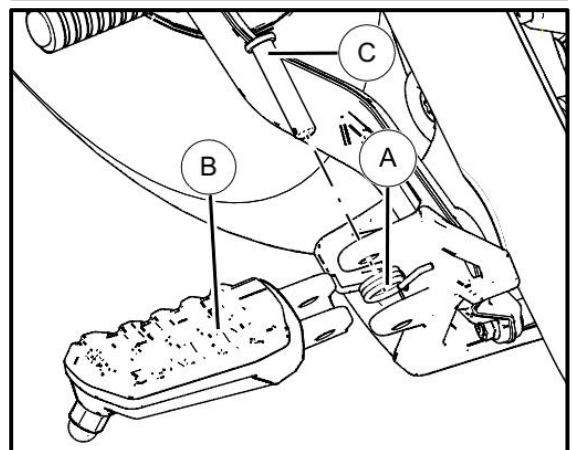


Installare il pedale anteriore

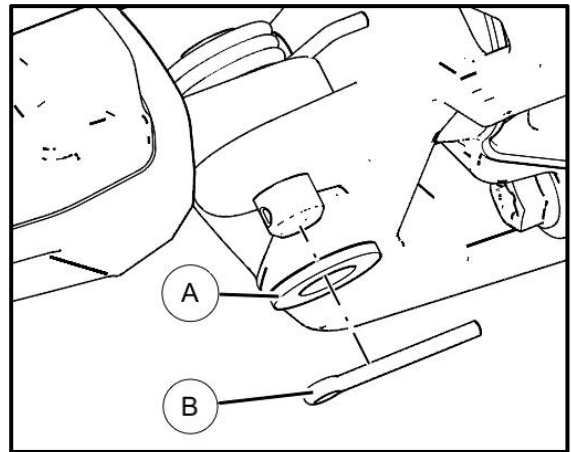
- Applicare il grasso lubrificante sulla superficie del perno pedale [A].



- Installare la molla del pedale [A] sul supporto del pedale anteriore.
- Tenere premuto il pedale anteriore [B] e la molla del pedale [A], allineare il foro di montaggio del pedale con il foro del supporto del pedale anteriore, inserire il perno di montaggio del pedale [C] nel supporto del pedale anteriore.

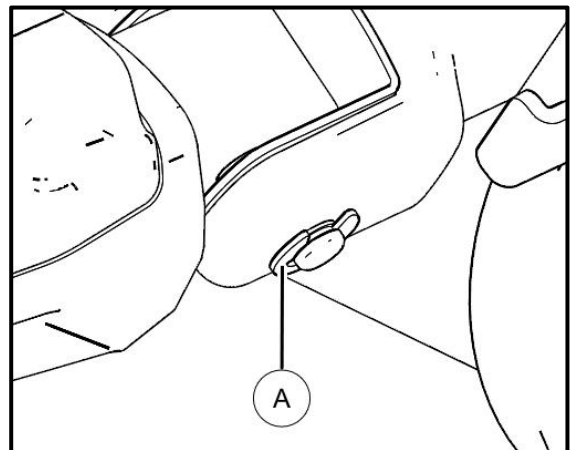


- Sostituire un nuovo perno di apertura [B],
- Installare la rondella [A] e il nuovo perno a scatto [B] sul perno di montaggio del pedale.
- Ruotare manualmente il pedale anteriore per verificarne la mobilità.

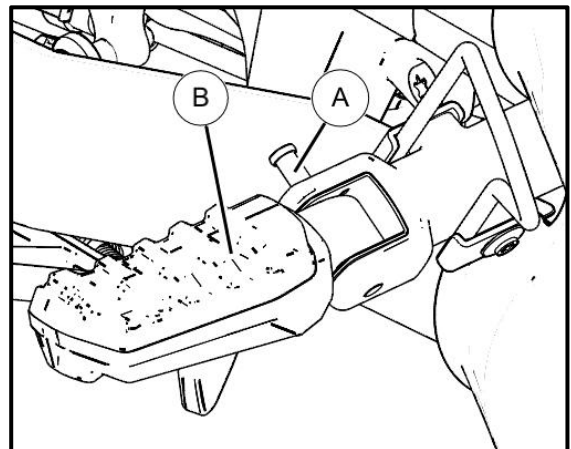


Smontare il pedale posteriore

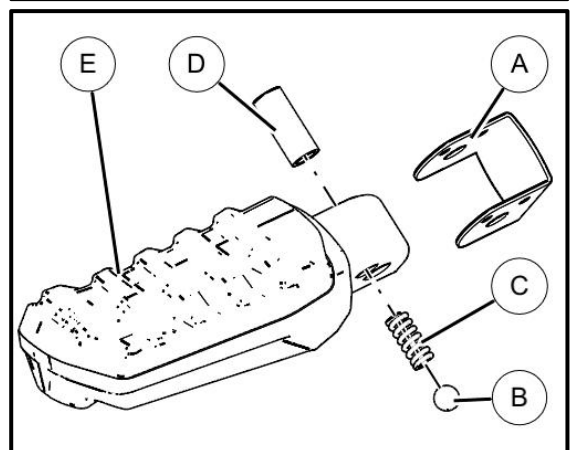
- La procedura di smontaggio/installazione dei pedali posteriori è la stessa per entrambi i lati del telaio.
- Rimuovere l'anello di ritenuta del perno di montaggio del pedale [A].



- Rimuovere dal montaggio posteriore del pedale Perno di montaggio del pedale [A].
- Smontare il pedale posteriore [B].



- Smontaggio
 - Piastra di montaggio del pedale [A]
 - Pallina del pedale [B]
 - Molla del pedale [C]
 - Boccole poggiapiedi [D]
 - Pedale posteriore [E]



- Controlla la gomma del pedale.

★ Se si trova che la gomma del pedale è rotta o gonfiata, deve essere sostituita!

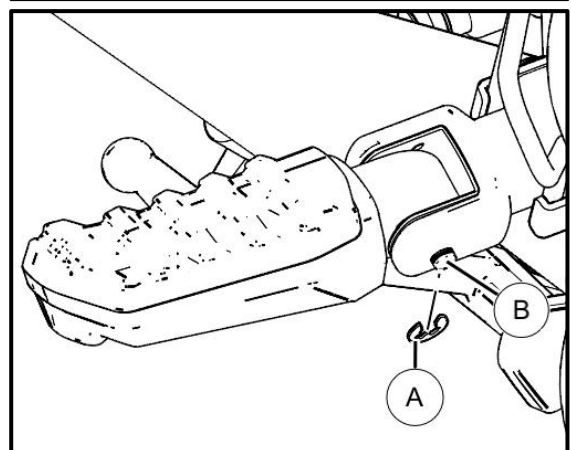
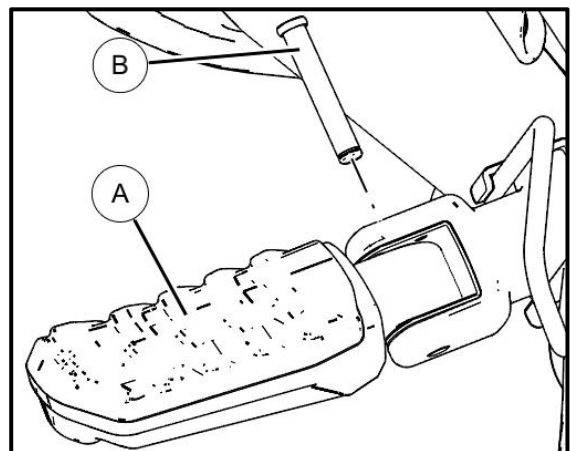
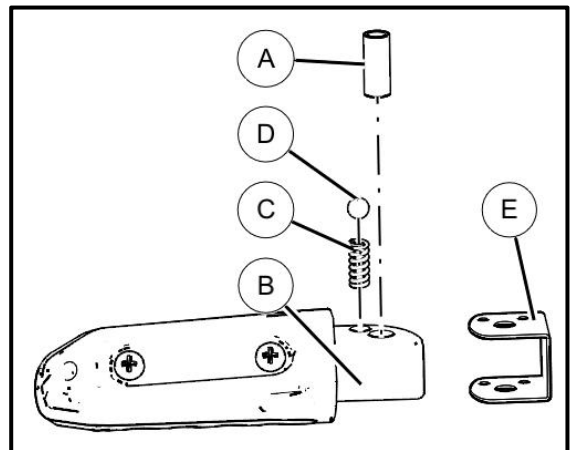
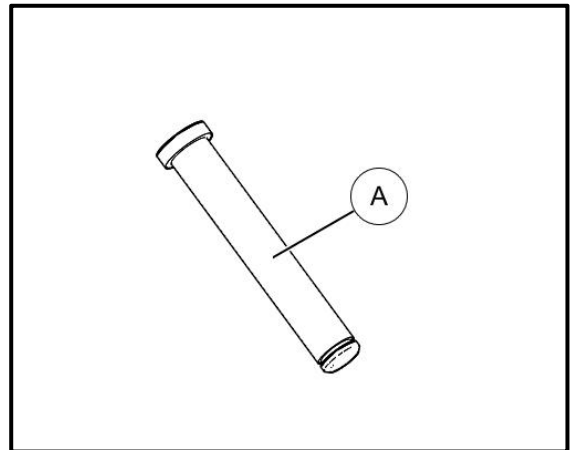
Installazione del pedale posteriore

- Applicare il grasso lubrificante sulla superficie del perno pedale [A].

- Installare il manicotto del pedale [A] nel foro del pedale posteriore [B].
- Installare la molla del pedale [C] nel foro della molla del pedale posteriore [B].
- Installare la sfera del pedale [D] sulla molla del pedale [C].
- Tenere premuta la sfera del pedale [D], montare la piastra di montaggio del pedale [E] sul pedale posteriore [B] e allineare i fori di montaggio.

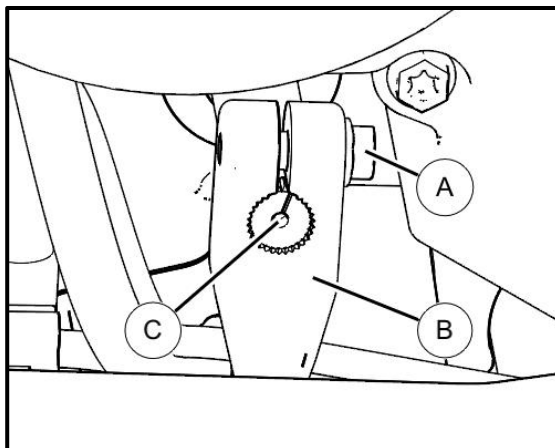
- Installare il pedale posteriore [A] sul supporto di montaggio del pedale posteriore, allineando i fori di montaggio.
- Installare il perno di montaggio del pedale [B].

- Sostituire un nuovo anello di ritenuta [A].
- Installare un nuovo anello di ritenzione [A] nella scanalatura del perno di montaggio del pedale [B].
- Ruotare manualmente il pedale anteriore per verificarne la mobilità.

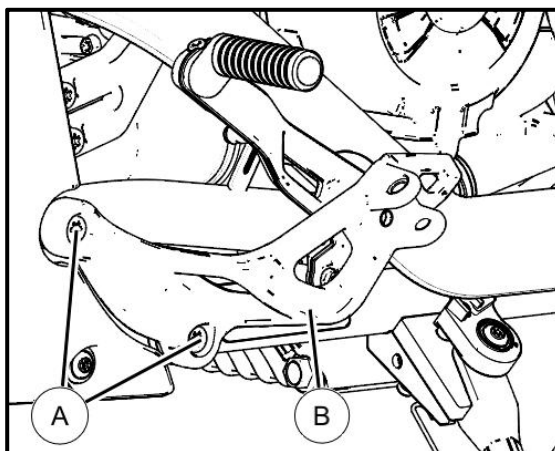


Smontaggio del supporto del pedale anteriore sinistro

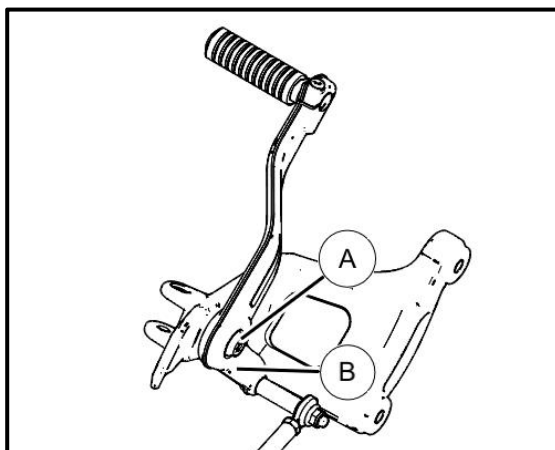
- Rimuovere il pedale anteriore sinistro (vedere "Rimozione pedale anteriore")
- Rimuovere la vite del braccio di oscillazione della leva del cambio [A].
- Rimuovere il braccio oscillante del cambio [B] dall'asse del cambio [C].



- Rimuovere la vite del supporto del pedale anteriore sinistro [A].
- Smontare il supporto del pedale anteriore sinistro e il gruppo del cambio [B].

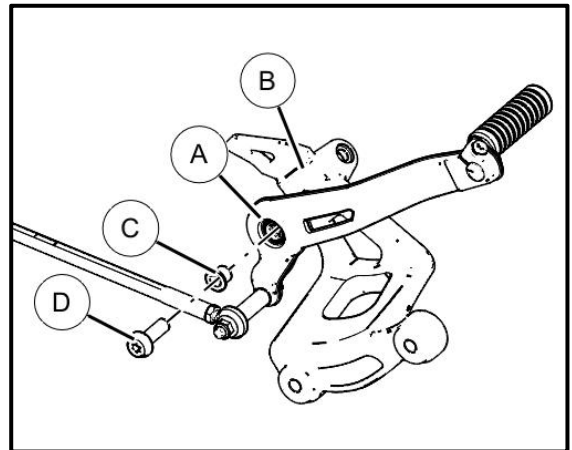


- Smontare le viti del gruppo del cambio [A], rimuovere il gruppo del cambio [B].

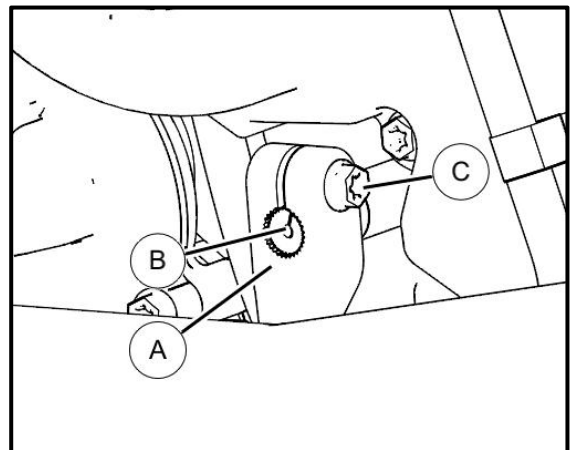


Installazione del supporto di pedale anteriore sinistro

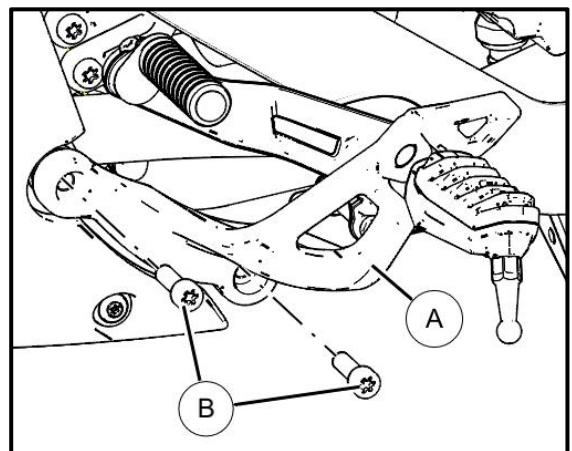
- Applicare la colla di fissaggio filettata alla parte filettata della vite del montaggio della leva di cambio [D].
- Installare il gruppo del cambio [A] sul supporto del pedale anteriore sinistro [B].
- Installare il manicotto del cambio I [C] e le viti del gruppo del cambio [D].
- Coppia di serraggio:
Viti del gruppo del cambio: 22 N·m (2.2 kgf·m)



- Installare il braccio oscillante del cambio [A] sull'asse del cambio [B].
- Installare la vite del braccio oscillante del cambio [C].
- Coppia di serraggio:
Vite del braccio oscillante del cambio: 10 N·m (1.0 kgf·m)



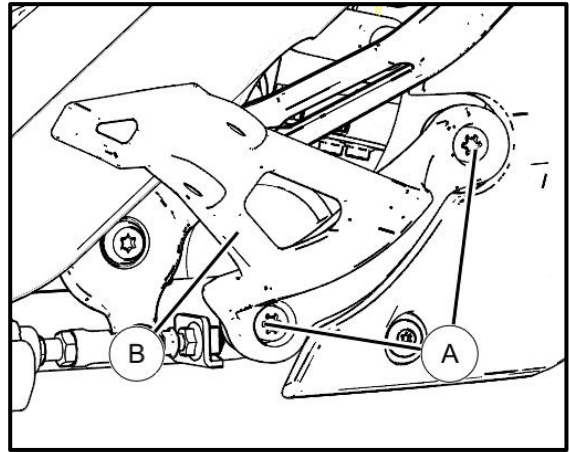
- Applicare la colla di fissaggio filettata sulla parte filettata della vite di montaggio [B] del supporto di pedale anteriore sinistro.
- Installare il supporto del pedale anteriore sinistro [A] sul telaio laterale sinistro, serrare le viti di montaggio [B].
- Coppia di serraggio:
Viti per supporto di pedale anteriore sinistro: 22 N·m (2.2 kgf·m)
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



Smontaggio del supporto del pedale destro anteriore

- Rimuovere il pedale anteriore sinistro (vedere "Rimozione pedale anteriore")

- Rimuovere la vite di fissaggio del supporto del pedale anteriore destro [A]
- Rimuovere il supporto del pedale anteriore destro [B].

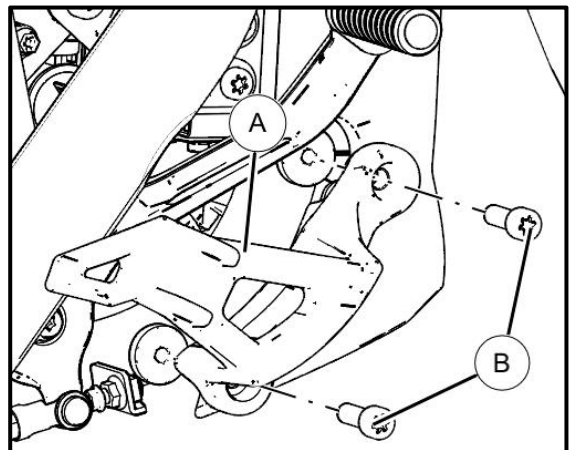


Installazione del supporto del pedale destro anteriore

- Applicare la colla di fissaggio filettata sulla parte filettata della vite del supporto del pedale anteriore destro [B].
- Installare il supporto del pedale anteriore destro [A] sul telaio laterale destro, serrare le viti di montaggio [B].
- Coppia di serraggio:

Viti per supporto di pedale anteriore destro: 22 N·m (2.2 kgf·m)

- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



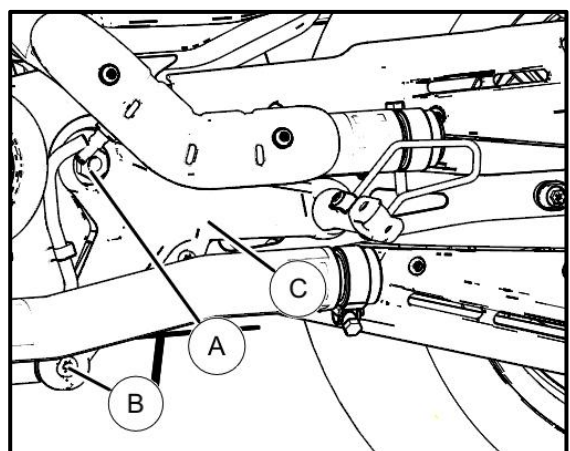
Rimuovere il supporto del pedale posteriore sinistro

- Sollevare la ruota posteriore da terra con un cric.

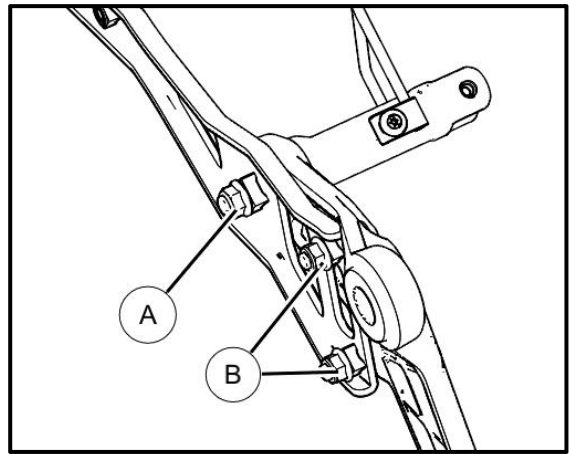
Attrezzo speciale - Cricco:

Accessori per cricco:

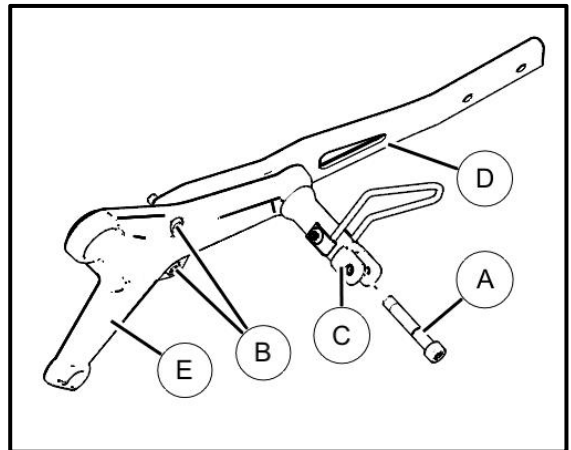
- Rimuovere il pedale posteriore sinistro (vedere "Rimuovere il pedale posteriore" per dettagli).
- Rimuovere il cilindro posteriore sinistro del silenziatore (vedere "Rimuovere il cilindro posteriore sinistro del silenziatore" nella sezione "Struttura").
- Rimuovere l'asse dell'oscillazione posteriore [A] (vedi il capitolo "Sistema di sospensione" - "Smontaggio dell'oscillazione posteriore").
- Rimuovere le viti di montaggio del supporto di pedale posteriore sinistro [B]
- Rimuovere il supporto del pedale posteriore sinistro e il montaggio del silenziatore [C].



- Rimuovere i dadi autobloccanti [A] delle viti di montaggio pedana pedale posteriore.
- Rimuovere i dadi autobloccanti [B] delle viti di montaggio supporto silenziatore.

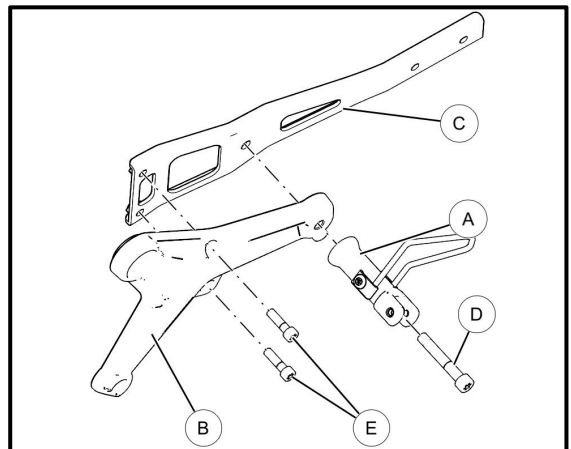


- Rimuovere le viti di montaggio [A] della pedana pedale posteriore.
- Rimuovere le viti di montaggio [B] del supporto silenziatore.
- Separare la pedana [C], il supporto silenziatore [D] e la staffa pedale posteriore sinistra [E].



Installazione del supporto di pedale posteriore sinistro

- Applicare frenafili sulle filettature delle viti [D] di montaggio pedana.
- Applicare frenafili sulle filettature delle viti [E] di montaggio supporto silenziatore.
- Installare il supporto del pedale posteriore [A] e il supporto del silenziatore [C] sul supporto del pedale posteriore sinistro [B], serrare le viti del supporto del pedale posteriore [D] e le viti del supporto del silenziatore [E].



- Coppia di serraggio:

Viti montaggio pedana: 45 N·m (4,5 kgf·m)

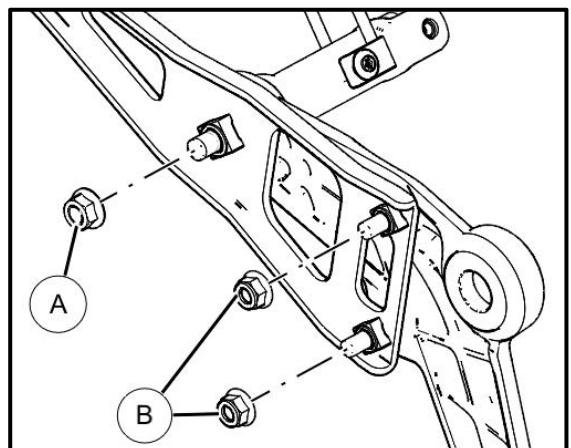
Viti montaggio supporto silenziatore: 22 N·m (2.2 kgf·m)

- Sostituire con nuovi dadi autobloccanti [A] e [B]
- Installare i dadi autobloccanti [A] delle viti pedana e [B] delle viti supporto silenziatore.

- Coppia di serraggio:

Dadi autobloccanti viti pedana: 45 N·m (4.5 kgf·m)

Dadi autobloccanti viti supporto silenziatore: 22 N·m (2.2 kgf·m)



- Applicare la colla di fissaggio filettata sulla parte filettata del bullone del supporto del pedale posteriore sinistro [C].
- Installare il supporto del pedale posteriore sinistro [A] sul telaio laterale sinistro, installare l'asse dell'oscillazione posteriore [B] (vedi il capitolo "Sistema di sospensione" - "Installazione dell'oscillazione posteriore").
- Installare la vite del supporto del pedale posteriore sinistro [C].

• Momento di blocco:

Viti per supporto di pedale posteriore sinistro: 22 N·m (2.2 kgf·m)

- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

Smontaggio del supporto del pedale posteriore destro

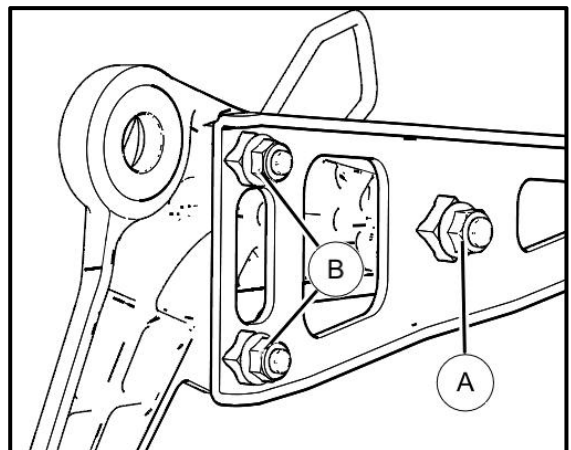
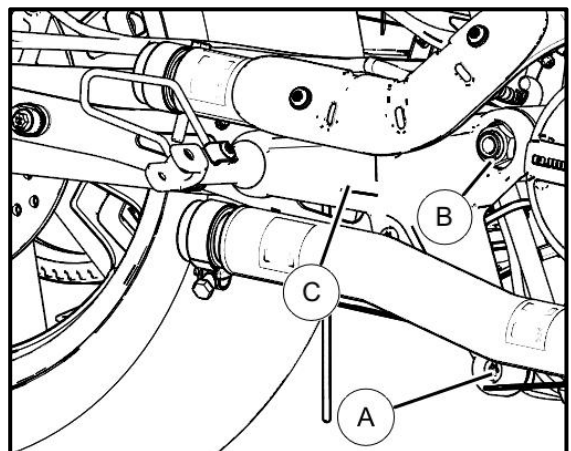
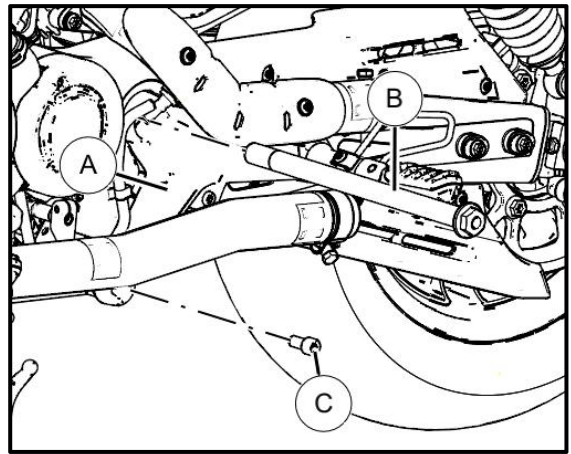
- Sollevare la ruota posteriore da terra con un cric.

Attrezzo speciale - Cricco:

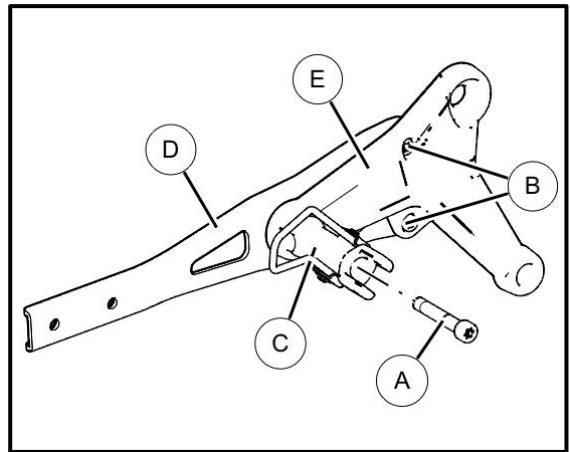
Accessori per cricco:

- Rimuovere il pedale posteriore destro (vedere "Rimuovere il pedale posteriore" per dettagli).
- Rimuovere il cilindro posteriore destro del silenziatore (vedere "Rimuovere il cilindro posteriore destro del silenziatore" nella sezione "Struttura").
- Rimuovere il dado dell'asse dell'oscillazione posteriore [B] (vedi il capitolo "Sistema di sospensione" - "Smontaggio dell'oscillazione posteriore").
- Rimuovere la vite di montaggio del supporto del pedale posteriore destro [A]
- Rimuovere il supporto del pedale posteriore destro e il montaggio del silenziatore [C].

- Rimuovere i dadi autobloccanti [A] delle viti di montaggio pedana pedale posteriore.
- Rimuovere i dadi autobloccanti [B] delle viti di montaggio supporto silenziatore.



- Rimuovere le viti di montaggio [A] della pedana pedale posteriore.
- Rimuovere le viti di montaggio [B] del supporto silenziatore.
- Separare la pedana [C], il supporto silenziatore [D] e la staffa pedale posteriore sinistra [E].



Installazione del supporto di pedale posteriore destro

- Applicare frenafili sulle filettature delle viti [D] di montaggio pedana.
- Applicare frenafili sulle filettature delle viti [E] di montaggio supporto silenziatore.
- Installare il supporto del pedale posteriore [A] e il supporto del silenziatore [C] sul supporto del pedale posteriore destro [B], serrare le viti del supporto del pedale posteriore [D] e le viti del supporto del silenziatore [E].

● Coppia di serraggio:

Viti montaggio pedana: 45 N·m (4.5 kgf·m)

Viti montaggio supporto silenziatore: 22 N·m (2.2 kgf·m)

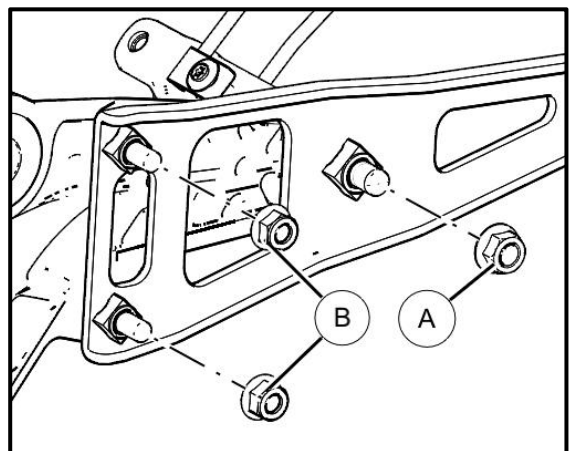
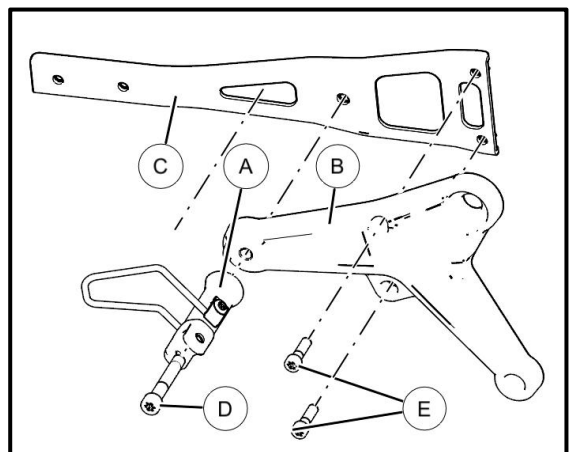
- Sostituire con nuovi dadi autobloccanti [A] e [B]

- Installare i dadi autobloccanti [A] delle viti pedana e [B] delle viti supporto silenziatore.

● Coppia di serraggio:

Dadi autobloccanti viti pedana: 45 N·m (4.5 kgf·m)

Dadi autobloccanti viti supporto silenziatore: 22 N·m (2.2 kgf·m)

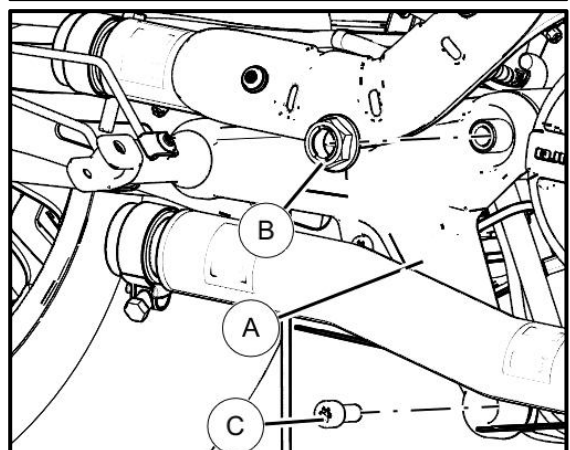


- Applicare la colla di fissaggio filettata sulla parte filettata del bullone del supporto del pedale posteriore destro [C].
- Installare il supporto del pedale posteriore destro [A] sul lato sinistro del telaio, installare il dado dell'asse dell'oscillazione posteriore [B] (vedi il capitolo "Sistema di sospensione" - "Installazione dell'oscillazione posteriore").
- Installare la vite del supporto del pedale posteriore destro [C].

● Momento di blocco:

Viti per supporto di pedale posteriore destro: 22 N·m (2.2 kgf·m)

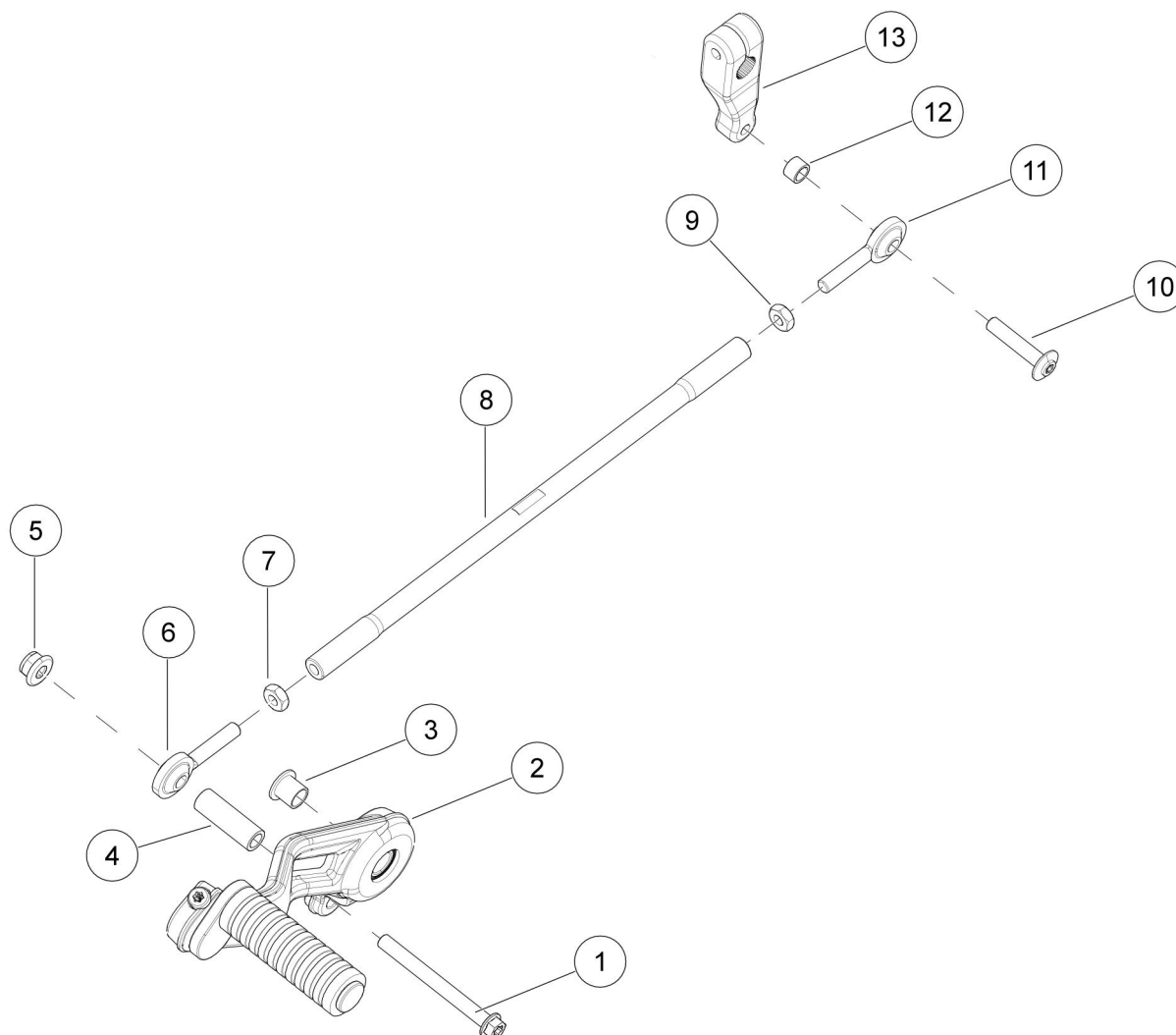
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



Assemblea leva di cambio

Rimuovere il gruppo della leva di cambio

- Rimozione del gruppo della leva di cambio (vedere "Rimozione del supporto di pedale anteriore sinistro" nella sezione "Struttura")



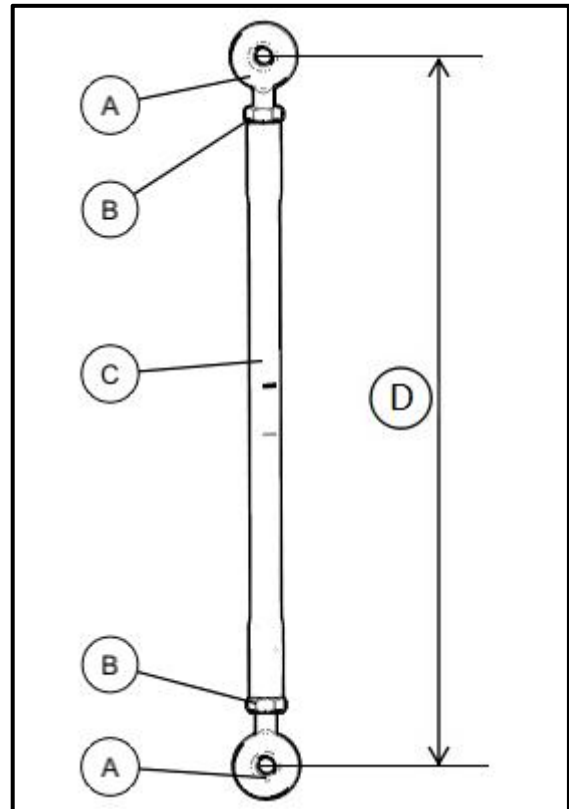
• Smontaggio:

- ① Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6 × 60
- ② Assemblea leva di cambio
- ③ Boccola leva di cambio I
- ④ Tubo di guarnizione in gomma
- ⑤ Dado autobloccante M6
- ⑥ Giunto
- ⑦ Noce M6
- ⑧ Asta di collegamento del cambio
- ⑨ Per i suoi problemi Dado sinistro M6
- ⑩ Vite flangia esagonale interna a forma di fiore M6 × 30
- ⑪ Giunto sinistro M6
- ⑫ Distanziale del fanale posteriore
- ⑬ Questo è il suo Braccio a balzo della leva di cambio

Montaggio del gruppo della leva di cambio

- Assemblare il giunto sferico [A], la ghiera e l'asta di collegamento [C].
- Regolare il giunto sferico affinché la distanza [D] tra i due giunti sferici sia di 278 mm.
- Serra il dado [B].
- Coppia di serraggio:

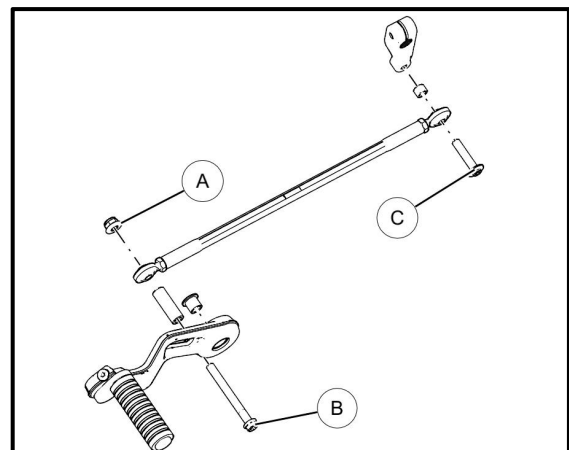
Dado di regolazione della leva di cambio: 10 N·m (1.0kgf·m)



- Sostituire il nuovo dado autobloccante M6[A]
- Assemblare il pedale del cambio, la biella e il supporto di montaggio del cambio, serrare la bullone esagonale incassata M6×60 [B] e la vite flangiata esagonale incassata M6×30 [C].
- Coppia di serraggio:

Bullone esagonale interno a fiore di prugna M6×60[B]: 10 N·m (1.0kgf·m)

Vite flangiata esagonale interna a forma di fiore M6×30[C]: 10 N·m (1.0kgf·m)

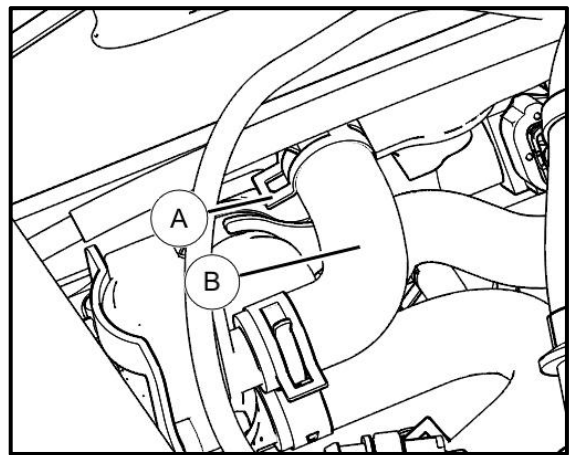


- Installare il gruppo del cambio (vedi il capitolo "Telaio" - "Installazione del supporto del pedale anteriore sinistro").

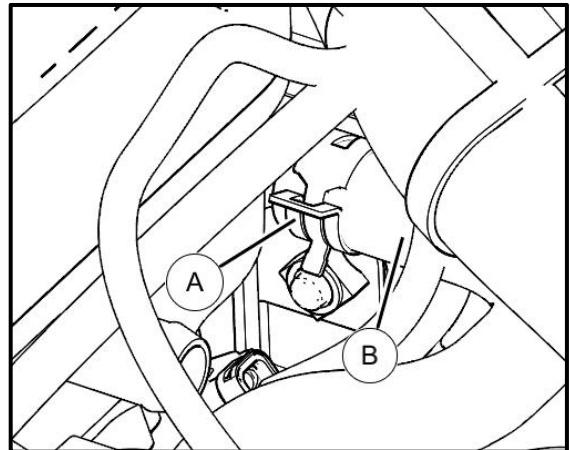
Filtro dell'Aria

Rimuovere il filtro d'aria

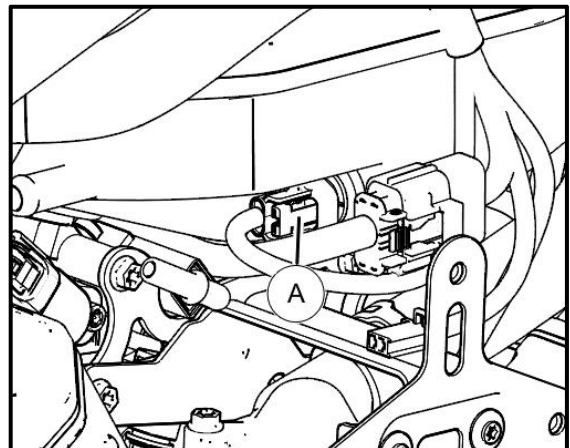
- Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere il serbatoio (vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)").
- Rimuovere i coperchi decorativi destro e sinistro del motore (vedere le sezioni "Rimozione del coperchio decorativo sinistro del motore" e "Rimozione del coperchio decorativo destro del motore" nel capitolo "Telaio").
- Smontare la pannello decorativa sinistra del telaio (vedere la pannello decorativa sinistra del telaio nella sezione "telaio").
- Utilizzare le pinze per stringere la fascetta [A], tirare fuori il tubo di connessione tra la valvola di controllo elettronico dell'aria e il filtro dell'aria [B].



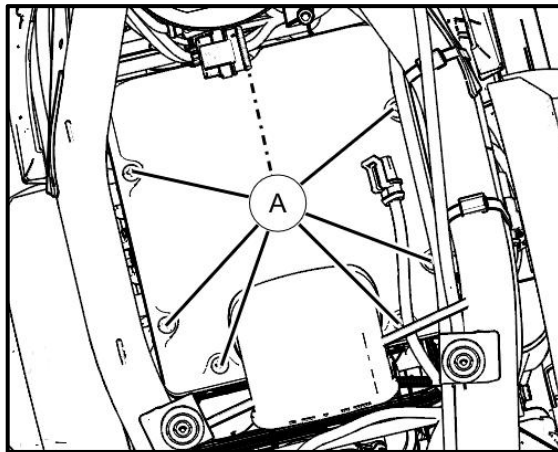
- Utilizzare le pinze per stringere la fascetta [A], tirare fuori il tubo di scarico [B].



- Scolgere il connettore del sensore di temperatura dell'aspirazione [A].



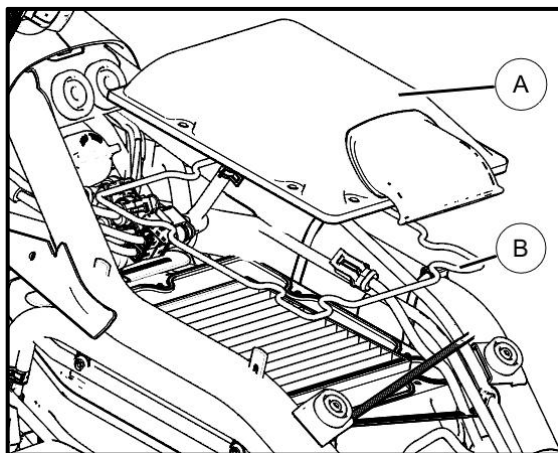
○ Rimuovere le viti di fissaggio [A] e il coperchio dell'elemento filtrante [B].



○ Abbattere il coperchio superiore del filtro dell'aria [A].

● Controllare la striscia di tenuta [B].

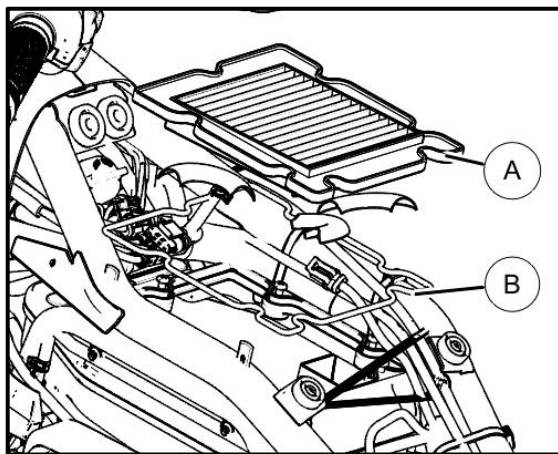
★ Se c'è qualsiasi danno/usura, si prega di sostituire la striscia di tenuta.



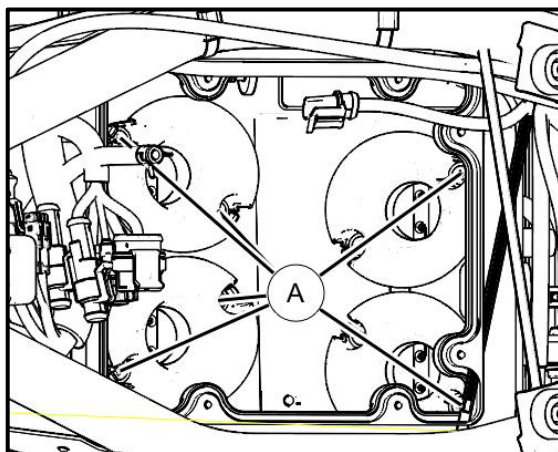
○ Rimuovere il filtro [A].

● Controllare la striscia di tenuta [B].

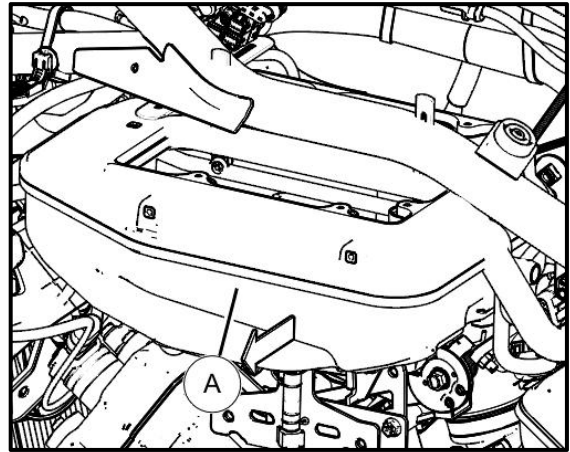
★ Se c'è qualsiasi danno/usura, si prega di sostituire la striscia di tenuta.



● Rimuovere la vite del filtro d'aria M5 [A].

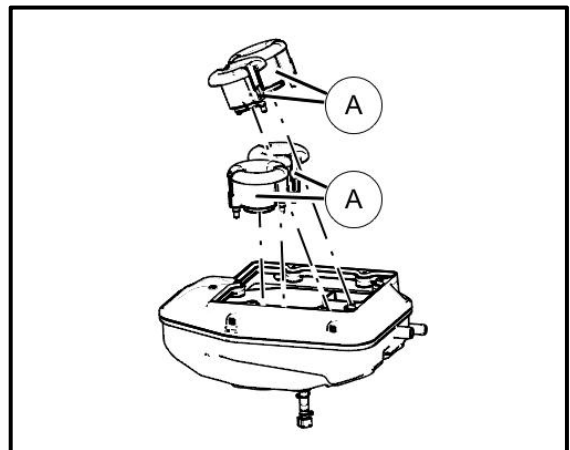


- Rimuovere il filtro d'aria [A].

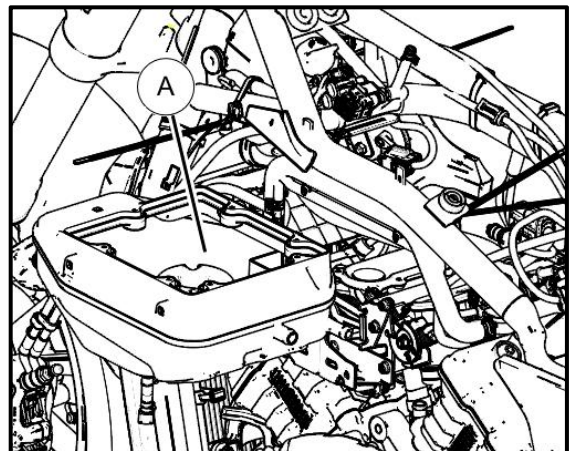


Installazione del filtro d'aria

- Installare il porto di uscita [A] nel filtro dell'aria.



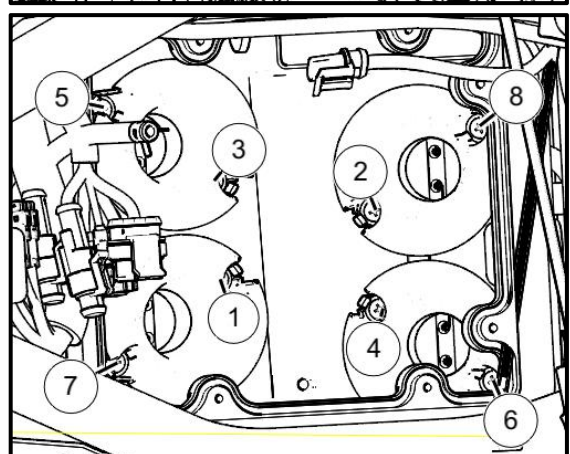
- Installare il filtro dell'aria [A] sopra il corpo farfallato.



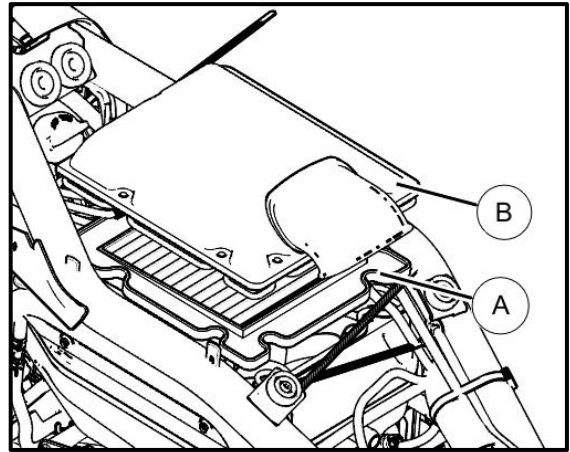
- Installare le viti del filtro dell'aria M5 [A] seguendo l'ordine da ① a ⑧.

- Coppia di serraggio:

Bullone del filtro d'aria M5: 7 N·m (0.7 kgf·m)



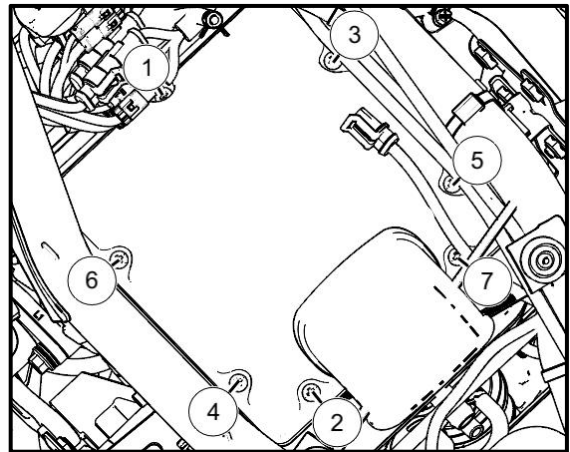
- Il filtro [A] e il coperchio superiore del filtro dell'aria [B].



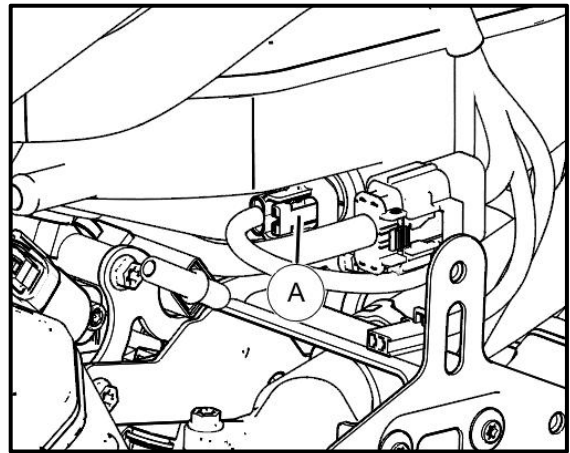
- Installare le viti autofilettanti del coperchio del filtro dell'aria [A] seguendo l'ordine da ① a ⑦.

- Coppia di serraggio:

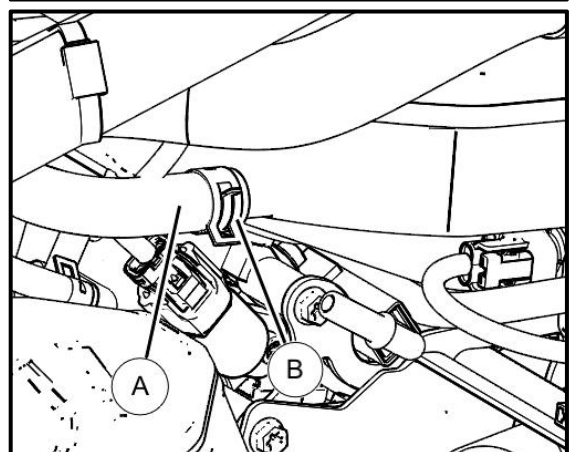
Installazione della vite auto-rotazionante del coperchio del filtro d'aria: **0.9 N·m (0.09 kgf·m)**



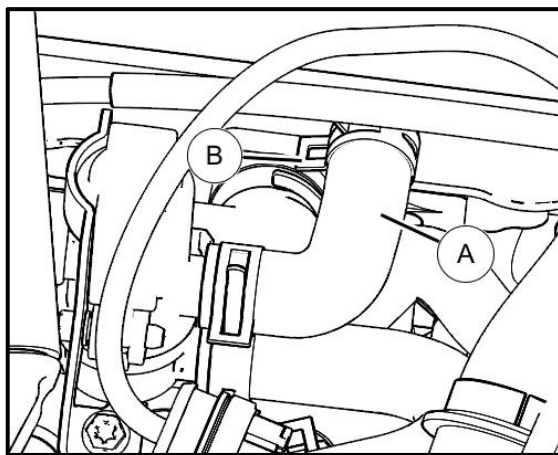
- Collegare il connettore del sensore di temperatura dell'aria aspirata [A].



- Inserire il tubo di scarico [A] nel connettore del filtro dell'aria, utilizzare le pinze per stringere la fascetta [B] per assicurarne il montaggio.



- Inserire il tubo di connessione tra la valvola di controllo elettronico dell'aria e il filtro dell'aria [A] nel connettore del filtro dell'aria, utilizzare le pinze per stringere la fascetta [B] per assicurarne il montaggio.
- Disporre correttamente i cavi.
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



Rimuovere l'elemento filtrante del filtro d'aria

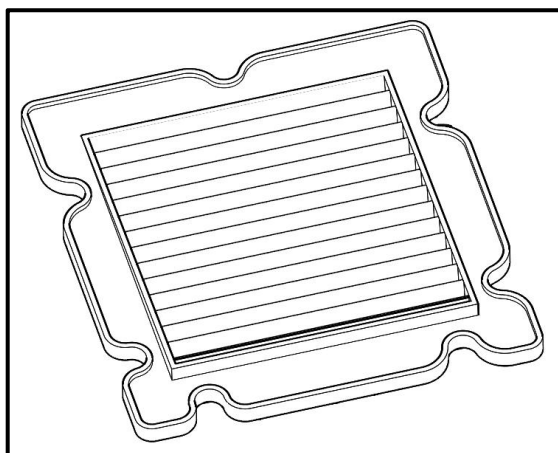
- Vedere "Sostituzione elemento filtro aria" nel capitolo "Manutenzione periodica".

Installazione del filtro d'aria

- Vedere "Sostituzione elemento filtro aria" nel capitolo "Manutenzione periodica".

Controlla l'elemento filtrante del filtro d'aria

- Rimuovere il gruppo del filtro d'aria (vedere "Sostituire il filtro d'aria" nella sezione "Manutenzione periodica" per dettagli).
 - Ispezionare visivamente l'elemento filtrante per verificare che non ci siano crepe o danni.
- ★ Se l'elemento filtrante è rotto o danneggiato, sostituirlo.



Silenziatore

Smontaggio del gruppo cilindro sinistro

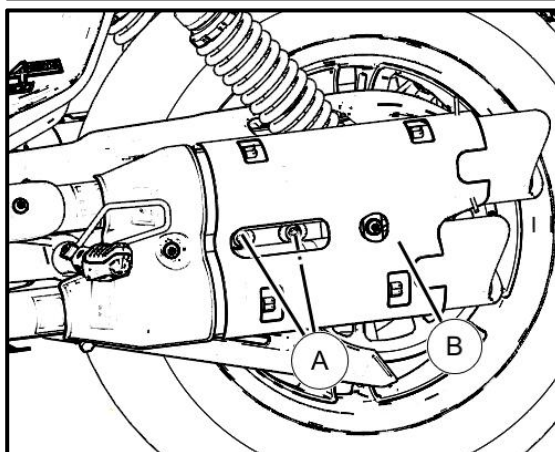
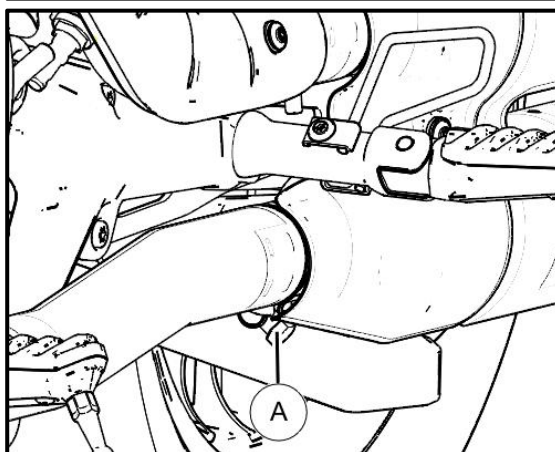
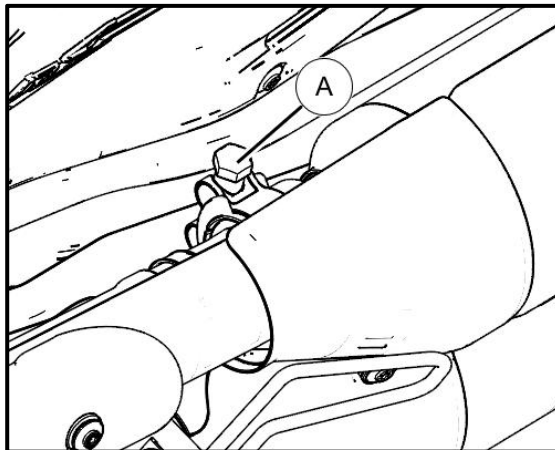
⚠ Avvertenza

Non rimuovere il silenziatore a motore caldo per evitare ustioni. Attendere che si raffreddi prima di rimuoverlo.

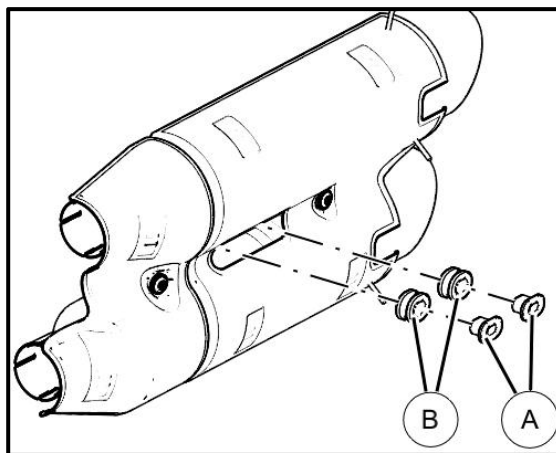
- Allentare i bulloni della fascetta del componente del cilindro sinistro [A].

- Allentare i bulloni inferiori della fascetta del componente del cilindro sinistro [A].

- Rimuovere i bulloni del componente del cilindro sinistro [A].
- Rimuovere il gruppo del cilindro sinistro [B].

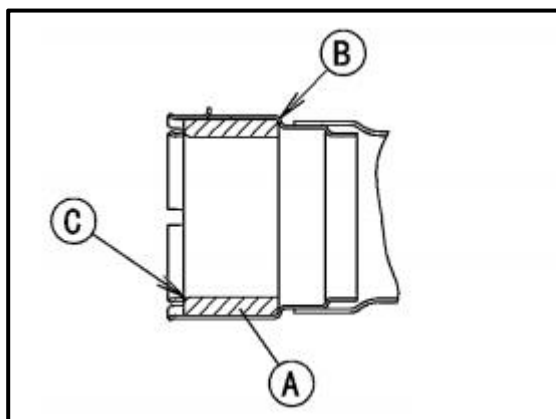


- Rimuovere il manicotto [A] e la guarnizione in gomma [B] dal componente del cilindro sinistro.
- Controllare il manicotto di gomma.
- ★ Se il manicotto è incrinato o gonfio, sostituirlo!

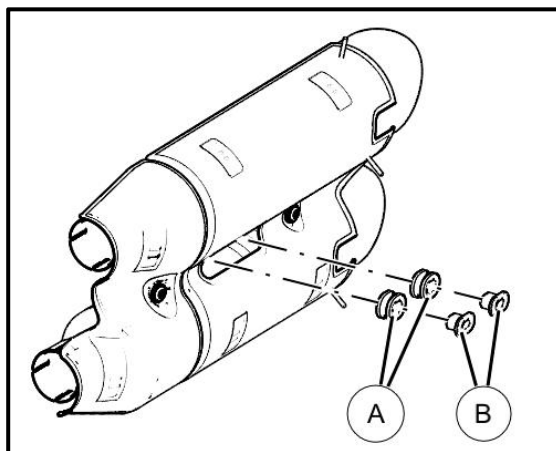


Installazione dei componenti del Sinistra cilindro sinistro

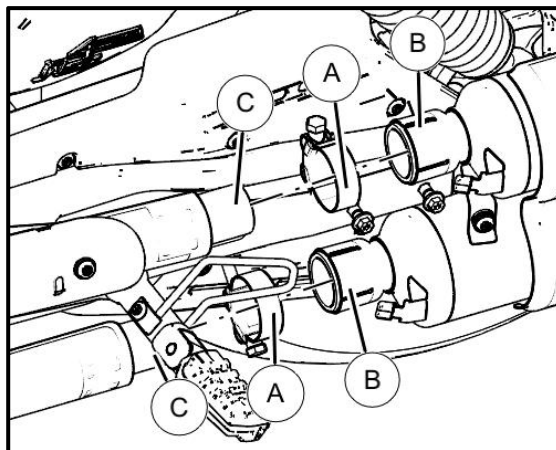
- Sostituire la guarnizione di grafite [A] del silenziatore con una nuova.
- Installare la guarnizione di grafite finché non tocca il fondo [B].
- Quando si installa la guarnizione di grafite, orientare il lato smussato [C] verso la parte anteriore.



- Installare la guarnizione in gomma [A] e il manicotto [B] sul componente del cilindro sinistro.



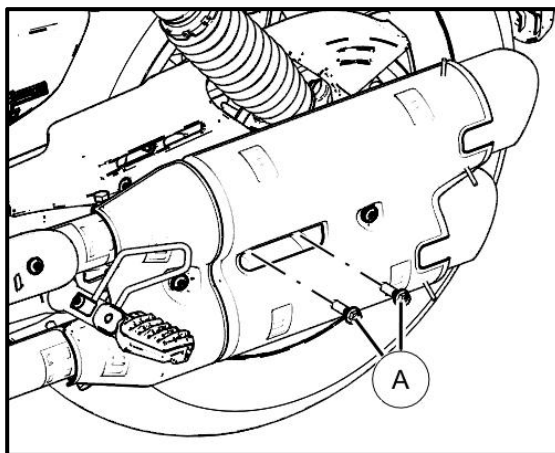
- Installare il gruppo della pinza [A] nel gruppo del cilindro [B].
 - Allineare il componente del tubo di scarico [C] con i fori della fascetta del cilindro e serrare i bulloni di bloccaggio della fascetta.
 - Coppia di serraggio:
- Viti di serraggio fascetta silenziatore: 17 N·m (1.7 kgf·m)**



- Installare i bulloni di fissaggio dei componenti del cilindro [A].

- Coppia di serraggio:

**Bulloni di fissaggio per assemblaggi cilindri: 22 N·m
(2.2 kgf·m)**

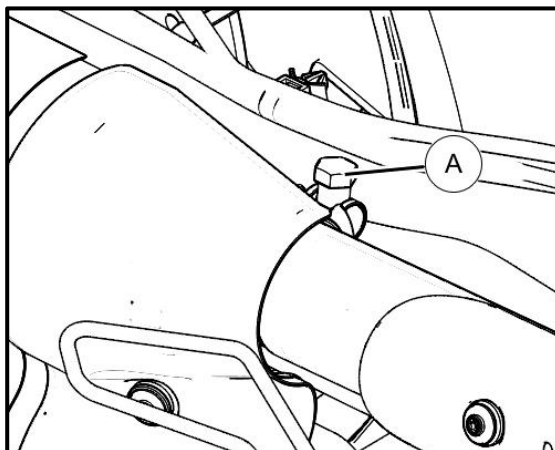


Smontaggio del gruppo cilindro destro

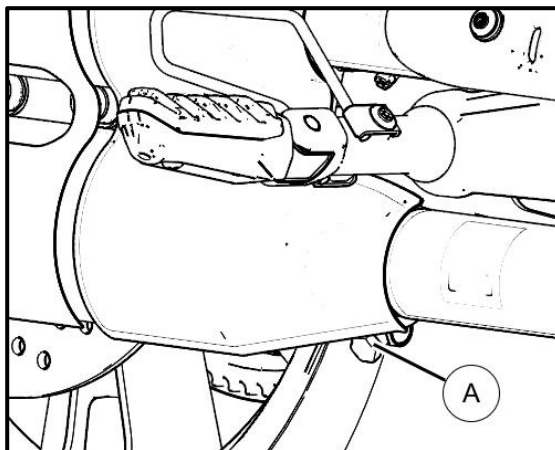
⚠ Avvertenza

Non rimuovere il silenziatore a motore caldo per evitare ustioni. Attendere che si raffreddi prima di rimuoverlo.

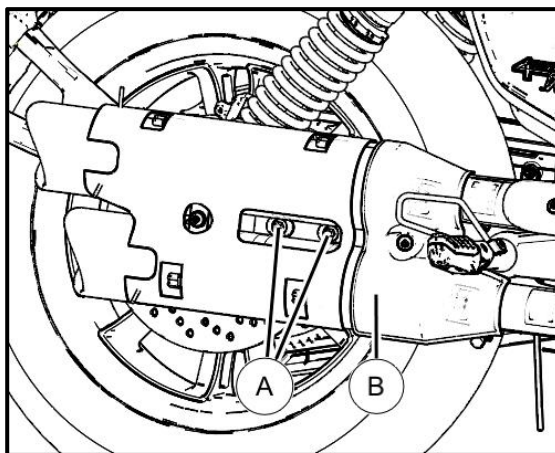
- Allentare i bulloni della fascetta del componente del cilindro destro [A].



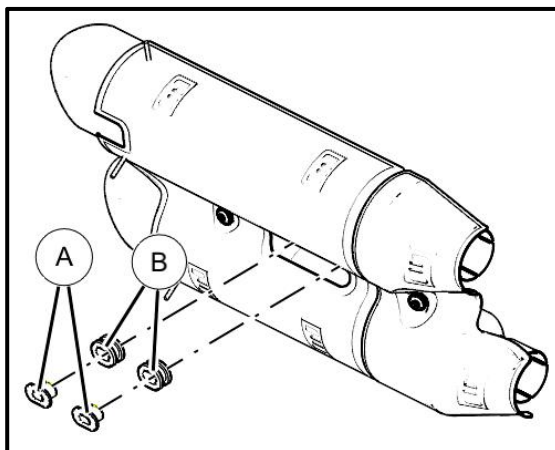
- Allentare i bulloni inferiori della fascetta del componente del cilindro destro [A].



- Rimuovere i bulloni del componente del cilindro destro [A].
- Rimuovere il gruppo del cilindro destro [B].

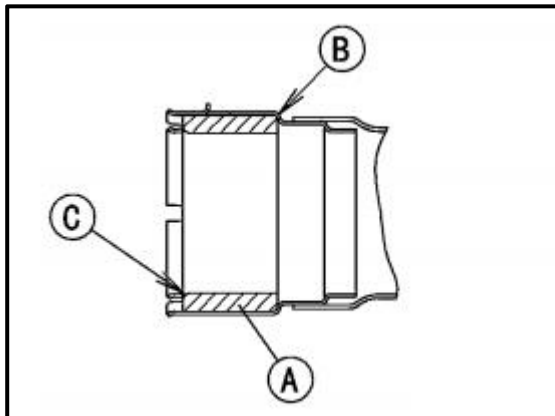


- Rimuovere il manicotto [A] e la guarnizione in gomma [B] dal componente del cilindro destro.
 - Controllare il manicotto di gomma.
 - ★ Se il manicotto è incrinato o gonfio, sostituirlo!

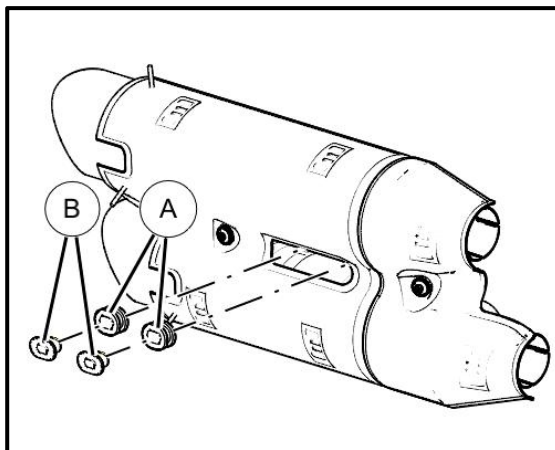


Installazione dei componenti del Destra cilindro destro

- Sostituire la guarnizione di grafite [A] del silenziatore con una nuova.
 - Installare la guarnizione di grafite finché non tocca il fondo [B].
 - Quando si installa la guarnizione di grafite, orientare il lato smussato [C] verso la parte anteriore.

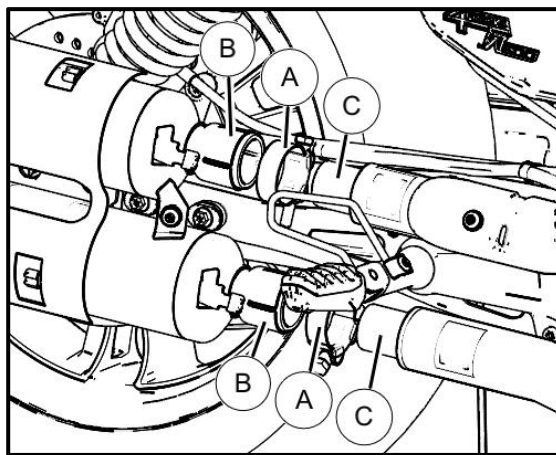


- Installare la guarnizione in gomma [A] e il manicotto [B] sul componente del cilindro destro.



- Inserire la fascetta [A] nel componente del cilindro destro [B].
- Allineare il componente del tubo di scarico [C] con i fori della fascetta del cilindro destro e serrare i bulloni di bloccaggio della fascetta.
- Coppia di serraggio:

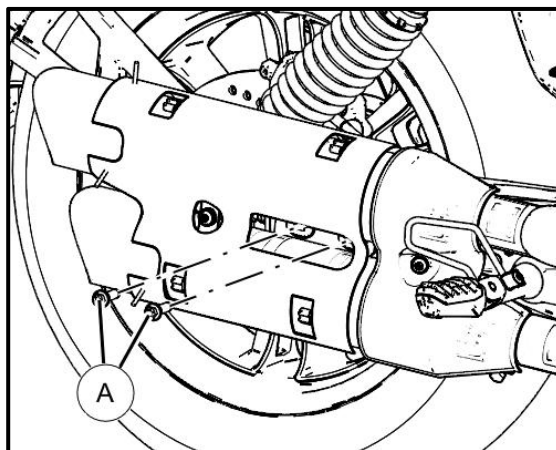
Viti di serraggio fascetta silenziatore: 17 N·m (1.7 kgf·m)



- Installare i bulloni del componente del cilindro destro [A].

- Coppia di serraggio:

Bulloni del montaggio del cilindro destro: 22 N·m (2.2 kgf·m)

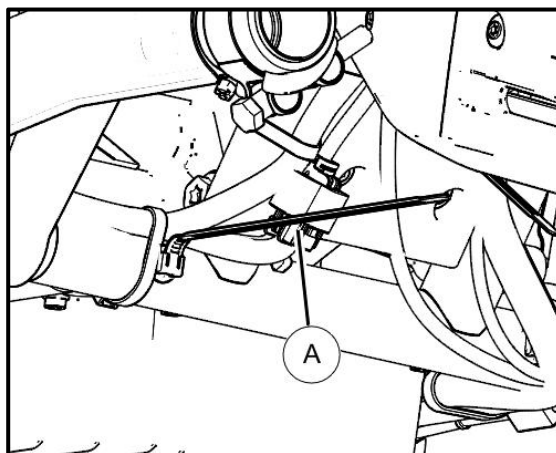


Smontare Sinistra componente tubo di scarico sinistro

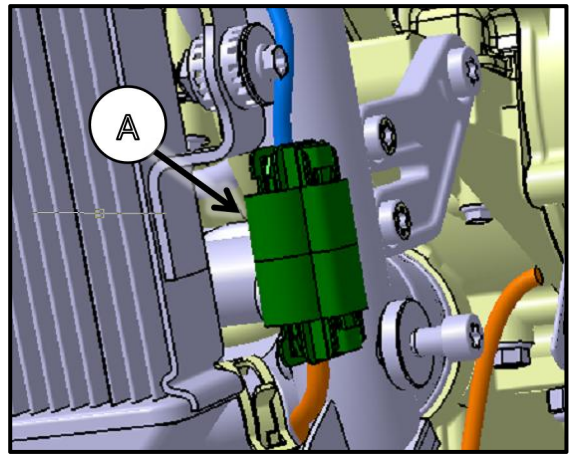
⚠ Avvertenza

Non rimuovere il silenziatore a motore caldo per evitare ustioni. Attendere che si raffreddi prima di rimuoverlo.

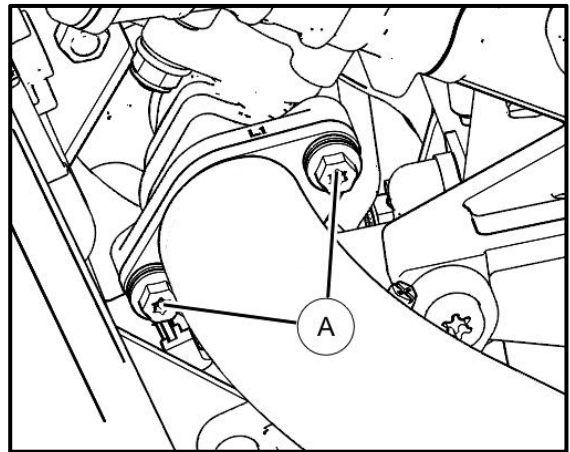
- Rimuovere il montaggio del cilindro sinistro (vedere "Rimuovere il montaggio del cilindro sinistro" per dettagli).
- Smontare la pannello decorativa sinistra del serbatoio d'acqua (vedere la sezione "Struttura" per dettagli "Smontare la pannello decorativa sinistra del serbatoio d'acqua").
- Scollegare il connettore del cavo del sensore di ossigeno del cilindro posteriore sinistro [A].
- Rimuovere le fascette dal cavo della sonda lambda.



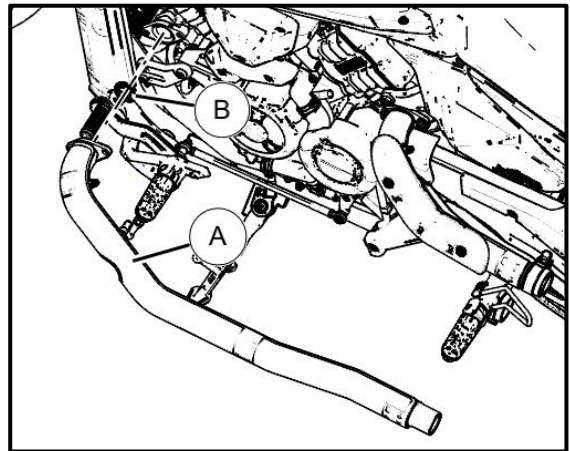
- Scollegare il connettore del cavo del sensore di ossigeno del cilindro anteriore sinistro [A].
- Rimuovere le fascette dal cavo della sonda lambda.



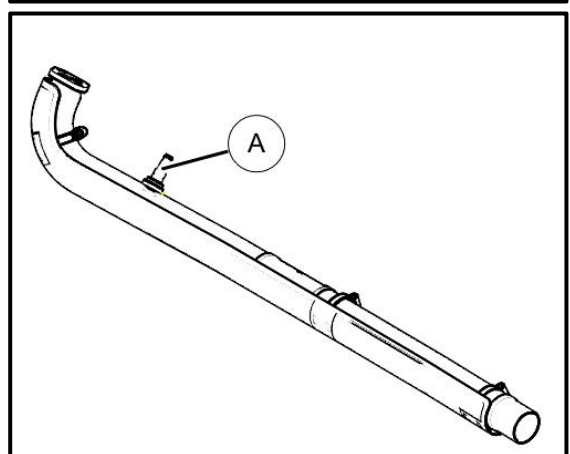
- Rimuovere i bulloni del componente del tubo di scarico del cilindro anteriore sinistro [A].



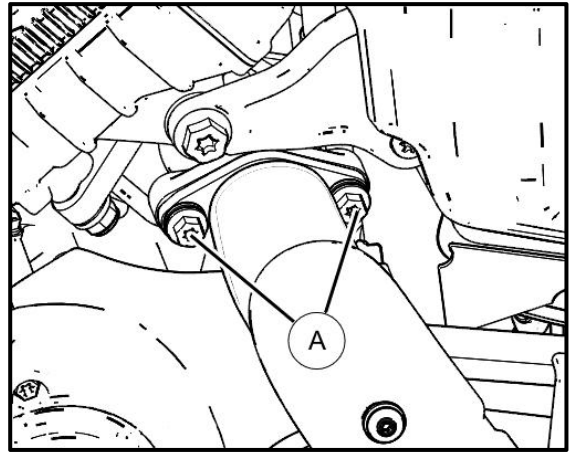
- Rimuovere il componente del tubo di scarico del cilindro anteriore sinistro [A].
- Rimuovere il gruppo guarnizione [B].



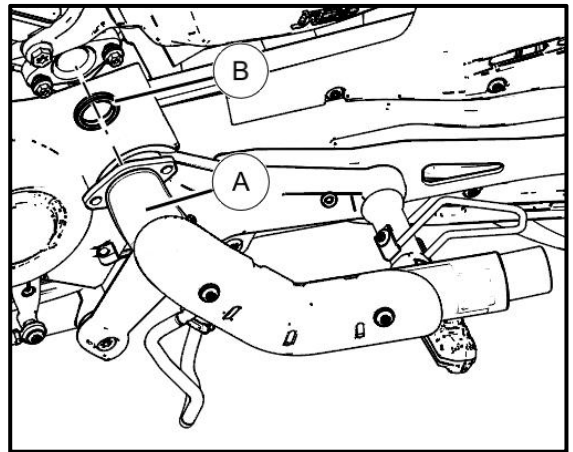
- Rimuovere il sensore di ossigeno dal tubo di scarico del cilindro anteriore sinistro [A].



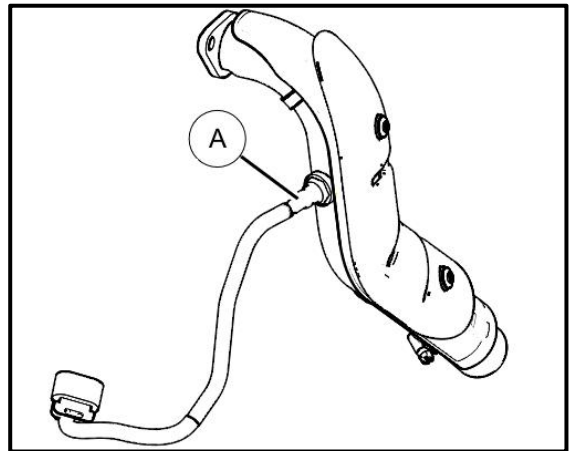
- Rimuovere i bulloni del componente del tubo di scarico del cilindro posteriore sinistro [A].



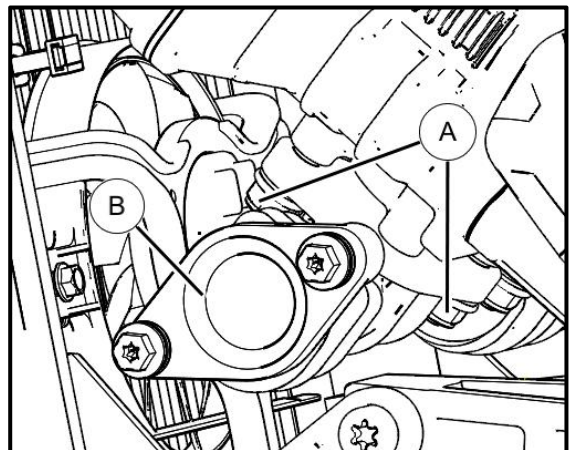
- Rimuovere il componente del tubo di scarico del cilindro posteriore sinistro [A].
- Rimuovere il gruppo guarnizione [B].



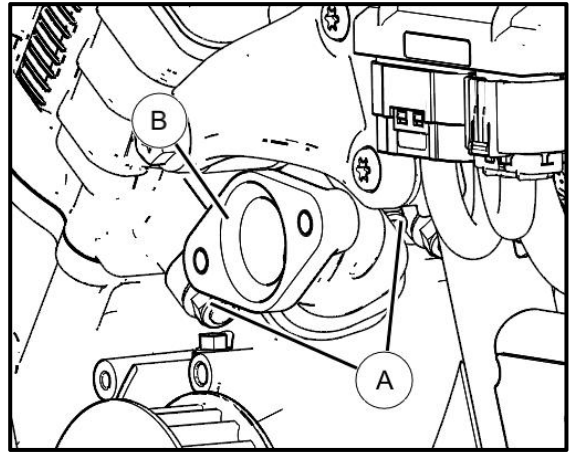
- Rimuovere il sensore di ossigeno dal tubo di scarico del cilindro posteriore sinistro [A].



- Rimuovere i dadi del collettore di scarico del cilindro anteriore sinistro III [A], rimuovere il collettore di scarico III [B].



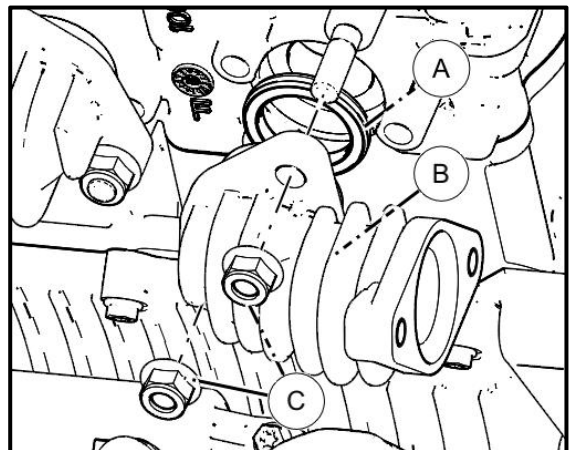
- Rimuovere i dadi del collettore di scarico del cilindro posteriore sinistro IV [A], rimuovere il collettore di scarico IV [B].



Installazione Sinistra componente tubo di scarico sinistro

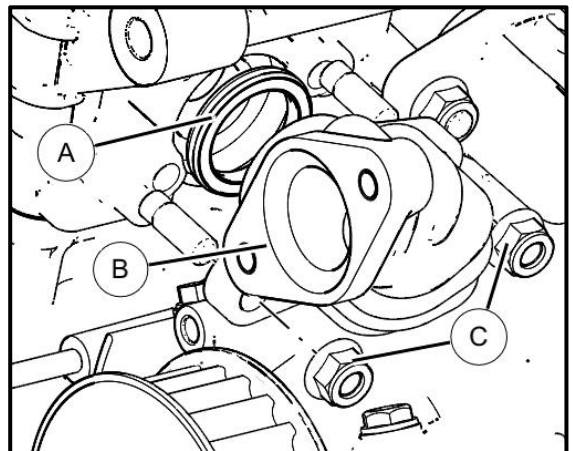
- Sostituire il gruppo guarnizione nuova [A] sulla marmitta.
- Sostituire il nuovo dado autobloccante M8 [C].
- Montare il nuovo assemblaggio della tenuta del tubo di scarico [A] e il collettore di scarico III [B] sul cilindro anteriore sinistro.
- Installare il nuovo dado autobloccante M8 [C], serrando gradualmente il dado M8 in modo incrociato.
- Coppia di serraggio:

Dado autobloccante del collettore di scarico anteriore sinistro III M8: 22 N·m (2.2kgf·m)



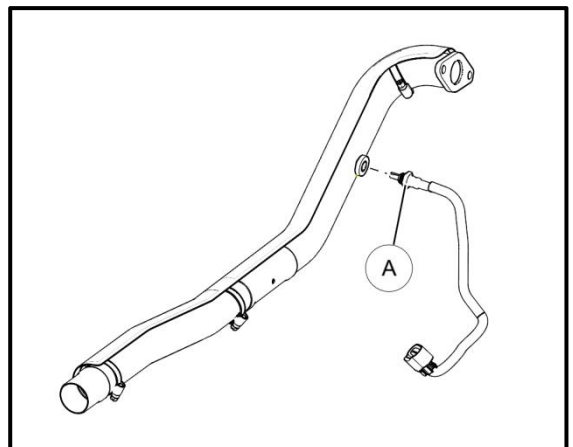
- Sostituire il gruppo guarnizione nuova [A] sulla marmitta.
- Sostituire il nuovo dado autobloccante M8 [C].
- Montare il nuovo assemblaggio di tenuta del tubo di scarico [A] e il collettore di scarico IV [B] sul cilindro posteriore sinistro.
- Installare il nuovo dado autobloccante M8 [C], serrando gradualmente il dado M8 in modo incrociato.
- Coppia di serraggio:

Dado autobloccante del collettore di scarico posteriore sinistro III M8: 22 N·m (2.2kgf·m)

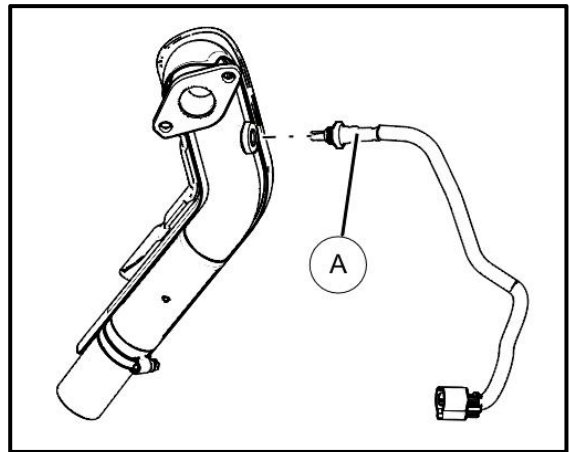


- Applicare lubrificante a base di rame sulle filettature della sonda lambda [A], evitando di sporcare la testina.
- Installare il sensore di ossigeno [A] sul tubo di scarico del cilindro anteriore sinistro.
- Coppia di serraggio:

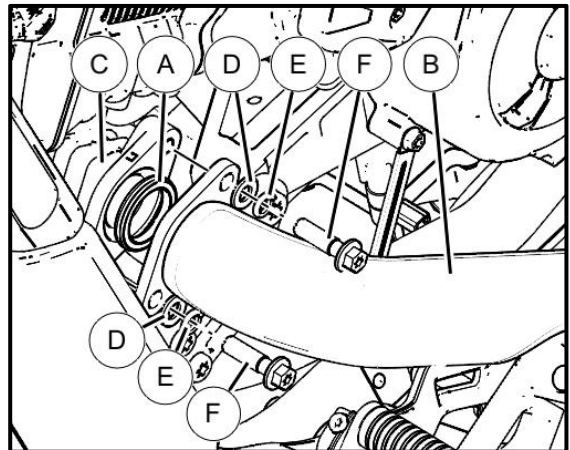
Sonda lambda: 25 N·m (2.5 kgf·m)



- Applicare lubrificante a base di rame sulle filettature della sonda lambda [A], evitando di sporcare la testina.
- Installare il sensore di ossigeno [A] sul tubo di scarico del cilindro posteriore sinistro.
- Coppia di serraggio:
Sonda lambda: 25 N·m (2.5 kgf·m)

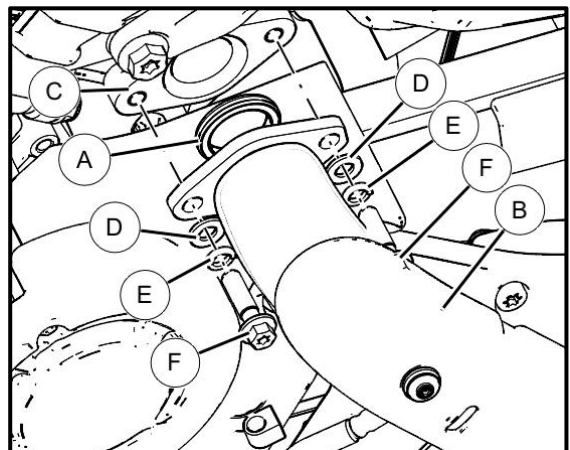


- Sostituire il gruppo guarnizione nuova [A] sulla marmitta.
- Applicare la colla di fissaggio filettata sulla parte filettata del bullone del tubo di scarico anteriore sinistro [F].
- Installare il nuovo kit di guarnizioni del tubo di scarico [A] e il tubo di scarico anteriore sinistro [B] sul collettore di scarico anteriore sinistro III [C].
- Installare la rondella [D], la rondella a molla [E] e i bulloni del tubo di scarico anteriore sinistro [F], serrare progressivamente i bulloni del tubo di scarico anteriore sinistro [F] in modo incrociato.
- Coppia di serraggio:



Bulloni del tubo di scarico anteriore sinistro: 22 N·m (2.2kgf·m)

- Sostituire il gruppo guarnizione nuova [A] sulla marmitta.
- Applicare la colla di fissaggio filettata sulla parte filettata del bullone del tubo di scarico posteriore sinistro [F].
- Installare il nuovo kit di guarnizioni del tubo di scarico [A] e il tubo di scarico posteriore sinistro [B] sul collettore di scarico anteriore sinistro III [C].
- Installare la rondella [D], la rondella a molla [E] e i bulloni del tubo di scarico posteriore sinistro [F], serrare progressivamente i bulloni del tubo di scarico posteriore sinistro [F] in modo incrociato.
- Coppia di serraggio:



Bulloni del tubo di scarico posteriore sinistro: 22 N·m (2.2kgf·m)

- Collegare il connettore del trasmettitore di ossigeno e disporre correttamente i fili.
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

Smontare Destra componente tubo di scarico destro

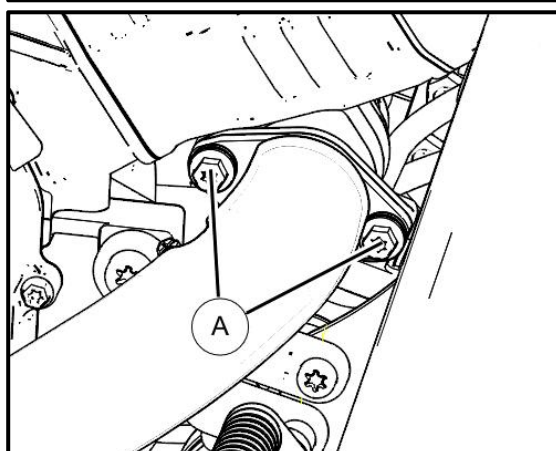
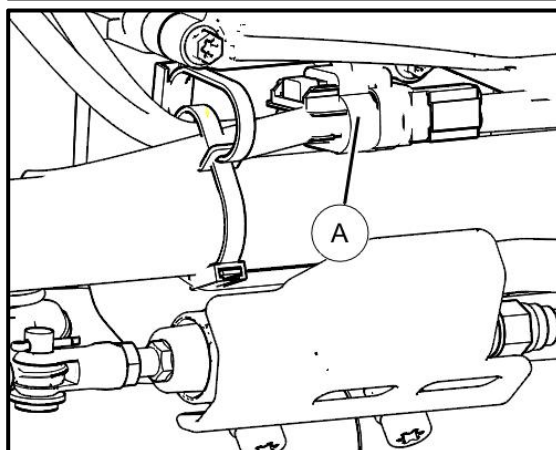
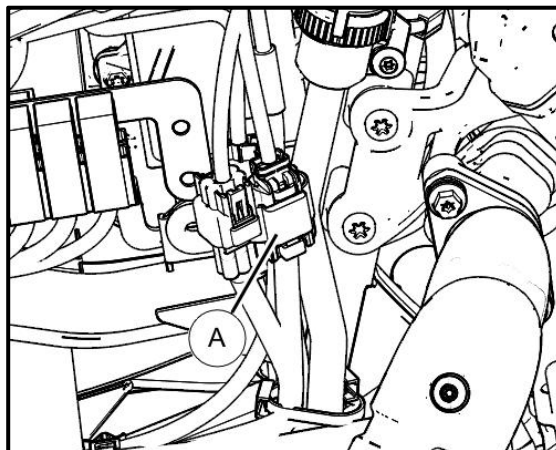
⚠ Avvertenza

Non rimuovere il silenziatore a motore caldo per evitare ustioni. Attendere che si raffreddi prima di rimuoverlo.

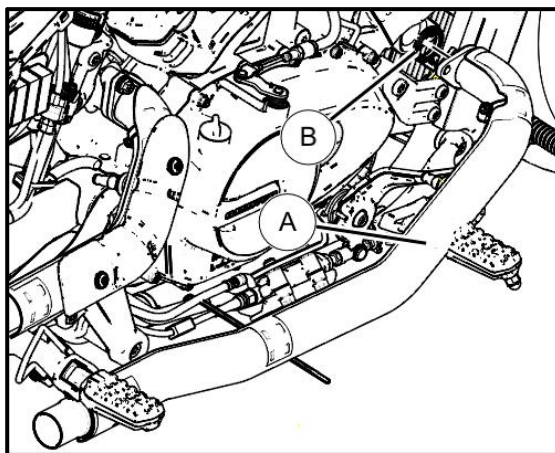
- Rimuovere il gruppo silenziatore destro (vedere "Rimozione gruppo silenziatore destro" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere il parafrangente destro (vedere "Rimozione parafrangente destro" nel capitolo "Telaio").
- Scollegare il connettore del cavo del sensore di ossigeno del cilindro posteriore destro [A].
- Rimuovere le fascette dal cavo della sonda lambda.

- Scollegare il connettore del cavo del sensore di ossigeno del cilindro anteriore destro [A].
- Rimuovere le fascette dal cavo della sonda lambda.

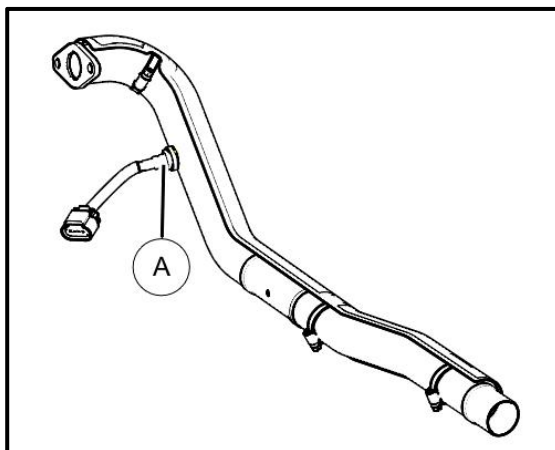
- Rimuovere i bulloni del componente del tubo di scarico del cilindro anteriore destro [A].



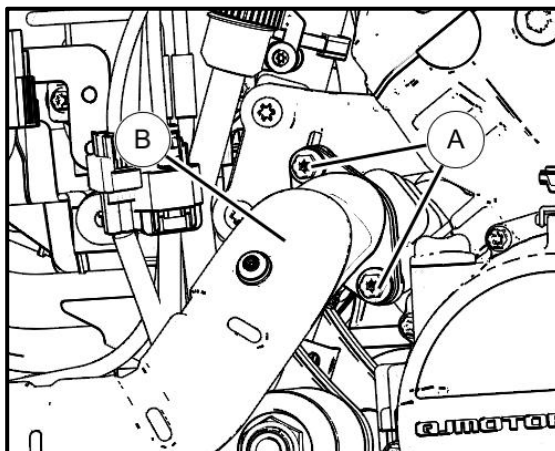
- Rimuovere il componente del tubo di scarico del cilindro anteriore destro [A].
- Rimuovere il gruppo guarnizione [B].



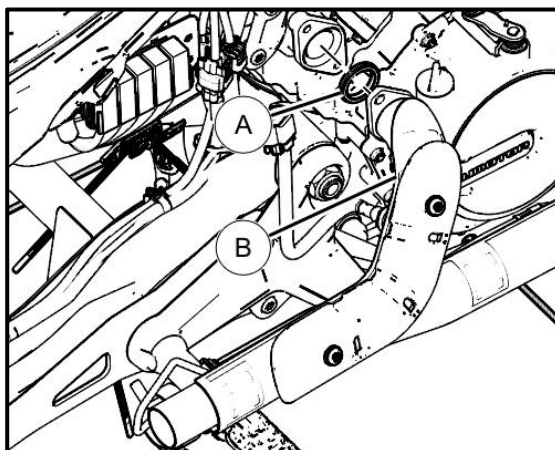
- Rimuovere il sensore di ossigeno dal tubo di scarico del cilindro anteriore destro [A]



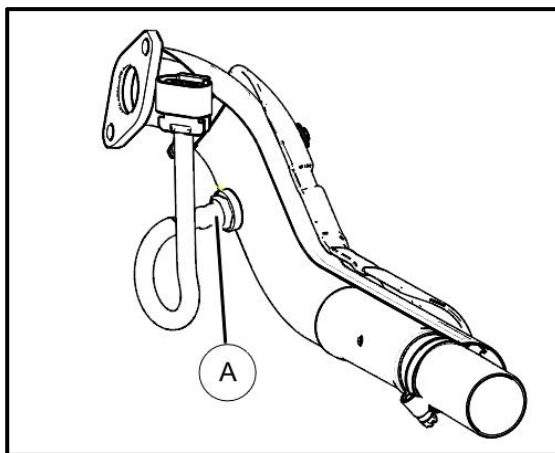
- Rimuovere i bulloni del componente del tubo di scarico del cilindro posteriore destro [A].



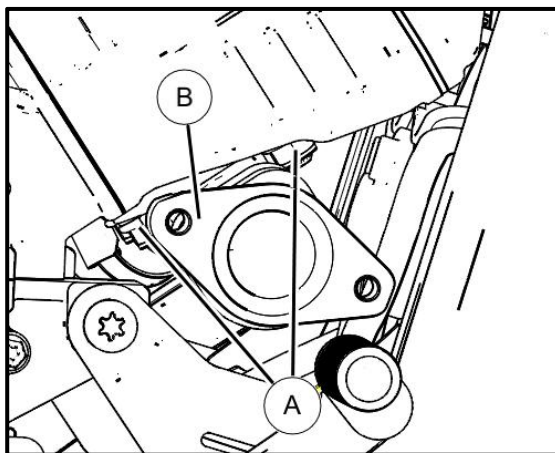
- Rimuovere il componente del tubo di scarico del cilindro posteriore destro [A].
- Rimuovere il gruppo guarnizione [B].



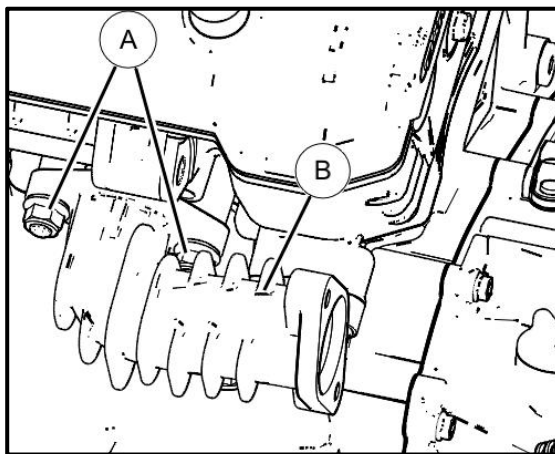
- Rimuovere il sensore di ossigeno dal tubo di scarico del cilindro posteriore destro [A]



- Rimuovere il dado del collettore di scarico del cilindro anteriore sinistro I [A], rimuovere il collettore di scarico I [B].



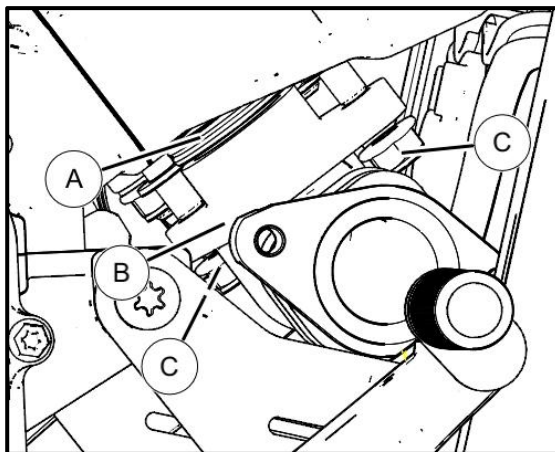
- Rimuovere il dado del collettore di scarico del cilindro posteriore destro II [A], rimuovere il collettore di scarico II [B].



Installazione del componente del tubo di scarico destro

- Sostituire il gruppo guarnizione nuova [A] sulla marmitta.
- Sostituire il nuovo dado autobloccante M8 [C].
- Montare il nuovo assemblaggio della tenuta del tubo di scarico [A] e il collettore di scarico I [B] sul cilindro anteriore destro.
- Installare il nuovo dado autobloccante M8 [C], serrando gradualmente il dado M8 in modo incrociato.
- Coppia di serraggio:

Dado autobloccante del collettore di scarico anteriore destro I M8: 22 N·m(2.2kgf·m)



- Sostituire il gruppo guarnizione nuova [A] sulla marmitta.
- Sostituire il nuovo dado autobloccante M8 [C].
- Montare il nuovo assemblaggio di tenuta del tubo di scarico [A] e il collettore di scarico II [B] sul cilindro posteriore destro.
- Installare il nuovo dado autobloccante M8 [C], serrando gradualmente il dado M8 in modo incrociato.
- Coppia di serraggio:

Dado autobloccante del collettore di scarico posteriore destro II M8: 22 N·m(2.2kgf·m)

- Applicare lubrificante a base di rame sulle filettature della sonda lambda [A], evitando di sporcare la testina.
- Installare il sensore di ossigeno [A] sul tubo di scarico del cilindro anteriore destro.
- Coppia di serraggio:

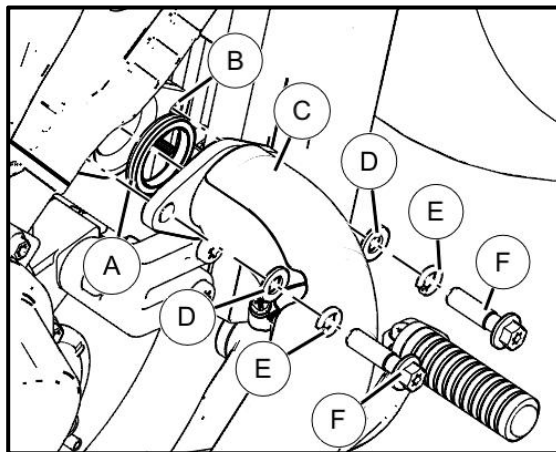
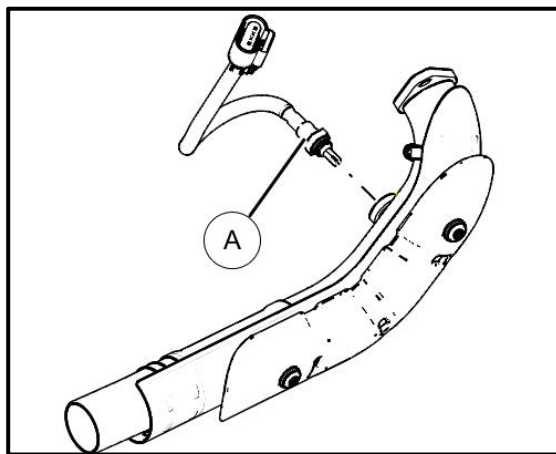
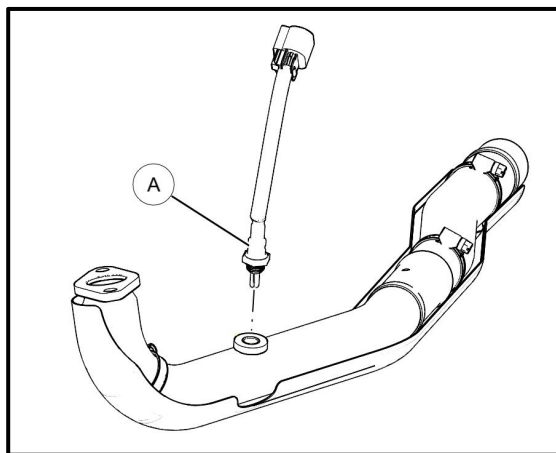
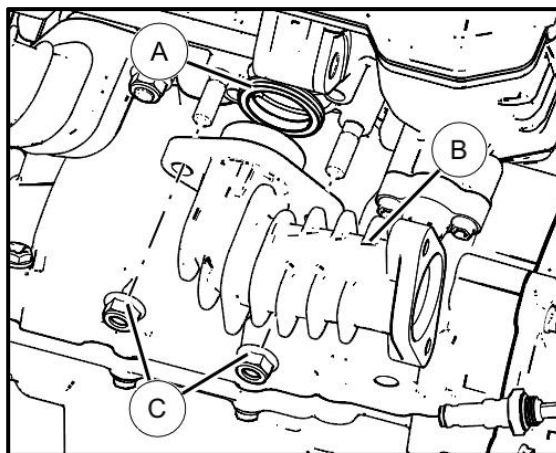
Sonda lambda: 25 N·m (2.5 kgf·m)

- Applicare lubrificante a base di rame sulle filettature della sonda lambda [A], evitando di sporcare la testina.
- Installare il sensore di ossigeno [A] sul tubo di scarico del cilindro posteriore destro.
- Coppia di serraggio:

Sonda lambda: 25 N·m (2.5 kgf·m)

- Sostituire il gruppo guarnizione nuova [A] sulla marmitta.
- Applicare la colla di fissaggio filettata sulla parte filettata del bullone del tubo di scarico anteriore destro [F].
- Installare il nuovo kit di guarnizioni del tubo di scarico [A] e il tubo di scarico anteriore destro [B] sul collettore di scarico anteriore destro I [C].
- Installare la rondella [D], la rondella a molla [E] e i bulloni del tubo di scarico anteriore destro [F], serrare progressivamente i bulloni del tubo di scarico anteriore destro [F] in modo incrociato.
- Coppia di serraggio:

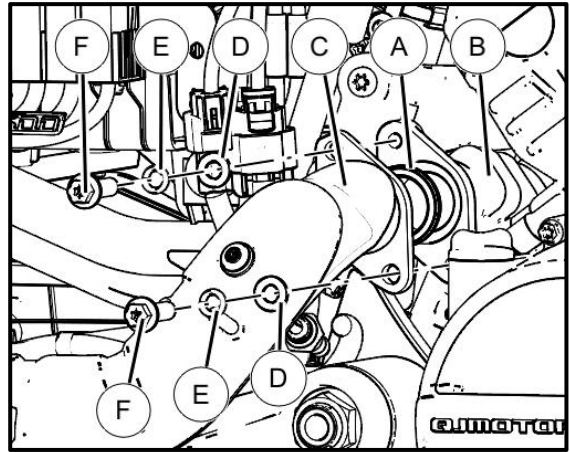
Bulloni del tubo di scarico anteriore destro: 22 N·m (2.2kgf·m)



- Sostituire il gruppo guarnizione nuova [A] sulla marmitta.
- Applicare la colla di fissaggio filettata alla parte filettata del bullone del tubo di scarico posteriore destro [F].
- Installare il nuovo kit di guarnizioni del tubo di scarico [A] e il tubo di scarico posteriore destro [B] sul collettore di scarico anteriore destro II [C].
- Installare la rondella [D], la rondella a molla [E] e i bulloni del tubo di scarico posteriore destro [F], serrare progressivamente i bulloni del tubo di scarico posteriore destro [F] in modo incrociato.
- Coppia di serraggio:

Bulloni del tubo di scarico posteriore destro: 22 N·m (2.2kgf·m)

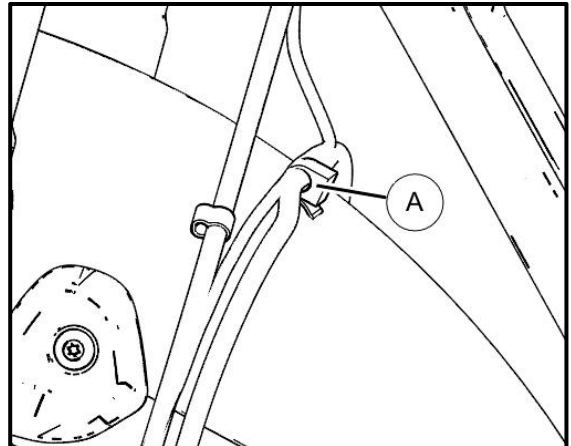
- Disporre correttamente i cavi.
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



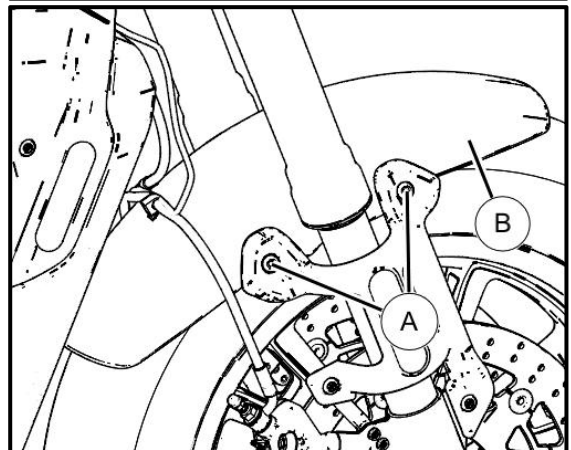
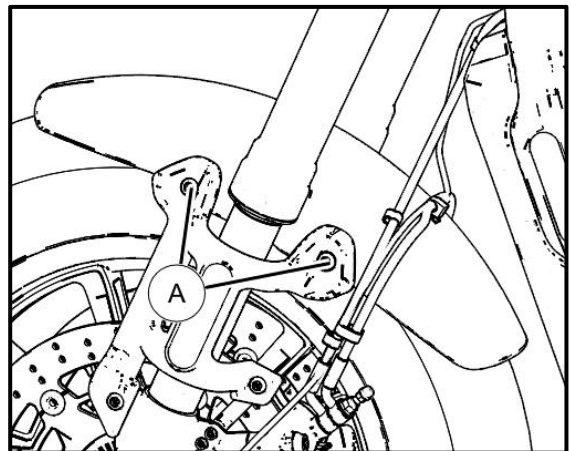
Parafango anteriore

Rimozione del parafango anteriore

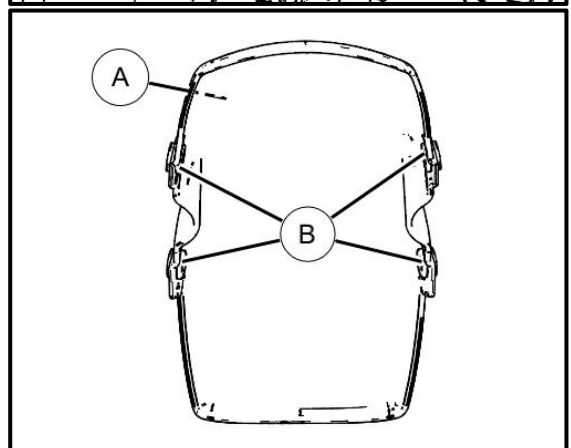
- Estrarre la fascetta del tubo 0-435 [A] dal parafango anteriore.



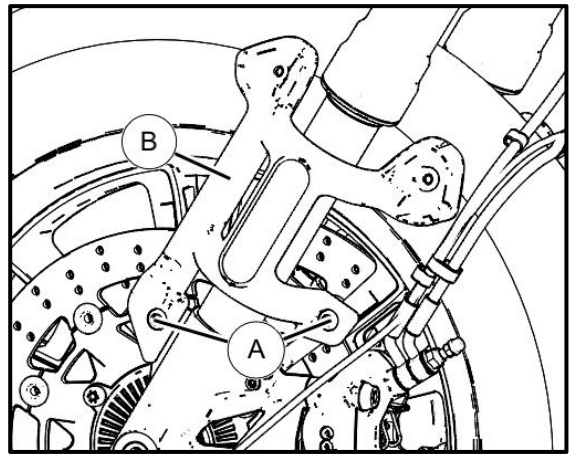
- Rimuovere i lati viti anteriori del parafango [A].
- Rimuovere parafango anteriore [B].
- Rimuovere il supporto sinistro del parafango anteriore e il supporto destro del parafango anteriore.



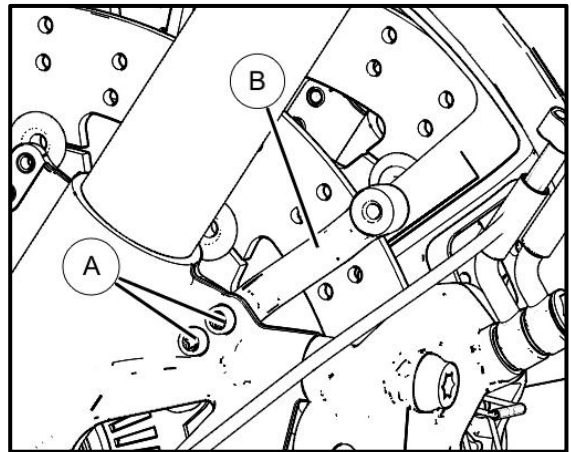
- Rimuovere il tappetino di protezione in gomma [B] dal parafango anteriore [A].
- Controllare la guarnizione di gomma dello scudo.
- ★ Se la guarnizione è incrinata o gonfia, sostituirla!



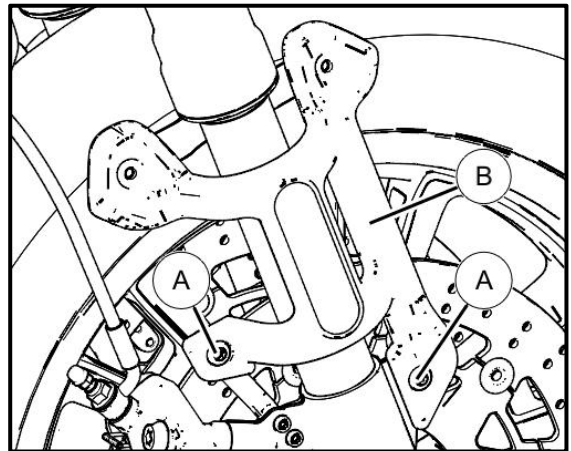
- Rimuovere il montaggio sinistro della piastra di fango anteriore Viti [A].
- Rimuovere il montaggio sinistro della piastra di fango anteriore [B].



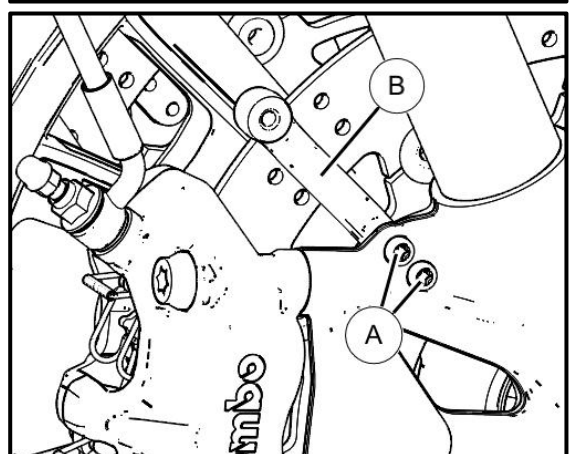
- Rimuovere il supporto anteriore della piastra di fango sul lato sinistro viti [A].
- Rimuovere il supporto del parafrango anteriore sinistro [B].



- Rimuovere il montaggio destro della piastra di fango anteriore Viti [A].
- Rimuovere il montaggio destro della piastra di fango anteriore [B].

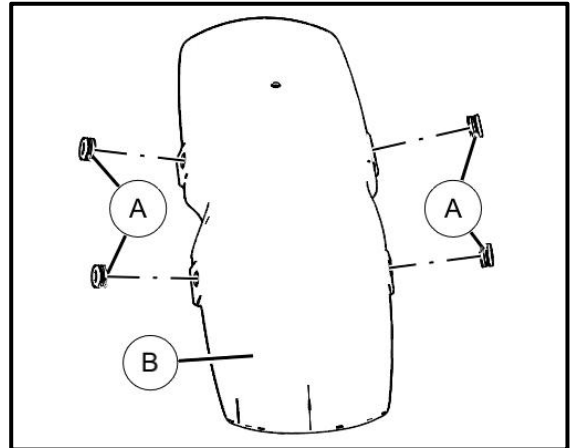


- Rimuovere la vite anteriore del supporto della piastra di fango a destra [A].
- Smontare il supporto del parafrango anteriore destro [B].



Installazione del parafango anteriore

- Installare il cuscinetto in gomma del parafango [A] sul parafango anteriore [B].

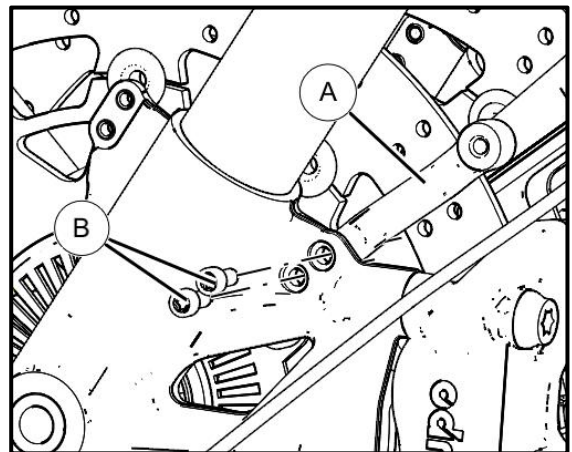


- Installare il supporto del parafango anteriore sinistro [A] sulla base inferiore dell'ammortizzatore anteriore sinistro.

- Installare la vite del supporto del parafango anteriore sinistro [A].

- Coppia di serraggio:

Viti staffa parafango anteriore: 7 N·m (0.7 kgf·m)

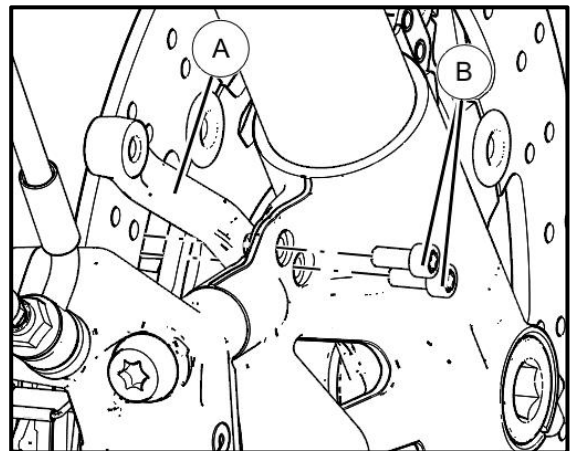


- Installare il supporto del parafango anteriore destro [A] sulla base inferiore dell'ammortizzatore anteriore destro.

- Installare la vite del supporto del parafango anteriore destro [A].

- Coppia di serraggio:

Viti staffa parafango anteriore: 7 N·m (0.7 kgf·m)

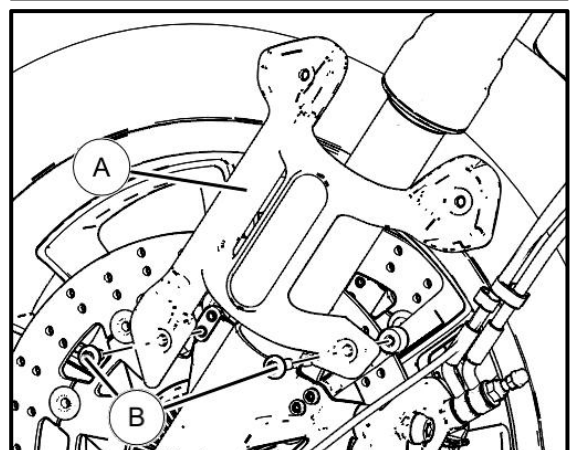


- Installare il supporto di montaggio sinistro del parafango anteriore [A] sulla base inferiore dell'ammortizzatore anteriore sinistro.

- Installare la vite del supporto di montaggio sinistro del parafango anteriore [B].

- Coppia di serraggio:

Viti per montaggio sinistro della piastra frontale di fango: 10 N·m (1.0 kgf·m)

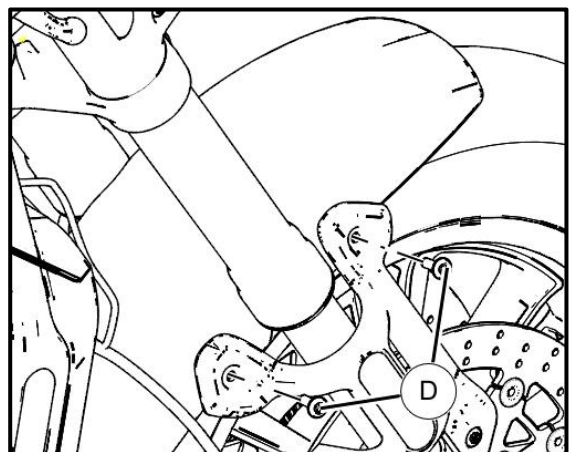
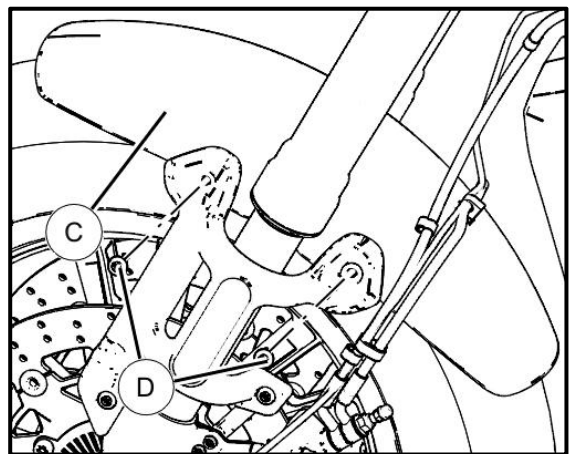
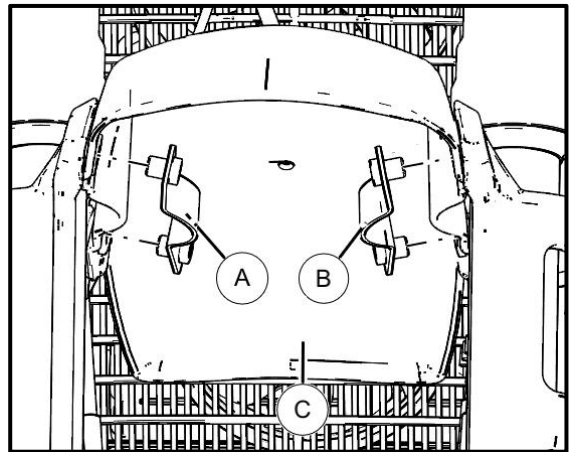
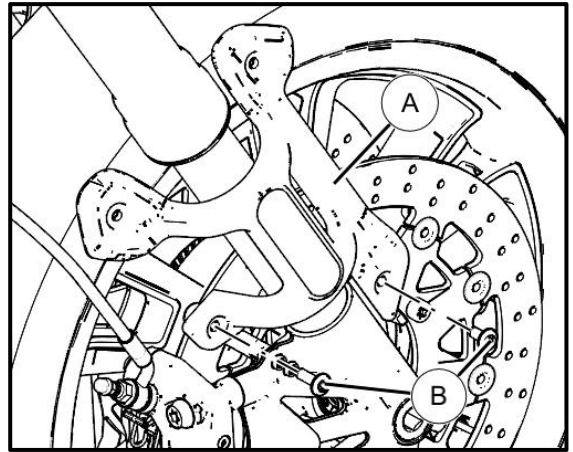


- Installare il supporto di montaggio destro del parafrangente anteriore [A] sulla base inferiore dell'ammortizzatore anteriore destro.
- Installare la vite del supporto di montaggio destro del parafrangente anteriore [B].
- Coppia di serraggio:

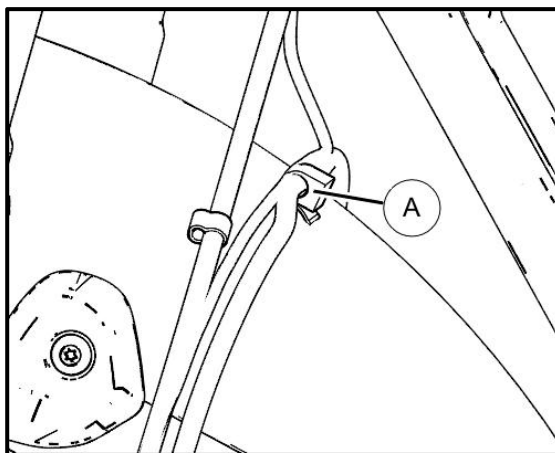
Viti per montaggio destro della piastra frontale di fango: 10 N·m (1.0 kgf·m)

- Installare il supporto di montaggio destro del parafrangente [A] e il supporto di montaggio sinistro del parafrangente [B] sul parafrangente anteriore [C].
- Installare la vite del parafrangente anteriore [D].
- Coppia di serraggio:

Vite del parafrangente anteriore: 10N·m (1.0kgf·m) Vite di del parafrangente Anteriore: 10N - m (1.0kgf - m)



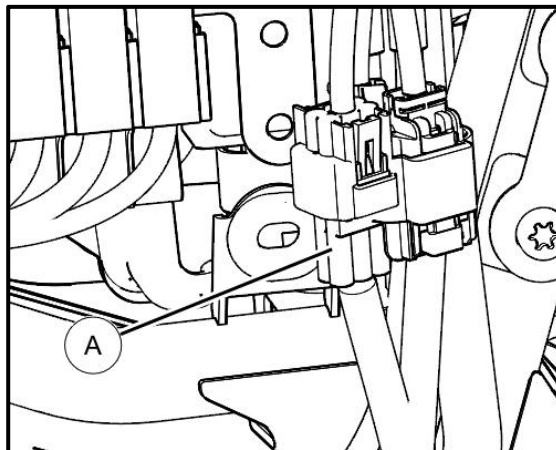
- Inserire il morsetto 0-435 [A] nel foro di montaggio del parafrangente anteriore.



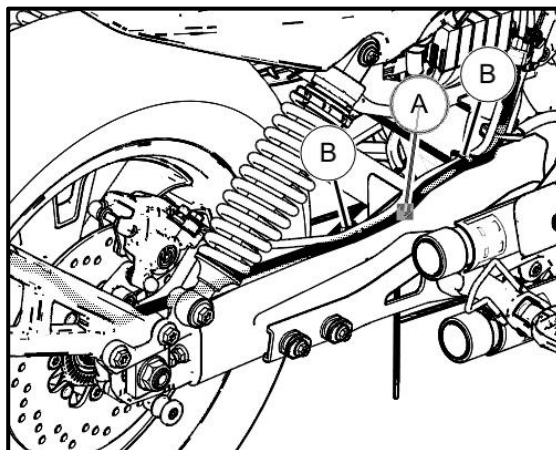
Supporto del parafrangente posteriore e parafrangente posteriore

Smontaggio del supporto del parafrangente posteriore e del parafrangente posteriore

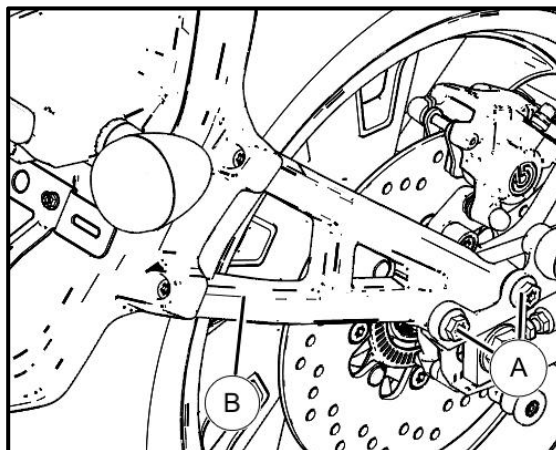
- Rimuovere il gruppo silenziatore destro (vedere "Rimozione gruppo silenziatore destro" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere il parafrangente destro (vedere "Rimozione parafrangente destro" nel capitolo "Telaio").
- Smontare il connettore del cavo di trasferimento del fanale posteriore [A].



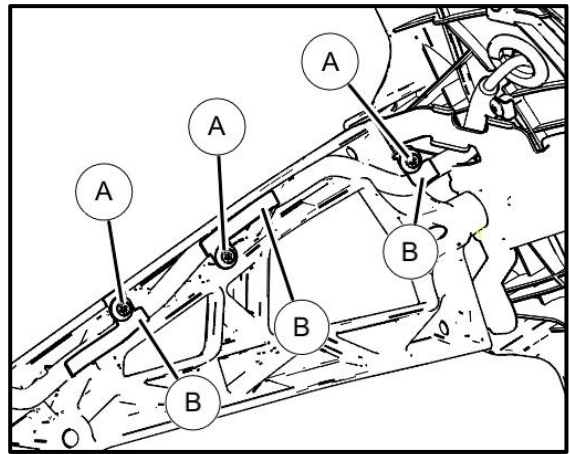
- Sciogliere le fascette[B] del cavo di trasferimento del fanale posteriore [A].



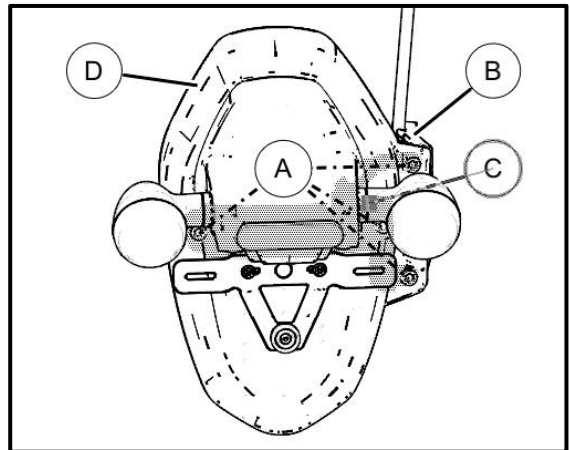
- Smontare il bullone del supporto del parafrangente posteriore [A].
- Smontare l'insieme del supporto del parafrangente posteriore e del parafrangente posteriore [B].



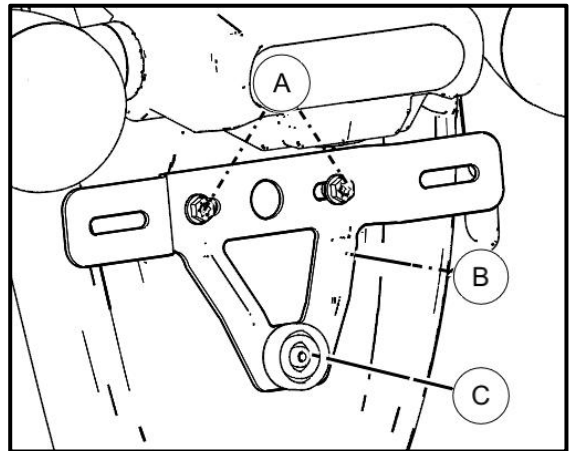
- Rimuovere la vite della piastra di pressione in acciaio inossidabile [A].
- Rimuovere la piastra di pressione in acciaio inossidabile del cavo di trasferimento del fanale posteriore [B].



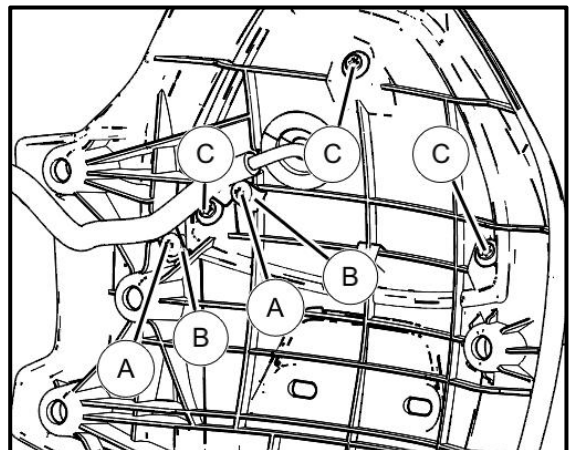
- Smontare la vite del supporto II del parafrangente posteriore [A], rimuovere il supporto del parafrangente posteriore [B], il supporto II del parafrangente posteriore [C] e il parafrangente posteriore [D].



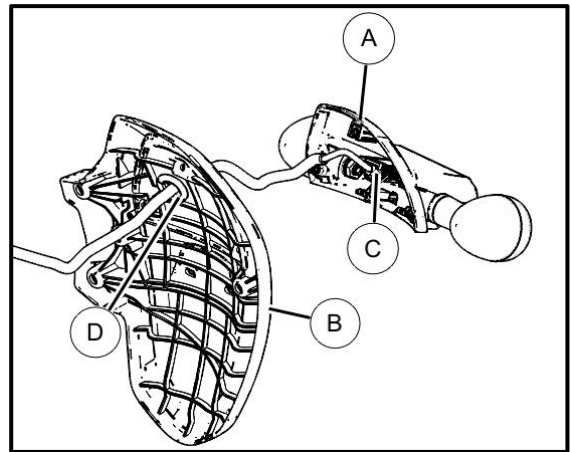
- Smontare la vite del supporto della targa posteriore [A], rimuovere il supporto della targa posteriore [B].
- Controllare l'anello di gomma ammortizzatore del cuscino del sedile [C].
- ★ Se si trova che l'anello di gomma ammortizzatore del cuscino del sedile è rotto o gonfiato, deve essere sostituito!



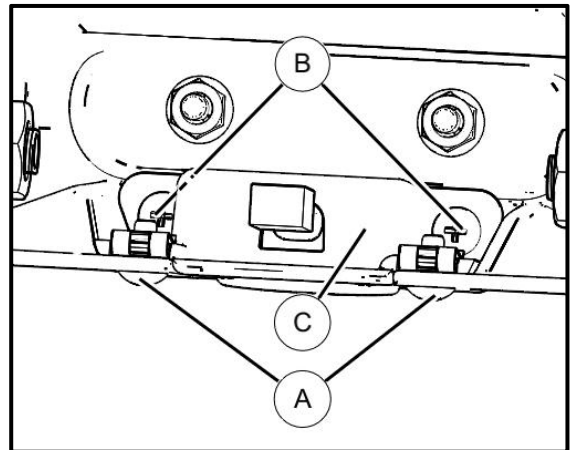
- Smontare la vite autofilettante della piastra di pressione in acciaio inossidabile II [A], rimuovere la piastra di pressione in acciaio inossidabile II [B].
- Rimuovere la vite della piastra di montaggio del riflettore posteriore [C].



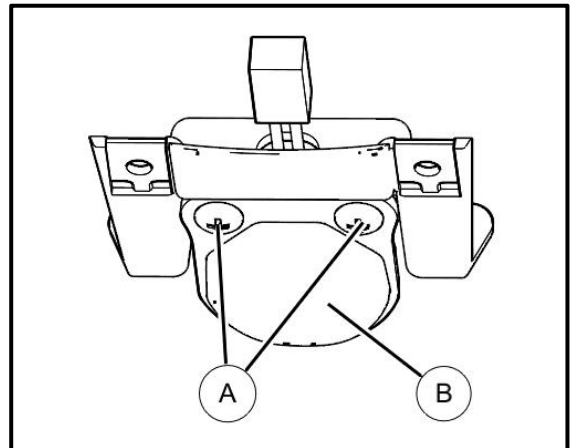
- Smontare dal parafrangente posteriore [B] la piastra di montaggio del riflettore posteriore [A].
- Scollegare i connettori del fanale posteriore sinistro, del fanale posteriore destro e della luce della targa [C].



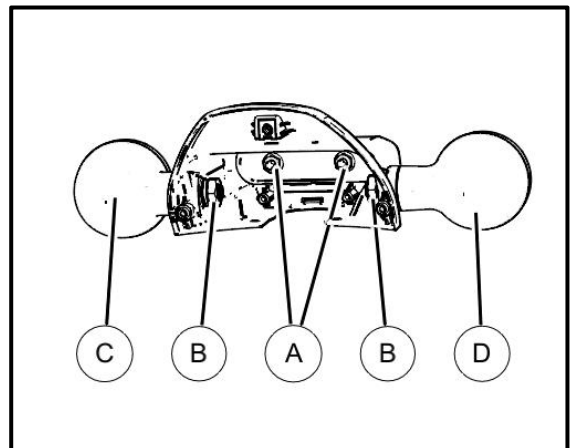
- Smontare le viti della piastra di montaggio della luce della targa [A] e le viti autofilettanti [B].
- Smontare la piastra di montaggio della luce della targa [C].



- Rimuovere la vite della luce della targa [A]
- Rimuovere la luce della targa [B] e la piastra di montaggio del riflettore posteriore.



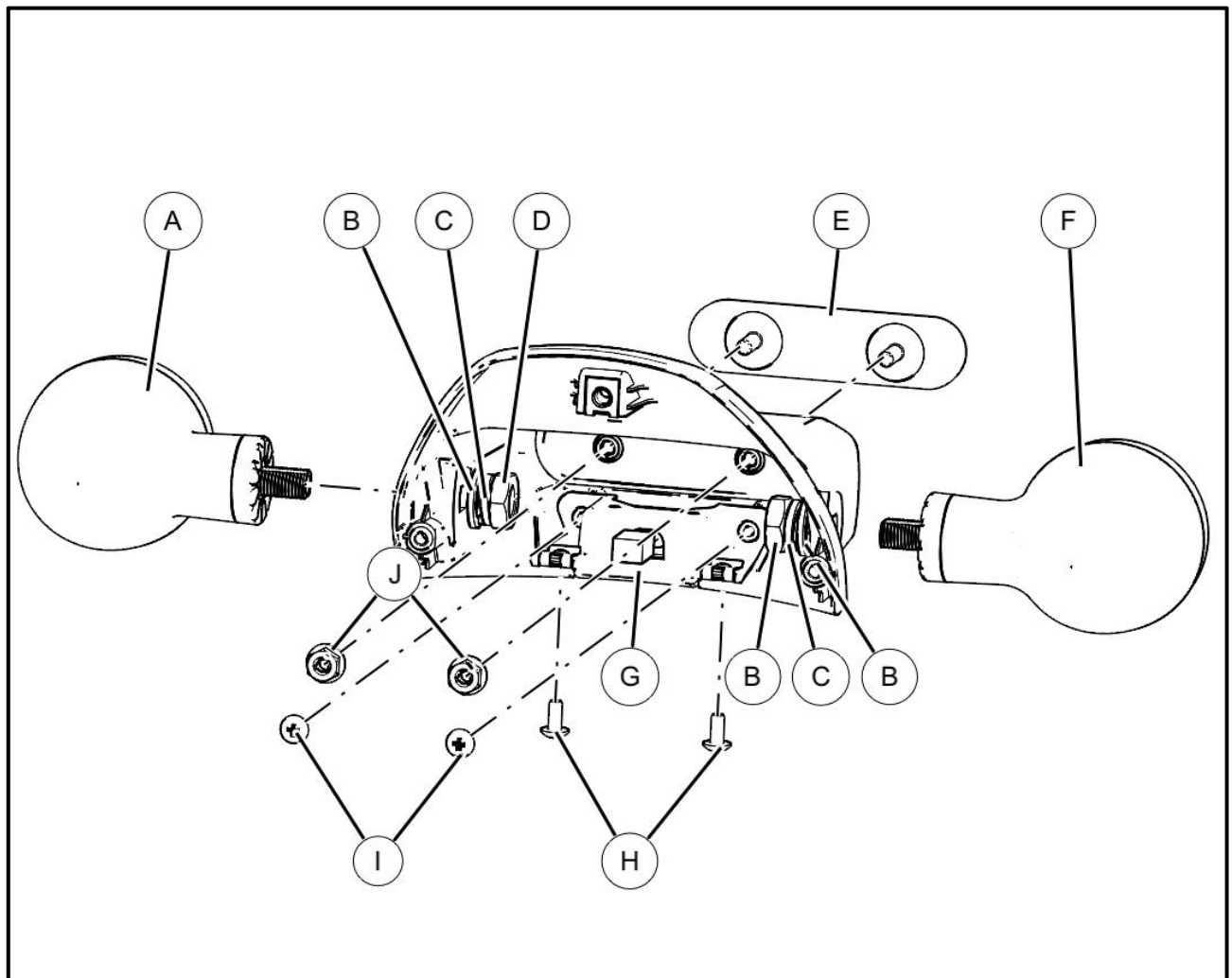
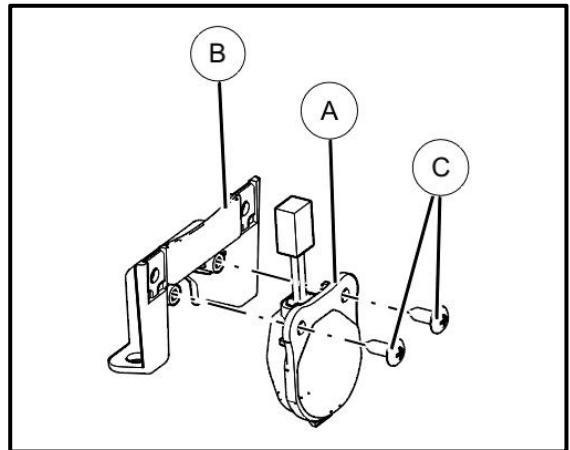
- Smontare il dado del riflettore [A], rimuovere il riflettore dalla piastra di montaggio del riflettore posteriore.
- Smontare il dado del fanale posteriore [B], rimuovere il fanale posteriore sinistro [D] e il fanale posteriore destro [C] dalla piastra di montaggio del riflettore posteriore.



Installazione del supporto del parafrangente posteriore e del parafrangente posteriore

- Installare la luce della targa [A] sulla piastra di montaggio della luce della targa [B].
- Installare le viti autofilettanti [C].
- Coppia di serraggio:

**Vite auto-attivante per luce della targa: 0.9 N·m
(0.09 kgf·m)**



- Installare il fanale posteriore sinistro [F] e il fanale posteriore destro [A] sulla piastra di montaggio della luce della targa, con rondelle [B], rondelle elastiche [C] e dadi [D].
- Installare il riflettore [E] sulla piastra di montaggio della luce della targa, con dadi del riflettore [J].
- Montare la piastra di montaggio della luce della targa assemblata [G] sulla piastra di montaggio della luce della targa, con viti della piastra di montaggio della luce della targa [H] e viti autofilettanti [I].
- Coppia di serraggio:

Dado del indicatore di direzione posteriore: 15 N·m (1.5 kgf·m)

Dado del riflettore posteriore: 10 N·m (1.0 kgf·m)

Viti per la piastra di montaggio della luce della targa posteriore: 1.5 N·m (0.15 kgf·m)

Vite auto-tappevole per la piastra di montaggio della luce della targa posteriore: 0,9 N · m (0,09 kgf · m)

- Far passare il cavo del fanale posteriore attraverso il foro in gomma del parafango posteriore e collegare gli indicatori di direzione sinistro e destro posteriori e il connettore della luce della targa [A].
- Installare la piastra montata del riflettore posteriore [B] sul parafango posteriore [C], installare le viti della piastra del riflettore [D].
- Coppia di serraggio:

Viti per piastra di montaggio del riflettore: 10 N·m (1.0 kgf·m)

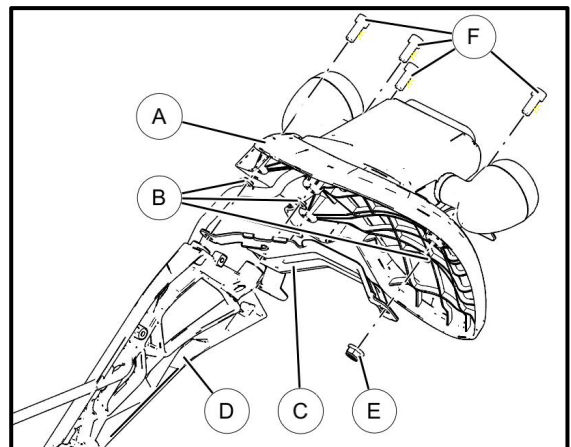
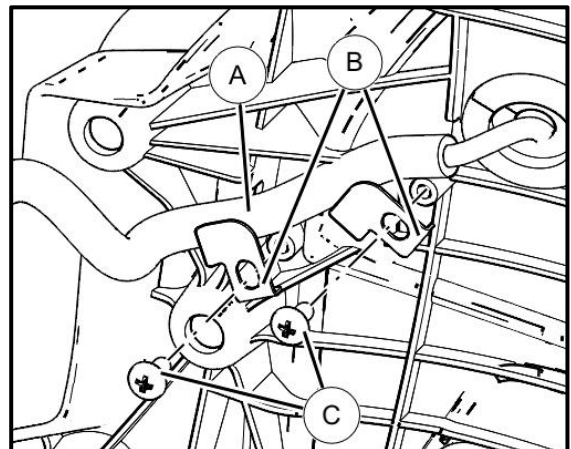
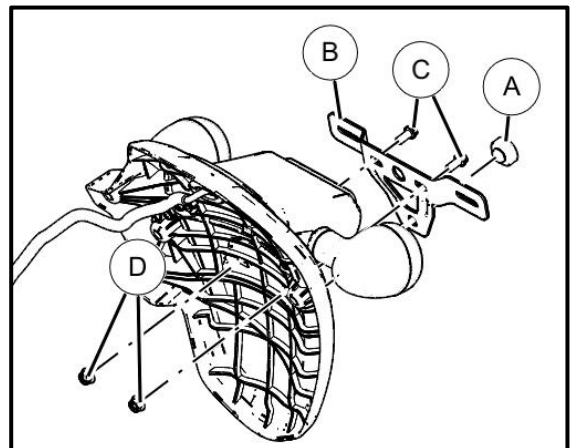
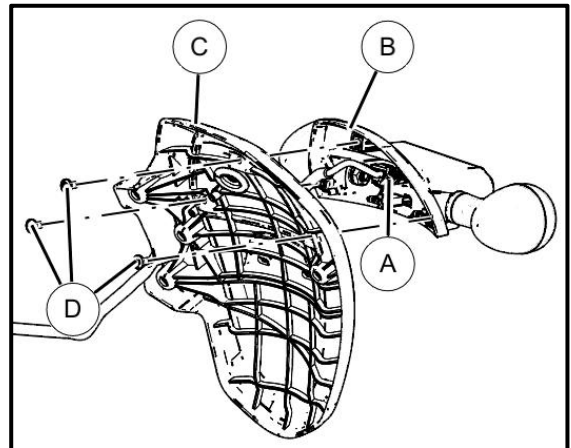
- Sostituire nuovi dadi autobloccaggio[D].
- Installare gli anelli ammortizzanti in gomma del sedile [A] sul supporto della targa posteriore [B].
- Installare il supporto della targa posteriore [B] sul parafango posteriore, installare il bullone del supporto della targa posteriore [C] e i dadi autobloccanti nuovi [D].
- Coppia di serraggio:

Bullone per staffa targa posteriore: 10 N·m (1.0 kgf·m)

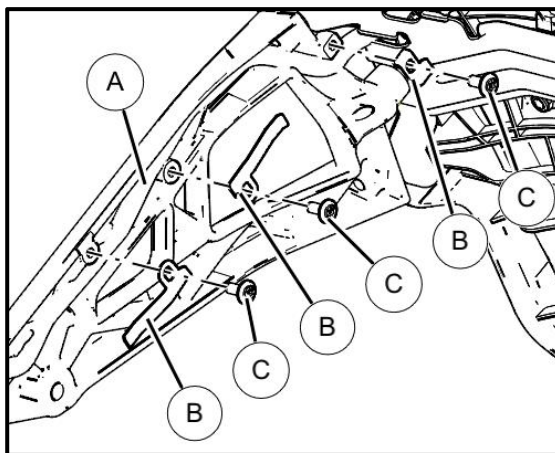
- Posizionare correttamente il cavo del fanale posteriore [A] sul parafango posteriore.
- Installare la piastra in acciaio inossidabile II [B] e le viti autofilettanti [C].
- Coppia di serraggio:

Viti auto-rotazionanti per piastra di pressione II in acciaio inossidabile: 0.9 N·m (0.09 kgf·m)

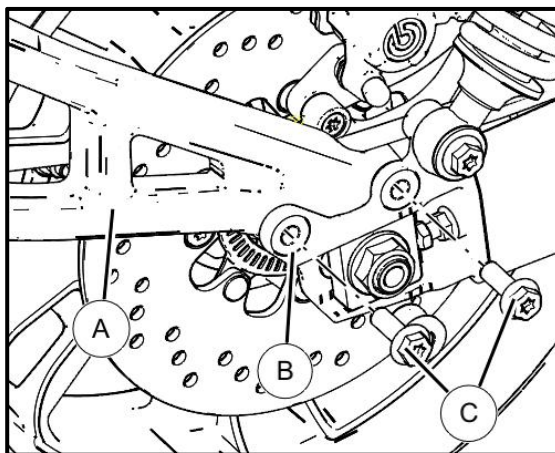
- Sostituire nuovi dadi autobloccaggio[E].
- La parte filettata della vite del parafango posteriore [F] è rivestita con colla di fissaggio filettata.
- Installare le rondelle flangiate [B] sul parafango posteriore [A].
- Installare il parafango posteriore [A] e il supporto II del parafango posteriore [C] sul supporto del parafango posteriore [D].
- Installare le viti del parafango posteriore [F] e i nuovi dadi autobloccanti [E].
- Coppia di serraggio:

Viti del parafango posteriore: 22 N·m (2.2 kgf·m)


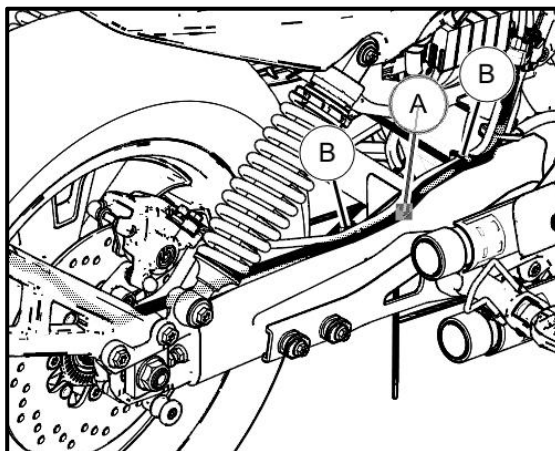
- Posizionare correttamente il cavo del fanale posteriore [A] sul supporto del parafrangente posteriore.
- Installare la piastra in acciaio inossidabile [B] e le viti [C].
- Coppia di serraggio:
Viti per piastre di pressione in acciaio inossidabile:
7 N·m (0.7 kgf·m)



- Tasse di fango indietroSportello di staffa viti La parte filettata di [C] è rivestita con colla di fissaggio filettata.
- Installare il supporto del parafrangente posteriore [A] sul braccio oscillante posteriore [B], installare le viti del supporto del parafrangente posteriore [C].
- Coppia di serraggio:
Parafrangente posterioreSportello di staffa Bulloni:
45 N·m (4.5 kgf·m)



- Sostituire le nuove fascette [B].
- Collegare il connettore del cavo del fanale posteriore, posizionare correttamente il cavo del fanale posteriore [A], e fissare le fascette [B].
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

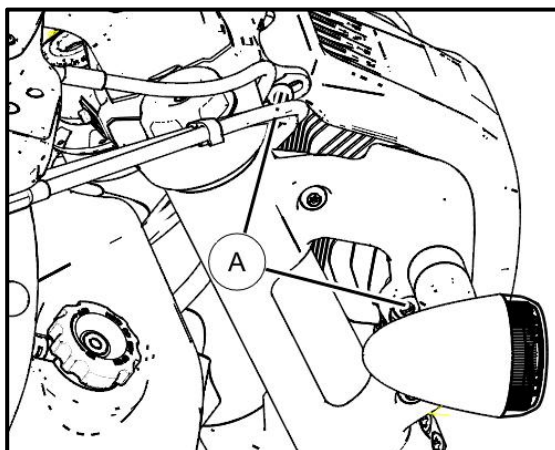
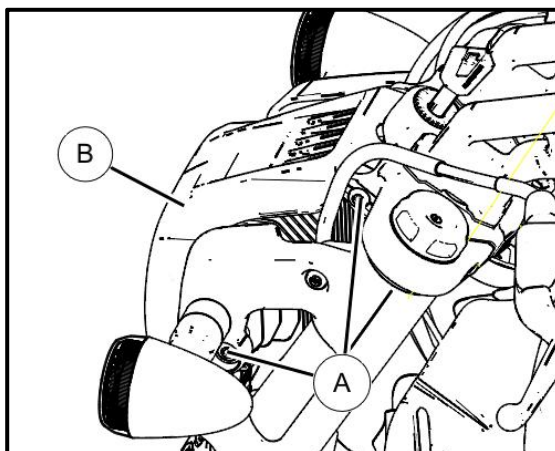
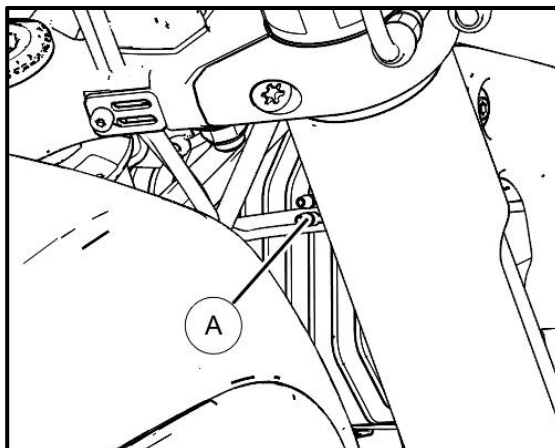


Deflettore d'aria

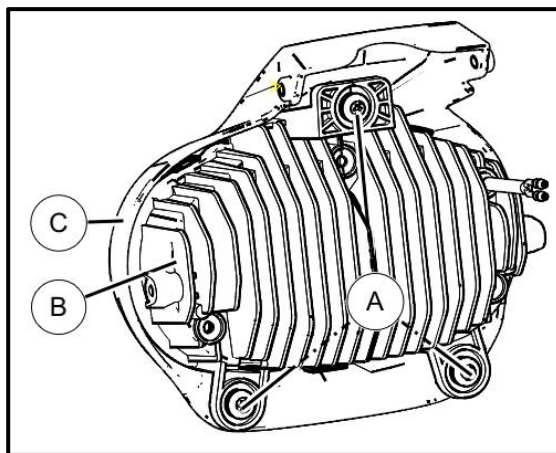
Smontaggio del deflettore d'aria

- Disconnettere il connettore del fari[A].

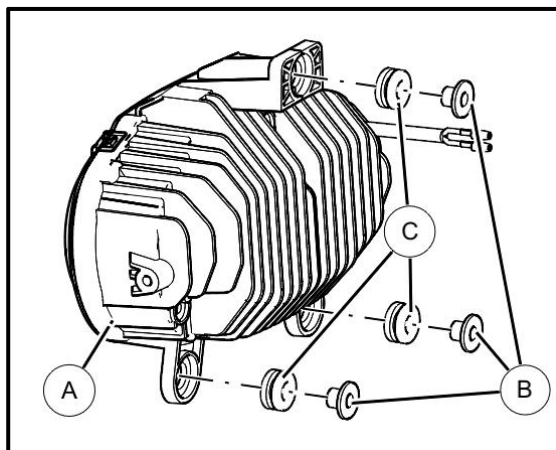
- Smontare il coperchio anteriore del deflettore e le viti del faro anteriore [A], rimuovere il coperchio del deflettore e l'unità del faro anteriore [B].



- Smontare le viti del faro anteriore [A], rimuovere il faro anteriore [B] dal coperchio del deflettore [C].

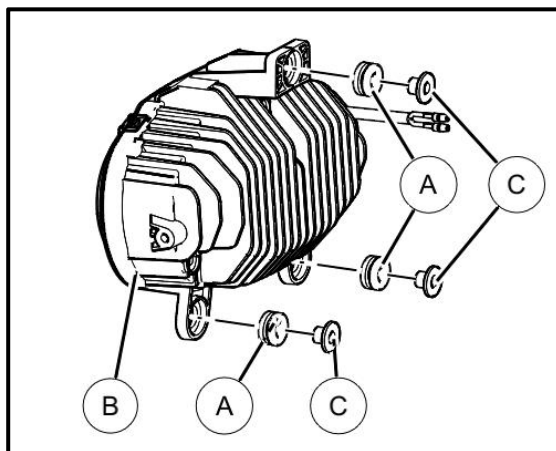


- Rimuovere i boccola [B] e i cuscinetti in gomma del deflettore [C] dal faro anteriore [A].
 - Controllare la guarnizione di gomma dello scudo.
 - ★ Se la guarnizione è incrinata o gonfia, sostituirla!



Installazione del deflettore d'aria

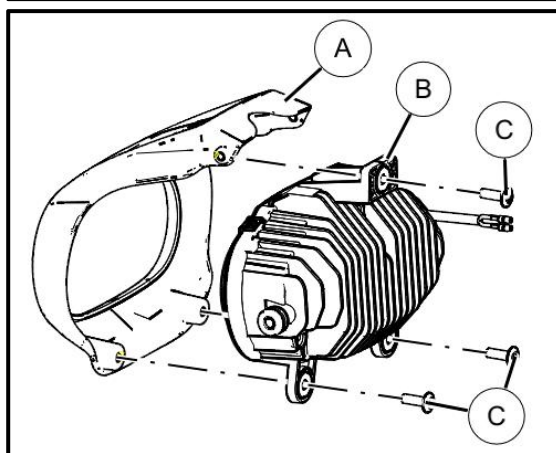
- Installare i cuscinetti in gomma del deflettore [A] sul faro anteriore [B].
- Installare i boccola [C] sui cuscinetti in gomma del deflettore [A].



- Installare il faro anteriore [B] sul coperchio del deflettore [A], installare le viti del faro anteriore [C].

- Coppia di serraggio:

Vite del faro anteriore: 10N·m (1.0 kgf·m)

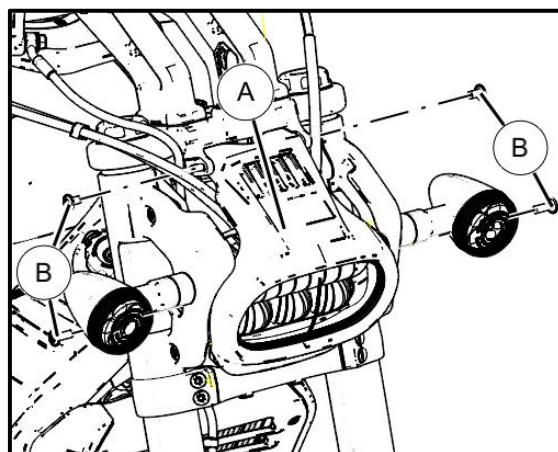


- Installare l'unità assemblata del faro anteriore e del coperchio del deflettore [A] sulla motocicletta, installare le viti [A].

- Coppia di serraggio:

Vite del coperchio del deflettore: 10N·m (1.0 kgf·m)

- Collegare il connettore del faro anteriore.
- Controllare l'accuratezza del faro anteriore (vedi il capitolo "Manutenzione periodica", sezione "Controllo dell'accuratezza del faro anteriore").

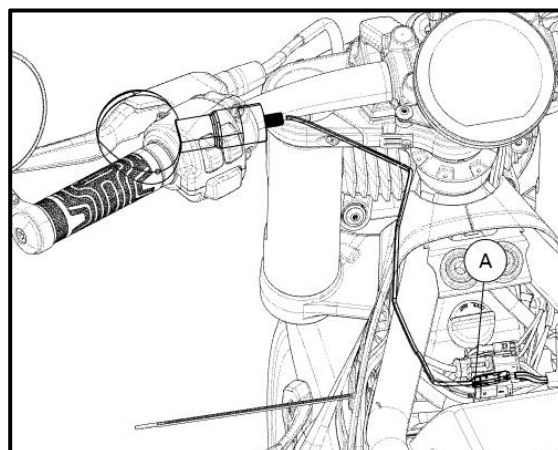


Rimozione della pannello decorativo faro sinistro

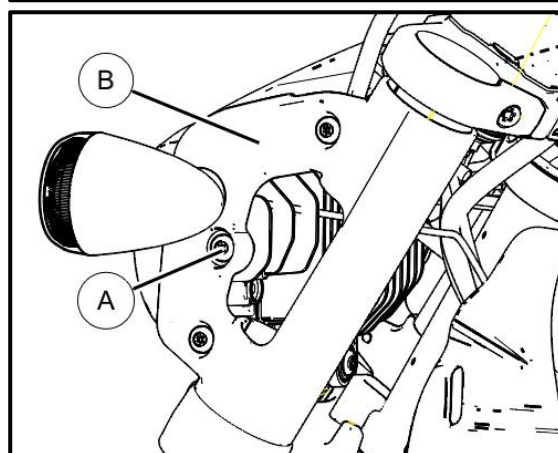
- Sollevare la ruota anteriore dal terreno con un cricco.

Attrezzi dedicati - Cricco, accessori per cricco:

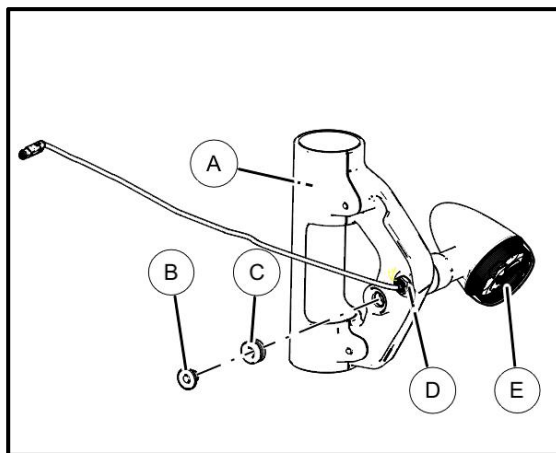
- Rimuovere il serbatoio (vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)").
- Smontare l'ammortizzatore anteriore sinistro (vedere "Smontare l'ammortizzatore anteriore" nella sezione "Sistema di sospensione").
- Scollegare il connettore dell'indicatore di direzione anteriore sinistro [A].



- Rimuovere le viti [A].
- Rimuovere la placca decorativa del faro sinistro e l'unità dell'indicatore di direzione anteriore sinistro [B].



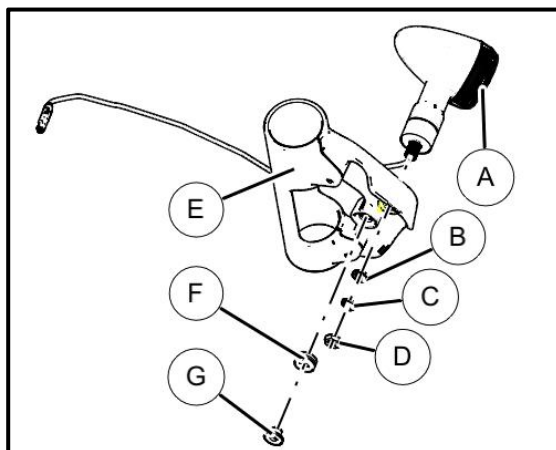
- Smontare i supporti [B] e i cuscinetti in gomma del deflettore [C] dalla placca decorativa del faro sinistro [A].
- Controllare la guarnizione di gomma dello scudo.
- ★ Se la guarnizione è incrinata o gonfia, sostituirla!
- Smontare il dado dell'indicatore di direzione anteriore sinistro [D] e rimuovere l'indicatore di direzione anteriore sinistro [E] dalla placca decorativa del faro sinistro [A].



Installazione della Placca Decorativa del Faro Sinistro

- Installare l'indicatore di direzione anteriore sinistro [A] sulla placca decorativa del faro sinistro [E], con rondelle [B], rondelle elastiche [C] e dadi [D].
- Installare il cuscinetto in gomma del deflettore [F] sulla placca decorativa del faro sinistro [E], montare i supporti [G] sul cuscinetto in gomma del deflettore [F].
- Coppia di serraggio:

Dado dell'indicatore di direzione sinistro: 15 N·m (1.5 kgf·m)

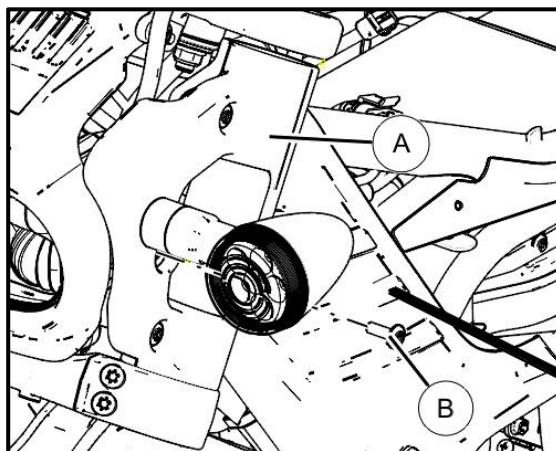


- Montare l'assemblato della placca decorativa del faro sinistro e dell'indicatore di direzione anteriore sinistro [B] sulla motocicletta, installare le viti [B].

- Coppia di serraggio:

Viti faro anteriore: 10 N·m (1.0 kgf·m)

- Collegare il connettore dell'indicatore di direzione anteriore sinistro.
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

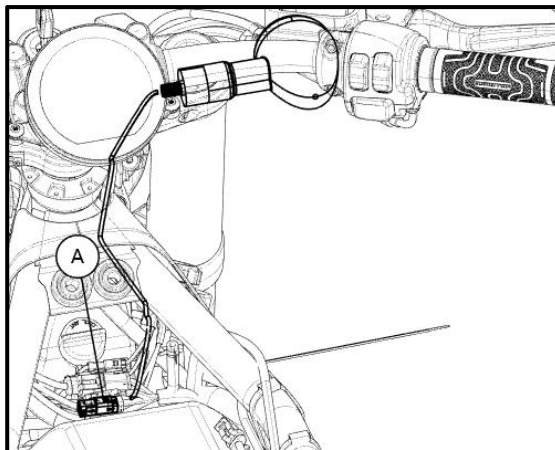


Rimozione della pannello decorativo faro destro

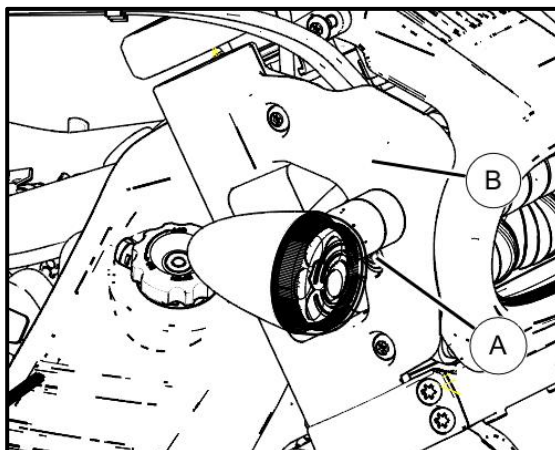
- Sollevare la ruota anteriore dal terreno con un cricco.

Attrezzi dedicati - Cricco, accessori per cricco:

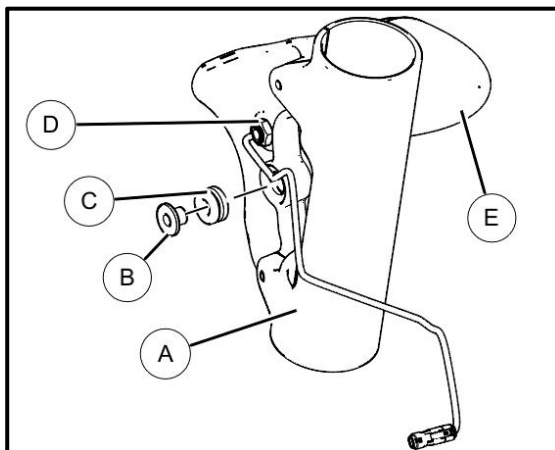
- Rimuovere il serbatoio (vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)").
- Smontare l'ammortizzatore anteriore destro (vedere "Smontare l'ammortizzatore anteriore" nella sezione "Sistema di sospensione").
- Scollegare il connettore dell'indicatore di direzione anteriore destro [A].



- Rimuovere le viti [A].
- Rimuovere la placca decorativa del faro destro e l'unità dell'indicatore di direzione anteriore sinistro [B].



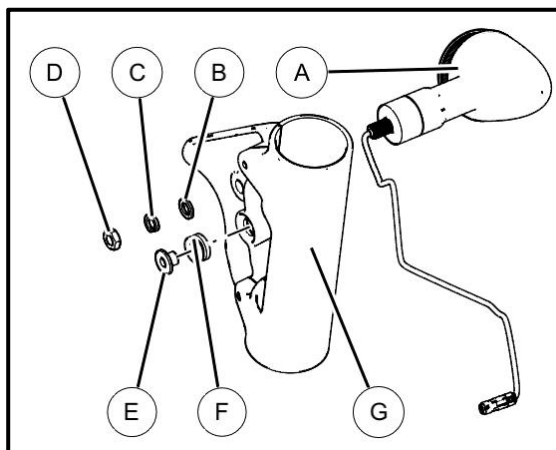
- Rimuovere la boccola [B] e i cuscinetti in gomma del deflettore [C] dalla placca decorativa del faro destro [A].
- Controllare la guarnizione di gomma dello scudo.
- ★ Se la guarnizione è incrinata o gonfia, sostituirla!
- Smontare il dado dell'indicatore di direzione anteriore destro [D] e rimuovere l'indicatore di direzione anteriore destro [E] dalla placca decorativa del faro destro [A].



Installazione della pannello decorativo faro sinistro

- Installare l'indicatore di direzione anteriore destro [A] sulla placca decorativa del faro destro [G], con rondelle [B], rondelle elastiche [C] e dadi [D].
- Installare il cuscinetto in gomma del deflettore [F] sulla placca decorativa del faro destro [G], montare i supporti [E] sul cuscinetto in gomma del deflettore [F].
- Coppia di serraggio:

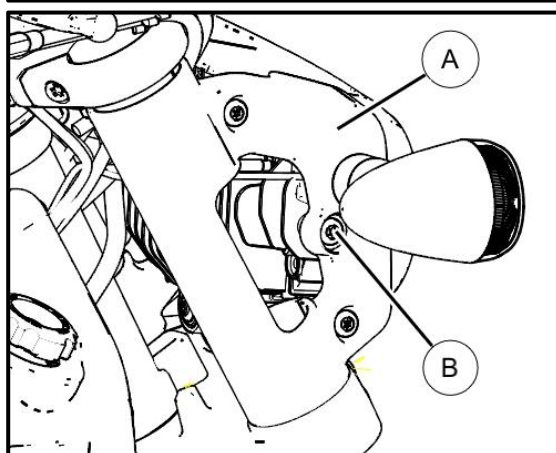
Dado dell'indicatore di direzione destro: 15 N·m (1.5 kgf·m)



- Montare l'assemblato della placca decorativa del faro destro e dell'indicatore di direzione anteriore destro [B] sulla motocicletta, installare le viti [B].
- Coppia di serraggio:

Viti faro anteriore: 10 N·m (1.0 kgf·m)

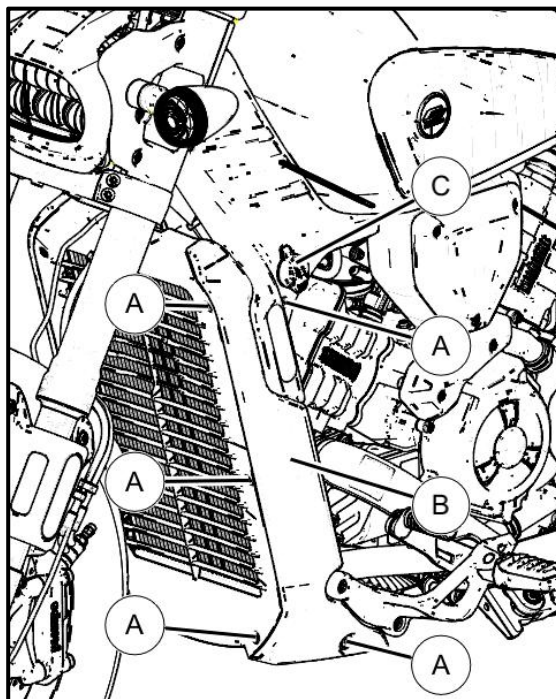
- Collegare il connettore dell'indicatore di direzione anteriore destro.
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



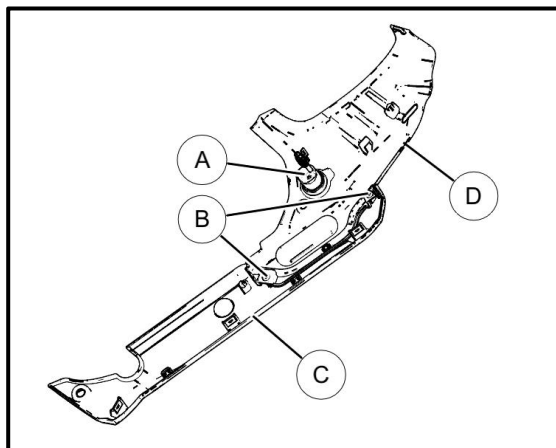
Piastra Decorativa del Serbatoio e del Telaio Sinistro

Rimuovere della Piastra Decorativa del Serbatoio e del Telaio Sinistro

- Smontare le viti delle placche decorative del serbatoio sinistro e del telaio sinistro [A].
- Sbloccare i clip in plastica delle placche decorative del serbatoio e del telaio sinistro.
- Rimuovere gli elementi in plastica delle placche decorative del serbatoio sinistro e del telaio sinistro [B], scollegare il connettore del caricabatterie USB veicolare [C].

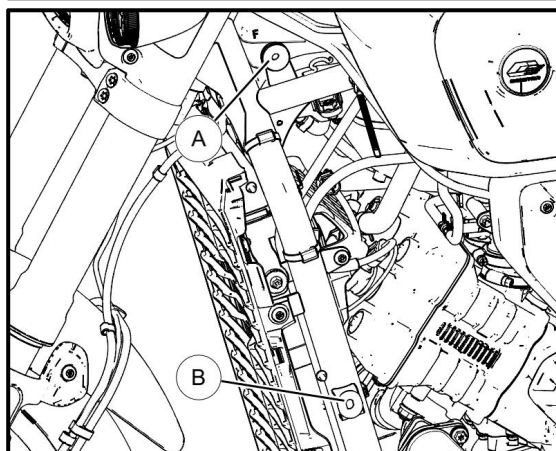


- Smontare il caricabatterie USB veicolare [A].
- Smontare le viti autofilettanti della placca decorativa del telaio sinistro [B], sbloccare i clip in plastica, separare la placca decorativa del telaio sinistro [C] e la placca decorativa del serbatoio sinistro [D].



○ Controllare l'anello di montaggio parafrangeo [A] e la gomma parafrangeo [B] sul telaio.

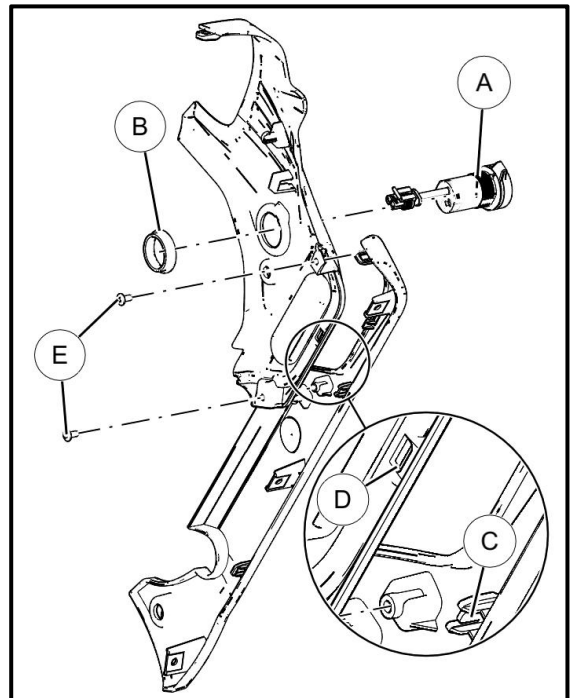
★ Se l'anello di montaggio e la gomma parafrangeo sono incrinati o gonfi, sostituirli!



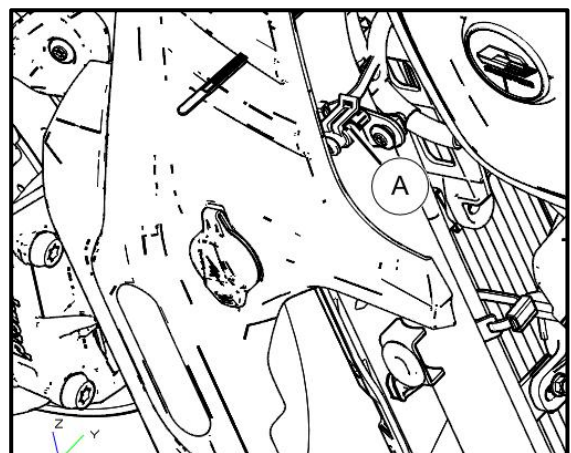
Installazione della Piastra Decorativa del Serbatoio e del Telaio Sinistro

- Installare il caricatore USB veicolare [A] sulla piastra decorativa del telaio sinistro, avvitare manualmente il dado del caricatore USB veicolare [B].
- Inserire il gancio della piastra decorativa del serbatoio sinistro [C] nella scanalatura della piastra decorativa del telaio sinistro [D], installare le viti autofilettanti della piastra decorativa del telaio sinistro [E].
- Coppia di serraggio:

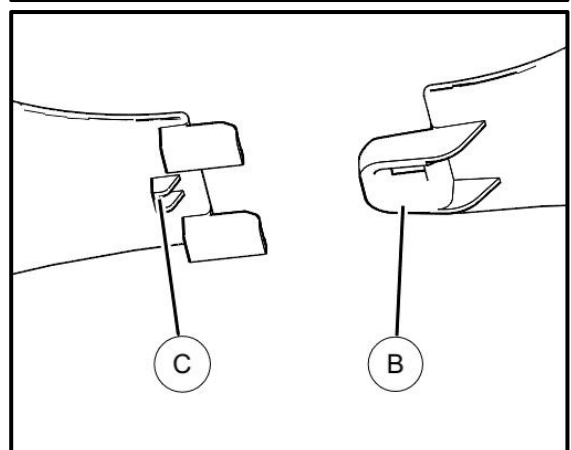
Viti autofilettanti della piastra decorativa del telaio sinistro: 0.9 N·m (0.09 kgf·m)



- Completare l'installazione della piastra decorativa assemblata del telaio e del serbatoio sinistro.
 - Collegare il connettore del cavo del caricatore USB veicolare [A].



- Inserire il gancio della piastra decorativa del telaio destro [C] nella scanalatura della piastra decorativa del telaio sinistro [B].



○ Inserire il pomello della piastra decorativa del telaio e del serbatoio sinistro [D] nei cerchi di montaggio del deflettore e nei fori del cuscinetto in gomma del deflettore [E] sul telaio.



○ Inserire il gancio della piastra decorativa del serbatoio sinistro [F] nella scanalatura della piastra decorativa anteriore del serbatoio I [G].



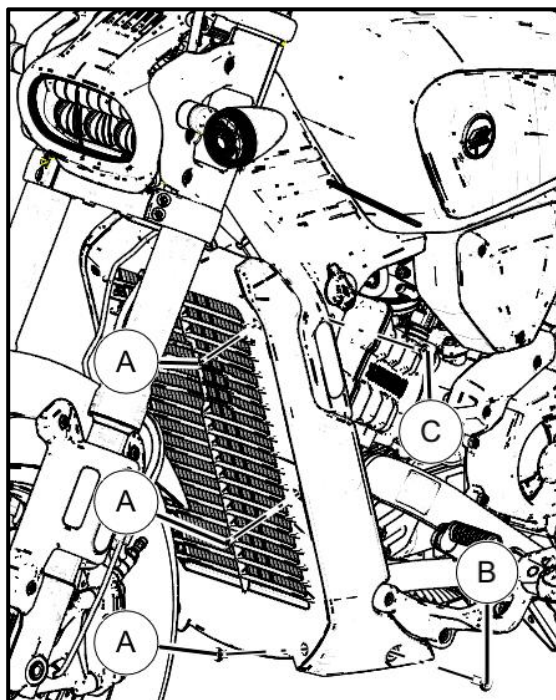
● Installare le viti della piastra decorativa del serbatoio sinistro [A], le viti della piastra decorativa del serbatoio sinistro [B] e le viti della piastra decorativa del telaio sinistro [C].

● Coppia di serraggio:

Vite della piastra decorativa sinistra del serbatoio d'acqua[A]: 1.5 N·m (0.15 kgf·m)

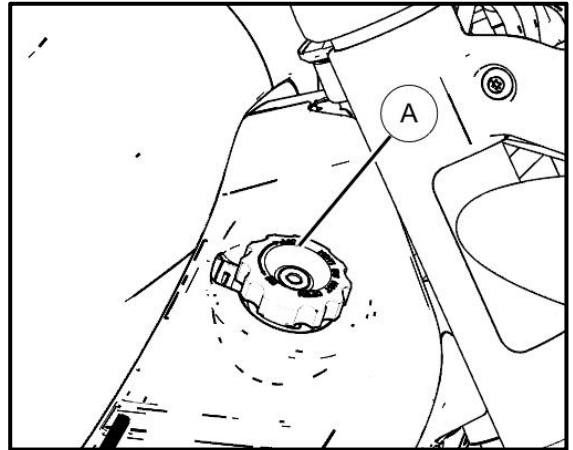
Vite della piastra decorativa sinistra del serbatoio d'acqua[B]: 10 N·m (1.0 kgf·m)

Vite della pannello decorativa sinistra del telaio[C]: 10 N·m (1.0 kgf·m)

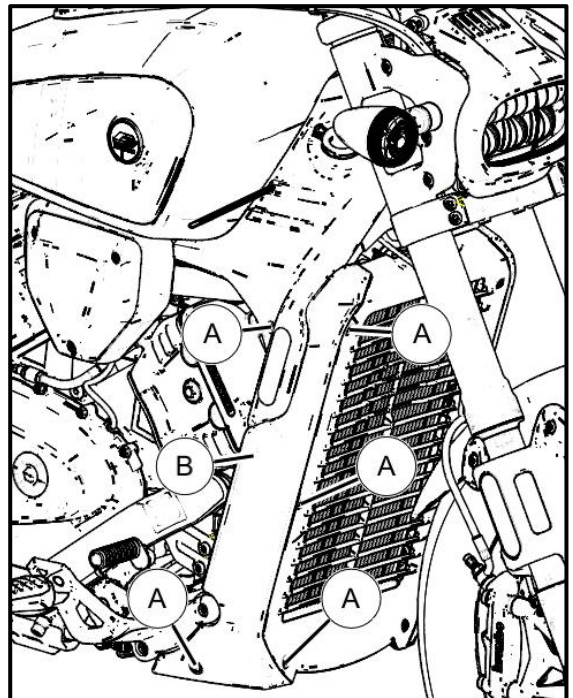


Smontaggio della Piastra Decorativa del Serbatoio e del Telaio Destro

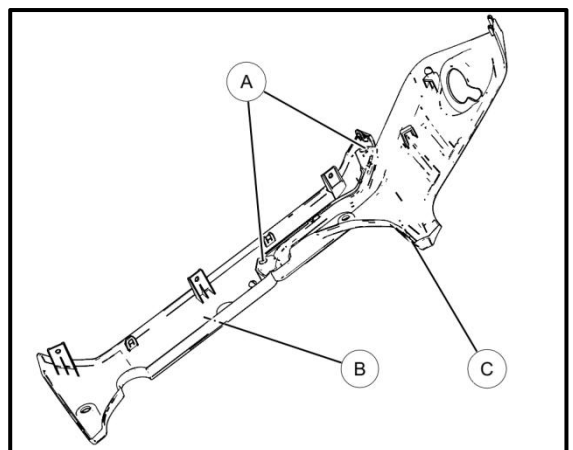
- Smontare il coperchio del radiatore [A].



- Rimuovere le viti della piastra decorativa del serbatoio destro e del telaio destro [A].
- Sbloccare i fermi in plastica della piastra decorativa del serbatoio e del telaio destro.
- Rimuovere gli elementi in plastica della piastra decorativa del serbatoio destro e del telaio destro [B].

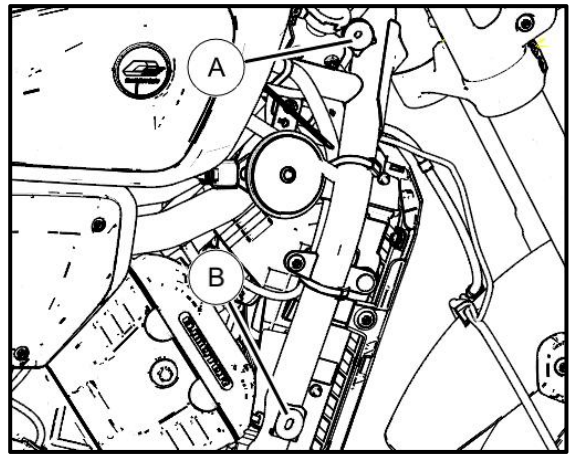


- Rimuovere le viti autofilettanti della piastra decorativa del telaio destro [B], sbloccare i fermi in plastica, separare la piastra decorativa del telaio destro [C] e quella del serbatoio destro [B].



○ Controllare l'anello di montaggio parafrango [A] e la gomma parafrango [B] sul telaio.

★ Se l'anello di montaggio e la gomma parafrango sono incrinati o gonfi, sostituirli!

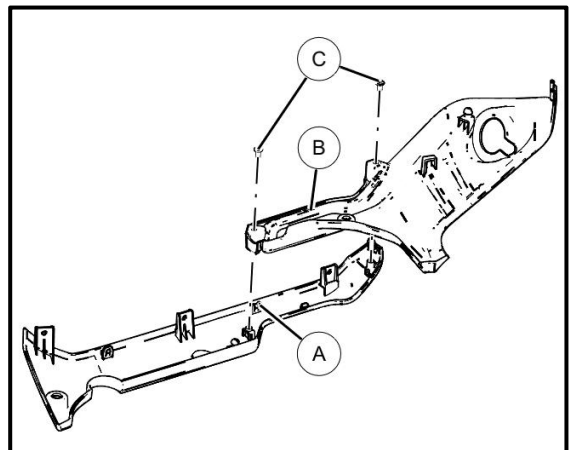


Installazione della Piastra Decorativa del Serbatoio e del Telaio Destro

● Inserire il gancio della piastra decorativa del serbatoio destro [A] nella scanalatura della piastra decorativa del telaio destro [B], installare le viti autofilettanti della piastra decorativa del telaio destro [C].

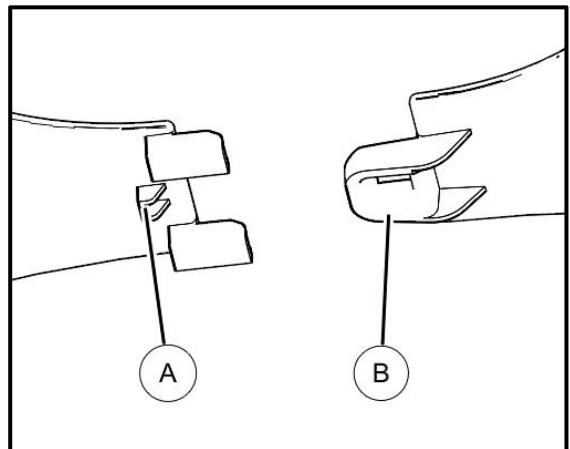
● Coppia di serraggio:

Viti autofilettanti della piastra decorativa del telaio destro: 0.9 N·m (0.09 kgf·m)



● Completare l'installazione della piastra decorativa assemblata del telaio e del serbatoio destro.

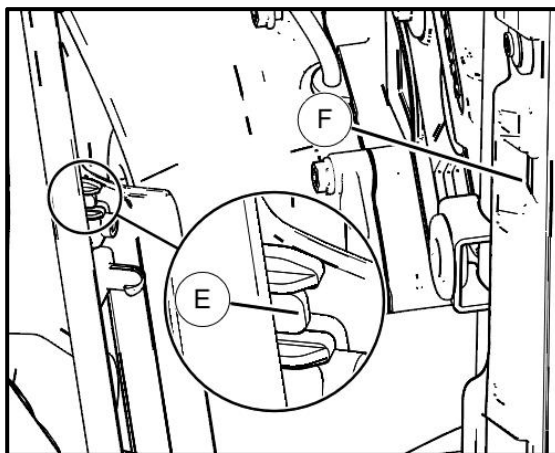
○ Inserire il gancio della piastra decorativa del telaio destro [A] nella scanalatura della piastra decorativa del telaio sinistro [B].



○ Inserire il pomello della piastra decorativa del telaio e del serbatoio sinistro [C] nei cerchi di montaggio del deflettore e nei fori del cuscinetto in gomma del deflettore [D] sul telaio.



○ Inserire il gancio della piastra decorativa del serbatoio sinistro [E] nella scanalatura della piastra decorativa anteriore del serbatoio I [F].



● Installare le viti della piastra decorativa del serbatoio destro [A], le viti della piastra decorativa del serbatoio destro [B] e le viti della piastra decorativa del telaio destro [C].

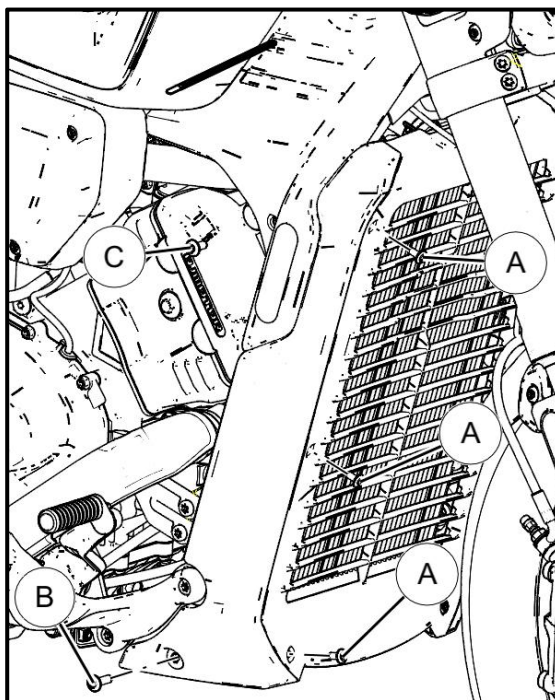
● Coppia di serraggio:

Viti della piastra decorativa destra del serbatoio d'acqua[A]: 1.5 N·m (0.15 kgf·m)

Viti della piastra decorativa destra del serbatoio d'acqua[B]: 10 N·m (1.0 kgf·m)

Viti del pannello decorativo destro del telaio[C]: 10 N·m (1.0 kgf·m)

● Installare il coperchio del radiatore.

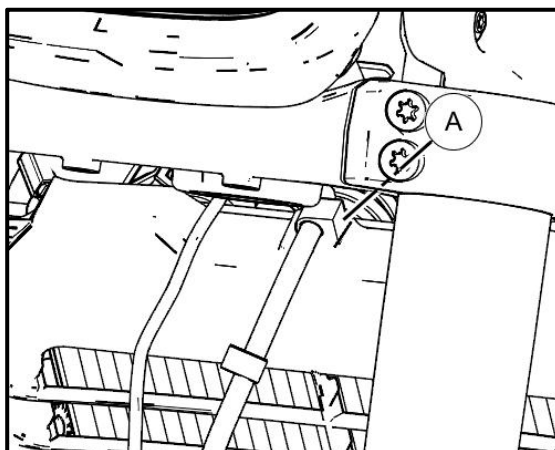


Smontaggio e Installazione della Piastra Decorativa Anteriore del Serbatoio I

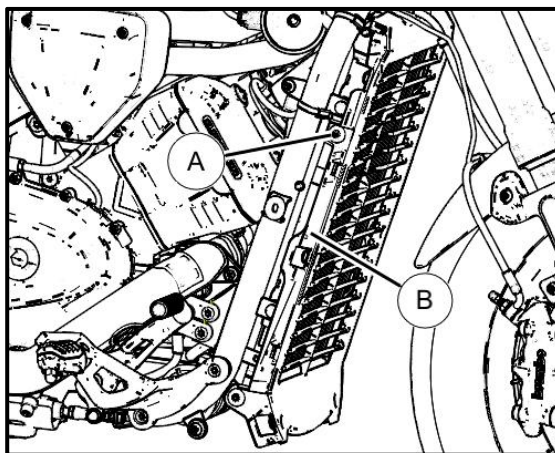
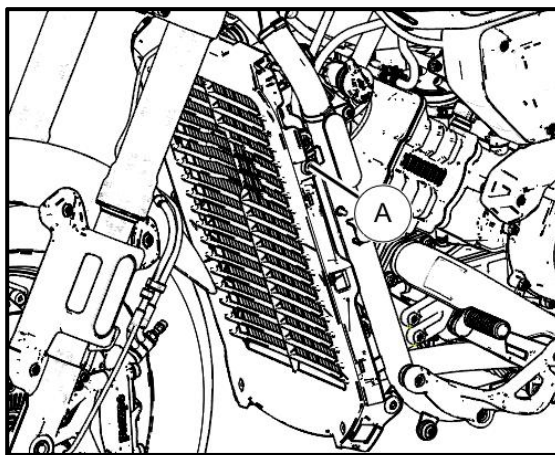
● Smontare la piastra decorativa del serbatoio sinistro e del telaio sinistro (vedi "Piastra Decorativa del Serbatoio e del Telaio Sinistro").

● Smontare la piastra decorativa del serbatoio destro e del telaio destro (vedi "Piastra Decorativa del Serbatoio e del Telaio Destro").

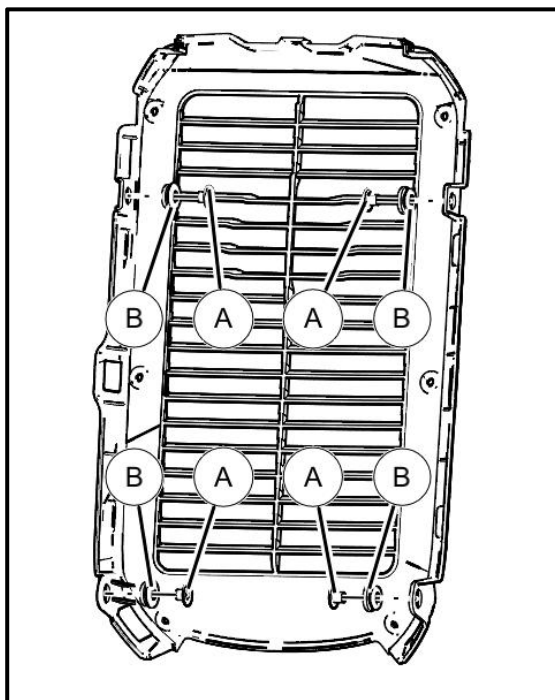
● Rimuovere il morsetto 0-435 [A].



- Rimuovere le viti della piastra decorativa anteriore del serbatoio I su entrambi i lati [A], rimuovere la piastra decorativa anteriore del serbatoio I [B].

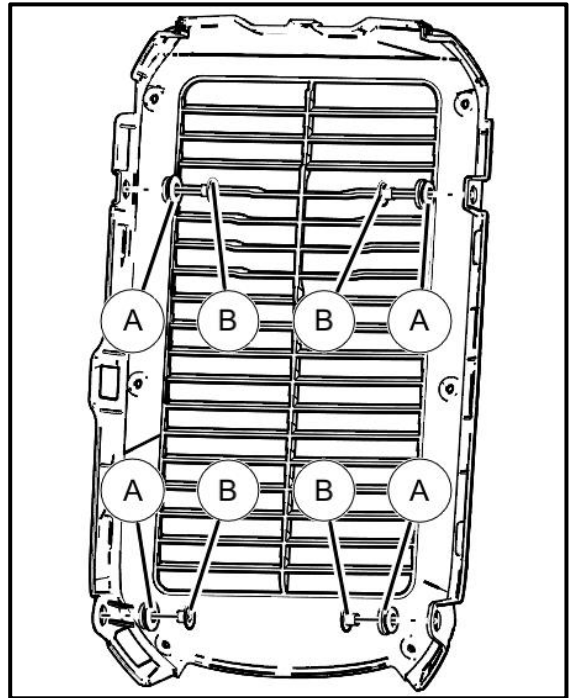


- Rimuovere i distanziali del deflettore [A] e i cuscinetti in gomma del filtro aria [B] dalla piastra decorativa anteriore del serbatoio I.
 - Controllare la gomma del filtro aria.
 - ★ Se la gomma del filtro aria è incrinata o gonfia, sostituirla!



Installazione della Piastra Decorativa Anteriore del Serbatoio I

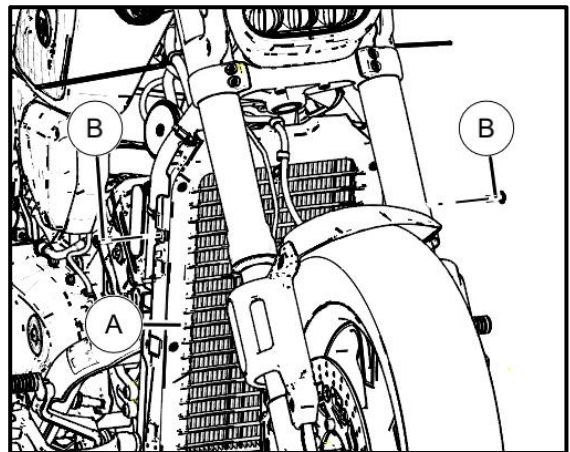
- Installare i cuscinetti in gomma del filtro aria [A] sulla piastra decorativa anteriore del serbatoio I, montare i distanziali del deflettore [B] sui cuscinetti in gomma del filtro aria [A].



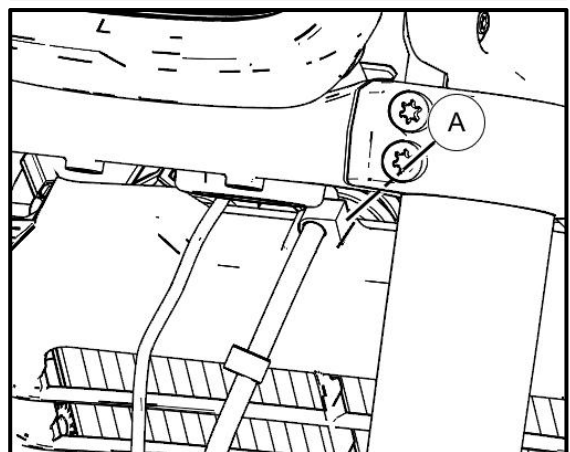
- Installare la piastra decorativa anteriore del serbatoio I [A] sul telaio, avvitare le viti della piastra decorativa anteriore del serbatoio I.

- Coppia di serraggio:

**Piastra decorativa anteriore del serbatoio I Vite:
10 N·m (1.0 kgf·m)**



- Inserire il morsetto 0-435 [A].
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



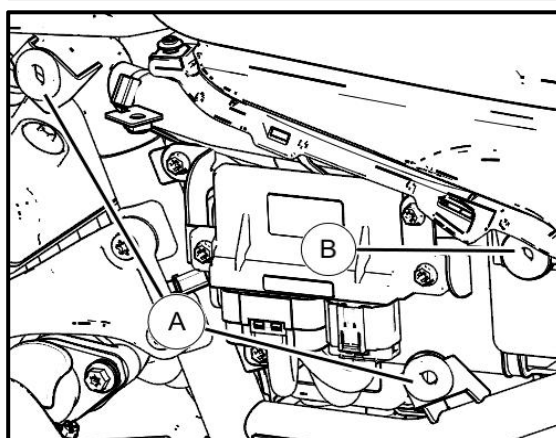
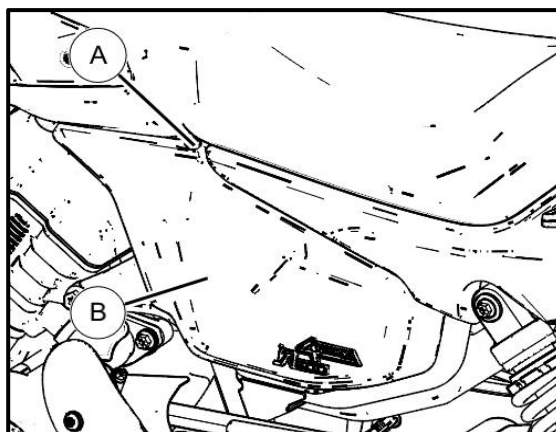
Plastiche protettive

Smontamento di Patternata sinistra

- Rimuovere la vite della protezione sinistra [A].
- Allentare i fermi in plastica.
- Rimuovere la protezione sinistra [B].

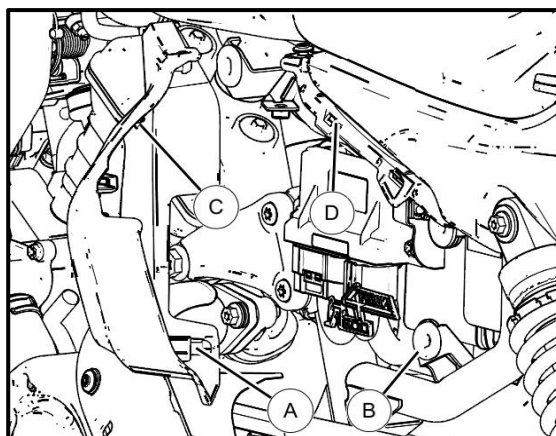
○ Controllare l'anello di montaggio parafango [A] e la gomma parafango [B] sul telaio.

★ Se l'anello di montaggio e la gomma parafango sono incrinati o gonfi, sostituirli!



Installazione di Patternata sinistra

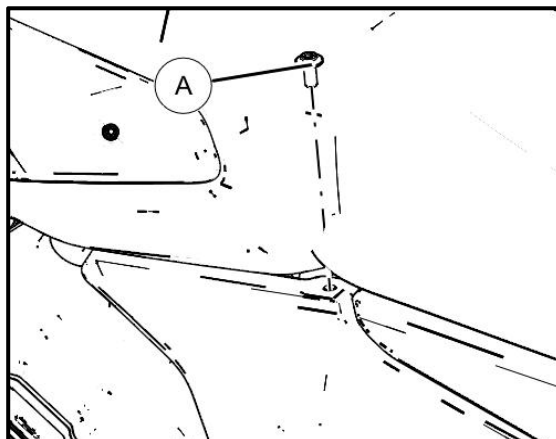
- Inserire il gancio della protezione sinistra [C] nella scanalatura del coperchio posteriore sinistro [D].
- della protezione sinistra Inserzione di testa di fungo [A] Sulla telaio Foro [B] dell'anello di montaggio della piastra protettiva e del cuscinetto in gomma della piastra protettiva.



- Avvitare le viti della protezione sinistra [A].

- Coppia di serraggio:

**Viti della pannello di protezione sinistra: 1.5 N·m
(0.15 kgf·m)**

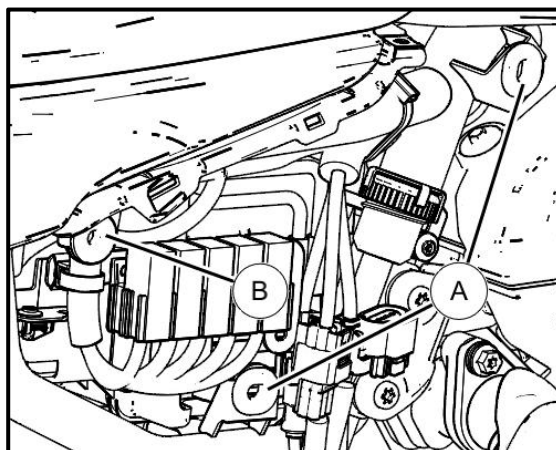
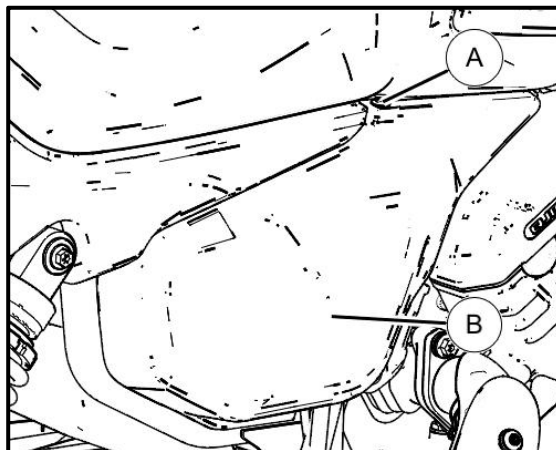


Rimuovere la protezione destra

- Rimuovere la vite della protezione destra [A].
- Allentare i fermi in plastica.
- Smontare la il pannello del protezione destro [B].

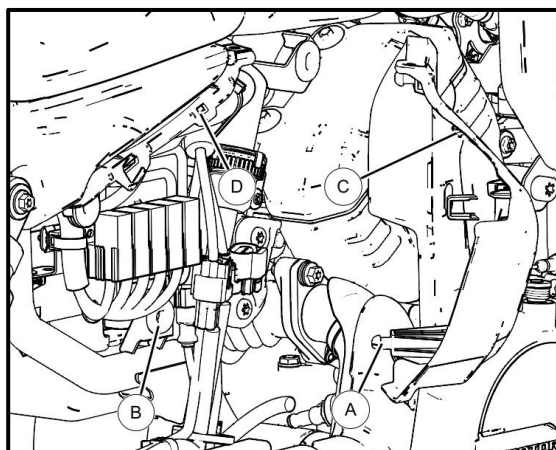
○ Controllare l'anello di montaggio parafango [A] e la gomma parafango [B] sul telaio.

★ Se l'anello di montaggio e la gomma parafango sono incrinati o gonfi, sostituirli!



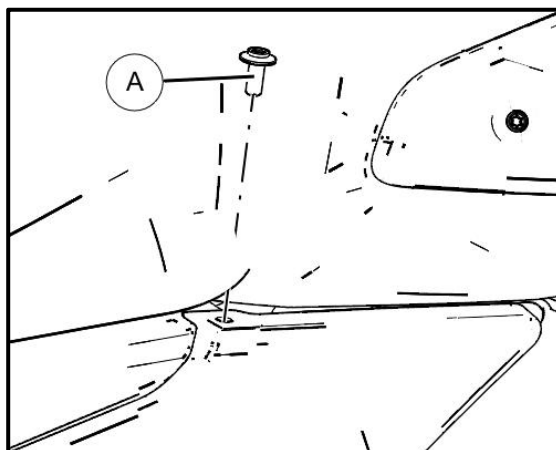
Installazione della protezione destra

- Inserire il gancio della protezione destra [C] nella scanalatura del coperchio posteriore destro [D].
- Protezione destra inserzione di testa di fungo [A] sulla telaio foro [B] dell'anello di montaggio della piastra protettiva e del cuscinetto in gomma della piastra protettiva.



- Avvitare le viti della protezione destra [A].
- Coppia di serraggio:

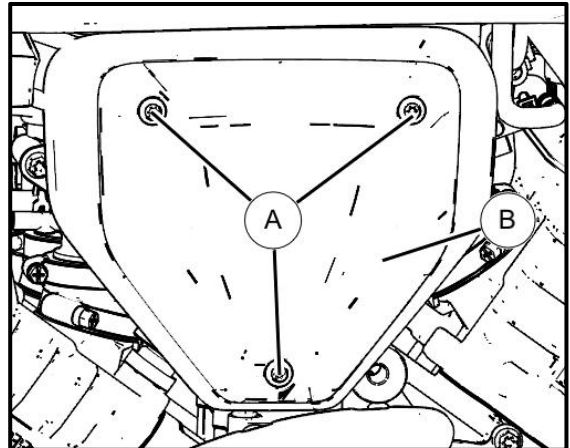
Viti della protezione destra: 1.5 N·m (0.15 kgf·m)



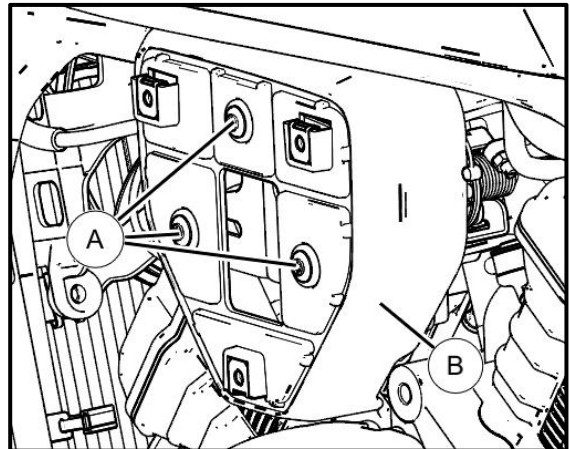
Pannello decorativo del motore

Smontamento pannello decorativo sinistro del motore

- Rimuovere le viti della piastra decorativa del motore [A], estrarre la piastra decorativa del motore sinistra [B].



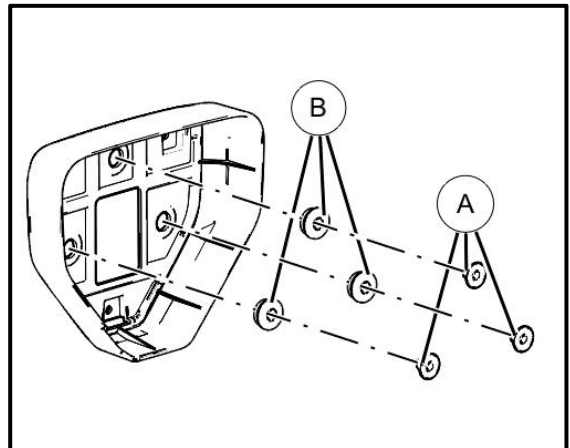
- Rimuovere le viti del rivestimento interno della piastra decorativa del motore sinistro [A], rimuovere il rivestimento interno della piastra decorativa del motore sinistro [B].



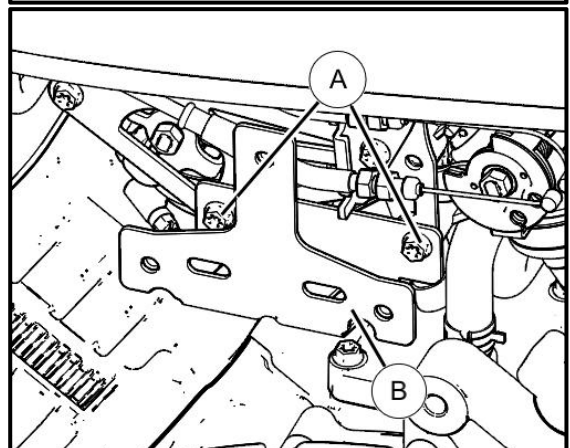
- Dalla piastra interna decorativa del motore sinistro rimuovere il supporto in gomma del filtro dell'aria [A] e il distanziatore del deflettore [B].

○ Controllare la gomma del filtro aria.

- ★ Se la gomma del filtro aria è incrinata o gonfia, sostituirla!



- Rimuovere i bulloni del montaggio della piastra decorativa del motore sinistro [A], rimuovere l'assemblea della piastra di montaggio del motore destro [B].

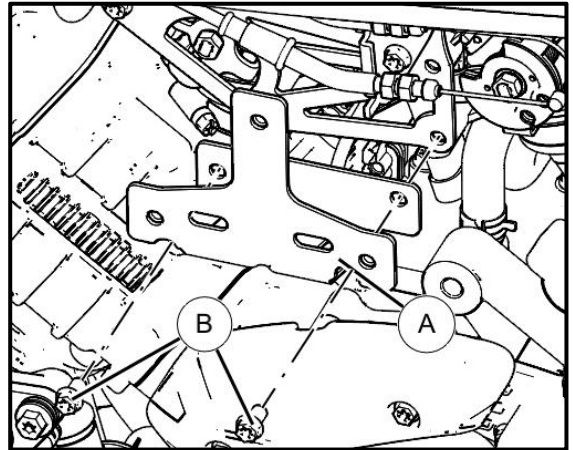


Installazione di Pannello decorativo sinistro del motore

- Installare l'assemblea della piastra di montaggio del motore sinistro [A] sul corpo farfallato, installare i bulloni dell'assemblea della piastra di montaggio del motore sinistro [B].

- Coppia di serraggio:

Bullone del montaggio della piastra decorativa sinistra del motore: 10 N·m (1.0 kgf·m)

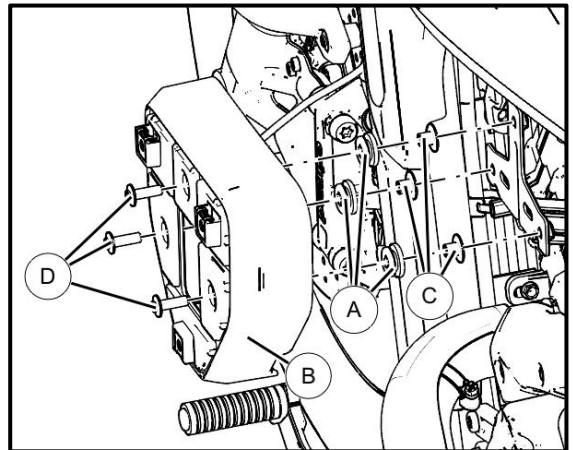


- Installare il supporto in gomma del filtro dell'aria [A] sul rivestimento interno della piastra decorativa del motore sinistro [B], installare il distanziatore del deflettore [C].

- Installare il rivestimento interno assemblato della piastra decorativa del motore sinistro [B] sull'assemblea della piastra di montaggio del motore sinistro, fissare con le viti del rivestimento interno del motore sinistro [D].

- Coppia di serraggio:

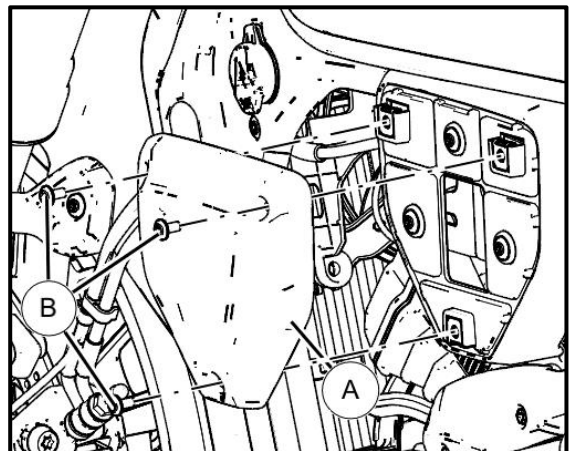
Viti della piastra rivestita della piastra decorativa sinistra del motore: 10 N·m (1.0 kgf·m)



- Installare la piastra decorativa del motore [A] sul rivestimento interno del motore destro, fissare con le viti della piastra decorativa del motore [B].

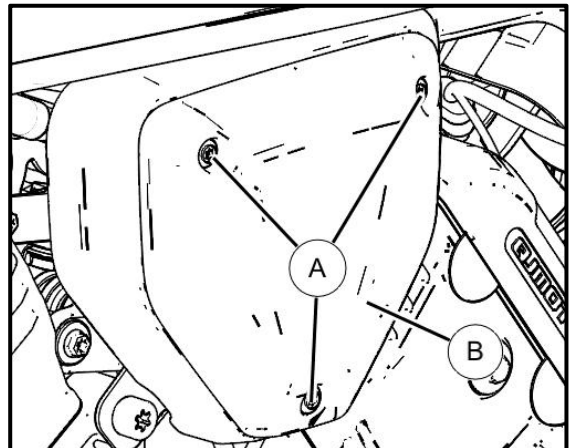
- Coppia di serraggio:

Viti copertura motore: 1.5 N·m (0.15 kgf·m)

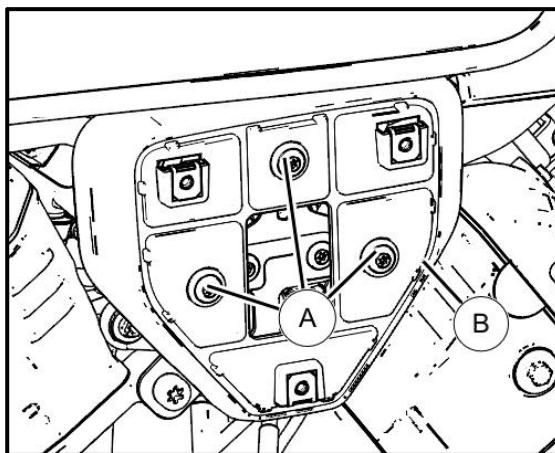


Smontamento di Pannello decorativo destro del motore

- Rimuovere le viti della piastra decorativa del motore [A], estrarre la piastra decorativa del motore destro [B].



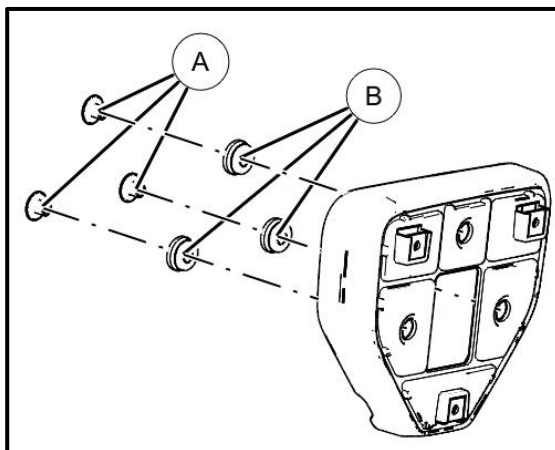
- Rimuovere le viti del rivestimento interno della piastra decorativa del motore destro [A], rimuovere il rivestimento interno della piastra decorativa del motore destro [B].



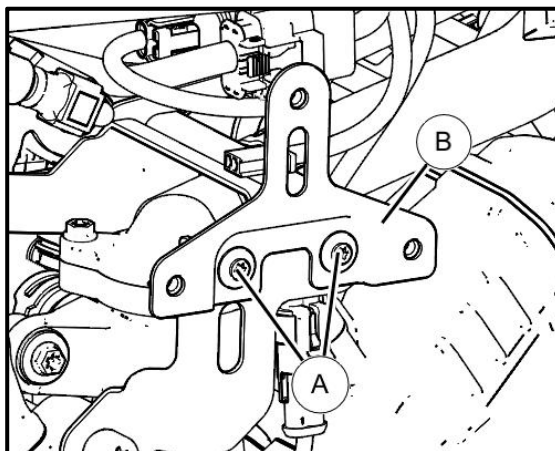
- Dalla piastra interna decorativa del motore destro rimuovere il supporto in gomma del filtro dell'aria [A] e il distanziatore del deflettore [B].

○ Controllare la gomma del filtro aria.

- ★ Se la gomma del filtro aria è incrinata o gonfia, sostituirla!



- Rimuovere i bulloni del montaggio della piastra decorativa del motore destro [A], rimuovere l'assemblea della piastra di montaggio del motore destro [B].

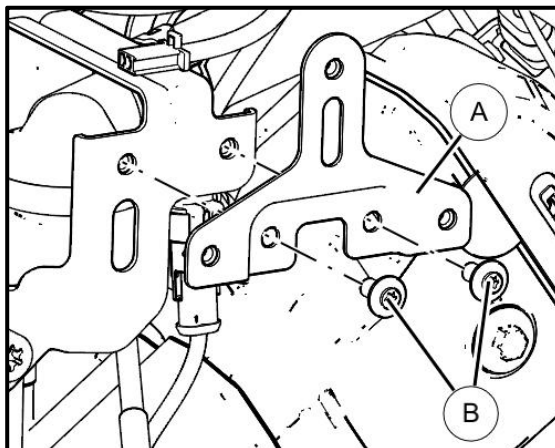


Installazione di Pannello decorativo destro del motore

- Installare l'assemblea della piastra di montaggio del motore destro [A] sul corpo farfallato, installare i bulloni dell'assemblea della piastra di montaggio del motore destro [B].

- Coppia di serraggio:

Montaggio del motore destro piastra decorativa 1 bullone: 10 N·m (1.0 kgf·m)



- Installare il supporto in gomma del filtro dell'aria [A] sul rivestimento interno della piastra decorativa del motore destro [B], installare il distanziatore del deflettore [C].

- Installare il rivestimento interno assemblato della piastra decorativa del motore destro [B] sull'assemblea della piastra di montaggio del motore destro, fissare con le viti del rivestimento interno del motore destro [D].

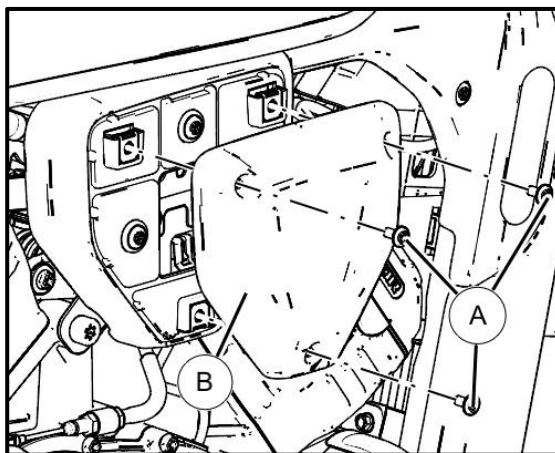
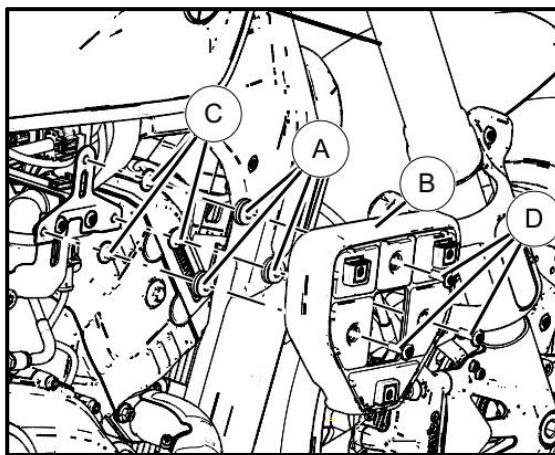
- Coppia di serraggio:

**Motore di destra viti per piastre decorative rivestite:
10 N·m (1.0 kgf·m)**

- Installare la piastra decorativa del motore [A] sul rivestimento interno del motore destro, fissare con le viti della piastra decorativa del motore [B].

- Coppia di serraggio:

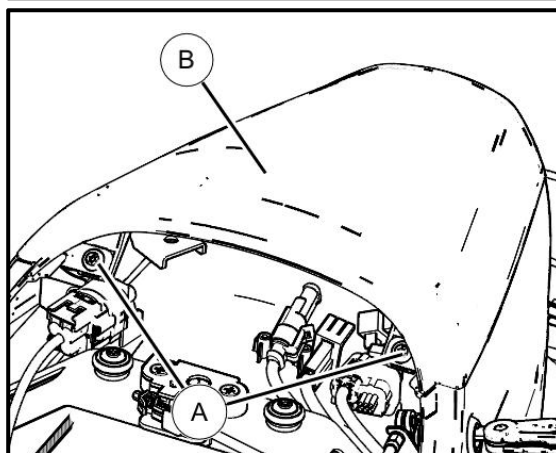
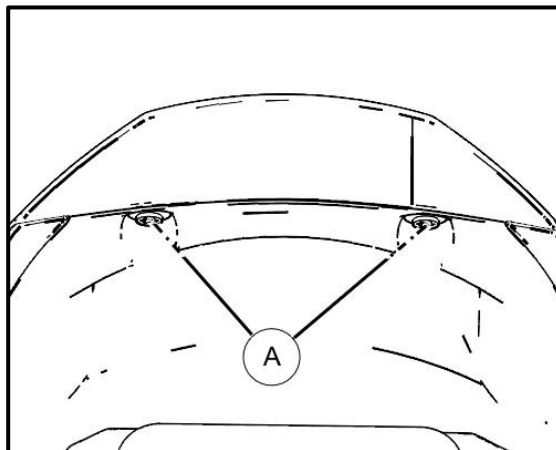
Viti copertura motore: 1.5 N·m (0.15 kgf·m)



Copertura della coda

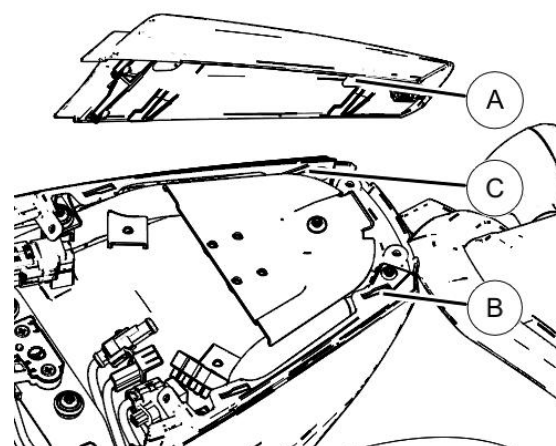
Smontamento copertura cuscino posteriore (QJ600-12B)

- Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore" nel capitolo "Telaio")
- Smontare la protezione sinistra/destra (vedere "Smontare la protezione sinistra/destra" nella sezione "Struttura")
- Rimuovere la vite del coperchio del cuscino posteriore [A].
- Allentare i fermi in plastica.
- Rimuovere la copertura del sedile posteriore [B].

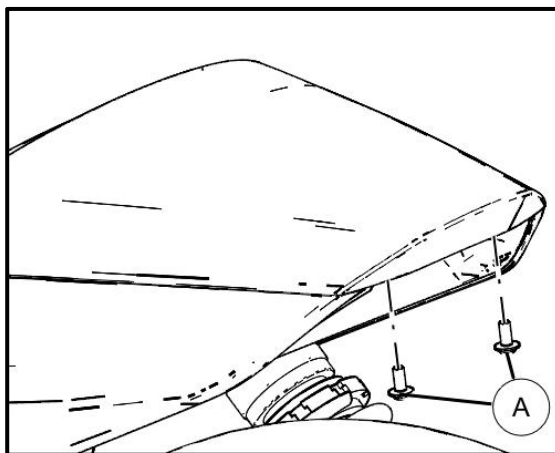
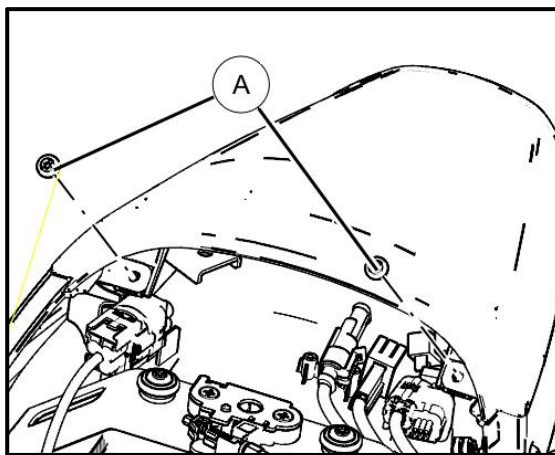


Installazione della Copertura del Sedile Posteriore (QJ600-12B)

- Inserire i ganci della copertura del sedile posteriore [A] nelle scanalature del coperchio posteriore sinistro [B] e destro [C].

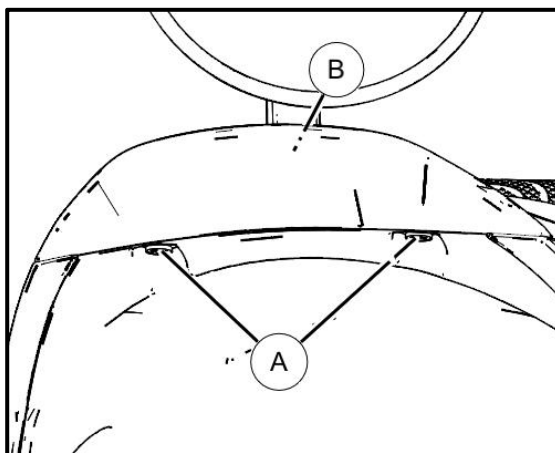


- Installare le viti della copertura del sedile posteriore [A].
- Coppia di serraggio:
Viti della copertura del sedile posteriore: 1.5N·m (0.15kgf·m)
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



Smontamento Cuscino sedile posteriore pannello decorativo posteriore (QJ600-12D)

- Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore" nel capitolo "Telaio")
- Rimuovere la sella posteriore (vedere "Rimozione sella posteriore" nel capitolo "Telaio")
- Rimuovere le viti della piastra decorativa posteriore del sedile [A], rimuovere la piastra decorativa posteriore del sedile [B].



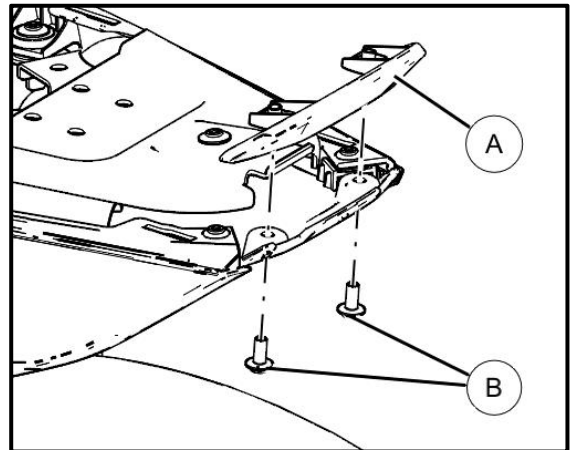
Installazione della Piastra Decorativa Posteriore del Sedile (QJ600-12D)

- Installare la piastra decorativa posteriore del sedile [A] sul coperchio posteriore, fissare con le viti della piastra decorativa posteriore del sedile [B].

- Coppia di serraggio:

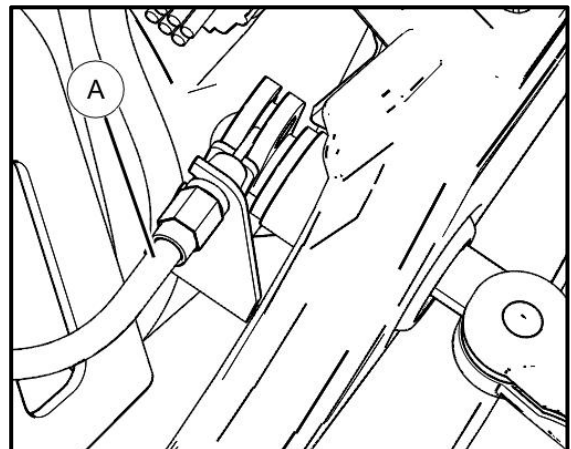
**Viti della piastra decorativa posteriore del sedile:
1.5N·m (0.15kgf·m)**

- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

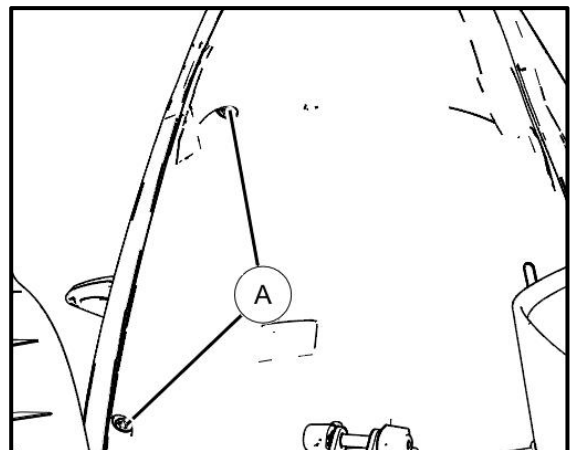


Rimuovere la copertura sinistra della coda

- Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore" nel capitolo "Telaio")
- Rimuovere il coperchio sella posteriore (vedere "Rimozione coperchio sella posteriore") (QJ600-12B)
- Rimuovere la sella posteriore (vedere "Rimozione sella posteriore" nel capitolo "Telaio") (QJ600-12D)
- Rimuovere la copertura posteriore sella (vedere "Rimozione copertura posteriore sella") (QJ600-12D)
- Rimuovere il parafrangente sinistro (vedere "Rimozione parafrangente sinistro" nel capitolo "Telaio")
- Rimuovere il cavo del blocco del sedile [A] dal blocco del sedile.



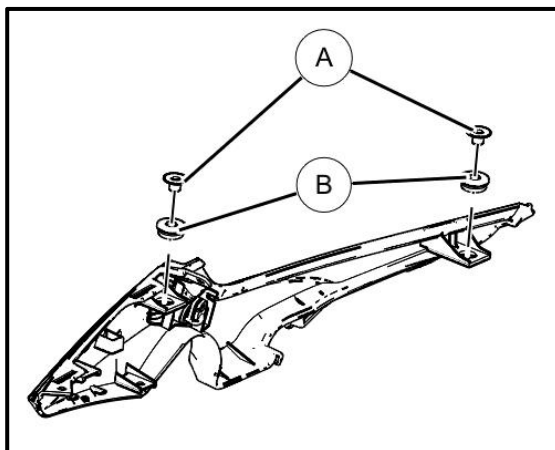
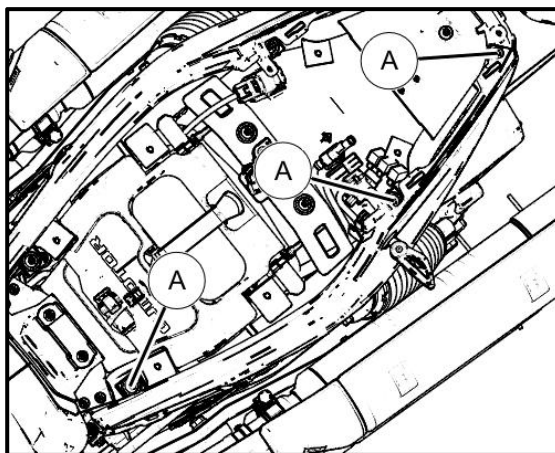
- Rimuovere la vite della copertura sinistra della coda [A].
- Allentare i fermi in plastica.
- Rimuovere la vite del coperchio sinistro della coda [B].



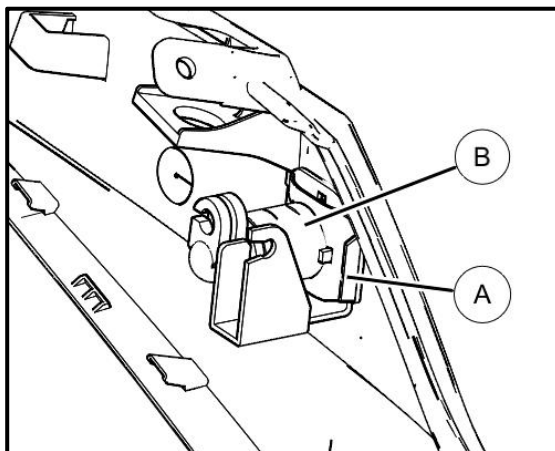
- Dalla coperchia posteriore sinistra rimuovere il distanziatore del deflettore [A] e il supporto in gomma del filtro dell'aria [B].

○ Controllare la gomma del filtro aria.

- ★ Se la gomma del filtro aria è incrinata o gonfia, sostituirla!



- Rimuovere la piastra di bloccaggio del blocco del sedile [A] e il blocco del sedile [B].

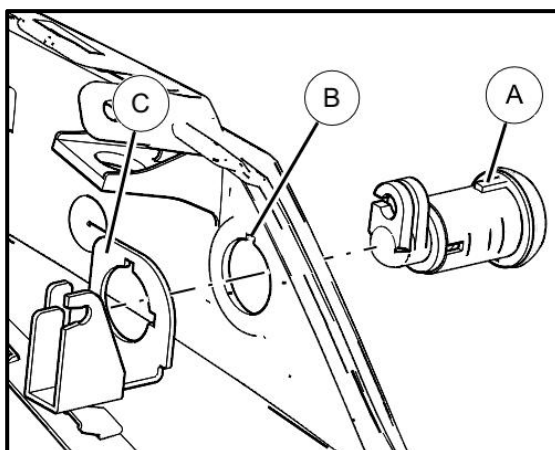


Installazione del coperchio sinistro della coda

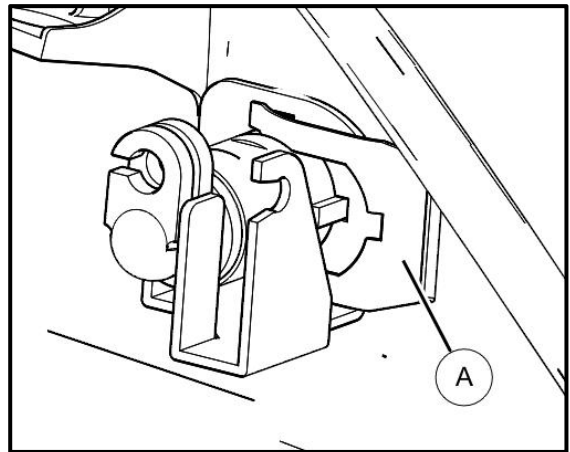
- Installare il blocco del sedile sulla coperchia posteriore sinistra, installare il supporto del cavo del blocco del sedile [C].

Nota

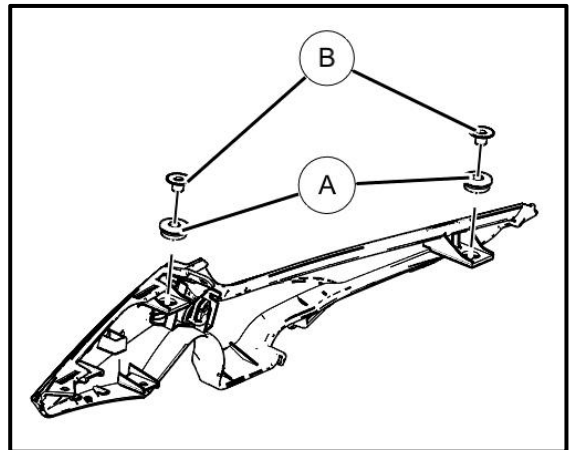
Allineare il rialzo del blocco del sedile [A] con la scanalatura del foro del blocco del sedile sulla coperchia posteriore sinistra [B].



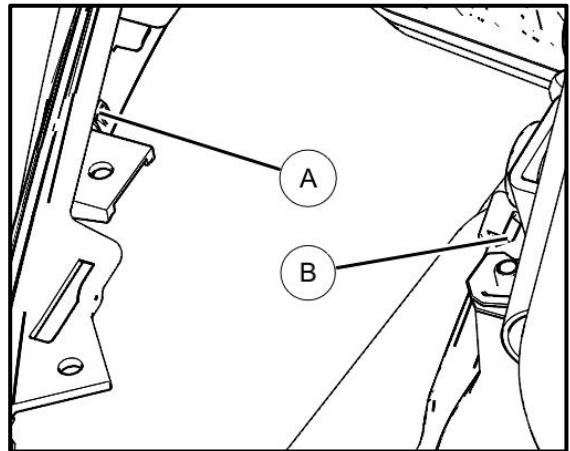
- Installare la piastra di bloccaggio del blocco del sedile [A], verificare che il blocco del sedile sia ben fissato.



- Installare il supporto in gomma del filtro dell'aria [A] sulla coperchia posteriore sinistra, installare il distanziatore del deflettore [B] sulla supporto in gomma del filtro dell'aria [A].



- Inserire i ganci della coperchia posteriore sinistra [A] nella scanalatura anteriore del parafrangente posteriore [B].



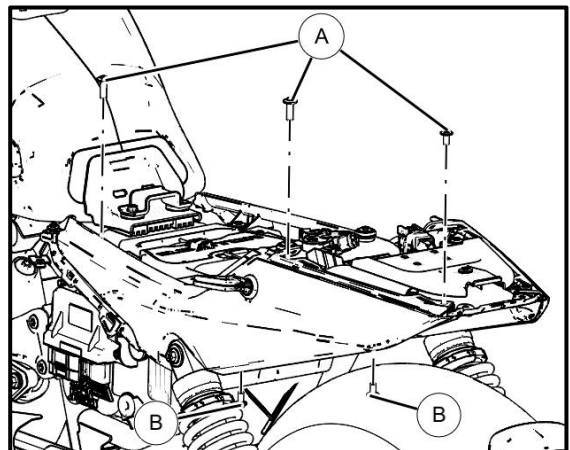
- Installare le viti della coperchia posteriore sinistra [A] e [B].

- Coppia di serraggio:

Vite della copertura posteriore sinistra [A]: 10 N·m (1.0 kgf·m)

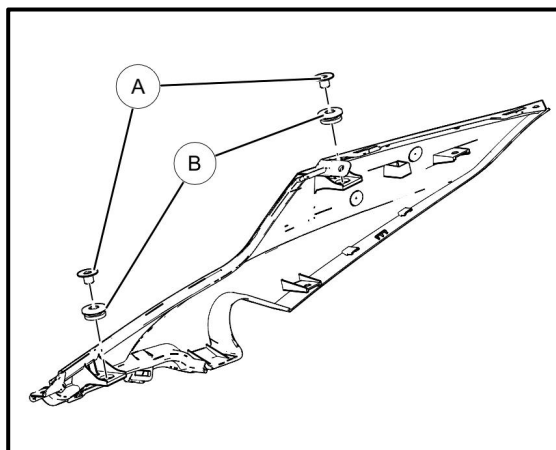
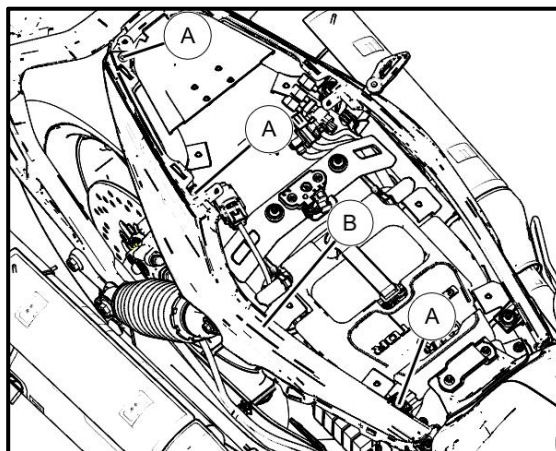
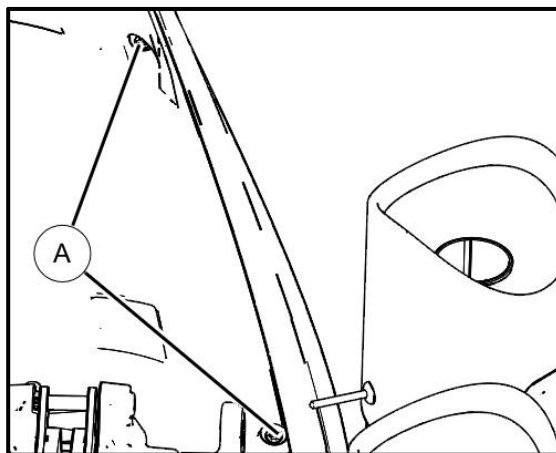
Vite della copertura posteriore sinistra [B]: 1.5 N·m (0.15 kgf·m)

- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



Smontamento di Copertura coda destra

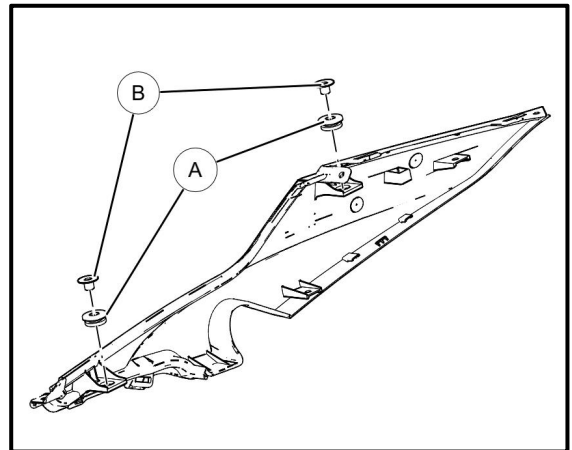
- Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore" nel capitolo "Telaio")
- Rimuovere il coperchio sella posteriore (vedere "Rimozione coperchio sella posteriore") (QJ600-12B)
- Rimuovere la sella posteriore (vedere "Rimozione sella posteriore" nel capitolo "Telaio") (QJ600-12D)
- Rimuovere la copertura posteriore sella (vedere "Rimozione copertura posteriore sella") (QJ600-12D)
- Rimuovere il parafrangente destro (vedere "Rimozione parafrangente destro" nel capitolo "Telaio")
- Rimuovere la vite del coperchio coda destro [A].
- Allentare i fermi in plastica.
- Rimuovere la vite del coperchio coda destro[B].



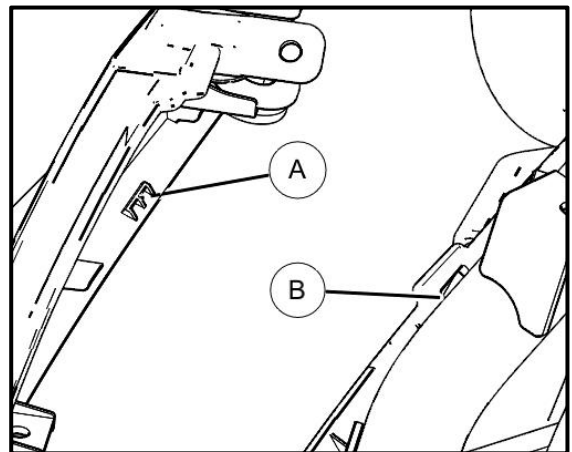
- Rimuovere il supporto in gomma del filtro aria [A] e il distanziatore del deflettore [B] dalla copertura posteriore destra.
 - Controllare la gomma del filtro aria.
 - ★ Se la gomma del filtro aria è incrinata o gonfia, sostituirla!

Installazione copertura coda destra

- Installare il supporto in gomma del filtro aria [A] sulla copertura posteriore destra, installare il distanziatore del deflettore [B] sul supporto in gomma del filtro aria [A].



- Inserire il gancio della copertura posteriore destra [A] nella scanalatura anteriore del parafrangente posteriore [B].



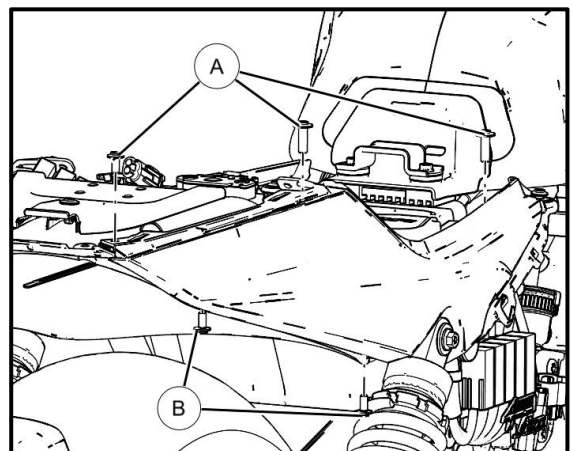
- Installare le viti della copertura posteriore destra [A] e [B]:

- Coppia di serraggio:

Vite della copertura posteriore destra [A]: 10 N·m (1.0 kgf·m)

Vite della copertura posteriore destra [B]: 1.5 N·m (0.15 kgf·m)

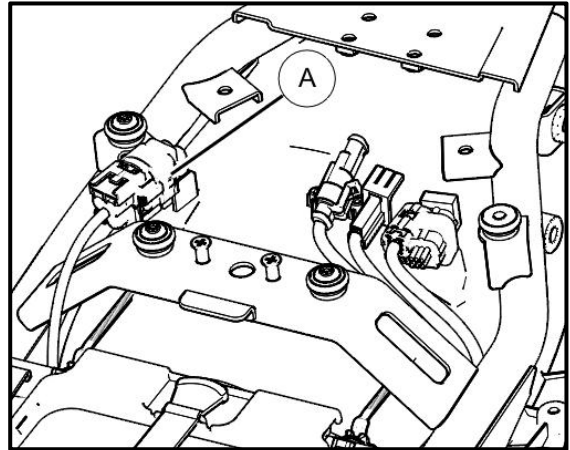
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



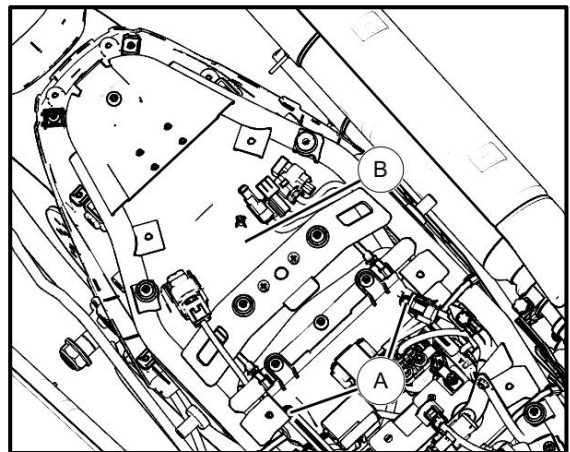
Smontare la parte anteriore del parafrangente posteriore

- Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere il coperchio sella posteriore (vedere "Rimozione coperchio sella posteriore") . (QJ600-12B)
- Rimuovere la sella posteriore (vedere "Rimozione sella posteriore" nel capitolo "Telaio") . (QJ600-12D)
- Rimuovere la copertura posteriore sella (vedere "Rimozione copertura posteriore sella"). (QJ600-12D)
- Rimuovere il parafrangente sinistro (vedere "Rimozione parafrangente sinistro" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere il parafrangente destro (vedere "Rimozione parafrangente destro" nel capitolo "Telaio").
- Smontare il coperchi posteriori sinistra (vedere " Smontare il coperture posteriori sinistra" per i dettagli).
- Smontare il coperchio posteriore destra (Vedere "Telaio" - "Smontare il coperchio posteriore destro" per i dettagli)

- Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore" nel capitolo "Telaio").
- Smontare il coperchio posteriore destra (Vedere "Telaio" - "Smontare il coperchio posteriore destro" per i dettagli)
- Rimuovere il coperchio batteria (vedere "Rimozione coperchio batteria").
- Rimuovere i cavi dalla parte anteriore del parafango posteriore [A].

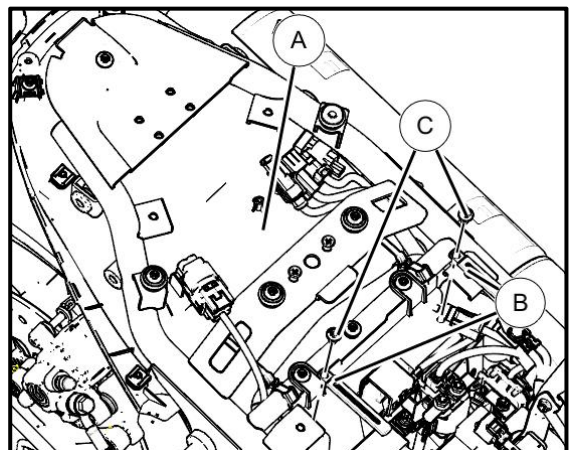


- Rimuovere le viti dalla parte anteriore del parafango posteriore [A], rimuovere la parte anteriore del parafango [B].



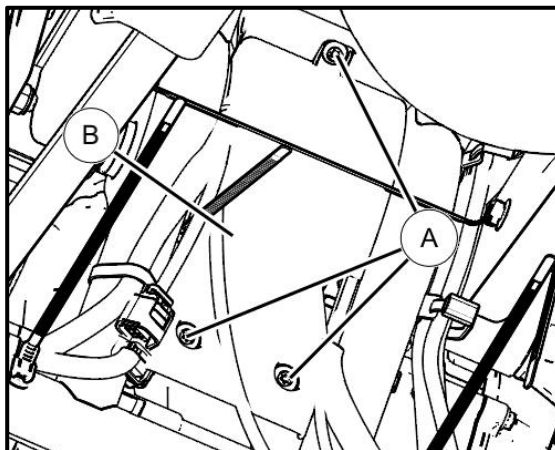
Anteriore del parafango posteriore

- Installare la parte anteriore del parafango [A] sul telaio, installare il gruppo di morsetti [B] e le viti [C].
- Coppia di serraggio:
Viti faro anteriore: 10 N·m (1.0 kgf·m)
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



Rimuovere la protezione posteriore del telaio

- Rimuovere la protezione posteriore del telaio [A].
- Rimuovere la protezione posteriore del telaio [B].



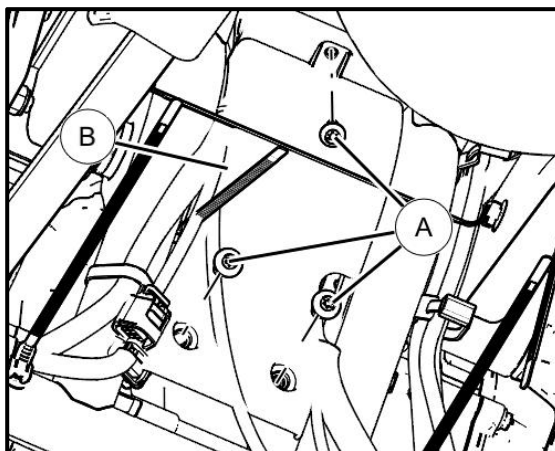
Installare la protezione posteriore del telaio

- Installare la protezione posteriore del telaio [A] sul telaio, fissare con le viti [B].

- Coppia di serraggio:

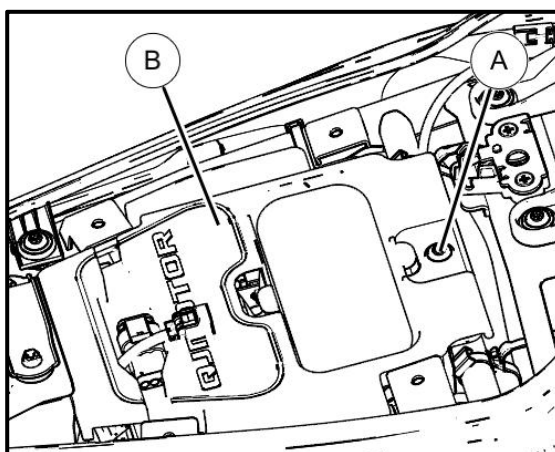
Vite della protezione posteriore del telaio: 10 N·m (1.0 kgf·m)

- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



● Rimuovere il coperchio batteria.

- Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore" nel capitolo "Telaio")
- Rimuovere il coperchio batteria.
- Rimuovere il coperchio batteria.



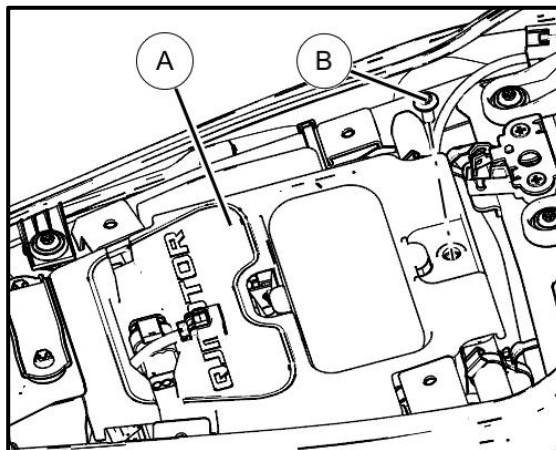
Scatola della batteria

- Installare il coperchio del vano batteria [A] sul telaio, fissare con le viti [B].

- Coppia di serraggio:

Vite del coperchio del vano batteria: 10 N·m (1.0 kgf·m)

- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



● Rimuovere il coperchio batteria.

- Rimuovere la sella posteriore (vedere "Rimozione sella posteriore" nel capitolo "Telaio").

- Rimuovere il coperchio batteria (vedere "Rimozione coperchio batteria").

- Rimuovere il coperchio batteria (vedere "Rimozione coperchio batteria" nel capitolo "Telaio").

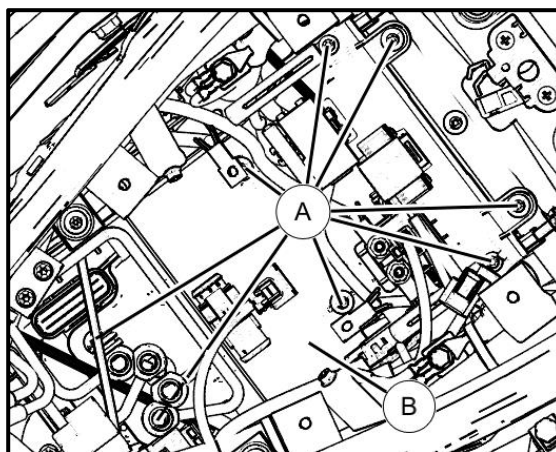
- Smontare il relè di avviamento (vedi il capitolo "Sistema Elettrico" sotto la sezione "Smontaggio del relè di avviamento").

- Smontare la protezione posteriore del telaio (vedi "Smontaggio della protezione posteriore del telaio").

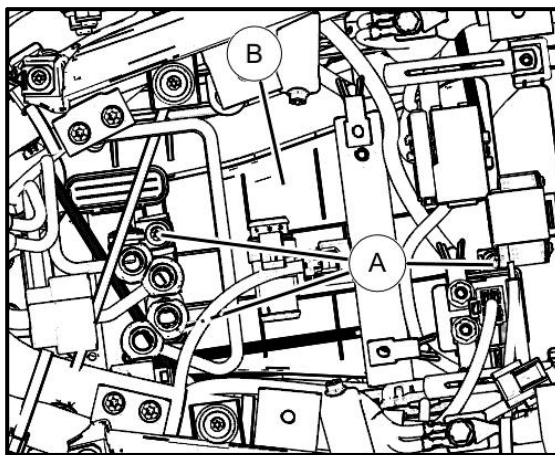
- Rimuovere la sella posteriore (vedere "Rimozione sella posteriore" nel capitolo "Telaio").

- Rimuovere le viti [A].

- Rimuovere il coperchio batteria.

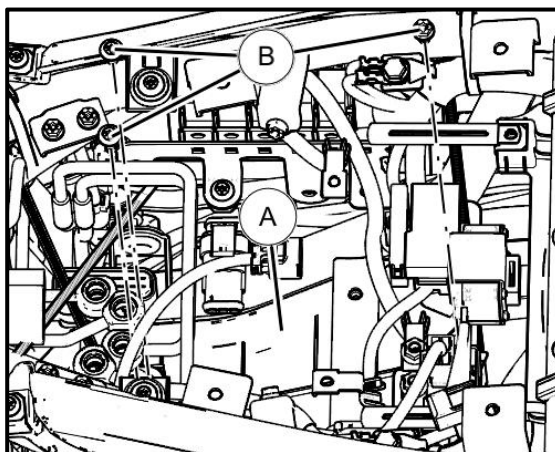


- Rimuovere il parafrangente interno posteriore [B].
- Rimuovere il parafrangente interno posteriore [B].



Scatola della batteria

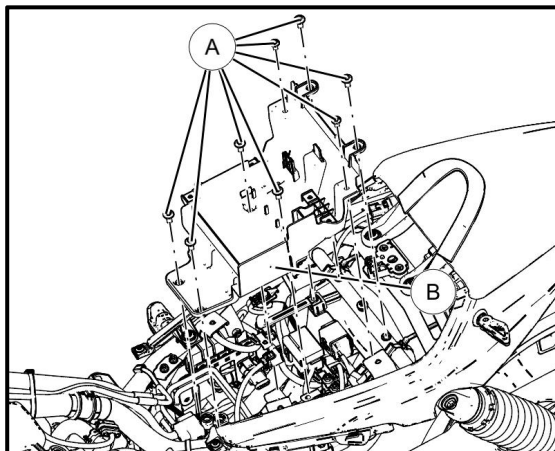
- Installare il parafrangente interno posteriore [A] sul telaio, fissare con le viti [B].
- Coppia di serraggio:
- **Vite del parafrangente interno posteriore: 10 N·m (1.0 kgf·m)**



- Installare la cassa della batteria [A] sul telaio, fissare con le viti [B].
- Coppia di serraggio:

Vite della cassa della batteria: 10 N·m (1.0 kgf·m)

- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

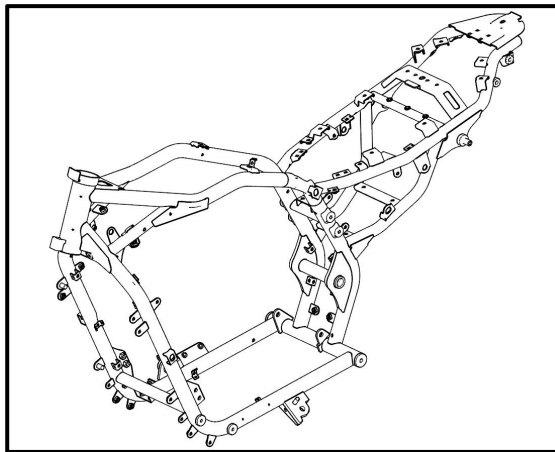


Cornice

Rimuovere la protezione posteriore del telaio

- Scaricare l'olio motore (vedere "Cambio olio" nel capitolo "Manutenzione periodica"),
- Scaricare il liquido refrigerante (vedere la sezione "Sostituzione del liquido refrigerante" nel capitolo "Manutenzione periodica").
- Rimuovere:
 - Sistema di controllo (vedere "Sistema di controllo" avviamento" parte dei "Rimozione dell'asta dello sterzo e del cuscinetto dell'asta dello sterzo" per i dettagli)
 - Ruote anteriori e posteriori (vedere "Ruota/cerchio" - "Rimozione della ruota anteriore" e "Rimozione della ruota posteriore")
 - Frenatura (vedere "Frenatura" - "Rimozione pinza anteriore", "Rimozione pinza posteriore", "Rimozione pompa superiore anteriore", "Rimozione pompa superiore posteriore", "Rimozione meccanismo idraulico ABS" per i dettagli)
 - Sistema di sospensioni (vedere "Sistema di sospensioni" - "Rimozione dell'ammortizzatore anteriore", "Rimozione dell'ammortizzatore posteriore", "Rimozione del braccio oscillante posteriore" per i dettagli)
- Rimuovere la sella posteriore (vedere "Rimozione sella posteriore" nel capitolo "Telaio")
- Serbatoio carburante (vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)")
- Filtro aria (vedere "Rimozione filtro aria" nel capitolo "Telaio")
- Silenziatore (vedere "Rimozione silenziatore" nel capitolo "Telaio")
(vedere la sezione "Rimozione della sella" nel capitolo "Telaio")
- Staffa del pedale (vedere "Telaio" avviamento" parte dei "Rimozione pedale anteriore sinistro e staffa", "Rimozione pedale posteriore sinistro e staffa", "Rimozione pedale anteriore destro e staffa", "Rimozione pedale posteriore destro e staffa")
- Rimuovere il parafrangente destro (vedere "Rimozione parafrangente destro" nel capitolo "Telaio")
- Cappelliera (vedi il capitolo "Telaio" sotto le sezioni "Smontaggio della cappelliera sinistra", "Smontaggio della cappelliera destra", "Smontaggio della parte anteriore del parafrangente posteriore", "Smontaggio della protezione posteriore del telaio", "Smontaggio del box della batteria").
 - Rimuovere i bulloni di montaggio del radiatore (vedere "Smontaggio del radiatore" nella sezione "Sistemi di raffreddamento" per i dettagli)
- Rimuovere i coperchi decorativi del motore (vedere la sezione "Rimozione dei coperchi decorativi del motore" nel capitolo "Telaio").
- Smontare i cavi e gli altri componenti elettrici.

Componenti di saldatura del telaio

**Installare la protezione posteriore del telaio**

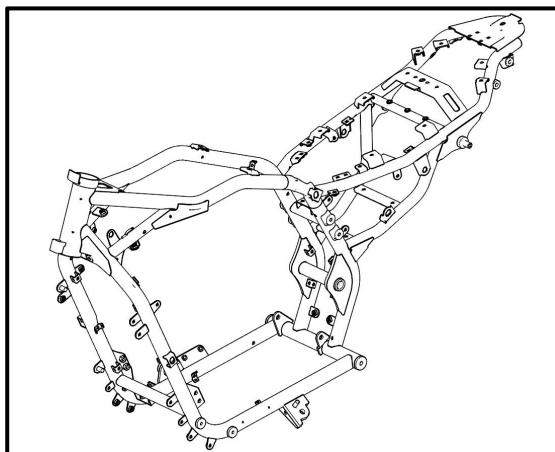
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

Cornice

- Controllare visivamente il telaio per verificare che non ci siano crepe, ammaccature, piegature o deformazioni.
- ★ Se il telaio è danneggiato, si prega di sostituirlo!

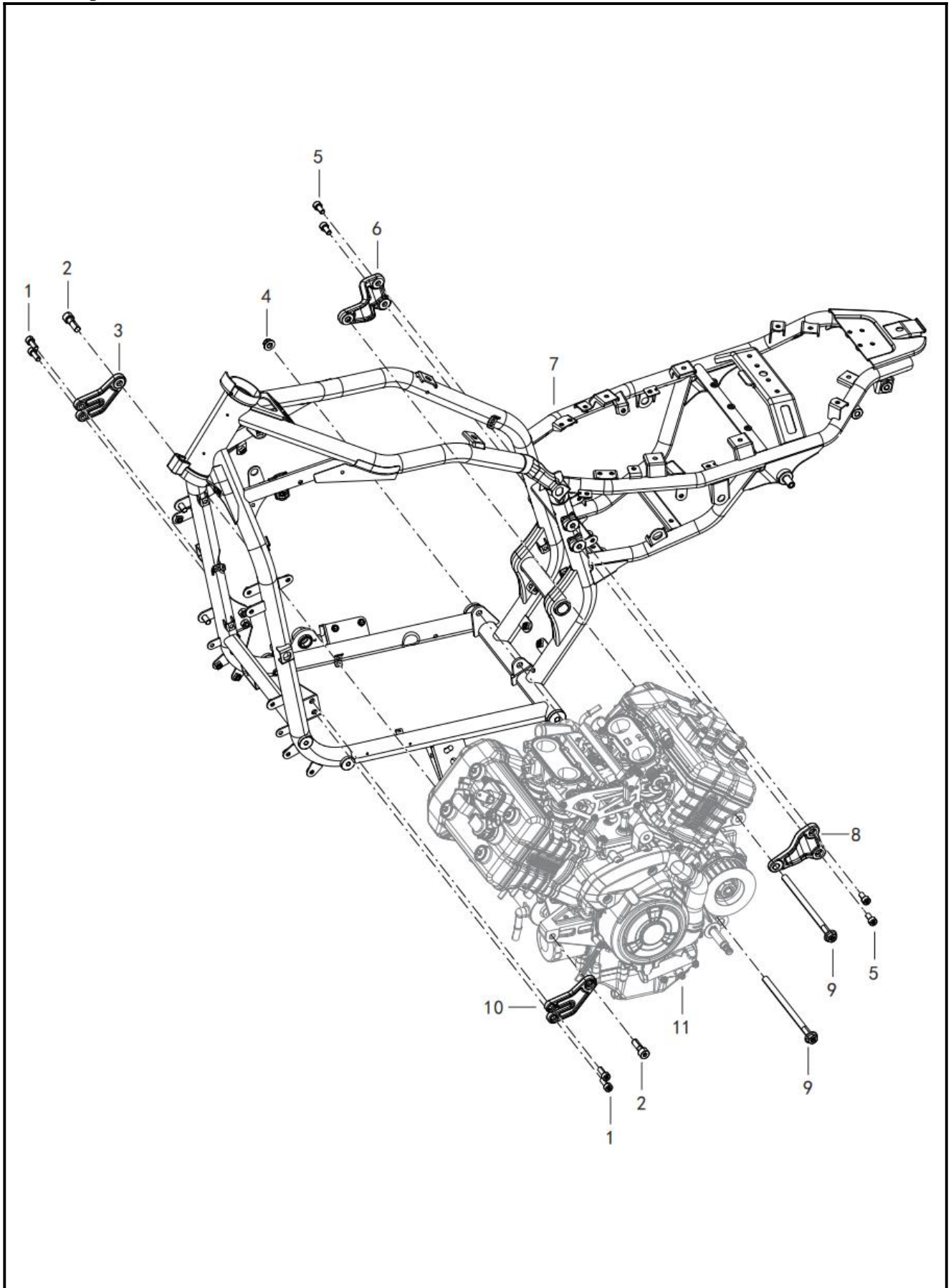
▲ Avvertenza

Il telaio riparato potrebbe non funzionare correttamente durante l'uso e potrebbe causare incidenti. Pertanto, se il telaio è incrinato, ammaccato, piegato o deformato, lo sostituisca!



Rimozione/Installazione motore

Vista esplosa del rimozione/Installazione motore



Numero	Nome e specifiche cinesi	Quantità	Coppia di serraggio		Nota
			N·m	kgf·m	
1	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M8 × 20	4	22	2.2	L, S
2	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M10 × 30	1	45	4.5	L, S
3	Pannello di sospensione anteriore destro del motore	1	-	-	
4	Dado autobloccante M10 × 1,25	1	-	-	
5	Vite cilindrica a forma di fiore esagonale M8 × 16	4	22	2.2	L, S
6	Pannello di sospensione posteriore destro del motore	1	-	-	
7	Componenti di saldatura del telaio	1	-	-	
8	Pannello di sospensione posteriore sinistro del motore	1	-	-	
9	Asse di fissaggio del motore M10×1,25×176	2	50	5.0	L, S
10	Pannello di sospensione anteriore sinistro del motore	1	-	-	
11	Motore	1	-	-	

L: Applicare adesivo frenafiletto.

R: Sostituire la parte.

S: Seguire la sequenza di serraggio specificata.

Rimozione motore

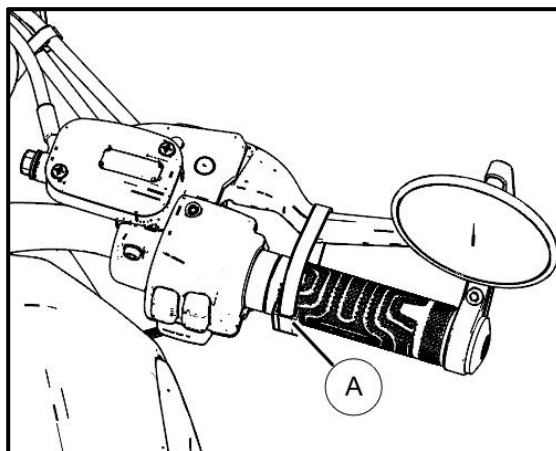
- Sollevare la ruota posteriore dal terreno utilizzando un cavalletto di sostegno.



- Afferrare lentamente la leva del freno e legarla con una cinghia[A].

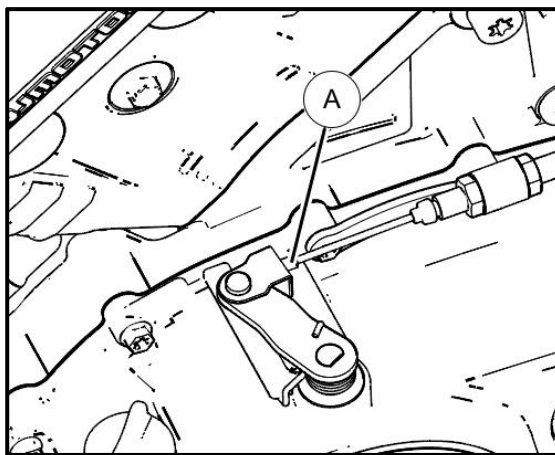
⚠Avvertenza

Quando si smonta il motore, è necessario tenere la leva del freno, altrimenti la motocicletta potrebbe ribaltarsi, causando incidenti e lesioni personali.

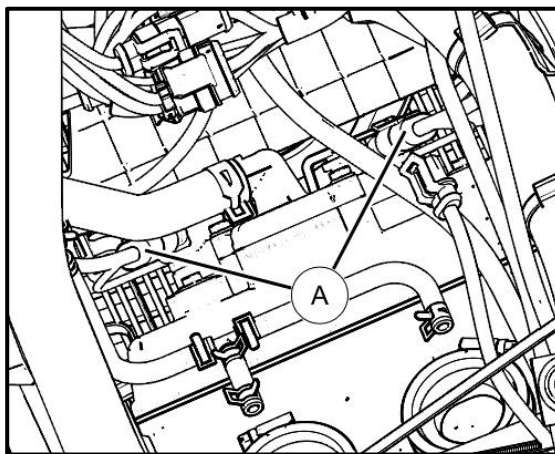
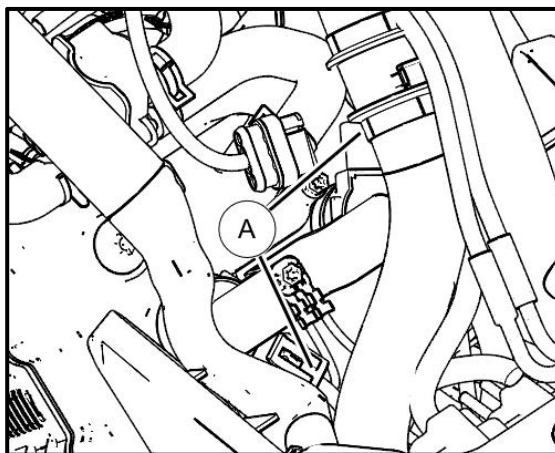


- Scaricare l'olio motore (vedere "Cambio olio" nel capitolo "Manutenzione periodica"),
- Scaricare il liquido refrigerante (vedere la sezione "Sostituzione del liquido refrigerante" nel capitolo "Manutenzione periodica").
- Rimuovere:
 - Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore" nel capitolo "Telaio")
 - Serbatoio carburante (vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)")
 - Filtro aria (vedere "Rimozione filtro aria" nel capitolo "Telaio")
(vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)")
 - Silenziatore (vedere "Rimozione silenziatore" nel capitolo "Telaio")
- Vedere "Sostituzione elemento filtro aria" nel capitolo "Manutenzione periodica".
- Cinghia di trasmissione (vedi il capitolo "Meccanismo di trasmissione" sotto la sezione "Smontaggio della cinghia di trasmissione").
 - Gruppo pedale del cambio (vedere "Telaio" avviamento" parte dei Rimozione del pedale anteriore sinistro e della staffa" per i dettagli).

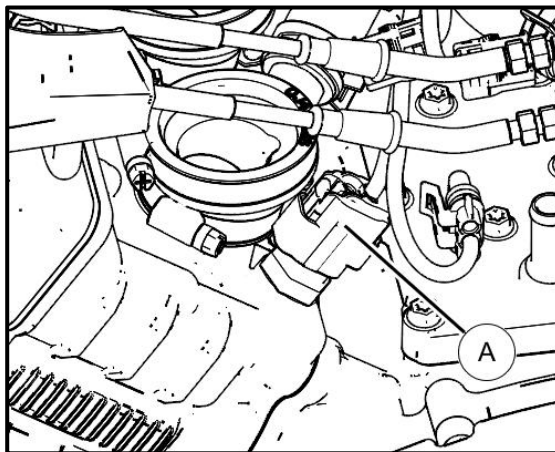
- Rimuovere il connettore del cavo della frizione [A].



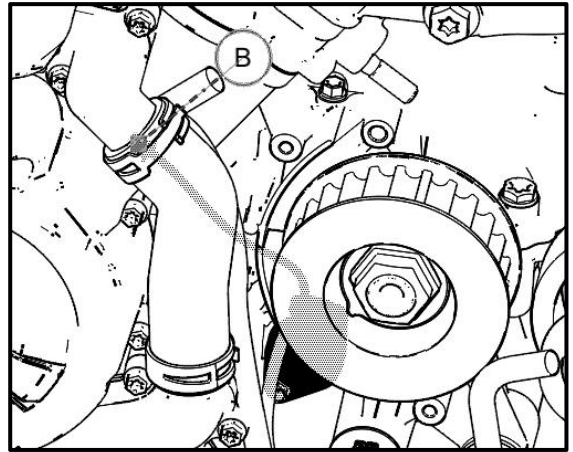
- Scollegare il connettore [A] della bobina di accensione.



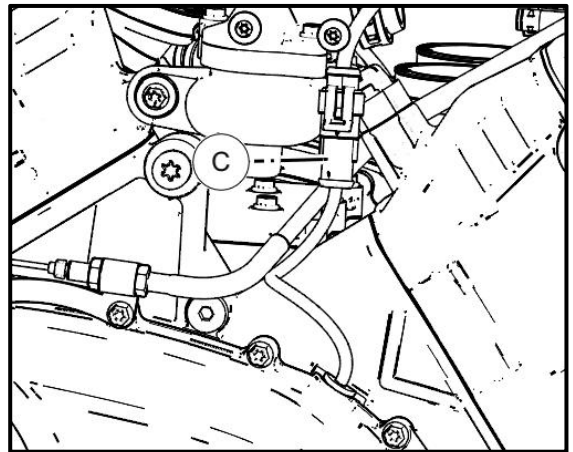
- Scollegare tutti i connettori dei cavi.
Sensore di temperatura dell'acqua:



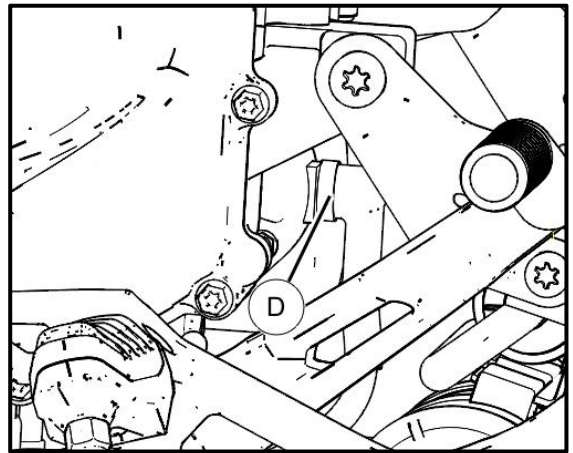
- Connettore del sensore di posizione della marcia [B].



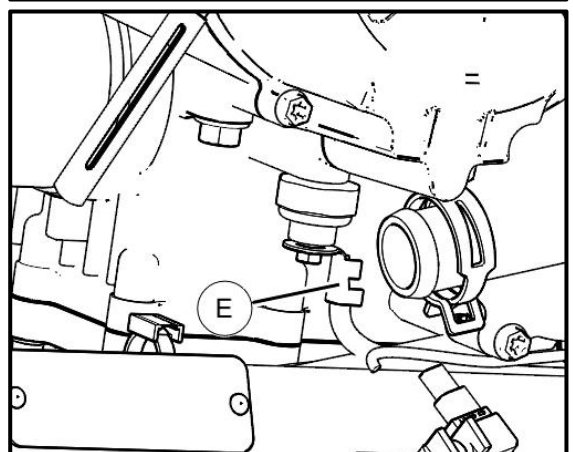
- Connettore del sensore di posizione della marcia [C].



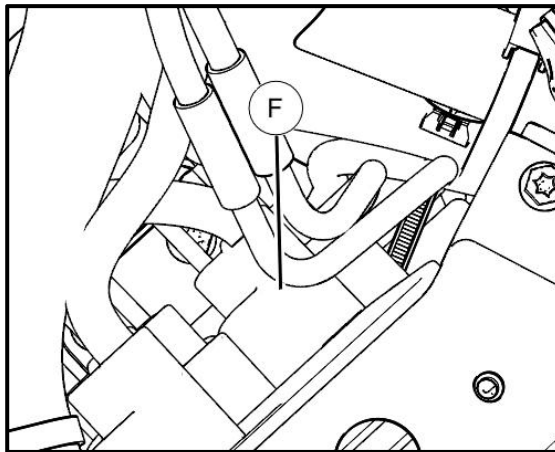
- Connettore della linea del motore [D].



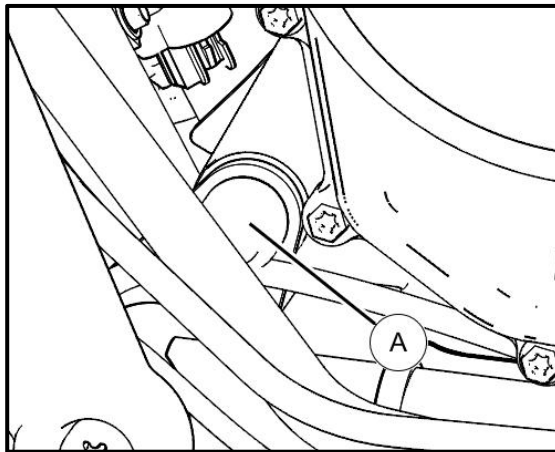
Interruttore pressione olio



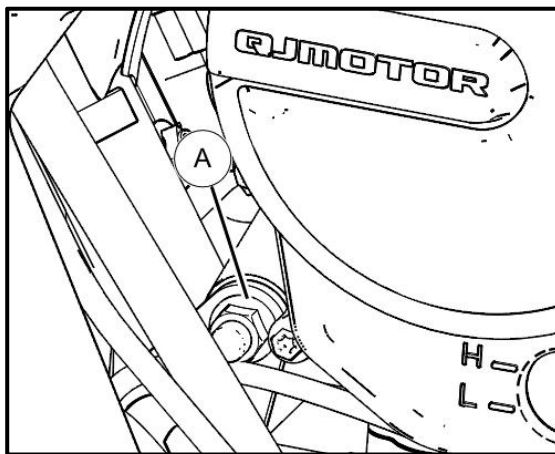
- Connettore del gruppo statore del magnete elettrico [F].



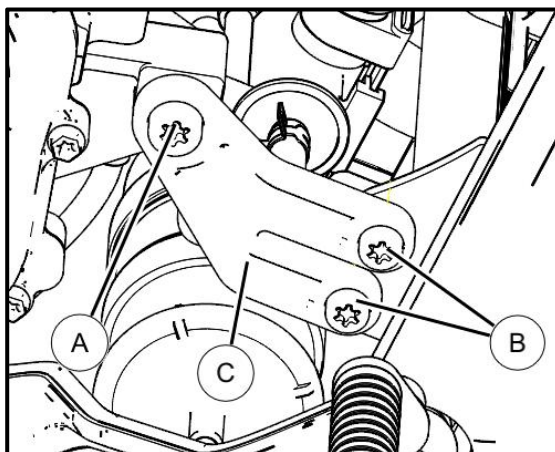
- Rimuovere il copricapo del bullone di bloccaggio dell'asse di fissaggio del motore [A].



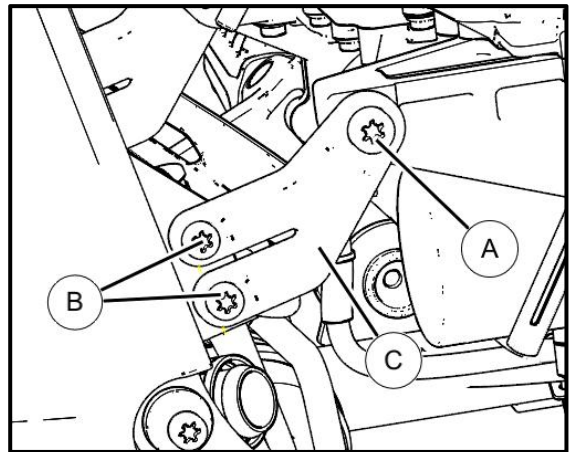
- Rimuovere il dado autobloccante dell'asse di fissaggio del motore [A].



- Rimuovere le viti [A].
- Rimuovere le viti del supporto anteriore destro del motore [B], rimuovere il supporto anteriore destro del motore [C].



- Rimuovere le viti [A].
- Rimuovere le viti del supporto anteriore sinistro del motore [B], rimuovere il supporto anteriore sinistro del motore [C].

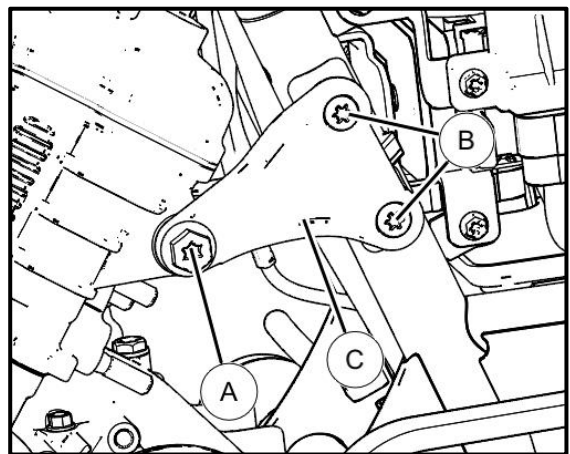


- Utilizzare il supporto del motore per sospendere il motore.

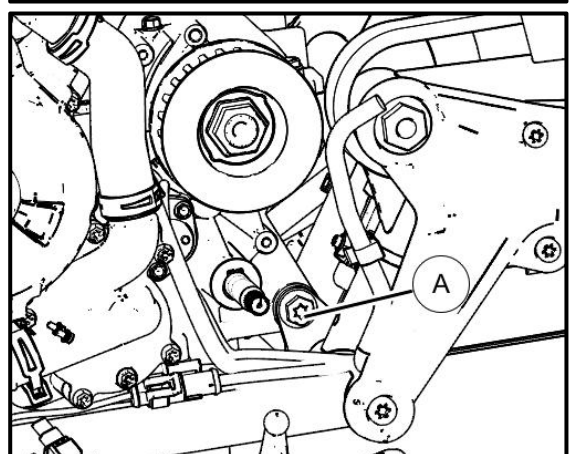
Attrezzo dedicato - Supporto motore



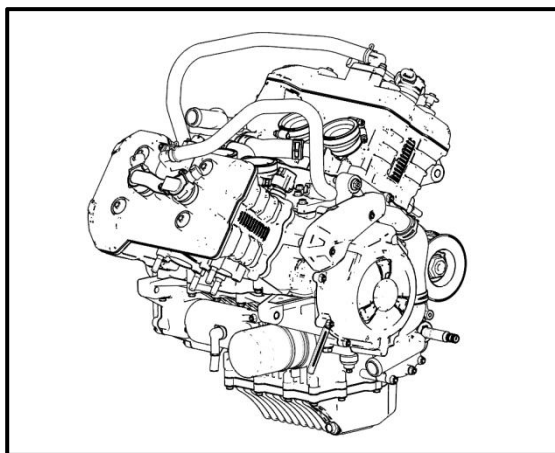
- Rimuovere l'asse di fissaggio superiore del motore [A].
- Rimuovere le viti del supporto posteriore sinistro del motore [B], rimuovere il supporto posteriore sinistro del motore [C].



- Rimuovere l'asse di fissaggio inferiore del motore [A].



- Motore:



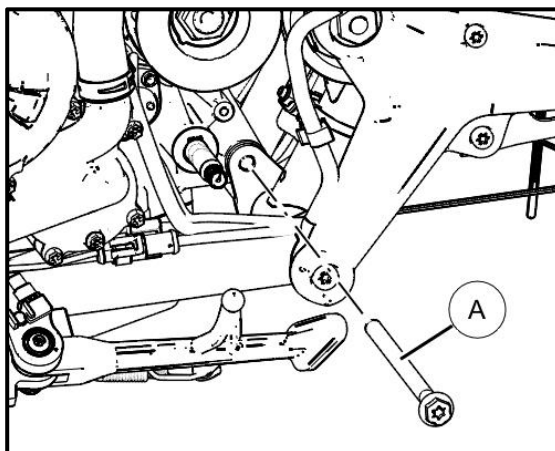
Installazione motore

- Utilizzare il supporto del motore per sospendere e inserire il motore nel telaio.

Attrezzo dedicato - Supporto motore



- Applicare frenafili sulle filettature delle viti [D] di montaggio pedana.
- Installare l'asse di fissaggio del motore [A].

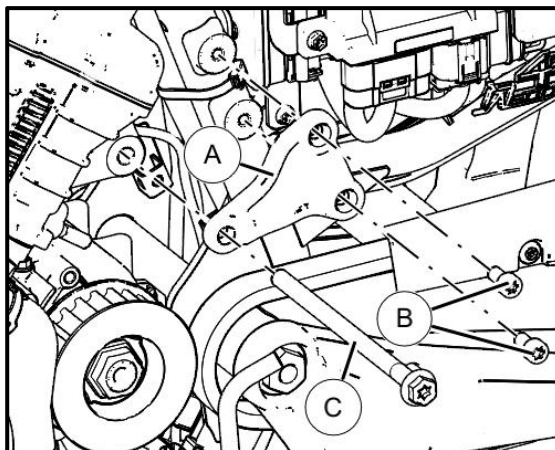


- Applicare frenafili sulle filettature delle viti [D] di montaggio pedana.
- Applicare adesivo per filetti sulla superficie filettata dei bulloni di fissaggio della pompa superiore posteriore [C].
- Installare il supporto posteriore sinistro del motore al telaio, serrare le viti del supporto posteriore sinistro del motore [B].

- Coppia di serraggio:

Viti staffa posteriore sinistra motore: 22 N·m (2.2 kgf·m)

- Installare le viti anteriori motore [C] senza serrarle.



- Applicare frenafilette sulle filettature delle viti [D] di montaggio pedana.
- Applicare frenafilette sulle filettature delle viti [D] di montaggio pedana.
- Installare il supporto anteriore sinistro del motore al telaio, serrare le viti del supporto posteriore sinistro del motore [B].

- Coppia di serraggio:

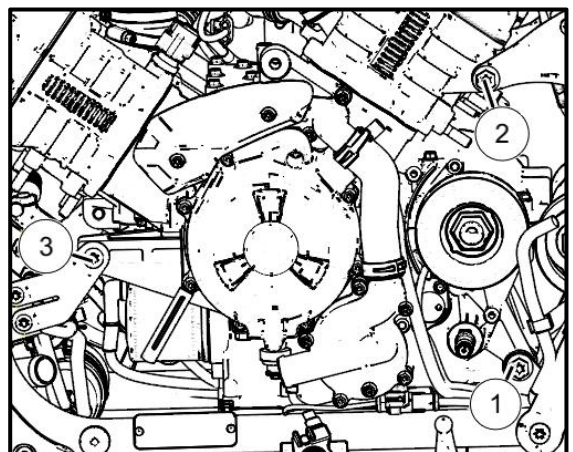
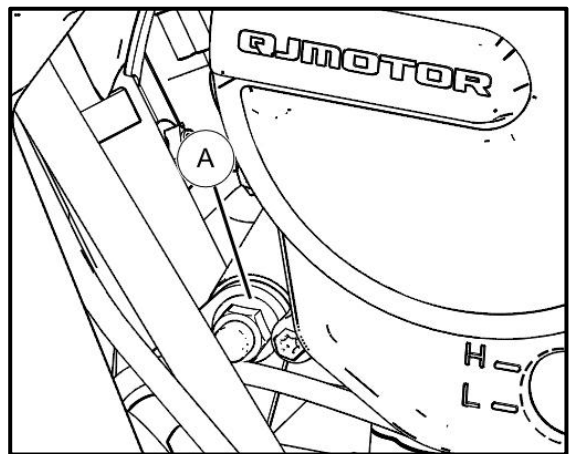
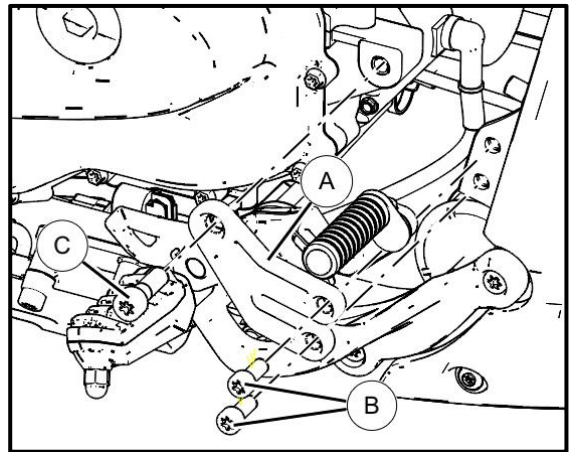
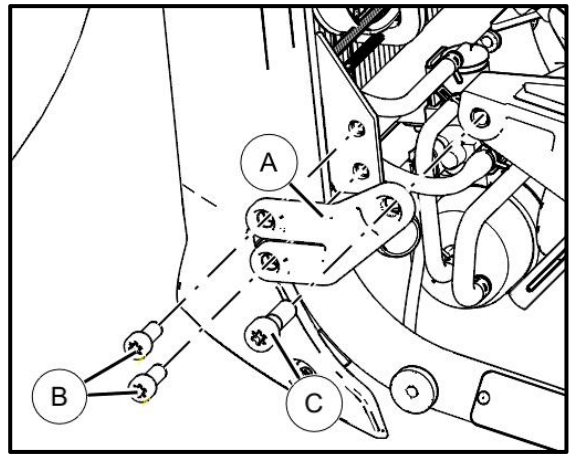
Viti staffa posteriore sinistra motore: 22 N·m (2.2 kgf·m)

- Installare le viti anteriori motore [C] senza serrarle.
- Applicare frenafilette sulle filettature delle viti [D] di montaggio pedana.
- Applicare frenafilette sulle filettature delle viti [D] di montaggio pedana.
- Installare il supporto anteriore e posteriore destro del motore al telaio, serrare le viti del supporto posteriore sinistro del motore [B].

- Coppia di serraggio:

Viti staffa posteriore sinistra motore: 22 N·m (2.2 kgf·m)

- Installare le viti anteriori motore [C] senza serrarle.
- Sostituire il nuovo dado autobloccante [A].
- Rimuovere il dado autobloccante dell'asse di fissaggio del motore [A].
- Utilizzare il supporto del motore per sospendere il motore.



- Serrare i bulloni di montaggio del motore sul lato sinistro seguendo l'ordine ①~③.

- Coppia di serraggio:

Albero fisso del motore ①,②:45 N·m(4.5 kgf·m)

Bullone di anteriore del motore ③ : 45 N·m(4.5kgf·m)

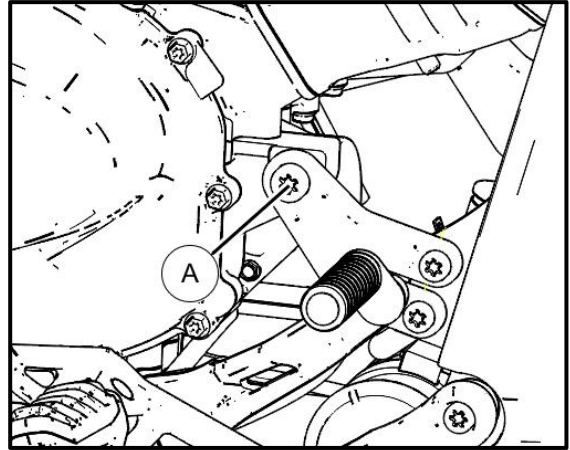
Chiusura preliminare: 15N·m(1.5kgf·m)

Chiusura secondaria: 30N·m(3.0kgf·m)

Chiusura finale: 45N·m(4.5kgf·m)

- Contrassegnare ogni vite di fissaggio bloccata alla coppia specificata.

- Serrare il bullone anteriore destro del motore [A].
- Coppia di serraggio:
Bullone di anteriore del motore: 45 N·m(4.5kgf·m)
- Contrassegnare ogni vite di fissaggio bloccata alla coppia specificata.



- Disporre correttamente cavi e tubi flessibili.
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).
- Regolazione:
 - Cavo della frizione (vedere "Manutenzione ordinaria" parte dei "Controllo della normalità del sistema di comando della frizione")
 - Cavo della frizione (vedere "Manutenzione ordinaria" parte dei "Controllo della normalità del sistema di comando della frizione")
 - Catena di trasmissione (vedi "Manutenzione regolare" parte dei "Controllare la tensione della catena di trasmissione").
- Scaricare l'olio motore (vedere "Cambio olio" nel capitolo "Manutenzione periodica");
- Scaricare il liquido refrigerante (vedere la sezione "Sostituzione del liquido refrigerante" nel capitolo "Manutenzione periodica").

Capitolo VII Sistema elettrico

Indice

Precauzioni	626
Parametri tecnici	627
Attrezzi speciali	629
Cablaggio elettrico	630
Controllare il cablaggio	630
Sistema di ricarica	631
Schema del circuito del sistema ABS	631
Batteria	632
Motore magnetico	640
Raddrizzatore	642
Sistema di accensione	645
Schema del circuito del sistema ABS	645
Precauzioni operative	646
Sistema di accensione:	647
Bobina di accensione	648
Grilletto	649
Candela	650
ECU	651
Sistema di avviamento	652
Schema del circuito del sistema ABS	652
Smontare il motore di avviamento	653
Relè di avvio	655
Sistema di illuminazione	659
Sistema di illuminazione:	659
Faro anteriore	660
Segnale di direzione	661
Fanale posteriore	663
Luce targa	664
Strumento	665
Diagramma della posizione degli strumenti	665
Smontare il strumento	666
Installazione di strumenti	670
Componenti come interruttori e sensori	671
Diagramma della posizione degli interruttori e dei sensori	671
Blocco Alimentazione (Interruttore Generale)	672
Interruttore Manubrio Sinistro	674
Controllare i tempi di accensione delle luci dei freni	677
Regolazione della temporizzazione delle luci dei freni	677
Ispezione dell'interruttore	677
Unità di controllo centrale	678

Sensore di ossigeno	682
Sensore di livello dell'olio	683
Corno	684
Ventilatore	685
Relè di avvio	686
Scatola dei fusibili	688

Precauzioni

Ci sono molte precauzioni importanti che devono essere comprese quando si riparano gli impianti elettrici. Impara e rispetta tutte le seguenti regole.

- Non invertire i poli positivo e negativo della batteria, altrimenti i diodi dei componenti elettrici verranno bruciati.
- Prima di ispezionare altre parti dell'impianto elettrico, controlla prima lo stato della batteria. Per eseguire un test accurato dell'impianto elettrico, la batteria completamente carica.
- I componenti elettrici non devono essere sottoposti a colpi violenti, come i martelli, né devono cadere su superfici dure. Questo impatto sui componenti elettrici può causare danni.
- Per evitare danni ai componenti elettrici, non scollegare i cavi della batteria o altri collegamenti elettrici quando l'accensione è inserita o il motore è in funzione.
- A causa della corrente elevata, non continuare a premere il pulsante di avviamento quando il motore di avviamento non ruota, altrimenti la corrente potrebbe bruciare la bobina del motore di avviamento.
- Prestare attenzione a non cortocircuitare il cavo tra il polo positivo della batteria e il filo di terra del telaio.
- A volte un malfunzionamento può riguardare un solo progetto, altre volte tutti i progetti. Non sostituire le parti difettose senza aver individuato la causa esatta del guasto. Se il guasto è causato da altre ragioni, deve essere riparato o sostituito immediatamente, altrimenti le parti appena sostituite si danneggeranno di nuovo facilmente.
- Assicurarsi che tutti i connettori dei circuiti siano puliti e stretti, e controllare i fili per verificare che non vi siano segni di bruciatura o usura. I fili rotti e i collegamenti scadenti influiscono sul funzionamento del sistema elettrico.
- Misurare la resistenza della bobina e dell'avvolgimento dopo che il componente si è raffreddato (a temperatura ambiente)

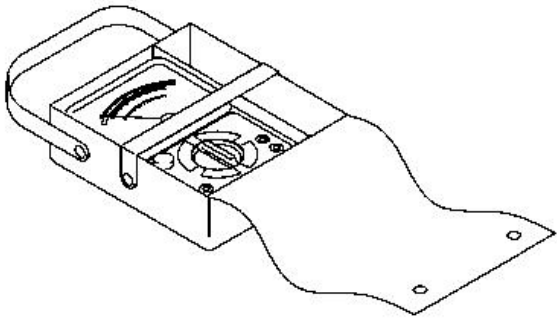
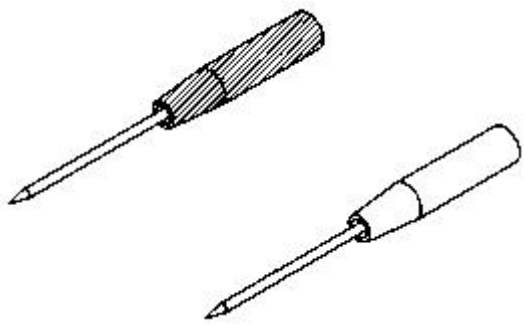
Parametri tecnici

Progetto	Standard
Batteria Tipo Modello Tensione di capacità della batteria CCA corrente di invasione	Batteria senza manutenzione YTZ14S 12 V/11.2 ah 120A
Sistema di ricarica Tipo generatore CA Uscita nominale Regolatore di tensione Stabilità della tensione	Generatore trifase CA 13.5 V 48 A/5000 rpm Semiconduttori, controllo del campo magnetico 14.5+0.3 V (5000 rpm/10A/25°C)
Sistema di accensione Tensione di sistema Bobina di accensione: Resistenza della bobina primaria Resistenza della bobina secondaria Induttanza della bobina secondaria Induttanza della bobina secondaria Il valore corrente massimo che può essere resistito Candela: Tipo Gap di contatto della candela	12 V 0.6Ω 10kΩ 2.5mH(1KHz 0.3V) 23.5 mh (1 kHz) 7.6A CR8E 0.7~0.8mm
Avviamento elettrico Motore di avviamento: Lunghezza della spazzola in carbonio Diametro del commutatore Relè di avvio: Corrente Resistenza alla bobina	12.5 mm (durata: 8.5 mm) 28 mm (durata: 27 mm) 150A 3.5±0.4Ω (20°C)
Strumenti, calibri, dispositivi di indicazione Tensione di alimentazione del sensore di velocità Corno: Tipo di altoparlante Corrente massima Prestazioni	Circa 12 V Basso 3A 105~118 db (A)
Sistema di illuminazione Proiettori: Tipo Lampadina: Luci abbaglianti Luce abbagliante Fanali posteriori/luci dei freni	Tipo di fascio riflettente semichiuso 12 V/LED 12 V/LED 12 V/LED

Progetto	Standard
Segnale di direzione	12 V/LED
Luce posteriore della targa	12 V/LED
Unità di controllo centrale:	
Tipo	Elettronica
Frequenza lampeggiante del segnale di direzione	80-160 cicli/minuto
Potenza	10W×4
Fusibile (Ampere * Quantità).	
Fusibile della pompa del carburante	15A (blu) x 1
Fusibile del ventilatore del radiatore	15A (blu) x 1
Fusibile del faro	15A (blu) x 1
Fusibile ECU	15A (blu) x 1
Fusibile di blocco dell'alimentazione	15A (blu) x 1
Fusibile a filo vivo (installato sul relè di avviamento)	40A (arancione) x 1
Fusibile ABS 1	25A (bianco) x 1
Fusibile ABS 2	15A (blu) x 1
Fusibili di riserva	15A (blu) x 3, 40A (arancione) x 1, 25A (bianco) x 1
Interruttore e sensore	
Spazio di attivazione dell'interruttore della luce del freno posteriore	Dopo una pedalata di circa 20 mm, ON
Connettore interruttore di pressione dell'olio motore	Arresto motore: ON Motore in funzione: OFF
Sensore di livello dell'olio:	
Livello pieno dell'olio	7±3 Ω
Livello dell'olio vuoto	95±3 Ω

Soggetto a modifiche senza preavviso e non applicabile in tutti i Paesi.

Attrezzi speciali

Multimetro:	Sonda del misuratore ad ago:
	

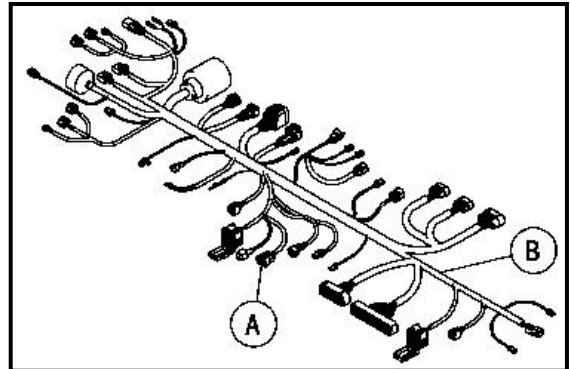
Cablaggio elettrico

Controllare il cablaggio

- Controllare visivamente i fili per verificare che non vi siano segni di fusione, usura, ecc.
- ★ Se i fili sono danneggiati, devono essere sostituiti.
- Estrarre ogni giunto [A] per verificare la presenza di corrosione, sporcizia e danni.
- ★ Se il giunto è corroso o sporco, pulirlo accuratamente. Sostituire il connettore se è danneggiato.
- Controllare se il collegamento della linea è normale.
 - Utilizzare lo schema di cablaggio per identificare i terminali del cavo di alimentazione potenzialmente problematici.
 - Collegare il multimetro tra i terminali del cavo di alimentazione.

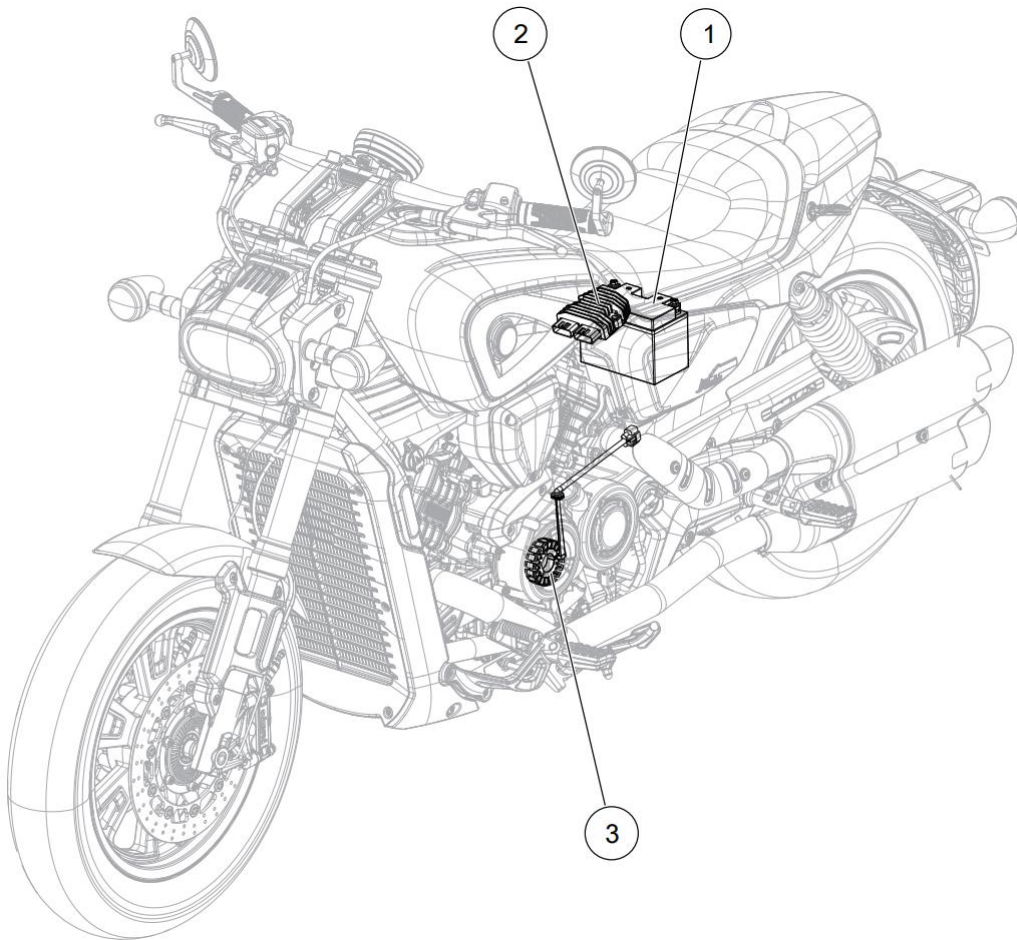
Attrezzo dedicato - multimetro:

- Impostare il multimetro sull'intervallo di $\times 1 \Omega$ e leggere la lettura del multimetro.
- ★ Se il multimetro non legge 0Ω , c'è un problema con il cavo di alimentazione. Sostituire il conduttore o il cavo principale [B] se necessario.

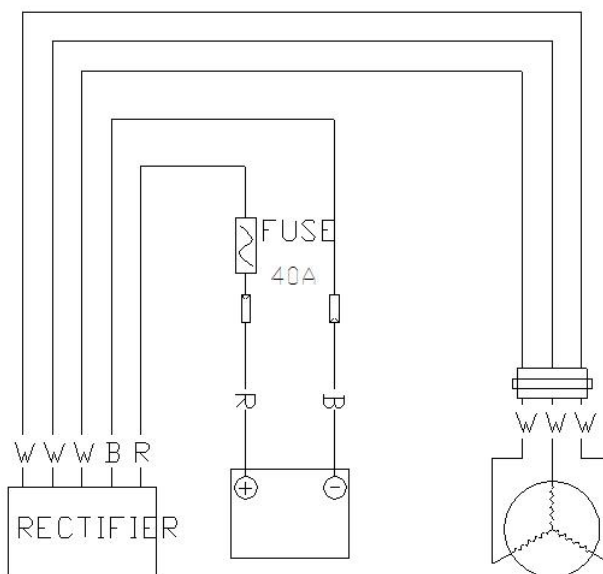


Sistema di ricarica

Schema del circuito del sistema ABS



①Batteria ② Rettificatore ③Motore magnetico



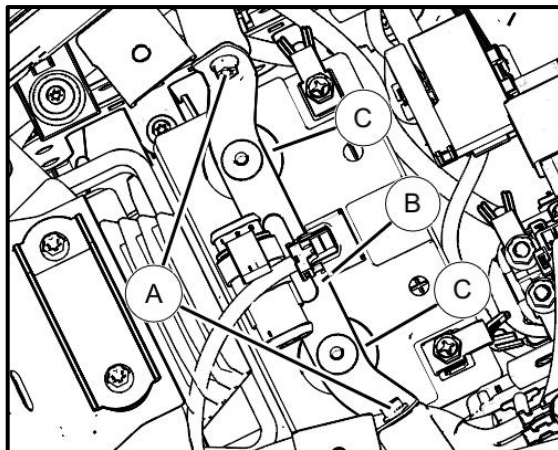
Sistema di carica

Batteria

● Rimuovere il coperchio batteria.

- Portare la chiave su OFF.
- Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere il coperchio batteria (vedere "Rimozione coperchio batteria" nel capitolo "Telaio").
- Smontare la piastra del motore passo-passo fissare bullone[A] e rimuoverela piastra del motore passo-passo [B].
- Controllare l'anello di protezione di gomma [C] sulla piastra di pressione della batteria.

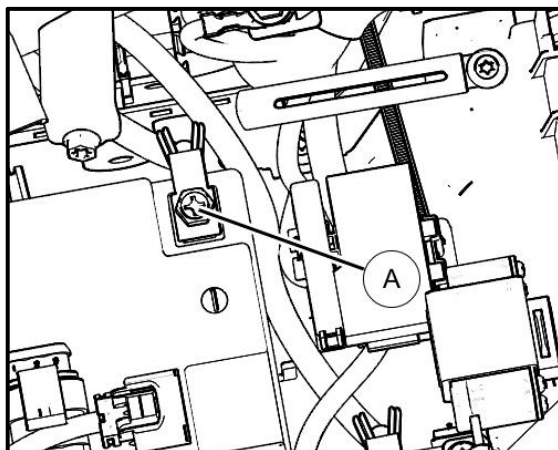
★ Se il manicotto è incrinato o gonfio, sostituirlo!



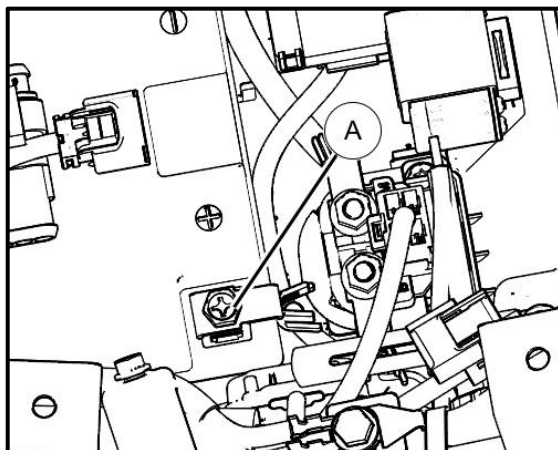
- Rimuovere il terminale negativo (-) della batteria [A].

*** Nota**

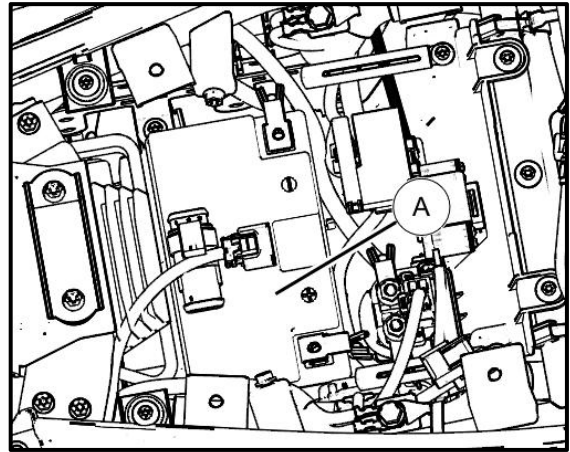
- Assicurarsi di scollegare prima il cavo del polo negativo (-)



- Rimuovere il terminale negativo (-) della batteria [A].

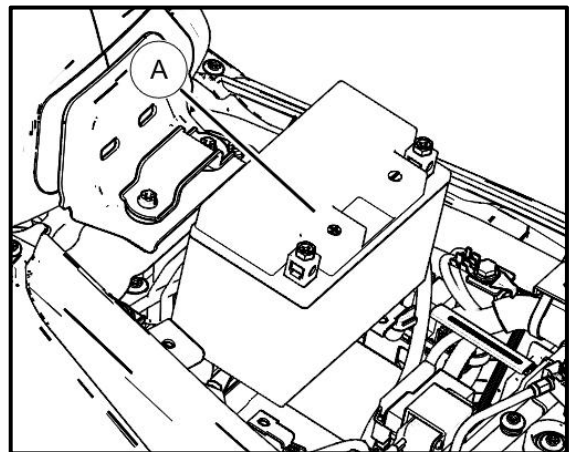


- Rimuovi la batteria [A] dal vano batteria.



Batteria

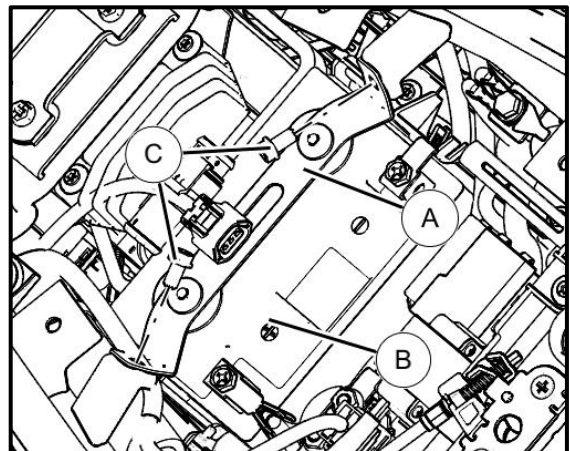
- Inserire la batteria [A] nel supporto del contenitore della batteria.



- Premere la piastra di pressione della batteria [A] sulla batteria [B], serrare le viti della piastra di pressione della batteria [C].

- Coppia di serraggio:

Viti faro anteriore: 10 N·m (1.0 kgf·m)



- Collegare il cavo [A] negativo (-) alla batteria.

- Collegare il cavo [B] positivo (+) alla batteria.

- Coppia di serraggio:

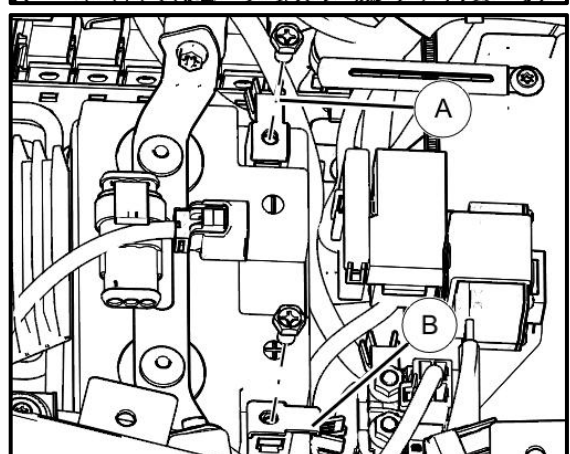
Bullone M6X19:10 N·m (1.0 kgf·m)

- Applicare un sottile strato di grasso sui terminali per evitare la corrosione.

- Utilizzare un coperchio rosso per coprire il terminale di connessione (+), e un coperchio nero per coprire il terminale di connessione (-).

- Collegare il connettore dell'interruttore della frizione.

- Collegare il cavo negativo (-) al telaio.



- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).

Batteria

- Riempire l'elettrolito

- Assicurarsi che il numero di modello [A] indicato sul flacone di elettrolito corrisponda al numero di modello [B] della batteria. Questi modelli devono essere uguali.

Tipo di batteria di accumulo: YTZ14S

⚠Avvertenza

Assicurarsi di utilizzare lo stesso tipo di elettrolito indicato sulla batteria, poiché il volume e la densità dell'elettrolito utilizzato variano a seconda del modello di batteria. Questo per evitare che il riempimento eccessivo di elettrolito accorci la vita della batteria e ne riduca le prestazioni.

⚠Avvertenza

Non deve strappare la guarnizione di alluminio [A] dalla porta di riempimento [B] prima dell'uso. Assicurare l'uso di contenitori dedicati per la conservazione dell'elettrolito, per garantire il riempimento del volume corretto di elettrolito.

- Posizionare la batteria su una superficie piana
- Controllare che la striscia sigillante non sia scrostata, incrinata o bucata.
- Smontare le tagliatelle piatte sigillanti

* Nota

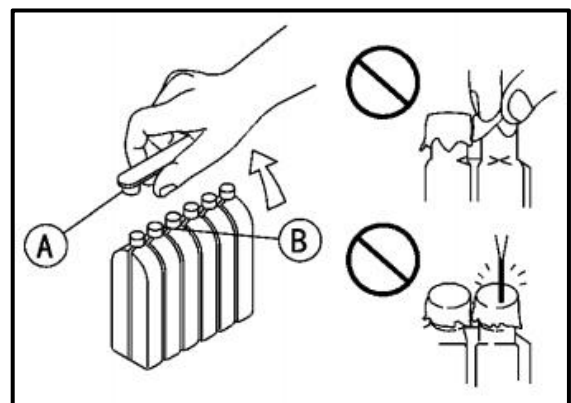
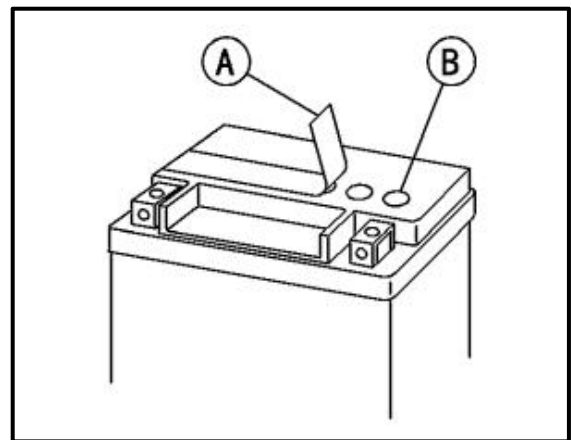
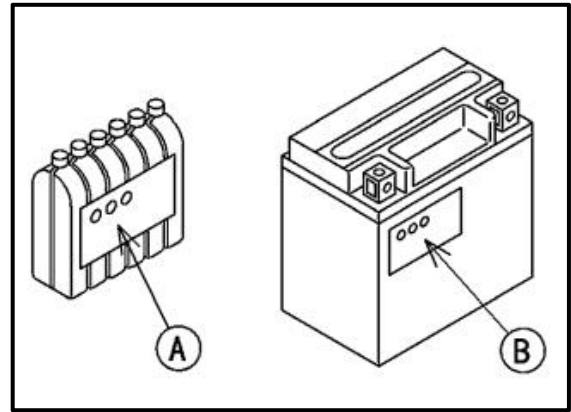
- *La batteria è sigillata sotto vuoto. Se la guarnizione perde aria nella batteria, il tempo di carica iniziale potrebbe essere più lungo.*

- Smontare la bottiglia di elettrolito dalla busta di plastica.

- Rimuovere il coperchio a forma di striscia [A] dal contenitore e metterlo da parte. In seguito, la utilizzerà per sigillare la batteria.

* Nota

- *Non forare o aprire lo strato di tenuta della bottiglia di elettrolito [B]. Non cercare di separare le singole camere di conservazione.*



● Versare la bottiglia di elettrolito e posizionare le sei fessure di tenuta nella porta di riempimento della batteria. Mantenere il livello della bottiglia di elettrolito e spingere verso il basso per forare le guarnizioni di tutte e sei le camere di conservazione. Quando la camera di conservazione del liquido sigillata viene inserita nella porta di riempimento, si vedranno delle bolle salire nella camera di conservazione del liquido.

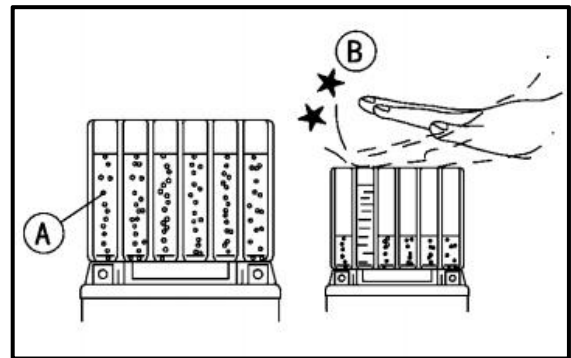
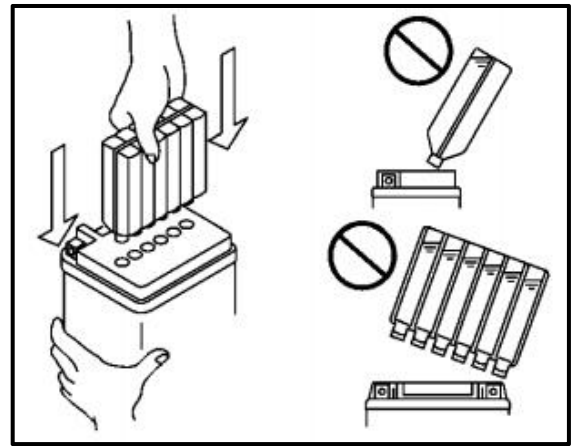
*** Nota**

○ *Non inclinare la bottiglia di elettrolito*

● Controllare il flusso di elettrolito

★ Se non si formano bolle nella porta di riempimento [A], o se l'elettrolito non viene iniettato completamente nella batteria, picchietti più volte la bottiglia di elettrolito [B].

● Mantenere la bottiglia di elettrolito in questa posizione per 20 minuti o oltre. Quando il contenitore non è impregnato, non lo rimuova dalla batteria. Il normale funzionamento della batteria richiede tutto l'elettrolito presente nel contenitore.



⚠ Avvertenza

L'elettrolita contenuto nel flacone elettrolitico che non è completamente iniettato nella batteria può ridurne la durata utile. Ci vogliono almeno 20 minuti perché l'elettrolito venga completamente iniettato nella batteria, e non rimuova la bottiglia di elettrolito prima di questo tempo.

● Smontare delicatamente il flacone di elettrolito dalla batteria.

● Consentire alla batteria di riposare per 60 minuti prima di caricarla, per permettere all'elettrolito di penetrare nella piastra metallica per ottenere prestazioni ottimali.

*** Nota**

○ *Caricare la batteria subito dopo il riempimento può ridurne la durata. Lasciare riposare per almeno 60 minuti dopo il riempimento.*

Prima ricarica

- Coprire delicatamente il coperchio a forma di striscia [A] sulla porta di riempimento, senza premerlo completamente.
- Le batterie di accumulo senza manutenzione appena attivate richiedono una carica iniziale.

Ricarica standard: 1,1A x 5-10 ore

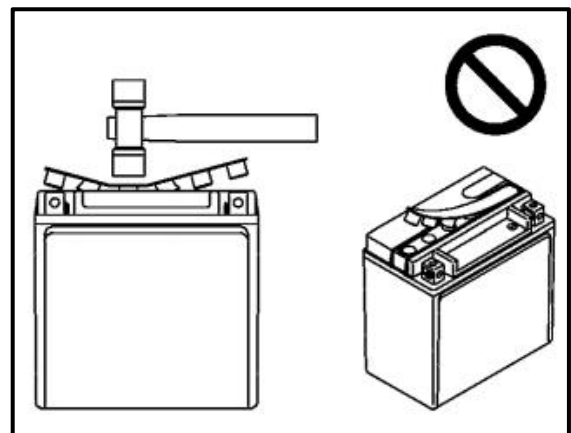
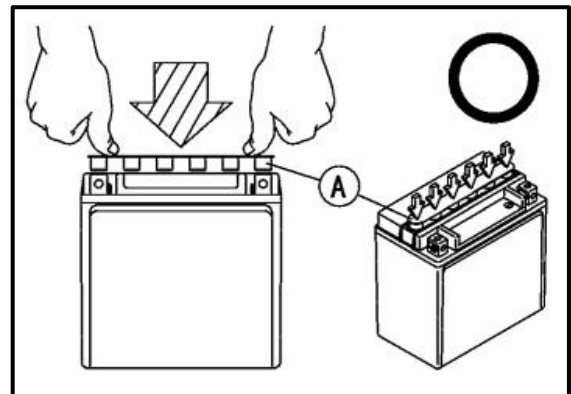
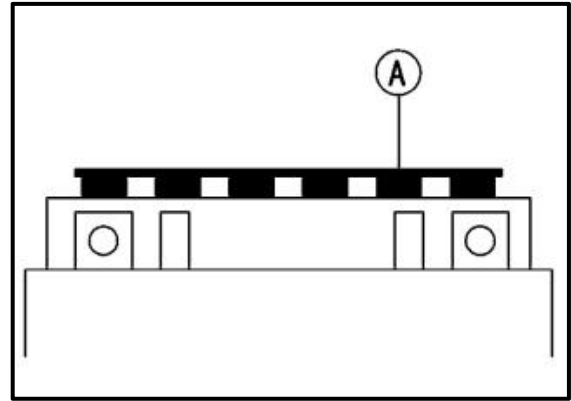
* Nota

- La velocità di carica dipende dal tempo e dalla temperatura di conservazione della batteria, oltre che dal tipo di caricabatterie utilizzato.
 - Dopo la prima ricarica, lasciare riposare la batteria per 30 minuti, quindi controllare la tensione utilizzando un voltmetro.
- Se non vengono raggiunti almeno 12,6 V, ripetere il ciclo di ricarica.

- Dopo la ricarica, premere con forza con entrambe le mani per inserire il coperchio della striscia [A] nella batteria (senza colpire o battere). Dopo l'installazione corretta, il coperchio della striscia sarà a filo con la parte superiore della batteria.

⚠Avvertenza

Una volta installato il coperchio della striscia nella batteria, non lo sposti più e non aggiunga acqua o elettrolito alla batteria.



* Nota

- Per garantire la massima durata della batteria e una maggiore soddisfazione del cliente, si raccomanda di eseguire un test di carico di 15 secondi sulla batteria a una velocità pari a tre volte la velocità in ampere/ora della batteria. Ricontrollare la tensione. Se è inferiore a 12,6 V, ripeta il ciclo di carica e il test di carico. Se è ancora inferiore a 12,6 V, la batteria è difettosa.

Precauzioni

1) Non è necessario riempire nuovamente i liquidi

Questa batteria non richiede il rifornimento di liquidi e può attendere il termine della sua vita in condizioni di utilizzo normale. Aprire con la forza il tappo di chiusura per aggiungere acqua è molto pericoloso. Questo non deve essere fatto.

2) Ricaricare la batteria

Se il motore non riesce ad avviarsi, il suono del clacson è debole e i fari sono poco luminosi, significa che la batteria si è esaurita. Utilizzare la corrente di carica specificata nel manuale di istruzioni per ricaricare la batteria per 5-10 ore (vedere la sezione sulla ricarica della batteria).

Se è necessaria una ricarica rapida, si attenga rigorosamente alle condizioni di corrente e tempo di ricarica massimi indicati sulla batteria.

⚠ Avvertenza

Se la batteria viene rifornita secondo il metodo specificato sopra, di solito non ci saranno problemi di qualità con la batteria. Tuttavia, se la carica non viene effettuata in base alle condizioni di cui sopra, le prestazioni della batteria diminuiranno in modo significativo. Non smontare il coperchio di tenuta durante il periodo di ricarica.

Se viene accidentalmente generato un gas eccessivo a causa della sovraccarica, la valvola di sicurezza rilascerà il gas per mantenere la batteria normale.

3) Quando non utilizza una motocicletta per più di un mese.

Prima di riporre la motocicletta, rifornisca la batteria e rimuova il cavo negativo. Durante la conservazione, rifornire la batteria una volta al mese.

4) Batteria

Se il motore non riesce ad avviarsi dopo diverse ricariche della batteria, significa che la batteria ha superato la sua durata di vita. A questo punto, la batteria deve essere sostituita (ma prima è necessario confermare che non ci sono problemi con il sistema di avviamento della motocicletta).

⚠ Avvertenza

Durante la carica, tenga la batteria lontana da scintille e fiamme libere, poiché rilascia miscele di gas esplosive contenenti idrogeno e ossigeno. Quando si utilizza deve essere un caricabatterie, è necessario collegare la batteria al caricabatterie prima di aprirlo.

Questo processo può impedire la comparsa di scintille sui terminali della batteria ed evitare di accendere il gas della batteria.

deve essere Non ci sarà alcuna accensione in prossimità della batteria, e nessun terminale bloccato dovrà essere allentato.

L'elettrolita contiene acido solforico. Fare attenzione a non farlo entrare in contatto con la pelle o con gli occhi. In caso di contatto, sciacquare con molta acqua. Se la situazione è grave, si rivolga a un medico.

Interscambio

Solo se collegate a un sistema elettrico del veicolo adeguato, le batterie senza manutenzione possono sfruttare appieno le loro prestazioni. Pertanto, le batterie senza manutenzione possono essere sostituite solo se le motociclette sono state originariamente equipaggiate con batterie senza manutenzione.

Controllare lo stato di ricarica

- La batteria può essere controllata misurando la tensione del terminale della batteria con un voltmetro [A].
- Rimuovere il coperchio batteria.
- Collegare il voltmetro al terminale della batteria in modo indiretto.

* Nota
○ Misurare la tensione con un voltmetro digitale in grado di leggere una cifra decimale.

- Se la lettura è di 12,6 V o superiore, non è necessario rifornire la batteria; tuttavia, se la lettura è di valore inferiore a quello specificato, è necessario rifornire la batteria.

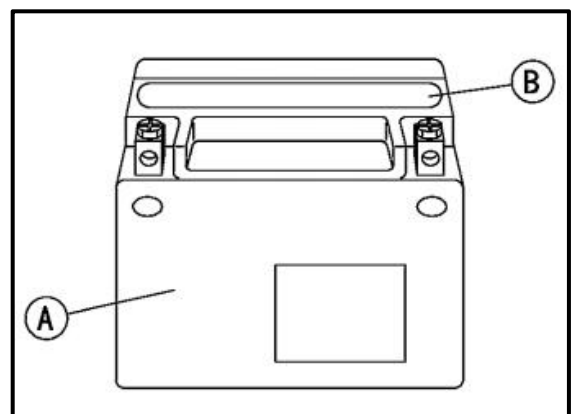
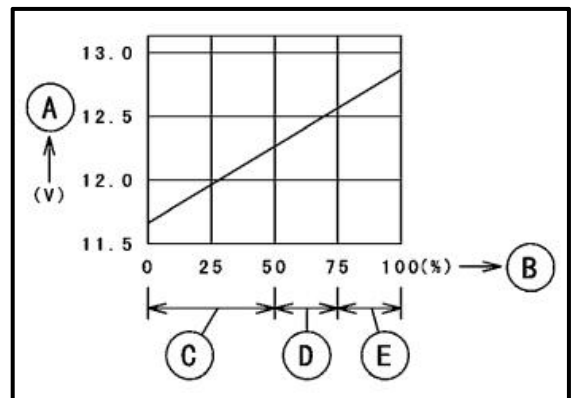
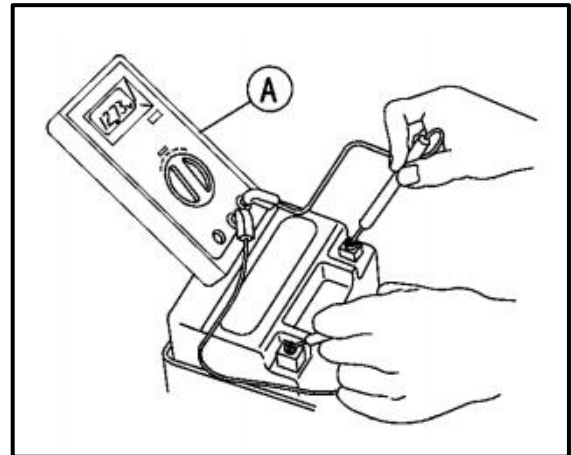
Bassa tensione batteria;

Standard: 12.6V o superiore

- Tensione terminale (V) [A]
- Percentuale di carica della batteria (%) [B]
- Richiede elettricità aggiuntiva [C]
- Nota [D]
- Buono [E]
- Rifornire la batteria

- Smontare la batteria [A] (vedere la sezione sullo smontaggio della batteria).
- Assicurarsi di rifornire la batteria in base alla tensione del terminale della batteria, utilizzando il seguente metodo

⚠ Avvertenza
○ La batteria è sigillata sotto vuoto. Non smontare il tappo di chiusura anche durante la carica [B]. Non aggiungere acqua. Ricarica in base alla corrente e all'ora descritte di seguito.



Tensione terminale: da 11.5 a 12.6 V

Ricarica standard: 1.1A × 5-10 ore (vedere figura a destra)

Ricarica rapida: 11A x 1h

⚠ Avvertenza

Se possibile, non si ricarichi rapidamente. Se la ricarica rapida è inevitabile, in futuro sarà necessaria una ricarica standard.

Tensione del terminale: meno di 11.5 V

Metodo di ricarica: 1.1A × 20 ore

Nota

Se la batteria di accumulo non può essere caricata inizialmente, aumenti la tensione di carica a un massimo di 25V. Dopo aver aumentato la tensione, carica per non più di 5 minuti, quindi controlla se la corrente scorre nella batteria. Se la batteria riceve corrente, riduca la tensione a quella standard e continui con il metodo di carica come descritto sulla confezione della batteria. Se non c'è corrente nella batteria dopo 5 minuti, sostituisca la batteria.

Batteria [A]

Percentuale di carica della batteria (%) [B]

Valore standard [C]

La corrente inizia a fluire [D]

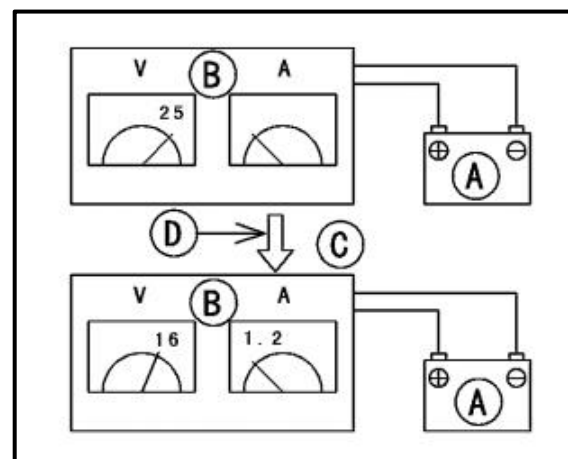
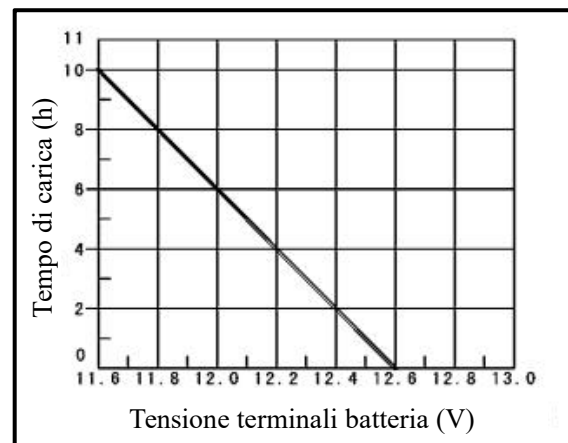
- Determinare lo stato della batteria dopo la ricarica
 - Dopo la ricarica, lasciare riposare la batteria per 30 minuti, quindi determinare lo stato della batteria misurando la tensione del terminale secondo la tabella seguente.

Standard	Determinare
12,6V o superiore	Buono
Da 12,0 a meno di 12,6 V	Carica insufficiente → Ricarica
Inferiore a 12,0 V	Indisponibile → Sostituire

- Durante l'ispezione, utilizzare un multimetro per testare la batteria quando è completamente ricaricata.
- Dopo aver riscaldato il motore, installare una batteria completamente carica.
- Collegare il voltmetro al terminale della batteria in modo indiretto.
- Avviare il motore e aumentare lentamente la velocità per misurare la tensione limite.

Limite di tensione/limite di velocità: 15V (5000 giri/min) (gamma di tensione CC)

- Se la tensione limite non rientra nell'intervallo specificato, controllare il regolatore di tensione.



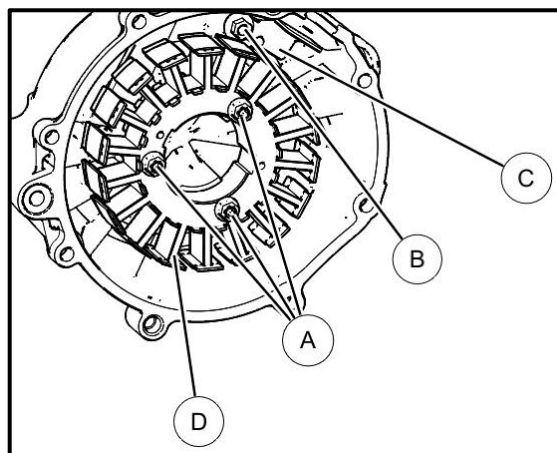
Motore magnetico

* Nota

○ L'ispezione della bobina di carica del magnete può essere effettuata sul motore.

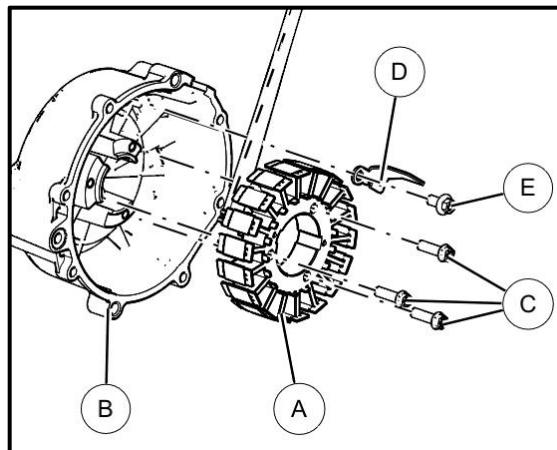
Smontare il motore magnetico

- Portare la chiave su OFF.
- Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere il serbatoio (vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)").
- Rimozione coperchio sinistro. (vedi "Frizione di avviamento e pignone d'avviamento" parte dei "Smontaggio del coperchio sinistro")
- Rimuovere:
 - Bullone a bobina dello statore [A]
 - Bullone di fissaggio del supporto [B]
 - Supporto [C]
 - Bobina statorica[D]



Installare il motore magnetico.

- Per il rimontaggio, seguire la procedura di smontaggio in ordine inverso.
- Coppia di serraggio:
 - Bullone della bobina dello statore: 10 N·m (1.0kgf·m)**
 - Bullone del supporto: 5N·m(0.5kgf·m)**
- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



Controllare il motore magnetico

- Ci sono tre tipi di guasti del motore magnetico: cortocircuito, circuito aperto (il cavo si è bruciato) o perdita di magnetismo nel rotore. Un cortocircuito o un circuito aperto nella bobina porterà a una bassa potenza in uscita o nessuna potenza in uscita. La perdita di magnetismo nel rotore causerà una bassa potenza in uscita. Questa perdita può essere causata dalla caduta dell'alternatore o da un impatto, dalla sua vicinanza a un campo magnetico, o semplicemente a causa dell'invecchiamento.

- Interruttore di accensione
- Scollegare il connettore 3P[F] del motore magnetico.
- Usare un tester per misurare la resistenza tra i tre terminali neri del motore magnetico.

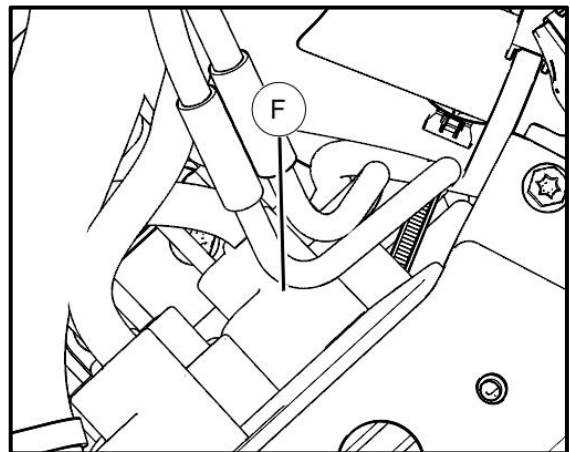
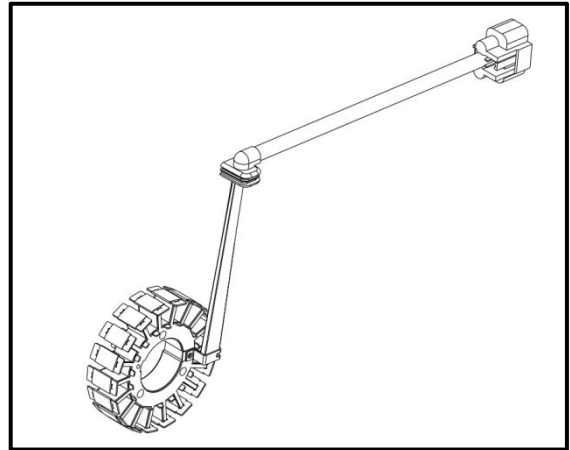
Valore standard: $0.5 \pm 0.3 \Omega$ (20°C)

★ Se la resistenza è superiore a quanto indicato, o se il tester non mostra lettura (valore infinito) tra qualsiasi coppia di cavi, il circuito statorico è aperto e deve essere sostituito. Una resistenza molto inferiore indica un cortocircuito nello statore e deve essere sostituito.

- Usando l'impostazione di resistenza più alta del tester, misurare la resistenza tra ogni cavo nero e la massa del telaio.

★ Se il tester indica continuità tra la bobina e la massa del motore, significa che c'è un cortocircuito tra la bobina e il motore e si deve controllare la bobina di ricarica.

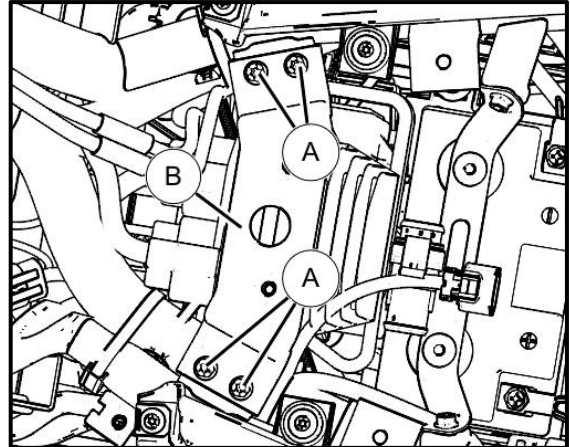
★ Se la resistenza della bobina statorica è normale, ma un test di tensione indica un guasto nel motore magnetico, è possibile che il magnetismo del rotore sia diminuito e il rotore deve essere sostituito.



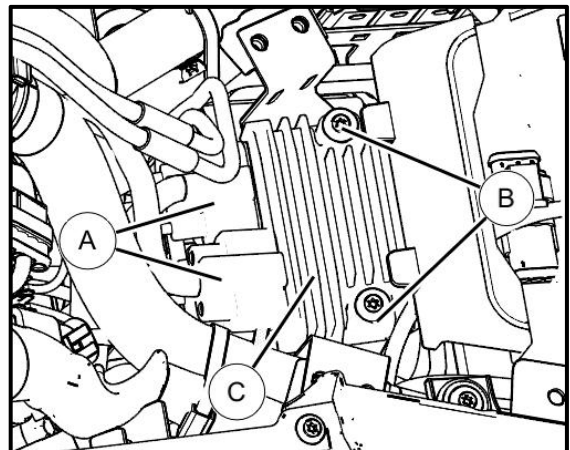
Raddrizzatore

Smontaggio del rettificatore

- Portare la chiave su OFF.
- Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere il serbatoio (vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)").
- Rimuovere le viti di montaggio [A] e il supporto posteriore del serbatoio [B].



- Scollegare il connettore [A] del rettificatore dal cavo.
- Rimuovere i bulloni del raddrizzatore [B], rimuovere il raddrizzatore [C].

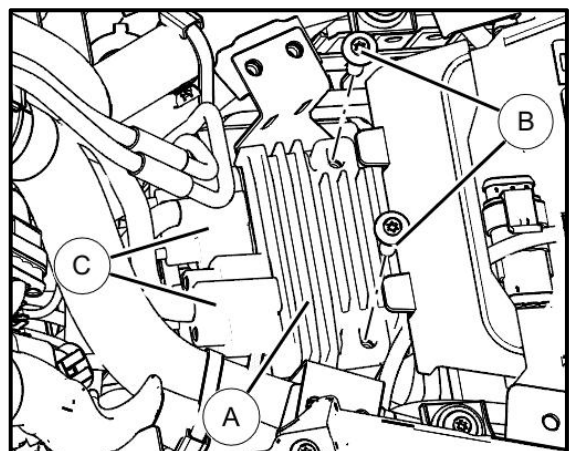


Installazione del rettificatore:

- Installare il raddrizzatore [A] sul supporto di montaggio del raddrizzatore usando i viti del raddrizzatore [B].
- Coppia di serraggio:

Viti del raddrizzatore: 10 N·m (1.0kgf·m)

- Inserire il connettore del raddrizzatore sul cavo elettrico [A].

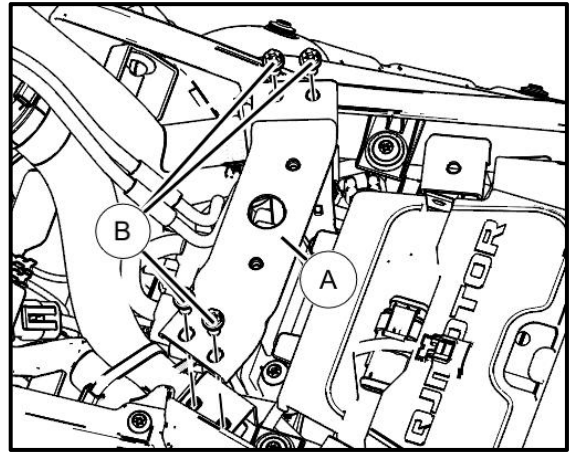


- Installare il supporto di montaggio posteriore del serbatoio [A] sul supporto di montaggio del raddrizzatore, serrare i bulloni del supporto di montaggio posteriore del serbatoio [B].

- Coppia di serraggio:

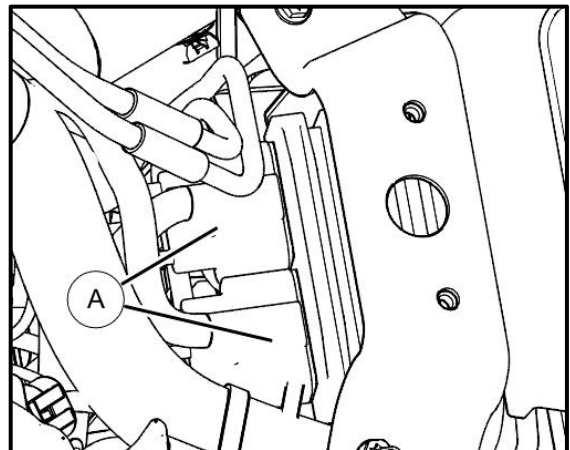
Bulloni del supporto di montaggio posteriore del serbatoio: 10 N·m (1.0kgf·m)

- Reinstallare i componenti rimossi in precedenza (fare riferimento alle rispettive sezioni).



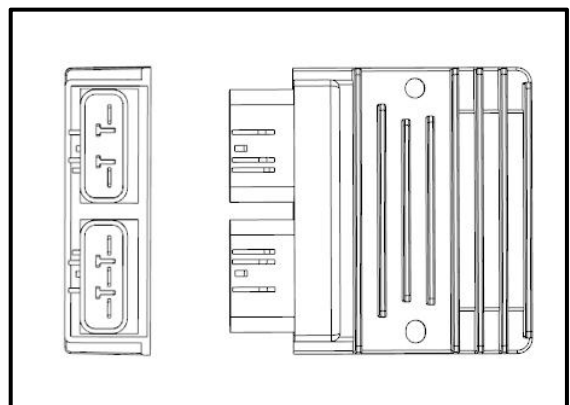
Controllo del circuito principale:

- Portare la chiave su OFF.
- Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere il serbatoio (vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)").
- Rimuovere il connettore 5P del regolatore di tensione e corrente [A].



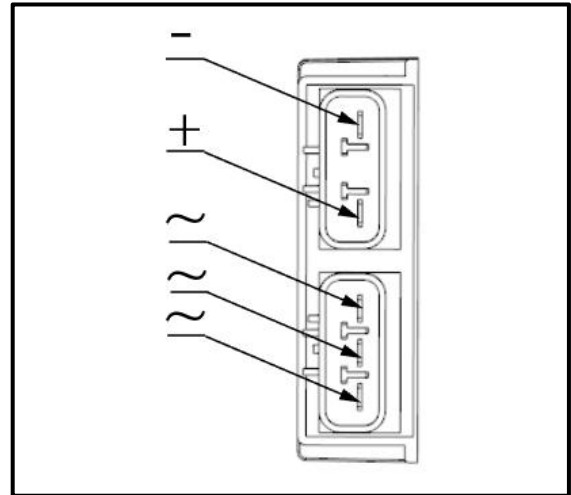
- Utilizzare il seguente metodo per verificare la continuità tra i terminali principali del cablaggio:

Progetto (colore dei cavi)	Valutazione
Batteria (Rosso) tra il telaio e il terminale di terra	Bassa tensione batteria;
Cavo di terra (Nero) tra il telaio e il terminale di terra	Conducibilità presente
Cavo della bobina di carica (Bianco) tra il telaio e il terminale di terra	Resistenza alla bobina



Controllo del rettificatore:

- Selezionare la modalità diodo sul multimetro;
- Collegare il terminale nero del multimetro al terminale rosso del stabilizzatore di tensione e il terminale rosso del multimetro ai terminali bianchi del stabilizzatore di tensione (bianco1, bianco2, bianco3). L'indicatore dovrebbe mostrare un valore definito in ogni caso, altrimenti indica che il stabilizzatore di tensione è danneggiato e deve essere sostituito.
- Collegare il terminale rosso del multimetro al terminale nero del stabilizzatore di tensione e il terminale nero ai terminali bianchi del stabilizzatore di tensione (bianco1, bianco2, bianco3). L'indicatore dovrebbe mostrare un valore definito in ogni caso, altrimenti indica che il stabilizzatore di tensione è danneggiato e deve essere sostituito.



Nota

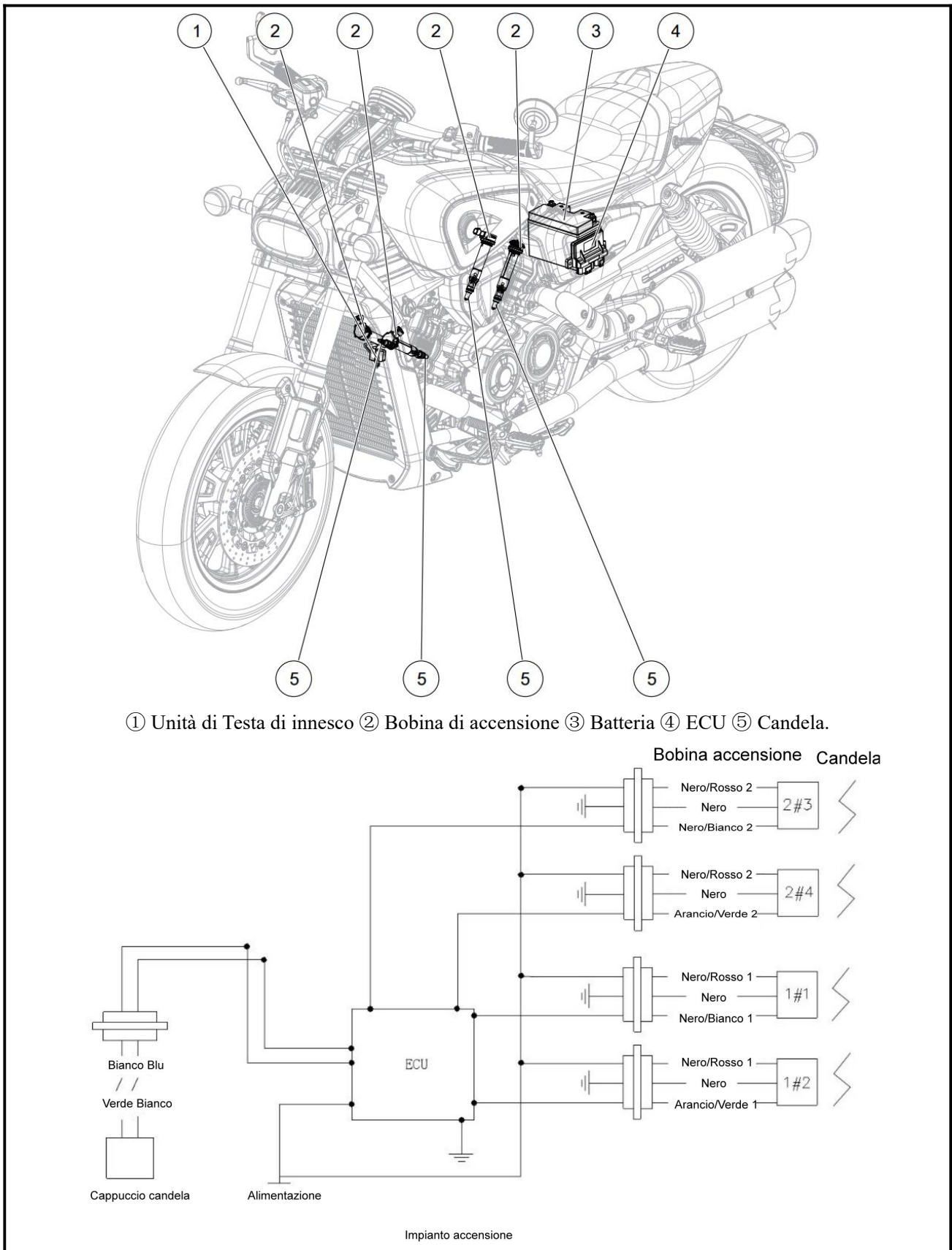
Durante la verifica, non toccare le parti metalliche delle sonde del multimetro con le dita.

Utilizzare un multimetro per il controllo. Diversi multimetri potrebbero mostrare valori di resistenza diversi, portando a risultati errati.

★ Se l'impedenza tra i terminali è anormale, il regolatore di tensione dovrebbe essere sostituito.

Sistema di accensione

Schema del circuito del sistema ABS



Precauzioni operative

1. Si prega di controllare il sistema di accensione passo dopo passo secondo la tabella di diagnosi dei guasti.

2. Il sistema di accensione è un sistema di anticipo elettronico automatico che è stato cablato nel gruppo ECU, quindi non è necessario regolare la fasatura dell'accensione.

3. Si prega di controllare il sistema di accensione nell'ordine elencato nella tabella di diagnosi dei guasti.

4. Il guasto del sistema di accensione è la causa più comune del cattivo contatto dei connettori. Innanzitutto, verificare se ogni parte del connettore presenta un contatto insufficiente.

5. Determinare se il valore termico utilizzato per la candela è appropriato. L'utilizzo di una candela inadeguata è la causa principale del malfunzionamento del motore o della bruciatura della candela.

6. Si prega di eseguire l'ispezione dell'interruttore principale in base alla tabella di continuità della sezione dell'interruttore. (Allegato)

7. Si prega di seguire le istruzioni per lo smontaggio del motore magnetico e dello statore.

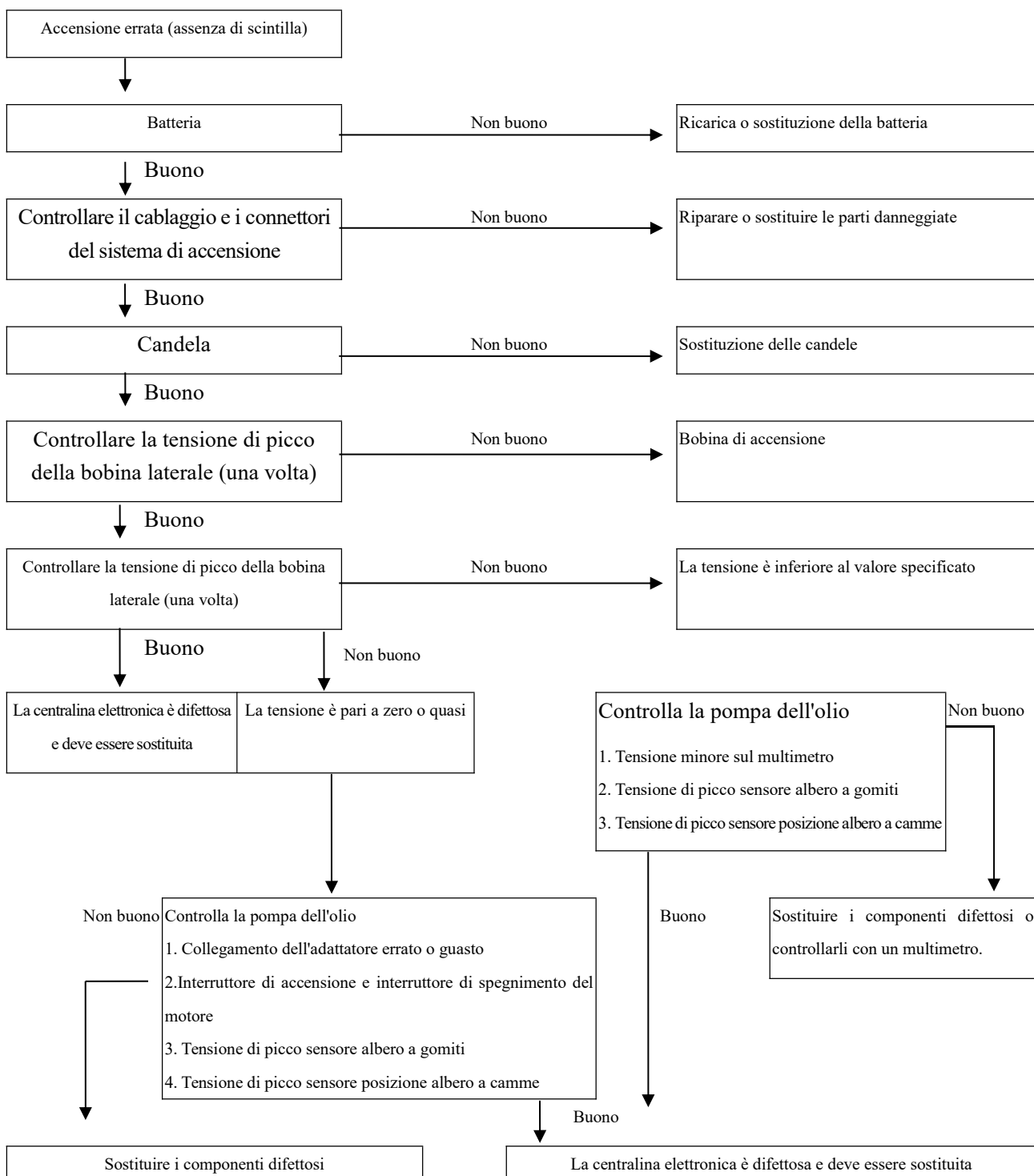
⚠ Avvertenza

Il sistema di accensione genera una tensione molto alta. Non toccare le candele o le bobine quando il motore è in funzione, per non incorrere in gravi scosse elettriche.

*** Nota**

Non scollegare i cavi della batteria o altri collegamenti elettrici quando l'accensione è inserita o il motore è in funzione. Questo per evitare danni alla ECU. Non invertire la batteria. Il lato negativo deve essere collegato a terra. Questo per evitare danni alla ECU.

Sistema di accensione:



Bobina di accensione

Bobina di accensione

- Fare riferimento alla sezione "Sostituzione del liquido refrigerante" nel capitolo "Manutenzione periodica".

Bobina di accensione

- Fare riferimento alla sezione "Sostituzione del liquido refrigerante" nel capitolo "Manutenzione periodica".

Bobina di accensione

*** Nota**

Se non ci sono scintille alla candela, controllare se ci sono parti del cablaggio allentate o cattivi contatti.

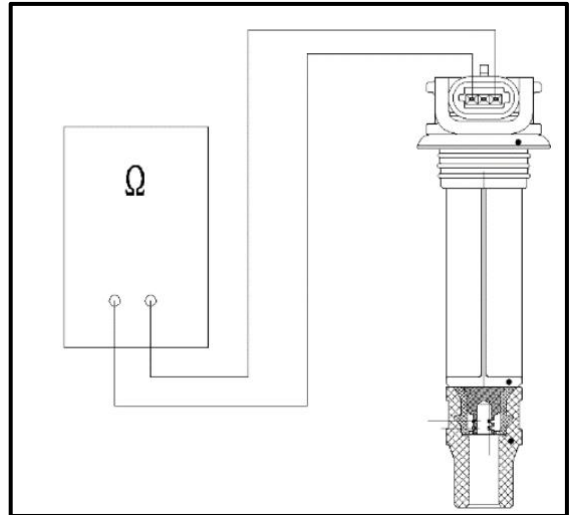
Ci sono molte marche di multimetri, con impedenze interne diverse, quindi i valori misurati possono variare.

- Controllare la bobina primaria
- Misura dell'impedenza tra i terminali della bobina primaria.

Valore standard: $(0.65 \pm 0.07 \Omega)$ (20°C)

★ Il valore dell'impedenza è considerato buono all'interno del valore standard.

★ Il valore di impedenza " ∞ " indica un filo rotto nella bobina e la bobina di accensione deve essere sostituita.



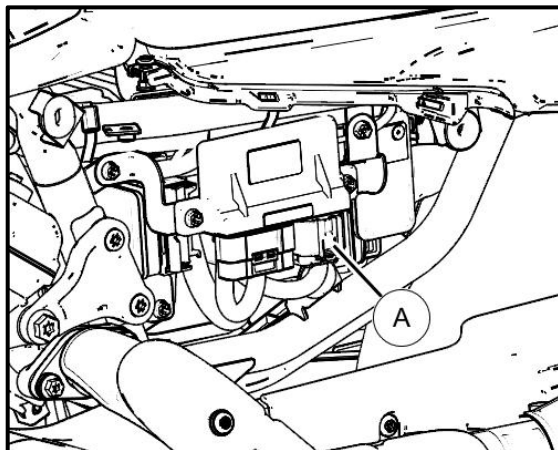
Grilletto

- Rimuovere il parafrangente sinistro (vedere "Rimozione parafrangente sinistro" nel capitolo "Telaio").
- Scollega il connettore 18 dell'ECU, collega il grilletto del connettore 18 del cablaggio (terminale blu) al connettore 18 (terminale verde) tramite un divisore di tensione massimo.
- Misura la tensione massima del grilletto azionando il motorino di avviamento.

Valore di impedenza del grilletto: $440 \pm 20 \Omega$ (20°C)

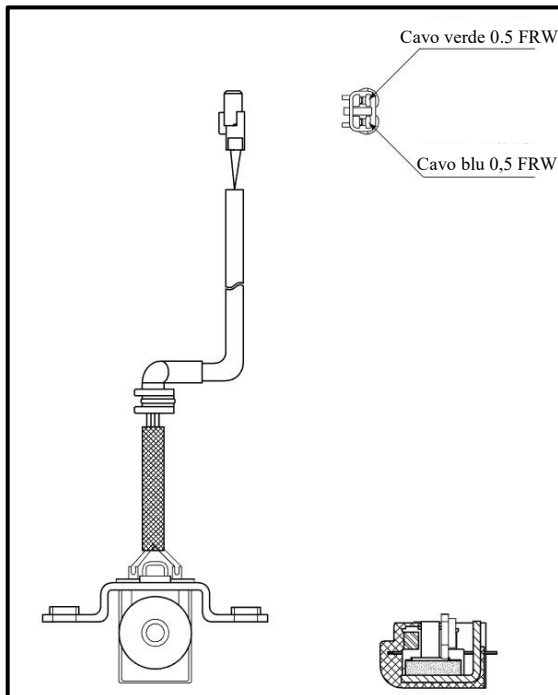
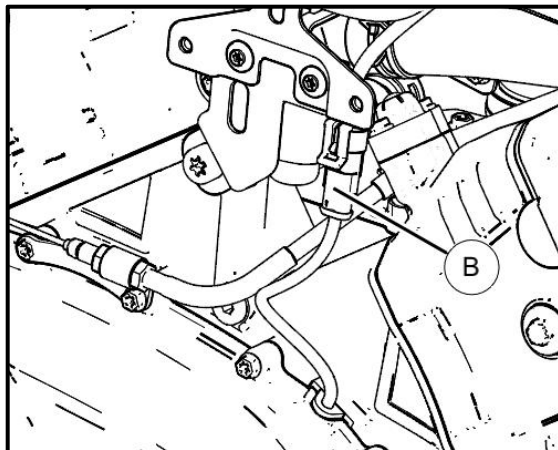
- Modalità di collegamento: positivo al verde, negativo al nero.

Tensione minima: 1.7V o superiore.



* Nota
Durante la misurazione della tensione, evitare di toccare le parti metalliche delle sonde per evitare scosse elettriche.

- In caso di rilevamento di una tensione massima anomala al connettore del gruppo ECU, rimuovere il connettore del trigger per ispezione.
- Rimuovere i coperchi decorativi del motore (vedere la sezione "Rimozione dei coperchi decorativi del motore" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere il connettore del trigger [B].
- ★ Se la tensione misurata dal lato dell'ECU è anomala, ma la tensione misurata dal lato del motore magnetico è normale, ci potrebbero essere problemi con i contatti del connettore o interruzioni nel cablaggio.
- ★ Se entrambi i lati mostrano una lettura anomala, il grilletto potrebbe essere difettoso; si prega di consultare la tabella diagnostica delle anomalie per ulteriori controlli.



Candela

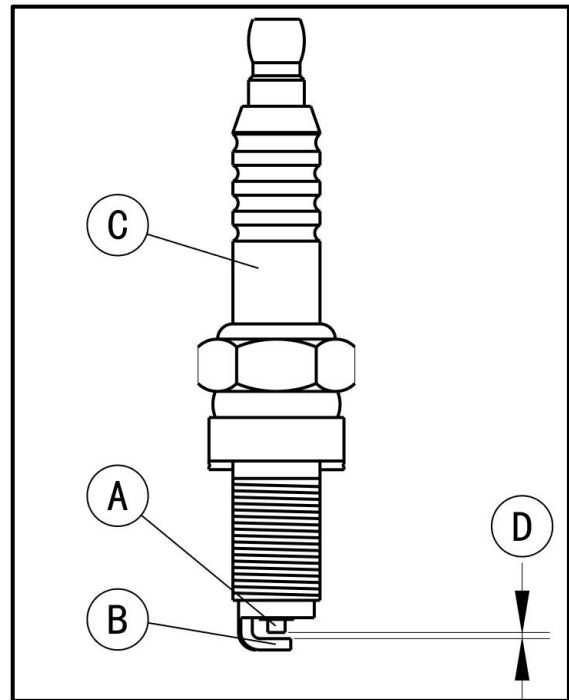
Controllo della condizione della candela

- Rimuovere la candela. (vedere "Sostituzione delle bugge" nella sezione "Manutenzione periodica")
- Controllo visivo delle candele.
- ★ Se l'elettrodo centrale [A] e/o l'elettrodo laterale [B] della candela sono corrosi o danneggiati, o se il terminale di isolamento [C] è rotto, sostituire la candela.
- ★ Se la candela è sporca o presenta depositi carboniosi, sostituirla.
- Misurare la distanza con uno spessimetro lineare [D].
- ★ Se la distanza non è corretta, sostituire la candela.

Intervallo della candela: 0.7~0.8 mm

- Utilizzare la candela standard o equivalente.

Candela: NGK CR8E



Controllare l'accensione

- Avviare il motore in base alle seguenti condizioni.

Primo controllo

Condizioni:

Trasmissione → Inserire in prima marcia

Leva frizione → tenere

Solo supporto → su

- Accendere l'accensione e premere il pulsante di avviamento
- Se il circuito del sistema di avviamento è normale, il motorino di avviamento non gira.
- Se il motore si avvia, controllare l'interruttore di spegnimento dell'avviamento, l'interruttore di spegnimento della fiamma del cavalletto laterale, l'interruttore del cambio e la scatola dei relè.
- Se i componenti sono in condizioni normali, sostituisci il sistema ECU e avvii il motore in base alle seguenti condizioni.

Secondo controllo

Condizioni:

Marce → Neutro

Leva frizione → Rilasciata

Solo supporto → sotto

- Accendere l'accensione e premere il pulsante di avviamento.

○ Poi avviare il motore, ma il prerequisito deve essere che il circuito del sistema di avviamento sia normale.

★ Se il motore di avviamento non si avvia, controllare l'interruttore di avviamento, l'interruttore del cambio e la scatola dei relè.

★ Se tutto è normale, sostituire l'unità di controllo motore.

Terzo controllo

● Dopo aver eseguito le seguenti operazioni, verifichi se il motore può essere spento in modo sicuro.

● Fare funzionare il motore in base alle seguenti condizioni.

Condizioni:

Marce → Prima marcia

Leva frizione → Rilasciata

Solo supporto → combattere

● Mettere il cavalletto laterale a terra, il motore si fermerà.

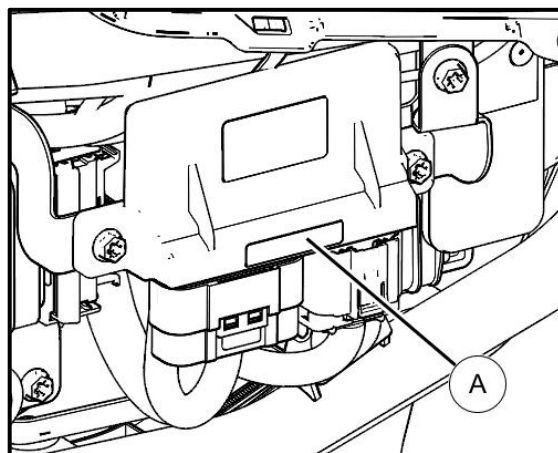
★ Se uno di essi non si spegne, controlli l'interruttore del cambio, l'interruttore di avviamento, l'interruttore di spegnimento del cavalletto laterale e la scatola dei relè.

★ Se tutto è normale, sostituire l'unità di controllo motore.

ECU

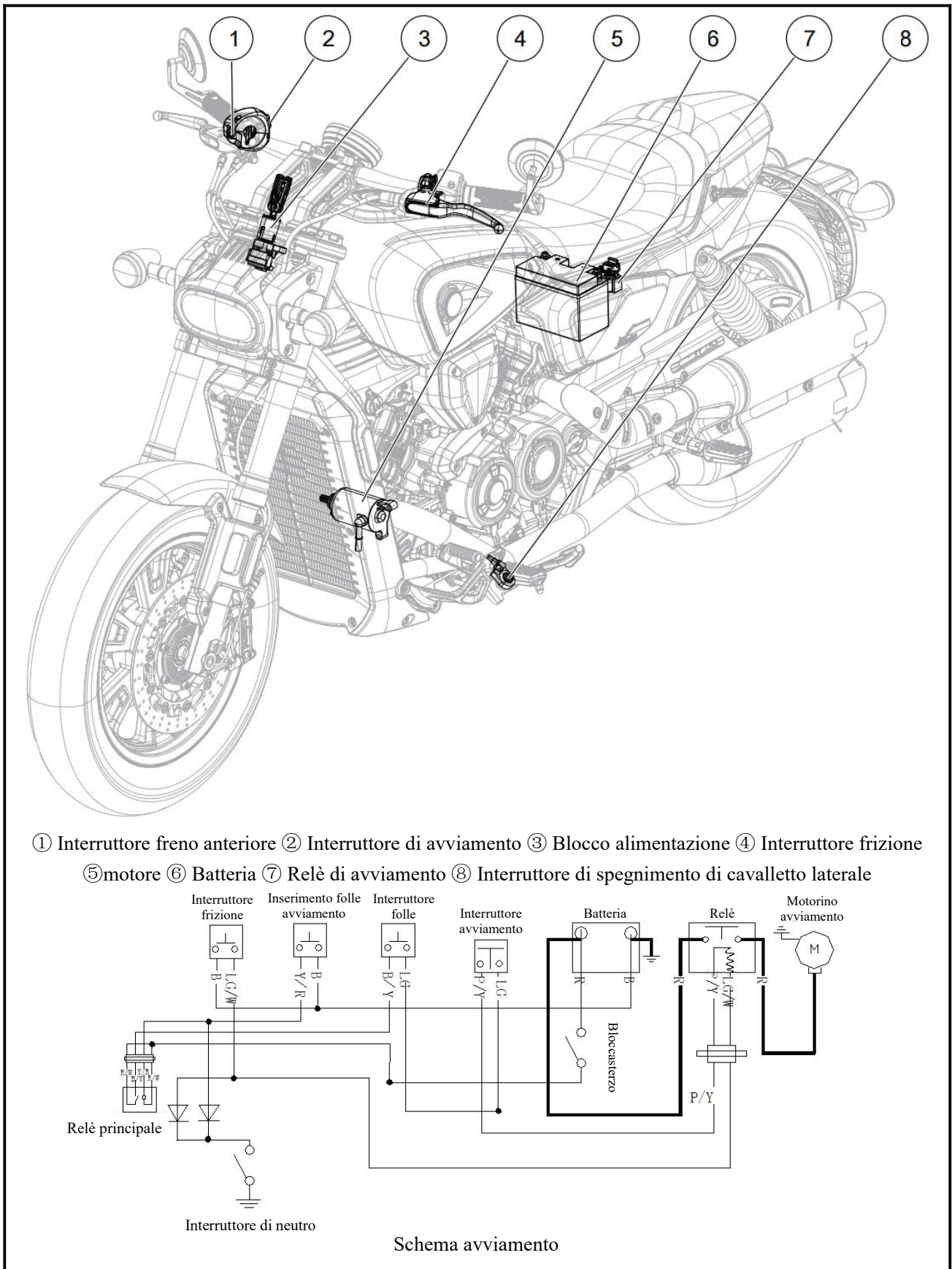
● Controllare il sistema.

● Smontare il gruppo ECU [A] e ispezionare il terminale di cablaggio per verificare la presenza di parti relative al sistema di accensione. (vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)")



Sistema di avviamento

Schema del circuito del sistema ABS



Smontare il motore di avviamento

* Nota

Prima di smontare il motore di avviamento, l'interruttore principale deve essere spento, il filo di messa a terra della batteria deve essere rimosso, e poi l'alimentazione deve essere accesa per verificare se il motore di avviamento è in funzione per confermare la sicurezza.

* Nota

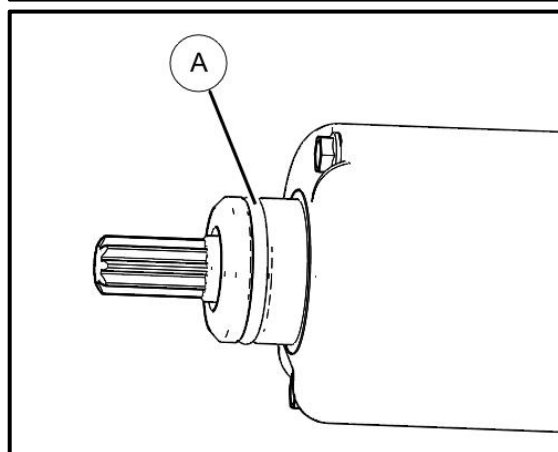
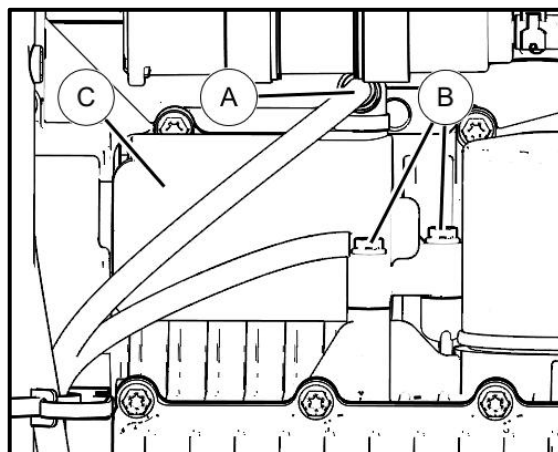
Non picchiettare l'albero o il corpo del motore di avviamento, altrimenti potrebbe causare danni al corpo del motore.

Smontare il motore di avviamento

- Portare la chiave su OFF.
- Smontare il terminale del cavo del motorino di avviamento [A].
- Smontare i bullone del motorino di avviamento [B].
- Rimuovere il motorino di avviamento [C] dal motore.

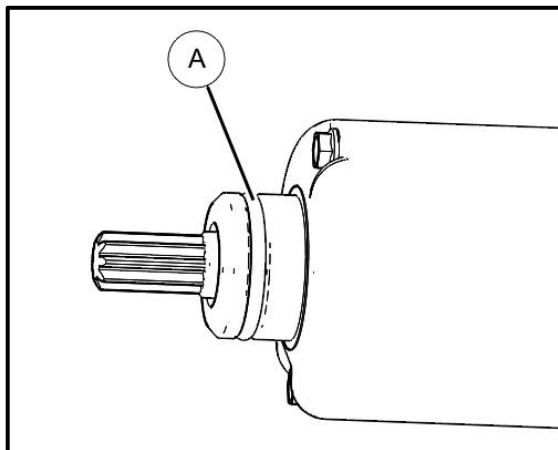
○ Controlla l'O-ring.

★ Se l'O-ring è rotto o gonfiato, sostituirlo!



Installare il motore di avviamento

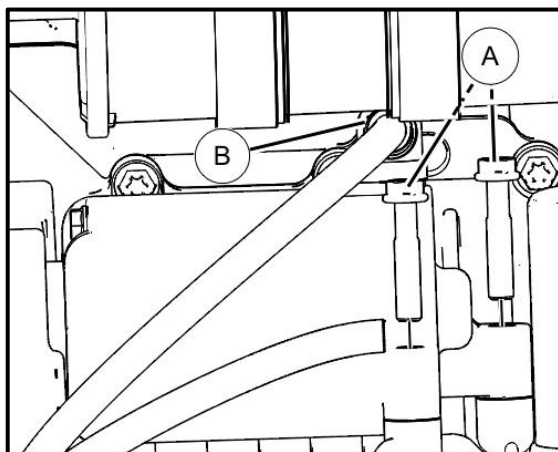
- Sostituisci l'anello O [A] del motorino di avviamento.
- Applica grasso sull'anello O del motorino di avviamento.
- Posiziona l'anello O del motorino di avviamento nella scanalatura dell'anello O del motorino.



- Installa il motorino di avviamento sul motore e serrare le bullone di montaggio [A].
- Installare il dado del terminale del cavo del motorino di avviamento [B].
- Coppia di serraggio:

Bullone di montaggio del motorino di avviamento:
10 N·m (1.0kgf·m)

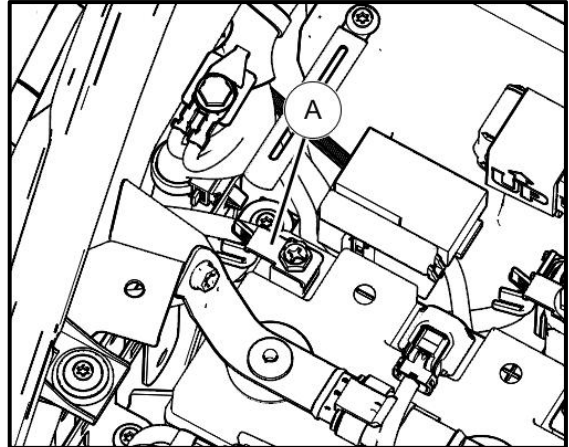
Dado del terminale del cavo del motorino di avviamento: 10 N·m (1.0kgf·m)



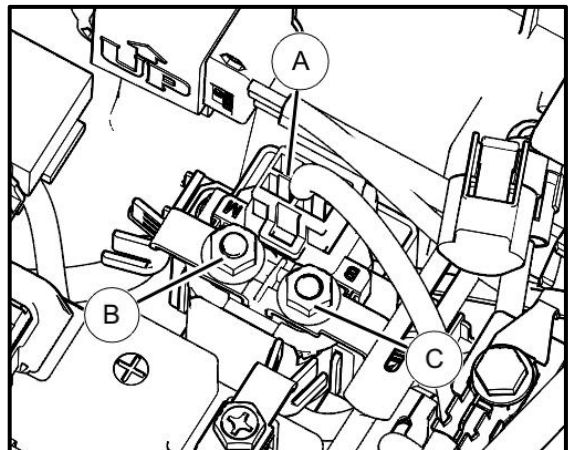
Relè di avvio

Relè di avvio

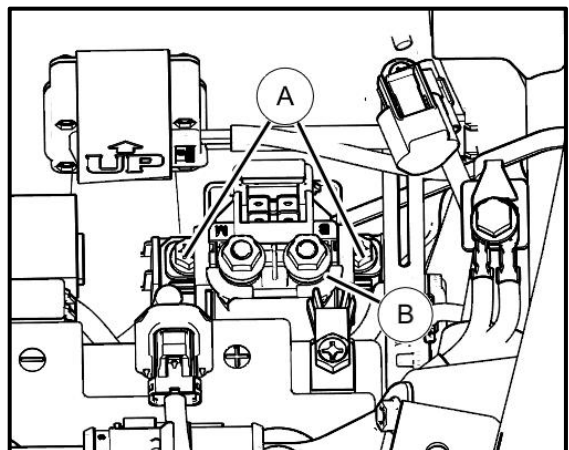
- Portare la chiave su OFF
- Rimuovere la sella posteriore (vedere "Rimozione sella posteriore" nel capitolo "Telaio")
- Rimuovere il coperchio batteria (vedere "Rimozione coperchio batteria" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere il terminale negativo (-) della batteria [A].



- Scollegare il connettore del cavo dell'avviamento del relè [A].
- Scollega il cavo del motorino [B] di avviamento e il cavo negativo (-) della batteria dal relè di avviamento.
- Scollega il cavo del motorino [B] di avviamento e il cavo positivo (+) della batteria dal relè di avviamento.



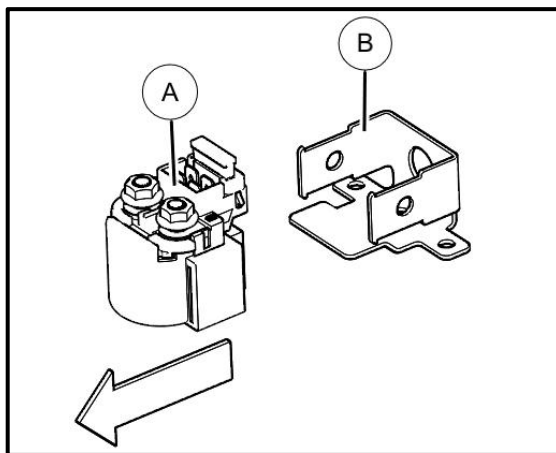
- Rimuovere le viti del pannello di montaggio del relè di avviamento [A], estrarre il pannello di montaggio del relè di avviamento e l'assemblaggio del relè di avviamento [B] dal contenitore della batteria.



- Rimuovere il relè di avviamento [A] dal pannello di montaggio del relè di avviamento [B].

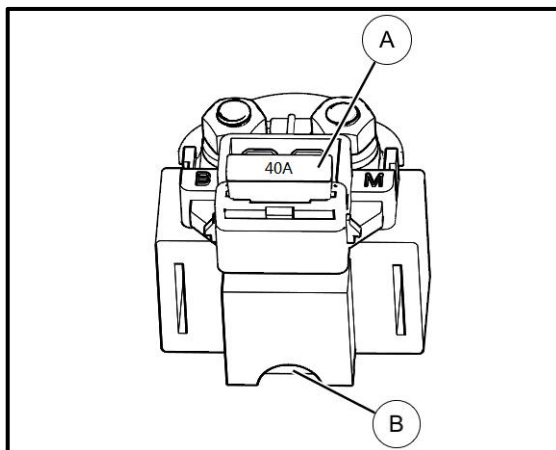
Relè di avvio

★ Se il manicotto è incrinato o gonfio, sostituirlo!



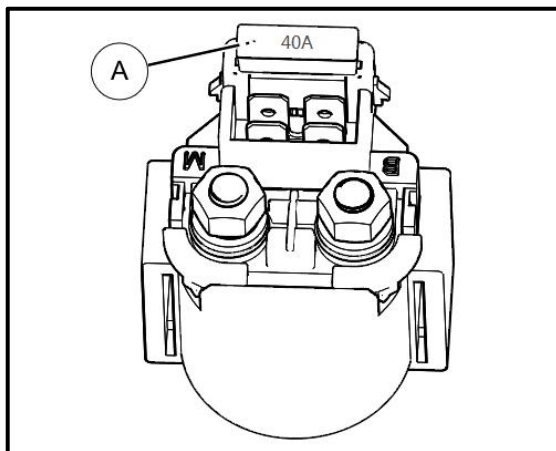
- Il fusibile principale è posizionato sul relè di avviamento.

- Come illustrato,[A] il fusibile principale, specifica 40A,[B] il fusibile di riserva principale, specifica 40A.



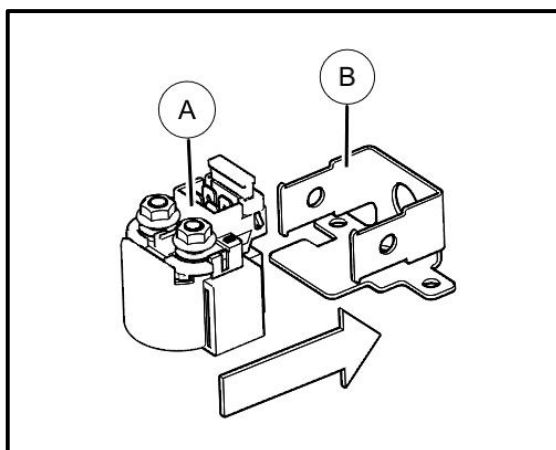
- Aprire il fermo e sollevare il coperchio [A].

- Utilizzare una pinza a becchi d'ago per estrarre il fusibile in linea retta dal portafusibili [A].



Relè di avvio

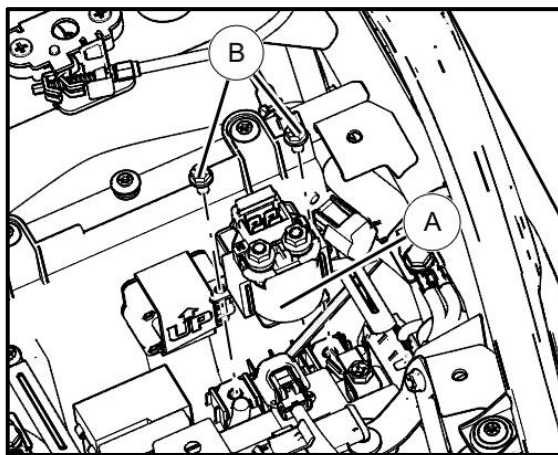
- Installare il relè di avviamento [A] sul pannello di montaggio del relè di avviamento [B].



- Installare l'assemblaggio montato del relè di avviamento e il pannello di montaggio del relè di avviamento [A] nel contenitore della batteria, serrare le viti del pannello di montaggio del relè di avviamento [B].

- Coppia di serraggio:

Viti montaggio supporto silenziatore: 22 N·m (0.7 kgf·m)



- Installare i dadi dei terminali positivo (+) e negativo (-) del relè di avviamento [A].

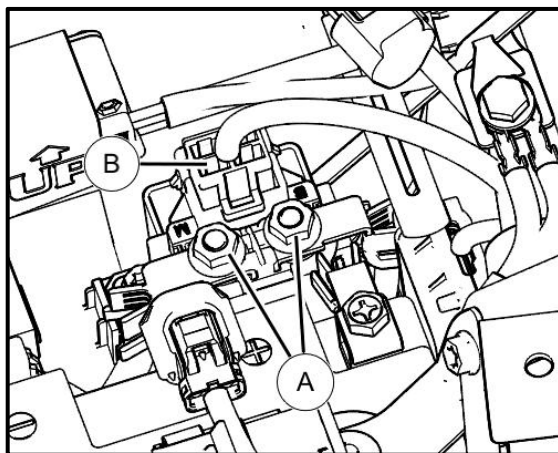
- Installazione il connettore [B] del cavo del relè di avviamento.

- Coppia di serraggio:

Dadi dei terminali del relè di avviamento: 10 N·m (1.0kgf·m)

Pulizia dei terminali positivi e negativi della batteria
Cablaggio (vedere la sezione "Sistema elettrico" del capitolo "Controllo cablaggio").

- Reinstallare le parti rimosse precedentemente (vedere le relative sezioni).



Relè di avvio

- Verifica del fusibile del relè di avviamento (vedi il capitolo "Scatola dei fusibili" - "Controllo dei fusibili").

Relè di avvio

- Quando l'interruttore principale è su "ON" e si preme il motorino di avviamento, si dovrebbe sentire un rumore tipo "click".

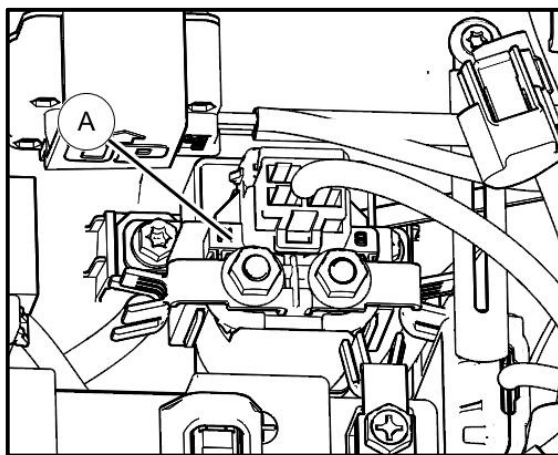
○ Se si sente il rumore, è normale.

○ Se non si sente il rumore:

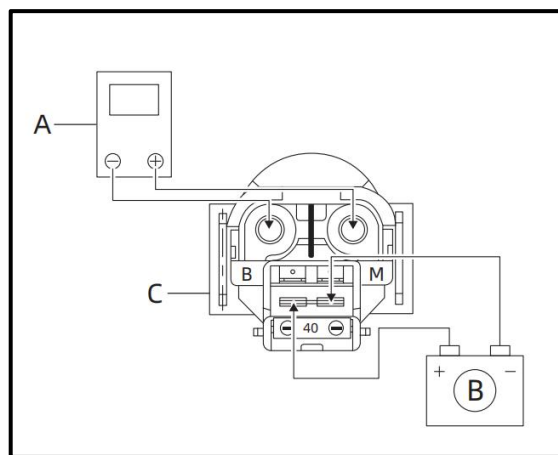
☆ Controlla il circuito di massa del relè di avviamento.

☆ Controlla il circuito di massa del relè di avviamento.

☆ Controlla il funzionamento del relè di avviamento.

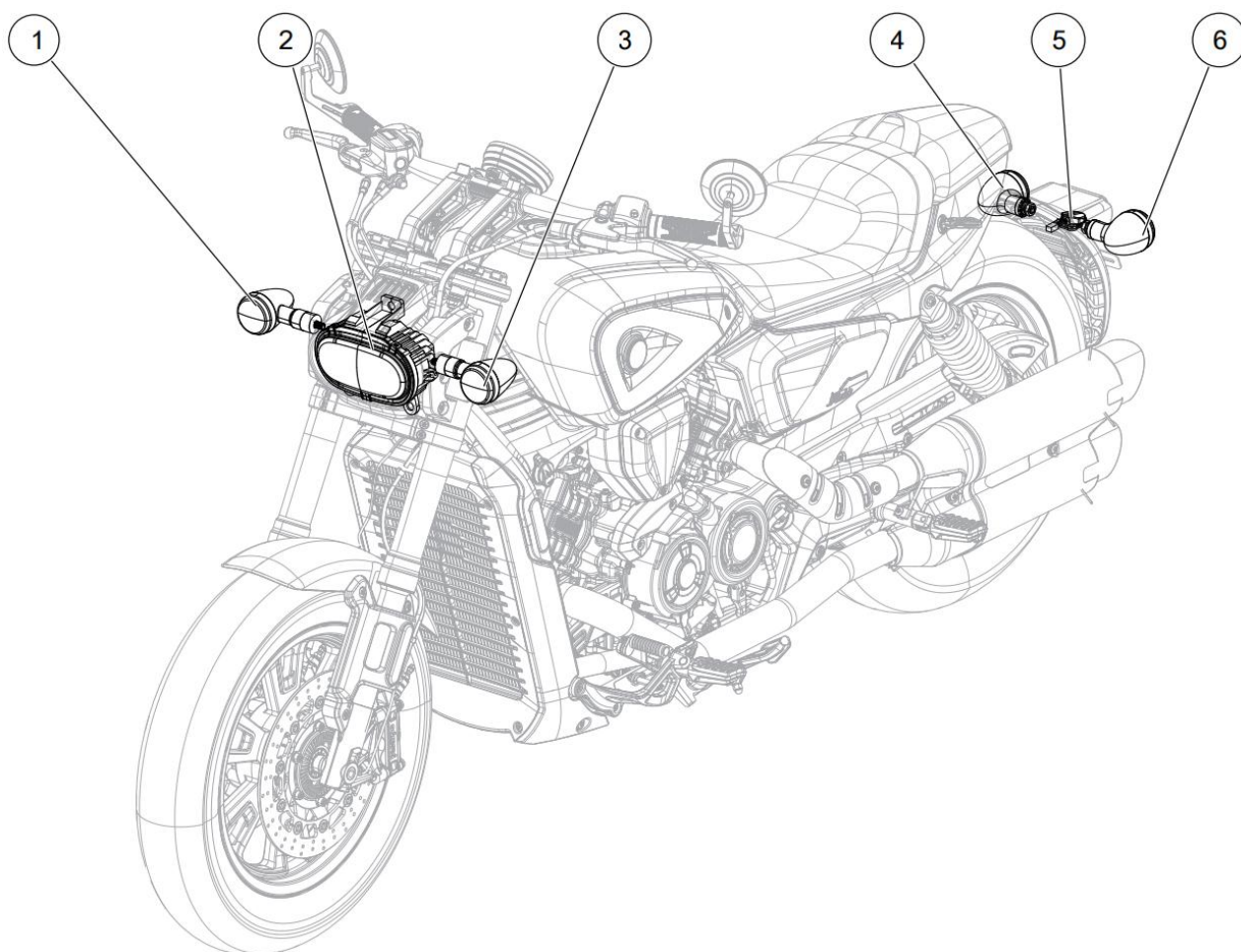


- Collegare un tester [A] e una batteria da 12V [B] al relè di avviamento[C], come mostrato nell'immagine
- ★ Se il relè non funziona come previsto, è difettoso e deve essere sostituito

Relè di avvio**Intervallo del tester: scala x 1 Ω** **Standard:****Quando la batteria è collegata $\rightarrow 0\Omega$** **Quando la batteria è scollegata $\rightarrow \infty\Omega$** 

Sistema di illuminazione

Sistema di illuminazione:

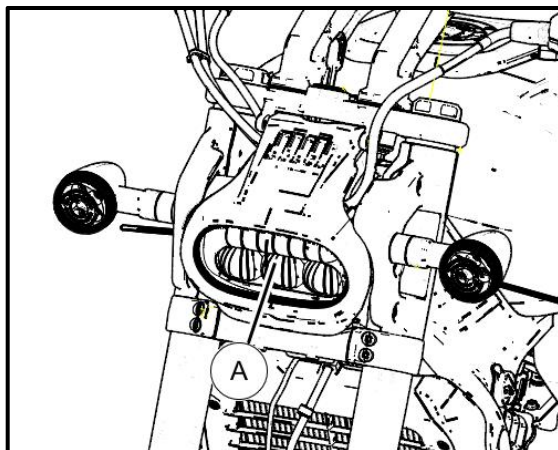


- ① Indicatori di direzione anteriori
- ② Faro anteriore
- ③ Indicatori di direzione anteriori
- ④ Indicatori di direzione posteriori
- ⑤ Luce targa
- ⑥ Indicatori di direzione posteriori

Faro anteriore

Faro anteriore

- Installare il faro anteriore [A] (vedi "Telaio" - "Installazione del deflettore").



Sostituzione della lampadina notturna anteriore

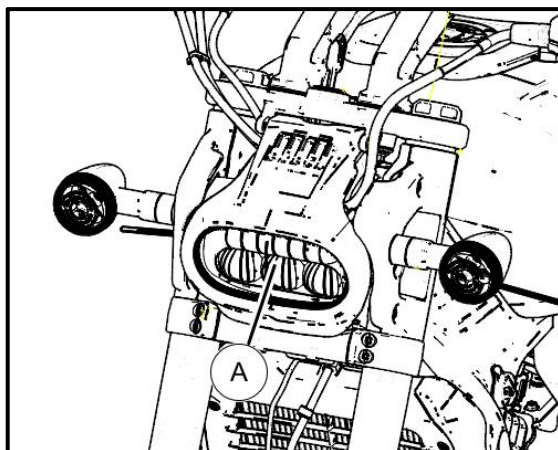
- La fonte di luce del faro anteriore è a LED e il faro deve essere sostituito nel suo complesso.

Sostituzione della lampadina notturna anteriore

- La fonte di luce della luce notturna anteriore è a LED e il faro complessivo deve essere sostituito.

Faro anteriore

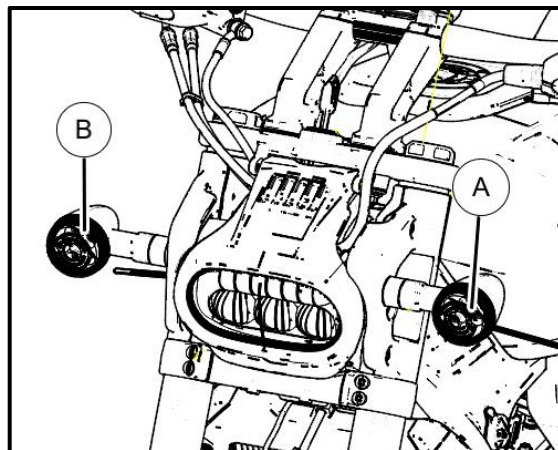
- Installare il faro anteriore [A] (vedi "Telaio" - "Installazione del deflettore").
- Dopo la reinstallazione, regolare la messa a fuoco del faro anteriore (vedi "Manutenzione periodica" - "Controllo dell'accuratezza del faro anteriore").



Segnale di direzione

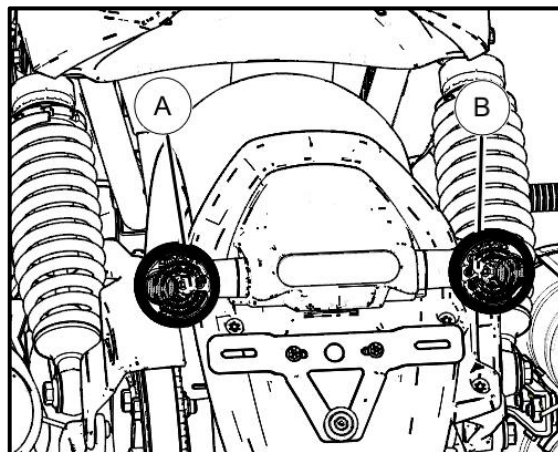
Indicatori di direzione anteriori

- Installare l'indicatore di direzione anteriore sinistro (vedi "Telaio" - "Installazione della piastra decorativa sinistra del faro").
- Installare l'indicatore di direzione anteriore destro (vedi "Telaio" - "Installazione della piastra decorativa destra del faro").



Indicatori di direzione posteriori

- Rimuovere l'indicatore di direzione posteriore sinistro [A] (vedi "Telaio" - "Rimozione del supporto del parafrangente posteriore e del parafrangente").
- Rimuovere l'indicatore di direzione posteriore destro [B] (vedi "Telaio" - "Rimozione del supporto del parafrangente posteriore e del parafrangente").

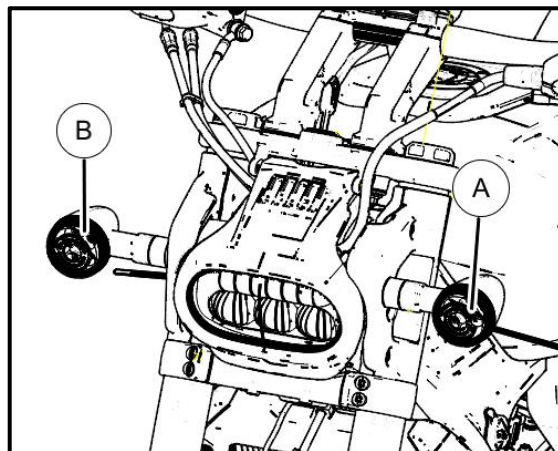


Sostituire la lampadina del fanale posteriore

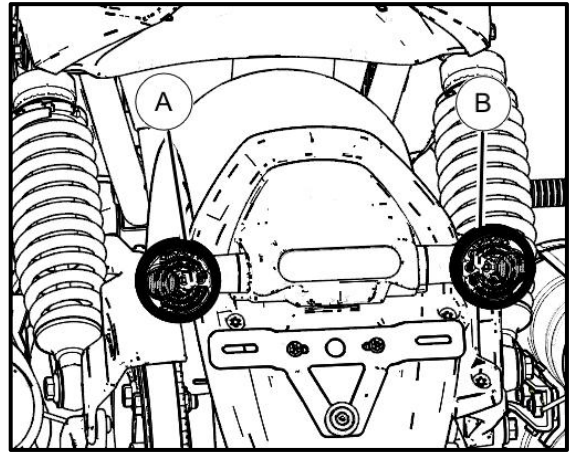
- Le sorgenti luminose degli indicatori di direzione anteriori e posteriori sono a LED e le luci degli indicatori di direzione devono essere sostituite nel loro complesso.

Segnale di direzione

- Installare l'indicatore di direzione anteriore sinistro (vedi "Telaio" - "Installazione della piastra decorativa sinistra del faro").
- Installare l'indicatore di direzione anteriore destro (vedi "Telaio" - "Installazione della piastra decorativa destra del faro").



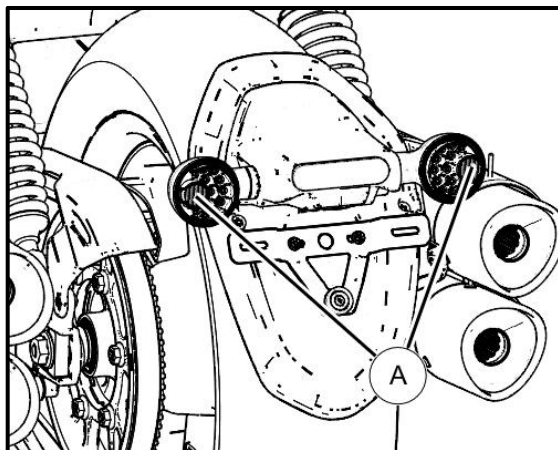
- Installare l'indicatore di direzione posteriore sinistro [A] (vedi "Telaio" - "Installazione del supporto del parafrangente posteriore e del parafrangente").
- Installare l'indicatore di direzione posteriore destro [B] (vedi "Telaio" - "Installazione del supporto del parafrangente posteriore e del parafrangente").



Fanale posteriore

Fanale posteriore

- Rimuovere il fanale posteriore [A] (vedi "Telaio" - "Rimozione del supporto del parafango posteriore e del parafango").

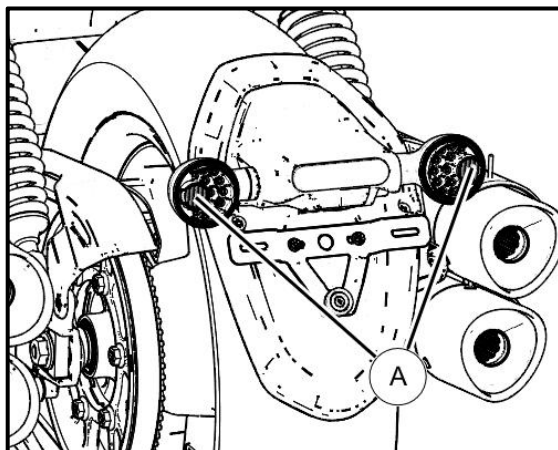


Sostituire la lampadina del fanale posteriore

- Il fanale posteriore utilizza sorgenti luminose LED e è integrato con gli indicatori di direzione posteriori, necessita di una sostituzione completa degli indicatori di direzione.

Fanale posteriore

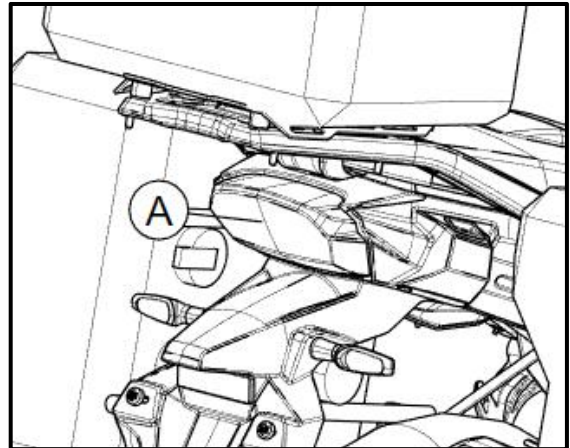
- Installare il fanale posteriore [A] (vedi "Telaio" - "Installazione del supporto del parafango posteriore e del parafango").



Luce targa

Luce targa

- Rimuovere la luce targa [A] (vedi "Telaio" - "Rimozione del supporto del parafrangente posteriore e del parafrangente").



Sostituire la lampadina luce targa

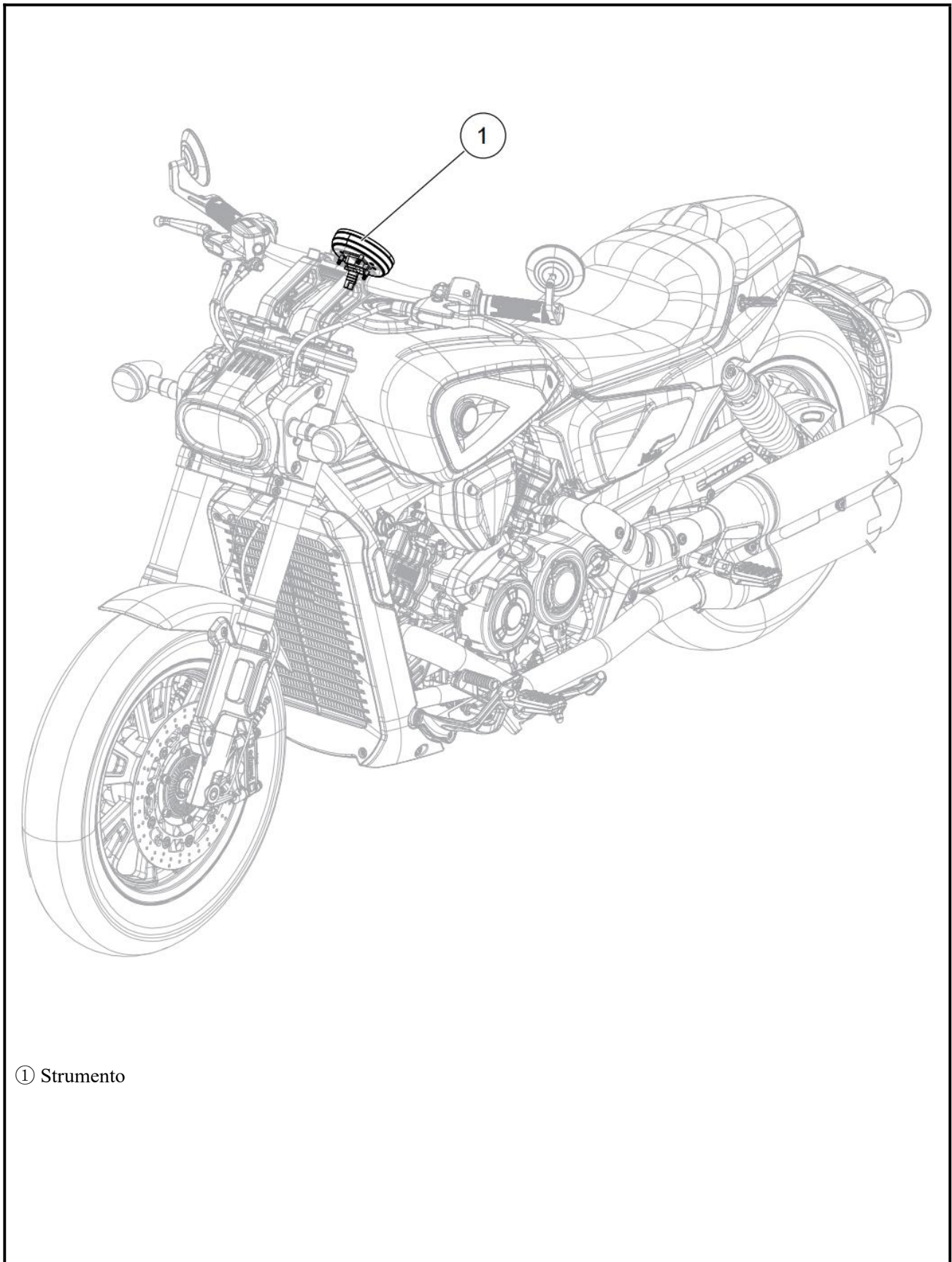
- La sorgente della luce della targa è a LED e la luce della targa deve essere sostituita nel suo complesso.

Luce targa

- Installare la luce targa [A] (vedi "Telaio" - "Installazione del supporto del parafrangente posteriore e del parafrangente").

Strumento

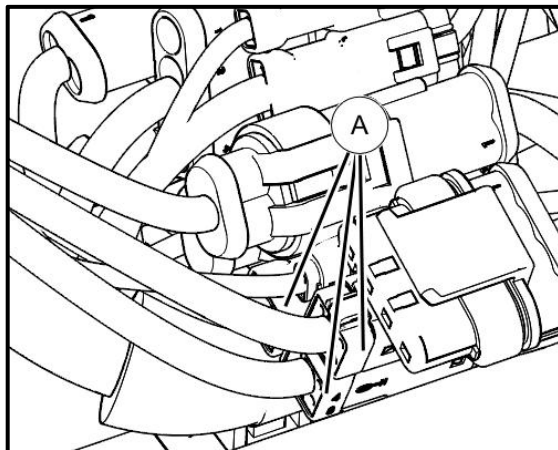
Diagramma della posizione degli strumenti



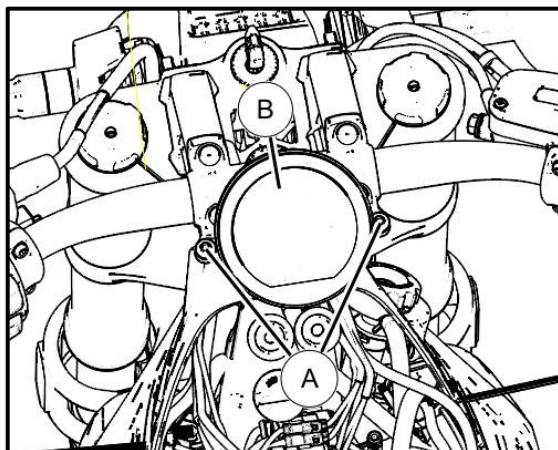
① Strumento

Smontare il strumento

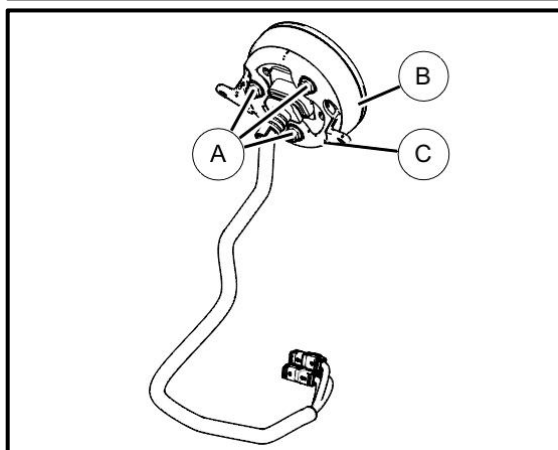
- Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere il serbatoio (vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)").
- Scollegare tre connettori dei cavi degli strumenti [A].



- Rimuovere le viti di montaggio [A] della pedana pedale posteriore.
- Rimuovere il gruppo strumentazione e supporto strumentazione [B].

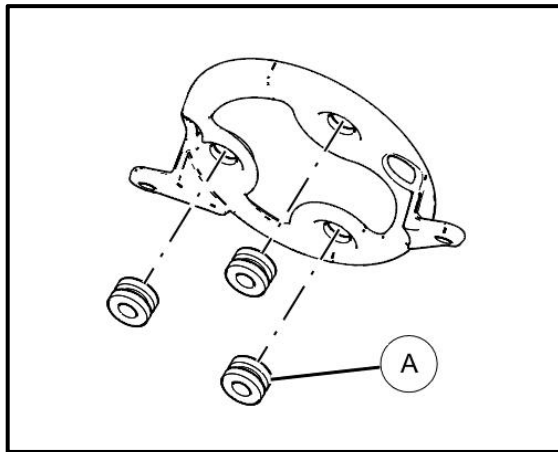


- Rimuovere le viti [A].
- Rimuovere gli strumenti [B] dal supporto degli strumenti [C].

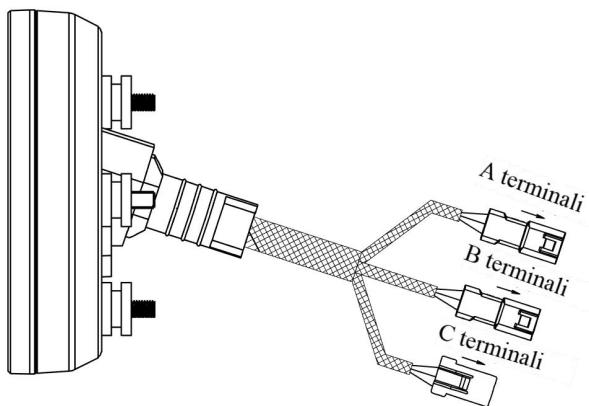
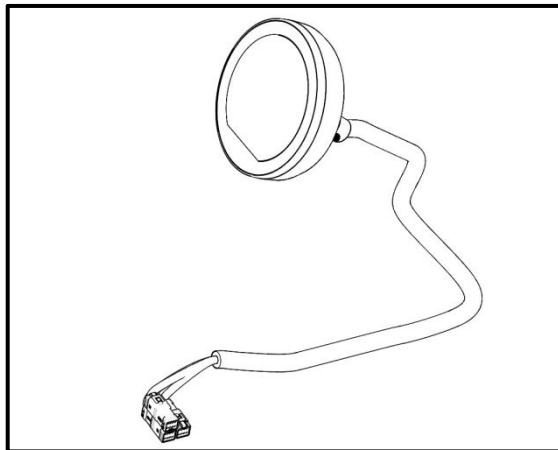


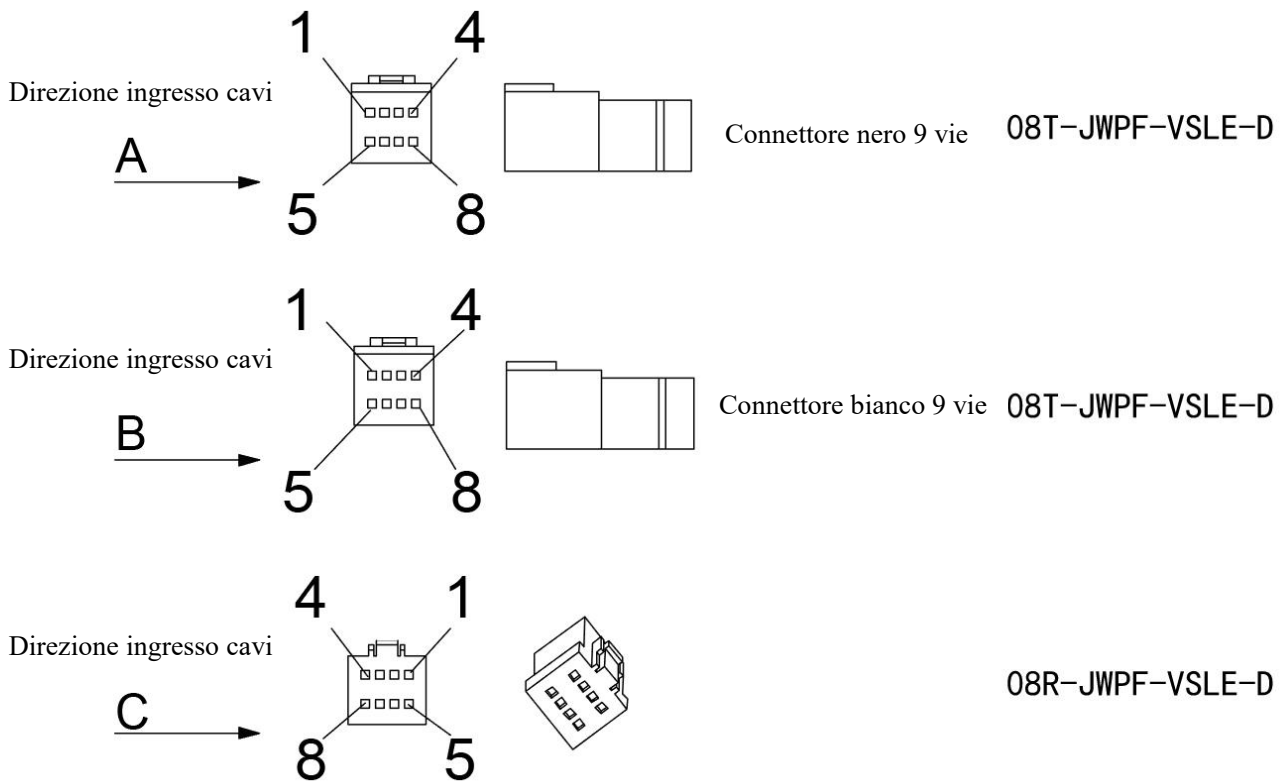
○ Controllare la gomma ammortizzante sella [A].

★ Se la gomma ammortizzante è incrinata o gonfia, sostituirla!
















● Questo strumento è un display LCD, se si verifica un malfunzionamento o è danneggiato, sostituire l'intera unità.




Tabella di definizione dei pin dei connettori:

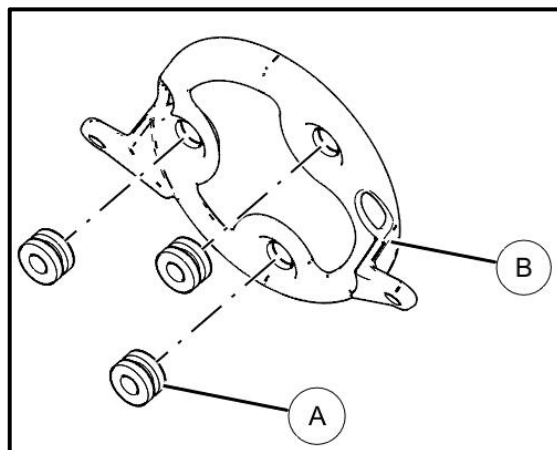
Connettori A			Connettori B			Connettori C		
pin	Colore linea	Funzione	pin	Colore linea	Funzione	pin	Colore linea	Funzione
1	Blu	Interruttore per luce abbagliante	1	Marrone	CAN H	1	Marrone/Giallo	1
2	Verde/Nero	Indicatore di direzione sinistra +	2	Verde/Bianco	Indicatore di direzione destra +	2	Nero/Verde	2
3	Grigio	Neutro-	3	Rosso Bianco	Blocco Alimentazione +	3	Verde/Rosso	3
4	Giallo/Bianco	Spia luminosa	4	Rosso/Giallo	ABS	4	Giallo/Blu	4
5	Marrone/Nero	OBD (riservato)	5	Blu/viola	CANL	5	Marrone/Rosso	5
6	Rosso/Marrone	Segnale di velocità di rotazione	6	Bianco/Blu	Segnale	6	Viola/Rosso	6
7	Rosso	Frequenza elettrica+	7	Giallo	Retroilluminazione	7	Marrone/Verde	Pulsante 1 per la selezione (riservato, tramite CAN)
8	Nero	Batteria di accumulo-	8	Verde/Blu	Segnale	8	Bianco/Giallo	Pulsante 2 per la conferma (riservato, tramite CAN)

Spia luminosa

Nome	Girare a sinistra	Luci abbaglianti	Girare a destra	Folle	ABS	Iniezione elettrica	TCS	Carburante	Pressione pneumatici	Spia di guasto del veicolo	Pressione dell'olio	Carica della batteria	Retroilluminazione
Icona													
Colore	Verde	Blu	Verde	Verde	Giallo	Giallo	Giallo	Giallo	Giallo	Giallo	Rosso	Rosso	Verde
Segnale	+12 V	+12 V	+12 V	GND	Alto, Sospeso	CAN	CAN	Resistenza	CAN	CAN	GND	CAN	+12 V
Visualizzazione sul display	Visualizzazione sul display												

Installazione di strumenti

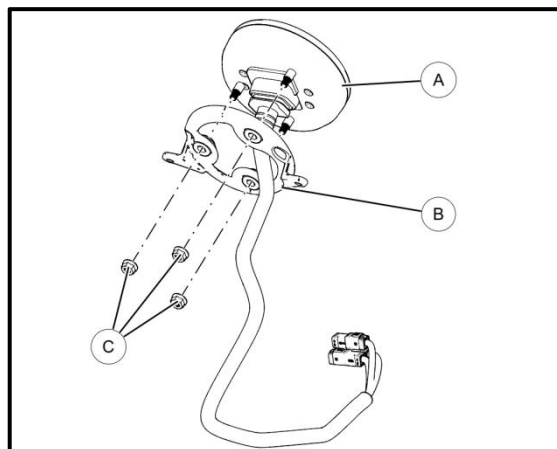
- Installare il cuscinetto in gomma degli strumenti [A] sul supporto degli strumenti [B].



- Installare gli strumenti [A] sul supporto degli strumenti [B], serrare i dadi degli strumenti [C].

- Coppia di serraggio:

Dado del strumento: 7 N·m(0.7 kgf·m)



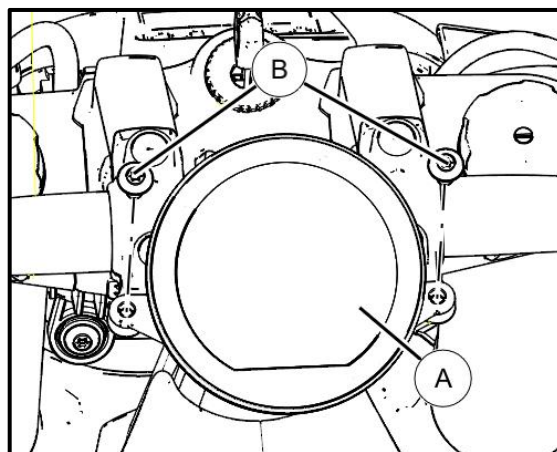
- Installare il gruppo strumentazione e supporto strumentazione [A] sulla parte superiore del manubrio, disporre correttamente i cavi degli strumenti e collegare i connettori dei cavi.

- Installare la vite del supporto di montaggio sinistro del parafrangente anteriore [B].

- Coppia di serraggio:

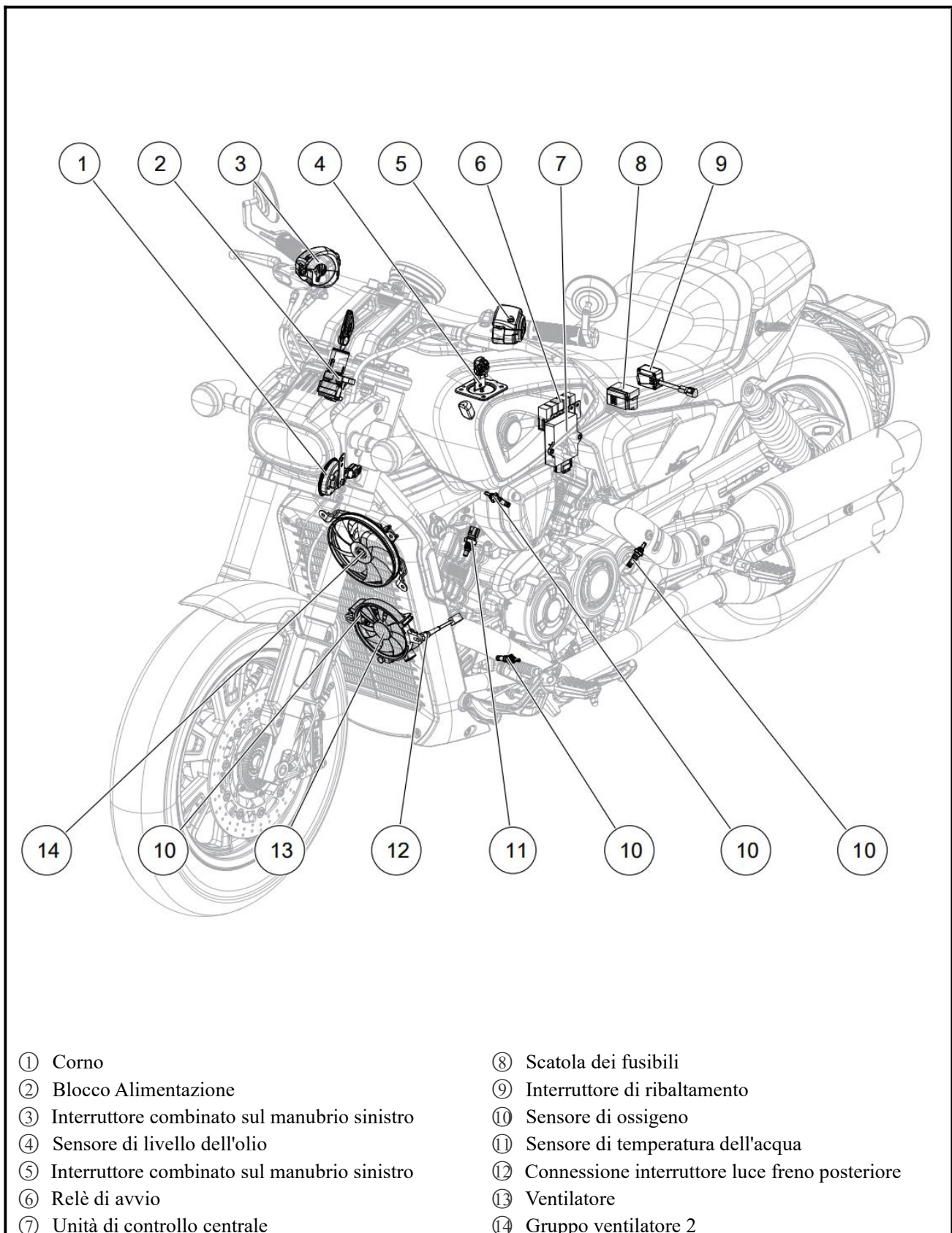
Viti del supporto degli strumenti: 10 N·m (1.0kgf·m)

- Reinstallare le parti rimosse precedentemente (vedere le relative sezioni).



Componenti come interruttori e sensori

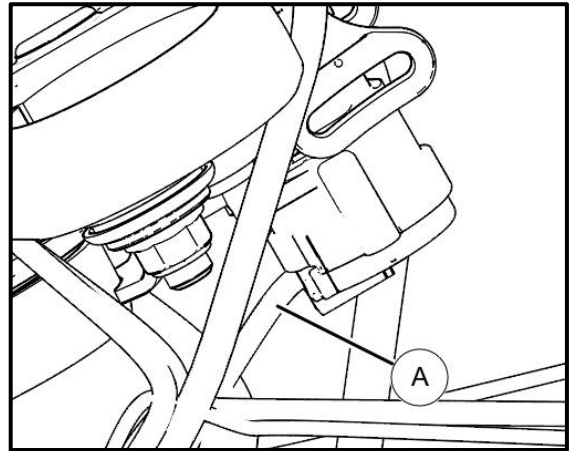
Diagramma della posizione degli interruttori e dei sensori



Blocco Alimentazione (Interruttore Generale)

Blocco Alimentazione (Interruttore Generale)

- Smantellare il deflettore d'aria (vedi "Telaio"—
“Smontaggio del deflettore d'aria”)
- Scollegare il connettore del blocco di alimentazione [A].



- Rimuovere la vite di fissato del blocco di alimentazione [A].
- Rimuovere il blocco di alimentazione [B].

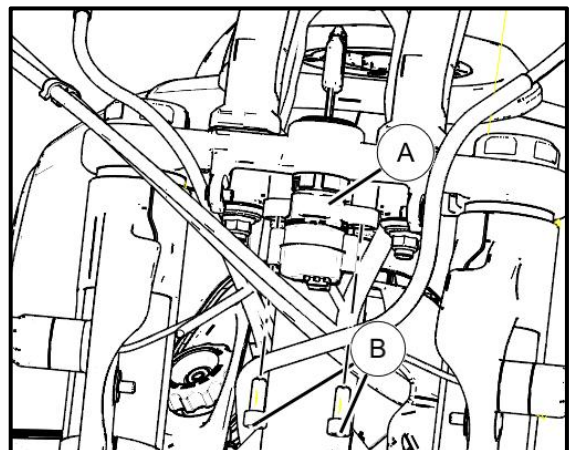


Blocco Alimentazione (Interruttore Generale)

- Applicare frenafili sulle filettature delle viti [D] di montaggio pedana.
- Installare il blocco di alimentazione [A] sulla piastra di collegamento superiore, serrare le viti del blocco di alimentazione [B].
- Coppia di serraggio:

Vite di blocco alimentazione: 22 N·m(2.2kgf·m)




- Scollegare il connettore del blocco di alimentazione [A].
- Reinstallare le parti rimosse precedentemente (vedere le relative sezioni).

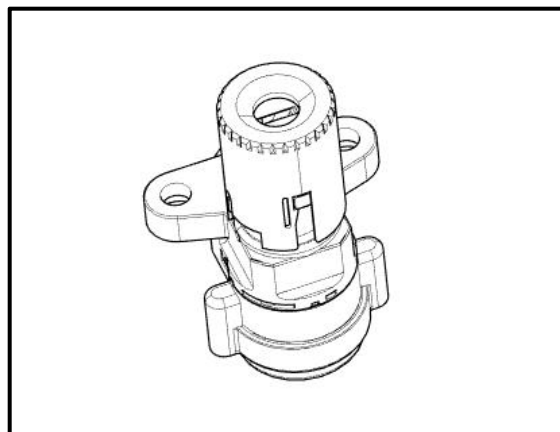


Blocco Alimentazione (Interruttore Generale)

- Controllare la continuità dei terminali del connettore.
- ★ Se non corrisponde al tester di continuità, sostituire l'interruttore principale.

Schema di cablaggio:

Colore linea Marce	R	R/W
	○	○
		
		



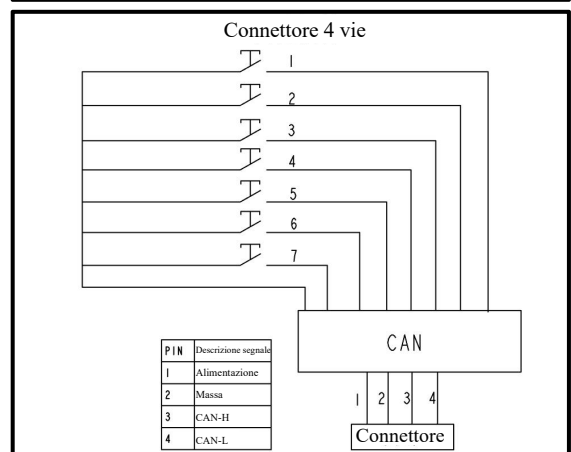
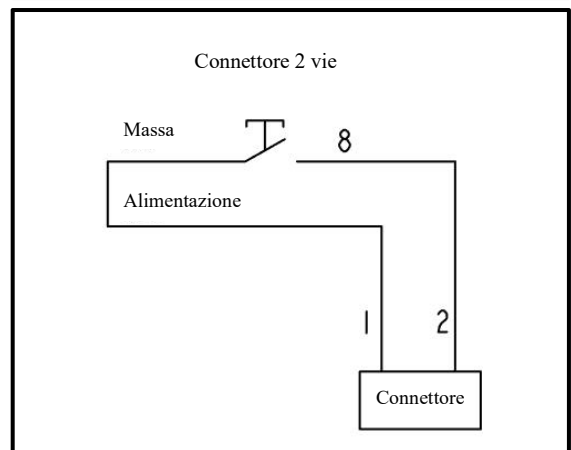
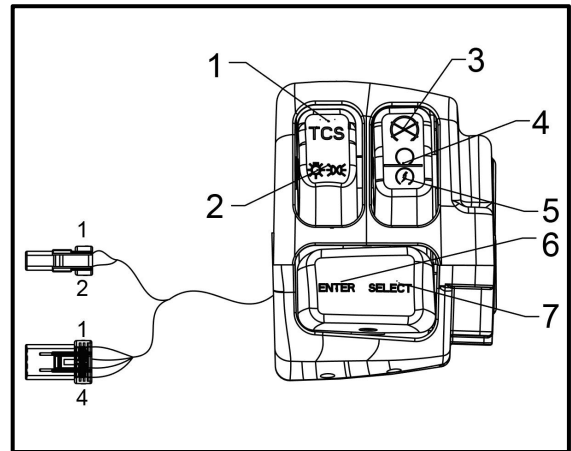
Interruttore Manubrio Sinistro

Interruttore Manubrio Sinistro

- Rimuovere l'interruttore manopola sinistra (vedere "Rimozione manopole" nel capitolo "Sistema di comando").

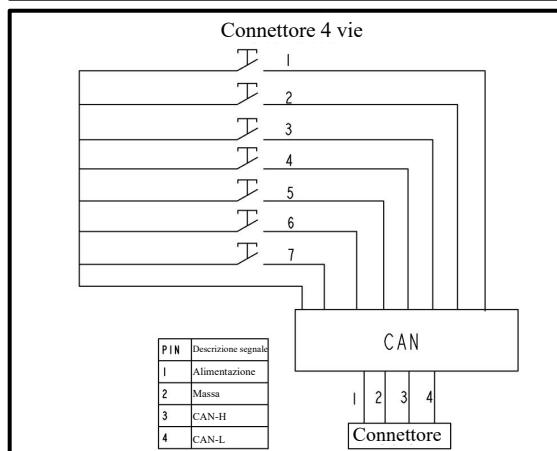
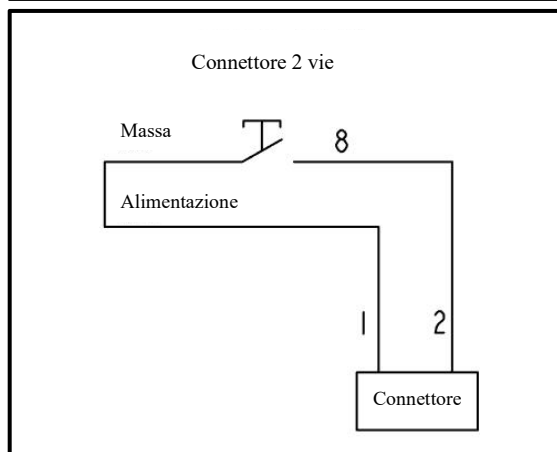
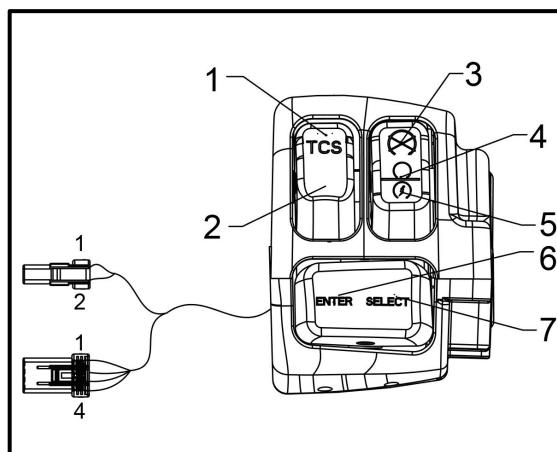
(Cina)

1. Interruttore TCS
2. Luci
3. Interruttore di spegnimento
4. Folle interruttore di spegnimento
5. Interruttore di avviamento
6. Interruttore conferma
7. Interruttore selezione



(Europa)

1. Interruttore TCS
- 2.
3. Interruttore di spegnimento
4. Folle interruttore di spegnimento
5. Interruttore di avviamento
6. Interruttore conferma
7. Interruttore selezione

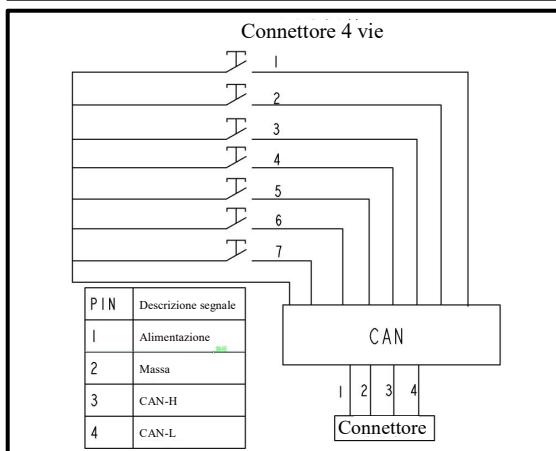
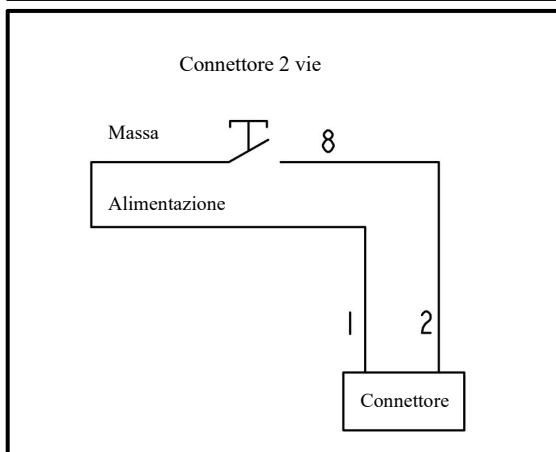
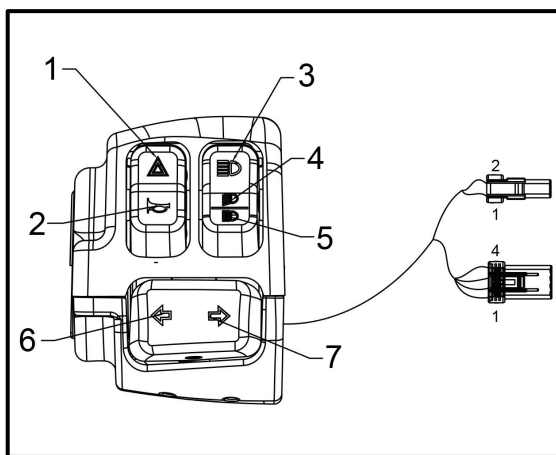


- Rimuovere l'interruttore manopola sinistra (vedere "Rimozione manopole" nel capitolo "Sistema di comando").

Interruttore Manubrio Destro

- Rimuovere l'interruttore manopola sinistra (vedere "Rimozione manopole" nel capitolo "Sistema di comando").

1. Avvertimento
2. Interruttore del clacson
3. Interruttore per luce abbagliante
4. Interruttore per luce anabbagliante
5. Interruttore luci di sorpasso
6. Girare a sinistra
7. Girare a destra



- Rimuovere l'interruttore manopola sinistra (vedere "Rimozione manopole" nel capitolo "Sistema di comando").

Controllare i tempi di accensione delle luci dei freni.

- Fare riferimento alla sezione "Controllo funzionamento interruttore luce freno" nel capitolo Manutenzione Periodica


Regolazione della temporizzazione delle luci dei freni

- Fare riferimento alla sezione "Controllo funzionamento interruttore luce freno" nel capitolo Manutenzione Periodica


Ispezione dell'interruttore

- Utilizzare un multimetro portatile per verificare se sono collegati solo i collegamenti indicati nella tabella.
 - Per l'alloggiamento dell'interruttore e l'interruttore principale, faccia riferimento alla tabella nella sezione dei diagrammi di circuito.
 - ★ Se l'interruttore è aperto o in cortocircuito, lo ripari o lo sostituisca con un nuovo interruttore.


Connessione interruttore luce freno posteriore

Connessione interruttore luce freno posteriore		
Colore	BR	BL
Quando la leva del freno è stretta		
Quando la leva del freno è stretta		


Connessione interruttore luce freno posteriore

Connessione interruttore luce freno posteriore		
Colore	BR	BL
Quando si preme il pedale del freno		
Quando il pedale del freno viene rilasciato		

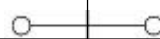
Collegamento singolo interruttore di supporto

Collegamento singolo interruttore di supporto		
Colore	BK	G
Quando si preme il pedale del freno		
Quando il pedale del freno viene rilasciato		

Collegamento interruttore frizione

Collegamento interruttore frizione		
Colore	LG/W	B
Leva della frizione		
Leva della frizione		

Collegamento singolo interruttore di supporto

Collegamento singolo interruttore di supporto		
Colore	Terminali dell'interruttore	Alla massa
Arresto motore: ON		
Motore		

Sistema di lubrificazione motore

Unità di controllo centrale

Smontare del controllo centrale

- Rimuovere il controllore centrale (vedi "Sistema di frenata" - "Rimozione dell'ABS")

Installazione del controllore centrale

- Installare il controllore centrale (vedi "Sistema di frenata" - "Installazione dell'ABS")

Parametri di performance del controllore centrale:

- 1 Controllo di guida: MCU;
- 2 Tensione di funzionamento: 8~16VDC;
- 3 Tensione di protezione da sovratensione (26±2)V;
- 4 Temperatura di operazione: -20°C ~ 60°C, temperatura di conservazione: -40°C ~ 80°C;
- 5 Protezione da corto circuito e sovraccarico;
- 6 Corrente statica <1mA;

Descrizione delle funzioni

1. CAN: Non è necessario l'uso di una resistenza di terminazione di 120 ohm ai due estremi, utilizza il protocollo universale del controllore centrale.
2. Parametri di carico delle lampade:
 - a. Luce abbagliante 23W; b. Luce anabbagliante 23W; c. Luce di posizione 5W; d. Luce di freno 3W; e. Indicatori di direzione sinistro/destro 200mA/13,5V;
3. Stato degli interruttori:
 - 3.1. Interruttori di direzione sinistra e destra, interruttore del clacson, interruttore di cambio tra luce alta e bassa: ingresso del comando CAN 0x50A o 0x50B;
 - 3.2. Interruttore di spegnimento, interruttore di avvio, interruttore delle luci, interruttore del riscaldamento manubrio/sella: l'input può essere attraverso il comando CAN o l'input dell'interruttore, qualsiasi condizione soddisfatta indica che l'interruttore è attivo:
 - a. Per l'input dell'interruttore, lo stato dell'interruttore viene trasmesso tramite CAN 0x511 byte[5], Gli interruttori di avvio, faro, riscaldamento del manubrio/cuscino del sedile sono interruttori tattili e l'interruttore di spegnimento è un interruttore autobloccante;
 - b. Per l'input del comando CAN, non è necessario trasmettere lo stato dell'interruttore;
 - c. Interruttore di spegnimento, interruttore di avvio, interruttore delle luci: input del comando CAN 0x50A o 0x50B;
 - d. Interruttore del riscaldamento manubrio/sella: input del comando CAN 0x510 o interruttore meccanico a pulsante;
4. Azionamento del relè di avvio: corrente 3.5A, premendo l'interruttore di avvio, il tempo di avvio è pari al tempo di pressione del pulsante, condizioni di avvio:
 - a. Azione della frizione (contatto chiuso) + supporto del cavalletto (contatto chiuso) o posizione N (0x105 byte[0]=0x0);
 - b. Il motore si ferma se la velocità supera 1000rpm, la funzione di avvio si ripristina se la velocità è inferiore a 800rpm, comando di velocità 0x105 Byte[1]Byte[2];
5. Azionamento del clacson: corrente 3A, corrente di picco 6A, attivazione del clacson tramite interruttore (CAN);
6. Funzionalità dell'indicatore di direzione:

a. Con funzione di priorità dell'indicatore: attivare l'indicatore di direzione e poi l'indicatore di emergenza per eseguire la funzione di emergenza, attivare l'indicatore di emergenza e poi l'indicatore di direzione per eseguire la funzione di direzione;

b. Frequenza di lampeggio: doppia lampada 85 ± 5 volte/min, lampada singola ≥ 120 volte/min;

7. Azionamento del relè principale (relè di spegnimento):

a. Parametri del relè: resistenza della bobina 100 ohm;

b. Funzione di output di spegnimento: 1. In posizione N: interruttore di spegnimento a terra o stato CAN (0x50B Byte[1]bit[7]=0), output di 12V al piedino di spegnimento, altrimenti nessun output al controllo di spegnimento; 2. In posizione non-N: interruttore di spegnimento a terra o stato CAN (0x50B Byte[1]bit[7]=0) & segnale di cavalletto laterale (contatto chiuso a terra) output di 12V al piedino di spegnimento, altrimenti nessun output al controllo di spegnimento.

8. Funzione di riscaldamento (manubrio/sella):

a. Quando l'interruttore di riscaldamento è un interruttore a pulsante: ogni volta che si preme l'interruttore, lo stato di azionamento "Off->1° livello (duty cycle 33%)->2° livello (66%)->3° livello (100%)->Off" funziona ciclicamente, all'accensione lo stato predefinito è "Off";

b. Quando l'interruttore di riscaldamento riceve un comando CAN 0x510, in base alle informazioni sul livello ricevuto, esce il duty cycle corrispondente al livello;

9. Logica ESS di lampeggio freni di emergenza:

Condizione uno: ① Segnale di frenata ad alto livello ricevuto; ② Velocità superiore a 50 km/h; ③ Decelerazione calcolata dalla frenata maggiore di 6m/S^2 .

Condizione due: ① Velocità superiore a 50 km/h; ② Azione dell'ABS (decelerazione della frenata maggiore di 2.5m/S^2); ③ Segnale di frenata ad alto livello ricevuto.

Quando sono soddisfatte tutte le condizioni "①, ②, ③" di uno delle due condizioni, l'ESS attiva le seguenti funzioni:

Il "porta di controllo del lampeggio doppio della funzione ESS" del controllore centrale emette segnali di alto e basso livello, controllando il lampeggiatore a una frequenza di 3,5Hz;

Il "porta di controllo della luce freno della funzione ESS" del controllore centrale emette segnali di alto e basso livello, controllando la luce freno a una frequenza di 3,5Hz;

Cessazione ESS: ① Movimento di decelerazione inferiore a 2.5m/S^2 ; ② L'ABS non è più in azione;

La funzione ESS si disattiva sotto qualsiasi di queste condizioni.

10. Logica dello stato interno del faro (sensore di luce):

1. Quando il modo sensore di luce 0x51C Byte[3]=0x02:

a. 0x51C Byte[2]=0x01 accende luce anabbagliante più luce di posizione, indipendente dall'interruttore dei fari;

b. 0x51C Byte[2] in altri stati spegne la luce anabbagliante, controllata dall'interruttore dei fari e dall'interruttore della luce alta/bassa;

c. La luce si accende immediatamente, si spegne dopo un ritardo di 15s.

2. Quando il modo sensore di luce 0x51C Byte[3] è un altro comando, esce dalla modalità controllo luce sensore:

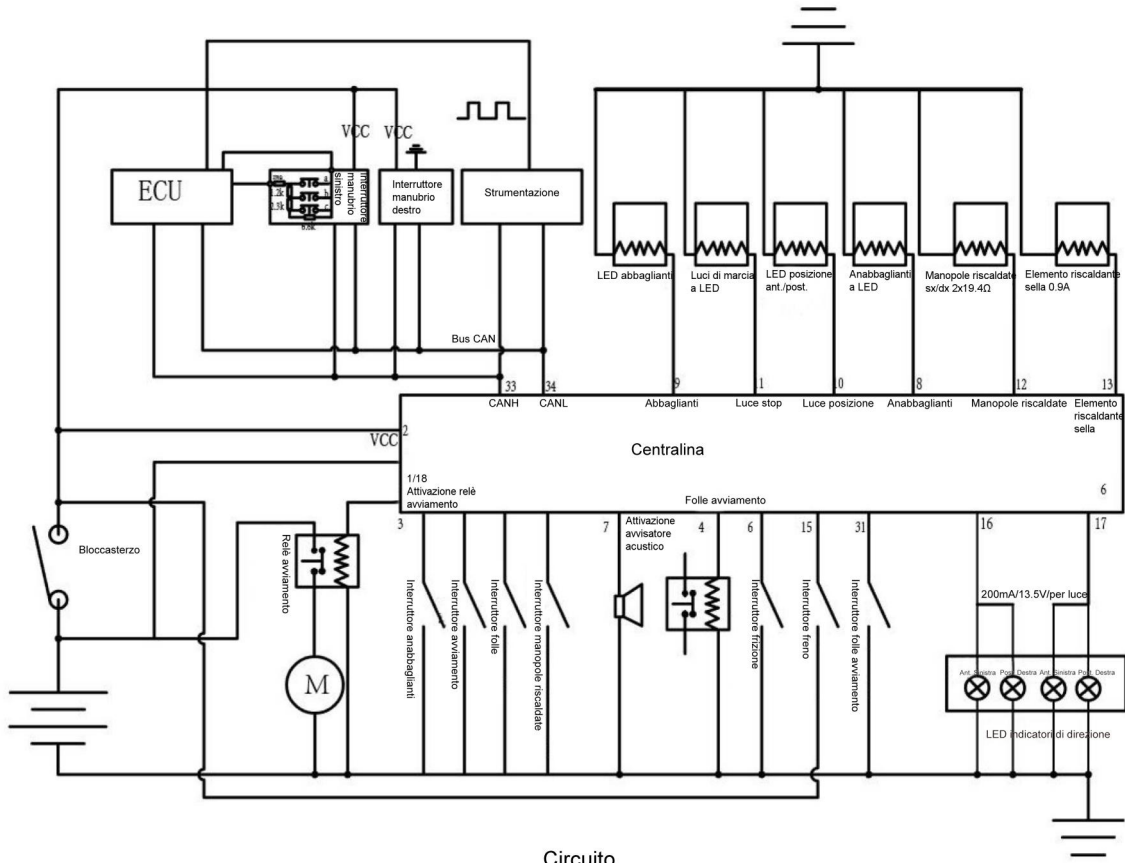
a. All'accensione del blocco di alimentazione, tutte le luci sono spente;

b. Premendo l'interruttore dei fari, si accende la luce di posizione;

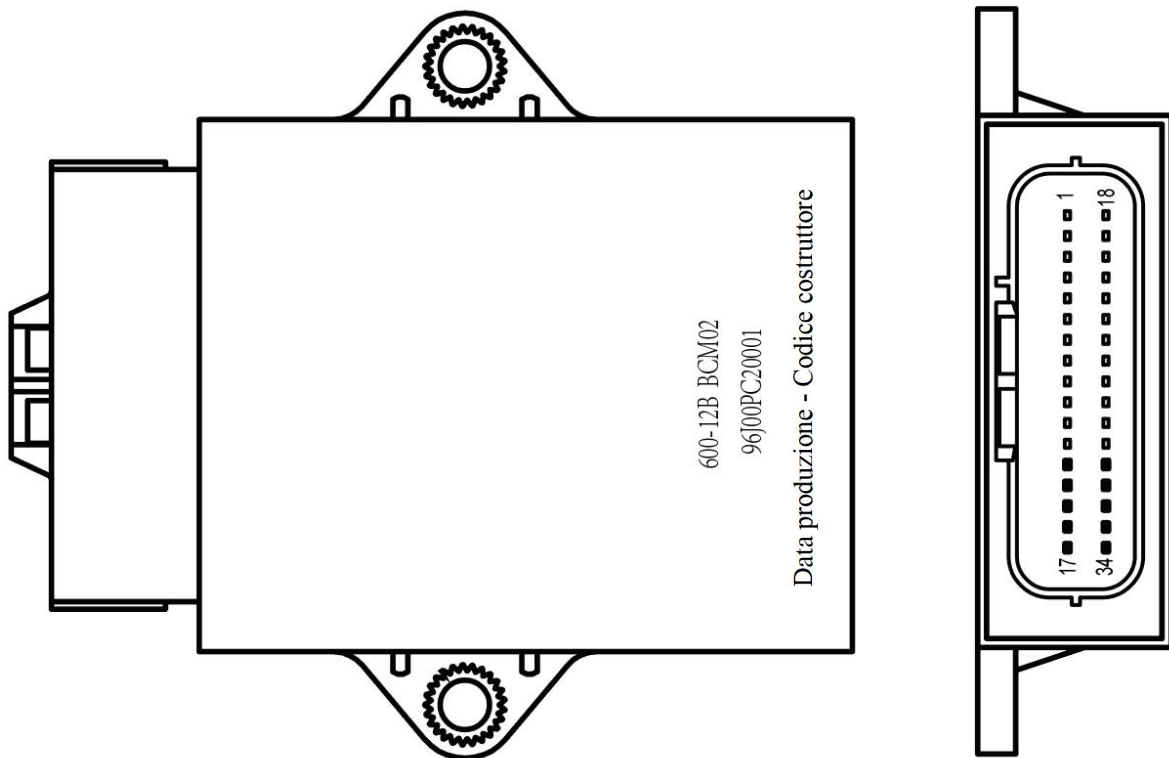
c. Premendo nuovamente l'interruttore dei fari, si accendono la luce di posizione e la luce anabbagliante;

d. Premendo ancora l'interruttore dei fari, la luce anabbagliante si spegne e la luce di posizione si spegne;

e. L'interruttore della luce alta/bassa controlla l'accensione e lo spegnimento della luce abbagliante.



Circuito



Dettaglio definizione pin:

N.	Funzione	N.	Funzione	N.	Funzione
1	Batteria	13		25	Interruttore folle
2	Chiave	14		26	
3	Uscita relè avviamento	15	Interruttore freno	27	
4	Uscita controllo folle	16	Indicatore di direzione sinistra	28	
5	SGND	17	Indicatore di direzione destra	29	
6	Interruttore frizione	18	Batteria	30	
7	Uscita avvisatore acustico	19	+5V	31	Interruttore folle avviamento
8	Uscita anabbaglianti	20		32	Interruttore avviamento
9	Uscita abbaglianti	21		33	CANH
10	Uscita luci posizione ant./post.	22	PGND	34	CANL
11	Uscita luce stop	23	Interruttore anabbaglianti		
12	Uscita manopole riscaldate	24	Interruttore manopole riscaldate		

Sensore di ossigeno

Sensore di ossigeno

⚠ Avvertenza

Non deve cadere il sensore, soprattutto su una superficie dura. Le vibrazioni dell'impatto possono danneggiare il sistema di rilevamento

- Smontare il sensore di ossigeno. ○ Gruppo silenziatore sinistro/destro (vedere "Rimozione gruppo silenziatore sinistro" e "Rimozione gruppo silenziatore destro" nel capitolo "Telaio").

Sensore di ossigeno

- Fare riferimento alla sezione sull'ispezione del sensore di ossigeno nel capitolo Sistema di alimentazione (EFI).

Sensore di ossigeno

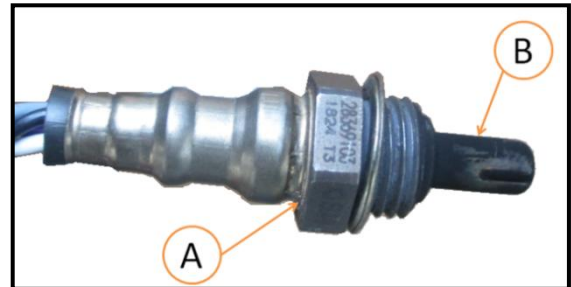
⚠ Avvertenza

Non far cadere il sensore di ossigeno [A], soprattutto su superfici dure. Le vibrazioni causate dall'impatto possono danneggiare il sensore. Non toccare la parte sensibile [B] del sensore per evitare la contaminazione da olio. Le macchie di olio sulle mani possono influire sulle prestazioni del sensore.

- Coppia di serraggio:

Sensore di ossigeno: 25 N·m (2.5 kgf·m)

- Utilizzare correttamente i fili del sensore di ossigeno (vedere la sezione sulla posa dei cavi, dei fili e dei tubi nel capitolo sull'allegato).



Sensore di livello dell'olio

Sensore di livello dell'olio

- Rimuovere il serbatoio (vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)").

Sensore di livello dell'olio

- Utilizza un multimetro portatile [A] per misurare la resistenza intorno ai terminali del connettore del sensore di livello olio [B].

Attrezzo dedicato - multimetro portatile:

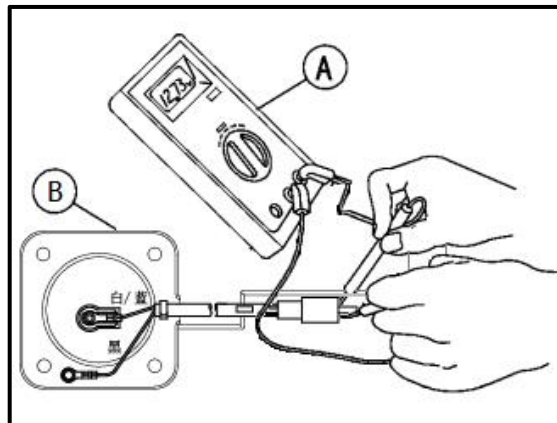
Dispositivo adattatore puntatore:

- ★ Se la lettura del multimetro non è conforme alle specifiche, o non varia correttamente con il movimento della galleggiante, sostituire il sensore.

Sensore di livello dell'olio

Standard: Livello pieno: $7\pm 3 \Omega$

Livello dell'olio vuoto: $95\pm 3 \Omega$



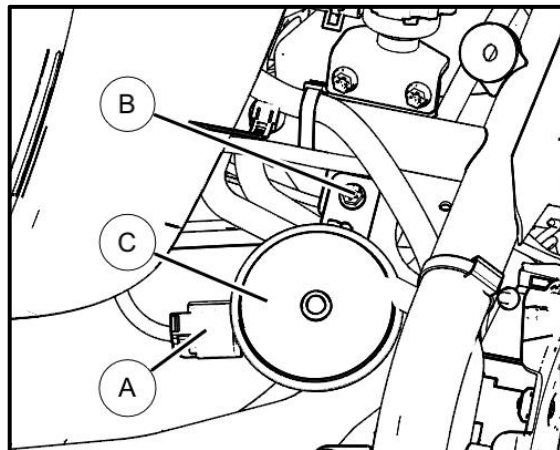
Sensore di livello dell'olio

Serbatoio carburante (vedere "Rimozione serbatoio" nel capitolo "Sistema di iniezione carburante (EFI)").

Corno

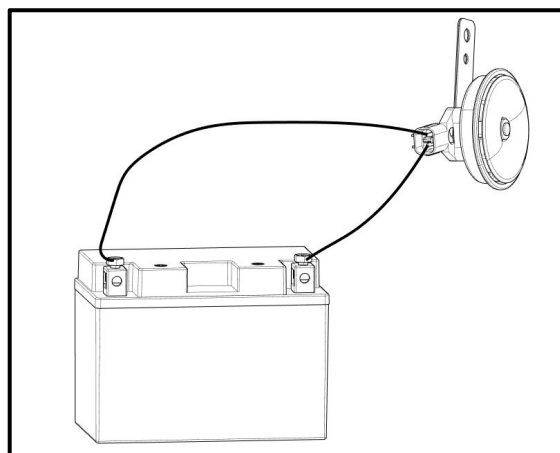
Corno

- Smontare la piastra decorativa del serbatoio destro e del telaio destro (vedi "Piastra Decorativa del Serbatoio e del Telaio Destro").
- Rimuovi
- Rimuovi le bulloni di fissaggio del clacson [A] e rimuovi il clacson [B].



Corno

- Se il clacson esterno è collegato a una batteria, il suono sarà buono.



- Utilizza un multimetro portatile [A] per misurare la resistenza intorno ai terminali del connettore del clacson [B].

Corno

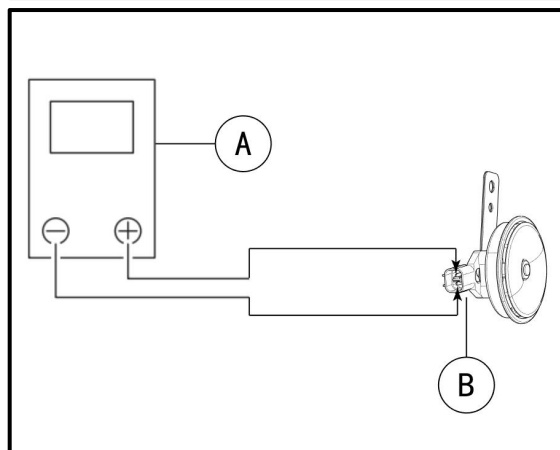
Attrezzo dedicato - multimetro portatile:

Dispositivo adattatore puntatore:

- ★ Se la lettura del **multimetro** non è conforme alle norme, sostituisca la clacson.

Corno

Standard: Resistenza 1.4Ω



Corno

- Per il rimontaggio, seguire la procedura di smontaggio in ordine inverso.
- Coppia di serraggio:
- Bullone di fissaggio del clacson: 10 N·m(1.0kgf·m)**

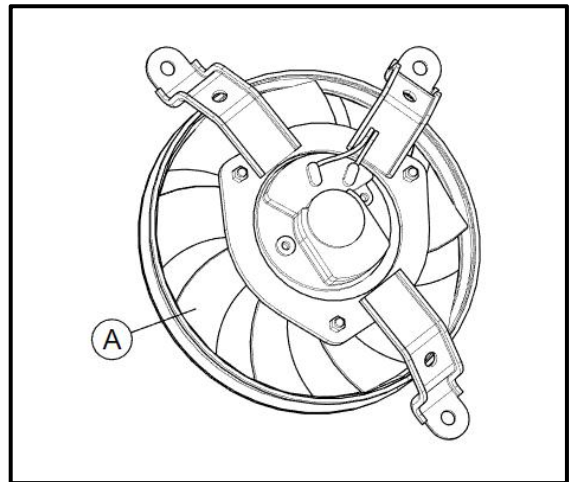
Ventilatore

Ventilatore

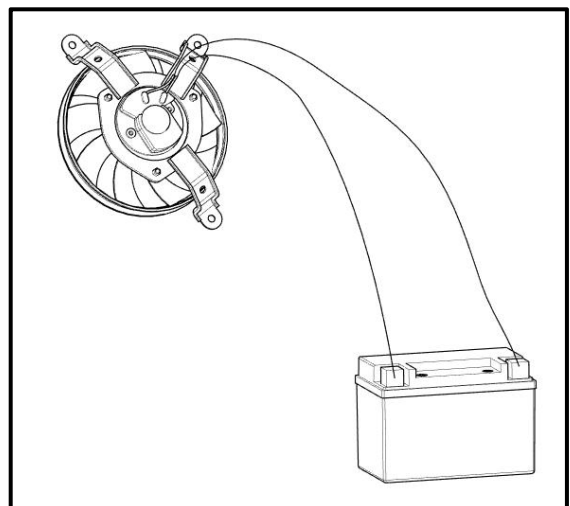
- Rimuovere il ventilatore del radiatore (vedi la sezione "Sistema di raffreddamento" e "Rimozione del radiatore e del ventilatore del radiatore").

Ventilatore

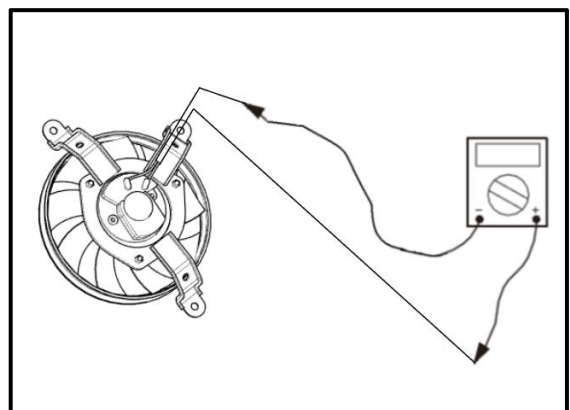
- Controllare le pale del ventilatore [A],
- ★ Se le pale del ventilatore sono danneggiate, sostituire l'insieme del ventilatore.



- Prima di tutto, verificare se ci sono pezzi di rame allentati nel connettore del ventilatore;
- ★ Se non ci sono problemi, collega direttamente la ventola alla batteria, come mostrato nell'immagine a destra.
- Verificare se il ventilatore gira e se l'aria soffia nella direzione del telaio di montaggio. Se non gira, sostituire il ventilatore;
- ★ Se gira nella direzione sbagliata, è necessario cambiare la posizione dei cavi nel cablaggio.



- Utilizzare un tester impostato sulla modalità "Ω" per testare il motore del ventilatore, come mostrato nell'immagine a destra.
- ★ Se mostra "∞", il motore è danneggiato, sostituire l'insieme del ventilatore.



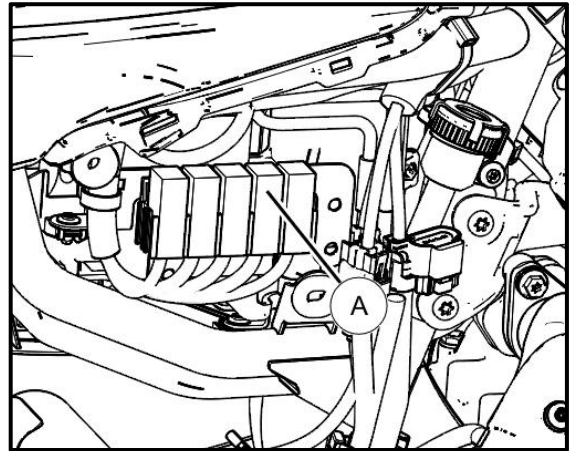
Ventilatore

- Installazione il ventilatore del radiatore (vedi la sezione "Sistema di raffreddamento" e "Installazione il radiatore e del ventilatore del radiatore").

Relè di avvio

Il diodo sul relè non è rimovibile

- Rimuovere il parafango destro (vedere "Rimozione parafango destro" nel capitolo "Telaio").
- Il relè è direttamente montato sul cablaggio.
- Scollegare il relè [A].



- Rimuovere il relè

* Nota

Il relè è dotato di un diodo relè. Il diodo sul relè non è rimovibile

⚠ Avvertenza

Non lasciare che il relè cada a terra, soprattutto su un terreno duro. Vibrazioni di questo tipo possono danneggiare il relè.



Ispezione del circuito del relè

- Smontare il relè (vedere la sezione Smontare il relè).
- Controllare la conduttività dei seguenti terminali numerati collegando un multimetro portatile e una batteria da 12 V al relè (vedere la sezione del circuito interno della scatola del relè in questa sezione).
- ★ Se la lettura del multimetro non è conforme alle norme, sostituisci la scatola del relè.



Controllare il circuito del relè (batterie installate)

Rimuovi il relè di controllo.

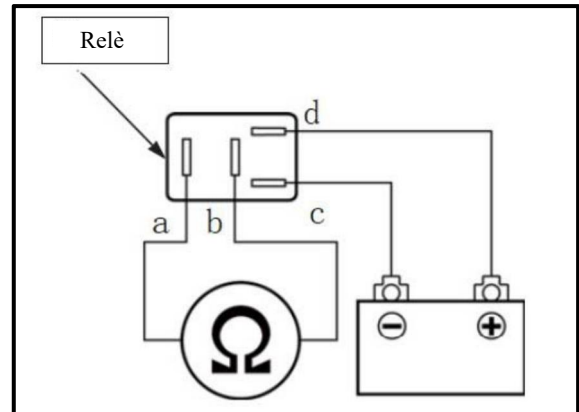
Collega l'ohmmetro ai terminali a,b,

Come mostrato nell'immagine, collega una batteria da 12V ai terminali c,d,

Dovrebbe esserci continuità solo quando è collegata una batteria da 12V.

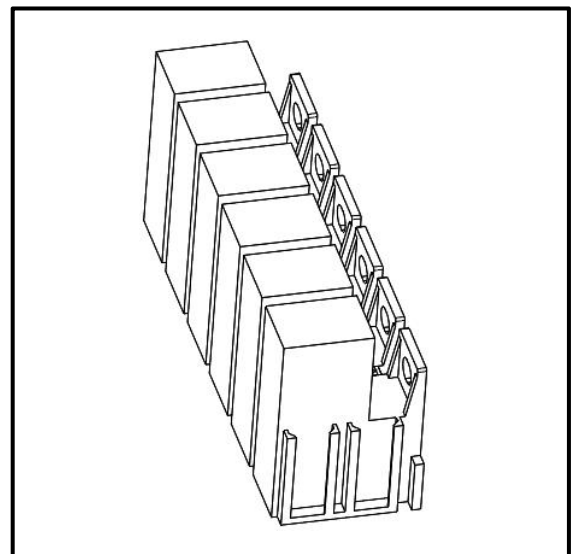
Se non c'è continuità quando è collegata una batteria da 12V, sostituire il relè.

Tabella di corrispondenza dei colori dei cavi del relè



	a	b	c	d
Relè di avvio	Rosso/Bianco	Nero/Giallo	Rosso/Bianco	Giallo/Rosso
Ventilatore	Giallo/Nero	Arancione/Verde	Rosso/Bianco	Verde/Marrone
Relè di avvio	Blu/Nero	Rosso/Nero	Giallo/Bianco	Verde/Blu
Relè di avvio	Marrone	Giallo/Bianco	Marrone	Giallo/Verde
Relè di marcia libera	Nero	Grigio	Rosso/Bianco	Grigio/Rosso
Luci	Grigio/Verde	Rosa/Blu	Rosso/Bianco	Blu/Verde

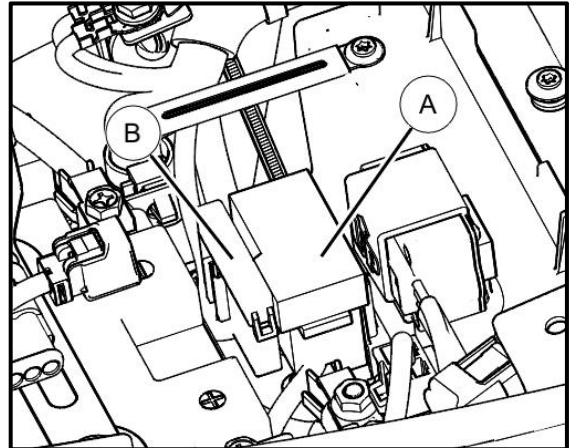
- Stato 1: relè



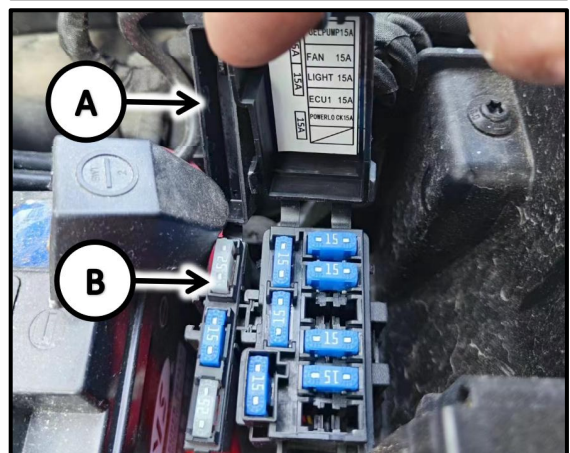
Scatola dei fusibili

Fusibile

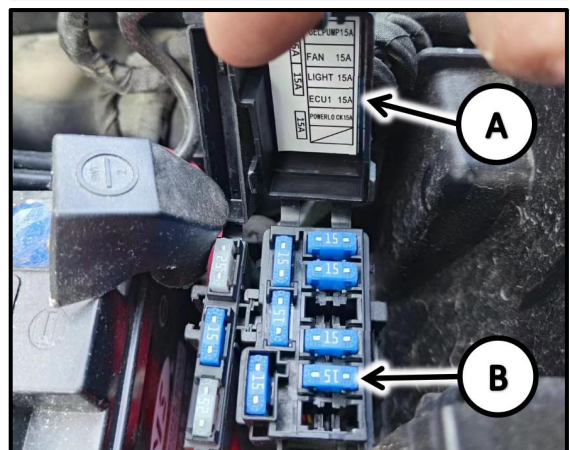
- Rimuovere la sella anteriore (vedere "Rimozione sella anteriore" nel capitolo "Telaio").
- Rimuovere il coperchio batteria (vedere "Rimozione coperchio batteria" nel capitolo "Telaio").
- Scatola dei fusibili [A].
- Fusibile del cavo ABS [B].



- Aprire il fermo e sollevare il coperchio [A].
- Usare una pinza a becco lungo per estrarre il fusibile [B] direttamente dalla base della scatola dei fusibili ABS.

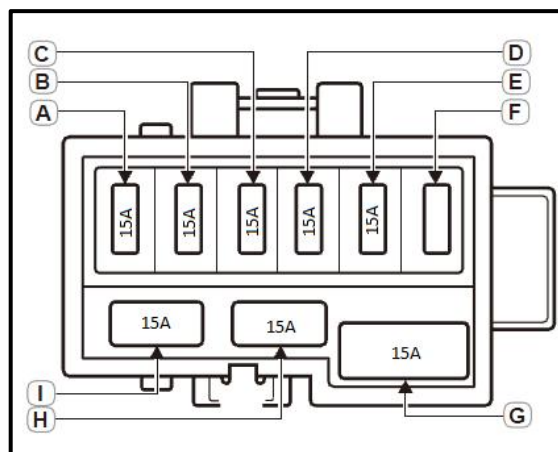


- Aprire il fermo e sollevare il coperchio [A].
- Usa delle pinze a punta per estrarre direttamente il fusibile [B] dal suo alloggiamento.



Fusibile:

- A. Pompa del carburante: 15A (blu)
- B. Ventola: 15A (blu)
- C. Faro principale: 15A (blu)
- D. ECU: 15A (blu)
- E. Blocco alimentazione: 15 A (blu)
- F. Vuoto
- G. Fusibili di riserva 15 A (blu)
- H. Fusibili di riserva 15 A (blu)
- I. Fusibili di riserva 15 A (blu)



Fusibile

★ Se un fusibile si guasta durante il funzionamento, controlli l'impianto elettrico per determinare la causa, quindi lo sostituisca con un nuovo fusibile di amperaggio adeguato.

- Installare la scatola dei fusibili nella sua posizione originale sul coperchio, come specificato.

Fusibile

- Smontare il fusibile (vedere la sezione sulla rimozione del fusibile)

Controllo e sostituzione dei fusibili

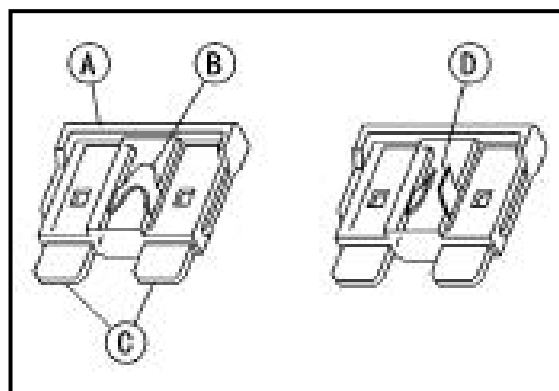
Se un fusibile è bruciato, sostituirlo con uno dello stesso tipo e specifiche. Controllare l'amperaggio del circuito interessato prima di sostituire il fusibile bruciato. Se l'amperaggio è uguale o superiore alla corrente nominale del fusibile, controlli il circuito e i relativi componenti per verificare se si tratta di un cortocircuito.

Guscio [A]

Fusibile:

Connettori [C]

Fusibile:



Nota

- Se la condizione di carica della batteria è gravemente insufficiente, potrebbe esserci una corrente elevata che fonde il fusibile dopo l'avviamento del motore.

⚠ Avvertenza

Quando si sostituisce un fusibile, assicurarsi che il nuovo fusibile corrisponda alla corrente nominale del fusibile specificato per quel circuito. Se viene installato un fusibile con una corrente superiore a quella nominale, potrebbe causare danni al circuito o ai componenti.

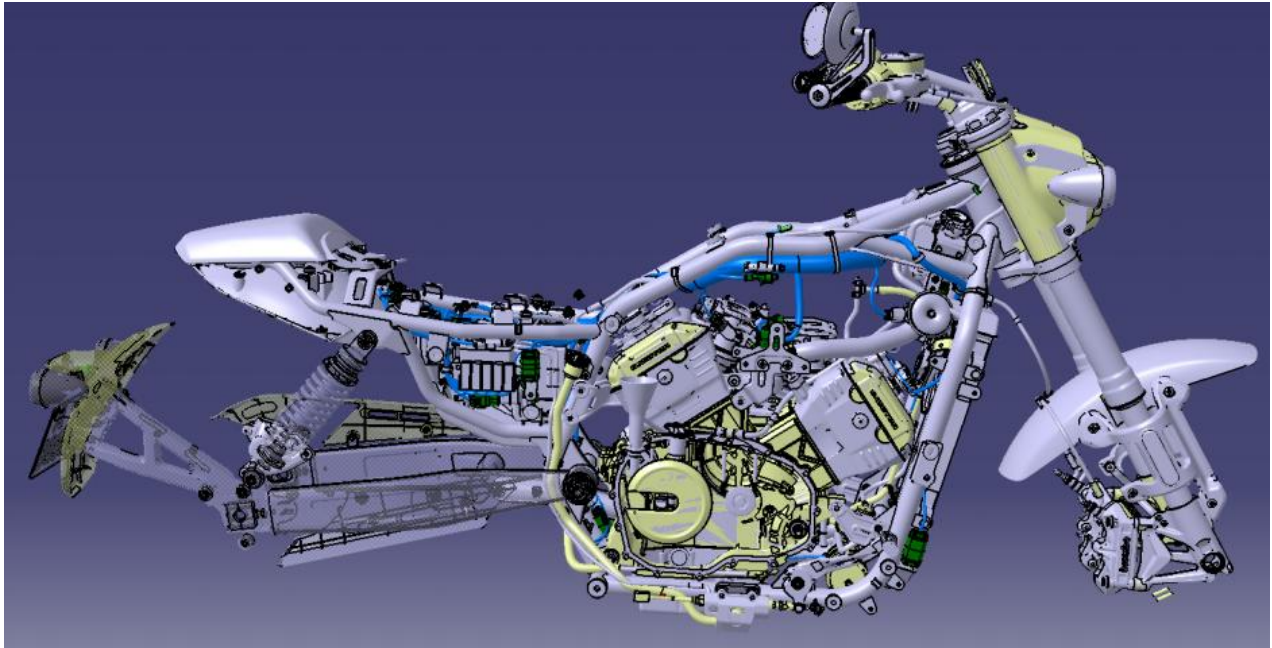
Capitolo VIII Allegato

Indice

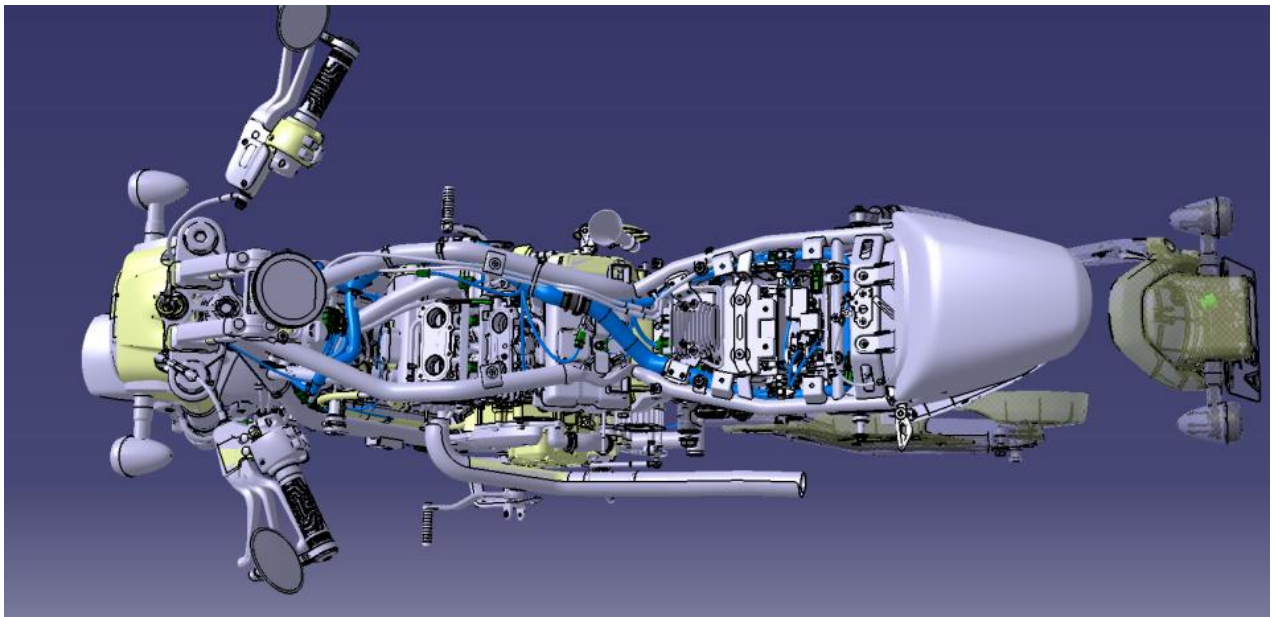
Disposizione di cavi, fili e tubi flessibili	691
Guida alla risoluzione dei problemi	701
Motore non può avviarsi	701
Funzionamento anomalo a bassa velocità:	702
Funzionamento anomalo o mancanza di potenza durante la guida ad alta velocità:	703
Temperatura è troppo alta:	704
Raffreddamento eccessivo:	705
Frizione	705
Problemi con il cambio:	705
Rumore anomalo del motore:	706
Il sistema di trazione emette un rumore anomalo:	707
Rumore anomalo dal telaio:	707
Scarico eccessivo:	707
Scarse prestazioni e/o stabilità:	707
Difetto motorino di avviamento;	708
Schema elettrico	709

Disposizione di cavi, fili e tubi flessibili

Immagine giusta

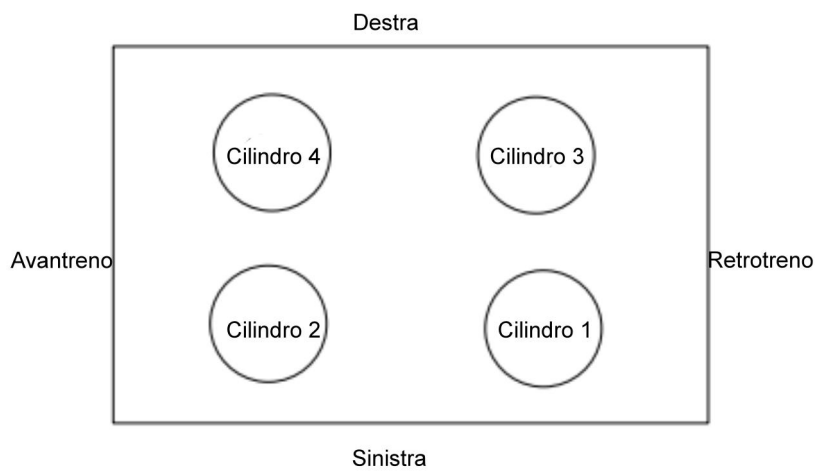
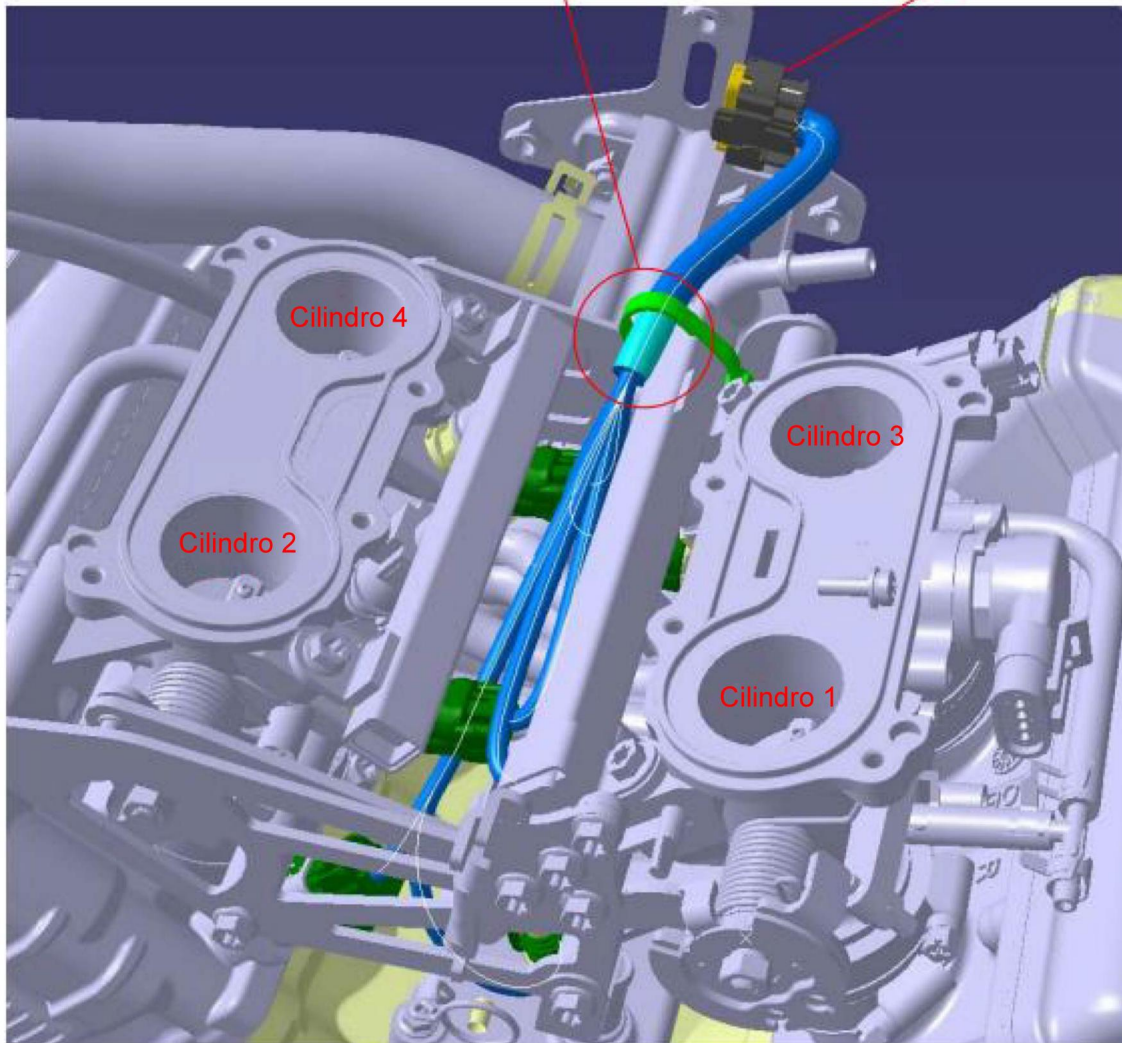


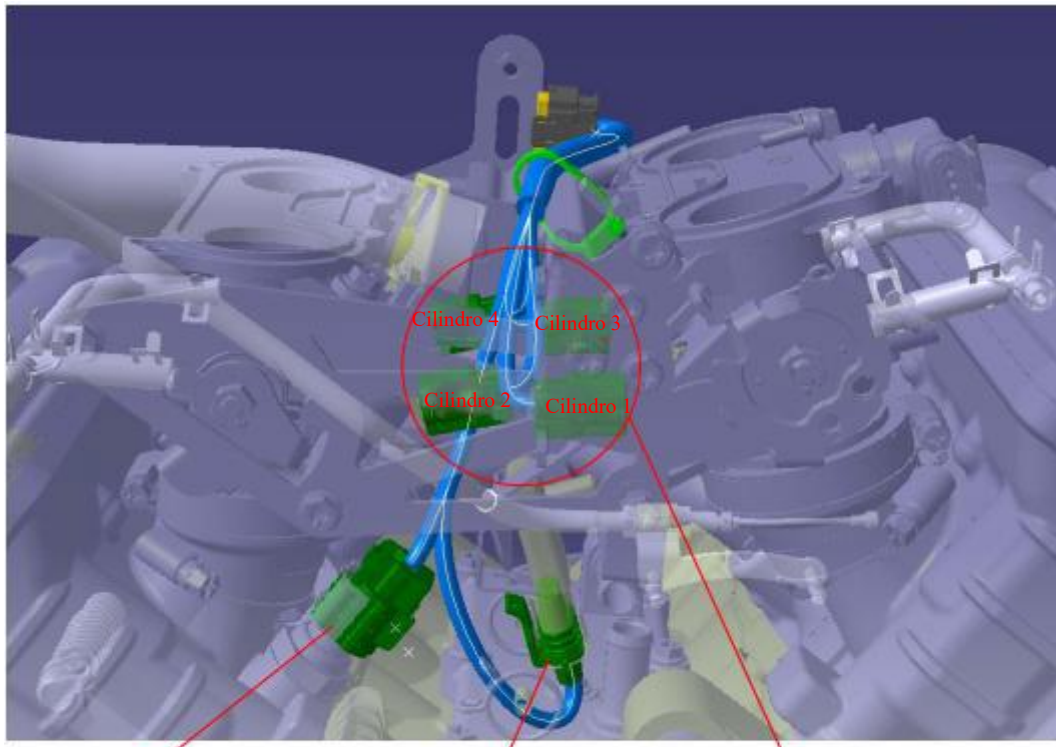
Vista dall'alto



Fasciocavi bloccato con nastro blu (punto di riferimento), nastro blu allineato al bordo del tubo rettangolare, fissato con fascetta lunga come da figura

Connettore adattatore

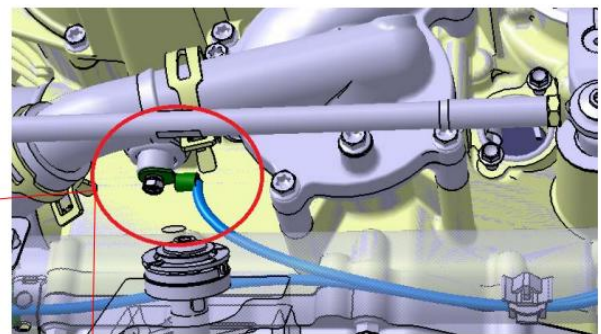
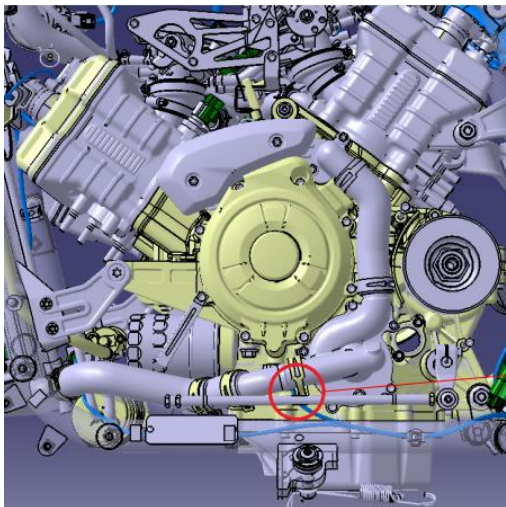




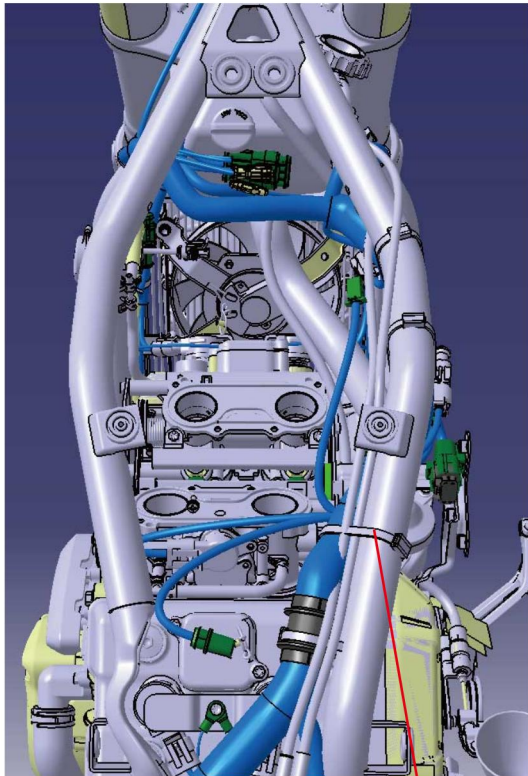
Temperatura cilindri

pressione aspirazione

Rami iniettori etichettati, connessi ai rispettivi iniettori da 1 a 4



Attacco sensore pressione olio da gruppo motore premontato



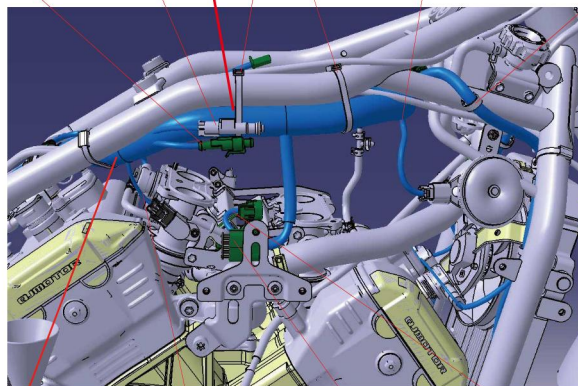
Fascio cavi fissato al telaio con fascetta lunga

Connettore sensore albero a gomiti (su ramo cavi avvolto)

Connettore sensore albero a gomiti (su ramo cavi avvolto)

Ramo avvisatore acustico da punto uscita diretto al clacson

Ramo cavi da punto uscita fuoriesce da telaio, fissato con fascetta filettata (in dotazione) da esterno a foro fissaggio



Fascio principale (estremità a U) diretto in avanti fissato sotto telaio con fascetta lunga

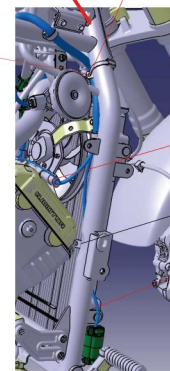
Sensore posizione farfalla

Connettore sensore farfalla su cavo principale innestato in foro posizionamento lamiera

Connettore temperatura aspirazione

Ramo cavi fissato a lamiera telaio con fermacavo, fascio diretto lungo telaio verso il basso

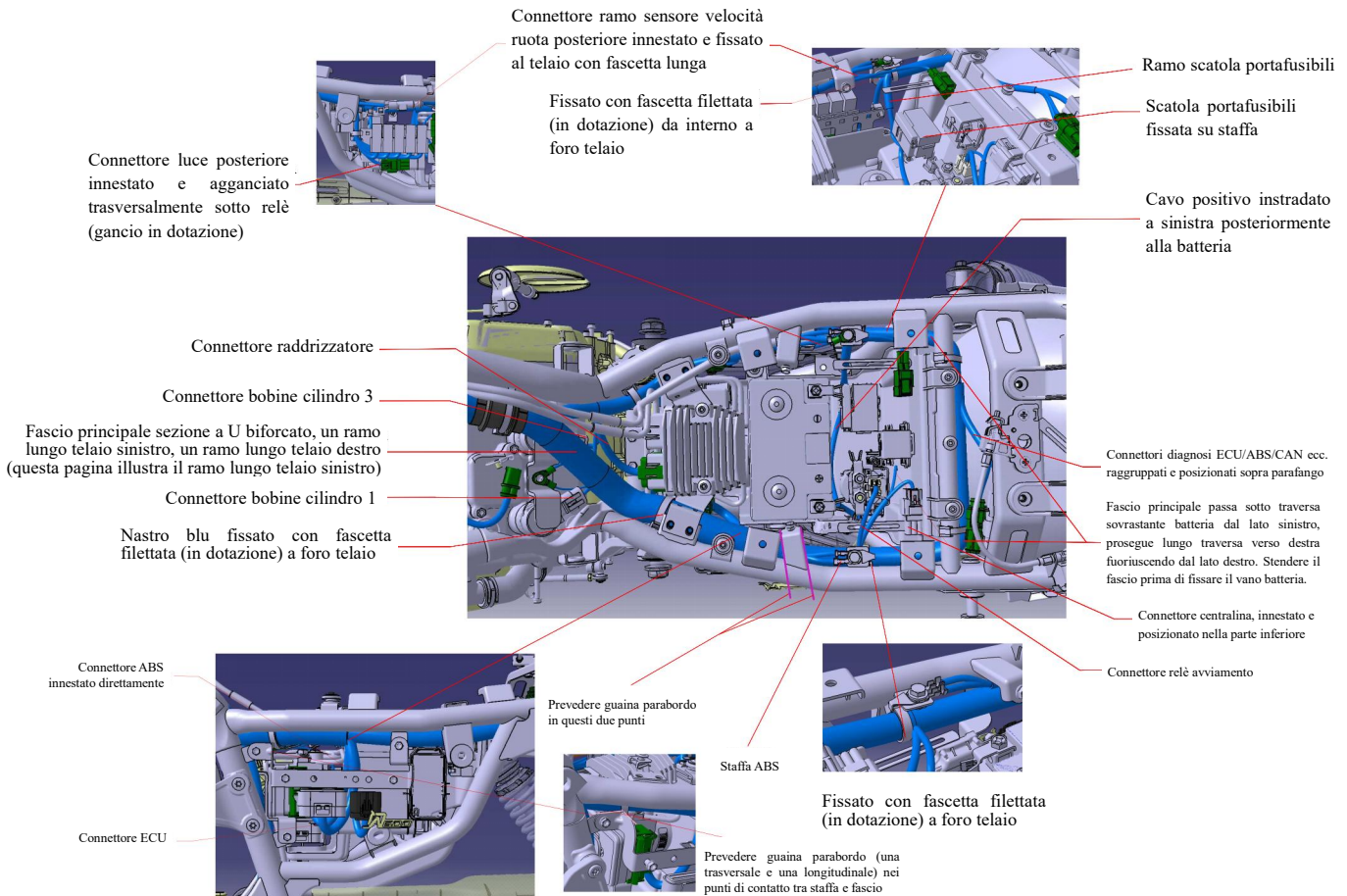
Filtro aria da installare prima instradamento fascio principale, una volta fissato il fascio principale l'installazione del filtro aria non è possibile!

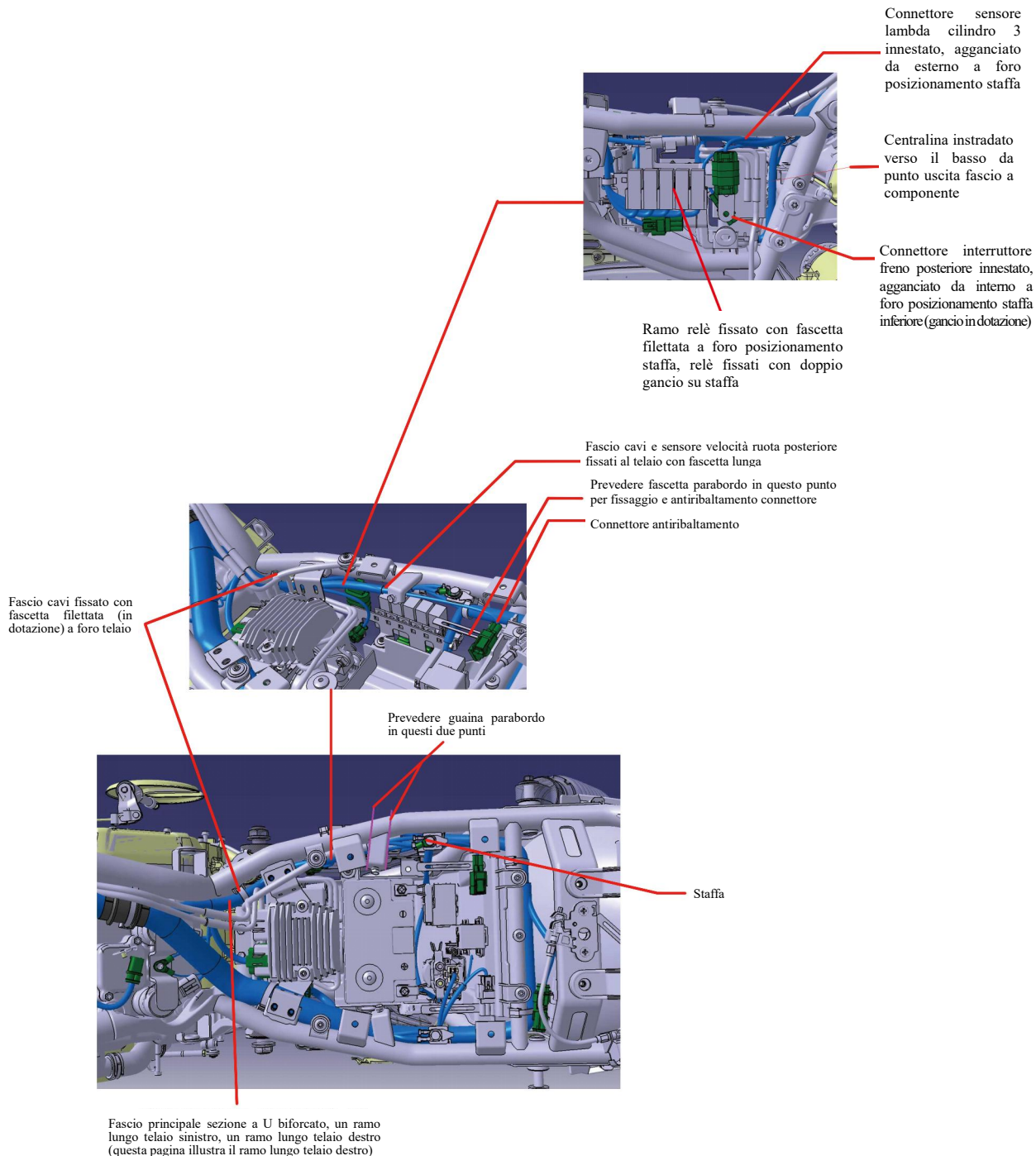


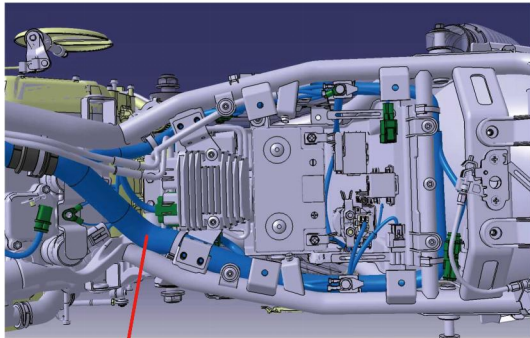
Connettore bobine

Fissato con fascetta lunga

Connettore sensore lambda cilindro 4 instradato come sensore lambda cilindro 2 lato sinistro, da predisporre prima installazione serbatoio







Fascio ramo contagiri e folle avviamento instradato lungo telaio verso il basso da punto uscita

Fascio cavi fissato con fascetta filettata a foro a U telaio sinistro

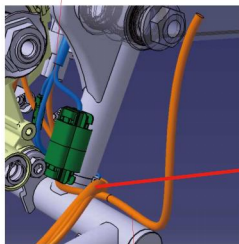
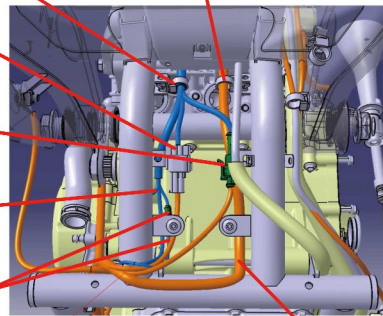
Cavo motorino fissato con fascetta filettata a foro a U telaio destro

Connettore contagiri innestato e fissato a foro a U di posizionamento lato sinistro inferiore

Connettore folle avviamento innestato e fissato a foro a U di posizionamento lato destro inferiore

Connettore sensore lambda cilindro 1 innestato e fissato a foro di posizionamento telaio anteriore sinistro

Adattatore sensore pressione olio con fascio cavi avvolto su connettore sensore connesso a linea pressione olio

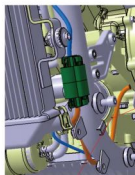


Elettrovalvola canister e linea sensore pressione olio instradati lungo telaio verso il basso, aggirano lato posteriore sinistro e procedono lungo longherone inferiore verso l'anteriore

Cavo motorino e cavo folle avviamento instradati lungo longherone inferiore verso destra fino a montante telaio verticale destro, quindi verso l'alto per innesti

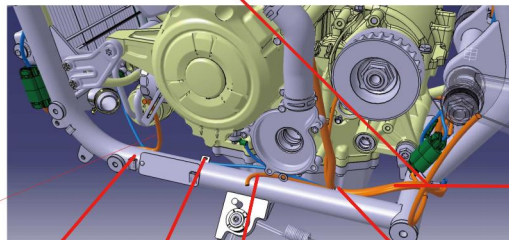
Fascio aggirato lato posteriore sinistro fissato al telaio con fascetta

Cavo sensore lambda cilindro 1 instradato verso il basso lungo telaio verso l'interno e connesso al ramo cavi



Cavo sensore lambda cilindro 2 instradato verso il basso lungo lato interno telaio verso l'anteriore e connesso all'estremità cavi

Prevedere fascetta lunga per fissaggio cavo elettrovalvola canister e cavi sensori lambda a telaio

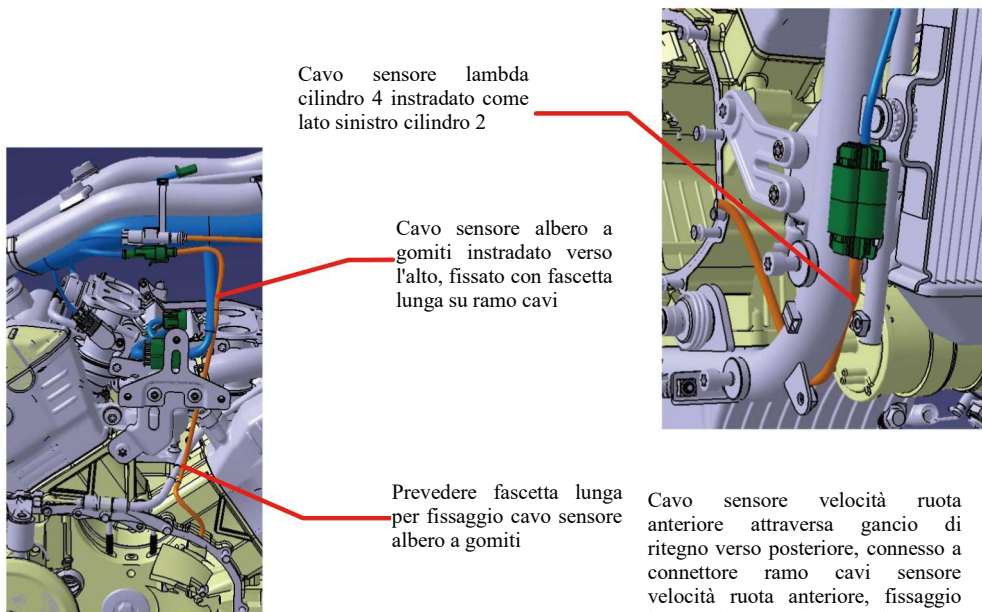


Cavo motorino, cavo folle avviamento e cavo contagiri instradati posteriormente lungo telaio, aggirano lato posteriore sinistro

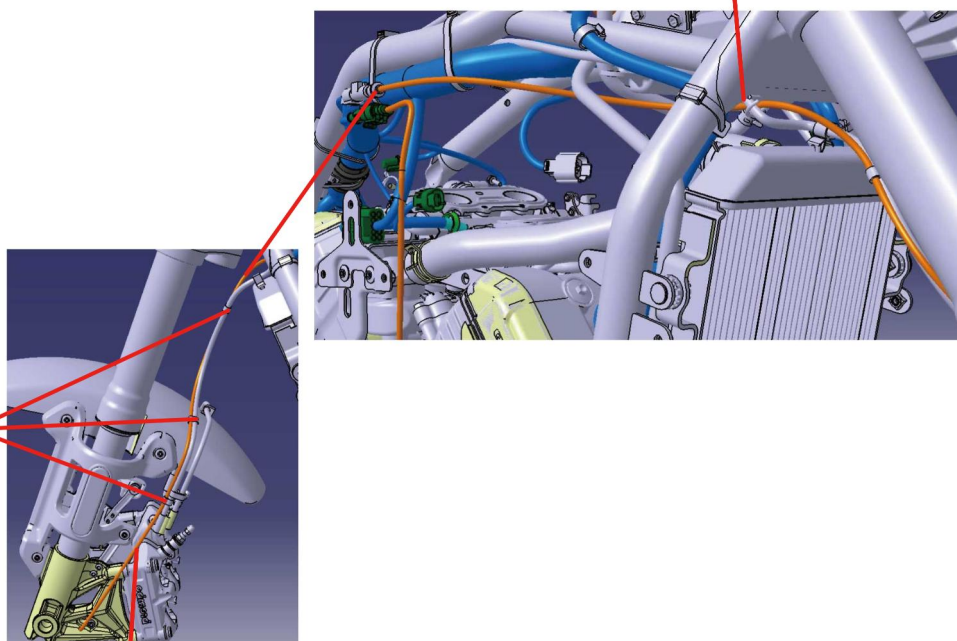
Cavo elettrovalvola canister instradato lungo telaio, fissato a punto fissaggio fascetta lunga telaio

Cavo folle avviamento instradato posteriormente lungo telaio

Cavo interruttore pressione olio, cavo elettrovalvola canister, cavo folle avviamento, cavo motorino fissati con fascetta filettata a fori posizionamento telaio



Cavo sensore velocità ruota anteriore attraversa gancio di ritegno verso posteriore, connesso a connettore ramo cavi sensore velocità ruota anteriore, fissaggio intermedio con fascetta lunga su telaio come fascio principale

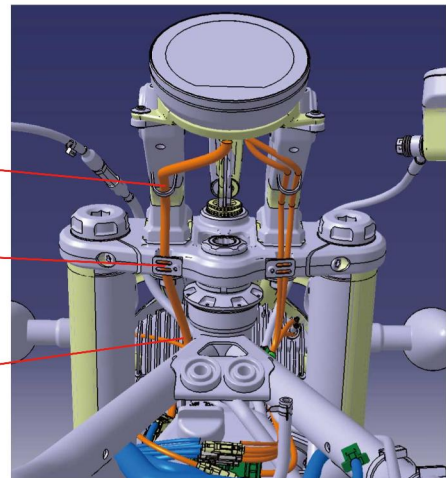
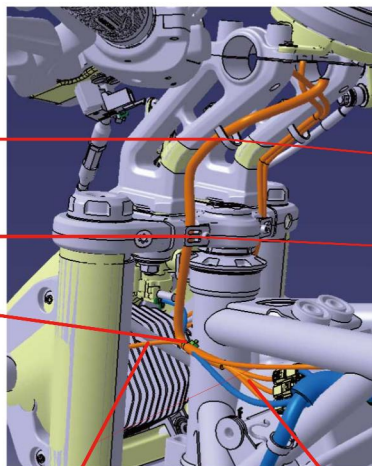


Cavo sensore velocità ruota anteriore instradato verso l'alto

Cavo strumenti instradato lungo telaio lato sinistro verso il basso, fissato con fascetta gomma 90mm sul telaio

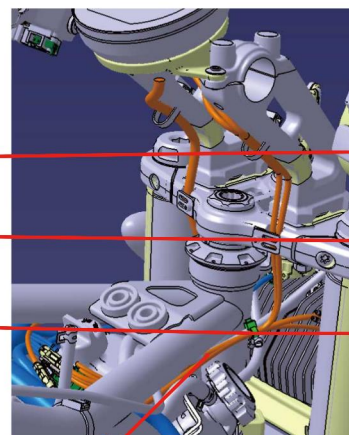
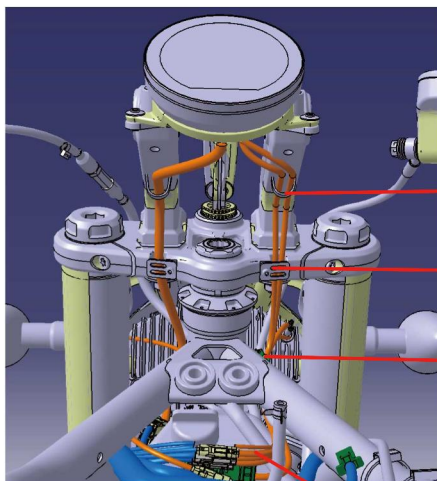
Prevedere foro passaggio cavi per guida

Prevedere fascetta gomma 74mm per fissaggio cavi fano, indicatori di direzione, strumenti ecc.



Cavo indicatore di direzione sinistro instradato posteriormente, attraverso telaio e connesso a connettore

Cavo strumenti instradato posteriormente e connesso a connettore strumenti posizionato esternamente a vaschetta

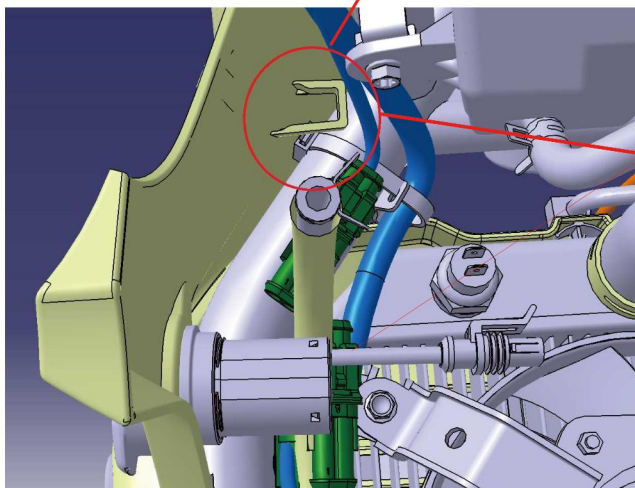
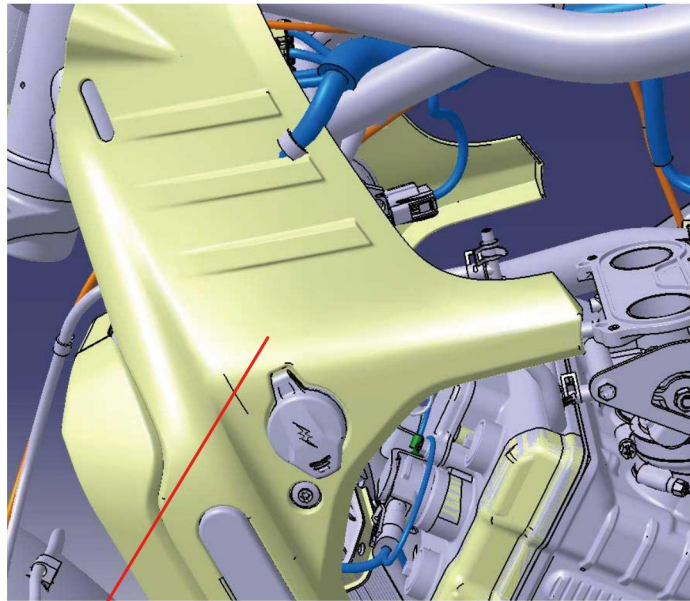


Cavi manopole instradati lungo telaio lato destro verso il basso, fissati con fascetta gomma 90mm sul telaio

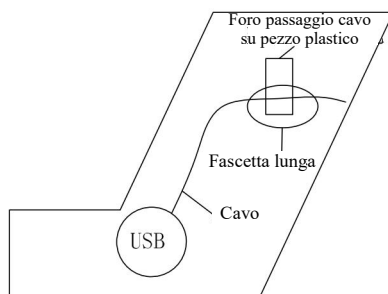
Prevedere foro passaggio cavi per guida

Prevedere fascetta gomma 74mm per fissaggio cavi manopole destra/sinistra, indicatore di direzione destro ecc.

Cavi manopole destra/sinistra, cavo indicatore di direzione destro instradati posteriormente, attraversano telaio e connessi a connettori



Cavo USB attraversa piccolo foro su pezzo plastico prima dell'assemblaggio e fissato con fascetta lunga, cavo prolungato verso il basso e connesso a connettore ramo cavi



Dettaglio cavo USB

Guida alla risoluzione dei problemi

Osservazioni

- Per la maggior parte dei malfunzionamenti dell'EFI, faccia riferimento al capitolo "EFI" per i dettagli.
- Questa tabella non è esaustiva e non può elencare le possibili cause di ogni problema. Può essere utilizzata solo come guida di base per aiutare a risolvere alcuni problemi comuni.

Motore non può avviarsi

□ Il motore di avviamento non funziona.

- Difetto interruttore di spegnimento motore;
- L'interruttore di blocco del motorino di avviamento o l'interruttore del cambio non hanno funzionato;
- Difetto motorino di avviamento;
- Bassa tensione batteria;
- Contatto insufficiente o incapacità di funzionare normalmente con il relè di avviamento;
- Pulsante di avviamento elettrico
- Circuito avviamento in corto o aperto;
- Difetto interruttore principale;
- Difetto interruttore di spegnimento motore;
- Fusibile principale da 30 A o fusibile dell'interruttore principale bruciato

Il motore di avviamento è in funzione, ma il motore non è in funzione:

- Il sensore di ribaltamento della motocicletta (EFI) funziona;
- Difetto sistema antifurto;
- Difetto termostato;
- Avvio idler 1

Motore:

- Asta dell'espulsore della valvola è grippata;
- Asta dell'espulsore della valvola è grippata;
- Cilindro e pistone grippati;
- Albero a gomito è grippato;
- Estremità piccola della biella è grippata;
- Estremità grande della biella è grippata;
- Ingranaggio di trasmissione o cuscinetto grippato;
- Alberi a camme
- Avvio idler 1
- Cuscinetto dell'albero di equilibratura grippato

Nessun flusso di carburante:

- Nessun carburante nel serbatoio;
- Difetto pompa carburante;
- Ostruzione sfiatatoio serbatoio;
- Filtro aria ostruito
- Carburante

Nessuna scintilla; scintilla debole:

- Il sensore di ribaltamento della motocicletta (EFI) cade;
- Interruttore principale non è su "ON";
- Difetto interruttore di spegnimento motore;
- Non è possibile premere la maniglia della frizione o una marcia non in folle;
- Bassa tensione batteria;
- Difetto sistema antifurto;
- La candela è sporca, danneggiata o la distanza tra gli elettrodi è disallineata;
- Candele inadatte
- Corto circuito o connessione pack alta tensione;
- Difetto pack alta tensione;
- Difetto unità di controllo motore (ECU);

Difetto sensore posizione albero a camme;
Guasto dell'interruttore del cambio, dell'interruttore di blocco dell'avviamento o dell'interruttore del cavalletto laterale;
Difetto sensore posizione albero a camme;
Difetto interruttore di spegnimento motore;
Circuito avviamento in corto o aperto;
Fusibile principale o fusibile dell'interruttore principale bruciato

Problemi miscela aria/carburante:

Disallineamento delle viti di bypass e/o delle viti di regolazione del minimo;
Ostruzione percorso aria;
Ostruzione del filtro dell'aria, scarsa tenuta o mancanza del filtro dell'aria;
Perdita nel tappo di riempimento dell'olio, nel tubo di sfiato del basamento o nel tubo di scarico del filtro dell'aria;

Pressione della bombola troppo bassa:

Candele allentate;
Testata allentata;
Usura cilindro/pistone;
Danni fasce elastiche (usura, debolezza, rottura o bloccate);
Eccesso gioco fasce elastiche/sedi;
Guarnizione testata danneggiata;
Testata deformata;
Molle valvole danneggiate o deboli;
Gioco valvole assente;
Installazione valvole scorretta (piegate, usurate o con residui sulle sedi)

Funzionamento anomalo a bassa velocità:**Scintilla debole:**

Bassa tensione batteria;
Difetto sistema antifurto;
Difetto pack alta tensione;
Corto circuito o connessione pack alta tensione;
Le candele sono sporche, danneggiate o hanno spazi disallineati;
Candele inadatte;
Difetto unità di controllo motore (ECU);
Difetto sensore posizione albero a camme;
Difetto sensore posizione albero a camme;

Problemi miscela aria/carburante:

Disallineamento della vite del bypass;
Ostruzione percorso aria;
Tubi di scarico e i fori di sfiato sono ostruiti;
Il passaggio dell'aria del minimo è bloccato;
Filtro aria ostruito
Ostruzione sfiatoio serbatoio;
Difetto pompa carburante;
Fissaggio corpo farfallato allentato;
Fissaggio tubo di sfiato allentato;

Bassa compressione:

Candele allentate;
Testata allentata;
Gioco valvole assente;
Usura cilindro/pistone;
Danni fasce elastiche (usura, debolezza, rottura o bloccate);
Eccesso gioco fasce elastiche/sedi;
Guarnizione testata danneggiata;
Testata deformata;

Molle valvole danneggiate o deboli;
Installazione valvole scorretta (piegate, usurate o con residui sulle sedi)
Albero a camme e camma usurati
Continuare il funzionamento dopo che l'interruttore principale è stato interrotto:
Difetto interruttore principale;
Difetto interruttore di spegnimento motore;
Difetto termostato;
Il terminale negativo della batteria (-) o il filo di messa a terra della centralina di controllo motore (ECU) sono allentati;
Accumulo di carbonio sulla sede della valvola dell'aria;
Surriscaldamento motore

Altro:

Difetto unità di controllo motore (ECU);
Depressione corpo acceleratore
Viscosità olio eccessiva;
Difetto trasmissione;
Freno
Slittamento frizione;
Surriscaldamento motore;
Difetto valvola aspirazione;

Funzionamento anomalo o mancanza di potenza durante la guida ad alta**velocità:****Accensione difettosa:**

La candela di accensione è sporca, danneggiata o fuori uso;
Candele inadatte;
Corto circuito o connessione pack alta tensione;
Difetto pack alta tensione
Difetto unità di controllo motore (ECU)

Problemi miscela aria/carburante:

Ostruzione del filtro dell'aria, scarsa tenuta o mancanza del filtro dell'aria;
Fissaggio tubo di sfiato allentato;
Acqua o corpi estranei nel carburante;
Fissaggio corpo farfallato allentato;
Iniettori di carburante:
Ostruzione percorso aria;
Carburante
Difetto pompa carburante;

Bassa compressione:

Candele allentate;
Testata allentata;
Gioco valvole assente;
Usura cilindro/pistone;
Danni fasce elastiche (usura, debolezza, rottura o bloccate);
Eccesso gioco fasce elastiche/sedi;
Guarnizione testata danneggiata;
Testata deformata;
Molle valvole danneggiate o deboli;
Installazione valvole scorretta (piegate, usurate o con residui sulle sedi)

Fare un suono di guasto "clac":

Accumulo di carbonio nella camera di combustione;
Scarsa qualità del carburante o tipo di carburante non adatto;
Candele inadatte;
Difetto unità di controllo motore (ECU)

Altro:

Valvola a farfalla non può essere completamente aperta;

Freni

Slittamento frizione;

Surriscaldamento motore;

Livello olio troppo alto;

Viscosità olio eccessiva;

Difetto trasmissione;

Albero a camme e usura della camma;

Difetto valvola aspirazione;

Surriscaldamento del silenziatore causa la fusione del catalizzatore

Temperatura è troppo alta:

Accensione difettosa:

Candele sporche, danneggiate o disallineate;

Candele inadatte;

Difetto unità di controllo motore (ECU)

Silenziatore

Per il sistema di controllo delle emissioni QJMOTOR, non avvii il motore anche se il cilindro non si accende o funziona in modo anomalo (deve essere riparato dal punto di manutenzione più vicino);

Per il **sistema di controllo delle emissioni QJMOTOR**, se la batteria è esaurita, non spinga la motocicletta per avviarla (colleggi un'altra batteria completamente carica con un filo di ponticello, e poi avvii il motore con l'elettricità);

Per il sistema di controllo delle emissioni di QJMOTOR, se l'accensione è anomala a causa di candele sporche o di un cattivo contatto con il pacchetto ad alta tensione, non avviare il motore;

Per il sistema di controllo dell'inquinamento da emissioni QJMOTOR, quando l'interruttore principale è posizionato su "OFF", non guidi la motocicletta utilizzando il movimento inerziale (girare l'interruttore principale su "ON" e avviare il motore);

Difetto unità di controllo motore (ECU)

Problemi miscela aria/carburante:

Fissaggio corpo farfallato allentato;

Fissaggio tubo di sfiato allentato;

Scarsa tenuta del filtro dell'aria o assenza di filtro dell'aria;

Filtro aria ostruito

Alto pressione del cilindro:

Ci sono depositi di carbonio nella camera di combustione

Potenza del motore insufficiente:

Slittamento frizione;

Livello olio troppo alto;

Viscosità olio eccessiva;

Difetto trasmissione;

Freni

Aggiungere in modo errato l'olio lubrificante:

Livello olio troppo alto;

Olio motore di scarsa qualità o non adatto

Malfunzionamento del radiatore dell'olio:

Ostruzione del radiatore dell'olio.

Strumenti difettosi;

Termometro dell'acqua rotto;

Sensore di temperatura dell'acqua

Antigelo anomalo:

Livello dell'antigelo è troppo basso;
Deterioramento dell'antigelo;
Rapporto errato della miscela antigelo

Componenti impianto raffreddamento difettosi:

Dissipatore di calore rotto;
Blocco del radiatore;
Difetto termostato;
Il relè della ventola del radiatore non ha funzionato;
Il relè della ventola del radiatore non ha funzionato;
Motore del ventilatore è danneggiato;
Pale del ventilatore danneggiate;
Pompa dell'acqua non gira;
Girante della pompa dell'acqua danneggiata

Raffreddamento eccessivo:**Strumenti difettosi;**

Indicatore della temperatura dell'acqua danneggiato;
Sensore di temperatura dell'acqua

Componenti impianto raffreddamento difettosi:

Difetto termostato;

Frizione**Slittamento frizione:**

Usura o deformazione della piastra d'acciaio;
Usura o deformazione della piastra d'acciaio;
Molle valvole danneggiate o deboli;
*Usura delle ganasce della frizione
Difetto pompa carburante;
Difetto pompa carburante;

Impossibilità di separazione normale della frizione:

Deformazione della piastra della frizione o troppo ruvida;
Molla frizione
Olio motore:
Viscosità olio eccessiva;
Livello olio troppo alto;
Bloccaggio tra il rivestimento esterno della frizione e l'albero motore;
Allentamento della ghiera del rivestimento esterno della frizione;
Danno alla chiavetta del rivestimento esterno della frizione;
Installazione errata della piastra di attrito della frizione.
Difetto pompa carburante;
Frizione
Presenza d'aria nel tubo dell'olio della frizione;
Danno al cilindro principale o al cilindro secondario della pompa superiore della frizione;
Graffi sulla parete interna della pompa superiore della frizione.

Problemi con il cambio:**Non riesce a ingranare; Il pedale di controllo non ritorna nella posizione iniziale:**

Impossibilità di separazione normale della frizione:
La forcella del cambio è piegata o incastrata;
L'ingranaggio è bloccato sull'asse;
Il leva del cambio si blocca.
Molla asta cambio debole o danneggiata;
Il perno della molla di ritorno del cambio è allentato;
Molla forcella cambio
danneggiata;
Molla forcella cambio
Rotta

L'artiglio del cambio è danneggiato.

Saltare le marce:

La forcella del cambio è usurata o piegata;
L'ingranaggio ha un'usura nella scanalatura;
L'usura si trova dove la parte sporgente dell'ingranaggio interno incontra la cavità;
La scanalatura del tamburo del cambio è usurata;
Molla asta cambio debole o danneggiata;
L'asse guida della forcella del cambio è usurato;
L'asse di trasmissione, l'asse di uscita e/o i denti della chiavetta sono usurati.

Cambiamenti eccessivi di velocità:

Molla asta cambio debole o danneggiata;
Molla forcella cambio
danneggiata;

Rumore anomalo del motore:

Emette un suono di errore dovuto al clic e al clic:

Difetto unità di controllo motore (ECU);
Ci sono depositi di carbonio nella camera di combustione;
Carburante di scarsa qualità o inadatto;
Candele inadatte;
Surriscaldamento motore

Il pistone emette un suono di battito:

Eccesso gioco fasce elastiche/sedi
Usura cilindro/pistone;
Piegatura della biella;
Lo spinotto o il foro nello spinotto sono usurati;

Valvola dell'aria rumorose:

Distanza dalla valvola dell'aria
Molle valvole danneggiate o deboli;
Usura dei cuscinetti dell'albero a gomiti;
Usura della barra superiore della valvola
Altri rumori:
Gioco eccessivo all'estremità piccola della biella;
Gioco eccessivo all'estremità grande della biella;
Eccesso gioco fasce elastiche/sedi
Danni fasce elastiche (usura, debolezza, rottura o bloccate);
Usura della scanalatura della fascia elastica;
Pistone bloccato o danneggiato;
Guarnizione testata danneggiata;
Perdita nel tubo di scarico della parte di collegamento della testata;
Eccessiva oscillazione dell'albero a gomiti;
Motore:
Usura dei cuscinetti dell'albero a gomiti;
L'ingranaggio principale è usurato o scheggiato;
Il tenditore della catena dell'albero a camme non ha funzionato;
Le catene dell'albero a camme, le pignone o le piastre di guida sono usurate;
La valvola di aspirazione è rotta;
La valvola di aspirazione secondaria è rotta;
Il rotore del motore magnetico è allentato;
Il surriscaldamento del silenziatore causa la fusione del catalizzatore (sistema di controllo delle emissioni QJMOTOR)

Il sistema di trazione emette un rumore anomalo:

Frizione

L'ammortizzatore della frizione è debole o danneggiato;
Troppo spazio tra la custodia della frizione e la pastiglia di frizione;
*Usura delle ganasce della frizione
Montaggio errato delle pastiglie di frizione esterne.

Rumore dalla trasmissione:

Cuscinetti usurati;
Ingranaggi della trasmissione usurati o con incavi;
Frammenti di metallo incastrati tra i denti degli ingranaggi;
Olio motore:

Il sistema di trazione emette un rumore anomalo:

Catena non regolata correttamente;
Catena usurata;
Usura della corona posteriore e/o della corona del motore;
Insufficiente lubrificazione della catena;
La ruota posteriore non è regolata uniformemente tra sinistra e destra;

Rumore anomalo dal telaio:

Forcella anteriore rumorose:

Mancanza di olio lubrificante o pellicola d'olio troppo sottile;
Molla asta cambio debole o danneggiata;

Ammortizzatore posteriore

Ammortizzatore

Rumore anomalo dal telaio:

Installazione errata delle pastiglie dei freni;
Pastiglie freno
Dischi freno deformati;
Difetto interruttore principale;

Altri rumori:

Installazione o bloccaggio improprio di staffe, dadi, bulloni, ecc.

Scarico eccessivo:

Scarico bianco:

Usura dell'anello lubrificante del pistone;
Usura del cilindro;
Guarnizione dell'olio della valvola
Usura della guida della valvola dell'aria;
Livello olio troppo alto

Scarico nero:

Filtro aria ostruito

Scarico marrone:

Morsetto del tubo di sfiato è allentato;
Scarsa tenuta del filtro dell'aria o assenza di filtro dell'aria

Scarse prestazioni e/o stabilità:

È difficile ruotare la maniglia:

Metodo di avvolgimento del cavo non corretto;
Metodo di avvolgimento del tubo non è corretto;
Metodo di avvolgimento del filo non corretto;
Dadi del piantone dello sterzo allentati;
**Cuscinetti dello sterzo
Olio lubrificante insufficiente per i cuscinetti del piantone dello sterzo;
Piegamento del piantone dello sterzo;
Pressione della bombola troppo bassa:

La maniglia vibra o vibra gravemente:

Pneumatico

Usura del cuscinetto dell'asse principale del braccio oscillante;

Deformazione o sbilanciamento del cerchione;

Usura del cuscinetto della ruota;

Bullone di fissaggio del motore è allentato;

Dadi del piantone dello sterzo allentati;

Eccessiva deviazione degli assi delle ruote anteriori e posteriori;

Bullone di fissaggio del motore è allentato;

Metta da parte il manubrio:

Cornice

Disallineamento delle ruote;

Piegamento o torsione del braccio oscillante;

Asse principale del braccio rotante batte troppo;

Errore di regolazione del piantone dello sterzo;

Steli forcella piegati;

Il livello dell'olio degli ammortizzatori anteriori destro e sinistro non è uniforme

Scarso effetto di assorbimento degli urti:

(troppo duro)

La viscosità dell'olio dell'ammortizzatore anteriore è troppo bassa;

La viscosità dell'olio dell'ammortizzatore anteriore è troppo bassa;

L'ammortizzatore posteriore è regolato troppo forte

Pressione pneumatici

Steli forcella piegati;

(troppo morbido)

Pressione della bombola troppo bassa:

Insufficiente e/o fuoriuscita dell'olio dell'ammortizzatore anteriore;

La viscosità dell'olio dell'ammortizzatore anteriore è troppo bassa;

L'ammortizzatore posteriore è regolato troppo dolcemente

Scarsa elasticità delle molle della forcella anteriore e dell'ammortizzatore posteriore;

Ammortizzatore posteriore

Freno

C'è aria nel tubo del freno;

Usura delle pastiglie dei freni

Liquido dei Freni:

Dischi freno deformati;

Pastiglie freno

Liquido dei Freni:

La vasca in pelle principale o ausiliaria della pompa superiore è danneggiata;

La parete interna della pompa superiore è graffiata

Difetto motorino di avviamento;**Carica della batteria**

Batteria insufficiente;

Bassa tensione batteria;

Scarso contatto dei cavi della batteria;

Eccessivo carico (come l'eccessiva potenza delle lampadine);

Difetto interruttore principale;

Difetto motorino di avviamento;

C'è un problema con il circuito;

Difetto termostato;

Batteria Scarica

Difetto motorino di avviamento;

Difetto termostato;

Batteria

Schema elettrico

